Bauanleitung/Instruction



Geländestartgestell ZELL III Programm for 1:72(Rev),1:48(Kin/Has),1:32(Ita)

Beiliegende Sicherheitshinweise beachten/Please note the enclosed safety advice

Inhalt:

<u>Info</u>

Zusammenarbeit Sicherheitshinweise Produktübersicht

Bauanleitung Baugruppenübersicht Montageanleitung **Einzelansicht Bauteile**

Info

Zusammenarbeit

Dieses Projekt wurde bei der Recherche und dem Design unterstützt durch:



Zur MGSL:

Die militärgeschichtliche Sammlung Lechfeld besteht aus ehemaligen und aktiven Angehörigen der Bundeswehr, die sich ehrenamtlich um die Geschichte der verschiedenen Verbände und Dienststellen des Militärstandortes Lechfeld kümmern. In Zusammenarbeit mit den umliegenden Gemeinden und Kommunen wird die Geschichte des Militärstandortes erforscht und die Erkenntnisse für die kommenden Generationen gesichert.

und

Thomas Mohr (Scorpion Design)

Sicherheitshinweise

Gefahren

- Verschlucken von Kleinteilen
- Schleifstaub
- Schnittverletzungen durch scharfkantige Bauteile/Supportstrukturen

Sicherheitshinweise

- Für Kinder unter 14 Jahren ist dieses Produkt nicht geeignet
- Bei der Bearbeitung der Resinteile ist eine Atemschutzmaske zu tragen (FFP3)
- Schleifarbeiten möglichst nass durchführen
- Die Bauteile (Supports) nur mit geeigneten Werkzeugen bearbeiten.
- Schnittschutzfeste-Handschuhe tragen
- Schutzbrille tragen

<u>Symbole</u>











Produktübersicht (alle Produkte sind in 1:72,1:48 und 1:32 erhältlich)







Bauanleitung

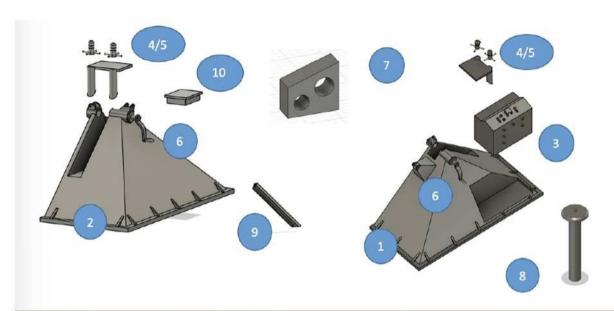
Baugruppenübersicht

Baugruppe 1 - Booster



Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Booster	1
2	Aufnahme Hinten	1
3	Aufnahme Vorne	1
4	Bohrschablone Hinten	1
5	Bohrschablone Vorne (only in48)	1
6	Fahrwerksschere	1

Baugruppe 2 – Plattform



Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Sockel Links	1
2	Sockel Rechts	1
3	Hydraulik Steuerpult	1
4	Rampenstützen 1	4
5	Rampenstützen 2	2(links und rechts)
6	Kurbel Pendelstütze	2
7	Hilfskeil	2
8	Abdeckung Lagerpunkte	2
9	Kabelkanal	1
10	Messkabelanschlusskasten	1
11	Rampenstützen 1 Verstellring Messingdraht (0,6mm/l=3m	16
	Farbig markierte Bauteile sind im Maßstab 1:72 als ein gesamtes Bauteil zusammengefasst!	

