

№ 35466

## Henschel 33 D1

Германский грузовой автомобиль II MB

# 1:35

## Henschel 33 D1

WWII German Truck

После 1933 года Германия приступила к созданию современной армии. Важную роль в моторизации Вермахта должны были сыграть трехосные грузовые автомобили грузоподъемностью 3 т. Самым массовым из них был грузовик Henschel 33, который производился с 1934 г. по 1942 г. Модификация D1 оснащалась 6-цилиндровым карбюраторным двигателем.

Всего было выпущено около 22000 грузовиков Henschel 33.

Грузовые автомобили Henschel 33 D1 широко применялись всеми родами войск Германии на протяжении всей войны повсеместно – на советско-германском фронте, в Северной Африке, Италии, Франции.

Germany began to build the modern army after 1933. The important part of Wehrmacht motorization was manufacturing of three-axle 3 t trucks. The most numerous of them was Henschel 33. It was in production lines since 1934 to 1942. The modification D1 had 6-cyl. petrol engine.

All in all there were produced about 22000 Henschel 33.

Henschel 33 D1 trucks were widely used by all German arms of service in the Soviet-German front, in North Africa, Italy, France up to the end of war.

### Тактико-технические характеристики автомобиля Henschel 33 D1

Грузоподъемность, т	3
Сухая масса, кг	4300
Длина, мм	7050
Ширина, мм	2500
Высота, мм	2500
База, мм	3750+1100
Колея передняя, мм	1800
Колея задняя, мм	1740
Двигатель	Henschel, 6-цил., 10,8 л, 100 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	55
Запас хода по шоссе, км	280

### Tactical and Technical Specifications of Henschel 33 D1

Full load, t	3
Empty weight, kg	4300
Length, mm	7050
Width, mm	2500
Height, mm	2500
Wheel base, mm	3750+1100
Track front, mm	1800
Track rear, mm	1740
Engine	Henschel, 6 cyl., 10,8 l, 100 hp
Max. Speed, km/h	55
Range, km	280

	Model Master				Model Master		
<b>A</b>	1749	Flat Black	Чёрный, матовый	<b>H</b>	1795	Gun Metal	Черная сталь
<b>B</b>	2094	Schwarzgrau	Темно-серый, мат.	<b>J</b>	1790	Chrome Silver	Серебристый
<b>C</b>	2095	Panzer Dunkelgelb	Темно-желтый, мат.	<b>K</b>	1785	Rust	Ржавчина
<b>D</b>	2097	Panzer Olivgrun	Оливково-зеленый, мат.	<b>L</b>	1782	Bright Brass	Латунь
<b>E</b>	1768	Flat White	Белый, матовый	<b>M</b>	1503	Red	Красный, полумат.
<b>F</b>	1735	Wood	Древесина	<b>N</b>	2071	Grau RLM 02	Серый, матовый
<b>G</b>	1780	Steel	Сталь				

#### ВНИМАНИЕ!

Работать с клеем и красками в проветриваемом помещении и не допускать открытого огня. Для сборки модели рекомендуется применять полистирольный клей ПС или его зарубежные аналоги. Отделяя детали от литников, используйте модельный нож для зачистки.

#### Метод нанесения аппликаций

Чистым ножом или ножницами аккуратно вырежьте необходимую аппликацию.

Вырезанную аппликацию погрузите в теплую воду на 20 секунд.

Приложив аппликацию к необходимому месту, аккуратно удалите подложку.

Марлевым тампоном удалите пузырьки воздуха и слегка прижмите аппликацию.

После высыхания аппликаций влажным тампоном удалите остатки клея вокруг них.

#### CAUTION!

When you use glue or paint, do not use near open flame, and use in well ventilated room.

Glue and paint are not included.

When you take parts off from the runner frame, use a modeling scissors and trim excess plastic with a cutter or a file.

#### Correct Method for Applying Decals

Clean model surface with wet cloth.

Cut each design out of decal sheet and dip them in warm water for 20 seconds.

Check with finger tip if design is loose on base paper. If so, place it on proper position on model and slide off base paper leaving design on model.

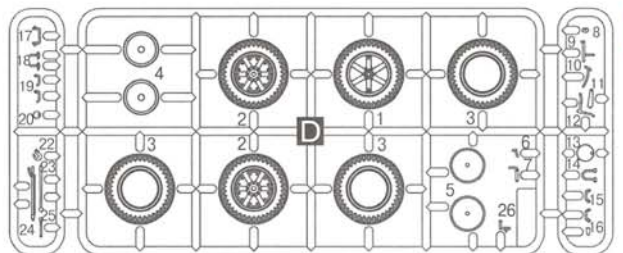
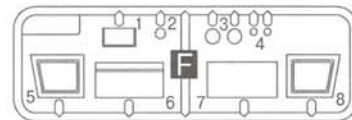
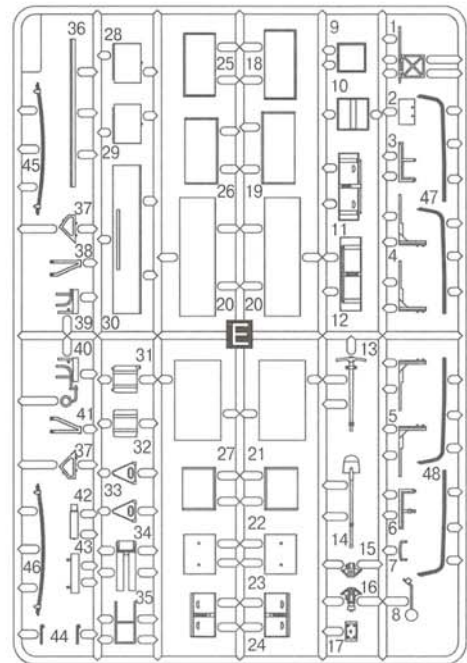
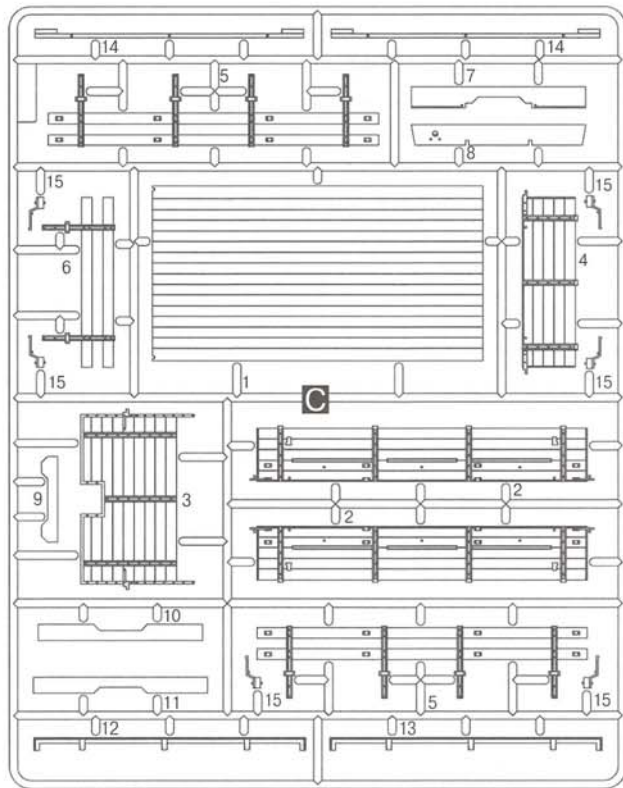
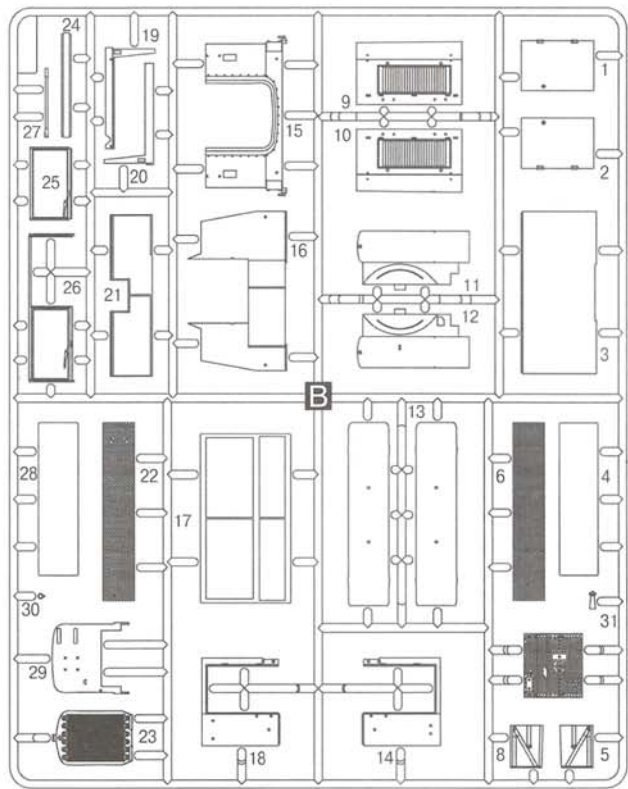
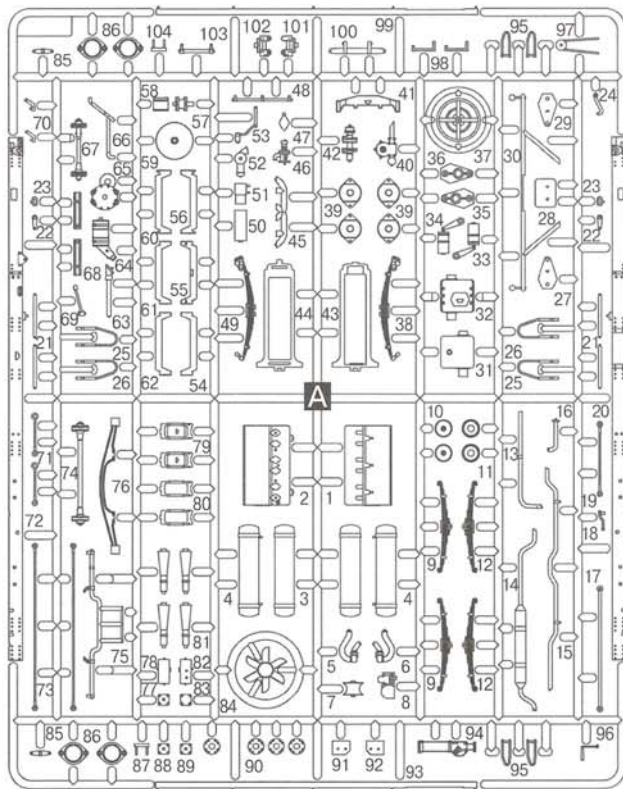
Move design to exact position with wet finger tip, and push out excess water and air bubbles under decal with soft cotton cloth.

When decals get dry, wipe off with wet cloth excess glue left around decals.

ООО ICM Холдинг  
ул. Бориспольская 9, строение 64,  
02099, Киев, Украина  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua



ICM Holding  
Borispolskaya, 9, build. 64,  
02099, Kiev, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua



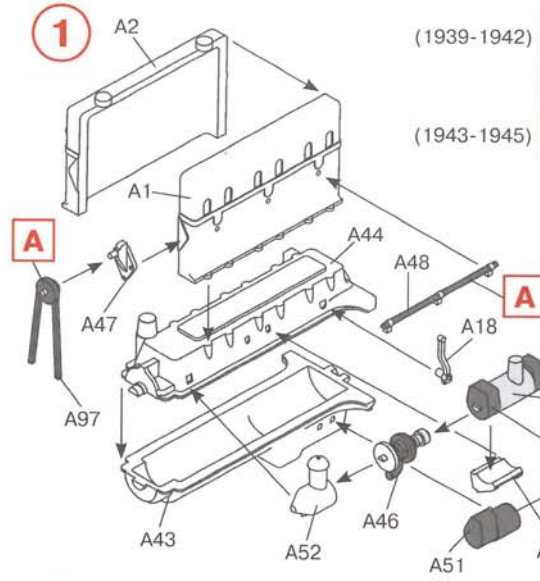
x2

НЕ КЛЕИТЬ  
DO NOT CEMENT

? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР  
OPTIONAL

x2 СДЕЛАТЬ 2 ДЕТАЛИ  
MAKE 2 PCS

1



(1939-1942)

B

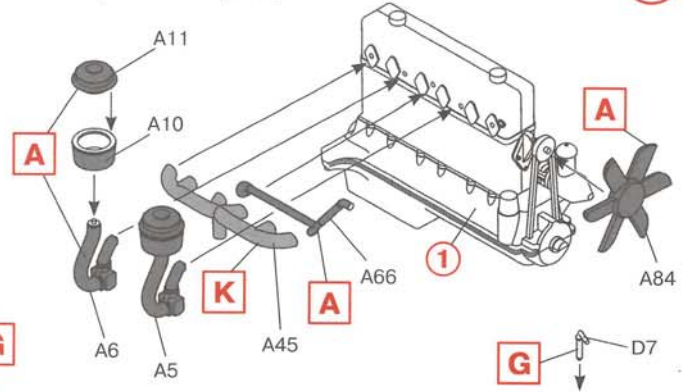
Все детали, кроме обозначенных отдельно  
All details except marked separately

?

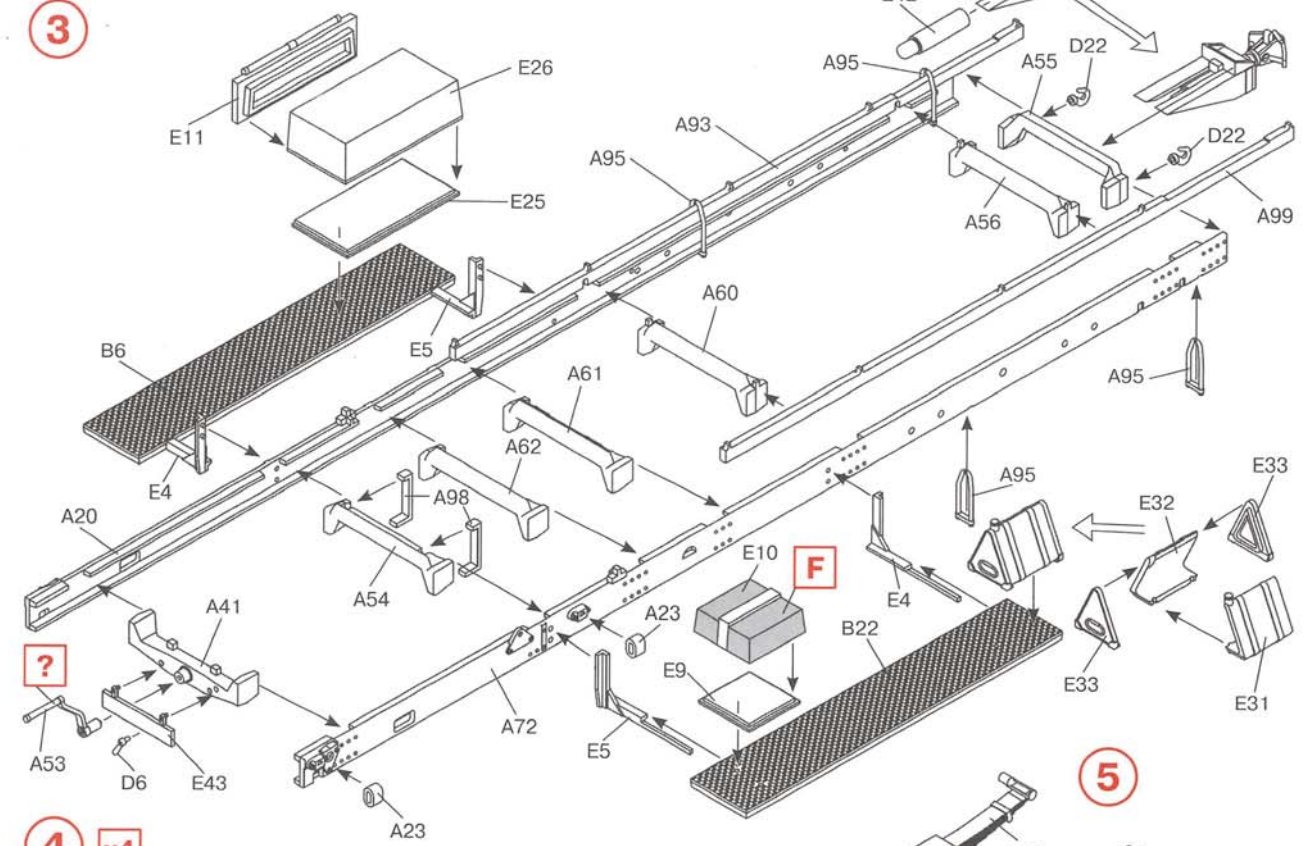
(1943-1945)

C

2

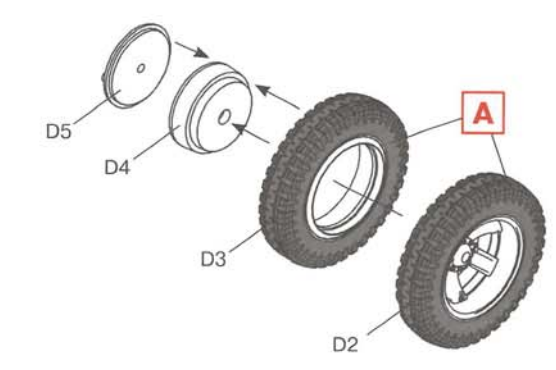


3

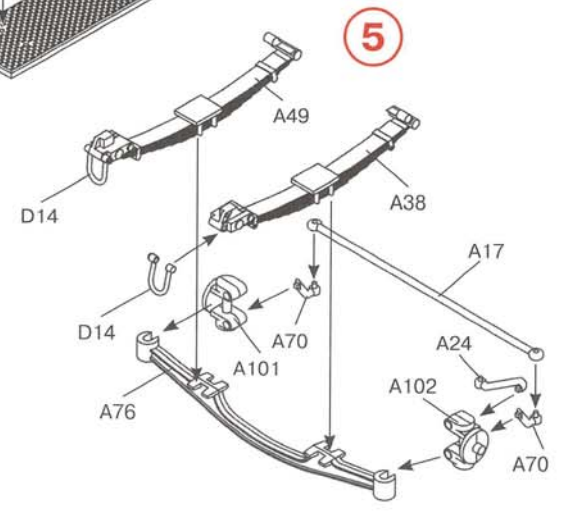


4

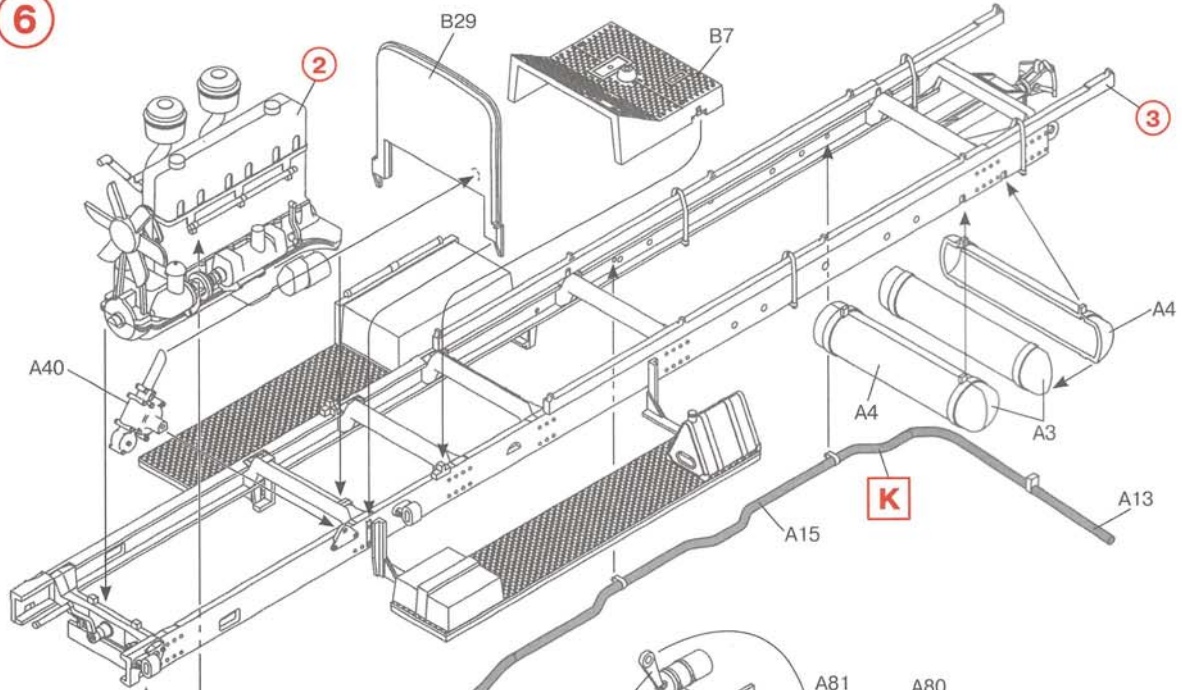
x4



5

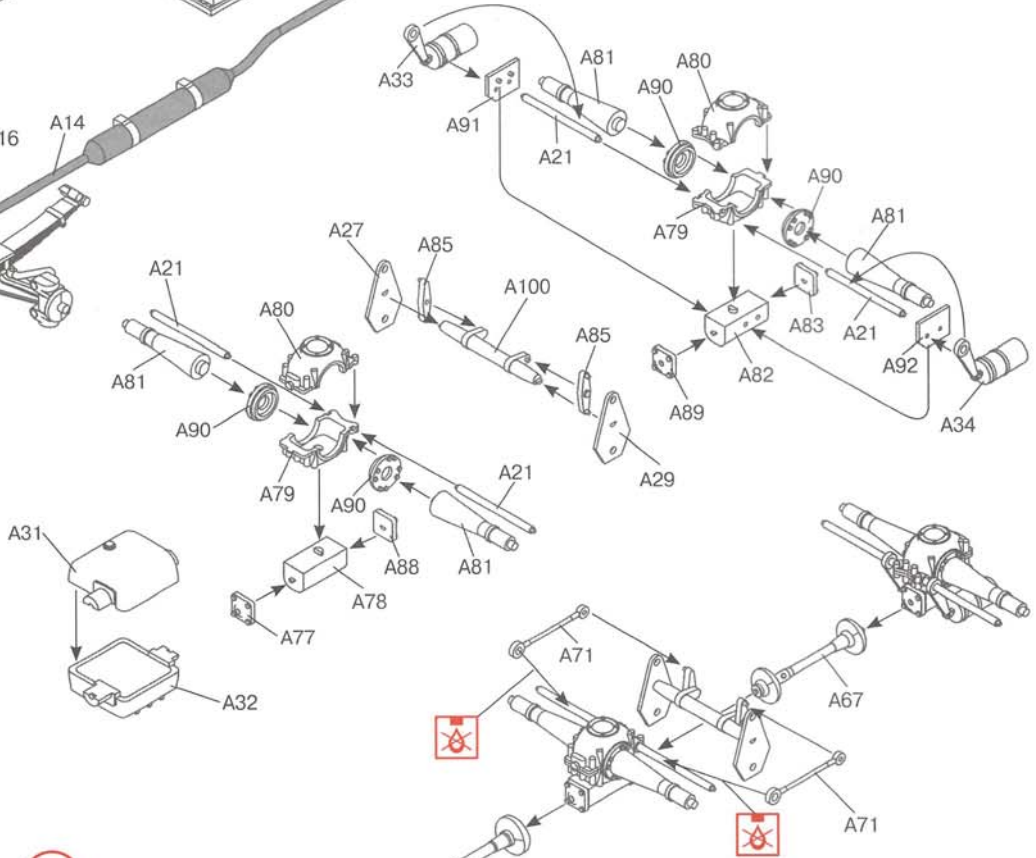


6

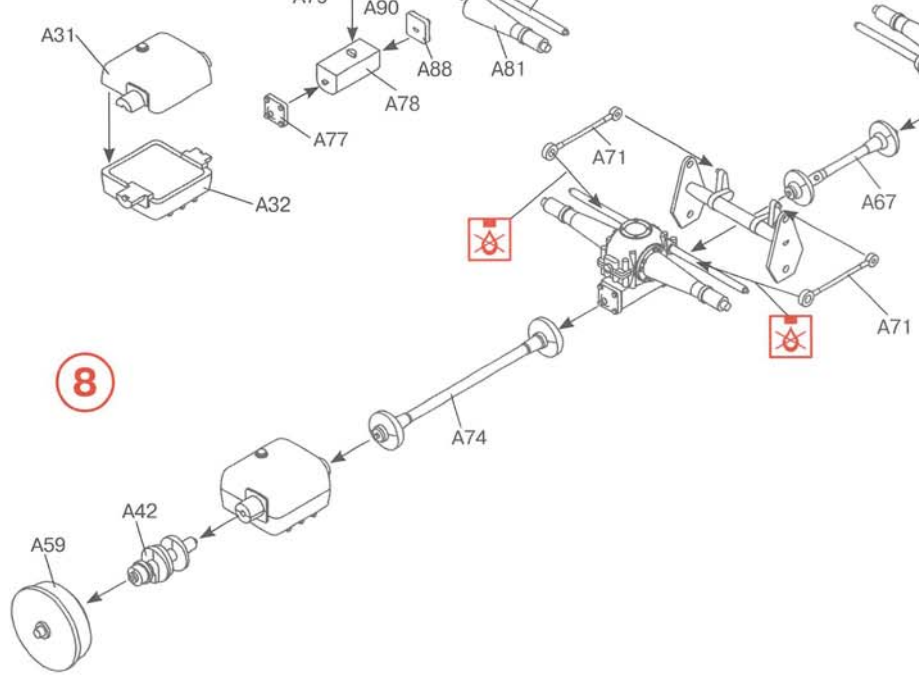


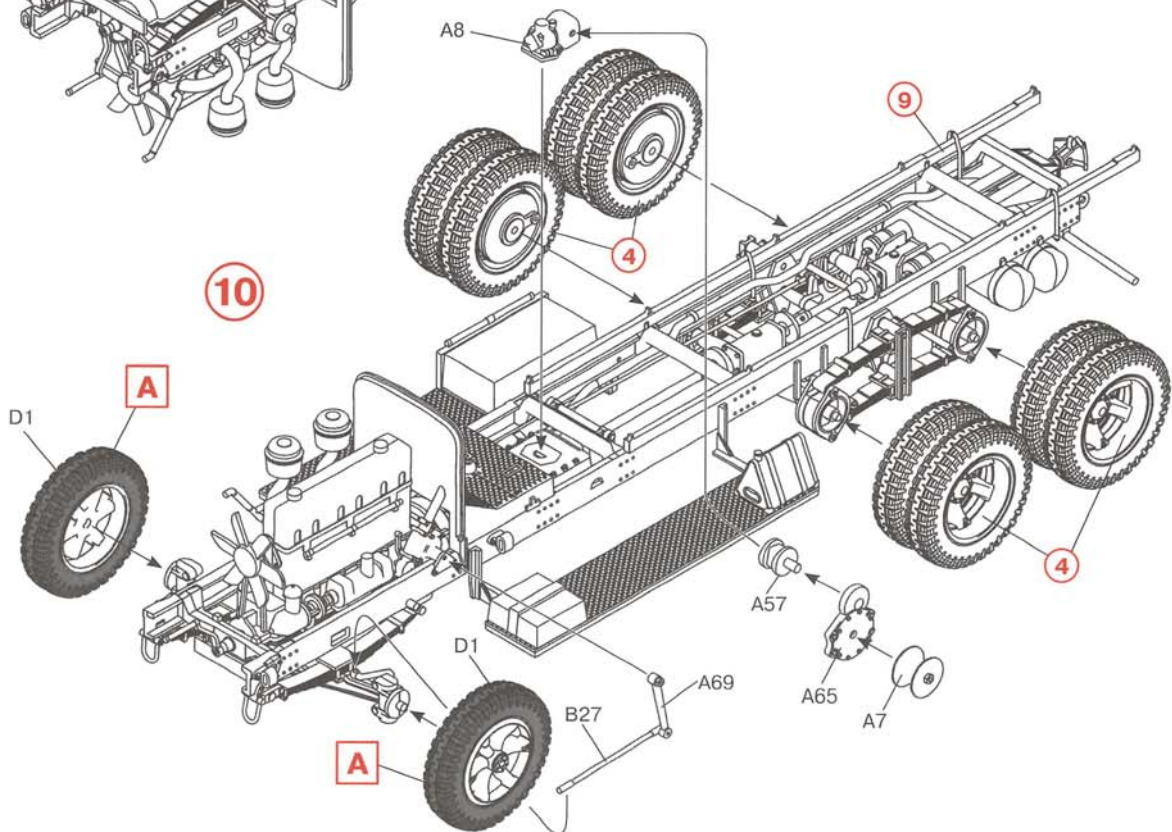
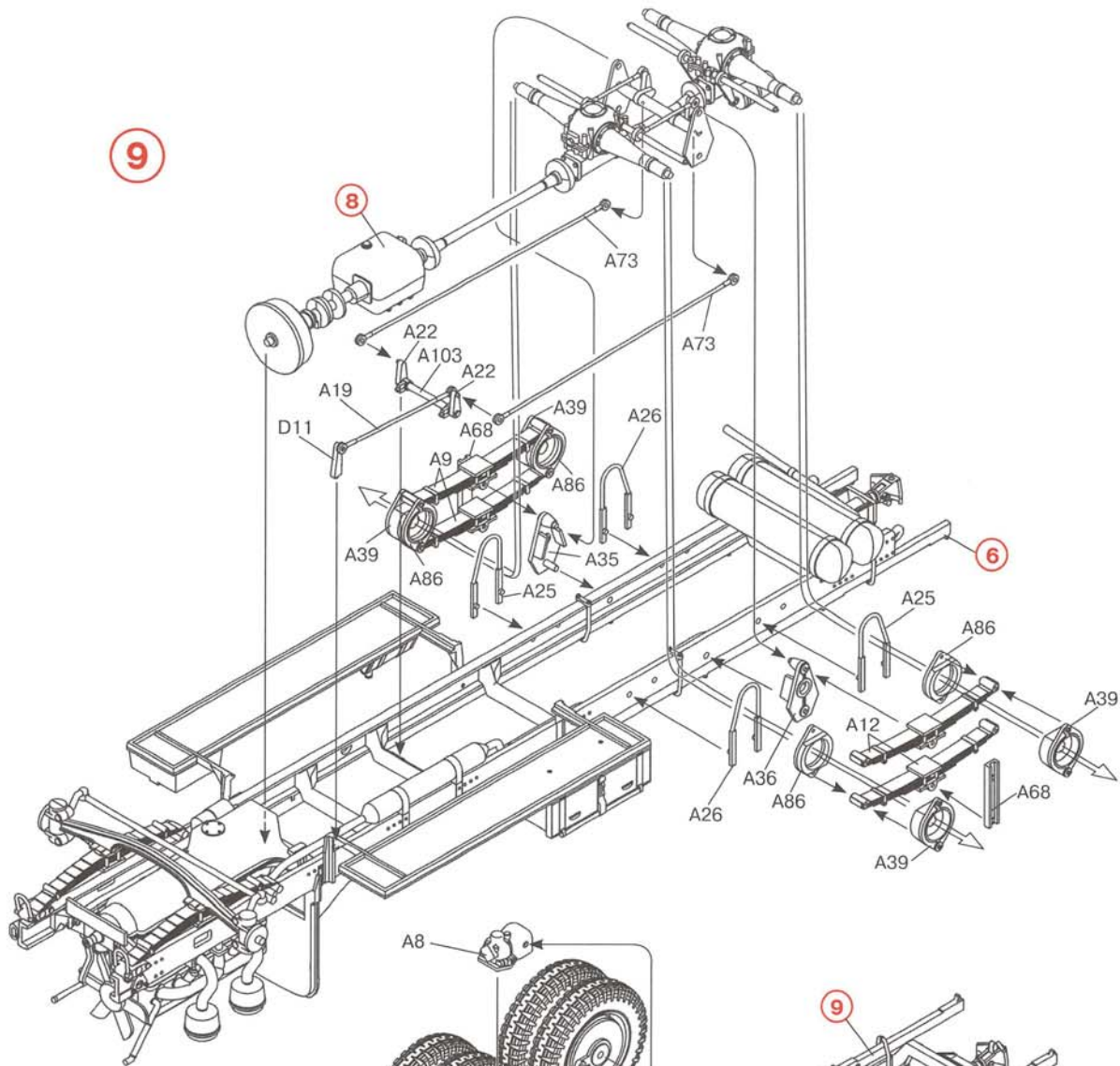
5

