

OT-34/76

1/35 SCALE MODEL KIT No 35354

OT-34/76

Советский огнемётный танк 2МВ

Танк OT-34/76 был серийной модификацией танка Т-34/76 с установленным в лобовом листе корпуса огнеметом. Наведение огнемета на цель осуществлялось поворотом всего танка. В броневом корпусе устанавливалась емкость объемом 105 литров для специальной огнесмеси, она размещалась на месте радиостанции, которую в свою очередь снимали либо размещали в башне. Экипаж танка при этом сокращался до трех человек. Применение огнемётных танков в ближнем бою делало их опасным противником, и оказывало сильный психологический эффект на противника.

OT-34/76 сохранял свое основное вооружение (пушка калибром 76,2 мм) и мог использоваться как обычный танк. Выпуском огнемётных OT-34/76 в Советском Союзе занимались несколько танковых заводов, среди которых был и завод №183 в Нижнем Тагиле.

Тактико-технические характеристики танка OT-34/76

| | |
|-----------------------------|--|
| Боевая масса, т | 30,9 |
| Экипаж, чел. | 3 |
| Длина | 6620 |
| Ширина, мм | 3000 |
| Высота, мм | 2520 |
| Толщина брони, мм | |
| корпус (лоб, борт и корма) | 45 |
| башня | 52 |
| днище | 20 |
| крыша | 16 |
| Двигатель | В-2-34, 12-цил., 38,9 л, 500 л.с. |
| Максимальная скорость, км/ч | 55 |
| Запас хода по шоссе, км | 300 |
| Вооружение | 1х76,2-мм пушка Ф-34, огнемет АТО-42, 7,62-мм пулемет ДТ |

OT-34/76

WWII Soviet flamethrower tank

The OT-34/76 tank was a serial modification of the T-34/76 tank with a flamethrower installed in the frontal sheet of the hull. Aiming the flamethrower at the target was carried out by turning the entire tank. In the armored case, a 105-liter container was installed for a special fire mixture, it was located at the site of the radio station, which in turn was removed or placed in the tower. At the same time, the crew of the tank was reduced to three people. The use of flamethrower tanks in close combat made them a dangerous enemy, and had a strong psychological effect on the enemy.

OT-34/76 retained its main armament (76.2 mm cannon) and could be used as a conventional tank. Several tank factories were engaged in the production of flamethrower OT-34/76 in the Soviet Union, among which was the factory number 183 in Nizhny Tagil.

Tactical and Technical Specifications of OT-34/76

| | |
|---------------------------------|--|
| Combat weight, t | 30.9 |
| Crew, men | 3 |
| Length, mm | 6620 |
| Width, mm | 3000 |
| Height, mm | 2520 |
| Armor thickness, mm: | |
| body (forehead, side and stern) | 45 |
| tower | 52 |
| bottom | 20 |
| roof | 16 |
| Engine | V-2-34, 12-cyl., 38.9l, 500 hp |
| Max. Speed, km/h | 55 |
| Range, km | 300 |
| Armament | 1x76.2 mm F-34 cannon, ATO-42 flamethrower, 7.62 mm DT machine gun |

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

| COLOR | ICM | Revell | Tamiya |
|--|------|--------|--------|
| A Белый White | 1001 | 105 | XF2 |
| B Черный Black | 1002 | 302 | X18 |
| C Russian Green Российский танковый зеленый | 1073 | - | XF62 |
| D Зелено-серый Middle Stone | 1060 | 116 | XF59 |
| E Темно-коричневая кожа Leather Brown | 1053 | - | XF68 |

Для получения глянцевого, сатинового или матового эффекта - используйте наши лаки!

For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!

| COLOR | ICM | Revell | Tamiya |
|--|------|--------|--------|
| F Коричневый земляной Tan Earth | 1058 | 189 | XF78 |
| G Сталь Natural Steel | 1025 | 191 | X32 |
| H Оружейная сталь Gun metal | 1027 | 109 | X10 |
| J Ржавчина темная Dark Rust | 1051 | 183 | XF64 |
| K Серебро Silver | 1024 | 190 | X11 |

2001
МАТОВЫЙ ЛАК
VARNISH MATT

2002
САТИНОВЫЙ ЛАК
VARNISH SATIN

2003
ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VARNISH GLOSS

01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

✂ ОТРЕЗАТЬ
CUT OFF

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR

□ ПРИ СБОРКЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
PARTS NOT FOR USE

03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

***** СДЕЛАТЬ САМОМУ
SCRATCH BUILD

x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочтите руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимы рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для фиксации деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилегли. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд опустить в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

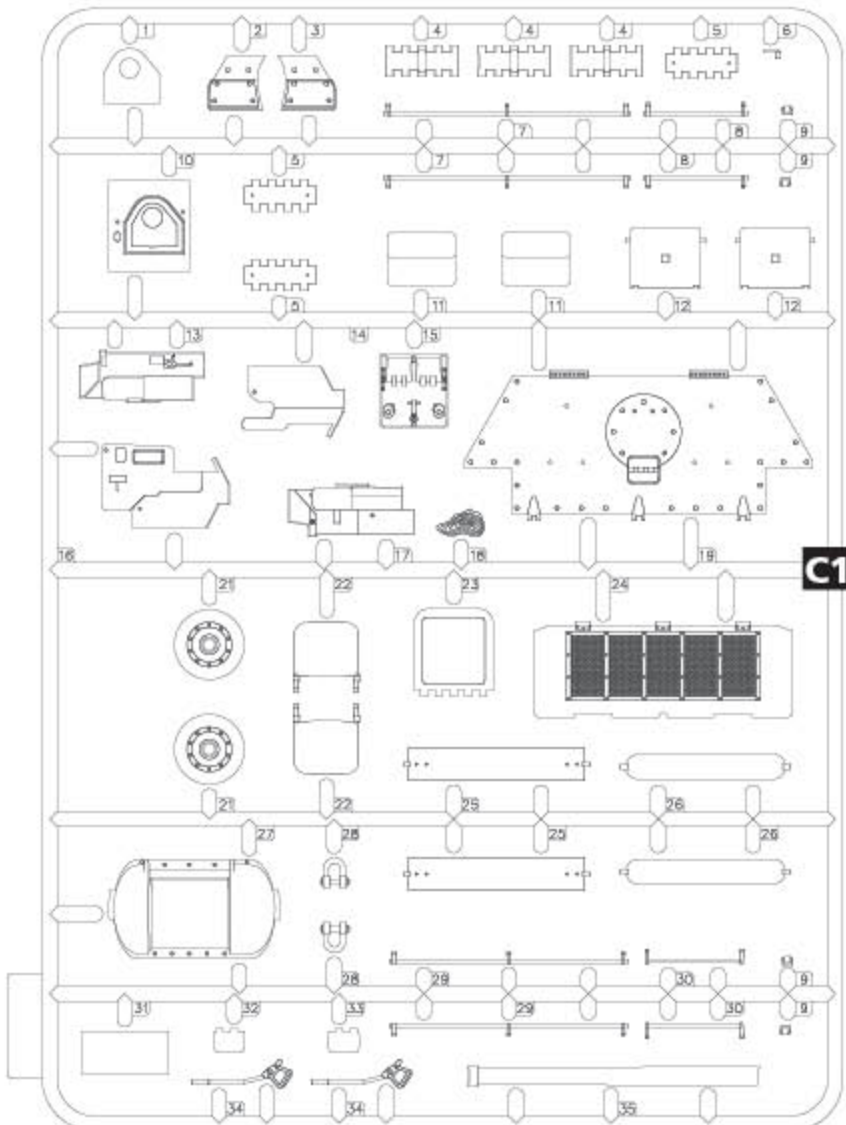
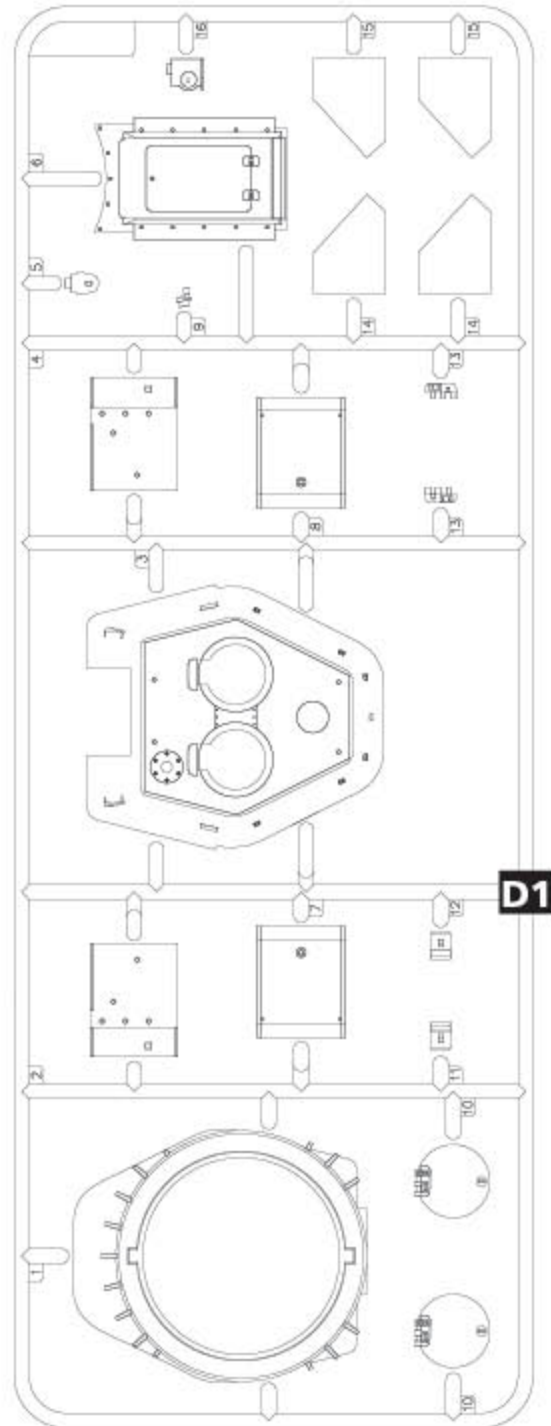
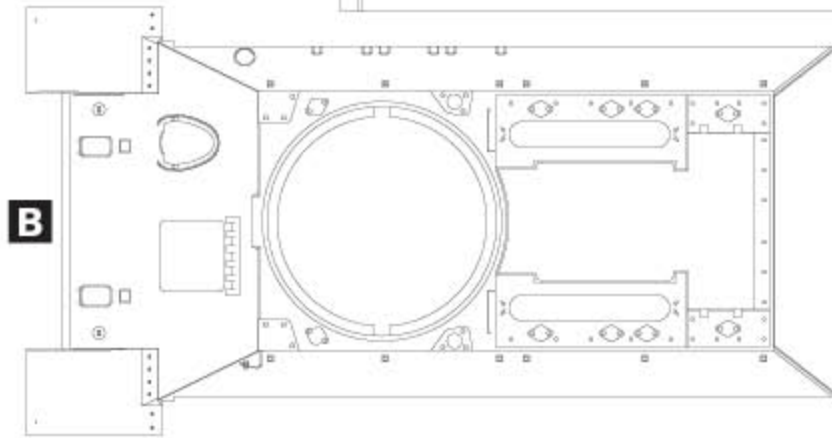
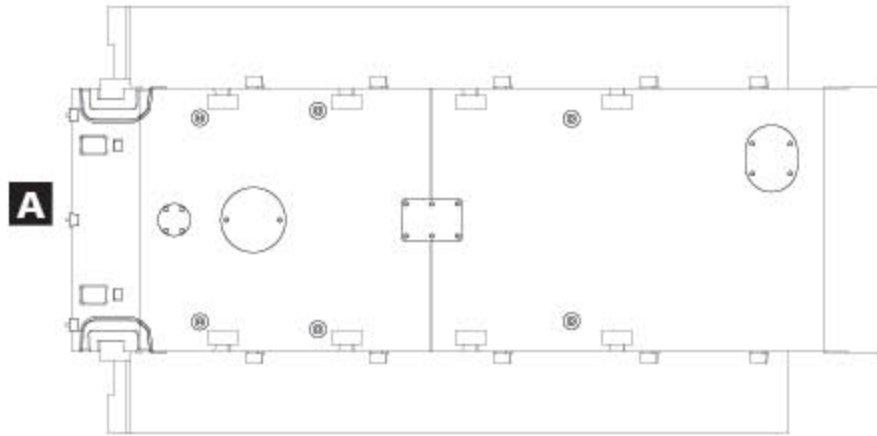
CAUTION!

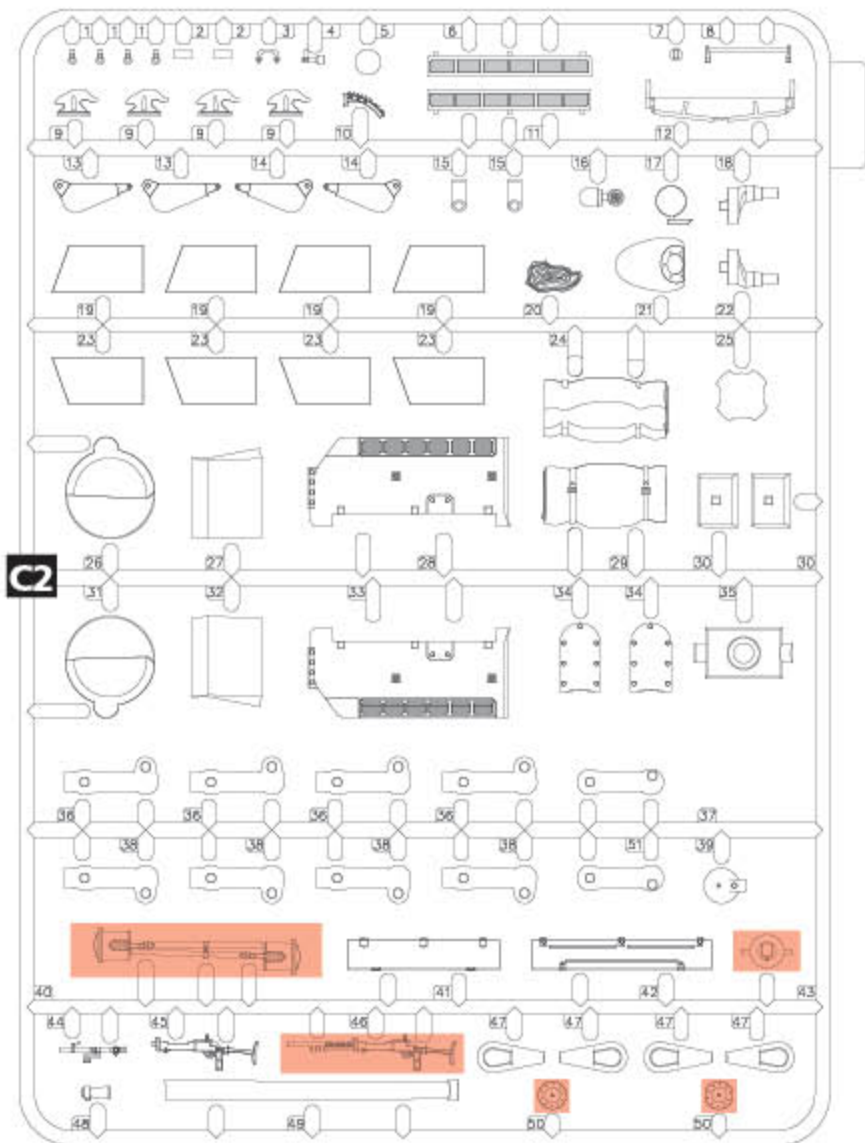
Read the Instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