Baugruppe 3 – Ausleger



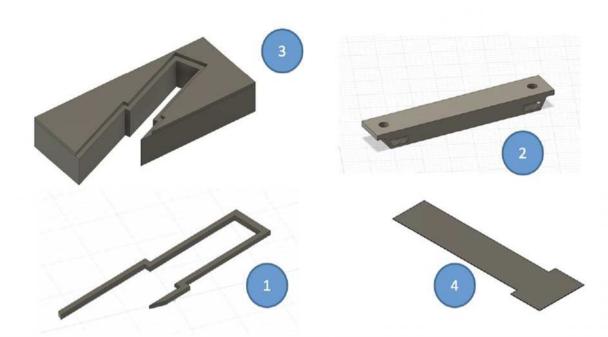
Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Ausleger Teil 1	2
2	Ausleger Teil 2	
3	Ausleger Teil 3	1
4	Pendelstütze	2
5	Schiene Stützarm	1
6	Stützarm	1
7	Stützarm Schlitten	1
8	Rückrollsicherung/Zerreißstab	1
9	Abdeckung Zylinderanschlag	8
10	Pendelstütze Messingrohr (1,1x0,8mm /l=19mm)	2
11	Verbinder Messingrohr(1,1mmx0,8mm od.ähnliches /l=5-6mm)	4
12	Konterung Rückrollsicherung	1
	Farbig markierte Bauteile sind im Maßstab 1:72 als ein gesamtes	
	Bauteil zusammengefasst!	

Baugruppe 4 – Hubmechanik



Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Hubzylinder	2
2	Sicherungszylinder	2
3	Zylinderaufnahme-Schacht	2
4	Kopfteil-Hubzylinder	2
5	Kopfteil Sicherungszylinder	2

Baugruppe 5 - Schub Ableitgrube (optional)



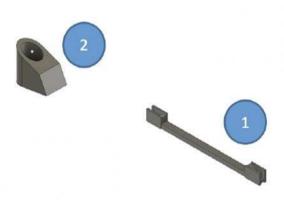
Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Grubenkante	1
2	Abdeckung Grube	11
3	Kontur/Grundfläche	1
4	Schablone Grubenboden	1

Baugruppe 6 - Cockpit



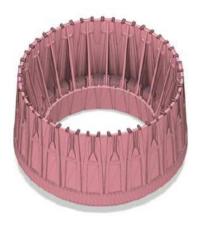
Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Schalterpanel 1	1
2	Schalterpanel 2	1

Baugruppe 7 – Fahrwerkskorrektur Has.



Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Bohrschablone	1
2	Aufbockpunkt	2

Baugruppe 8 - Modellkorrektur (only 1:72, 1:48)





Pos-Nr.:	Bezeichnung	Anzahl
1	Triebwerksauslass (early)	1
2	Verschluss Revolverkanone	1

Montageanleitung

Für die Bauteile aller Baugruppen gilt es im Vorwege die Supports zu entfernen und ggf. Nacharbeiten (bohren und spachteln) durchzuführen. Alle Bauteile müssen entweder mit Cyanacrylat-Kleber oder Epoxidharz verklebt werden. Ein üblicher Kunststoffkleber ist nicht geeignet. Die folgenden Werkzeuge erleichtern die Montage:



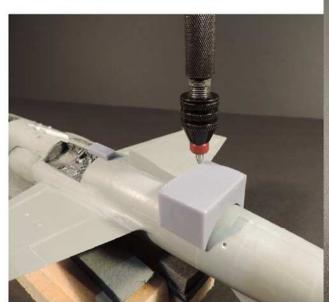
- Mikrobohrer 0,1mm-1,0mm/ 1,1mm-2,0mm
- Superkleber 60sec (z.B von Loctite)
- Tamiya Seitenschneider
- Excel Skalpell
- Mikrobohrmaschine (z.B.Proxxon)
- Verschiedene Pinzetten
- Schabwerkzeug
- Schleiffeilen und Schleifpapier verschiedener K\u00f6rnungen

Hinweis:

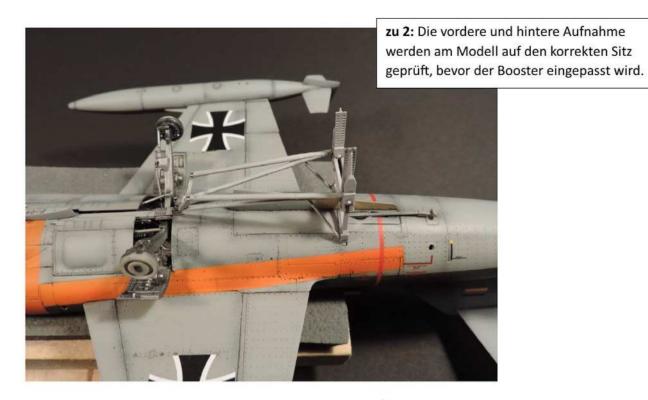
- -bei der Aufnahme Vorne Pos.3 in Verbindung mit der Aufnahme Hinten Pos.2 auf den korrekten Winkel achten und erst verkleben, wenn alles zueinander stimmig ist.
- -Die Bohrschablonen Pos.4/5 dienen als Markierungshilfe und werden am Fahrwerksschacht und an der unteren Finne ausgerichtet.
- -Das Bugfahrwerk muss der entlasteten Maschine angepasst werden und wird daher entsprechend zersägt. Das neue Fahrwerksbein muss aus einer Spritzenkanüle mit einem Durchmesser von 1,2 mm ergänzt werden. Die Länge der neuen Fahrwerksschere ist dabei als Referenz zu nutzen.

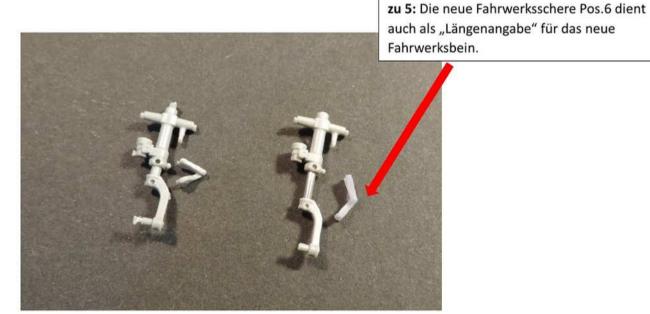
Arbeitsschritte:

- 1. Setzen der Bohrungen am Rumpf
- 2. Einpassen der Aufnahme Hinten Pos.2
- 3. Einsetzen und anpassen der Aufnahme Hinten und ausrichten/verkleben der Aufnahme Vorne.
- 4. Einpassen des Boosters Pos. 1
- 5. Anpassen des vorderen Fahrwerksbeines









Hinweis:

- -Die Sockel Pos.1 und 2 müssen aufgrund der feinen Details im oberen Bereich sehr vorsichtig gehandhabt werden.
- -Die beiden Aufstandsflächen der Sockel werden mit Schleifpapier und einer ebenen Fläche plangeschliffen. Im unteren Bereich der Sockel ist genügend "Aufmaß", sodass Höhenunterschiede ausgeglichen werden können.

Arbeitsschritte:

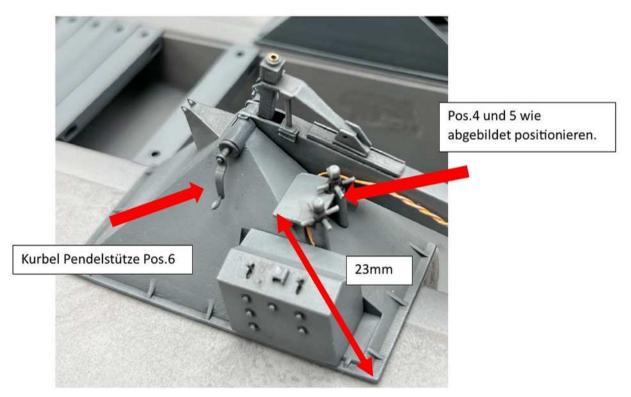
- 1. Verschleifen der Flächen, sodass kein "Treppeneffekt" mehr zu erkennen ist.
- Einpassen der Lagerabdeckung(Achse)
- 3. Einsetzen und verkleben der Hilfskeile Pos.7 unter Zuhilfenahme von BG3 Pos.1+2.
- 4. Verkleben des Hydraulik-Steuerpults Pos.3 auf dem linken Sockel Pos.1
- 5. Grundierung und Lackierung der Sockel + Kleinteile wie z.B. Kurbel-Pendelstütze, Rampenstützen etc.
- 6. Verkleben der Kleinteile (Positionierung, siehe Bilder)

Bilder:



zu 2: Die Lagerabdeckung/Achse wird an die Bohrungen soweit angepasst, sodass diese sich sauber einfügen lässt.