7

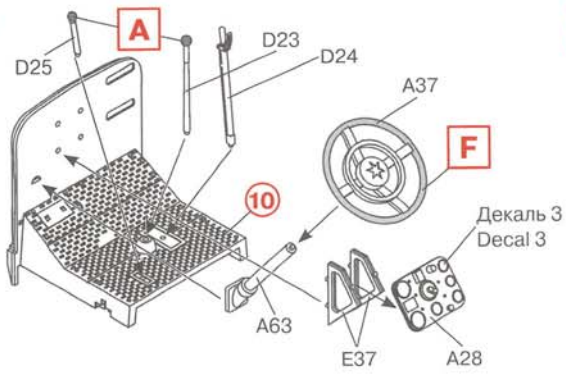


8

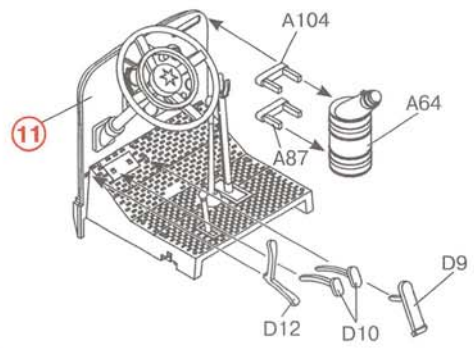




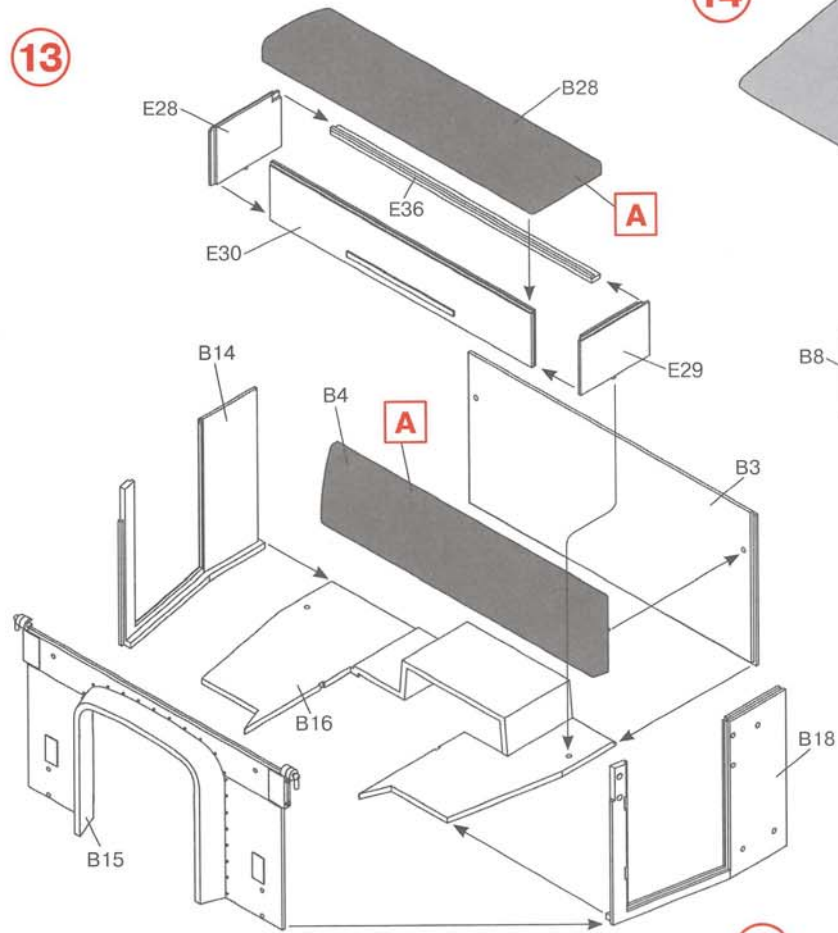
11



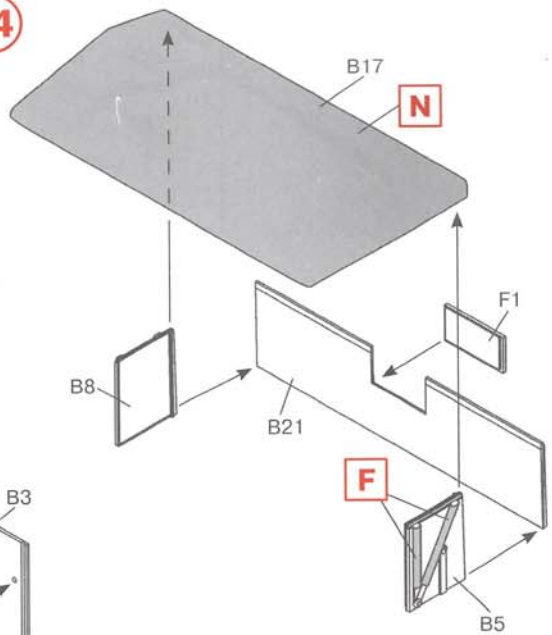
12



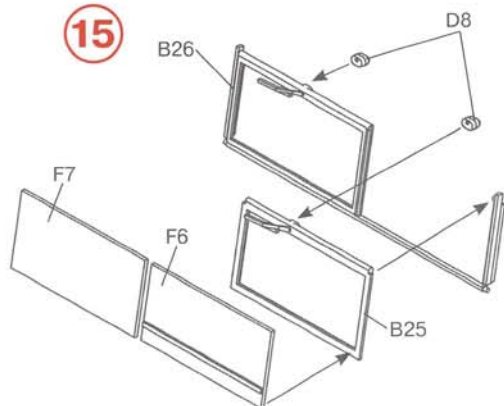
13



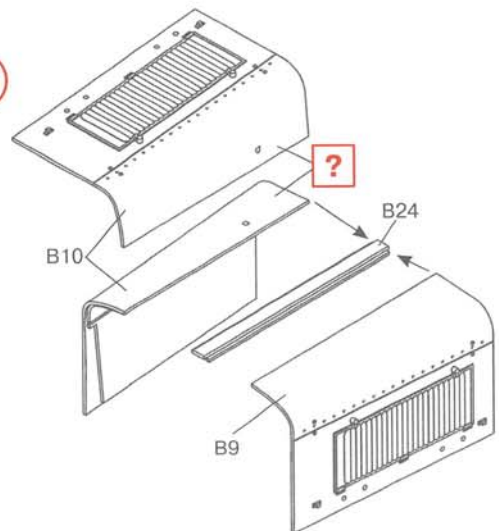
14



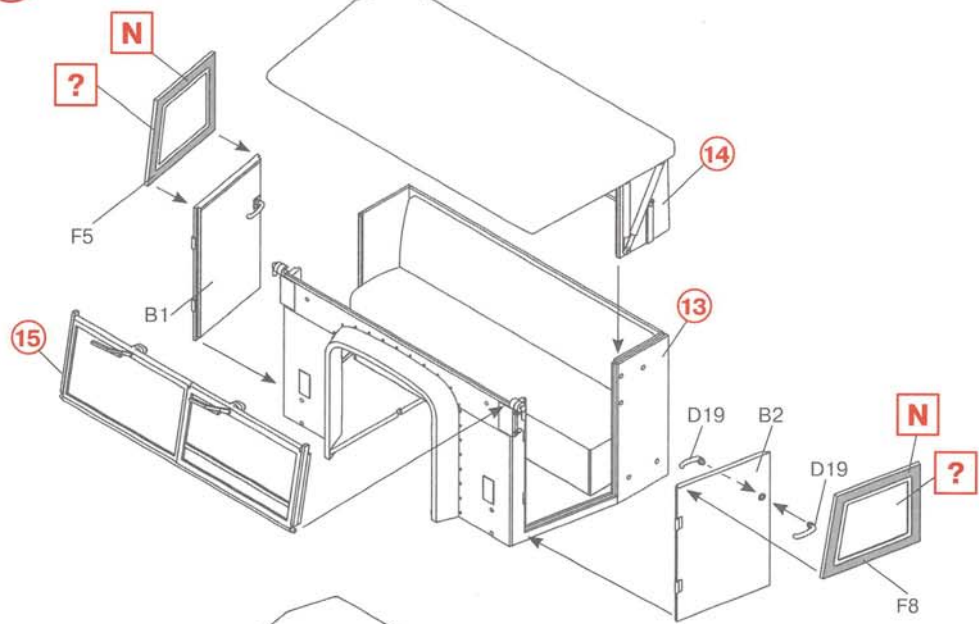
15



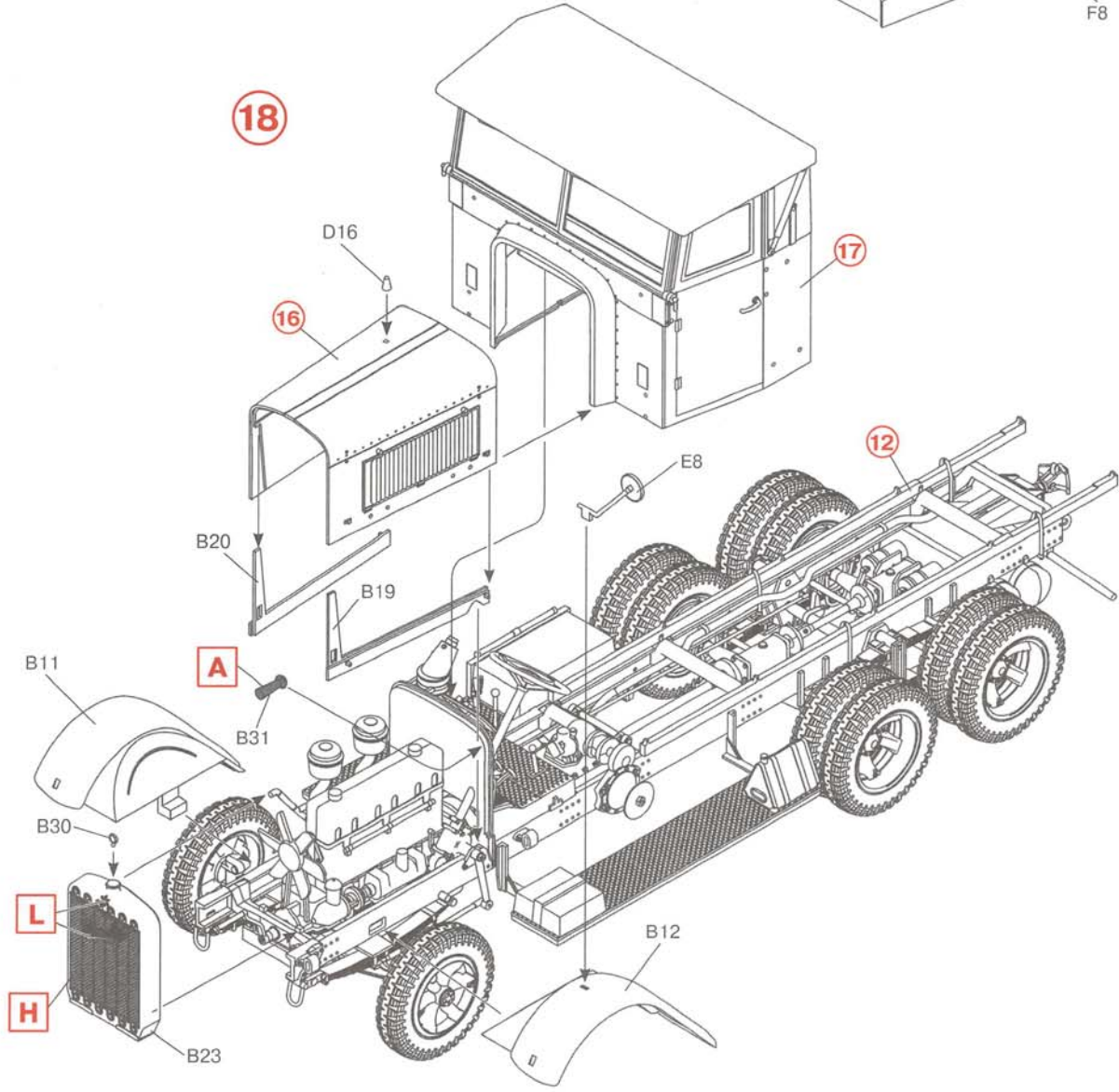
16



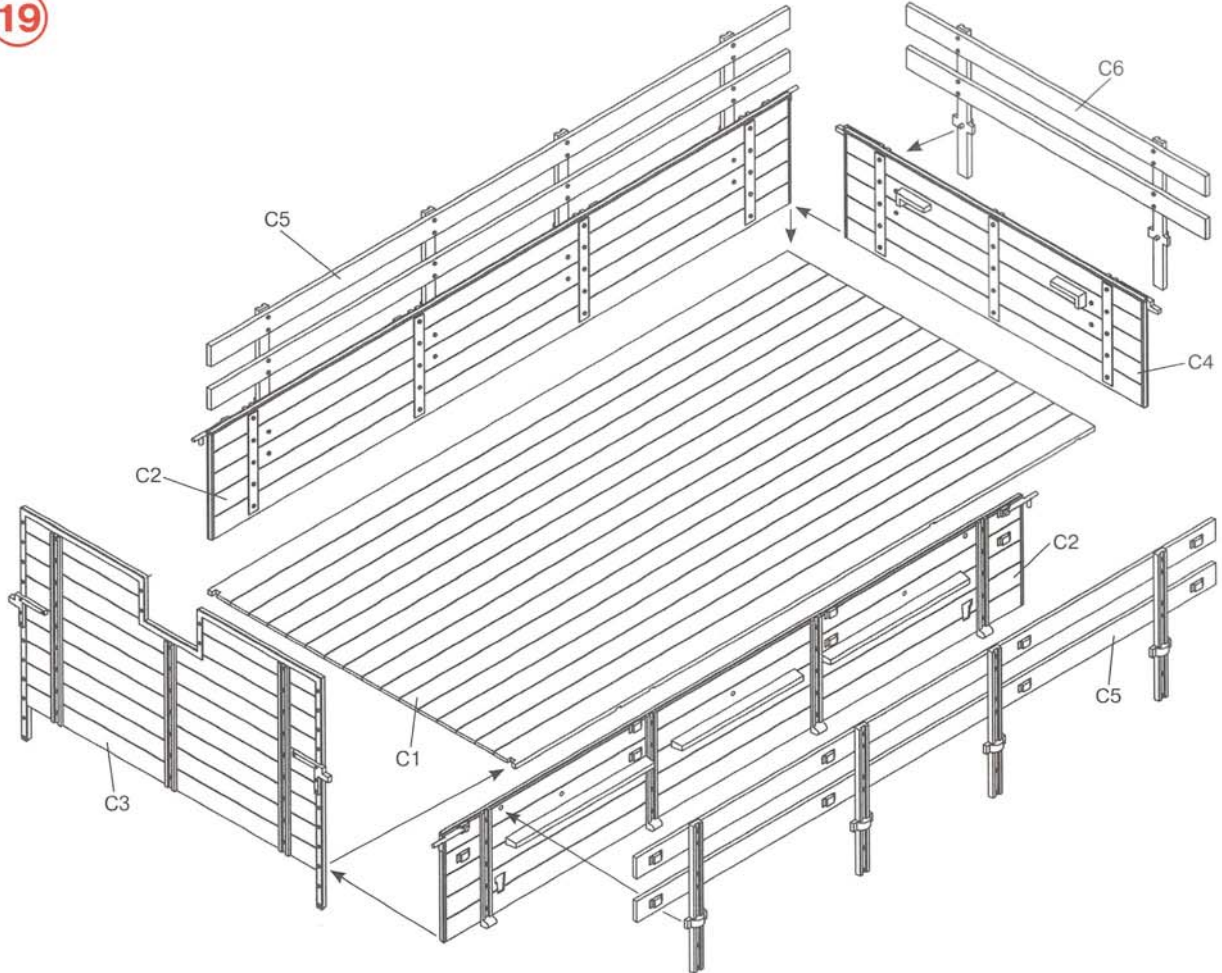
17



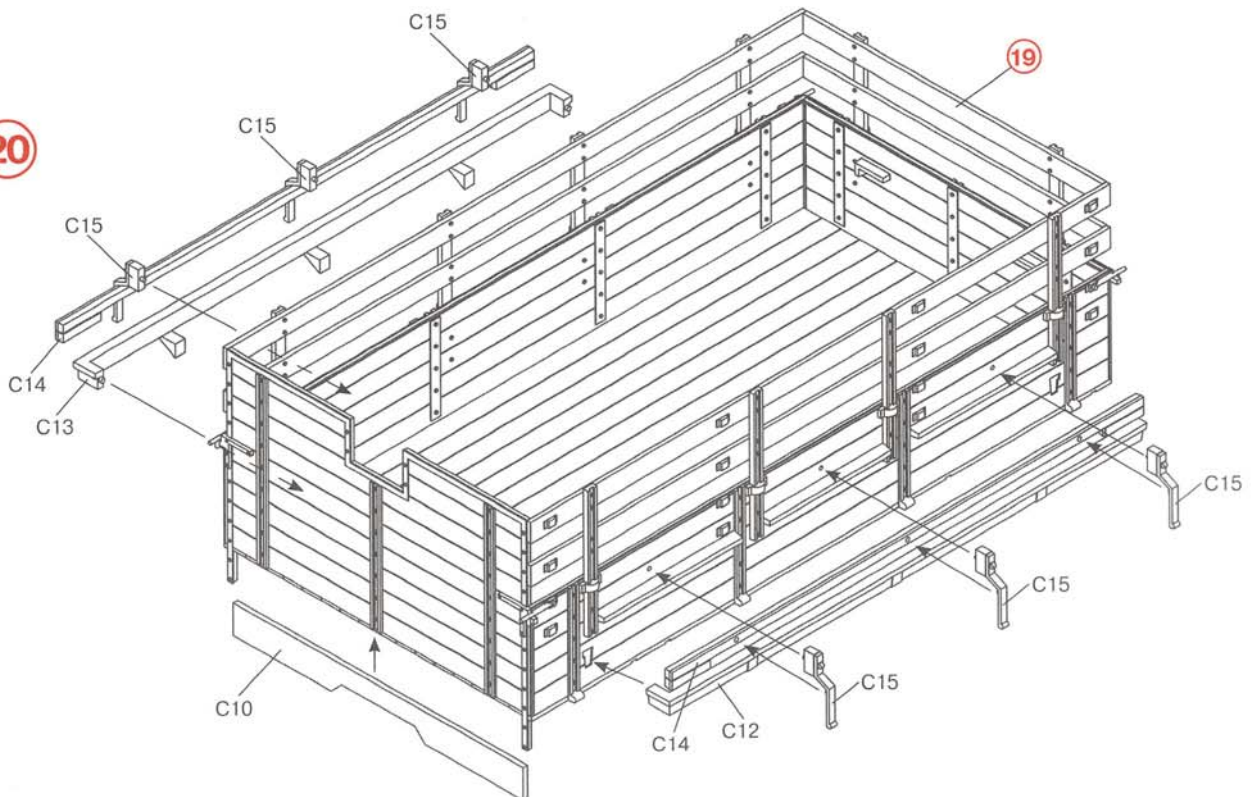
18



19

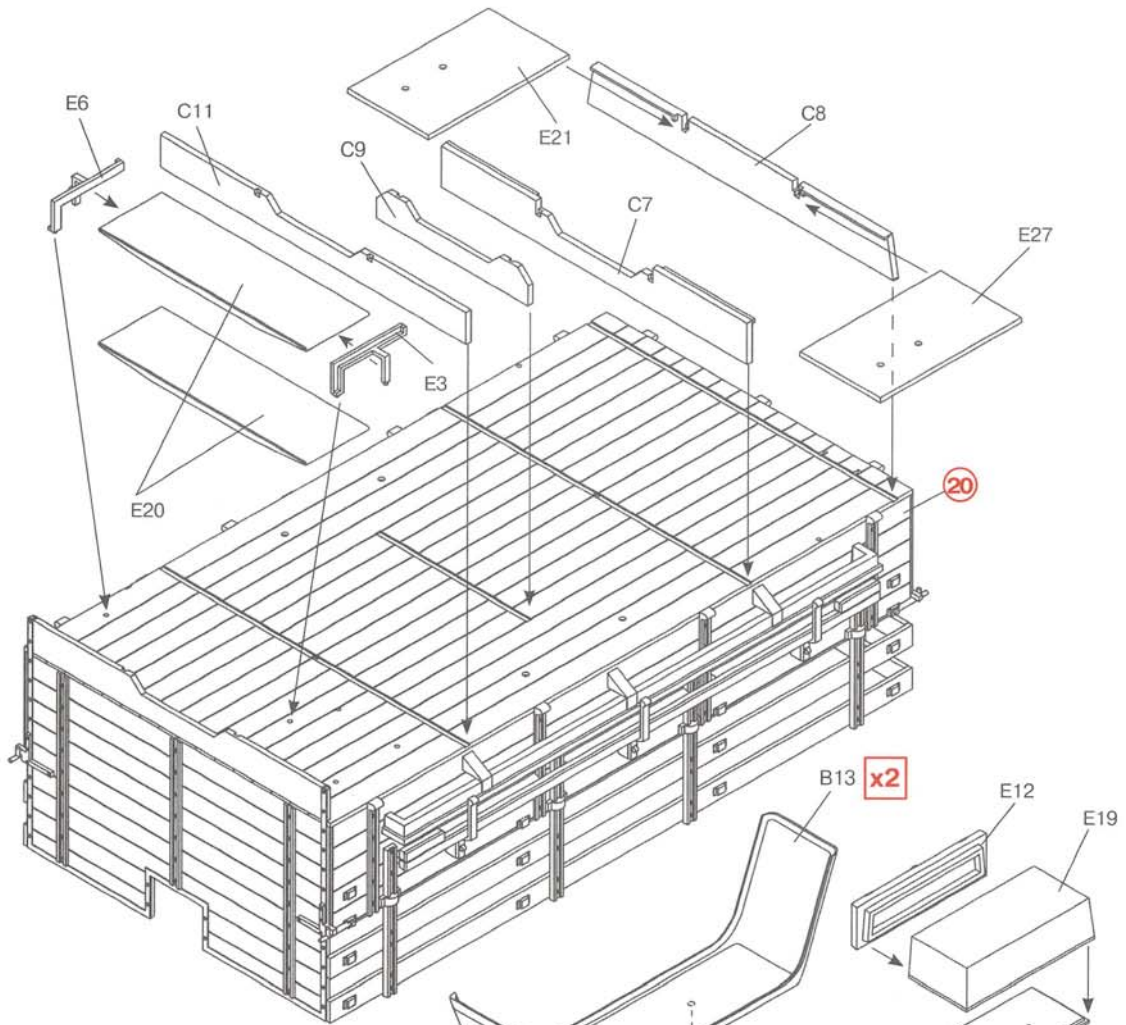


20

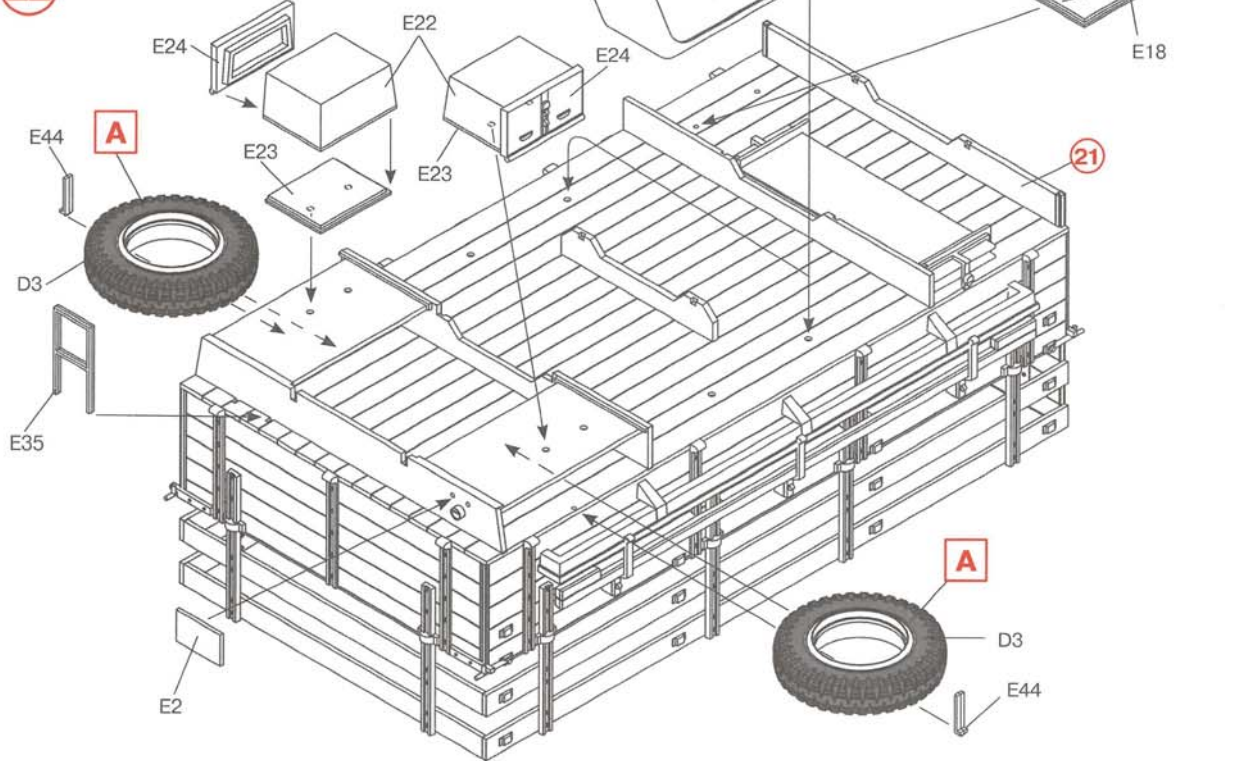




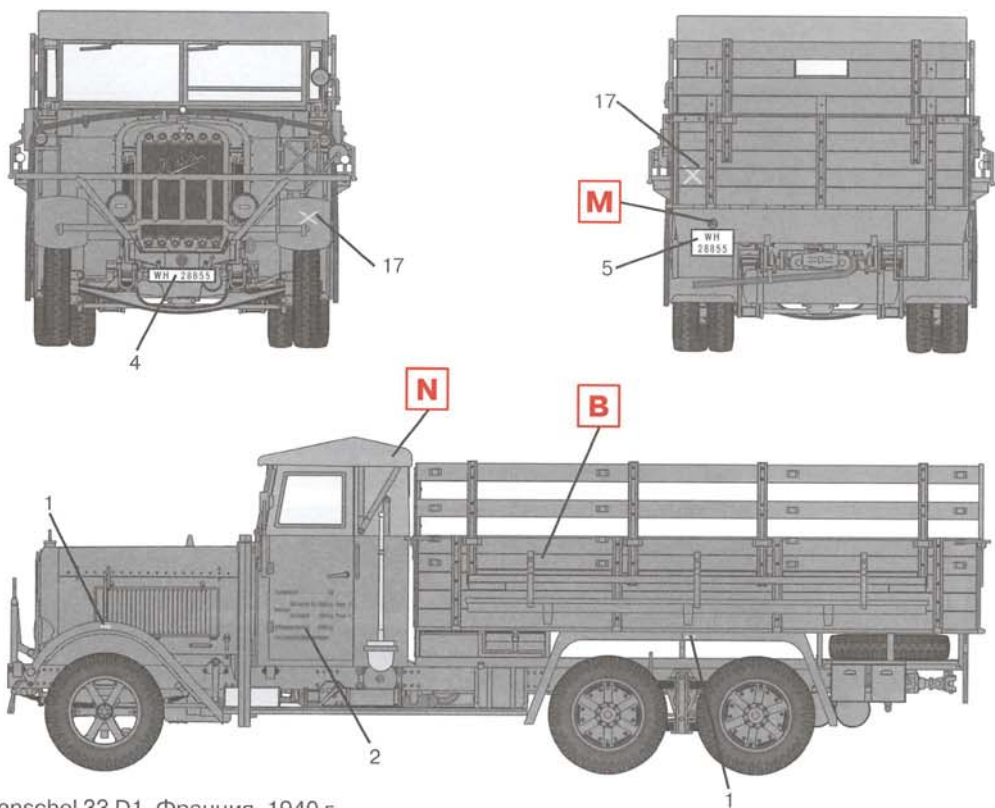
21



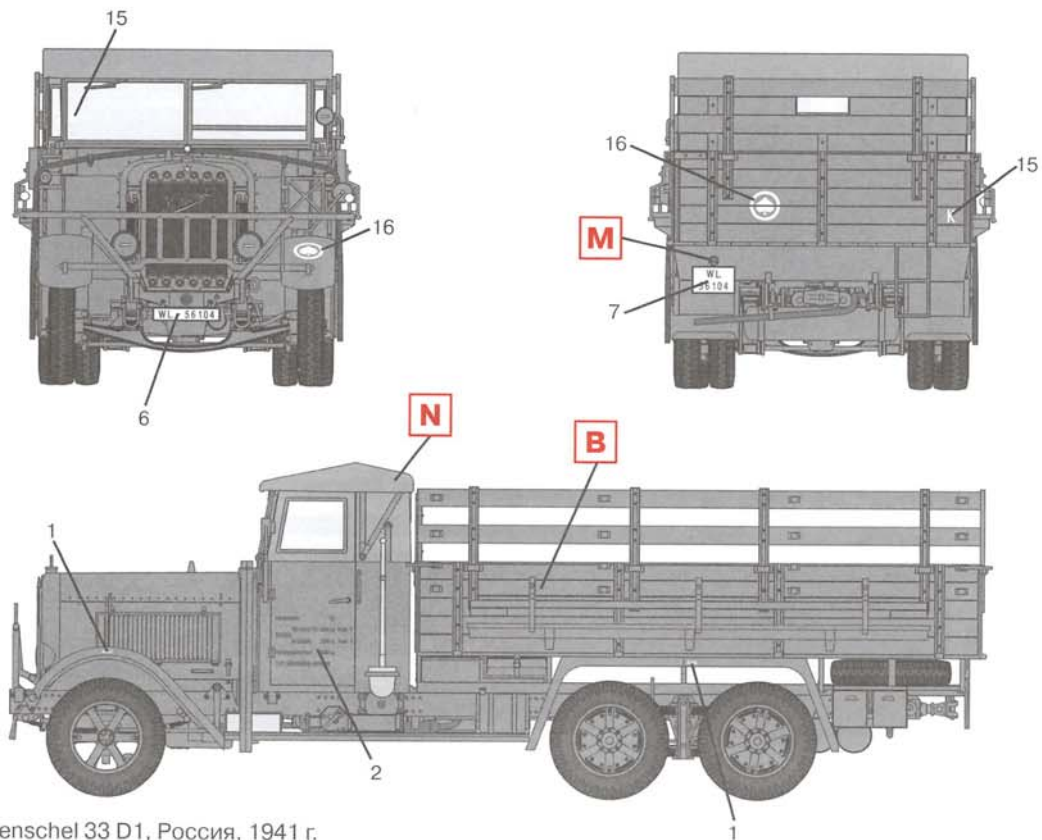
22



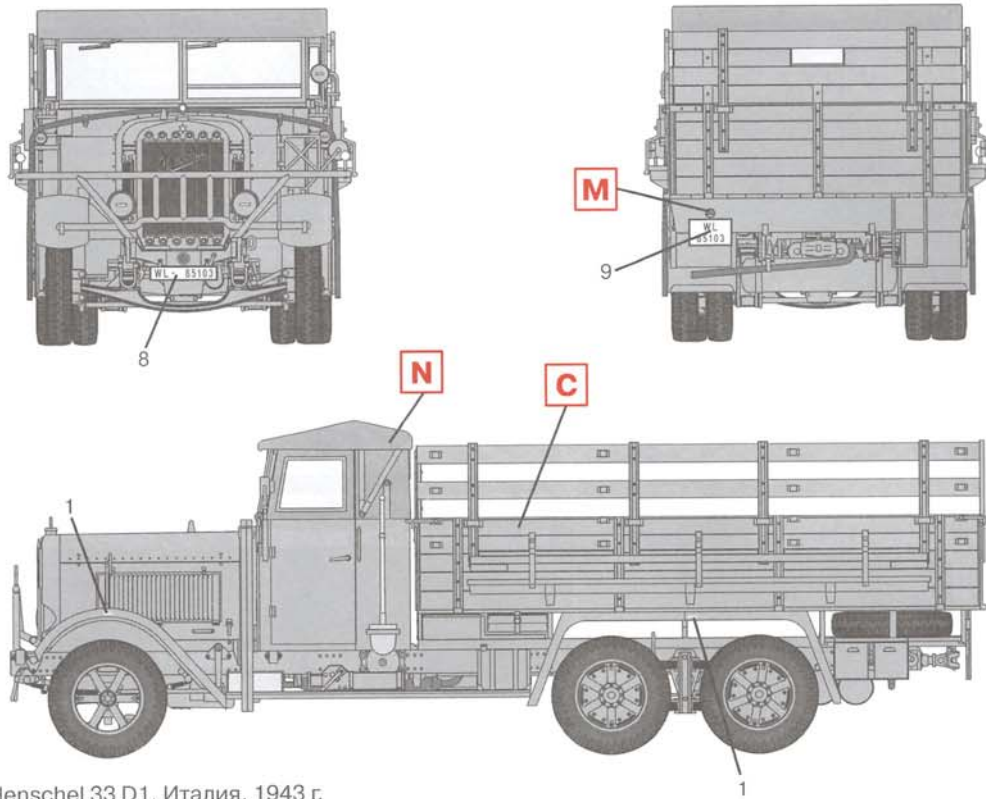




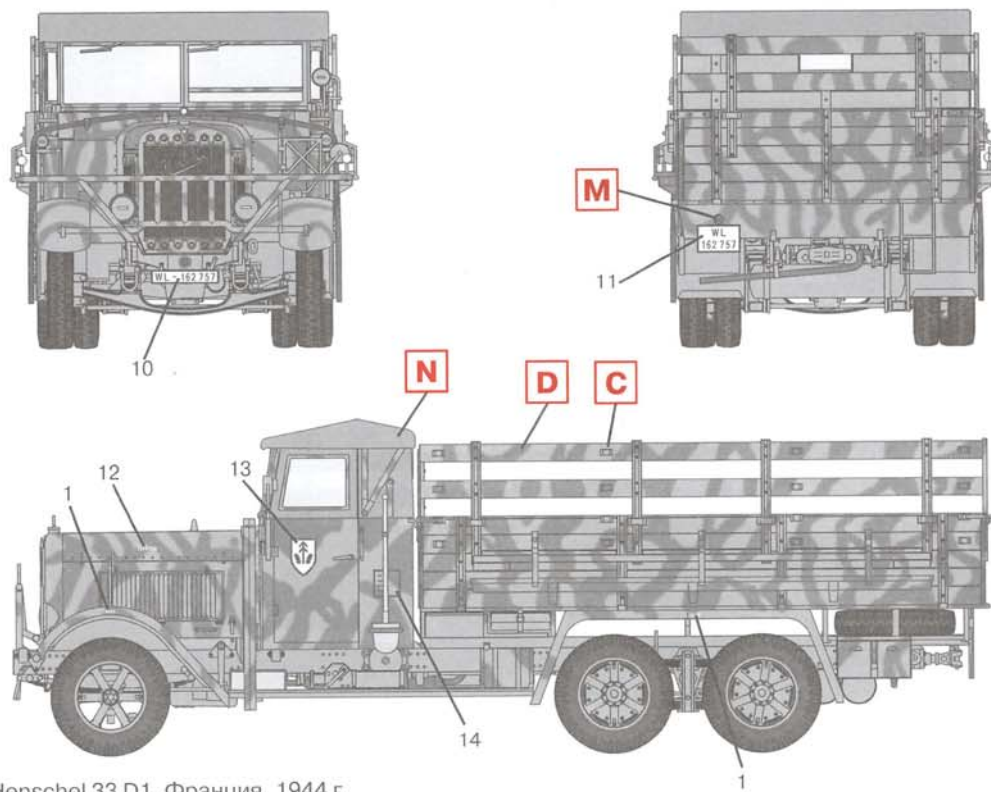
Henschel 33 D1, Франция, 1940 г.  
Henschel 33 D1, France, 1940



Henschel 33 D1, Россия, 1941 г.  
Henschel 33 D1, Russia, 1941



Henschel 33 D1, Италия, 1943 г.  
Henschel 33 D1, Italy, 1943



Henschel 33 D1, Франция, 1944 г.  
Henschel 33 D1, France, 1944

# Krupp L3H163

## Германский грузовой автомобиль II MB

№ 35461

1:35

# Krupp L3H163

## WWII German Truck

После 1933 года Германия приступила к созданию современной армии. Важную роль в моторизации Вермахта должны были сыграть трехосные грузовые автомобили грузоподъемностью 3 т. Одним из них был грузовик Krupp L3H63, который производился с 1931 г. Модификация L3H163, оснащенная 6-цилиндровым карбюраторным двигателем мощностью 110 л.с. и пневматическим приводом тормозов, выпускалась с 1936 по 1938 г.

Всего было изготовлено около 2000 грузовиков Krupp L3H63 и L3H163.

Грузовые автомобили Krupp L3H163 широко применялись всеми родами войск Германии до 1942 г. – в польской и французской кампаниях, на Балканах, на советско-германском фронте.

### Тактико-технические характеристики автомобиля Krupp L3H163

Грузоподъемность, т	3
Сухая масса, кг	3900
Длина, мм	7050
Ширина, мм	2500
Высота, мм	2500
База, мм	3650+1100
Колея передняя, мм	1740
Колея задняя, мм	1730
Двигатель	Krupp M 12, 6-цил., 7,5 л, 110 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	50
Запас хода по шоссе, км	280

Germany began to build the modern army after 1933. The important part of Wehrmacht motorization was manufacturing of three-axle 3 t trucks. One of them was Krupp L3H63. It was in production lines since 1931. The modification Krupp L3H163 (1936-1938) had 110 hp 6-cyl. petrol engine and pneumatic brakes.

All in all there were produced about 2000 Krupp L3H63 and L3H163.

Krupp L3H163 trucks were widely used by all German arms of service up to the 1942 – in Polish and French campaigns, in Balkans, in the Soviet-German front.

### Tactical and Technical Specifications of Krupp L3H163

Full load, t	3
Empty weight, kg	3900
Length, mm	7050
Width, mm	2500
Height, mm	2500
Wheel base, mm	3650+1100
Track front &, mm	1740
Track rear, mm	1730
Engine	Krupp M 12, 6 cyl., 7.5 l, 110 hp
Max. Speed, km/h	50