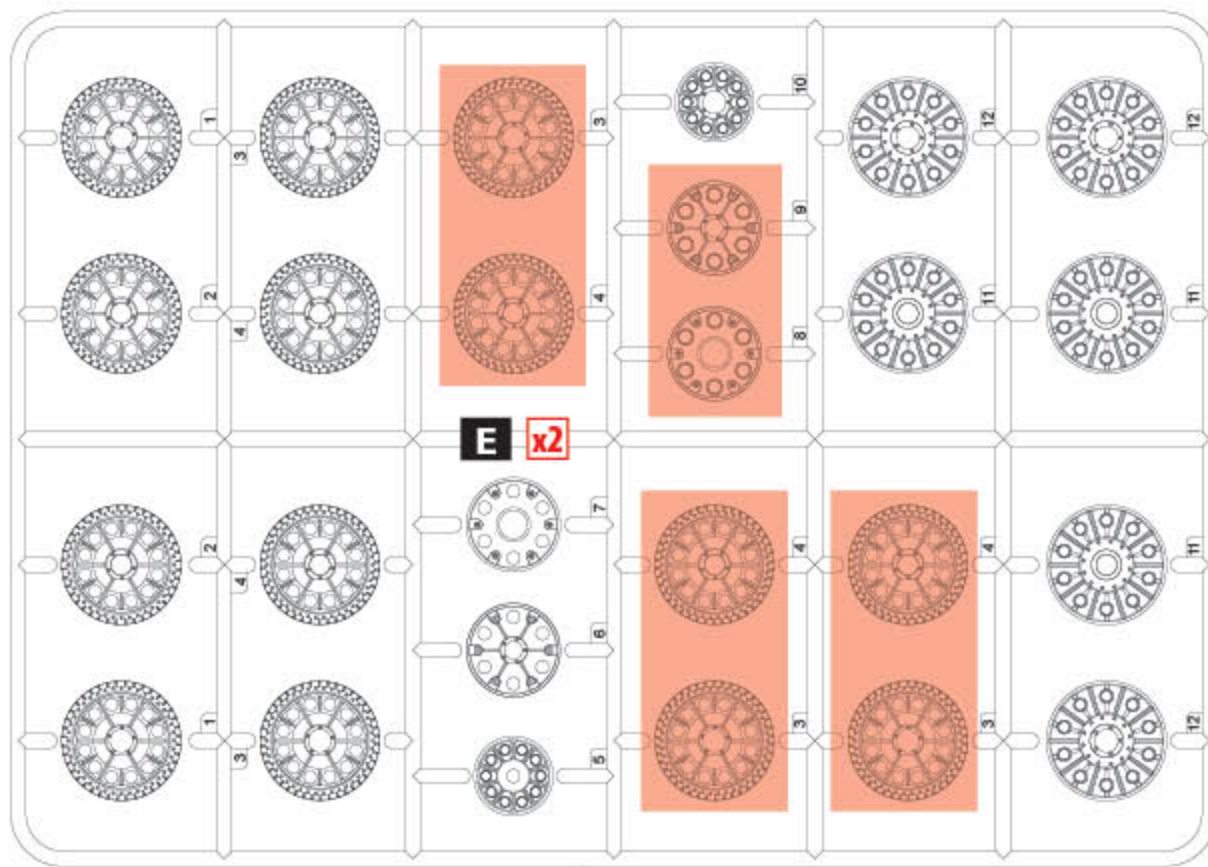
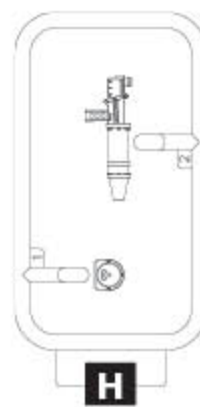




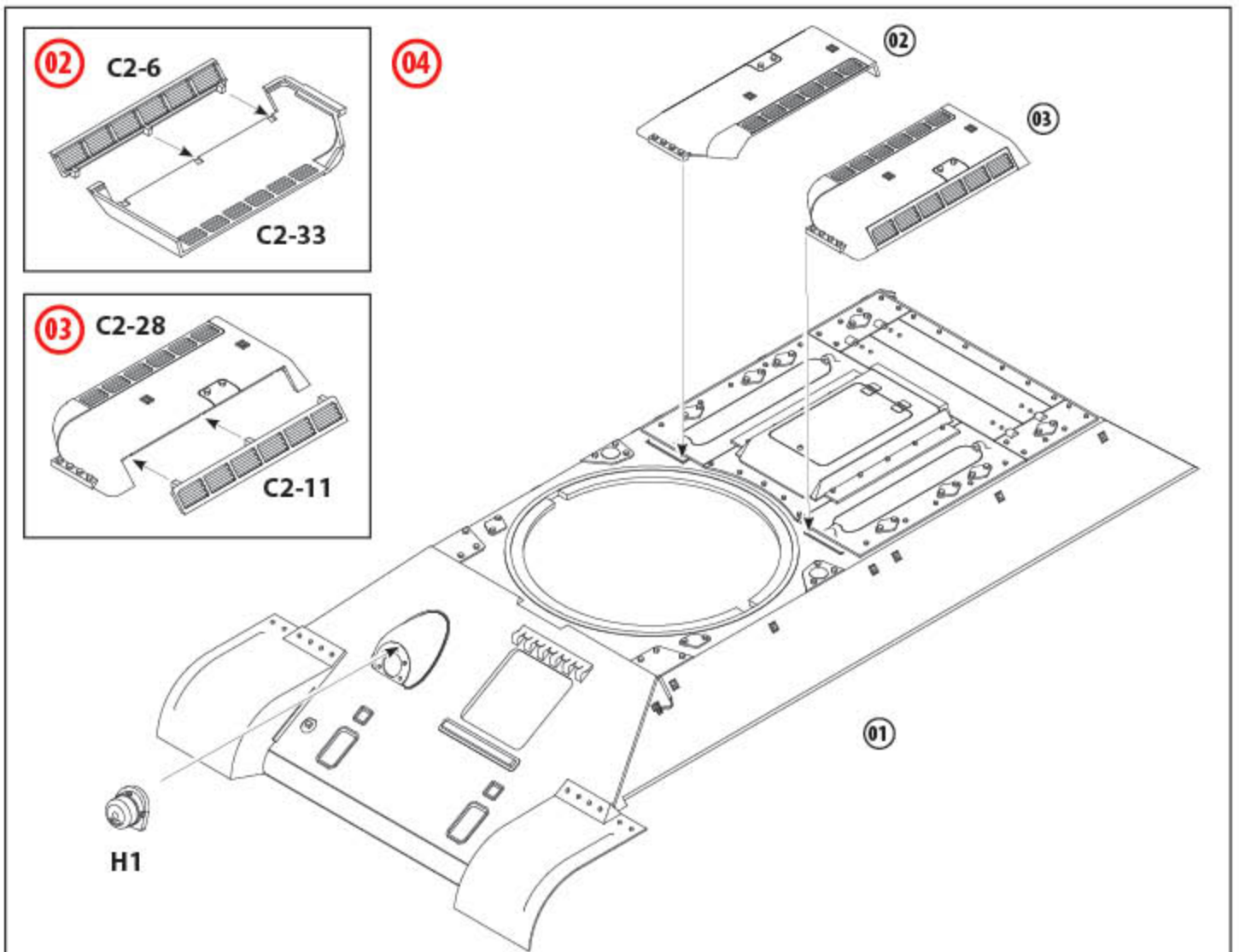
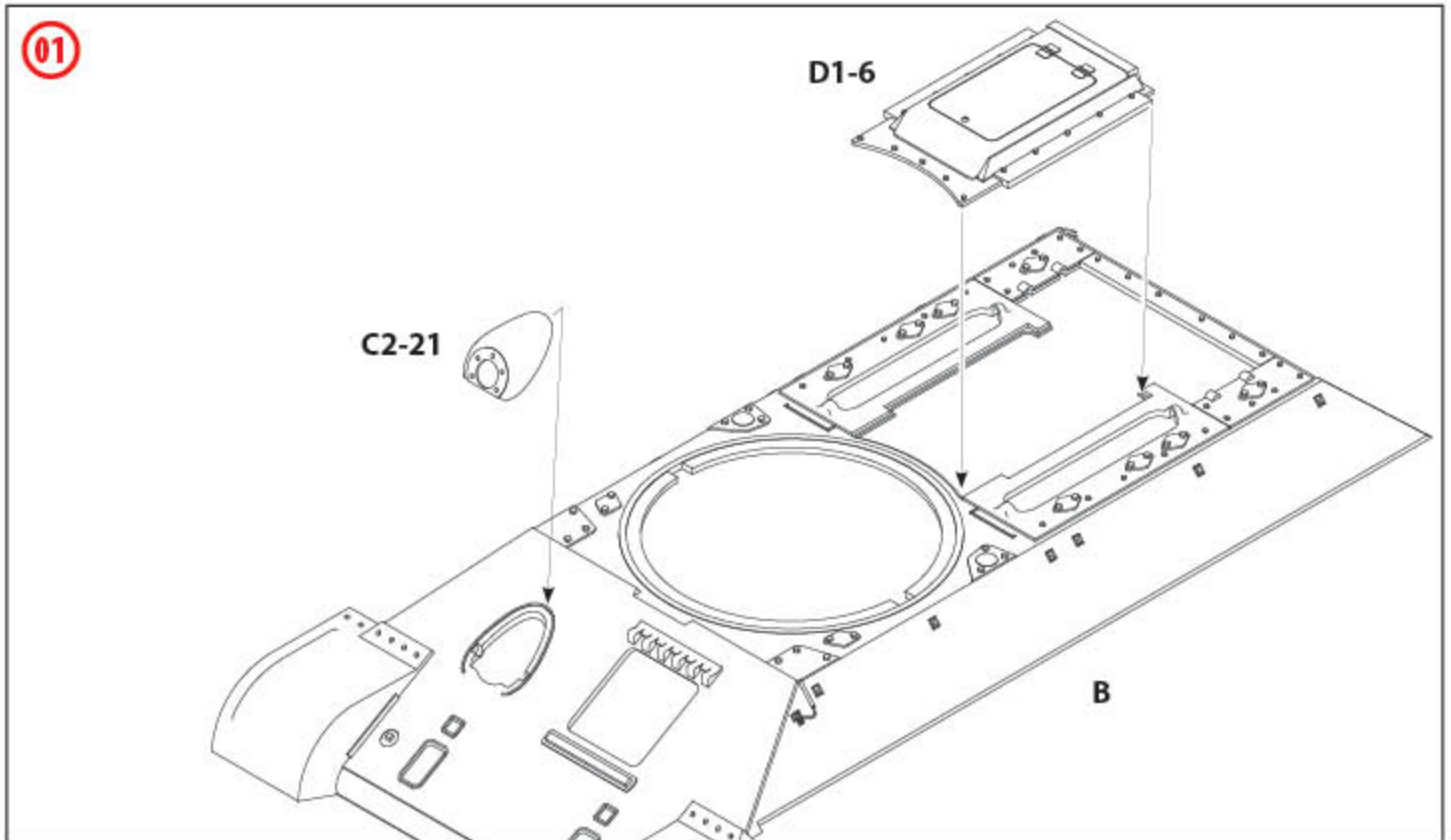
F1
x4

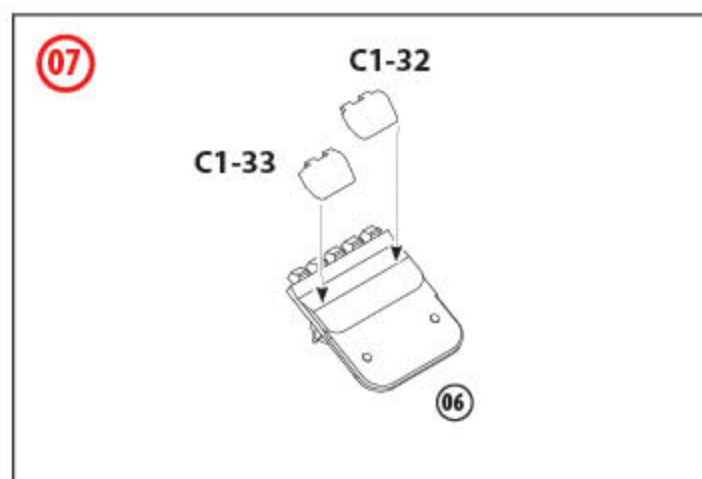
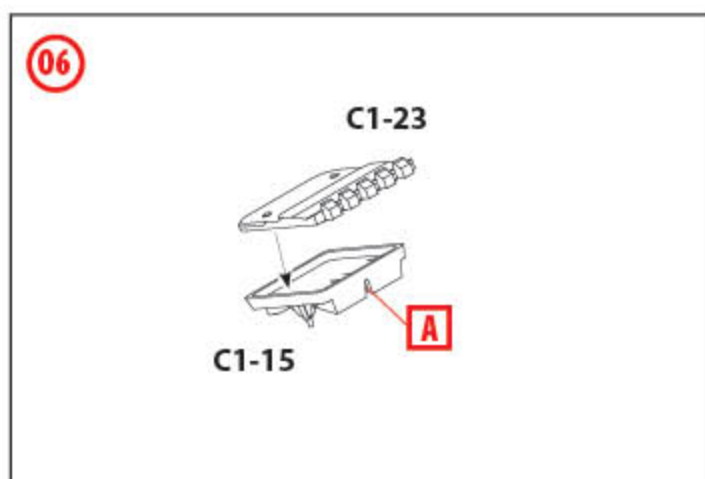
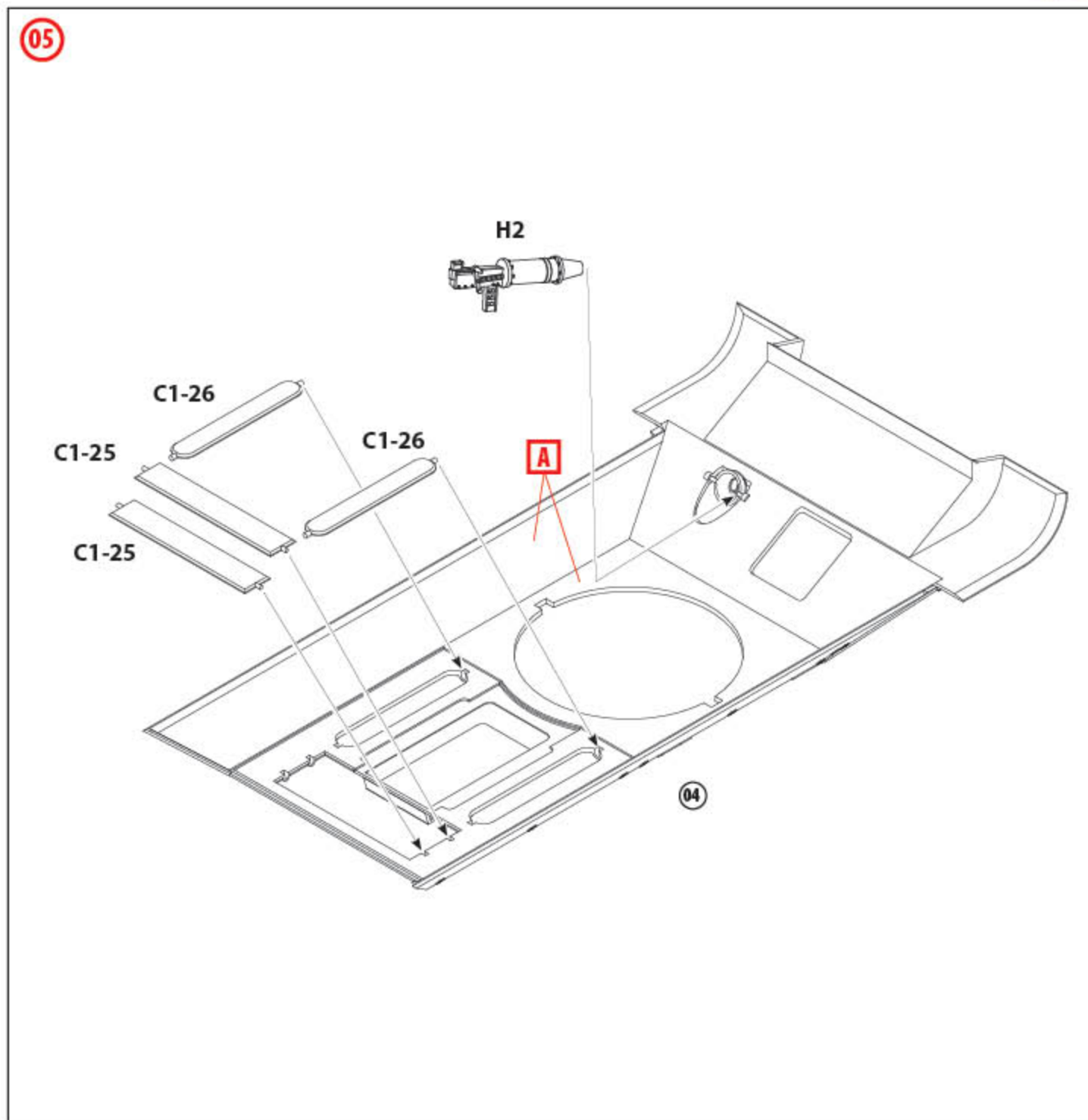