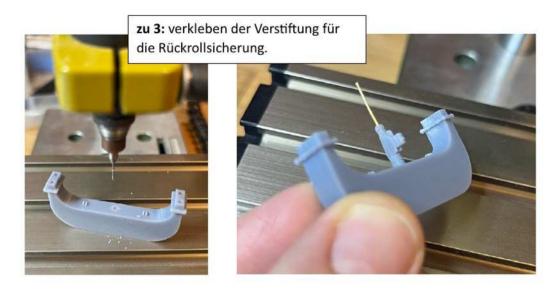


Hinweis:

- -Beim Verkleben der Ausleger Pos.1+2 mit dem Ausleger Pos.3 auf eine genaue Ausrichtung achten!
- -Einige Bauteile sind filigran und anfällig für Bruch, daher sollte viel Geduld eingeplant werden.

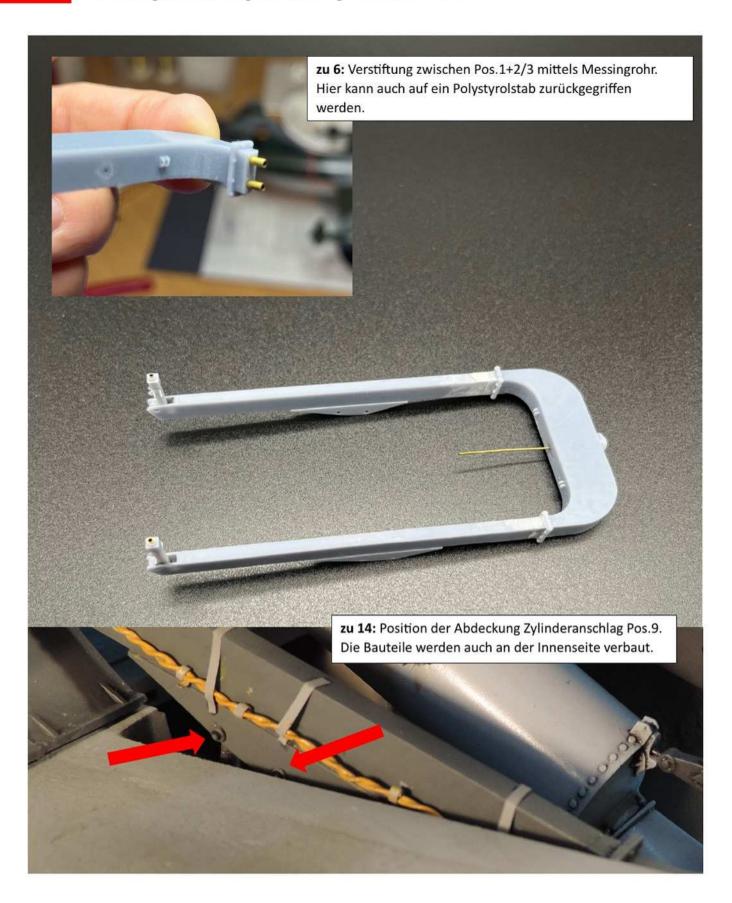
Arbeitsschritte:

- 1. Setzen der Bohrung(0,6mm) im Ausleger Pos.3 für die Rückrollsicherung/Zerreißstab Pos.8
- 2. Setzen der Bohrung im Ausleger Pos.3 für die Konterung (im Maßstab 1:72, ist dieses Bauteil bereits mit angedruckt)
- 3. Verkleben der Verstiftung im Ausleger Pos.3!
- 4. Die Konterung verkleben.
- 5. Achtung: Die Rückrollsicherung wird mittels Drahts am Booster verklebt! Das erleichtert später die Montage des gesamten Modells auf dem Geländestartgestell.
- 6. Verstiftungen im Ausleger Pos.3 einkleben.(1:48:Polystyrolstab/1:32:Zahnstocher)
- 7. Verkleben der Ausleger Pos.1/2 mit Ausleger Pos.3
- 8. Spachteln und schleifen der Übergänge.
- 9. Einkürzen der Messingrohre für die Pendelstützen Pos.4 (Überstand beachten)
- 10. Einsetzen der Pendelstützen Pos.4 in die Ausleger Pos.1/2
- 11. Verkleben der Schiene Stützarm Pos.5 auf dem linken Ausleger Pos.1/2
- 12. Verkleben des Stützarmes Pos.6
- 13. Einsetzen und verkleben des Stützarm-Schlittens Pos.7.
- 14. Verkleben der Lagerabdeckung Zylinderanschlag Pos.9.
- 15. Lackierung