Range, km	280

	Model Master				Model Master		
<b>A</b>	1749	Flat Black	Чёрный, матовый	<b>H</b>	1795	Gun Metal	Черная сталь
<b>B</b>	2094	Schwarzgrau	Темно - серый, мат.	<b>J</b>	1790	Chrome Silver	Серебристый
<b>E</b>	1768	Flat White	Белый, матовый	<b>K</b>	1785	Rust	Ржавчина
<b>F</b>	1735	Wood	Древесина	<b>M</b>	1503	Red	Красный, полумат.
<b>G</b>	1780	Steel	Сталь	<b>N</b>	2071	Grau RLM 02	Серый, матовый

#### ВНИМАНИЕ!

Работать с клеем и красками в проветриваемом помещении и не допускать открытого огня. Для сборки модели рекомендуется применять полистирольный клей ПС или его зарубежные аналоги. Отделяя детали от литников, используйте модельный нож для зачистки.

#### Метод нанесения аппликаций

Чистым ножом или ножницами аккуратно вырежьте необходимую аппликацию.

Вырезанную аппликацию погрузите в теплую воду на 20 секунд.

Приложив аппликацию к необходимому месту, аккуратно удалите подложку.

Марлевым тампоном удалите пузырьки воздуха и слегка прижмите аппликацию.

После высыхания аппликаций влажным тампоном удалите остатки клея вокруг них.

#### CAUTION!

When you use glue or paint, do not use near open flame, and use in well ventilated room.

Glue and paint are not included.

When you take parts off from the runner frame, use a modeling scissors and trim excess plastic with a cutter or a file.

#### Correct Method for Applying Decals

Clean model surface with wet cloth.

Cut each design out of decal sheet and dip them in warm water for 20 seconds.

Check with finger tip if design is loose on base paper. If so, place it on proper position on model and slide off base paper leaving design on model.

Move design to exact position with wet finger tip, and push out excess water and air bubbles under decal with soft cotton cloth.

When decals get dry, wipe off with wet cloth excess glue left around decals.

Модель разработана при содействии компании "Лейбштандарт".

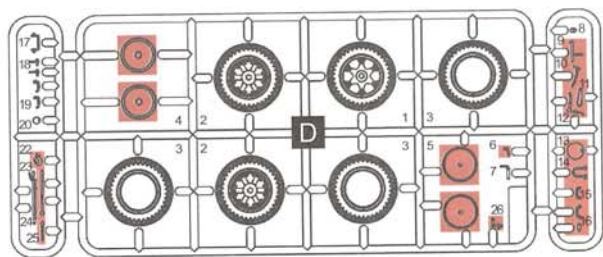
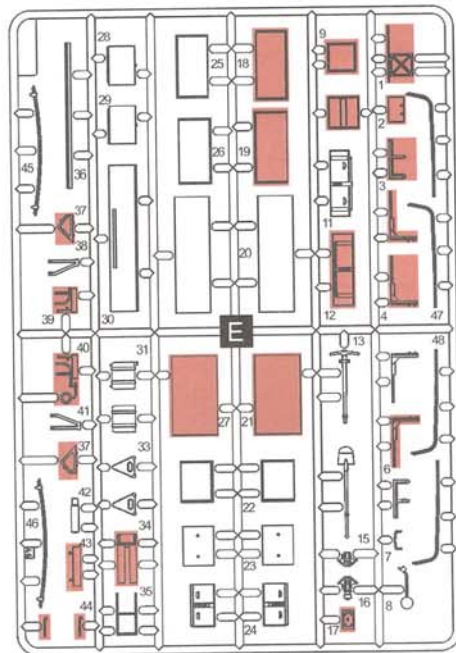
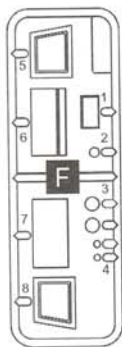
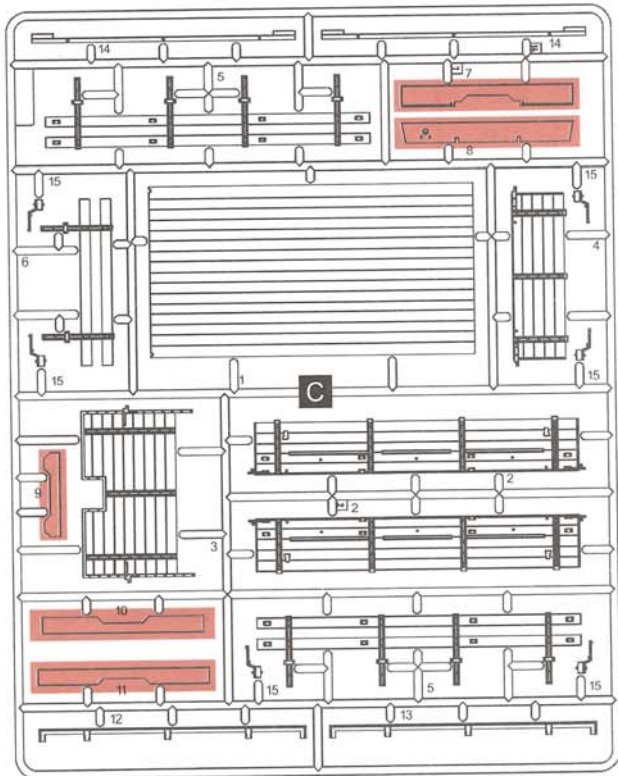
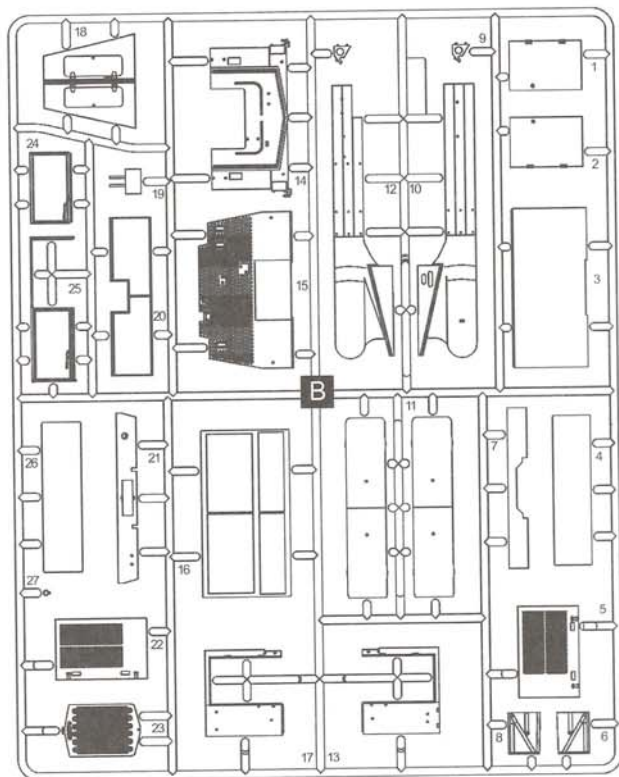
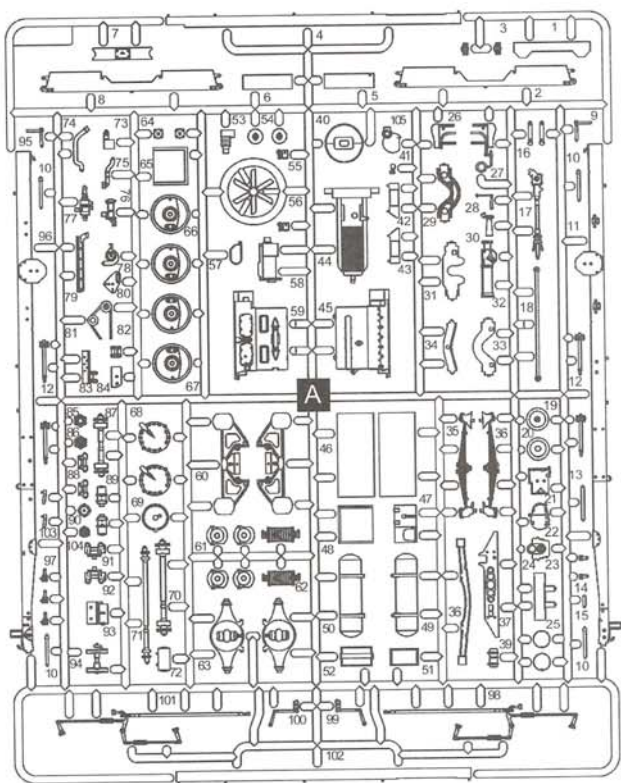
This model kit was designed with assistance of Leibshandart Company.

[www.antikvariat.ru](http://www.antikvariat.ru)

ООО ICM Холдинг  
ул. Бориспольская 9, строение 64,  
02099, Киев, Украина  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: [export@icm.com.ua](mailto:export@icm.com.ua)



ICM Holding  
Borispolskaya, 9, build. 64,  
02099, Kiev, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: [export@icm.com.ua](mailto:export@icm.com.ua)



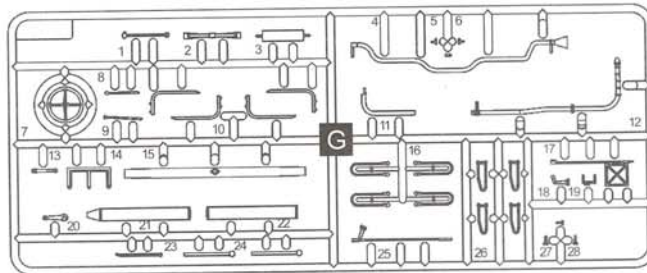
x2

СДЕЛАТЬ 2 ДЕТАЛИ  
MAKE 2 PCS

? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР  
OPTIONAL

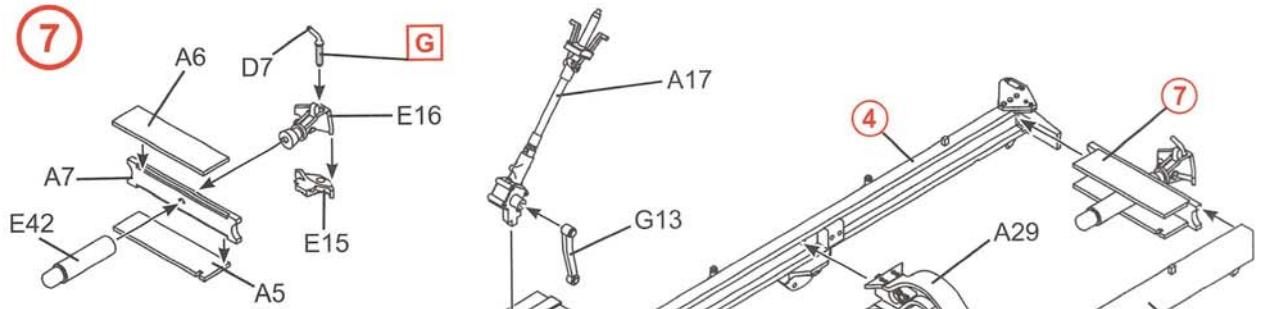
ОТРЕЗАТЬ  
CUT OFF

ПРИ СБОРКЕ НЕ  
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ  
PARTS NOT-FOR USE