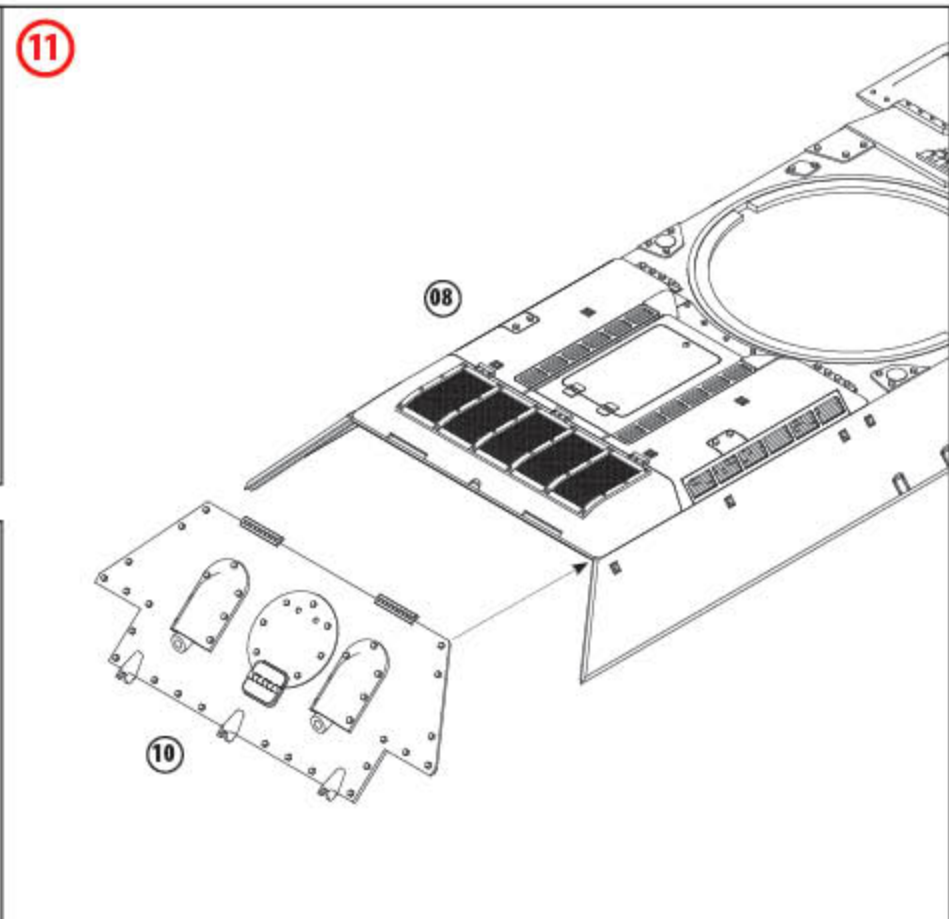
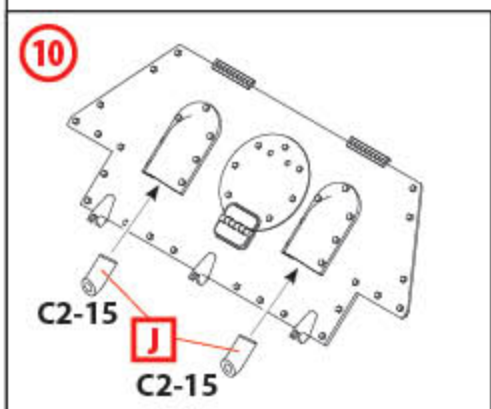
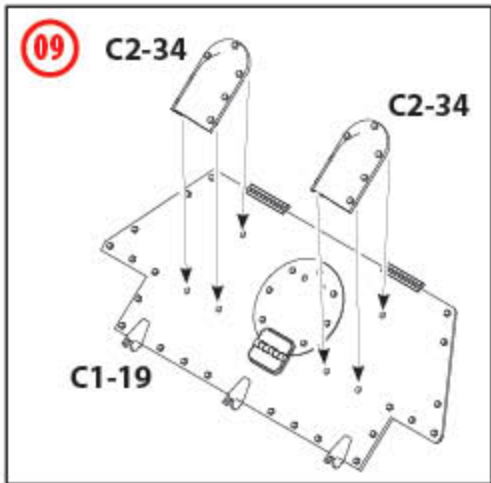
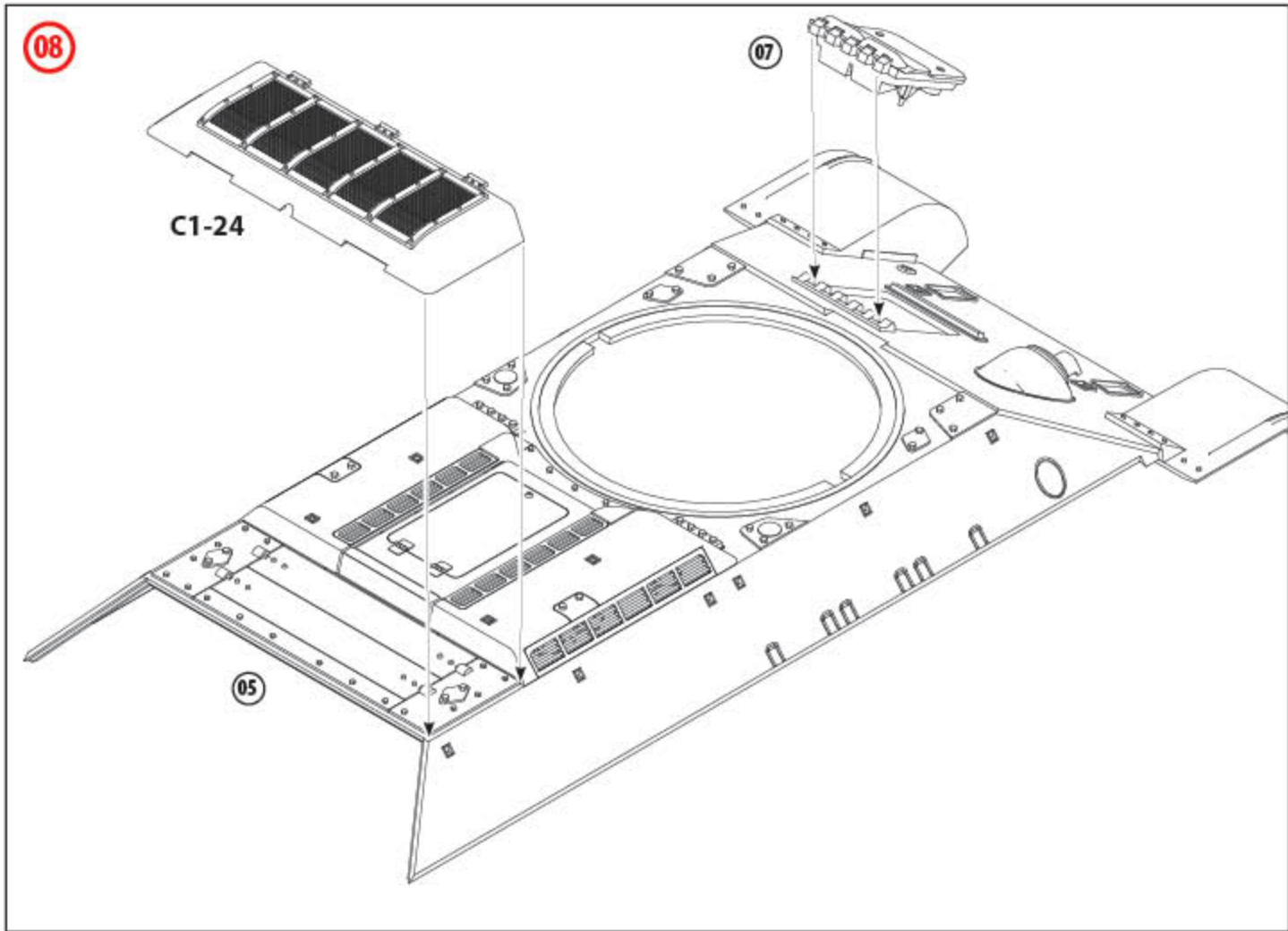
F2
x2

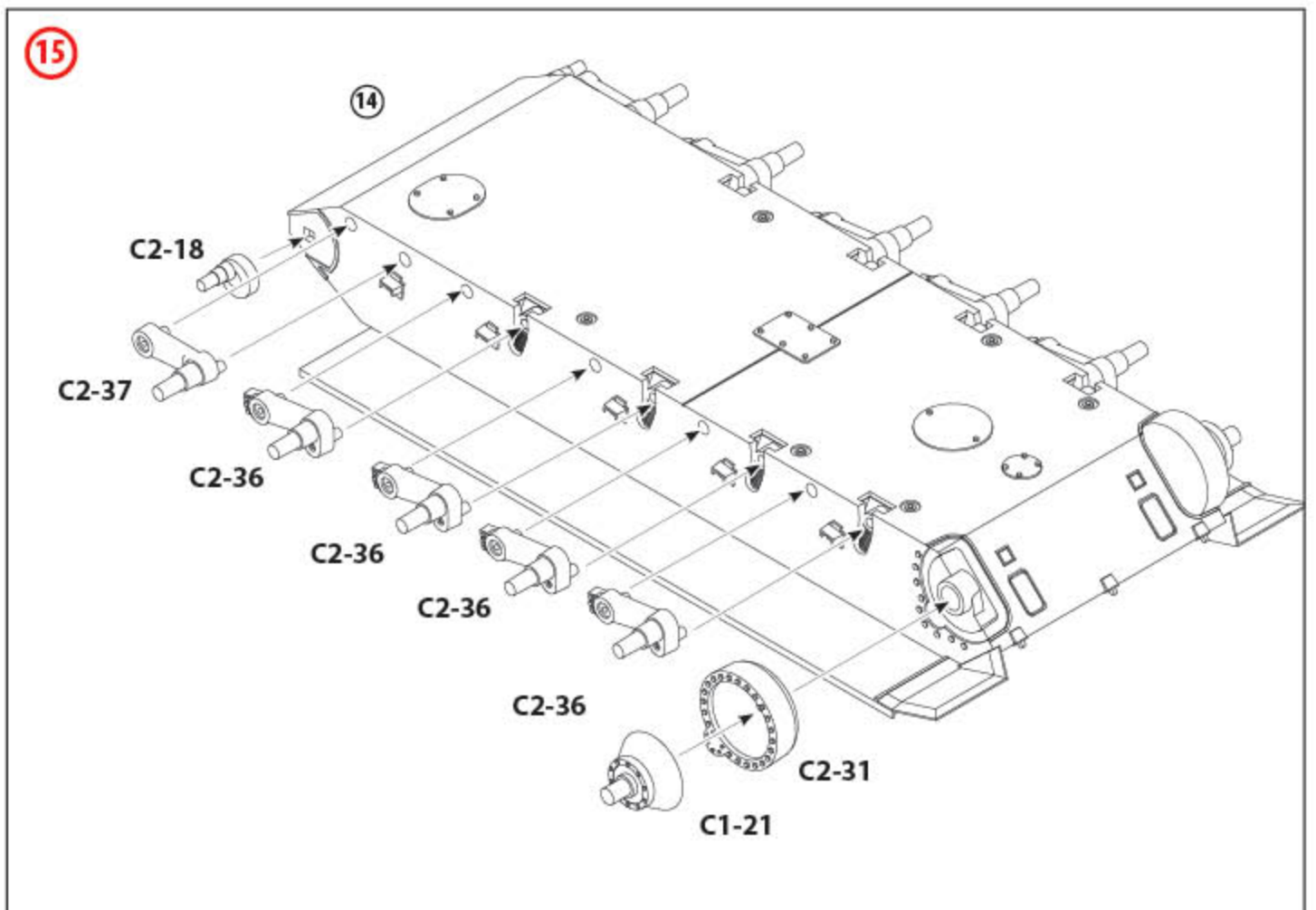
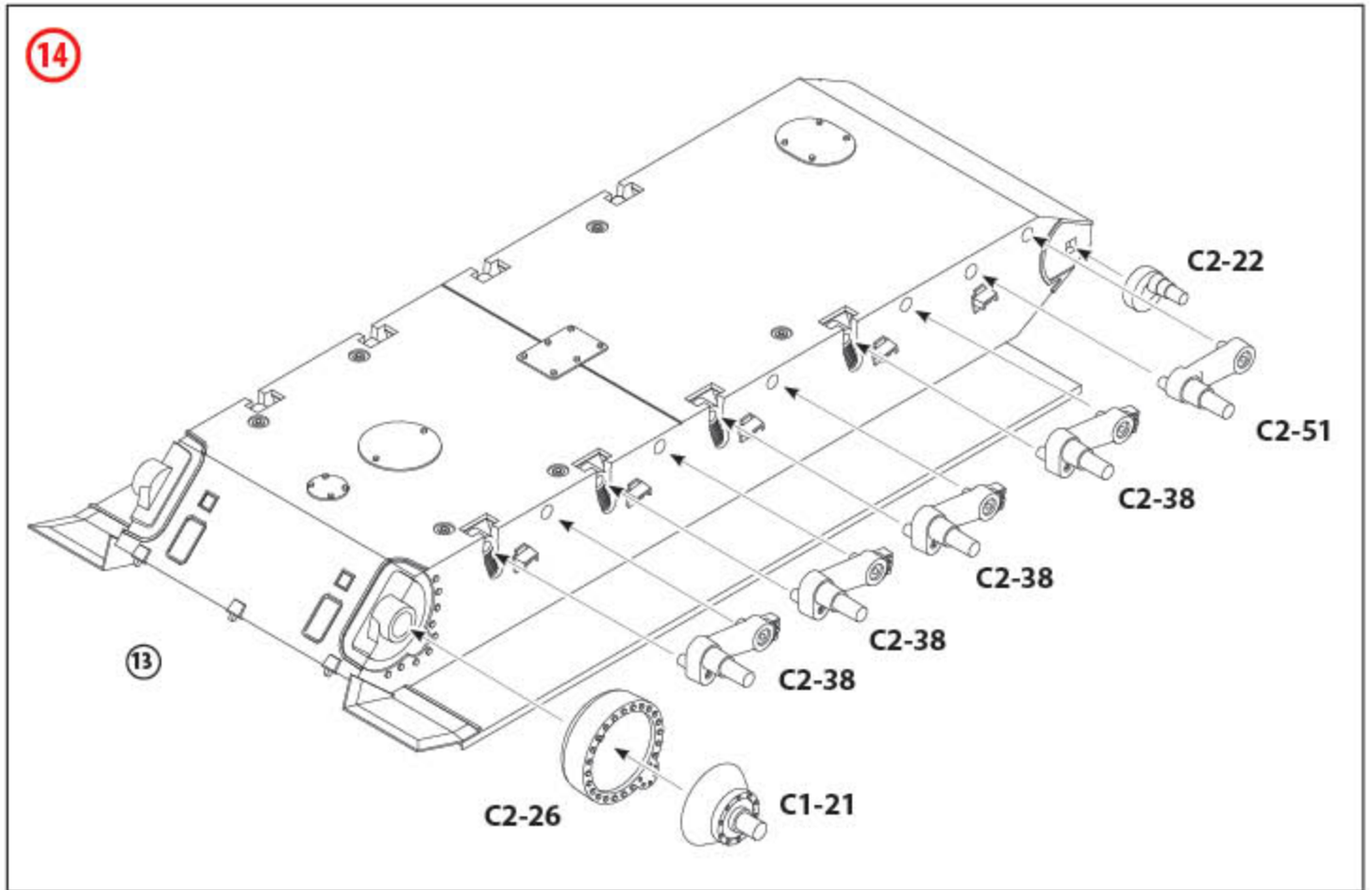