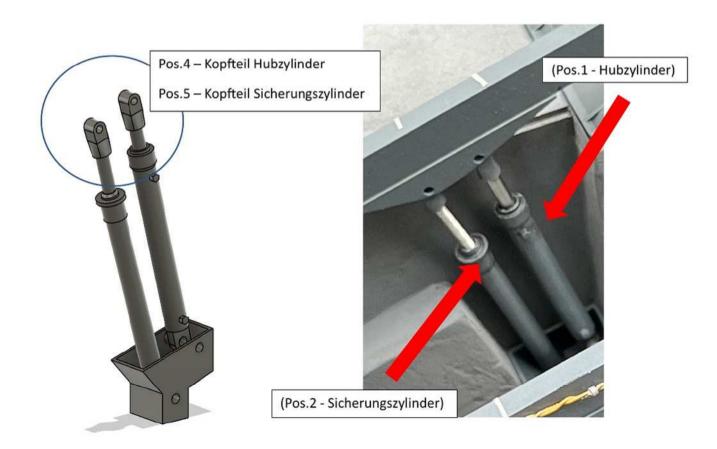


Hinweis:

- -Die Hub- und Sicherungszylinder haben keine tragende Aufgabe. Das Gewicht des Modells wird nur über die BG3 Ausleger Pos.1/2 und den Hilfskeil Pos.7 in die Sockel eingeleitet.
- -Die Zylinder sind im Bereich der Anschlagpunkte sehr filigran und müssen ebenfalls mit viel Geduld bearbeitet werden.

Arbeitsschritte:

- 1. Einkürzen der Kopfteile auf die passende Länge. (ergibt sich aus der Position des Auslegers und dem späteren Abstand des Zylinderaufnahmeschachtes.
- 2. Einsetzen der Hubzylinder Pos.1 und Sicherungszylinder Pos.2 in den Zylinderaufnahme-Schacht Pos.3 (kann durch die Formgebung des Zylinderaufnahmeschachtes zum späteren Zeitpunkt direkt von oben geschehen)



Hinweis:

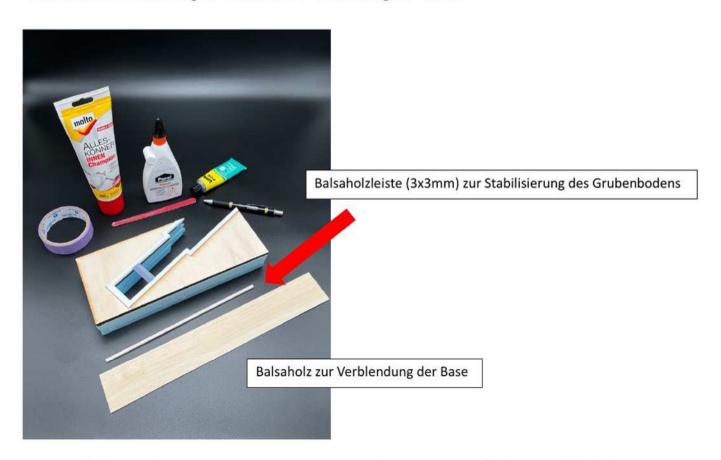
- die Tiefe der Grube beträgt im Maßstab 1:48 ca.50mm. Die Grubenkante inkl. der Sperrholzteile 9mm. Es müssen also vier 10mm Styrofoamplatten zurechtgeschnitten.
- -Ein Übermaß der Grubenkante von 1mm ist gewollt und dient als Platz für die Darstellung von Beton (in der Bauanleitung mit Moltofill Innen Champion realisiert/andere Varianten möglich!)