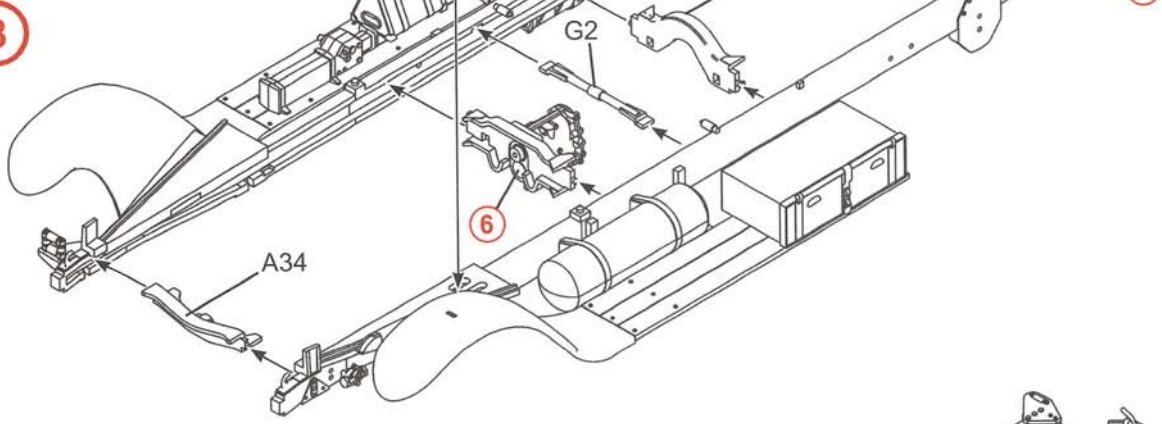




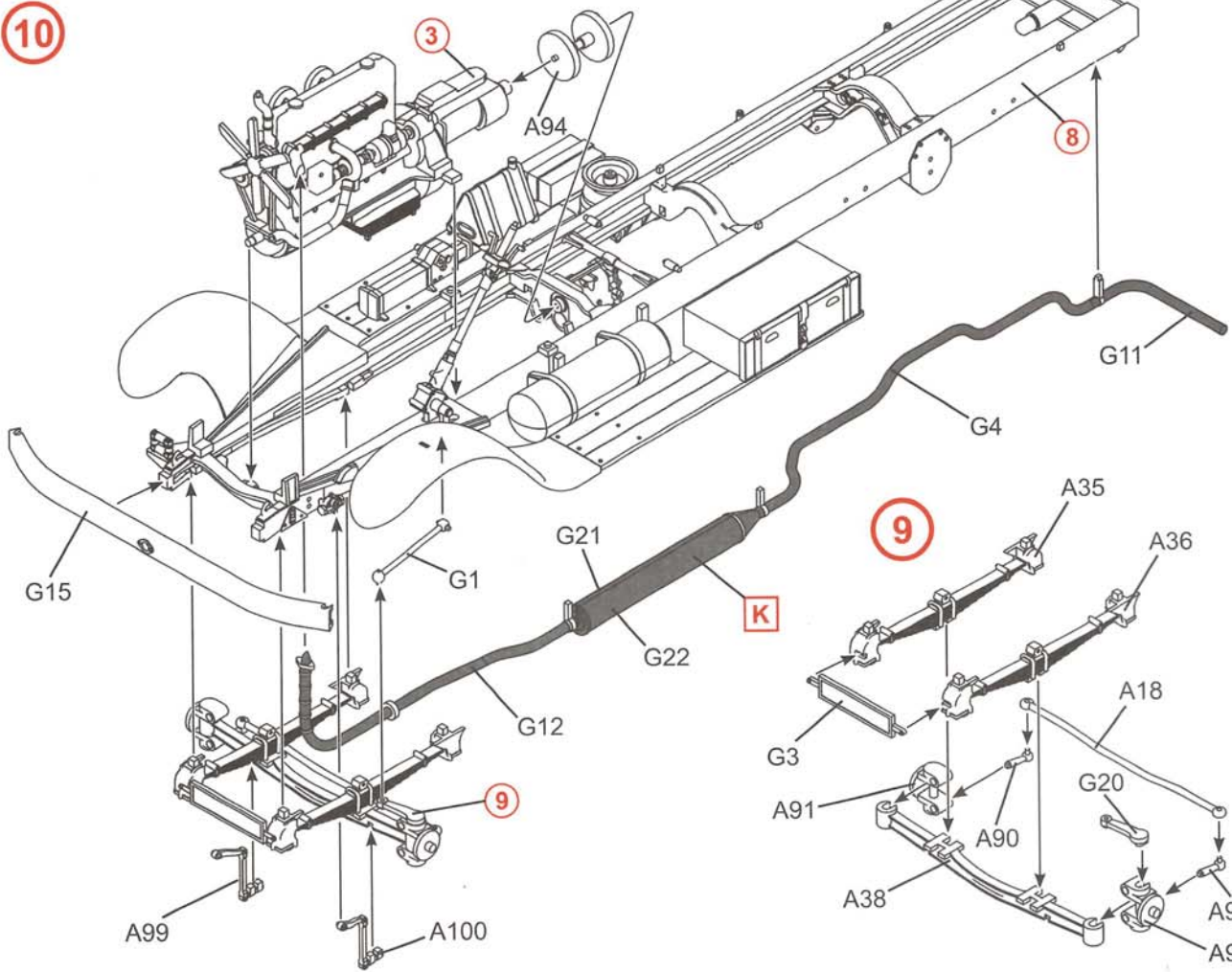
7



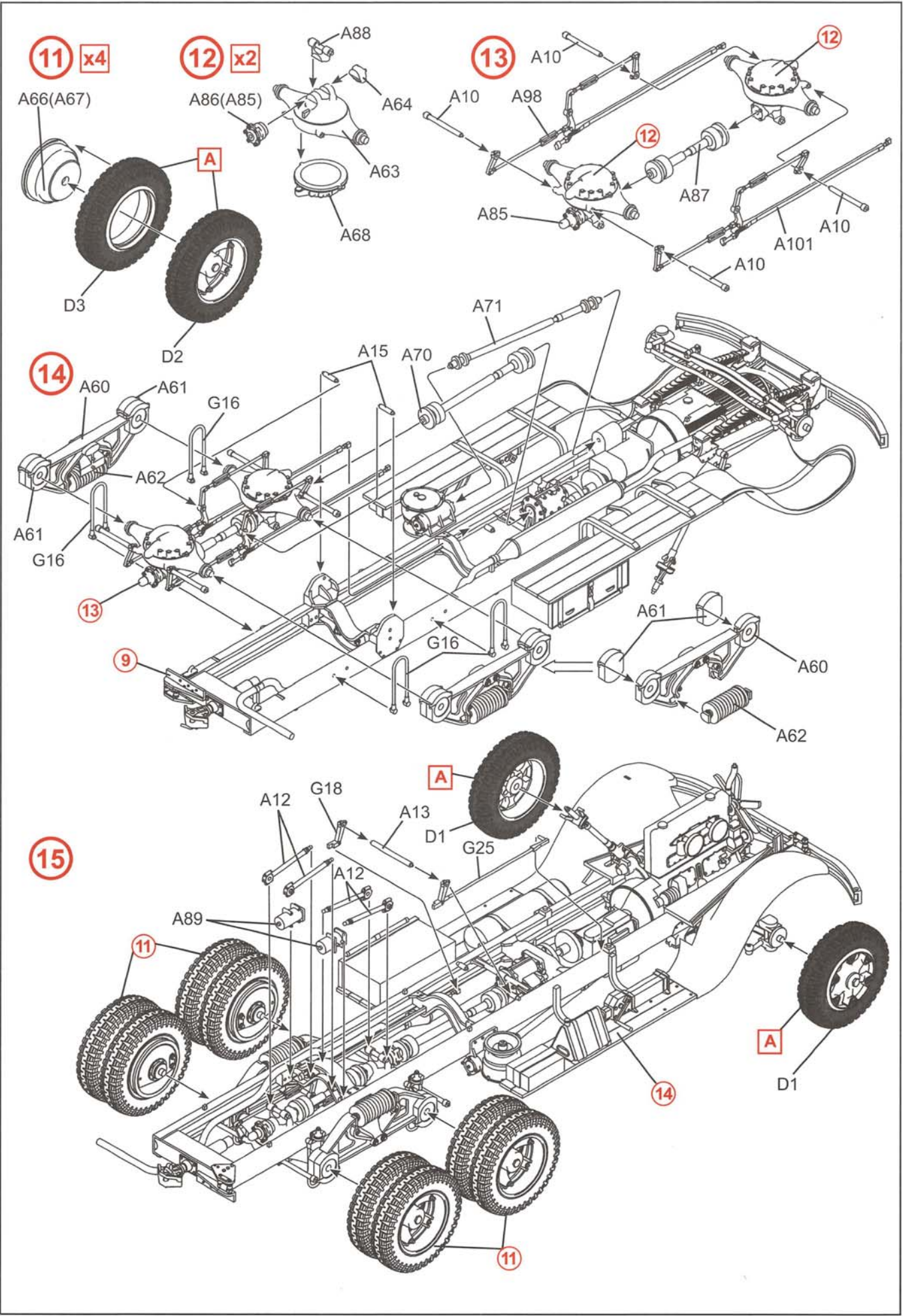
8



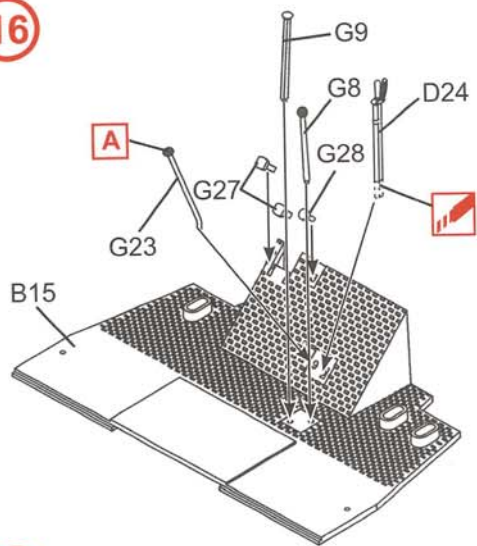
10



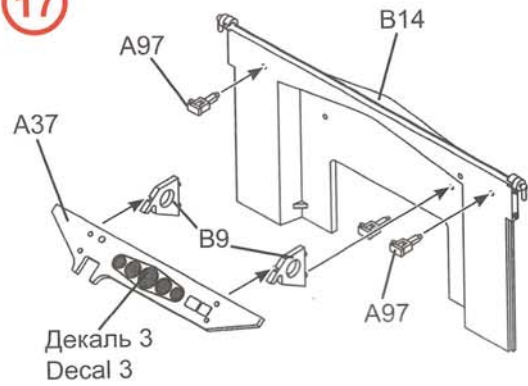




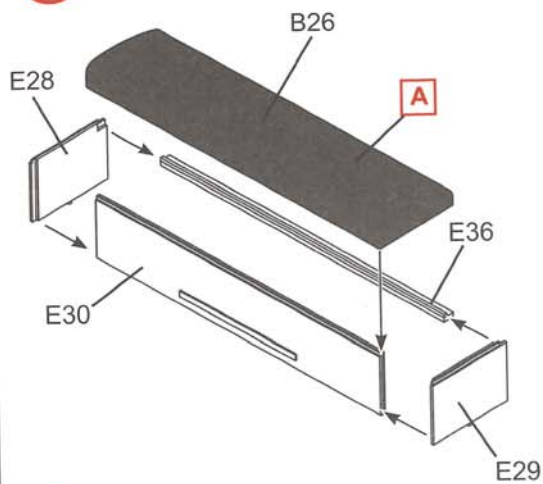
16



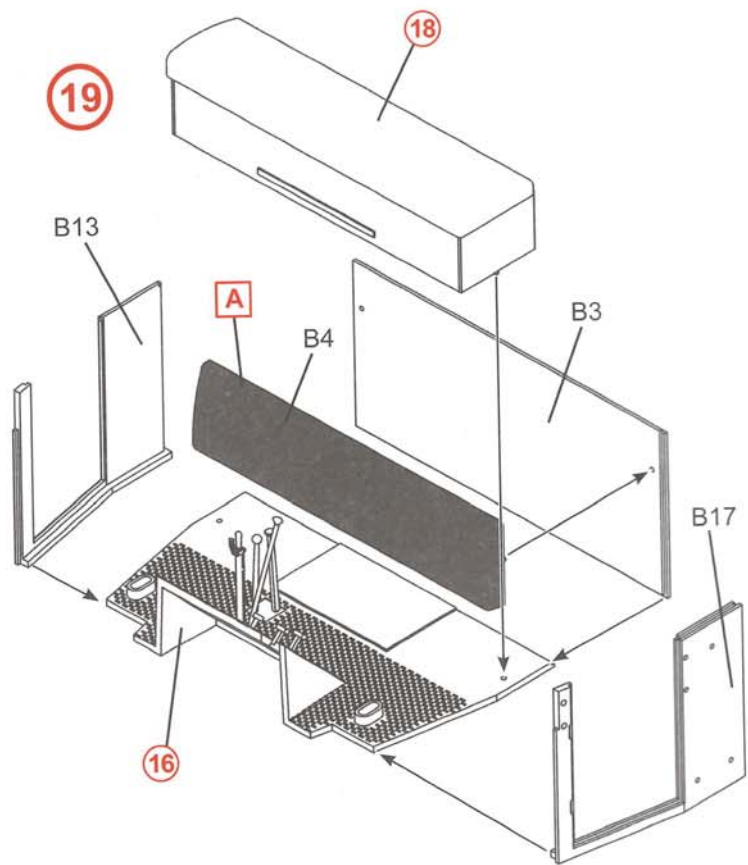
17



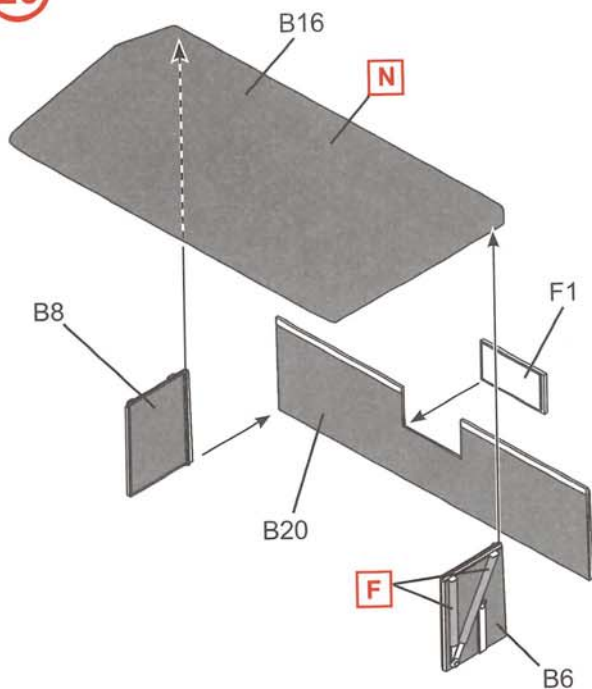
18



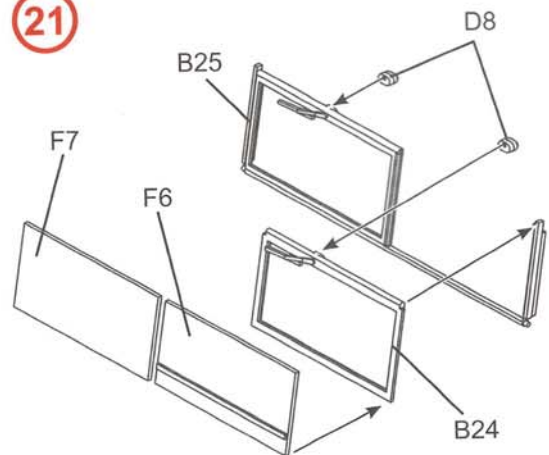
19



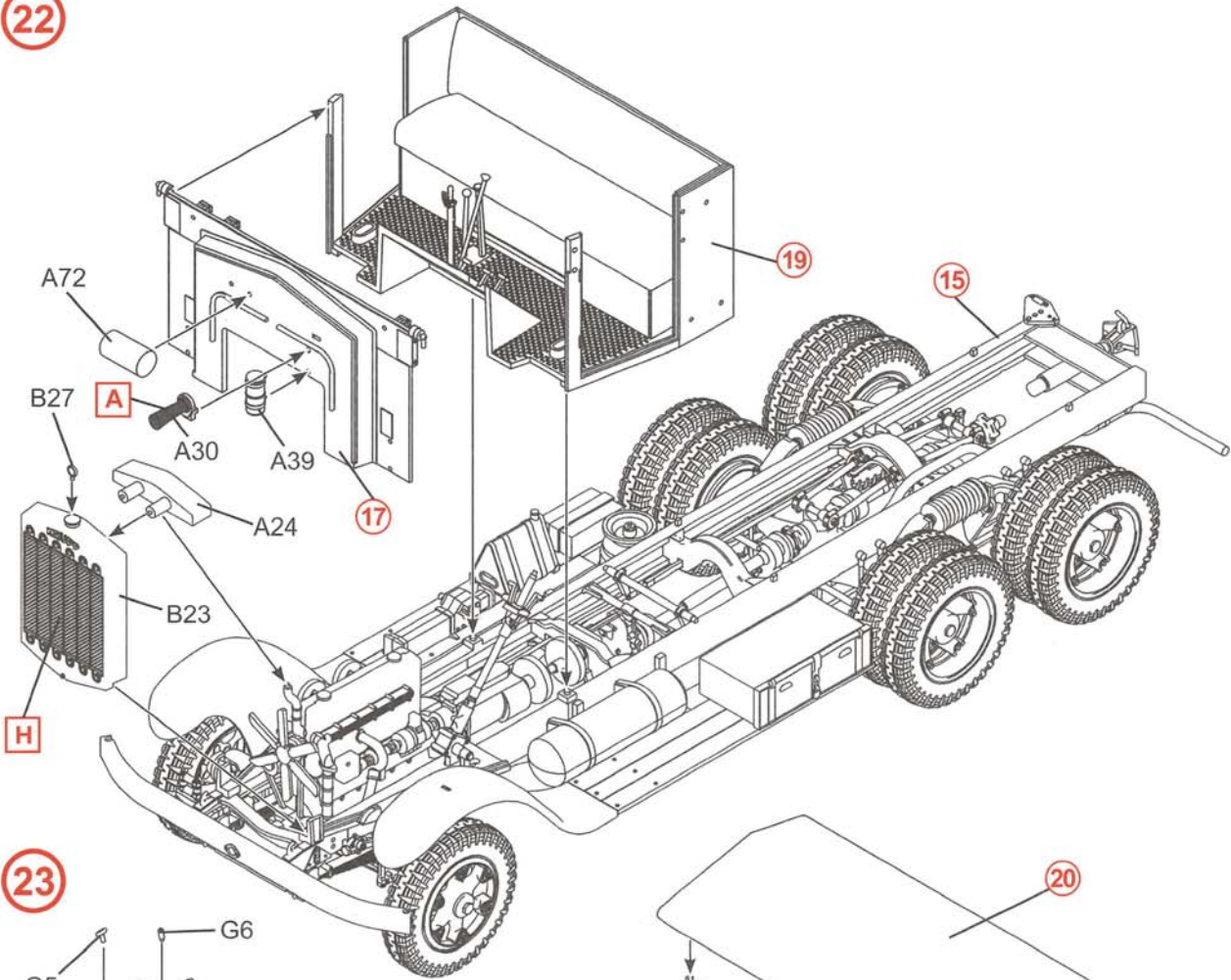
20



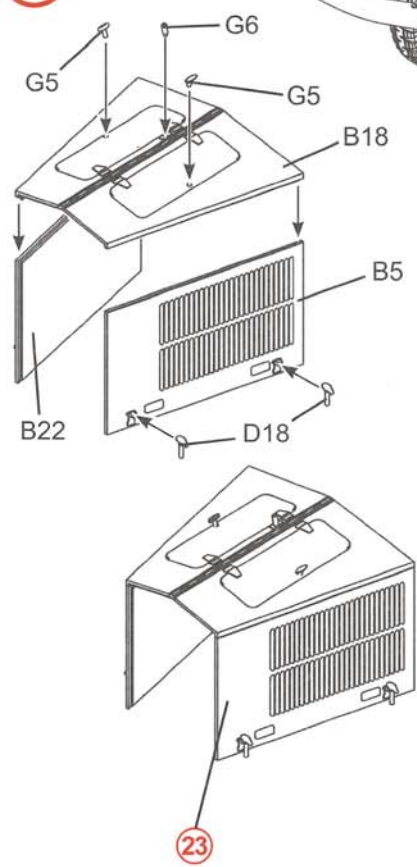
21



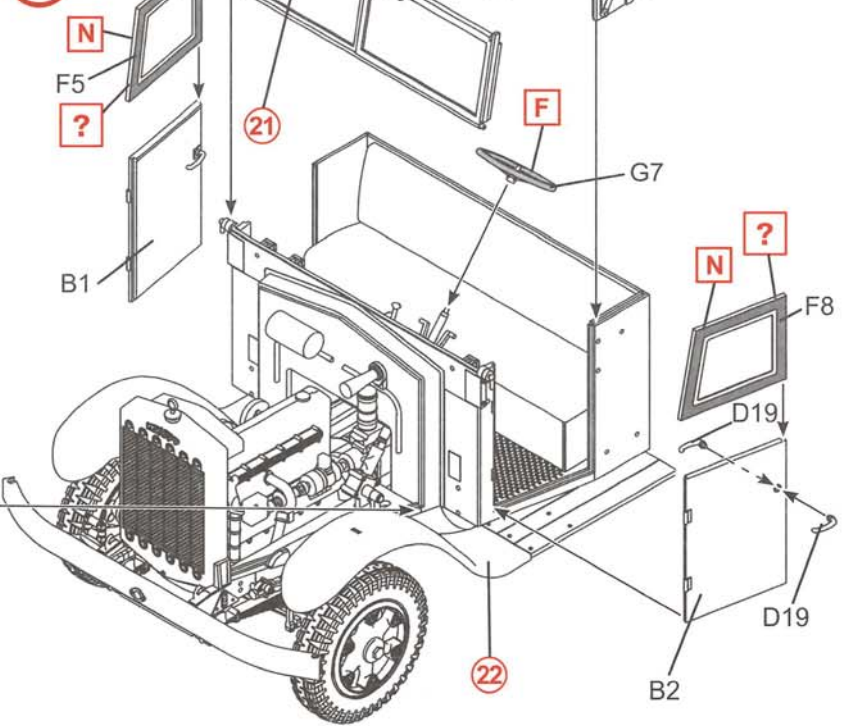
22



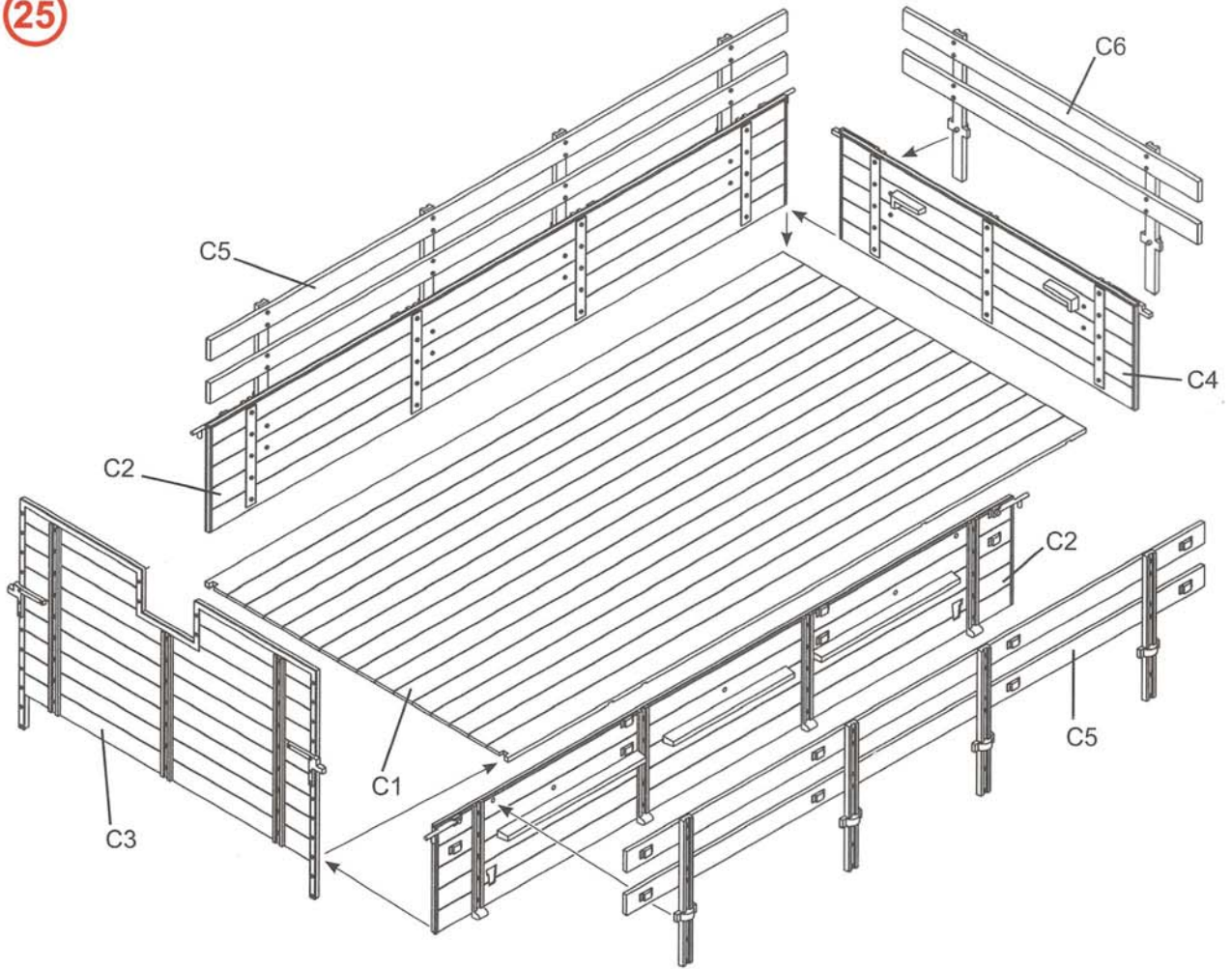
23



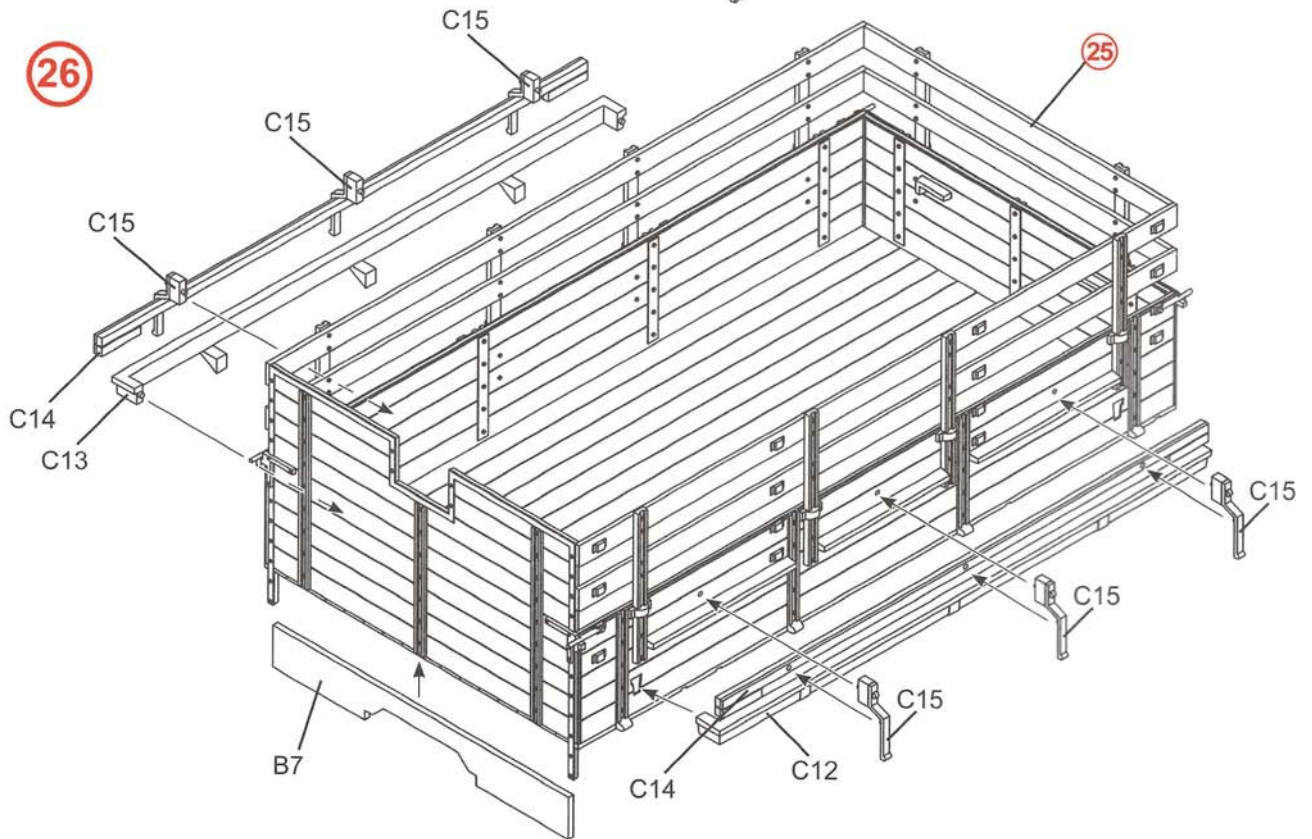
24



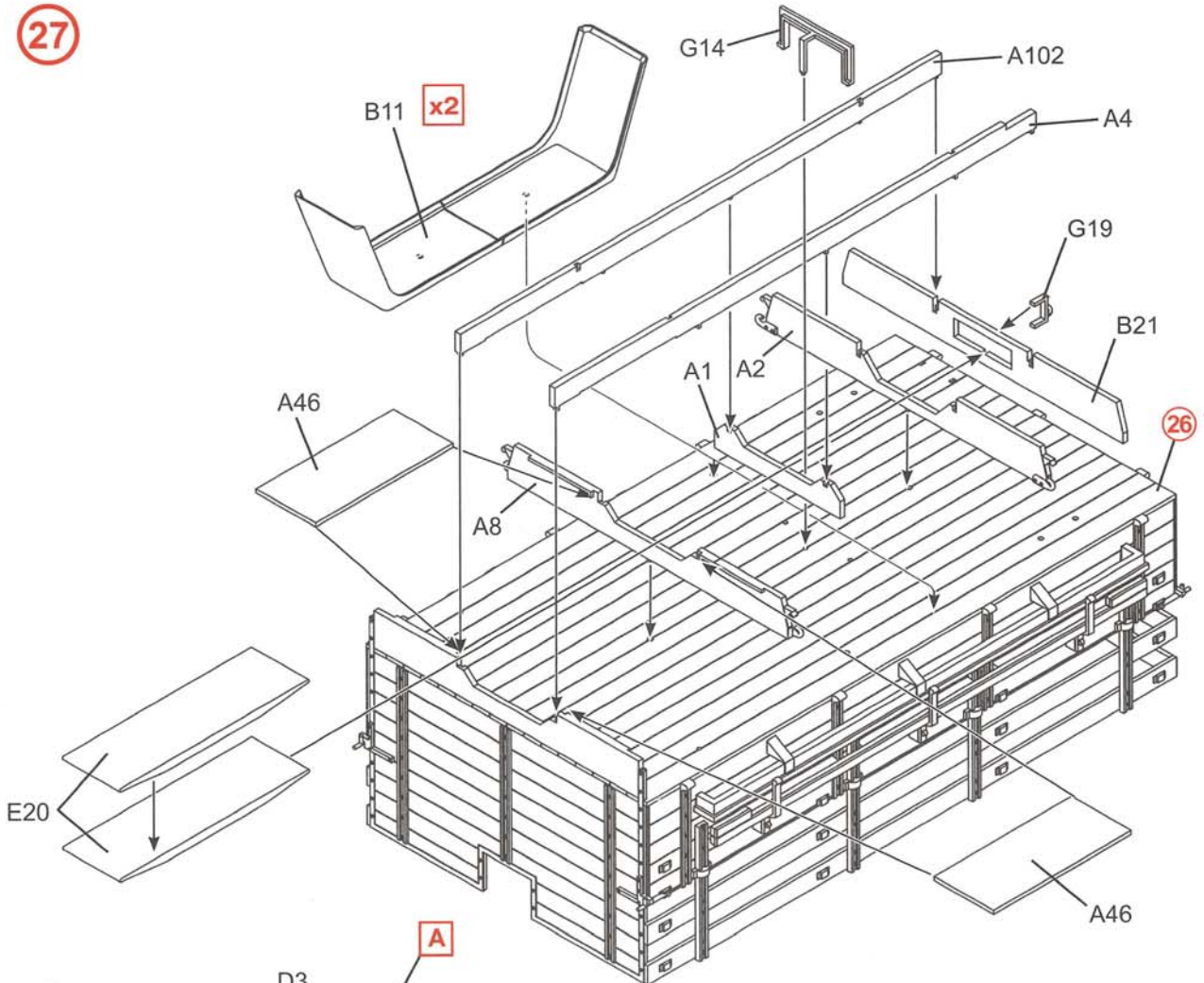
25



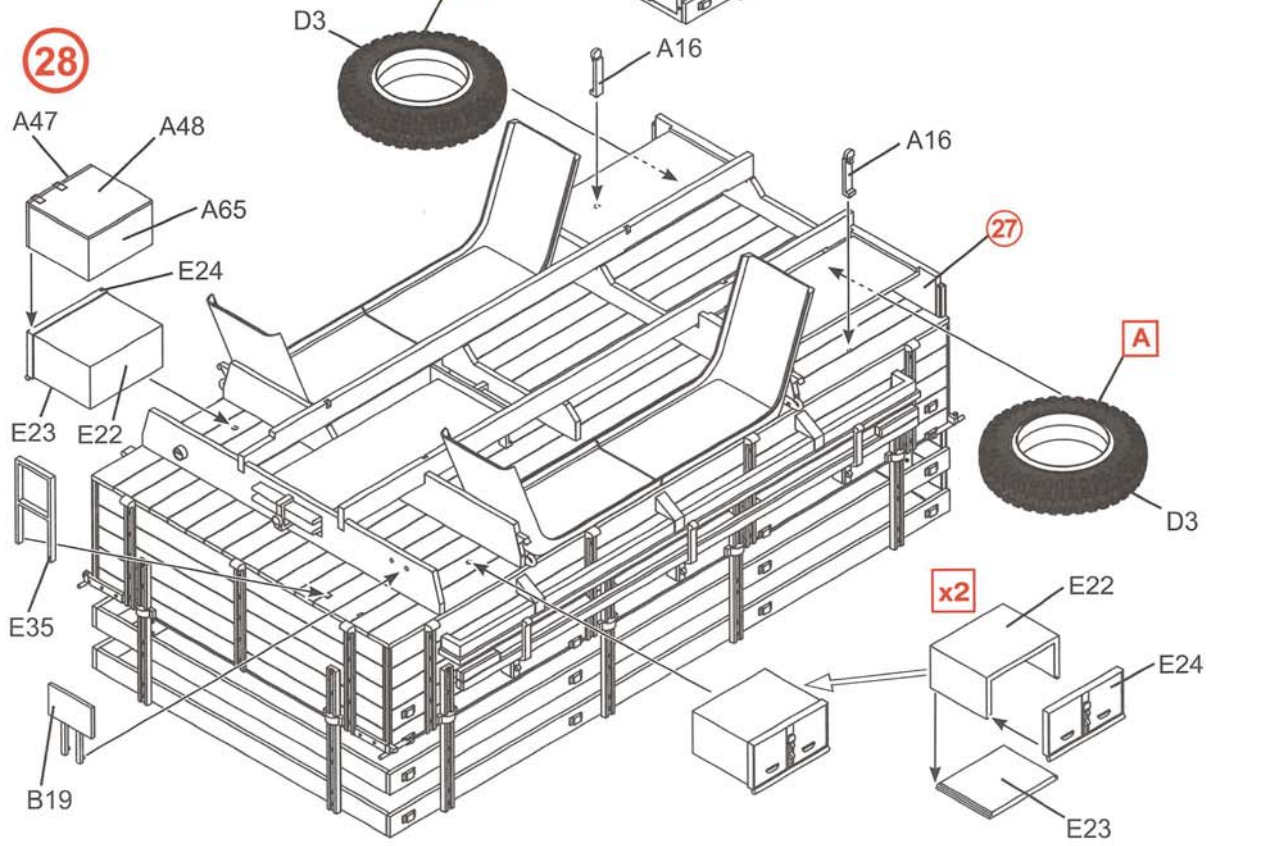
26



27

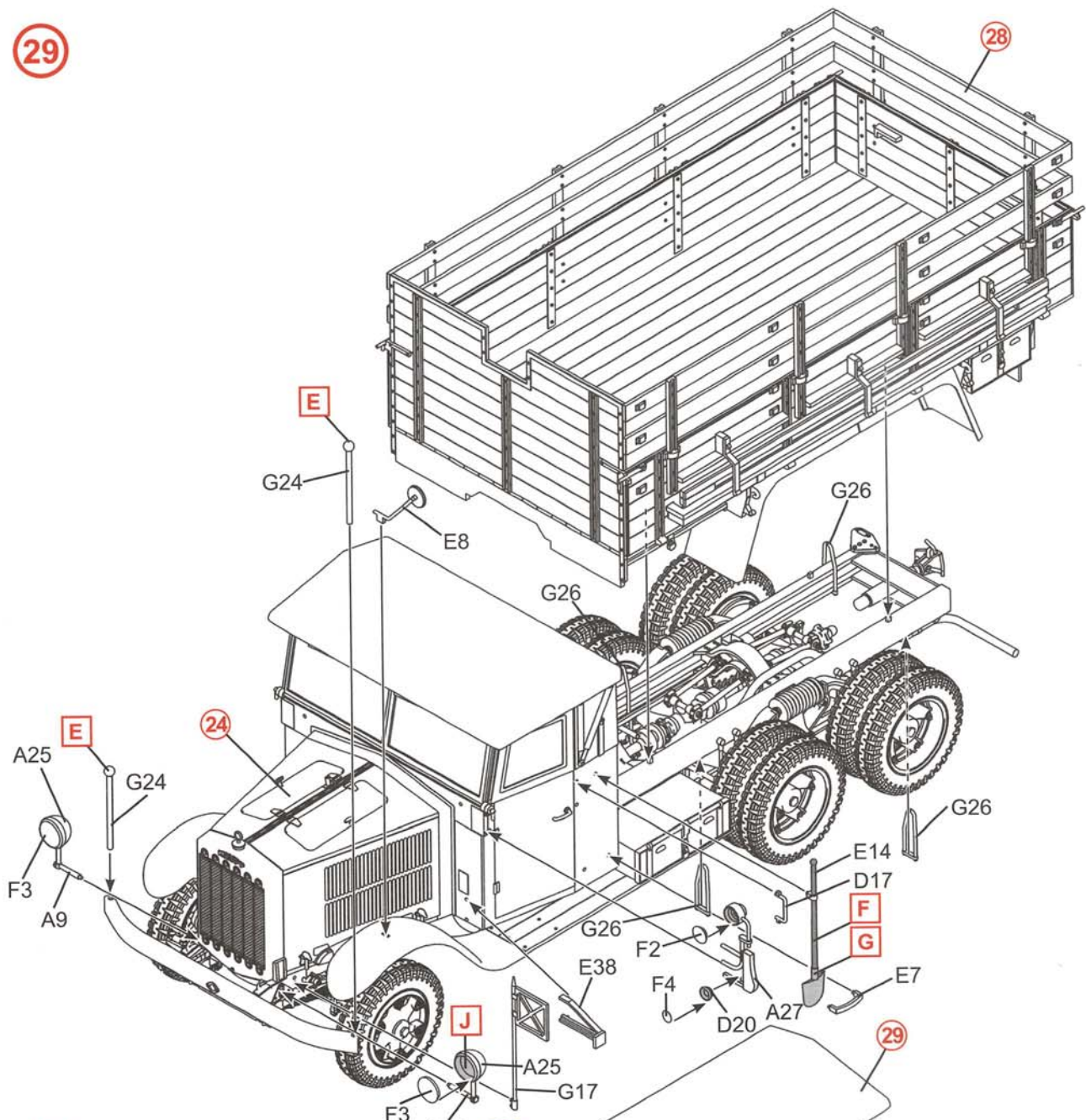


28



29

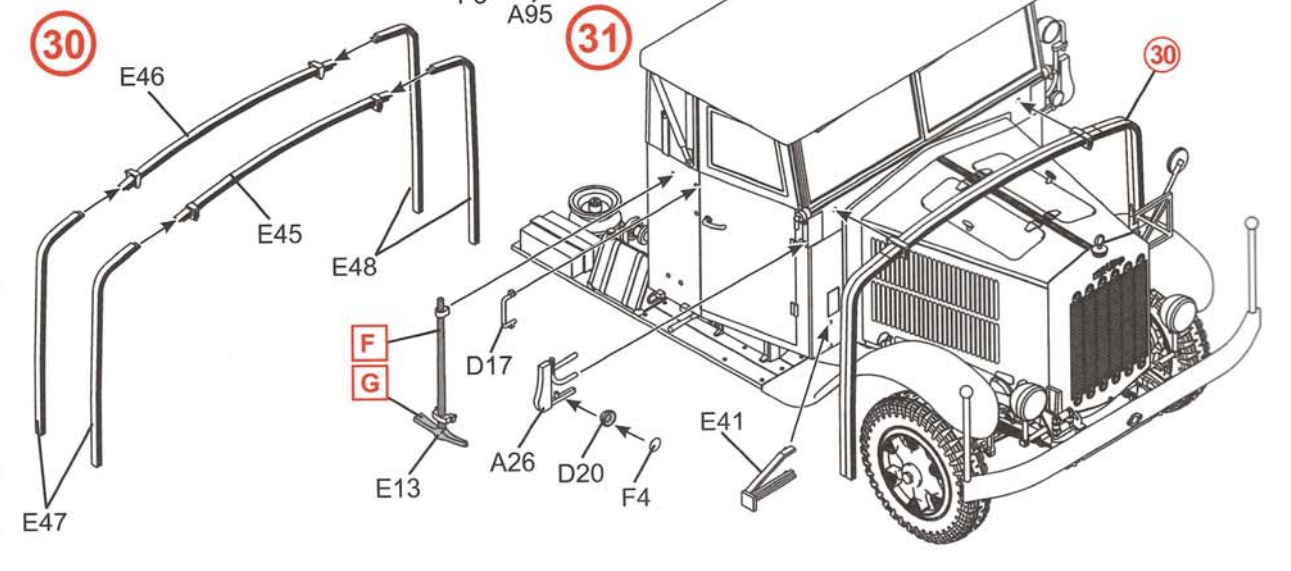
28

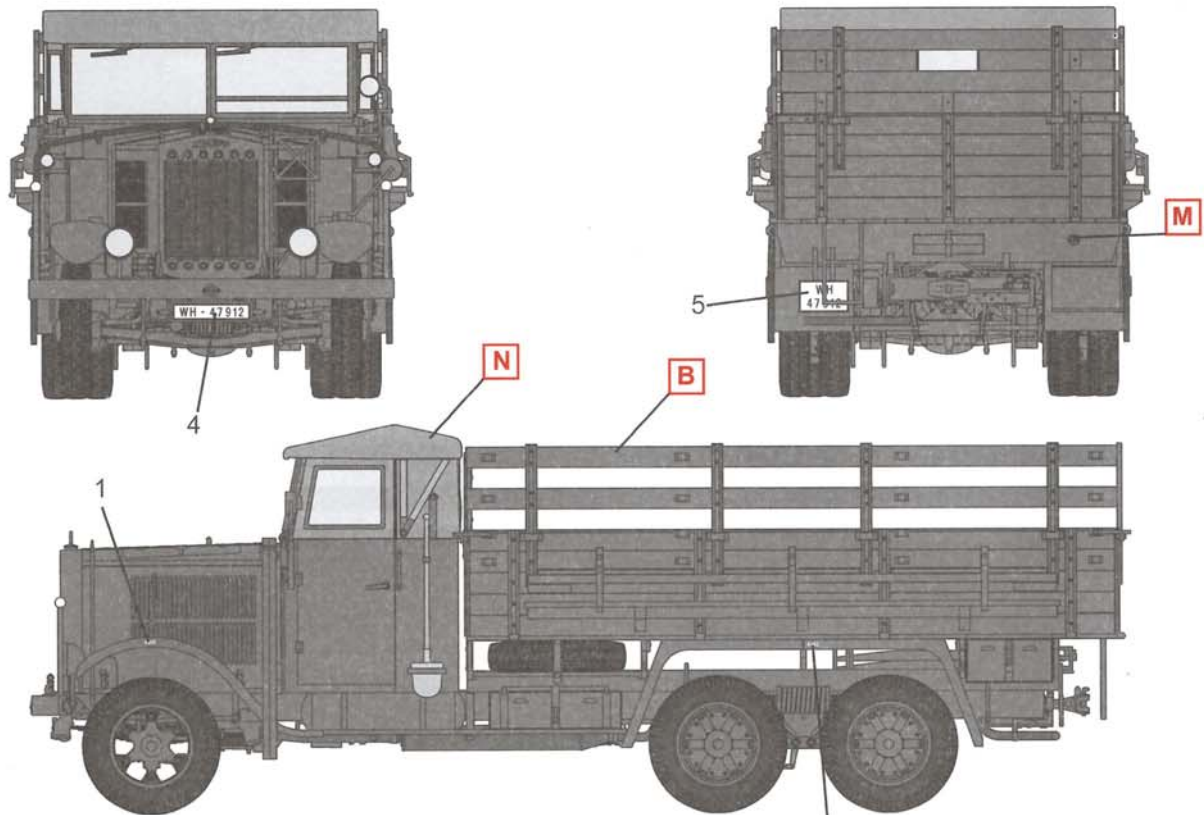


30

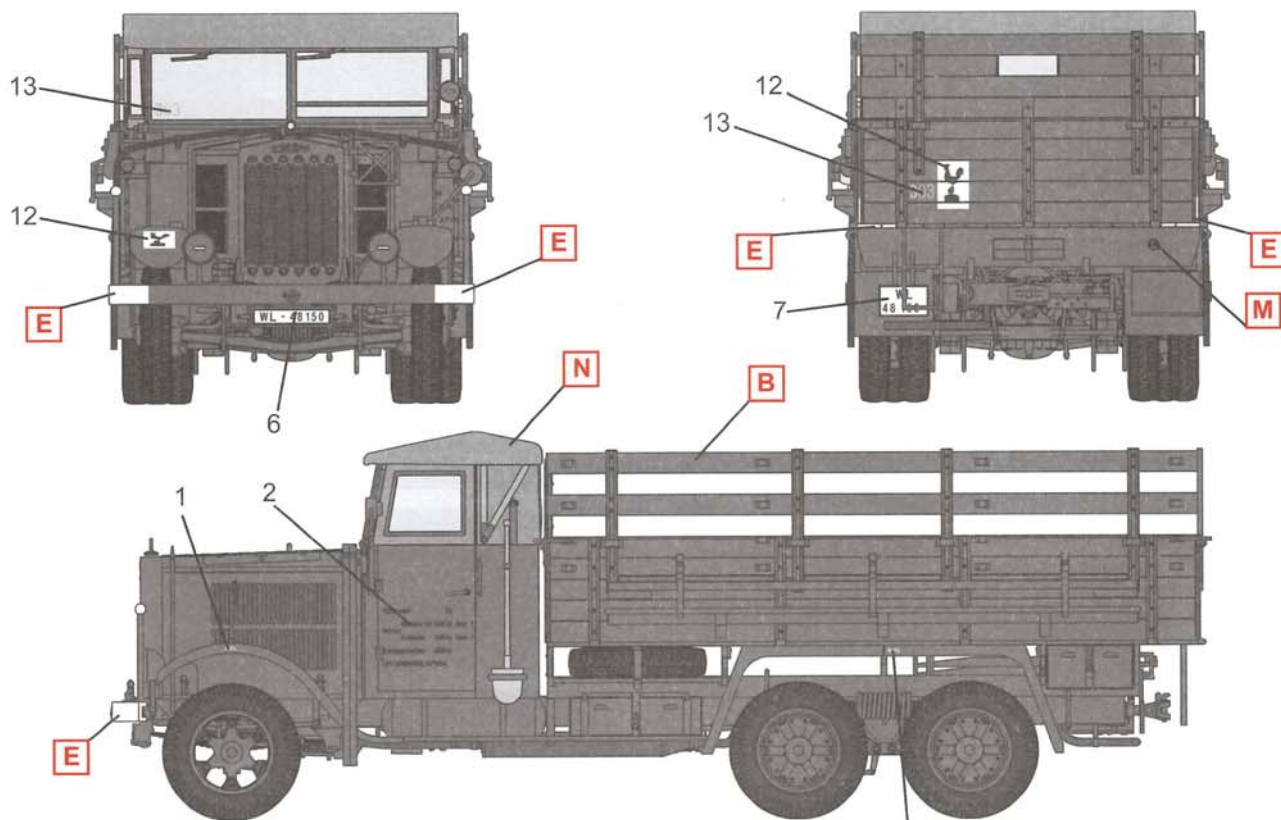
31

30

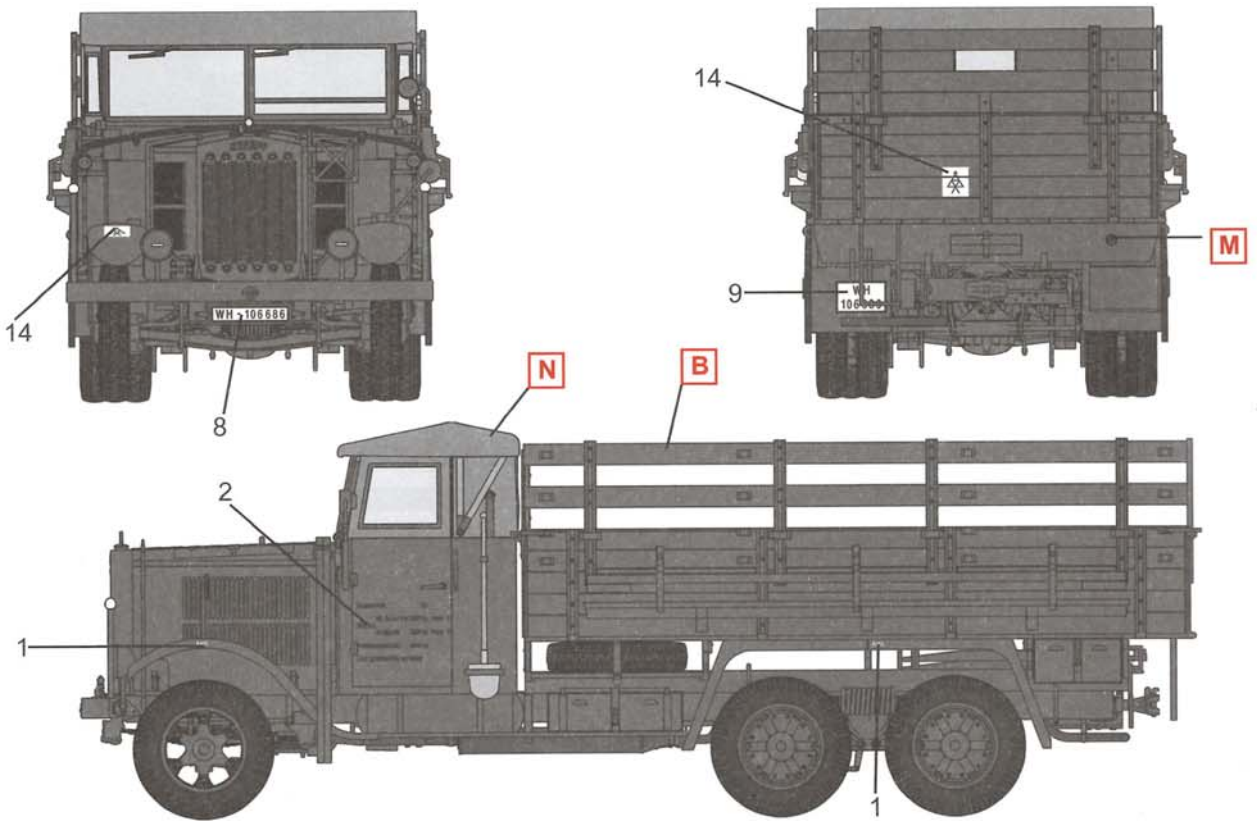




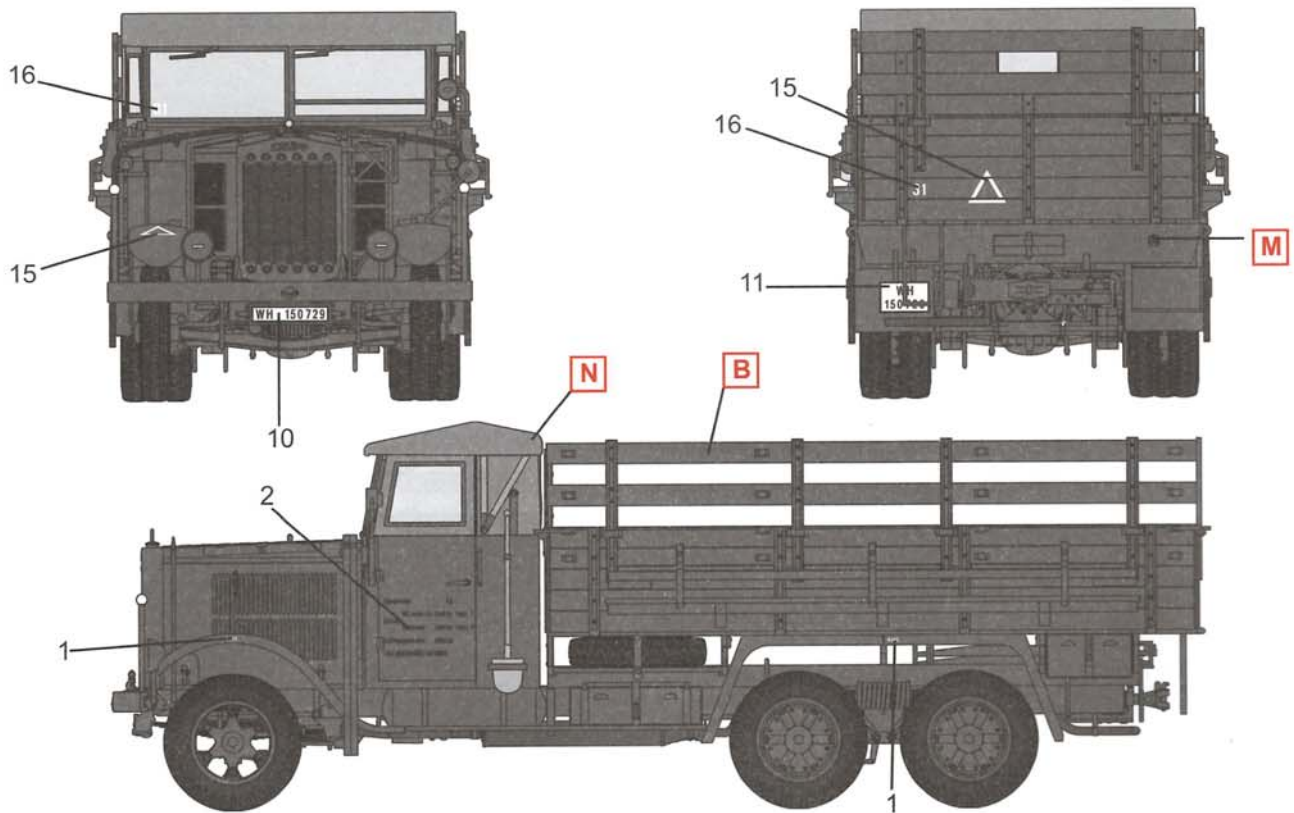
Крупп L3H163, Польша, сентябрь 1939 г.  
 Krupp L3H163, Poland, September 1939



Крупп L3H163, Франция, июнь 1940 г.  
 Krupp L3H163, France, June 1940



Крупп L3H163, Германия, лето 1940 г.  
 Krupp L3H163, Germany, Summer 1940



Крупп L3H163, Украина, август 1941 г.  
 Krupp L3H163, Ukraine, August 1941



**Тип LG3000**  
**Германский грузовой автомобиль II MB**

**№ 35405**

**1:35**

**Тип LG3000**  
**WWII German Army Truck**



После 1933 года Германия приступила к созданию современной армии. Важную роль в моторизации Вермахта должны были сыграть трехосные грузовые автомобили грузоподъемностью 3 т. Одним из них был грузовик Мерседес-Бенц LG63 (LG3000), который производился с 1935 по 1938 г. Эта машина оснащалась 6-цилиндровым дизельным двигателем мощностью 95 л.с. и гидрокневматическим приводом тормозов «Кнорр».

Всего было изготовлено 7434 грузовика LG3000.

Грузовые автомобили LG3000 широко применялись всеми родами войск Германии до 1942 г. – в польской и французской кампаниях, на Балканах, на советско-германском фронте.