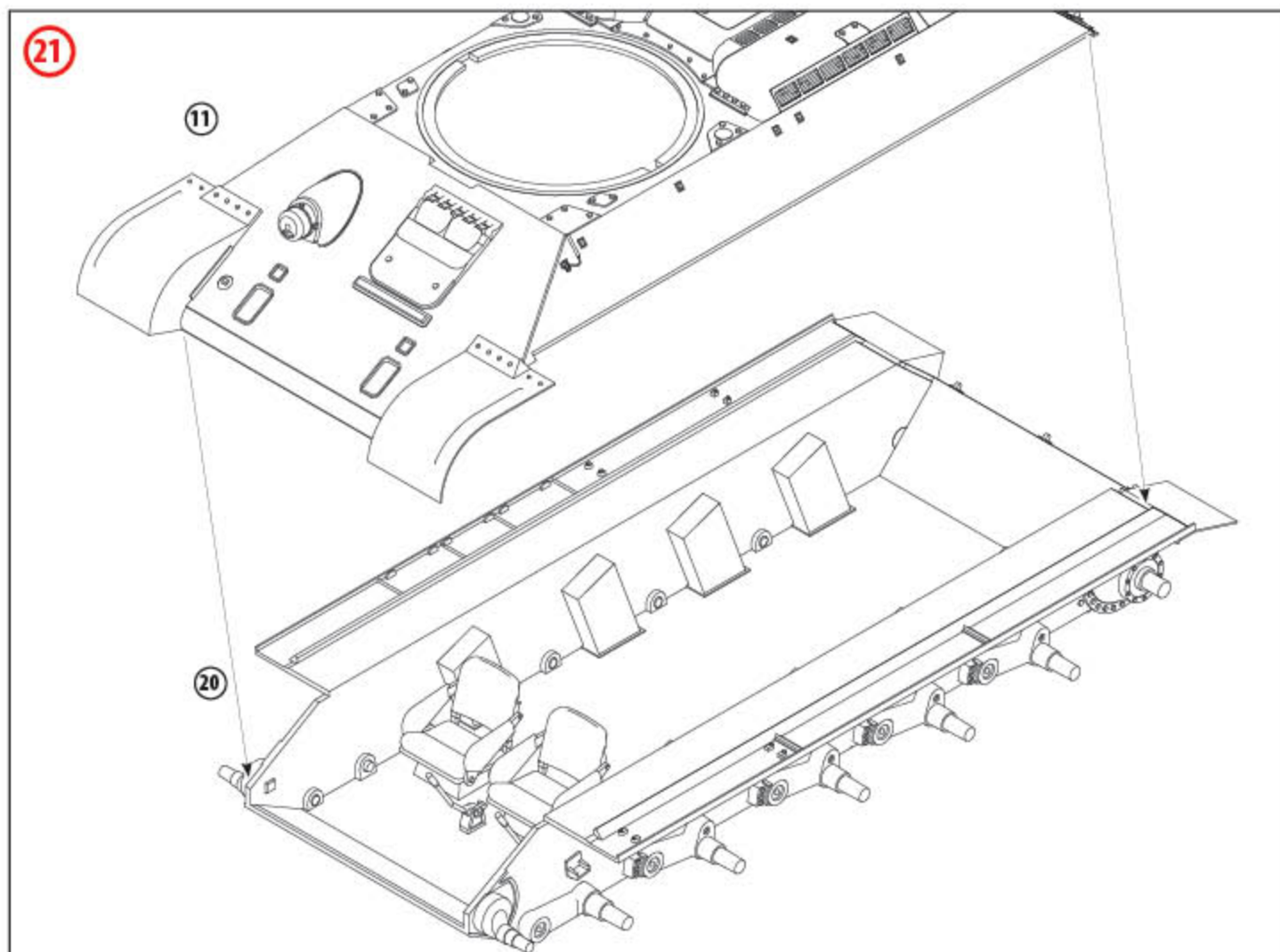
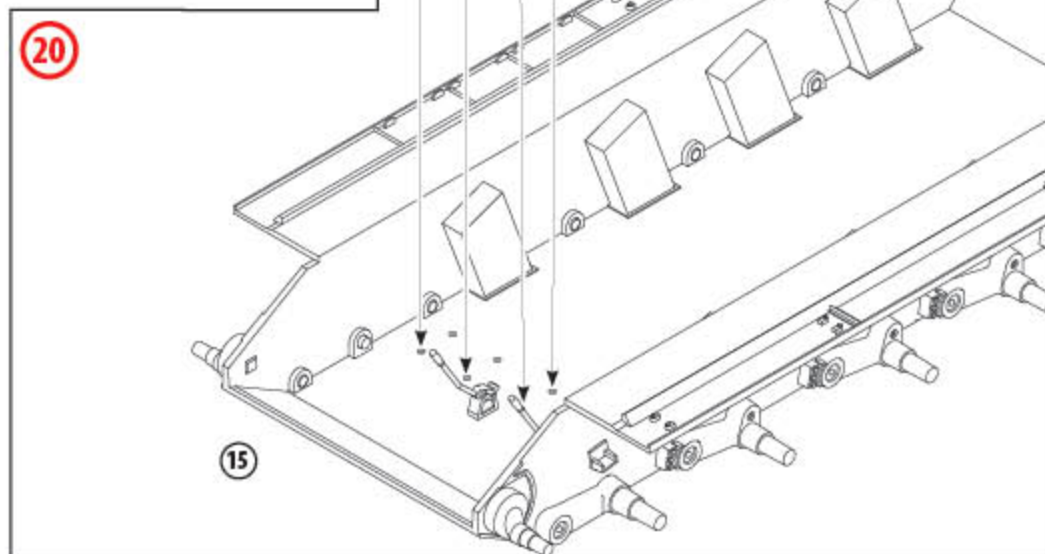
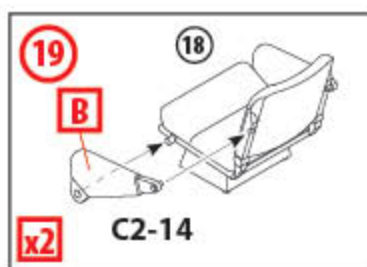
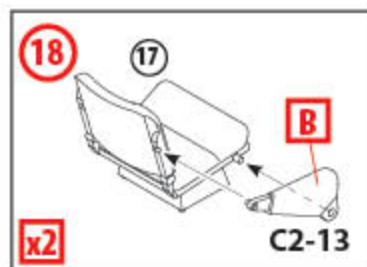
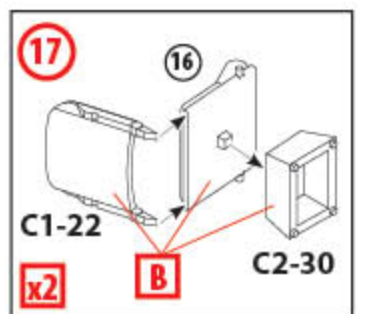
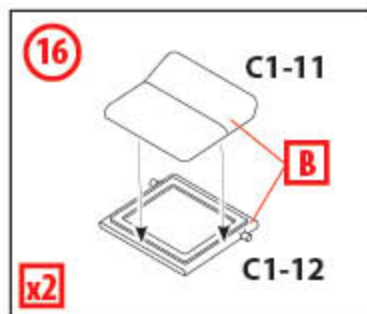
E
x2

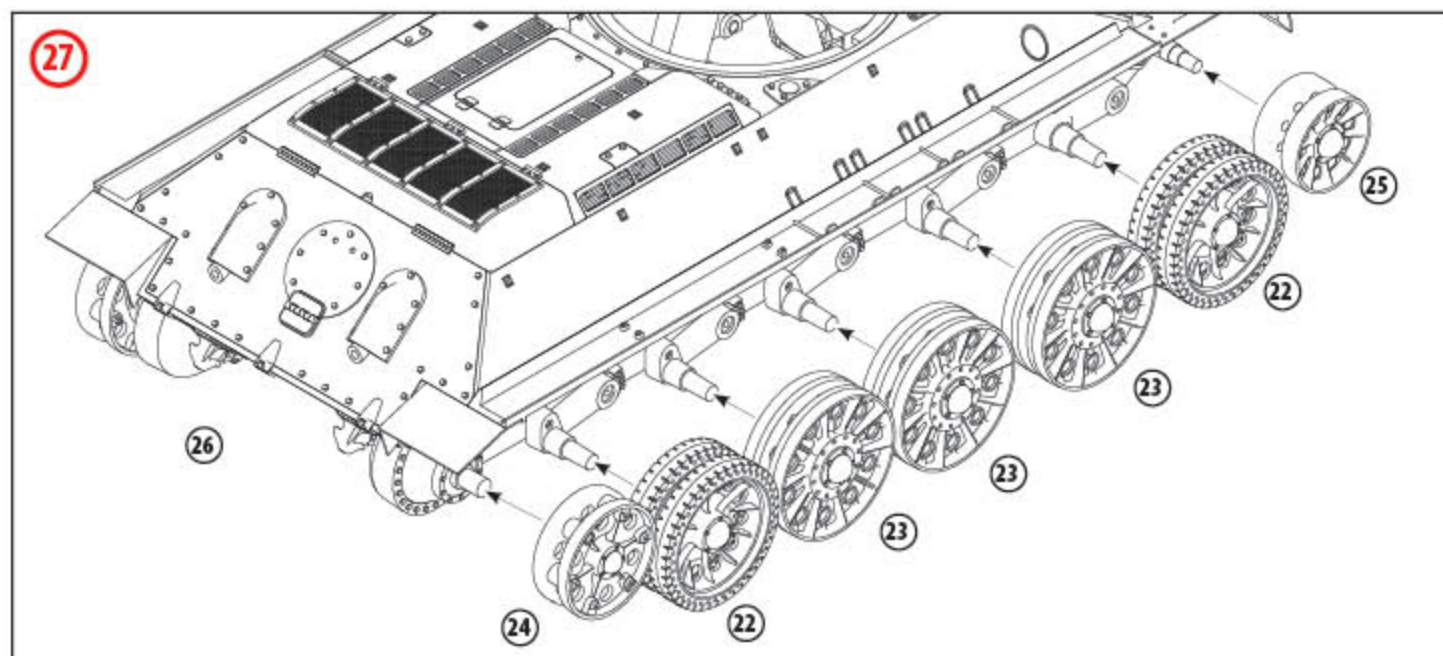
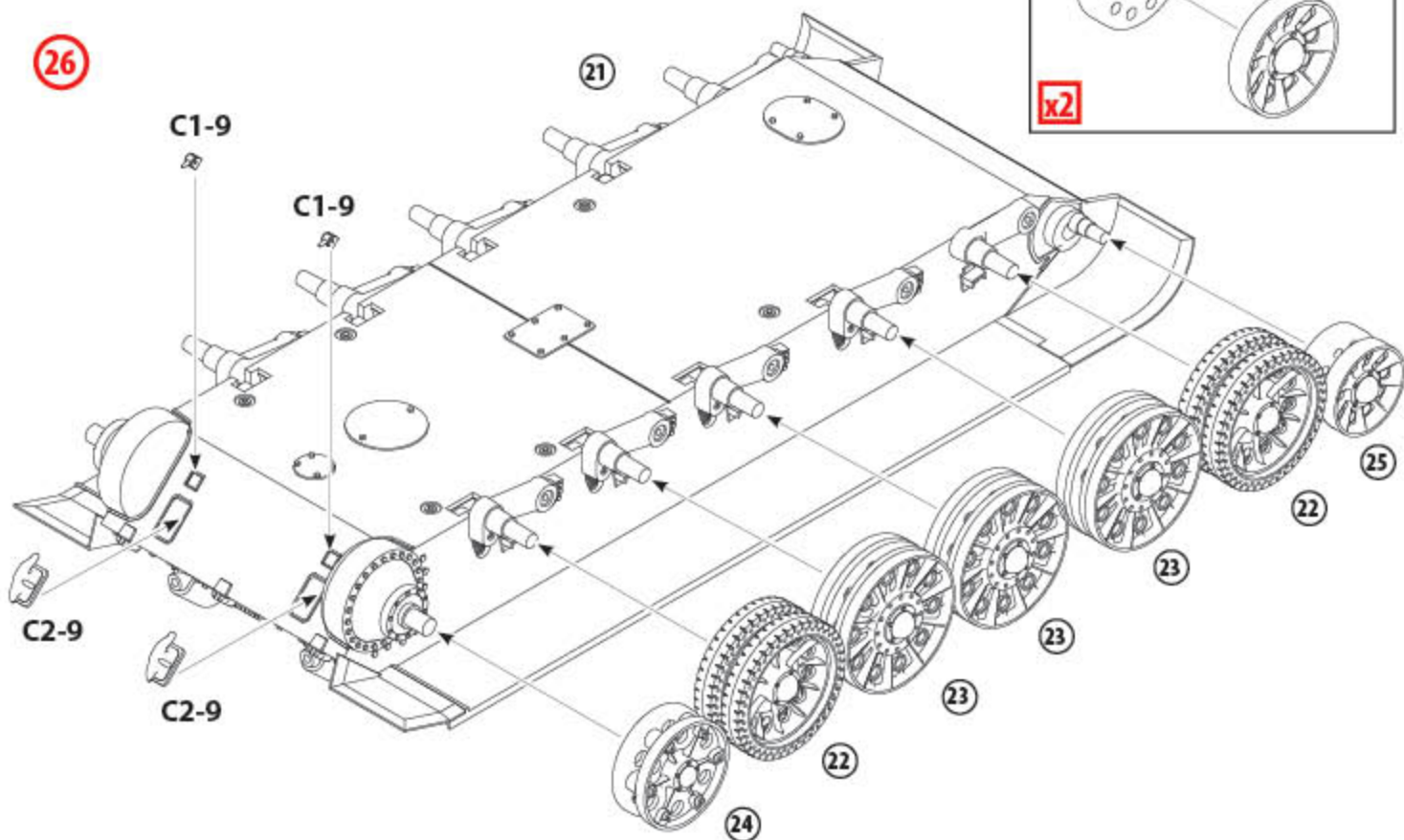
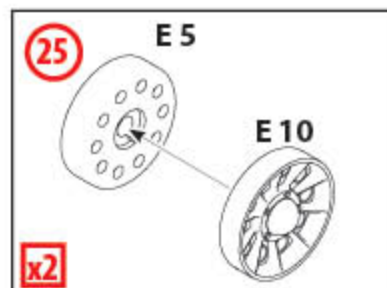
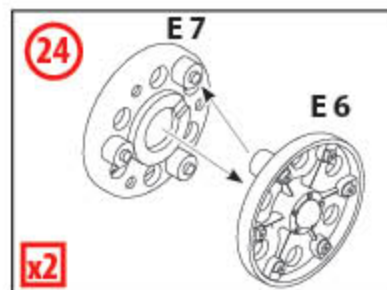
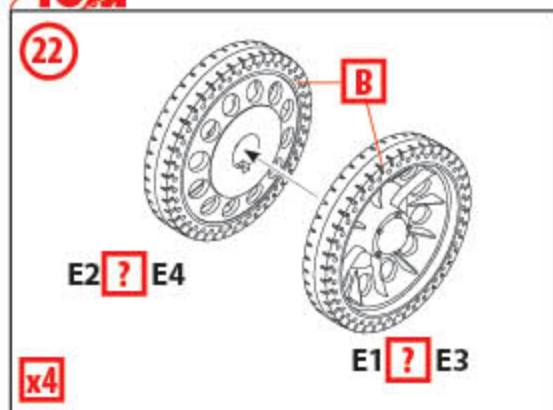


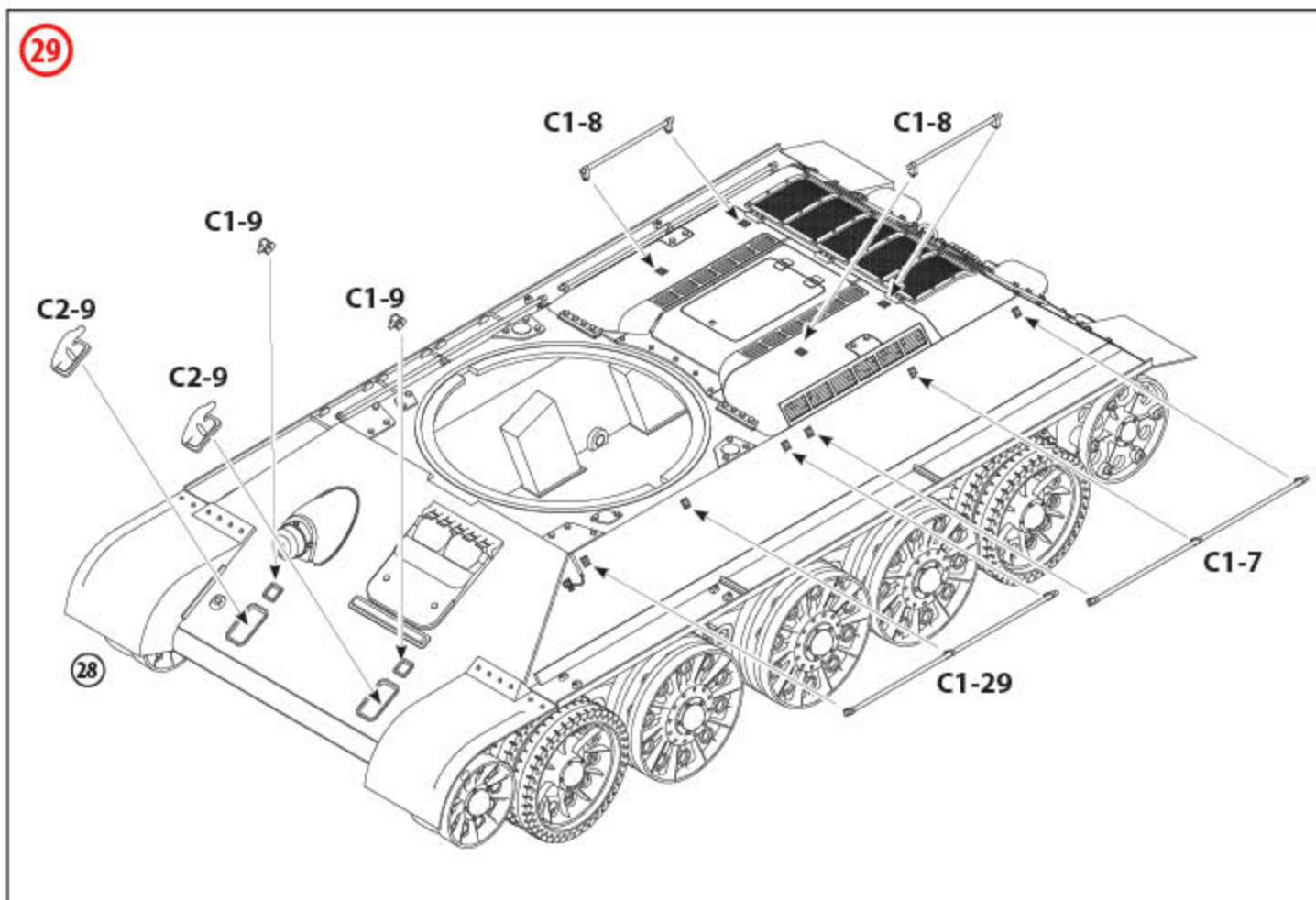
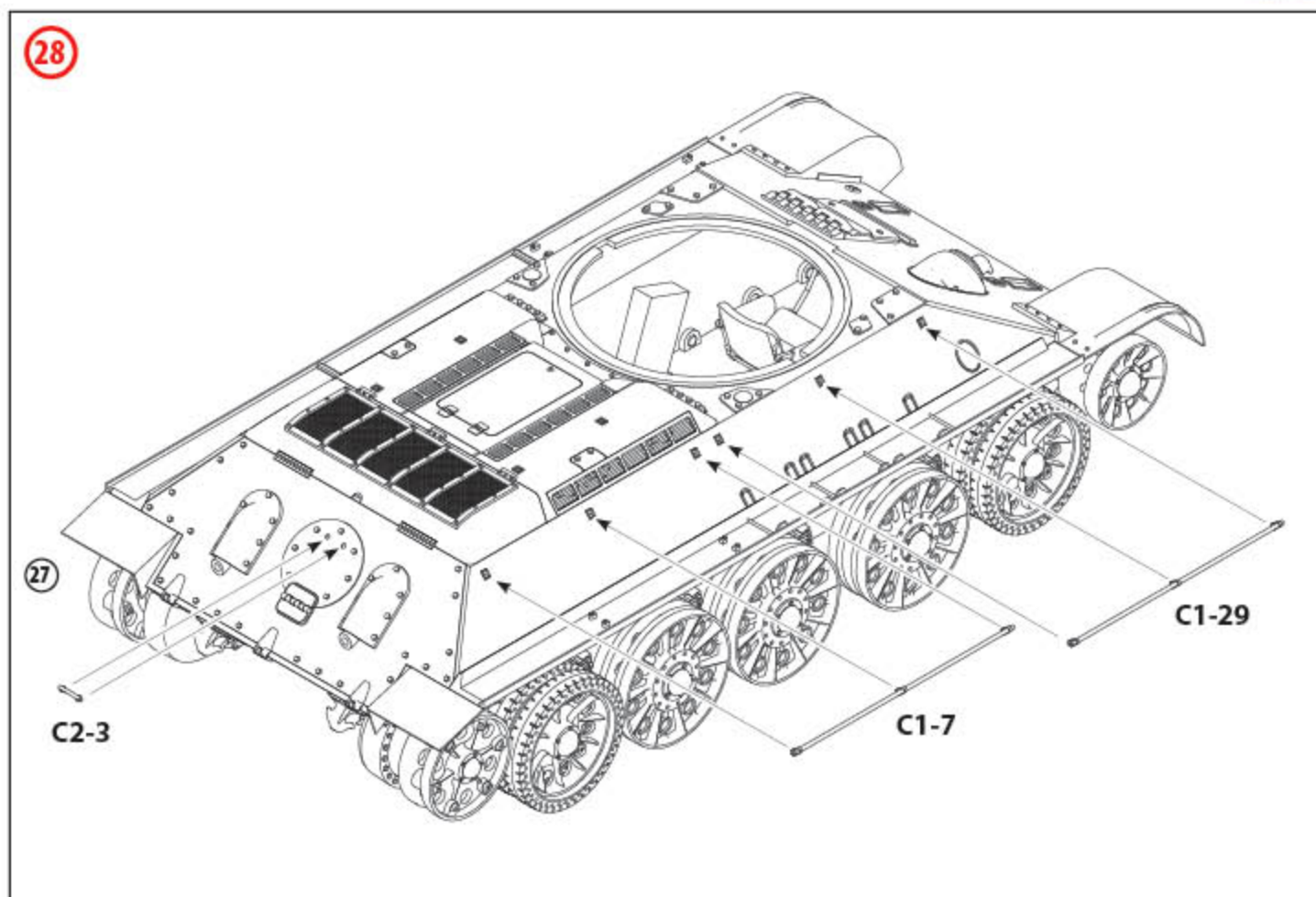