Arbeitsschritte:

- 1. Verkleben der beiden Sperrholzteile mit Holzleim (die Grubenkante kann zur Ausrichtung verwendet werden.
- 2. Herstellung der Styrofoamplatten (oder ähnlich). Die Grundfläche dient hier als Schablone.
- 3. Aufsetzen der Sperrholzteile auf die Styrofoamplatten oder ähnliches mit Uhu Por.
- 4. Überprüfen der Winkligkeit und ggf. zurechtschleifen der Platten
- 5. Einsetzen der Grubenkante mit Sekundenkleber
- 6. Aufkleben der Balsaholzplatten zur Verblendung (1mm Überstand beachten!)
- 7. Auftragen der Betonfläche mittels Molltofill (auch auf den Innenbereichen der Grube!)
- 8. Der schrägverlaufende Grubenboden, wird mittels der beigelegten Schablone aus 0,5mm Plasticsheet hergestellt. (Dieser muss vor dem endgültigen einkleben sehr genau auf die Zylinderaufnahmeschächte Pos.3 angepasst werden) Zur Stabilisierung, wird auf der Unterseite des Grubenbodens eine 3x3mm Balsaholzleiste verklebt.
- 9. Auf der linken Seite der Grube wird der Verlauf der Betonwand durch Depron dargestellt.

Pos.3 - Kontur/Grundfläche (4mm Sperrholzteile) Pos.1 – Grubenkante (PLA) Schablone für Grubenboden Pos.2 - Abdeckung Grube

Hier nochmal alle benötigten Utensilien zur Herstellung der Grube:



zu 6: Die Verblendung aus Balsaholz steht 1mm über und bildet mit der Grubenkante eine Höhe. Das Maß ist je nach Maßstab größer oder kleiner.





zu 8: 0,5mm Plasticsheet bildet den Grubenboden im Maßstab 1:72,1:48. In 1:32 sollte eine stabilere Stärke gewählt werden.



zu 9: Betonkante Grube: 2x 3mm Depron oder ähnliches verwenden (1:48)

Hinweis:

-Je nach verwendetem Cockpit müssen die Details aufeinander angepasst werden

Arbeitsschritte:

- 1. Anpassen der Panele Pos.1 und 2 an das Cockpit
- 2. Lackieren und einsetzen in das Cockpit



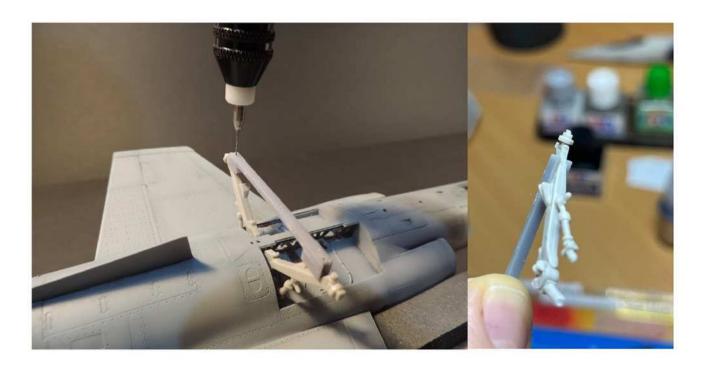
Baugruppe 7 (optional bei Verwendung der F104 G von Has. 1:48)

Hinweis:

- -Beim Einsetzen der Stahlstifte mit den Aufbockpunkten in das Fahrwerk auf die Ausrichtung achten
- -Die Stahlstifte müssen gut verklebt sein, da diese die "Last" des gesamten Modells tragen.