Germany began to build the modern army after 1933. The important part of Wehrmacht motorization was manufacturing of three-axle 3 t trucks. One of them was Mercedes-Benz LG63 (LG3000). It was in production lines since 1935 to 1938. This truck had 95 hp 6-cyl. Diesel engine and Knorr air-over hydraulic brakes.

All in all there were produced 7434 LG3000 trucks.

LG3000 trucks were widely used by all German arms of service up to the 1942 – in Polish and French campaigns, in Balkans, in the Soviet-German front.

**Тактико-технические характеристики автомобиля**  
**LG 3000**

Full load, t	3
Empty weight, kg	5700
Length, mm	7100
Width, mm	2300
Height, mm	2800
Wheel base, mm	3900+1050
Track front &, mm	1708
Track rear, mm	1665
Engine	Diesel DB OM67, 6 cyl., 7,4 l, 95 hp
Max. Speed, km/h	53
Range, km	370

**Tactical and Technical Specifications of**  
**LG3000**

Грузоподъемность, т	3
Сухая масса, кг	5700
Длина, мм	7100
Ширина, мм	2300
Высота, мм	2800
База, мм	3900+1050
Колея передняя, мм	1708
Колея задняя, мм	1665
Двигатель	Дизель DB OM67, 6-цил., 7,4 л, 95 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	53
Запас хода по шоссе, км	370

	Model			Model			
	Master			Master			
<b>A</b>	1749	Flat Black	Чёрный, матовый	<b>H</b>	1795	Gun Metal	Черная сталь
<b>B</b>	2094	Schwarzgrau	Темно - серый, мат.	<b>J</b>	1790	Chrome Silver	Серебристый
<b>E</b>	1768	Flat White	Белый, матовый	<b>K</b>	1785	Rust	Ржавчина
<b>F</b>	1735	Wood	Древесина	<b>M</b>	1503	Red	Красный, полумат.
<b>G</b>	1780	Steel	Сталь	<b>N</b>	2071	Grau RLM 02	Серый, матовый

**ВНИМАНИЕ:**

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

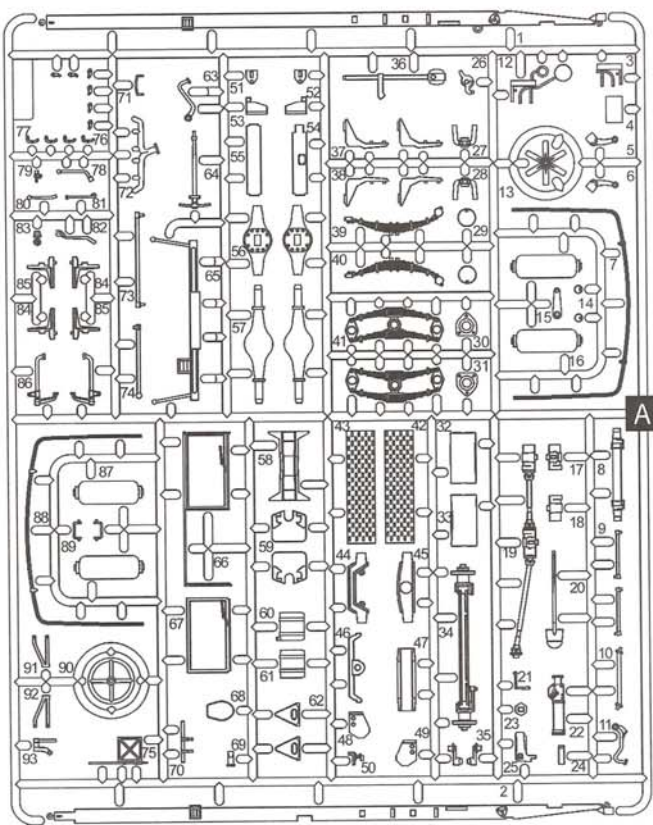
**ATTENTION:**

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

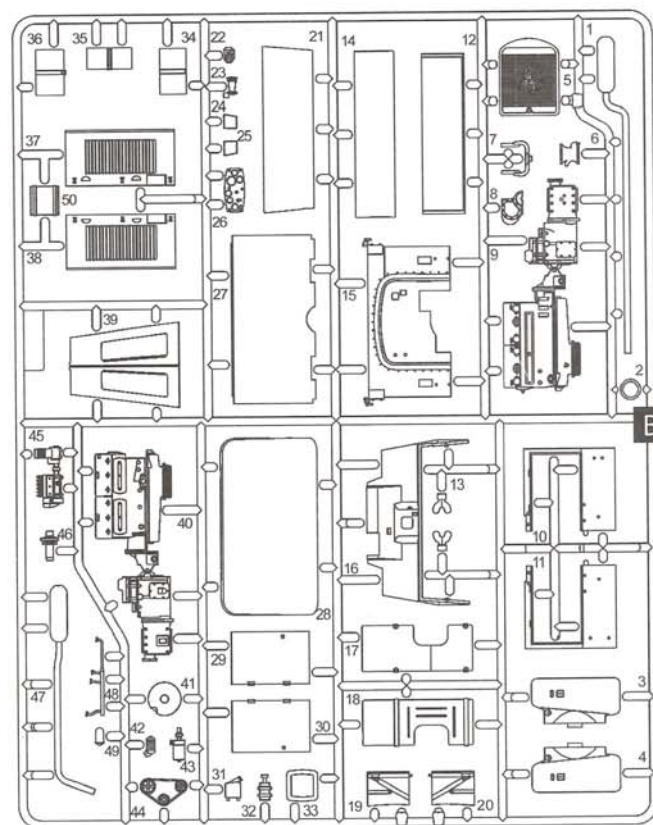
ООО ICM Холдинг  
ул. Бориспольская 9, строение 64,  
02099, Киев, Украина  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua