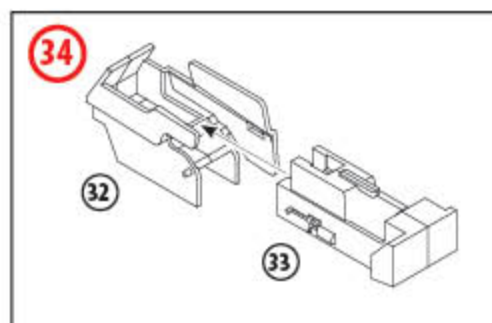
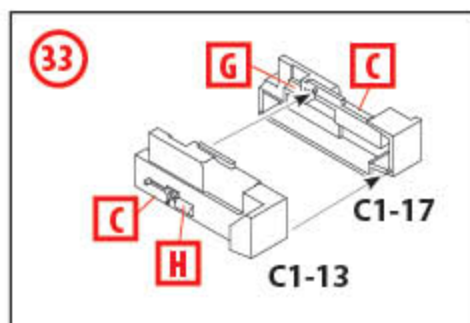
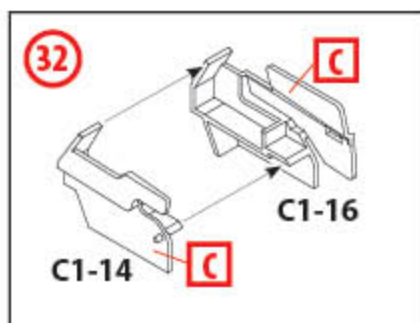
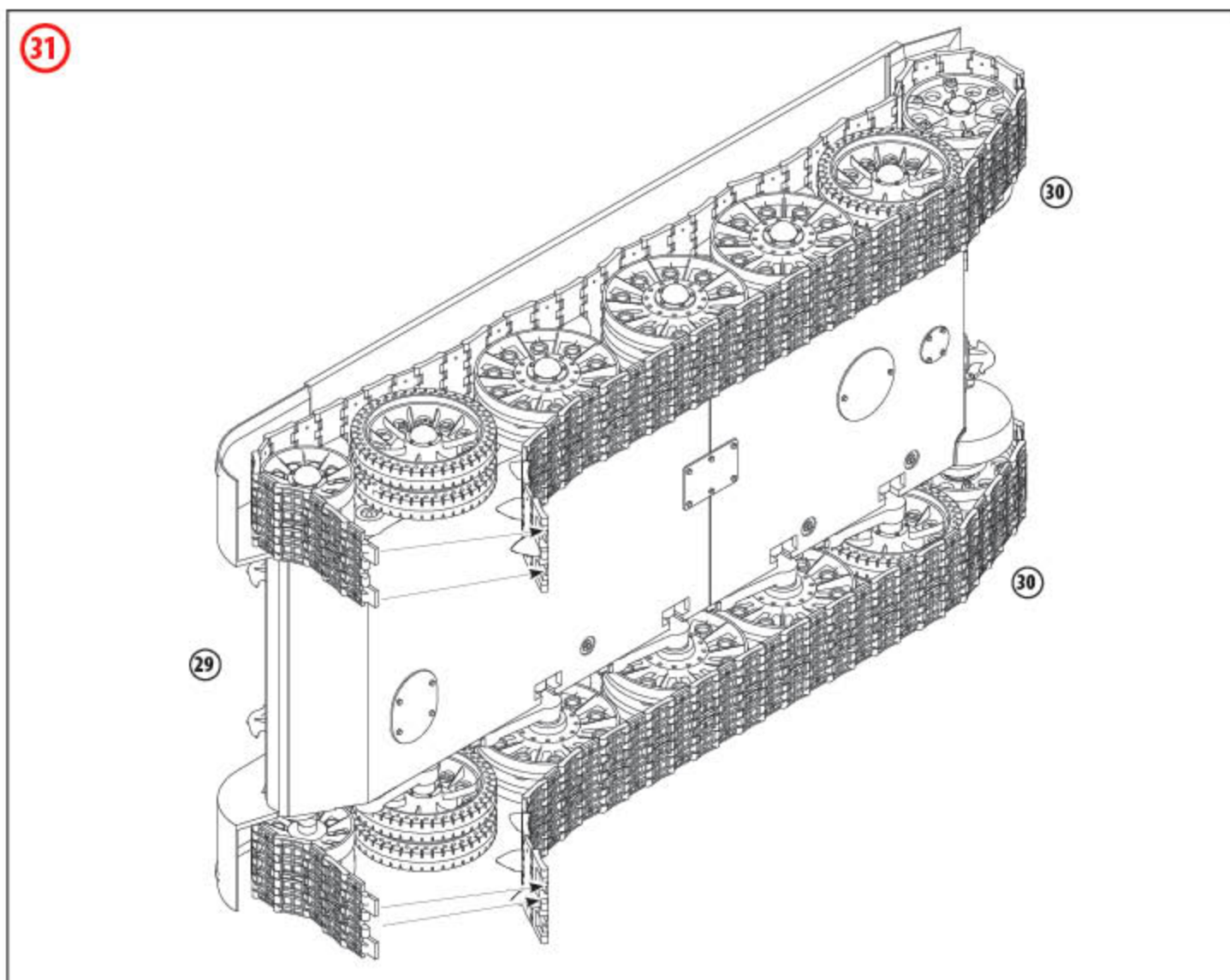
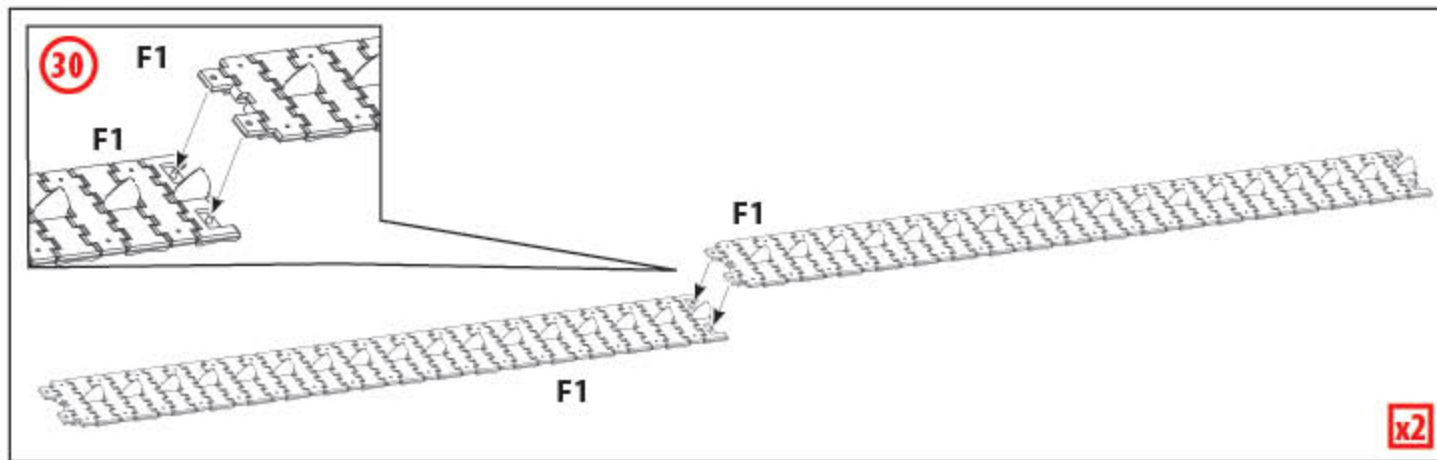


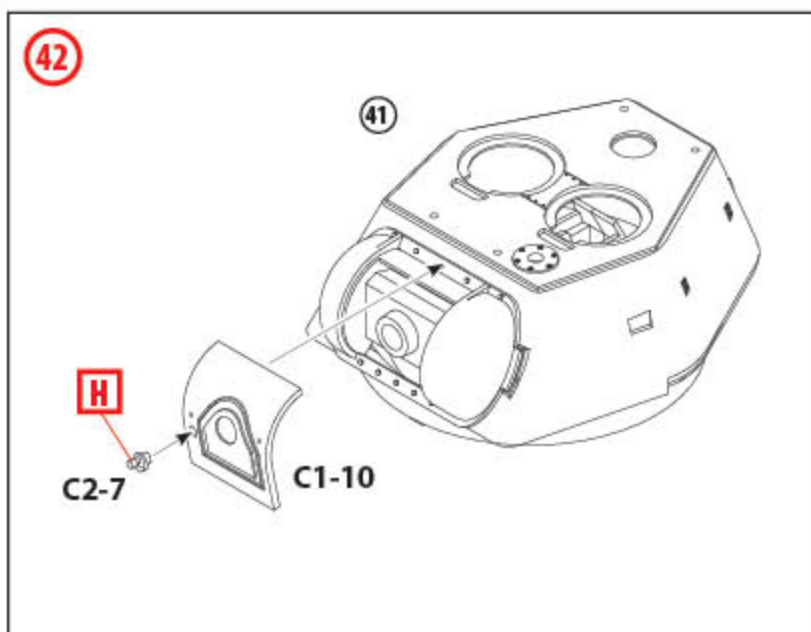
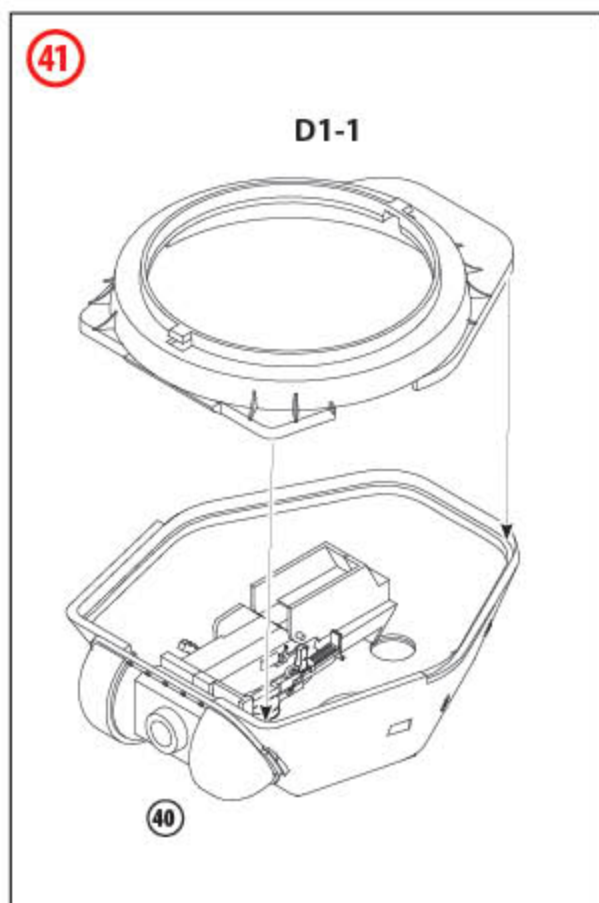
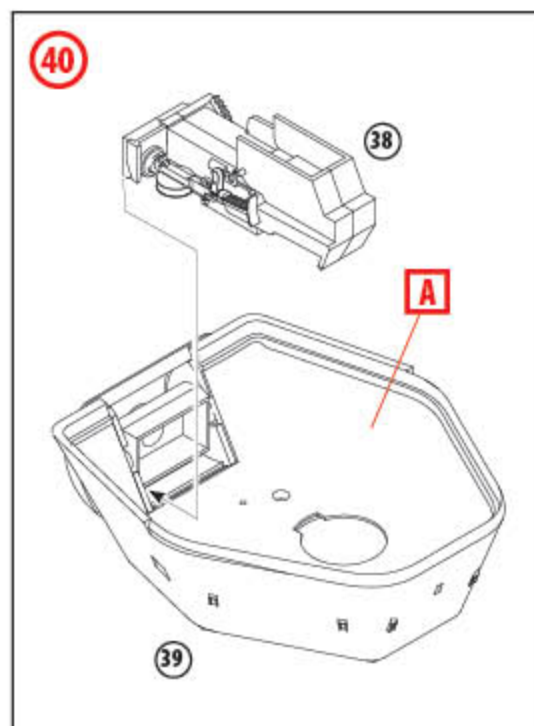
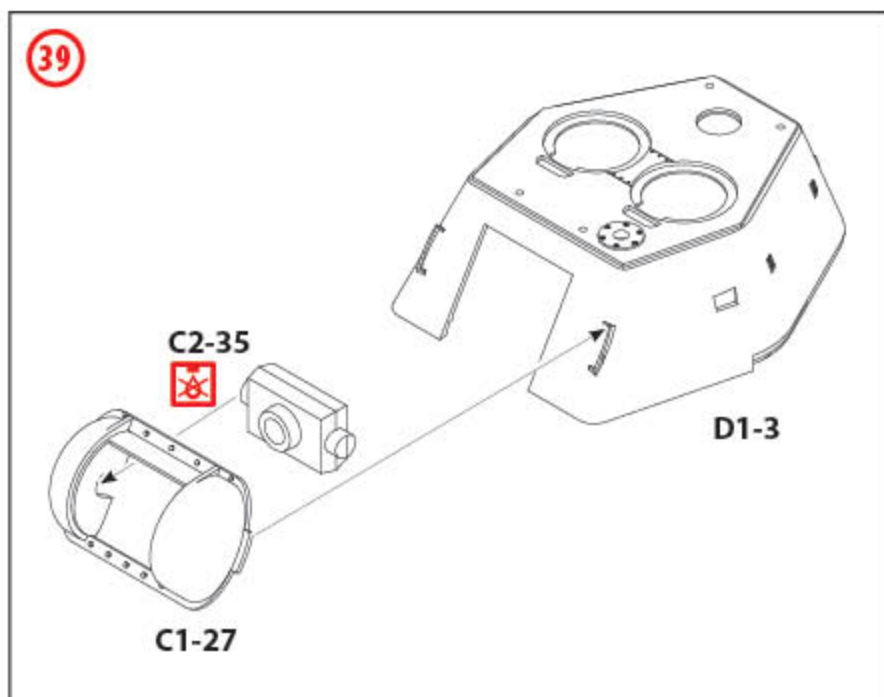
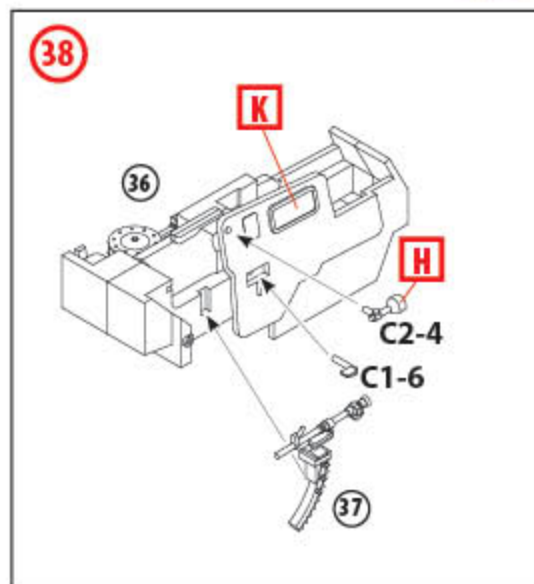
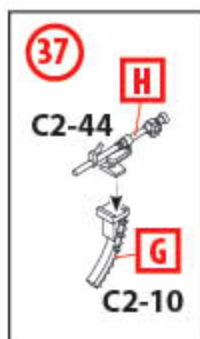
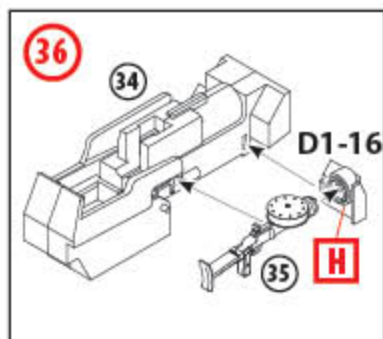
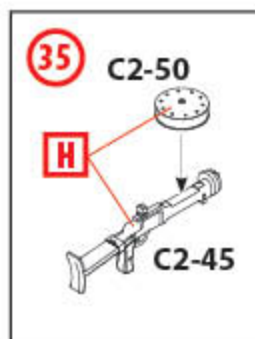