Arbeitsschritte:

- 1. Fahrwerk in den Schacht einsetzen und ausrichten
- 2. Bohrschablone aufsetzen
- 3. "Markierungsbohrungen" mit D=0,4mm im Fahrwerksbein setzen
- 4. Bohrungen auf D=0,8mm in kleinen Schritten aufbohren
- 5. Stahlstifte mit D=0,8mm in die Aufbockpunkte vorsichtig einführen (nicht verkleben)
- 6. Einsetzen der Aufbockpunkte am Fahrwerk und verkleben dieser (z.B mit Flex CA/Uhu Plus Endfest)





Baugruppe 8 (optional bei Verwendung der F104 G von Has. 1:48)

Hinweis:

- Bei der F104G ZELL ist das Maschinengewehr verschlossen. Das Bauteil liegt bei um die Ausbuchtung zu überdecken.
- Der Triebwerksauslass wird gegen das Bausatzteil ausgetauscht.



Lackiervorschlag

Hinweis:

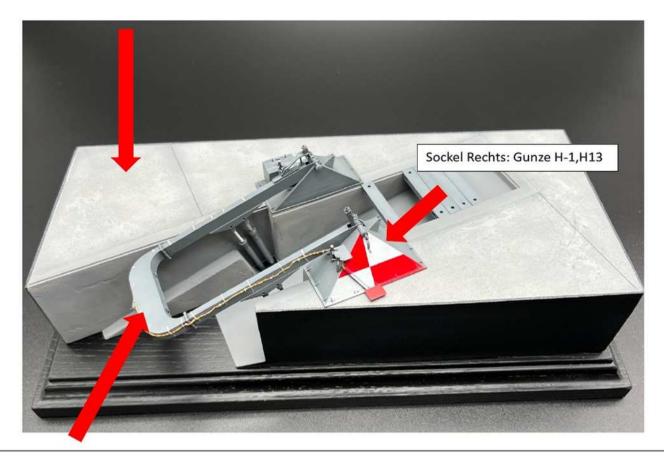
-es wurden ausschließlich Farben aus dem Sortiment von Tamiya und Gunze verwendet (siehe Bild)



Tamiya: XF-54 Dark Sea Grey, XF-19 Sky Grey, X-18 Semi-Gloss Black

Gunze: H-13 Flat Red, H-1 Gloss White, H-338 (Light Gray FS36495), H-53 Neutral Grey

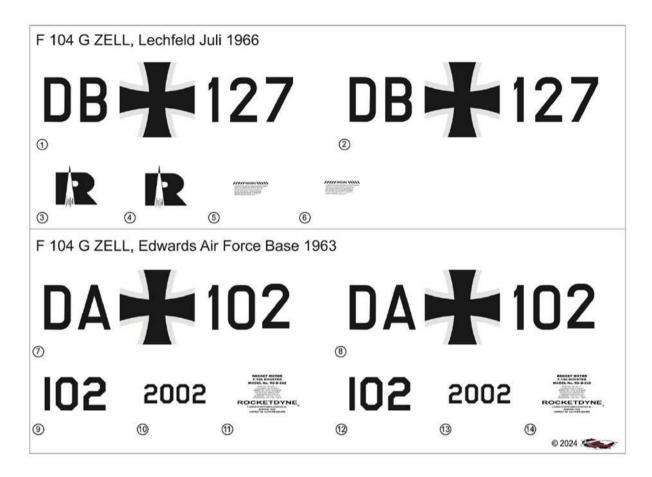
Betonfläche: Tamiya X-18 (Preshading), XF-54 Dark Sea Grey (Grundfarbton), XF-19 Sky Grey (Aufhellen)



Geländestartgestell/Abdeckung Grube: Tamiya X-18 (Preshading), Gunze H-53 (Grundfarbton) + Washing, Drybrushing

Decals

Der Decalsatz ist auf die Kennung der ZELL F 104 und der Booster Beschriftung fokussiert. Es können zwei Varianten dargestellt werden. Die DB 127 aus der späteren Phase des ZELL Programms, welche im Juli 1966 im Lechfeld eingesetzt wurde und die DA 102 aus der frühen Phase des ZELL Programms (Edwards Air Force Base).