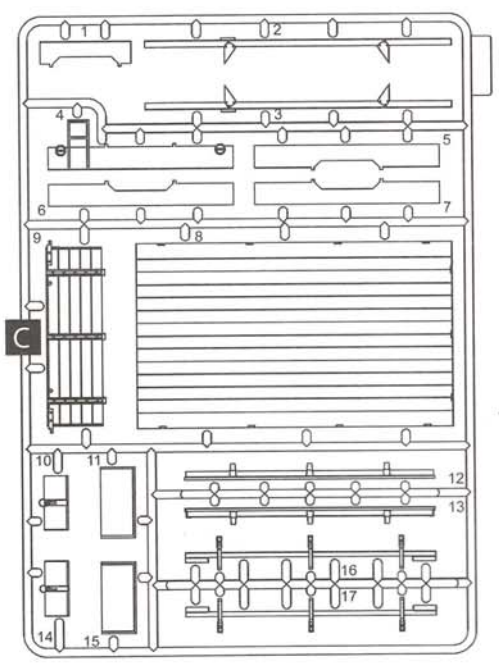
ICM Holding  
Borispolskaya, 9, build. 64,  
02099, Kiev, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua



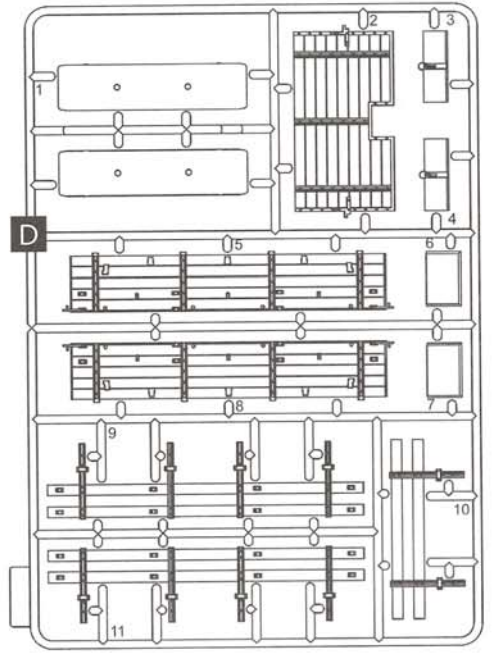
A



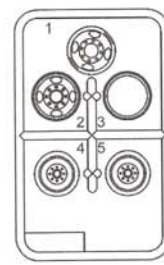
B



C

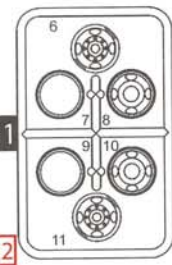


D



E1

x2



E2

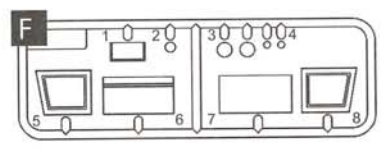


E3

x3

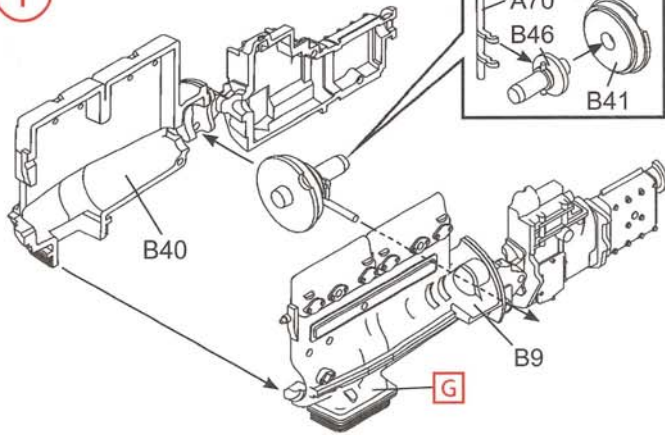
**x2** СДЕЛАТЬ 2 ДЕТАЛИ  
MAKE 2 PCS

**?** ПРОИЗВОЛЬНЫЙ  
ВЫБОР



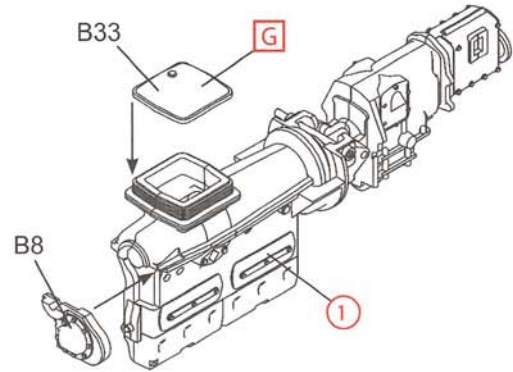
F

1

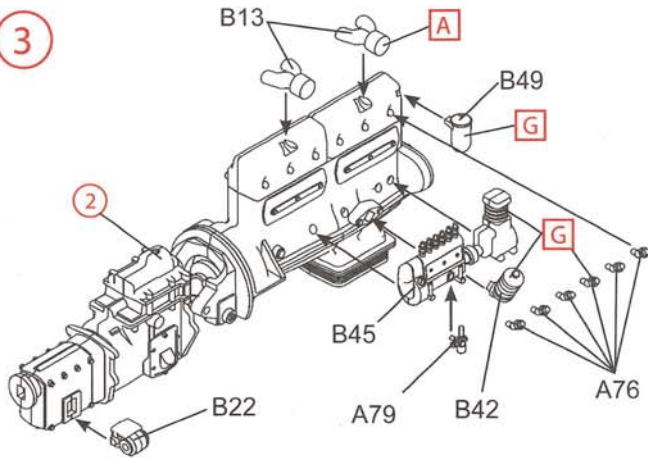


2

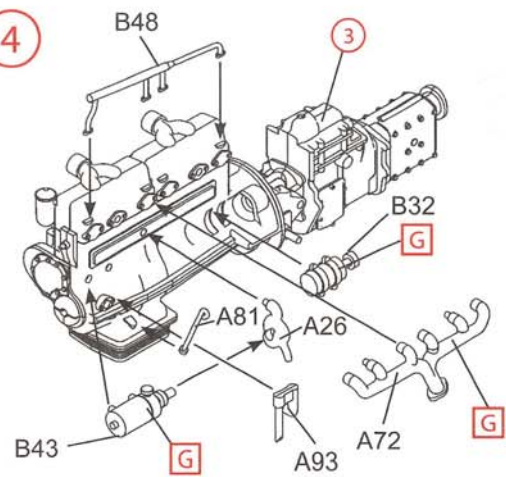
**B** Все детали, кроме обозначенных отдельно  
All details except marked separately



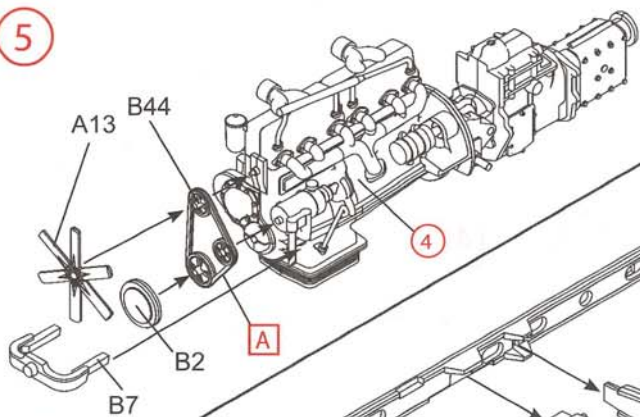
3



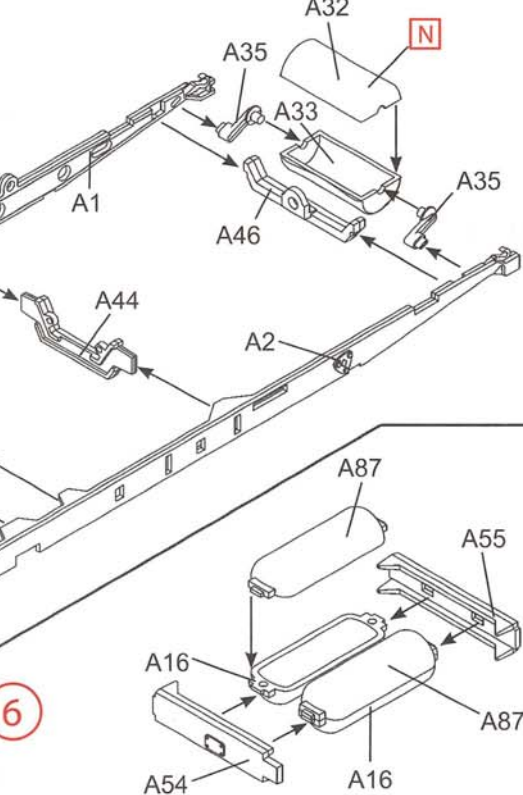
4



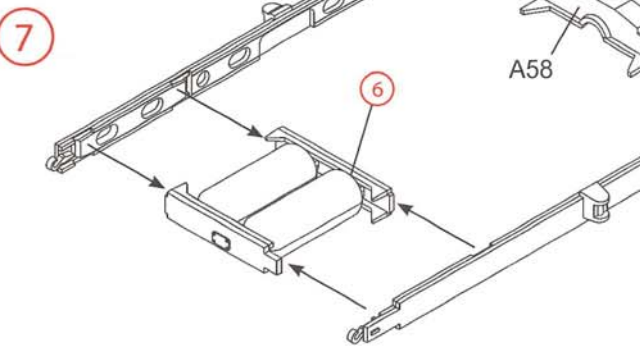
5



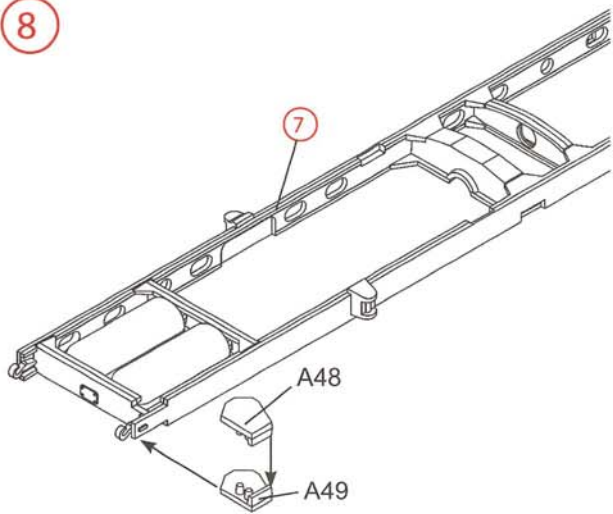
6



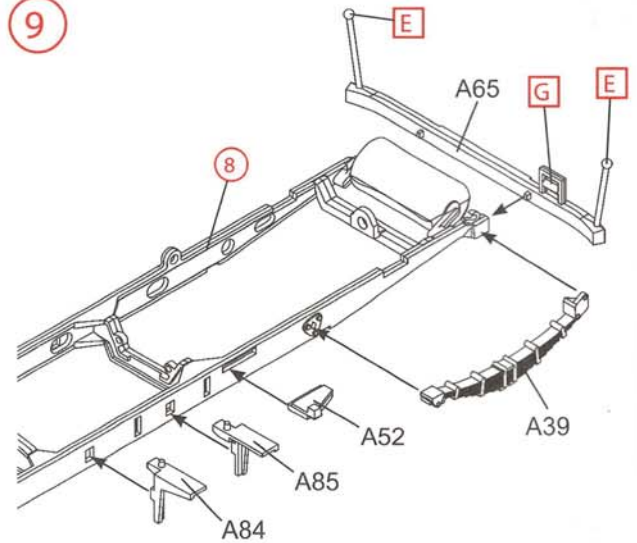
7



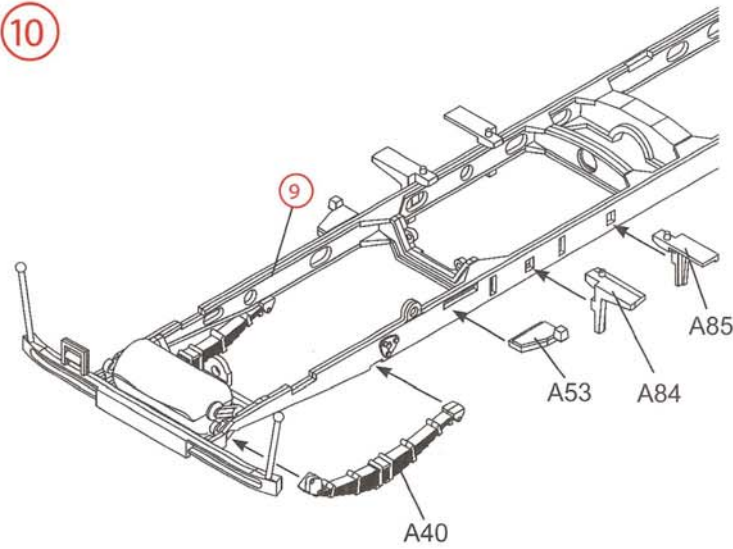
8



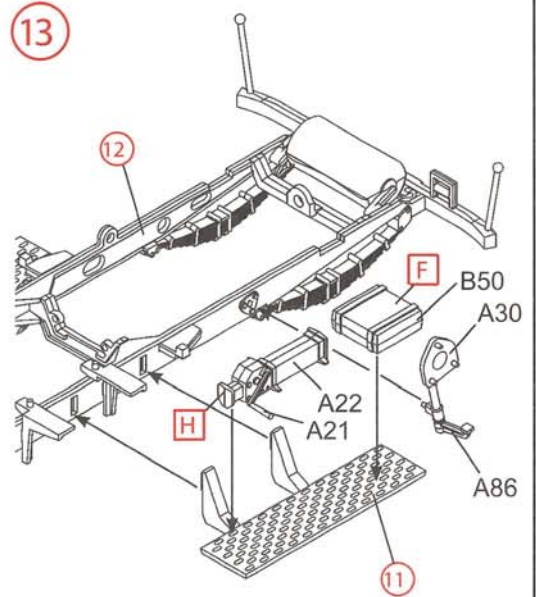
9



10

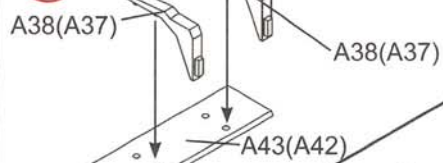


13

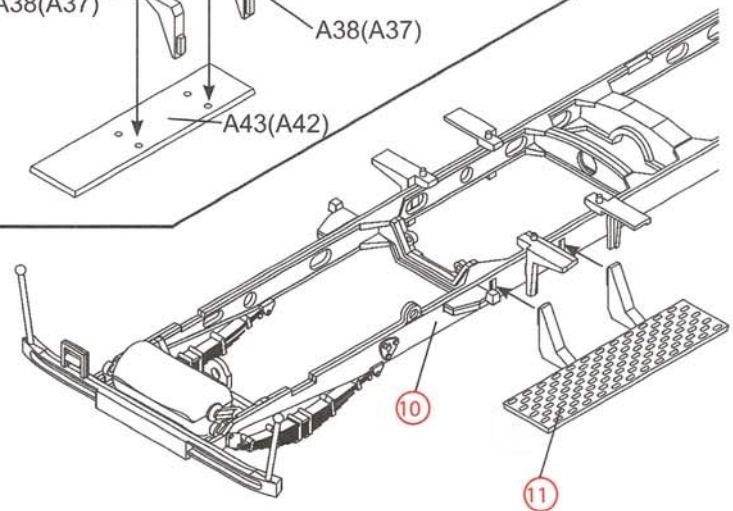


11

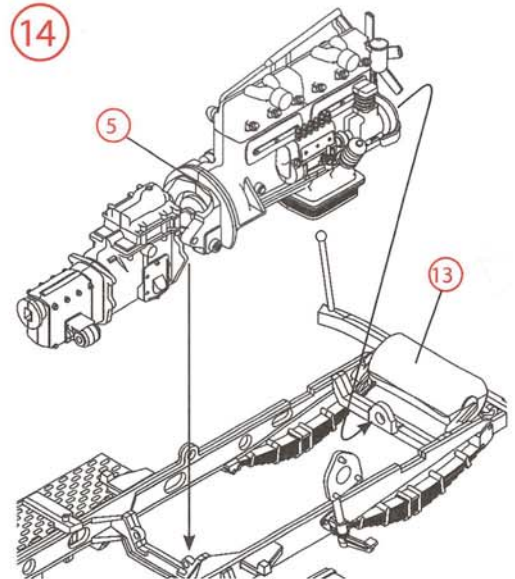
Повторить для правой стороны  
Repeat for the right side

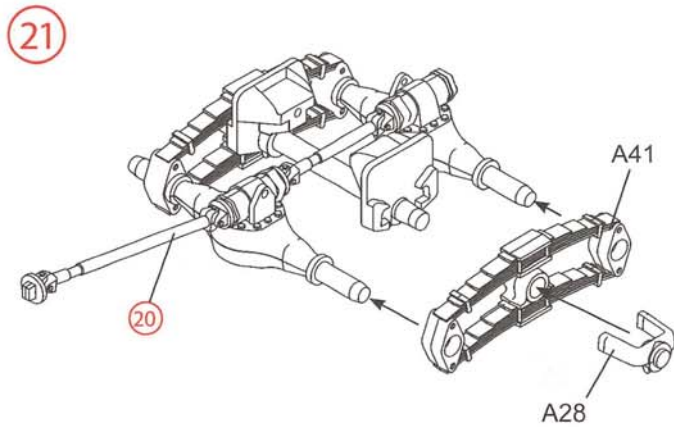
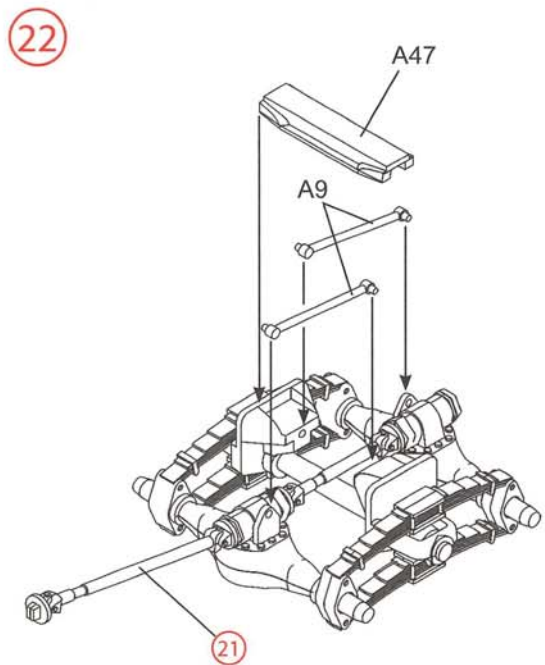
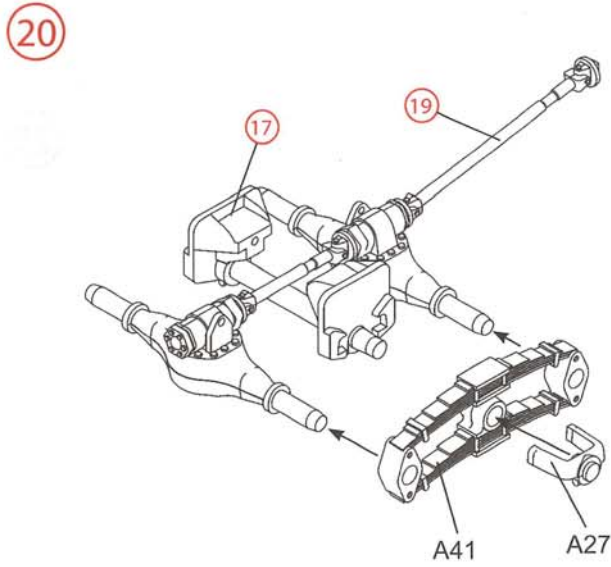
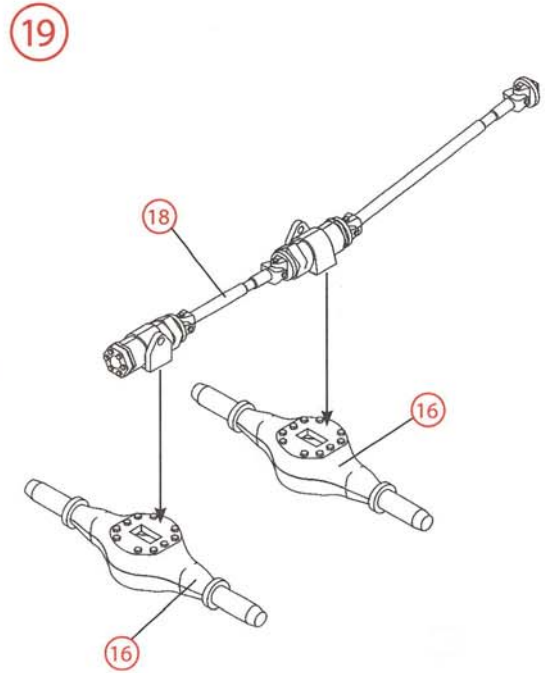
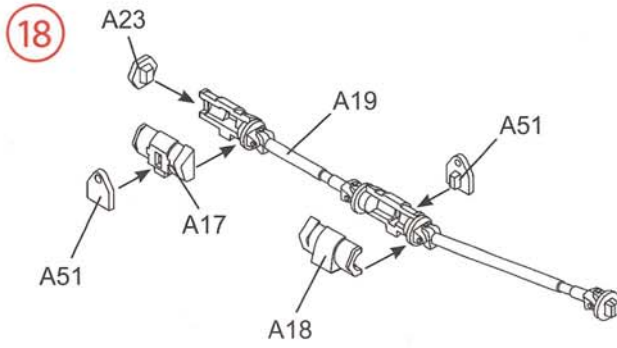
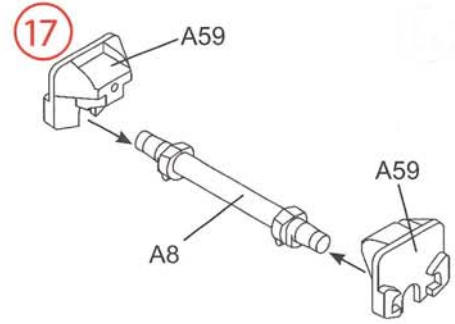
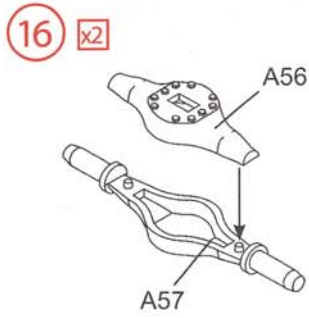
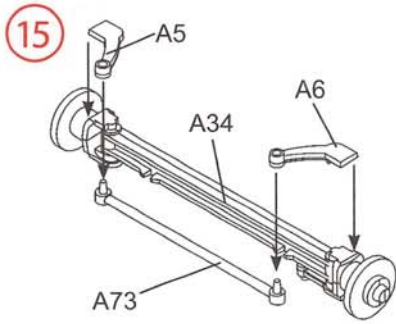


12

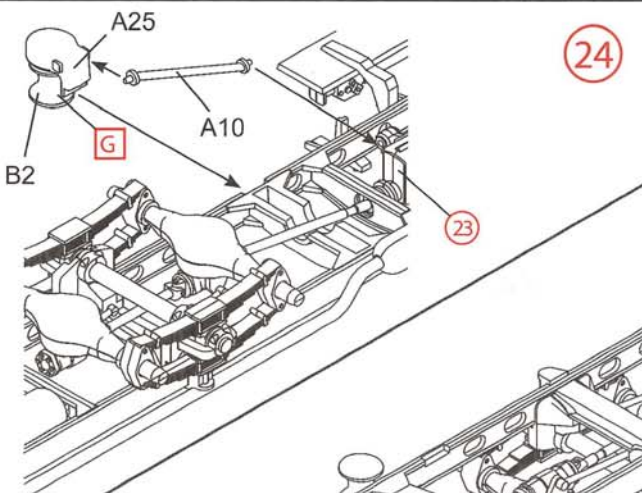
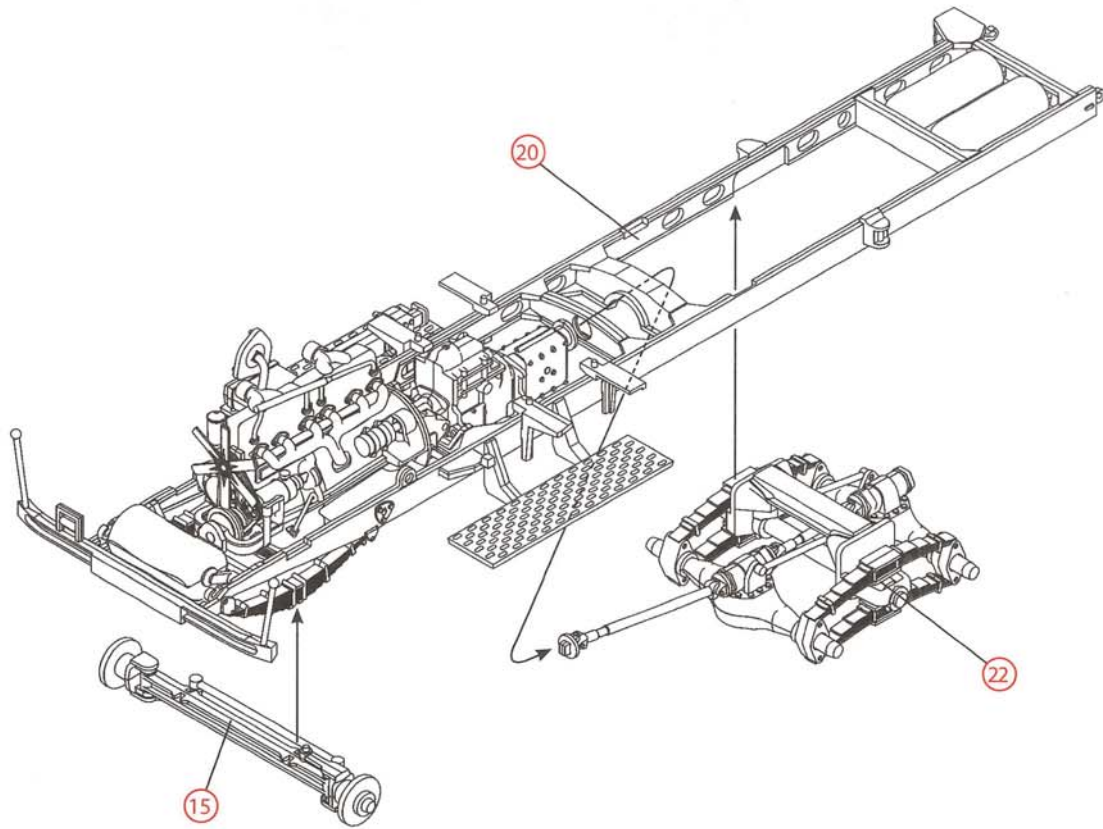