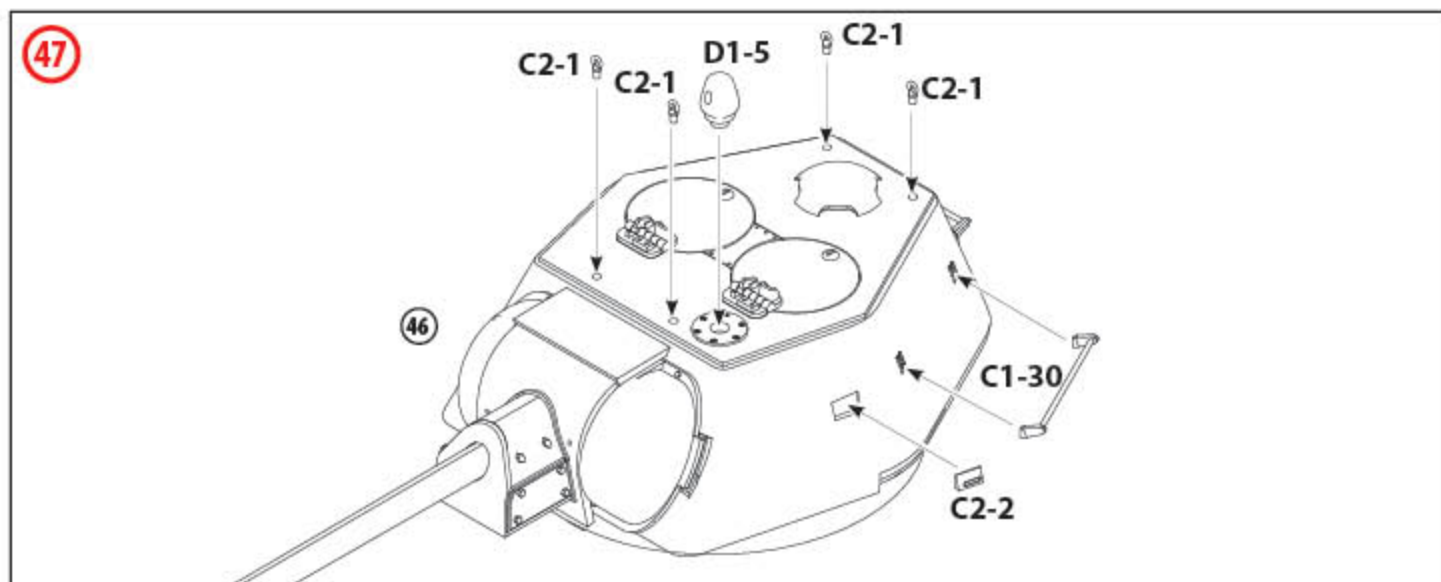
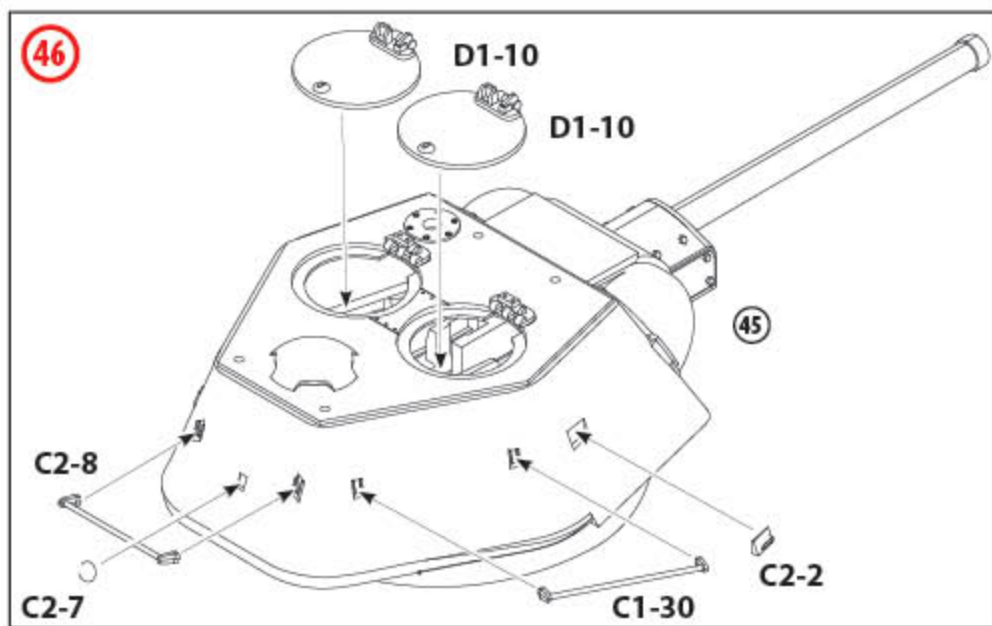
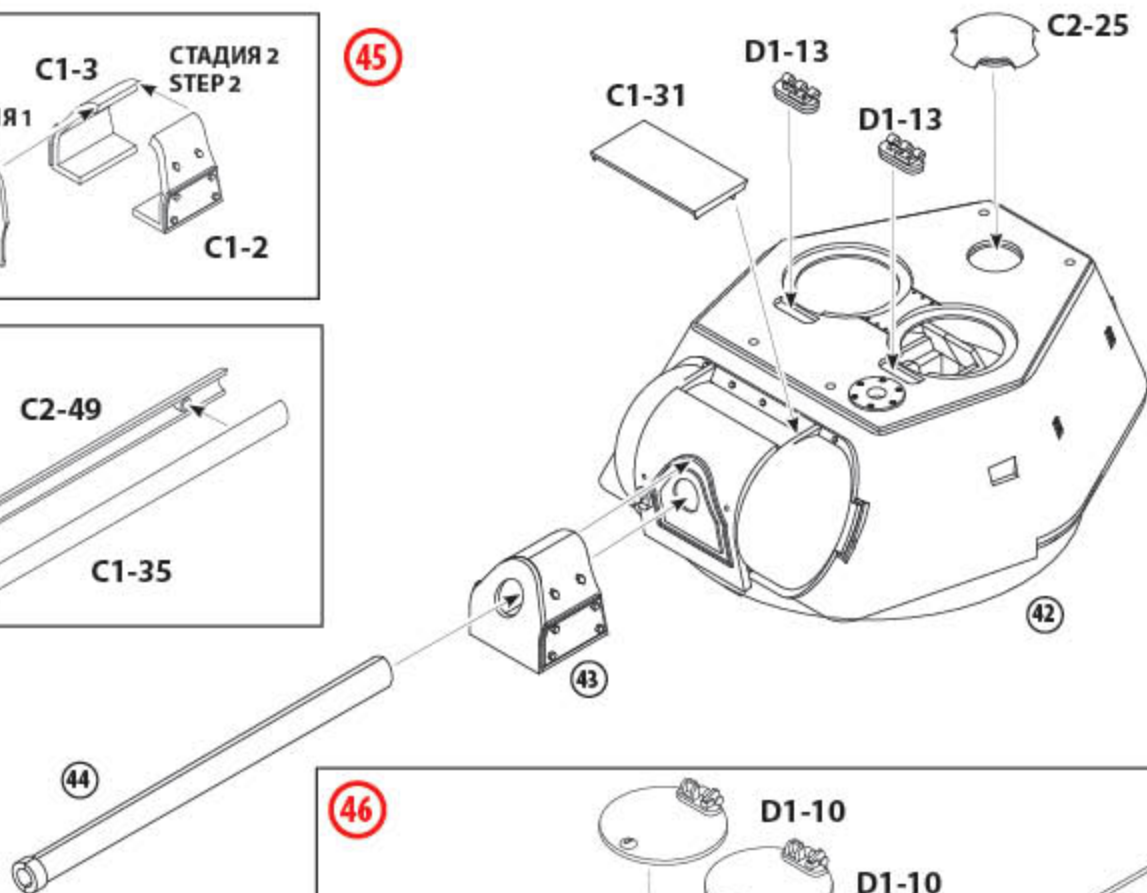
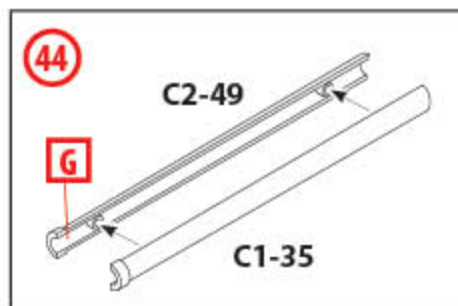
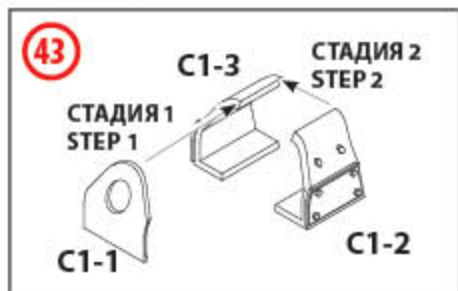


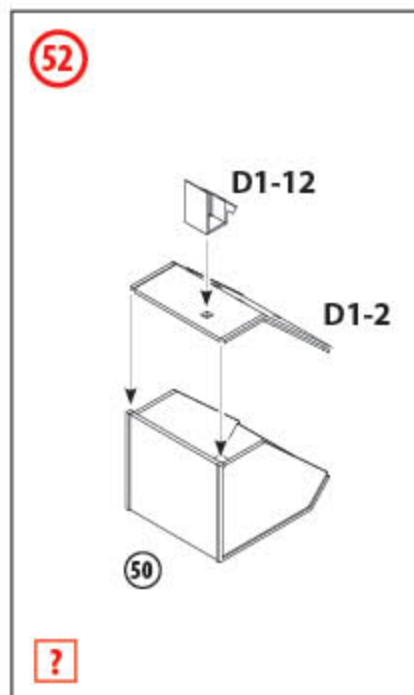
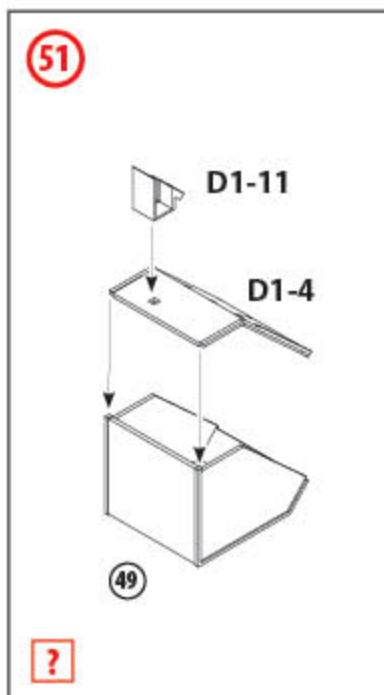
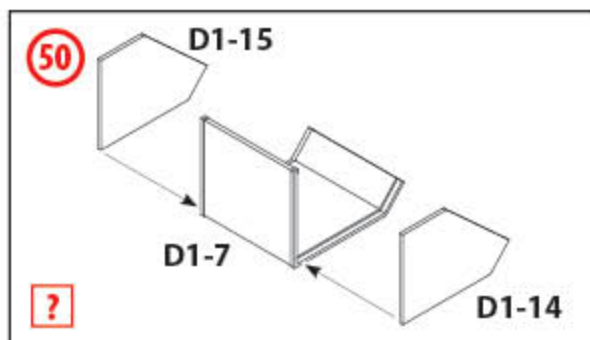
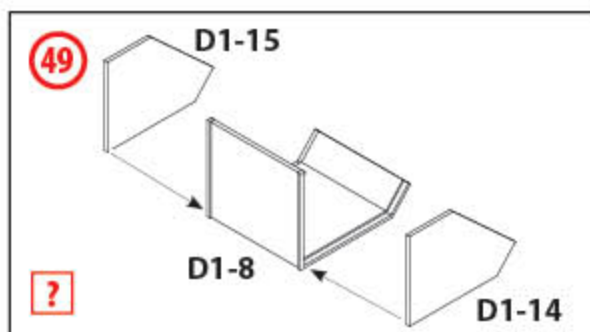
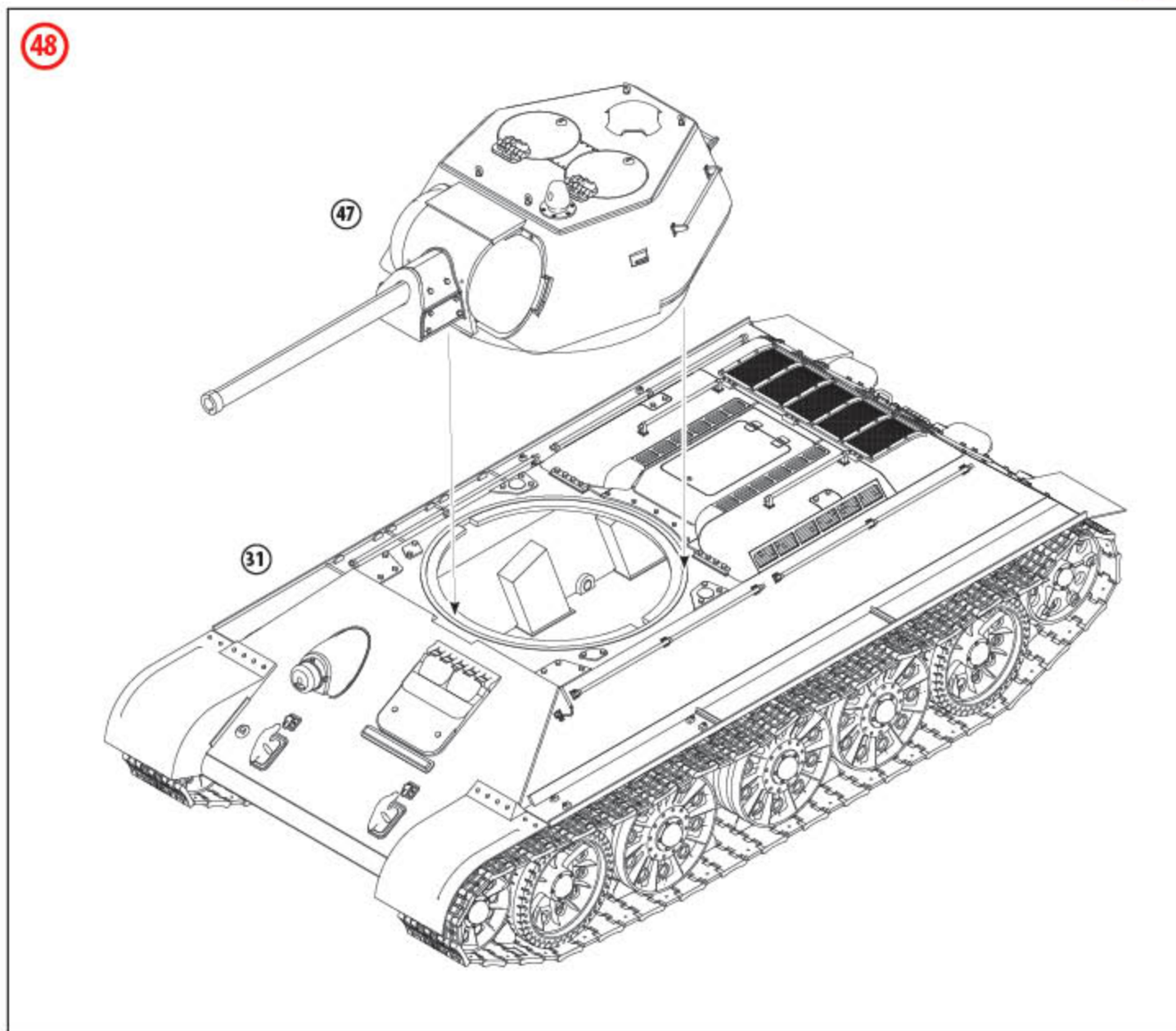