Einzelansicht Bauteile

Baugruppe 1 - Booster

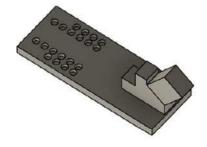
Pos.1 - Booster



Pos.2 - Aufnahme Hinten



Pos.3 - Aufnahme Vorne

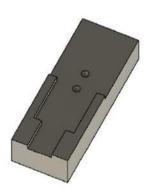


Baugruppe 1 - Booster

Pos.4 - Bohrschablone Hinten



Pos.5 - Bohrschablone Vorne

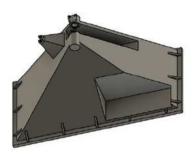


Pos.6 - Fahrwerksschere

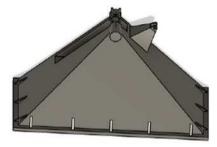


Baugruppe 2 - Plattform

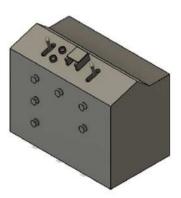
Pos.1 - Sockel Links



Pos.2 - Sockel Links



Pos.3 – Hydraulik Steuerpult



Baugruppe 2 - Plattform

Pos.4 – Rampenstützen 1



Pos.5 - Rampenstützen 2



Pos.6 - Kurbel Pendelstütze



Pos.7 - Hilfskeil

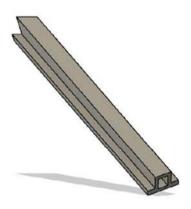


Baugruppe 2 - Plattform

Pos.8 - Abdeckung Lagerpunkte



Pos.9 - Kabelkanal



Pos.10 - Messkabelanschlusskasten

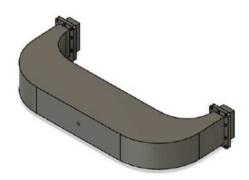


Baugruppe 3 - Ausleger

Pos.1/2- Ausleger Teil1+2



Pos.3 - Ausleger Teil 3

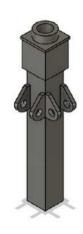


Pos.12 – Konterung Rückrollsicherung



Baugruppe 3 - Ausleger

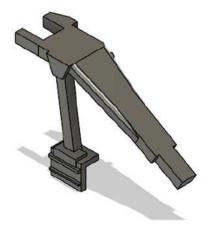
Pos.4 – Pendelstütze



Pos.5 - Schiene Stützarm

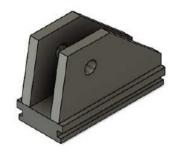


Pos.6 - Stützarm

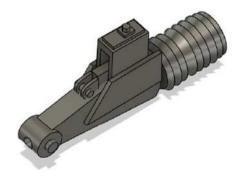


Baugruppe 3 - Ausleger

Pos.7 - Stützarm Schlitten



Pos.8 - Rückrollsicherung/Zerreißstab



Pos.9 - Abdeckung Zylinderanschlag



Baugruppe 4 - Hubmechanik

Pos.1 - Hubzylinder



Pos.2 - Sicherungszylinder



Pos.3 – Zylinderaufnahme Schacht



Baugruppe 4 - Hubmechanik

Pos.4 - Kopfteil Hubyzylinder



Pos.4 - Kopfteil Sicherungszylinder



Baugruppe 5 - Schub Ableitgrube (optional)

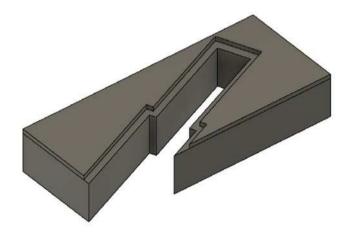
Pos.1 - Grubenkante



Pos.2 – Abdeckung Grube

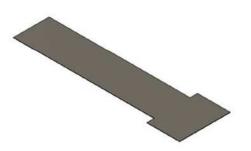


Pos.3 - Kontur/Grundfläche



Baugruppe 5 – Schub Ableitgrube

Pos.3 - Schablone Grubenboden



Baugruppe 6 – Cockpit

Pos.1 - Panel 1



Pos.2 - Panel 2

Baugruppe 7 - Fahrwerkskorrektur Has.

Pos.1 - Bohrschablone



Pos.2 - Aufbockpunkt



Baugruppe 8 - Modellkorrektur (only 1:72, 1:48)

Pos.1 - Triebwerksauslass



Pos.2 - Verschluss Revolverkanone