14



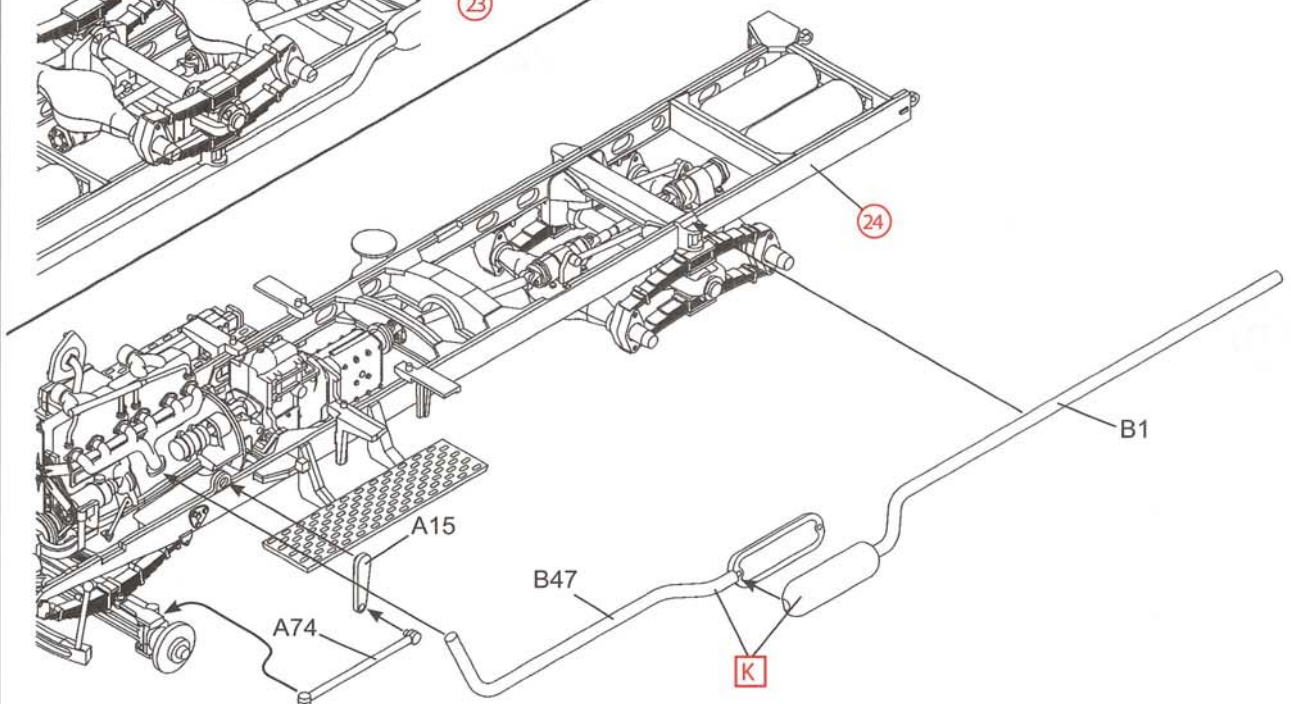


23



24

25

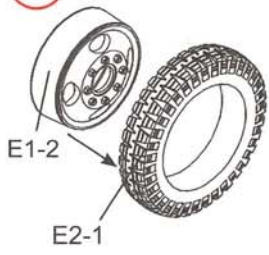


23

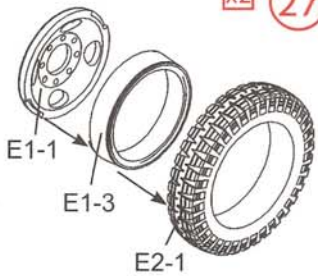
24

25

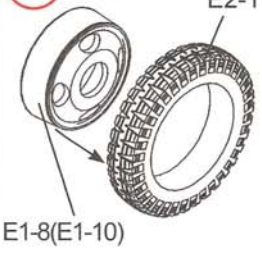
26 x2



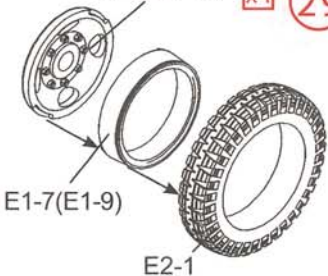
x2 27



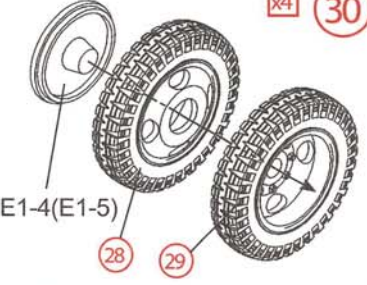
28 x4



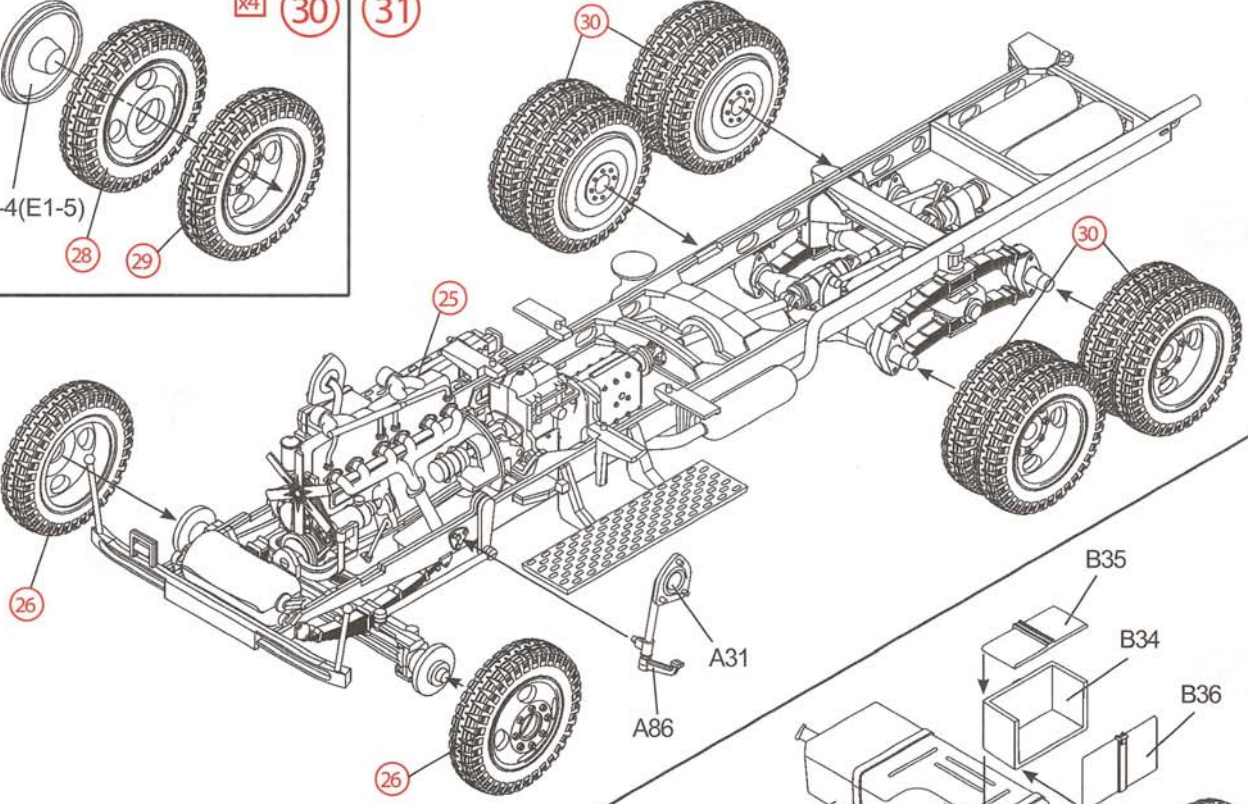
E1-6(E1-11) x4 29



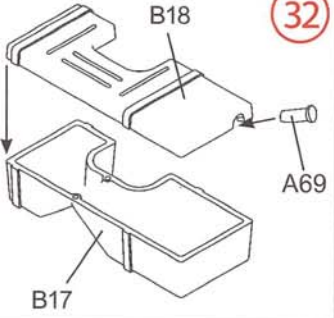
x4 30



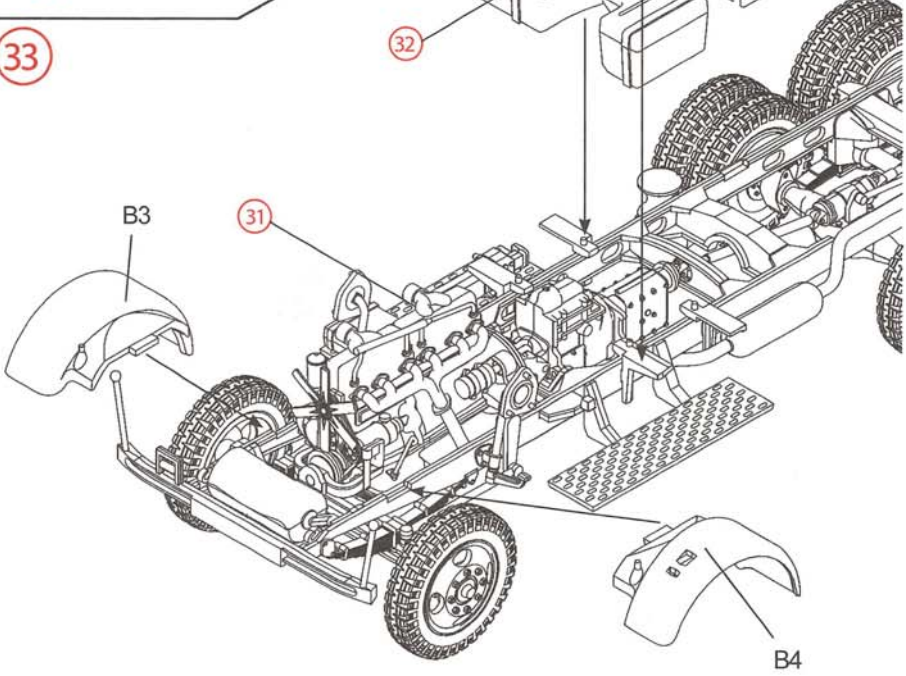
31



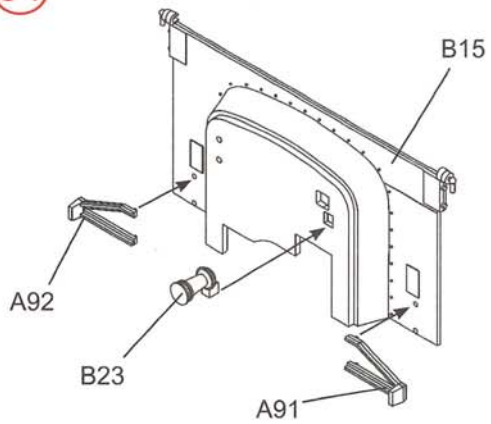
32



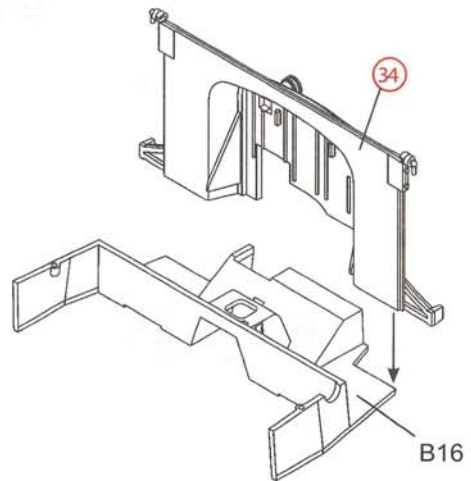
33



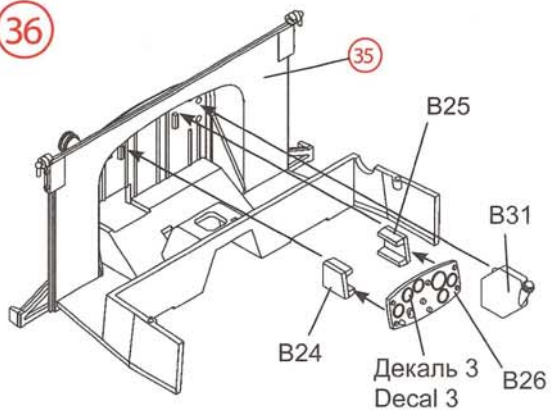
34



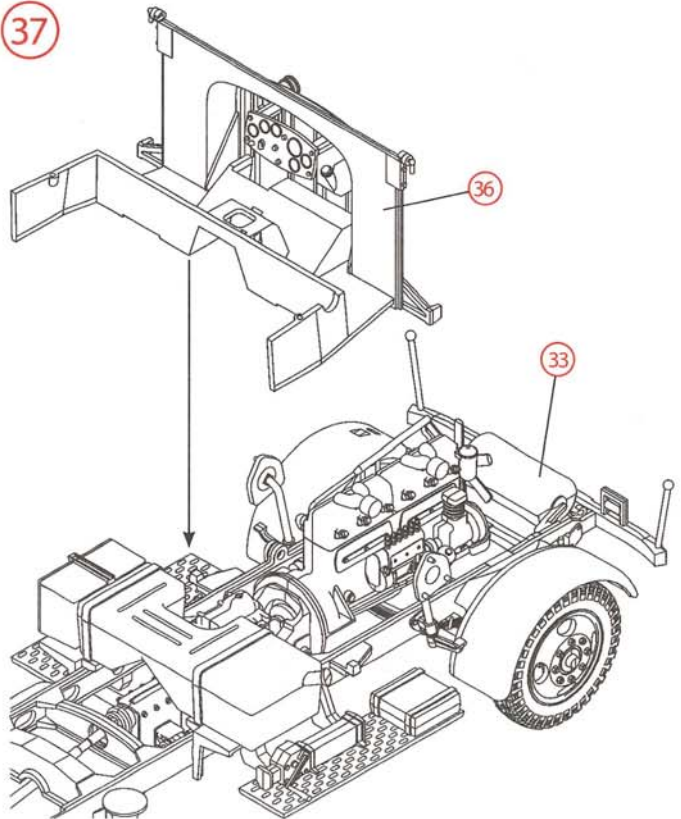
35



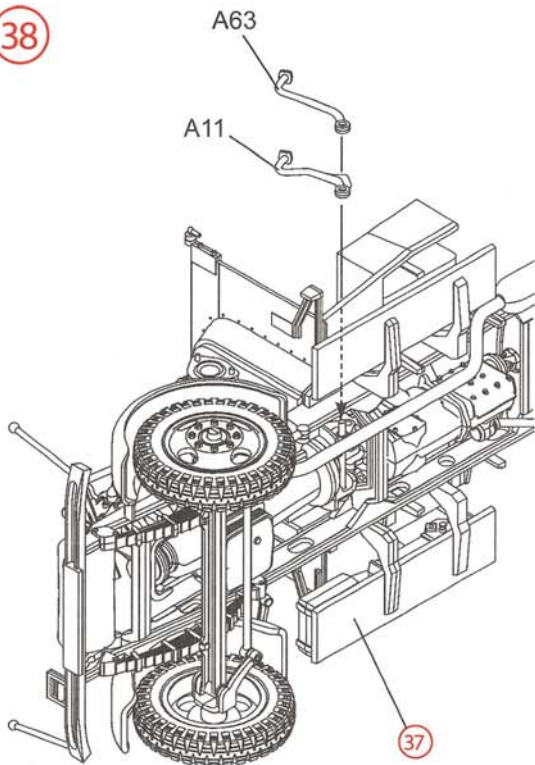
36



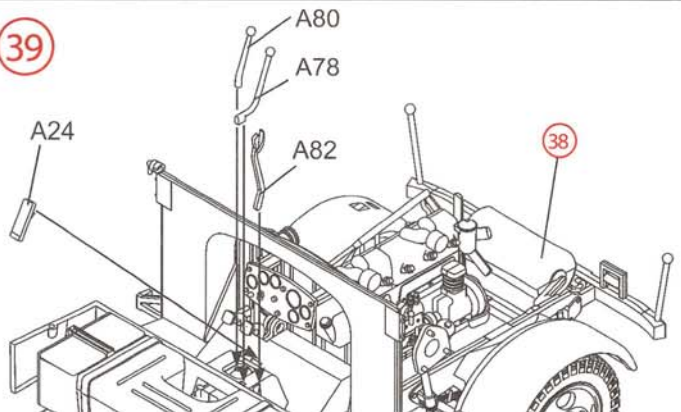
37



38

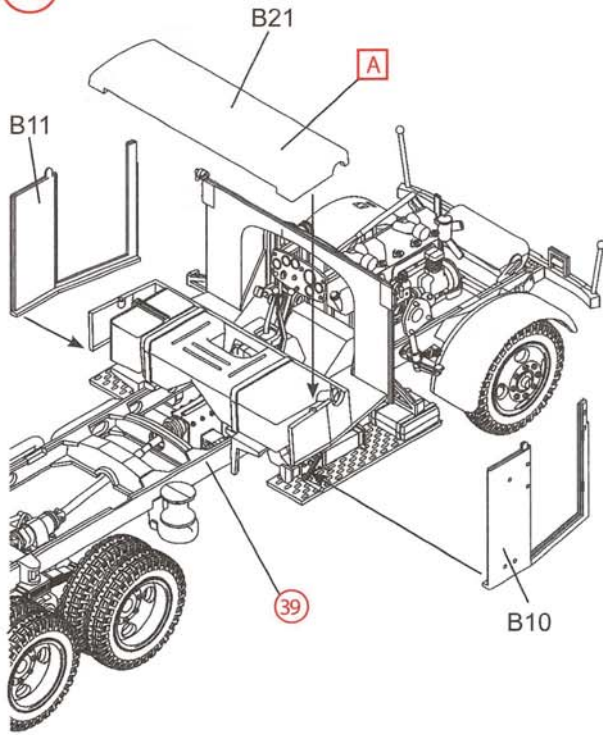


39

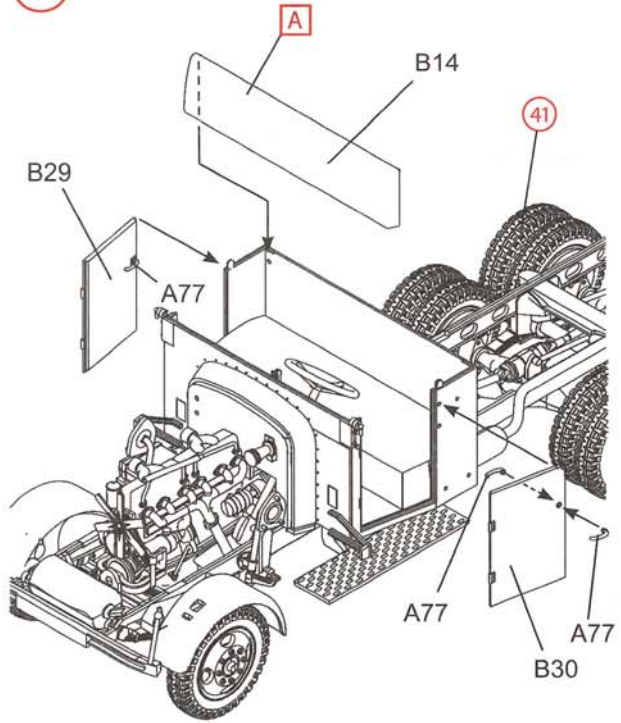




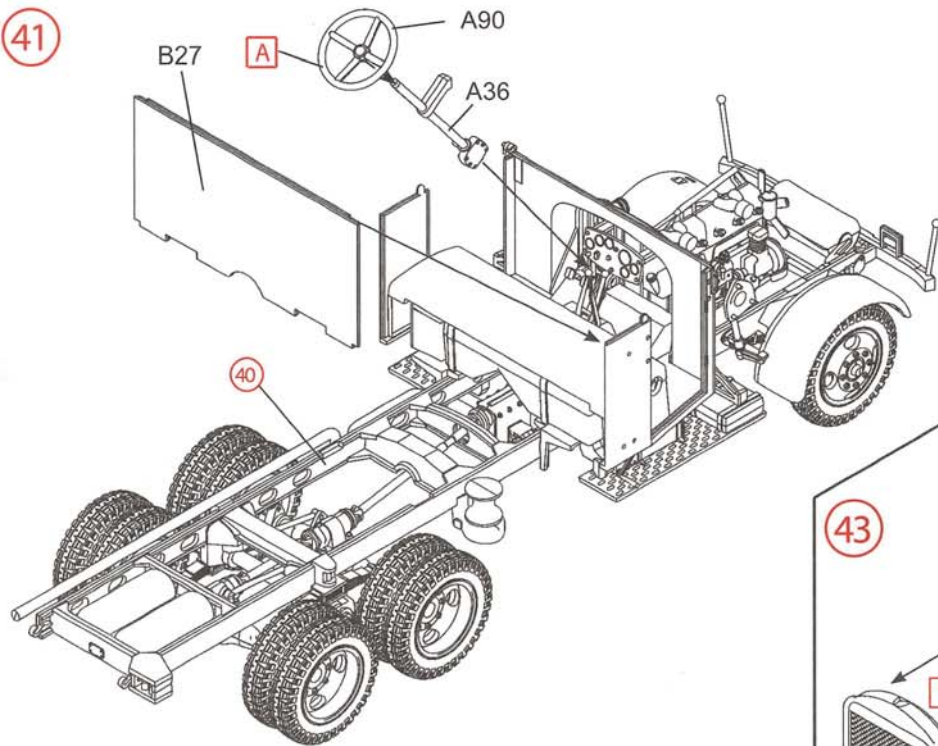
40



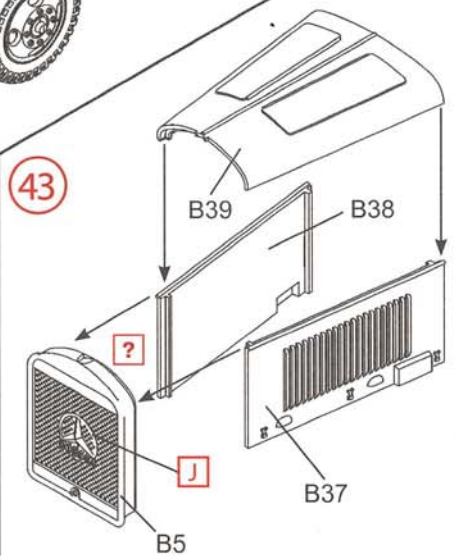
42



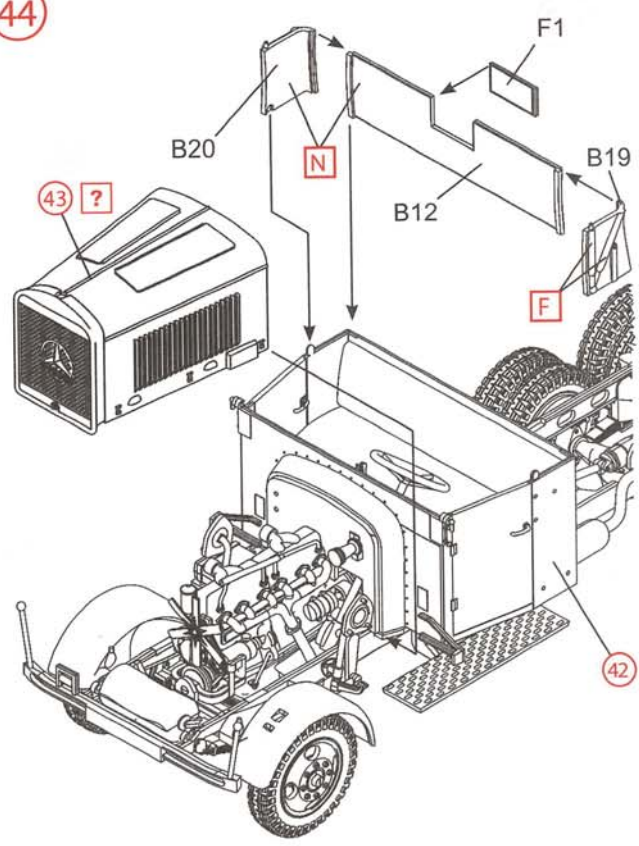
41



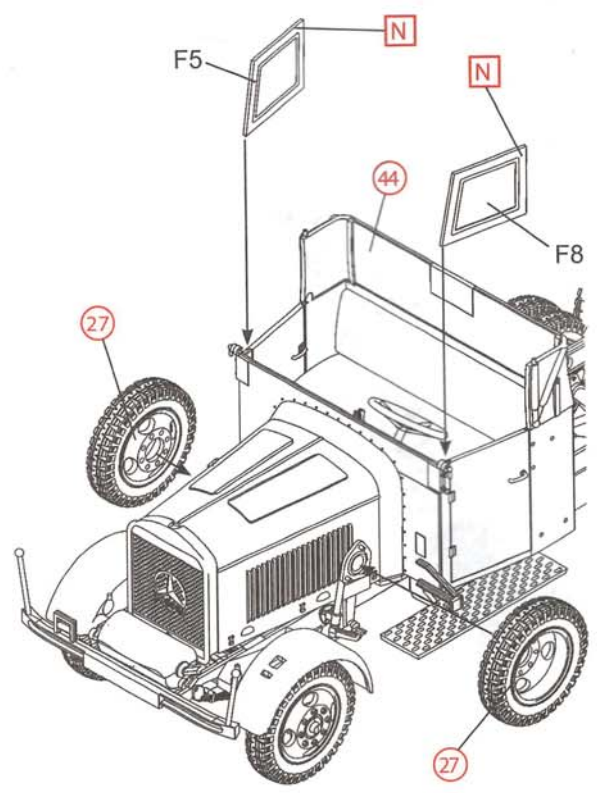
43



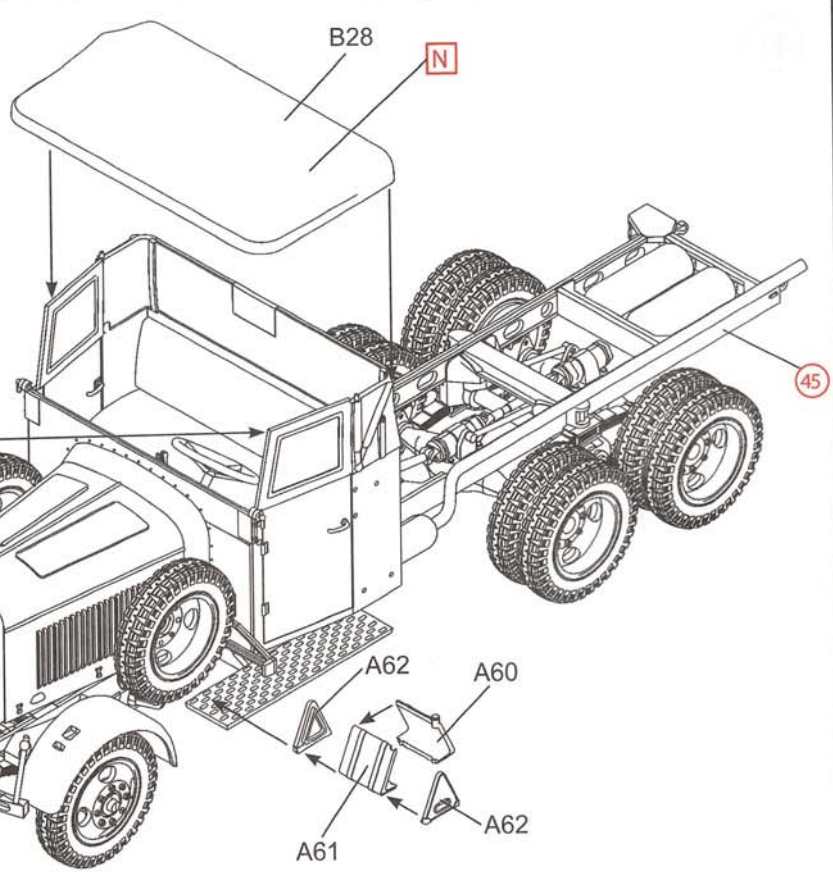
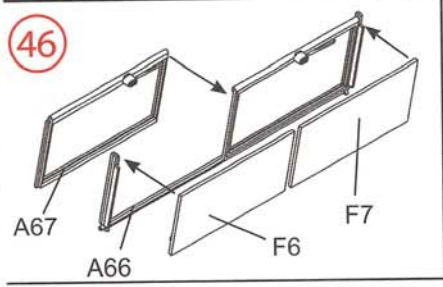
44