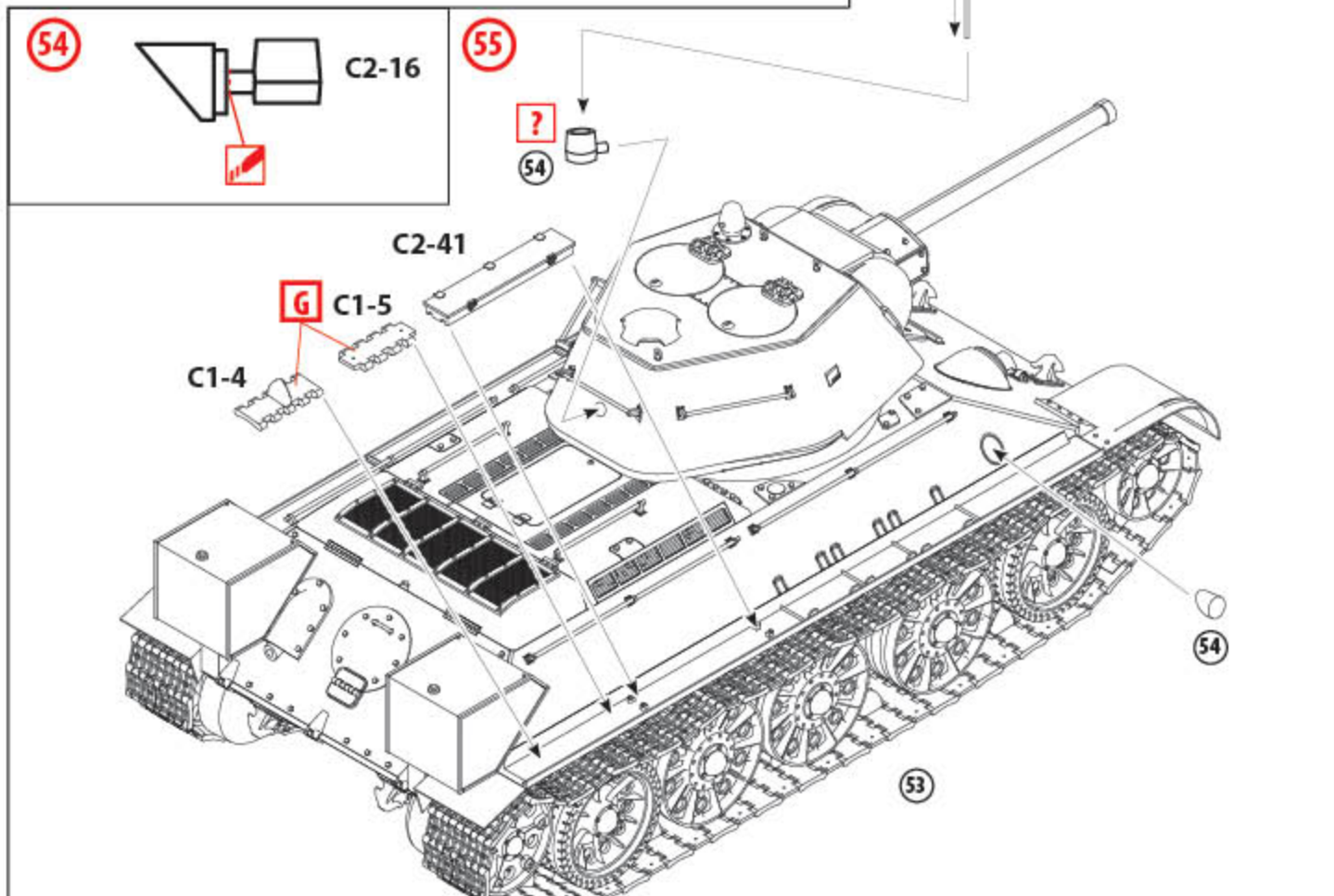
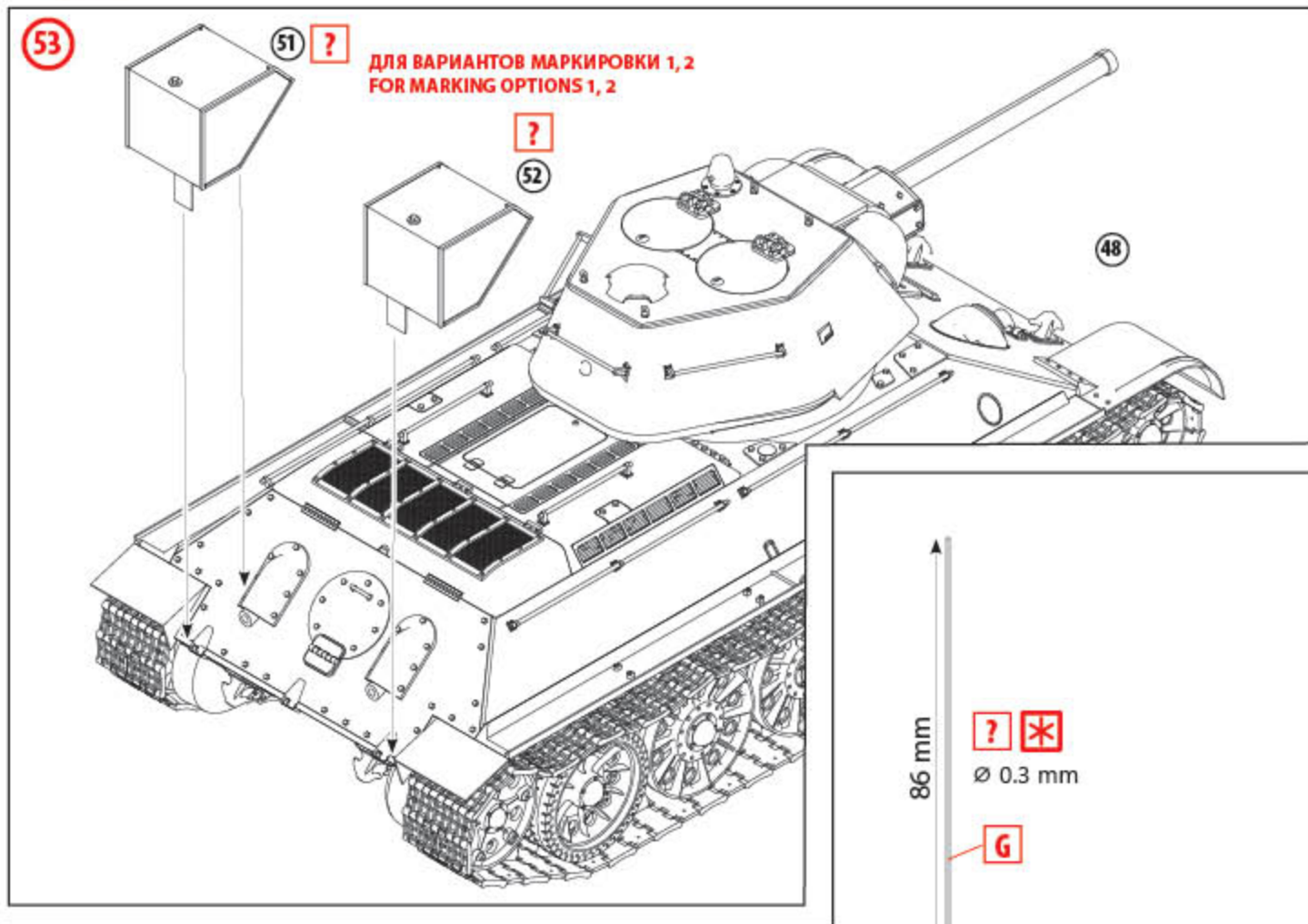


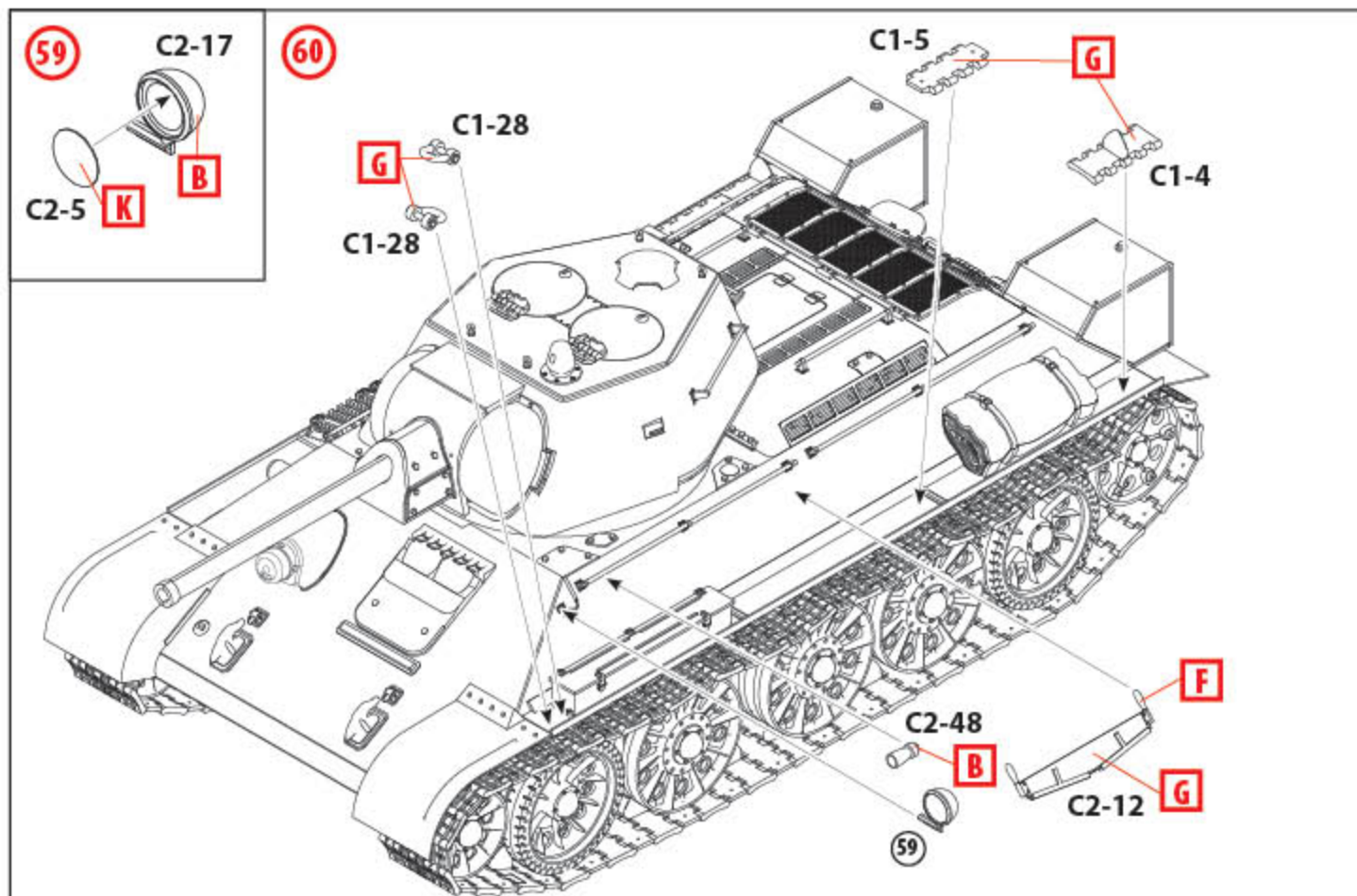
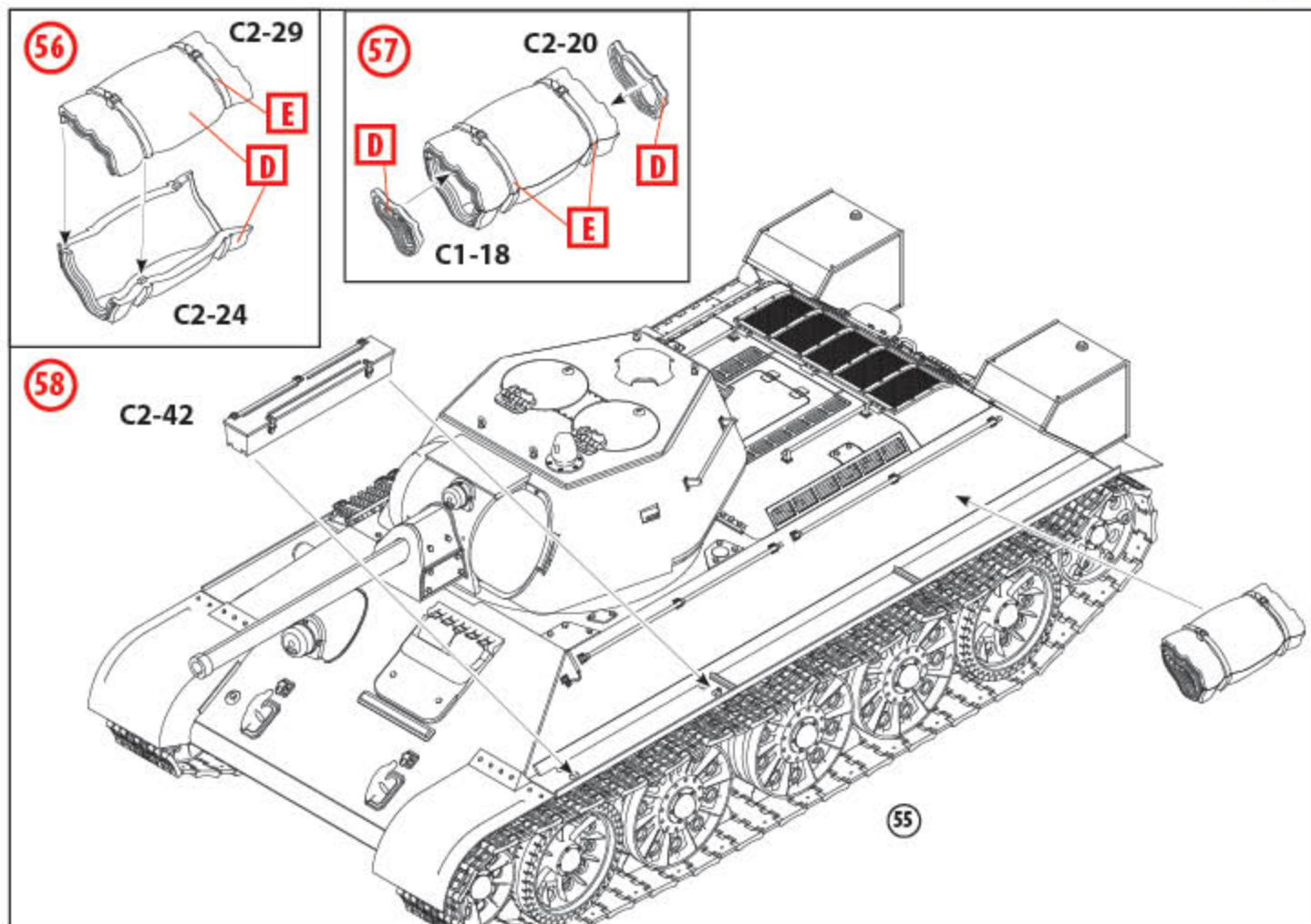


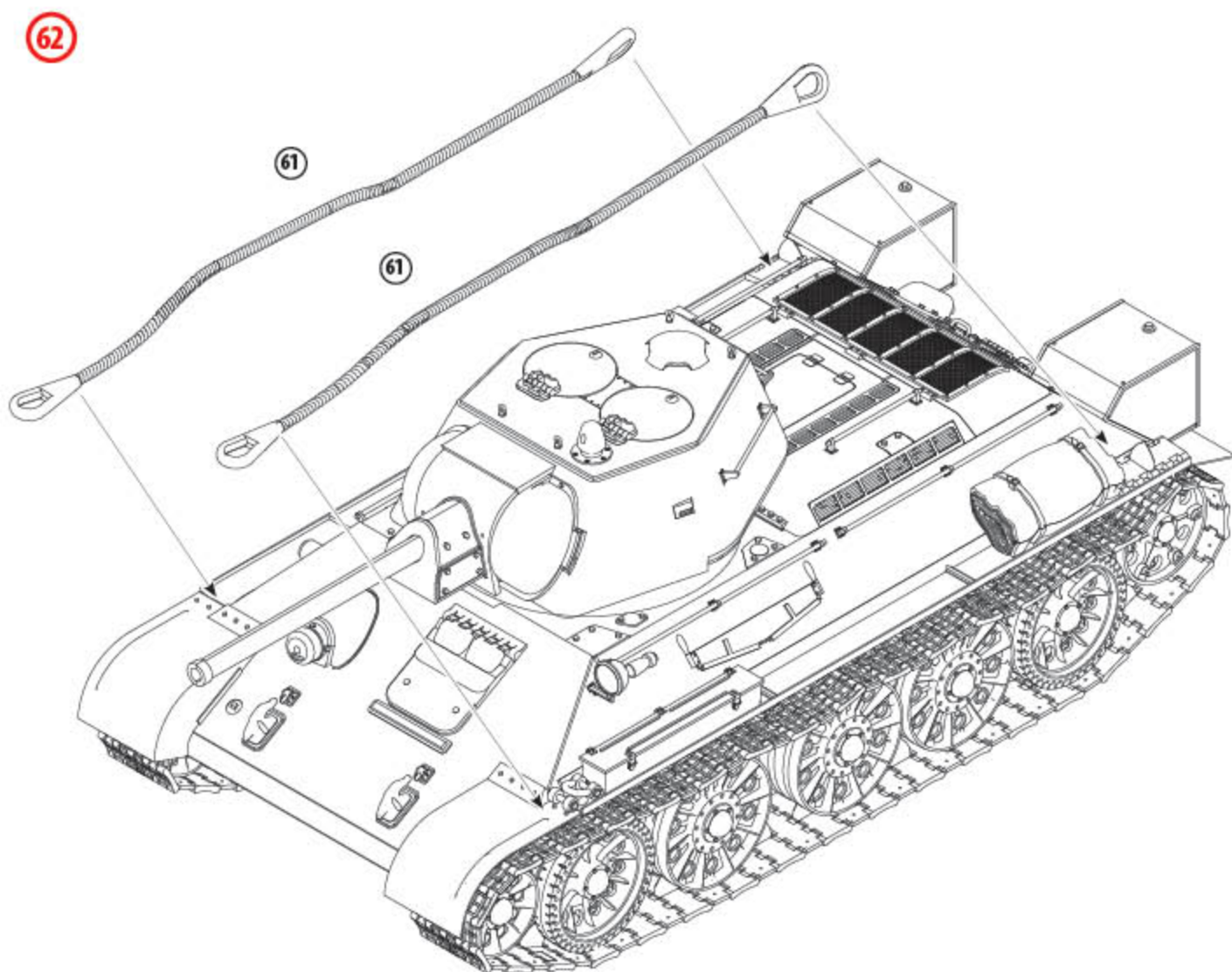
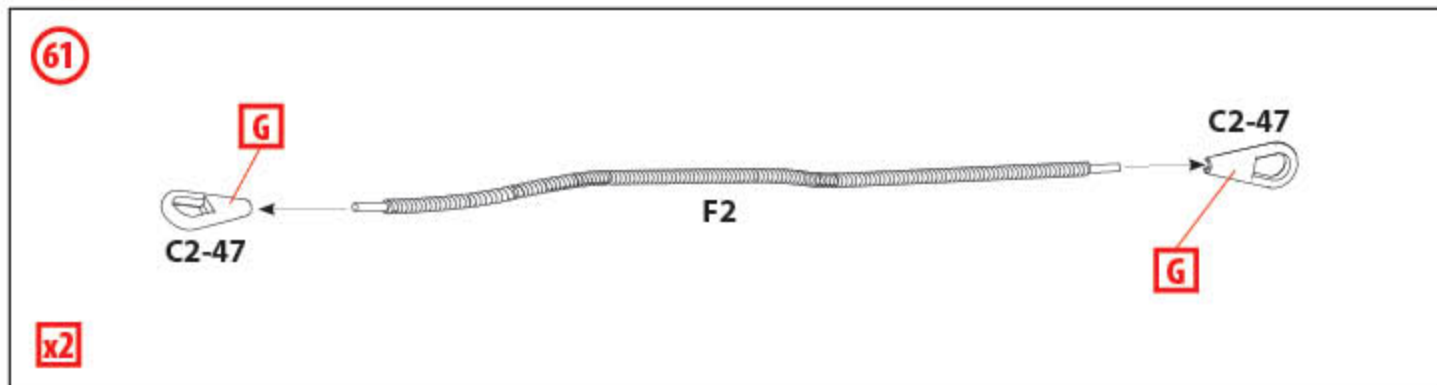


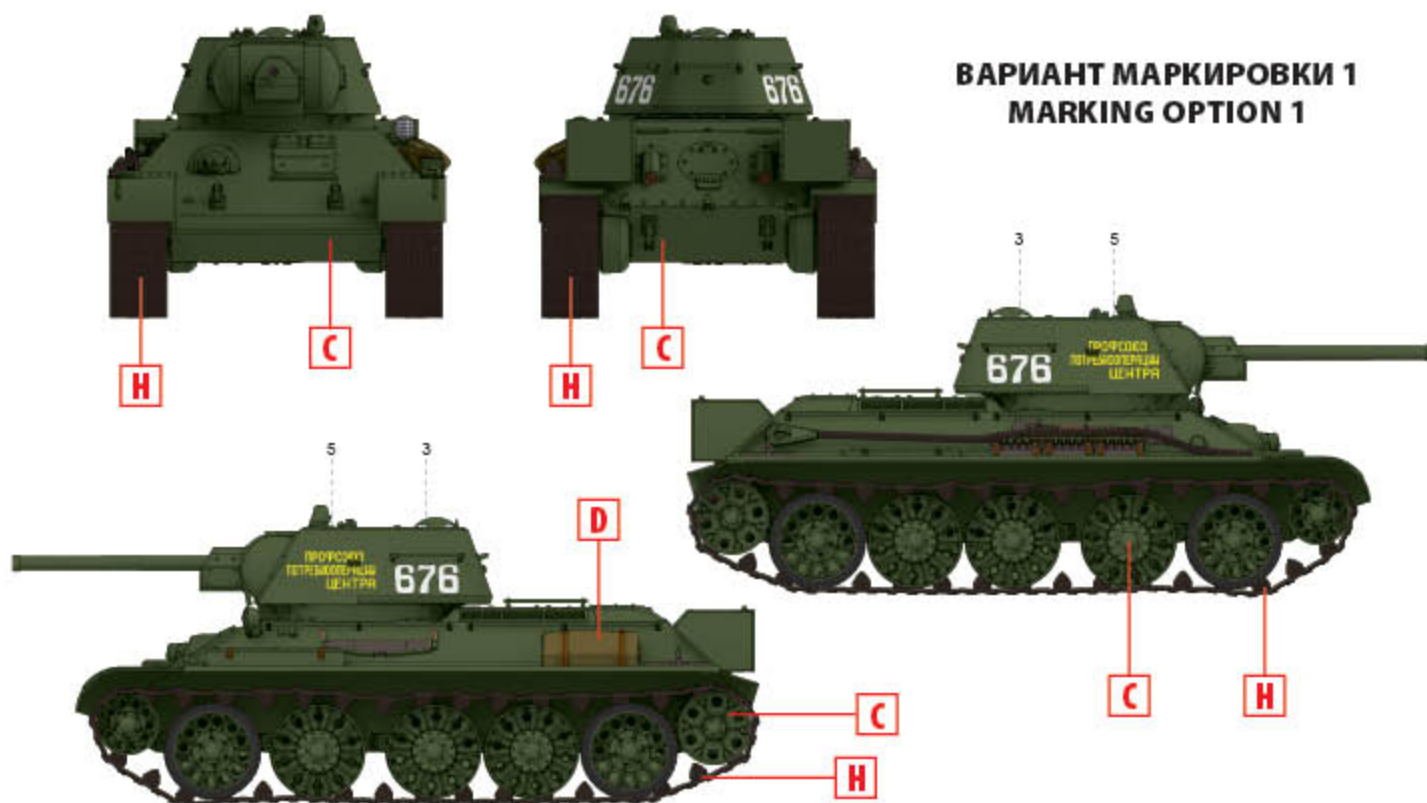
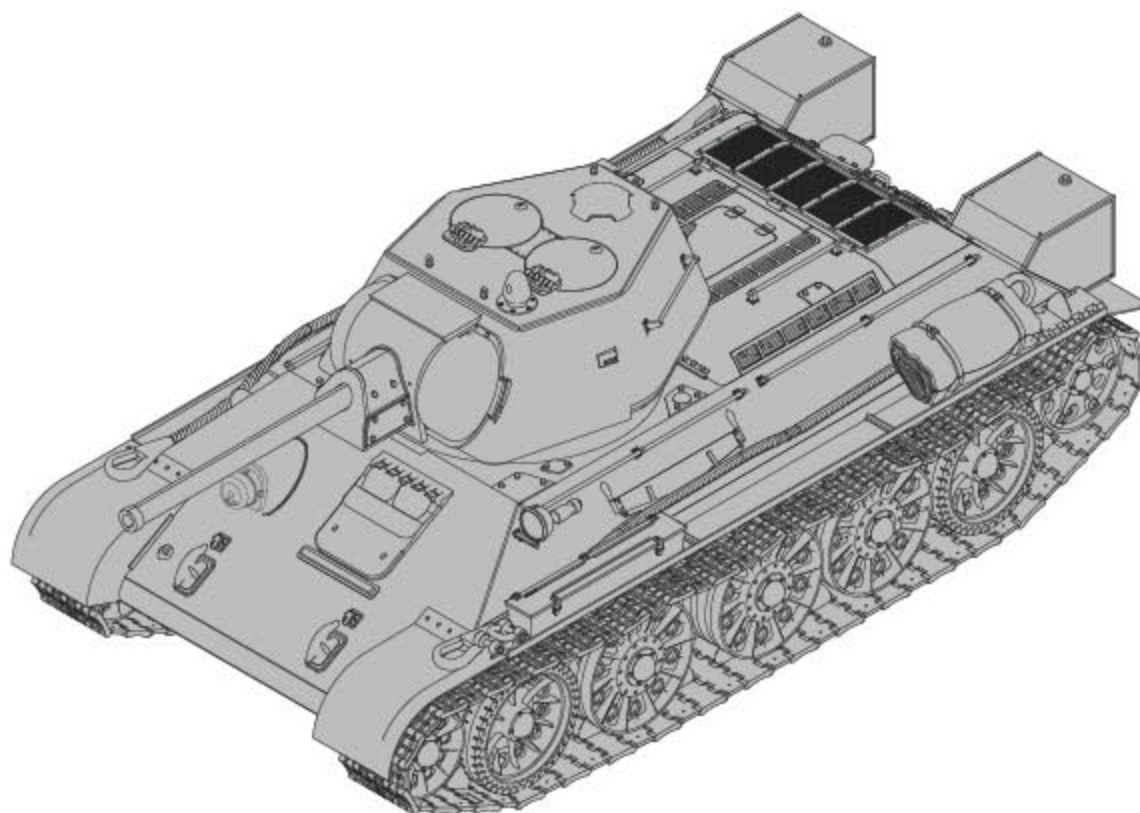




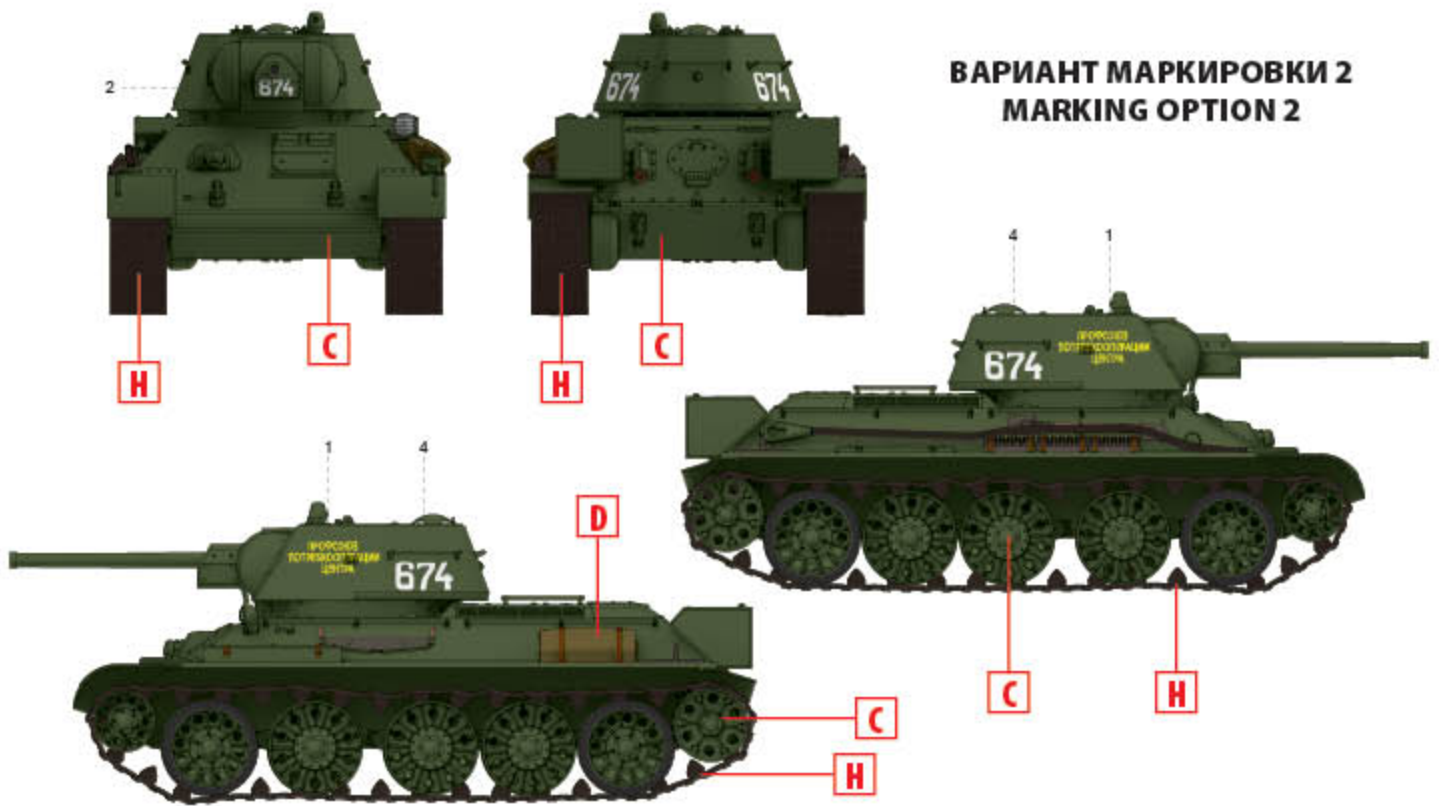






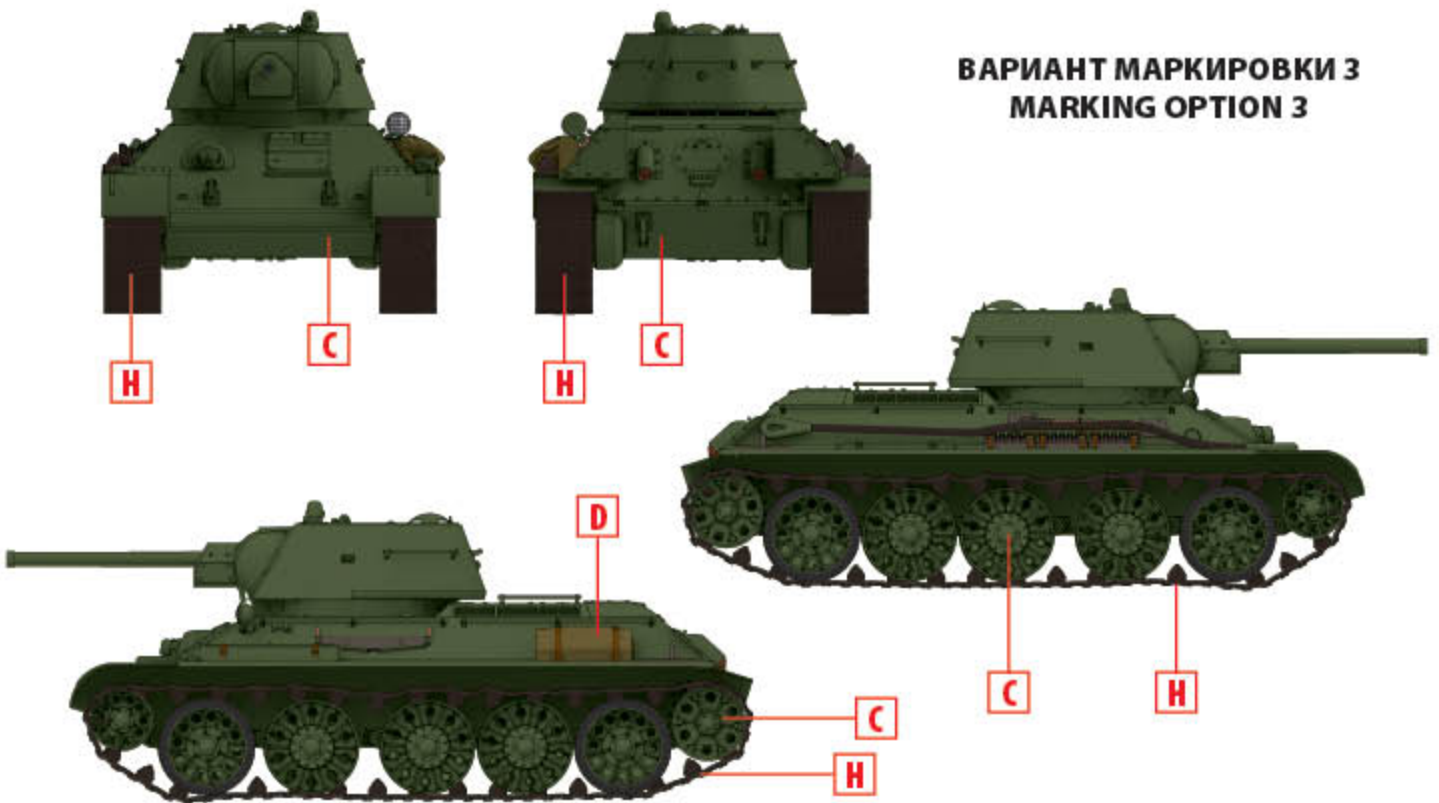


- 1) ОТ-34/76, 509-й отдельный огнеметный танковый батальон, лето 1943
 OT-34/76, 509th Independent Flamethrower Tank Battalion, summer 1943



**ВАРИАНТ МАРКИРОВКИ 2
MARKING OPTION 2**

2) OT-34/76, 509-й отдельный огнеметный танковый батальон (вариант маркировки), лето 1943
 OT-34/76, 509th Independent Flamethrower Tank Battalion (marking variant), summer 1943



**ВАРИАНТ МАРКИРОВКИ 3
MARKING OPTION 3**

3) OT-34/76, период заводских испытаний, 1943 год
 OT-34/76, factory test period, 1943