45

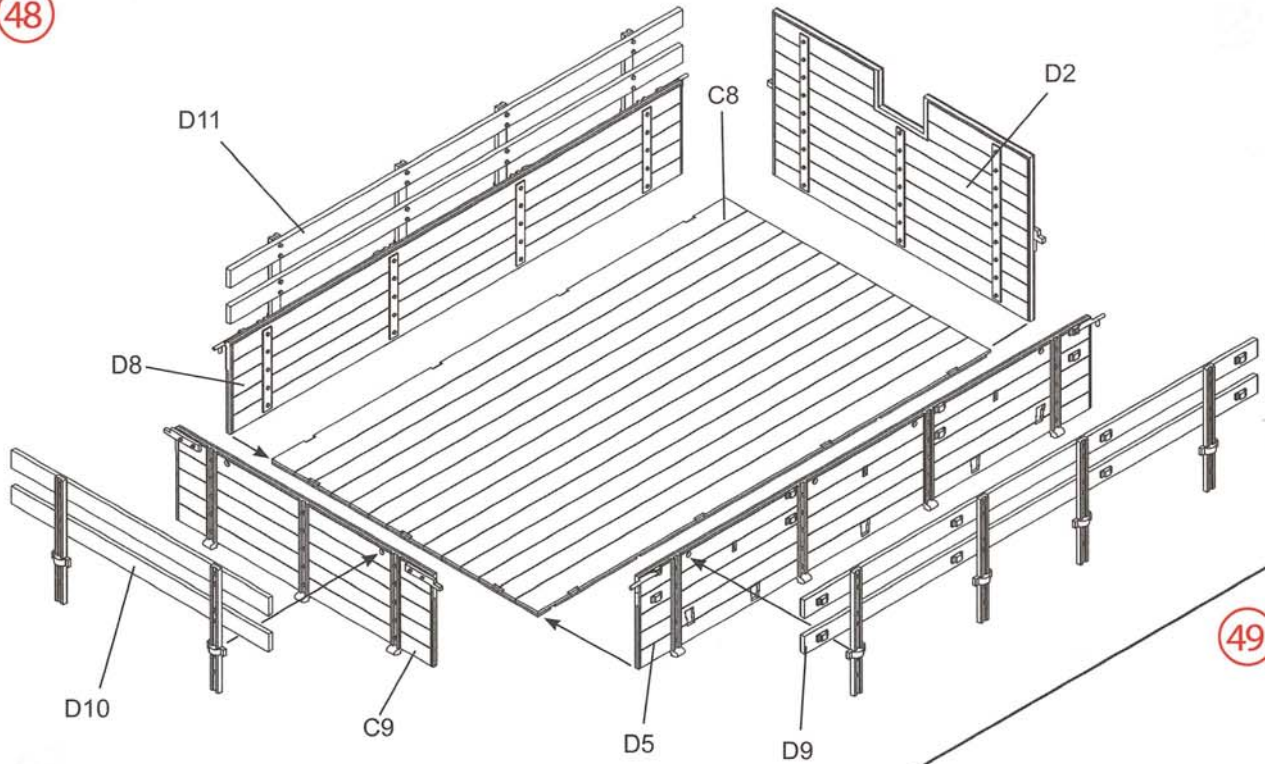


46

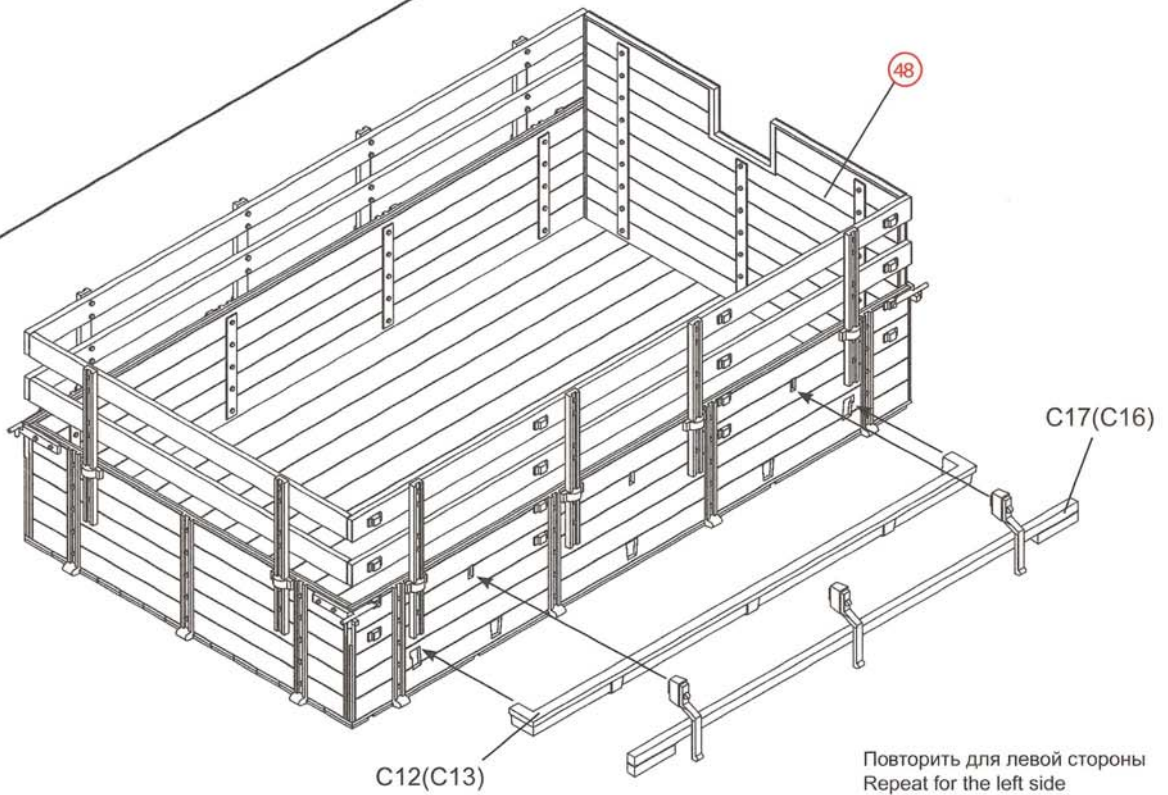


47

48

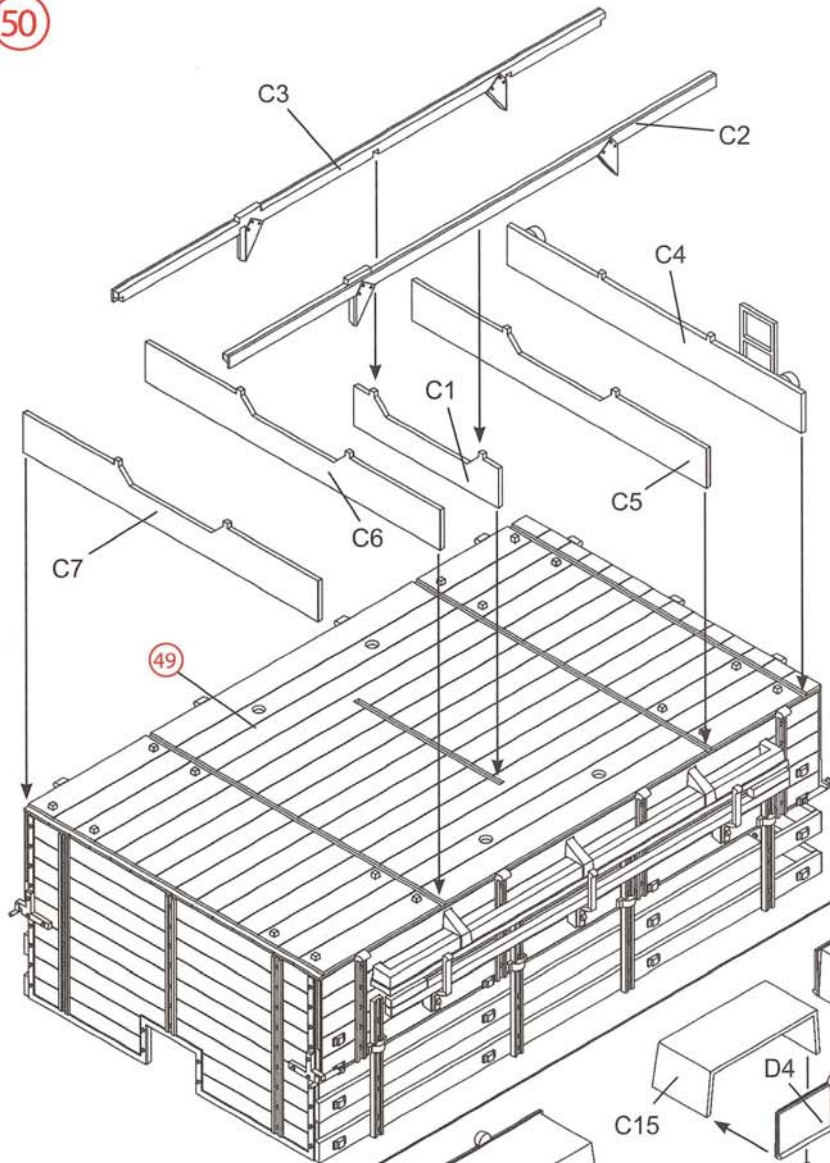


49

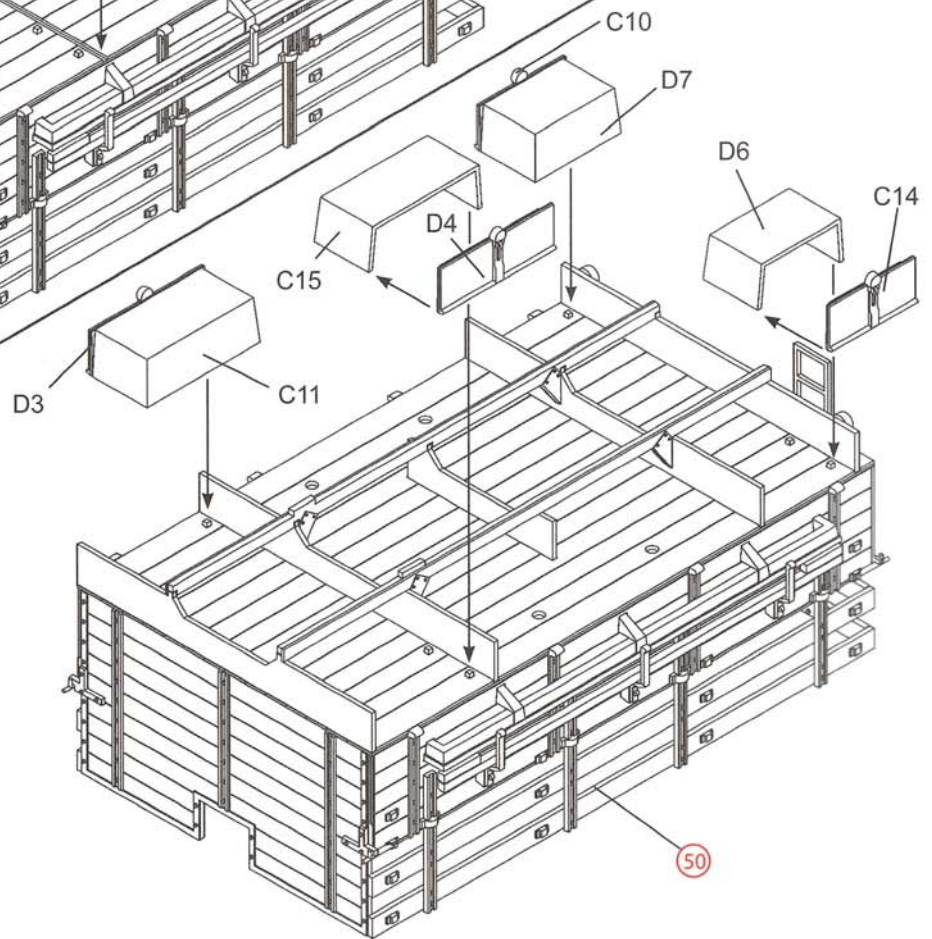


Повторить для левой стороны  
Repeat for the left side

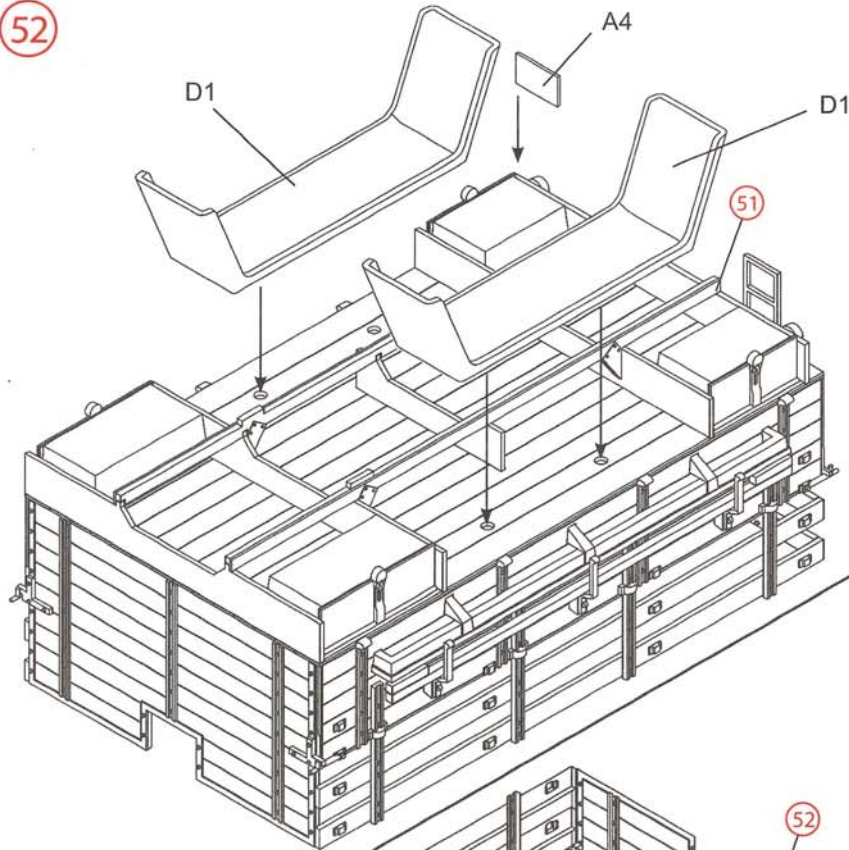
50



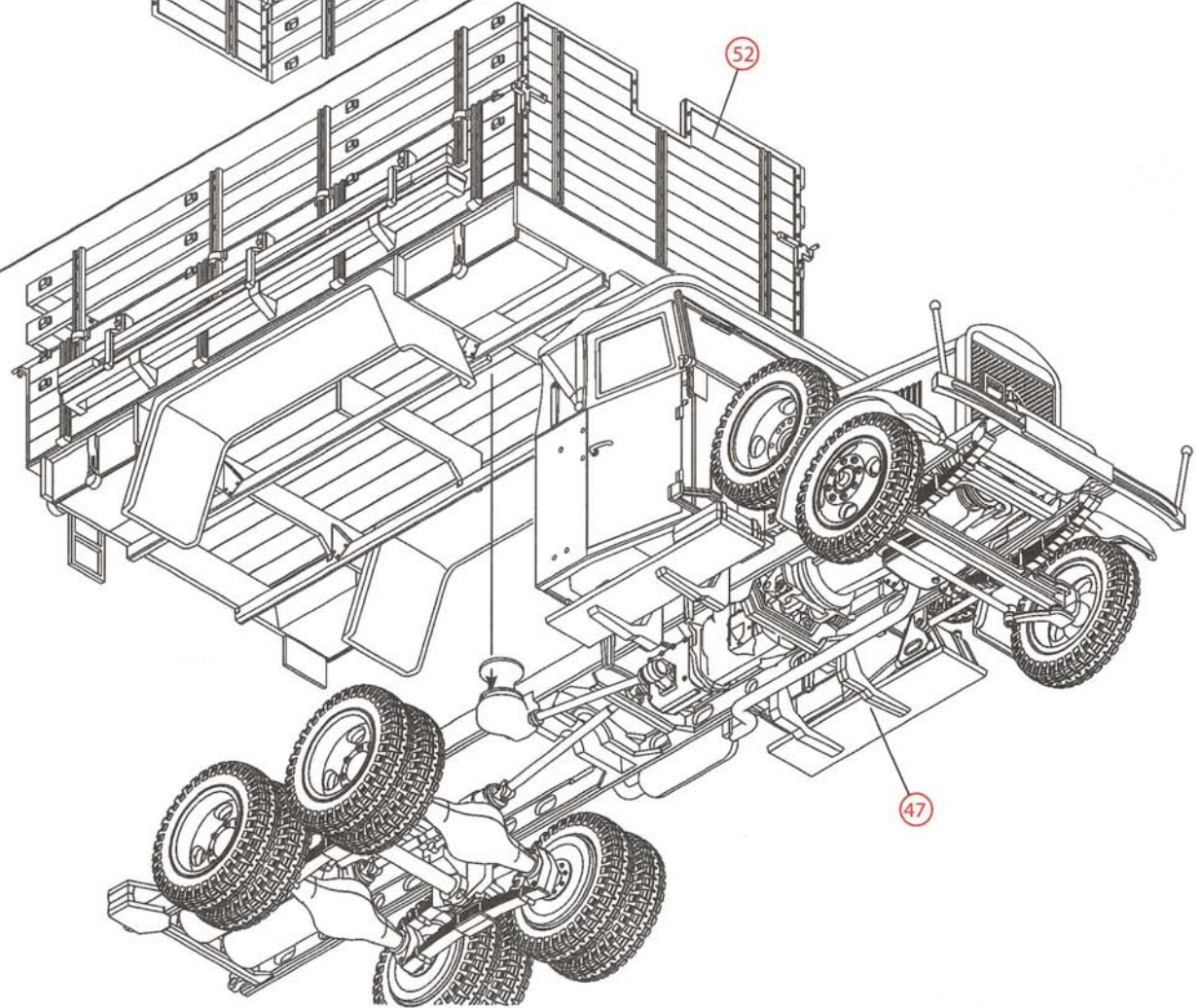
51

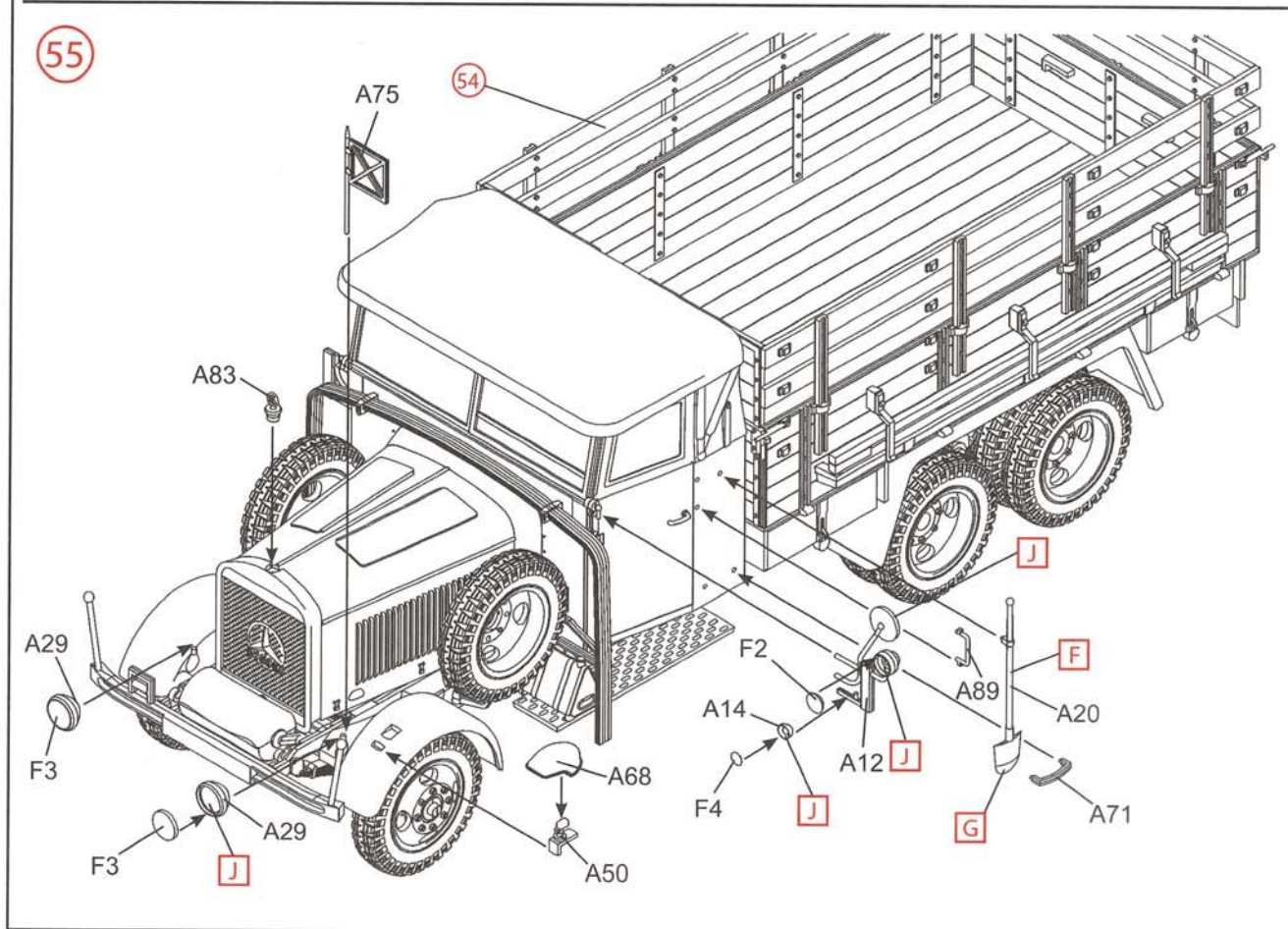
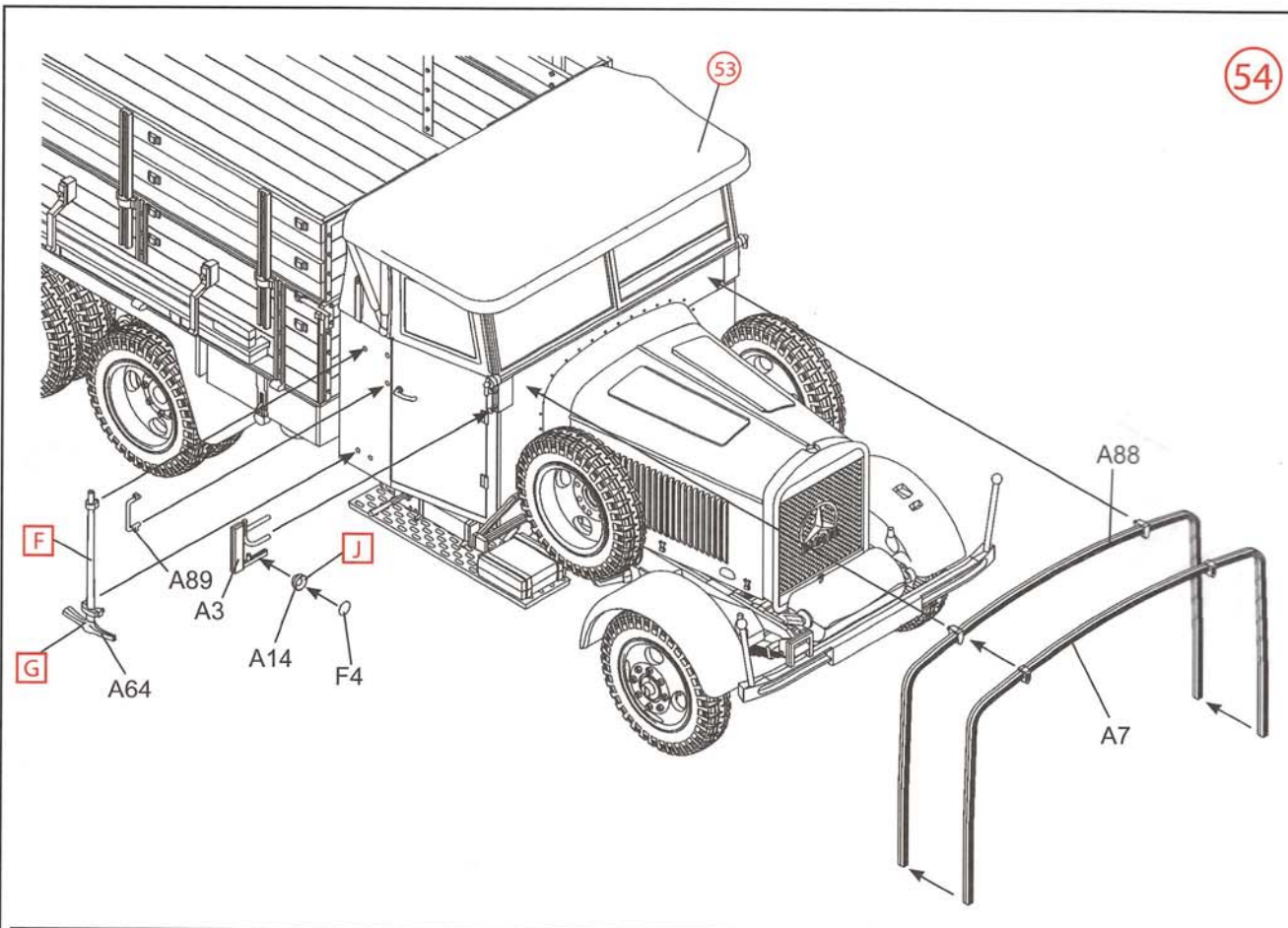


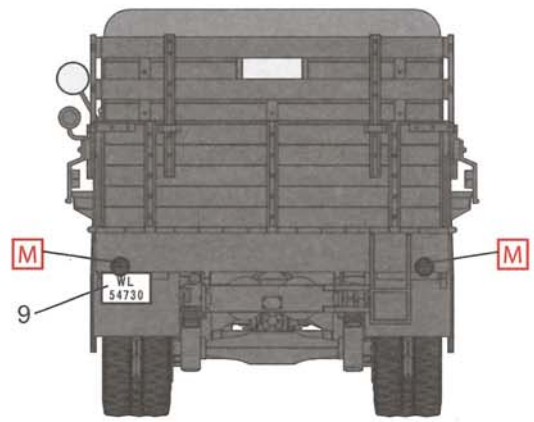
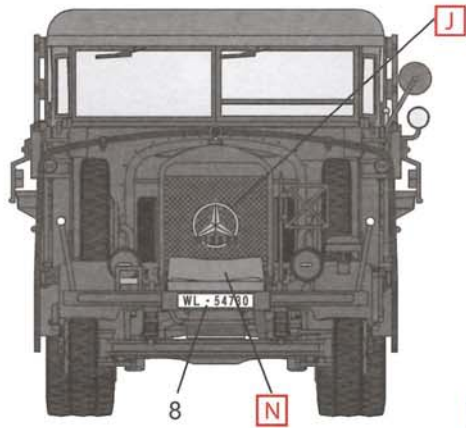
52



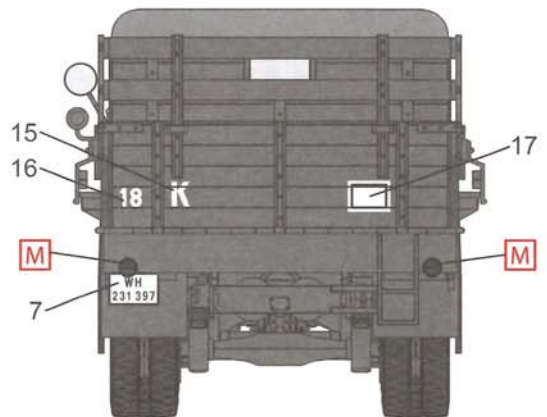
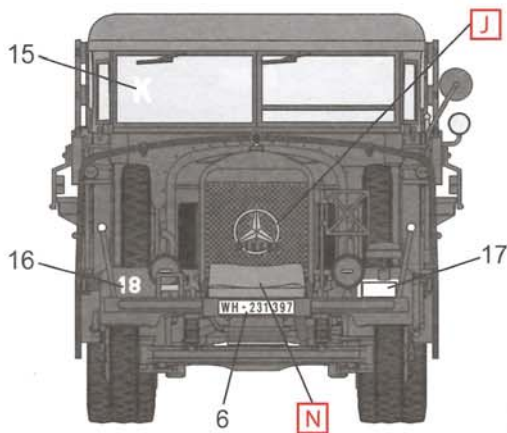
53



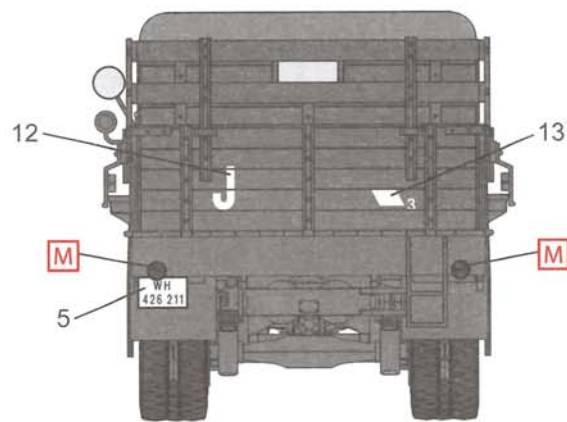
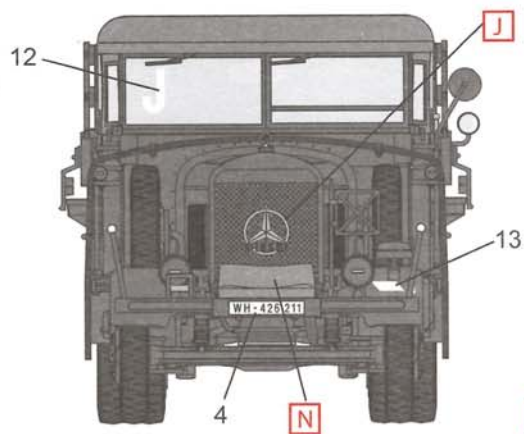




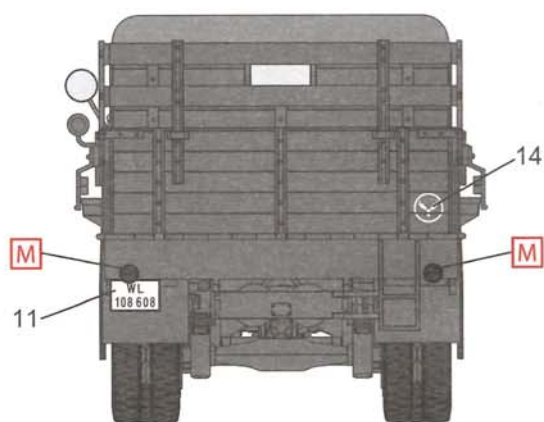
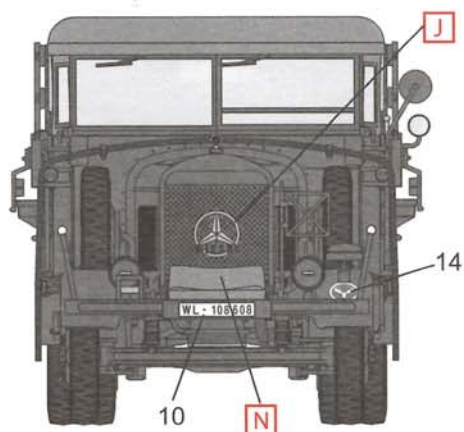
Typ LG 3000, Польша, сентябрь 1939 г.  
Typ LG 3000, Poland, September 1939



Typ LG 3000, Франция, лето 1940 г.  
Typ LG 3000, France, Summer 1940



Тип LG 3000, Украина, зима 1941 г.  
Typ LG 3000, Ukraine, Winter 1941



Тип LG 3000, Россия, осень 1941 г.  
Typ LG 3000, Russia, Autumn 1941