

T-64A

МАСШТАБ 1:35 SCALE

UKR Випуск машин розпочався у 1976 році на Харківському заводі ім. Малишева. Танк Т-64А - результат глибокої модернізації танка Т-64.

Основні відмінності 125-мм гладкостовільної гармати, нова система керування вогнем, змінена конструкція автомата заряджання, зенітний кулемет з дистанційним керуванням, тепловозникний кохук стовпа гармати, підсилене бронювання башти, нова система ППО, обладнання для самокошування, обладнання для монтажу мінного трапа, багатопаливність двигуна, система для подолання глибокого броду, система забезпечення роботи двигуна в умовах високої р'я, система дорожньої сигналізації.

Танк має класичну схему компоновки з екипажем із 3 чоловік. Основним озброєнням танку є танкова 125-мм гладкостовільна гармата-пушка установка. Бокскомплект з кладецься із 37 пострілів розподілено - гільзового заряджання.

В якості допоміжного озброєння танк має спарений з пушкою кулемет ПКТ калібру 7,62 мм і зенітний кулемет НСВТ калібру 12,7 мм, дистанційно керований командиром танка.

Корпус має сварну конструкцію з великими кутами нахилу носових деталей. Башта виконана литвою, у лобовому секторі має комбіновану бронювальну захист. Захист від зброї масового ураження забезпечується системою герметизації і подачі очищеного повітря у відділенні з людьми.

На танку Т-64А встановлений двотактний дизельний двигун 5ТДФ, потужністю 515 кВт (700 к.с.).

Гусеничний рушій складається із гусениць з гумометалевими шарнірами паралельного типу. Підвеска - індивідуальна, торсіонна.

ОСНОВНІ БТХ

Бойова маса, кг	39000
Екіпаж, чол.	3
Озброєння:	
- гармата, мм	1x125
- спарений кулемет, мм	1x7,62
- зенітний кулемет, мм	1x12,7
- дімова гранатомета	8
Двигун:	
- тип	двотактний дизель
- потужність	515 кВт (700 к.с.)
Швидкість макс., км/год	60
Залас ходу, км	550

DEU Die Herstellung dieser Panzertechnik begann im Jahre 1969 im Betrieb Malschew (Charkow, Ukraine).

Der Panzer T-64A ist Ergebnis der tiefen Modernisierung des Panzers T-64. Die Grundunterscheidungsmerkmale sind: 125mm Kanone mit glattem Rohr, neues Steuersystem des Feuers, geänderte Konstruktion des Ladensystems, Fliegermaschinengewehr mit der Fernbedienung, Wärmeschutzmantel des Kanonenrohrs, verstärkte Panzerung des Turms, neues System des Luftschutzes, Ausstattung für Selbstaufwerfen der Erde, Ausstattung für Aufhängen des Minnenzumpergates, Mehrkrafttiefenort, System für aberwindung der tiefen Furt, System zur Sicherung der Arbeit des Motors unter Bedingungen des Hochgebirges, System für Straßensignalisierung.

Die positiven Eigenschaften des Dieselmotors führten zu Konstruktionsänderungen in der abertragung und im Antrieb.

Der Panzer hat das klassische Schema des allgemeinen Aufbaus mit einer Besatzung von drei Mann.

Die Hauptbewaffnung des Panzers ist eine Glattrohkanone Kaliber 125 mm.

Ein Munitionssatz besteht aus 37 Schuß Getrenntsilbessgeschossen.

Der Feuerleitkomplex sichert die Suche und die Beobachtung des Zieles durch den Panzerkommandanten und den Richtschützen, das automatische Richten und Stabilisieren der Schüsse bei Störungen der Kanone und des Maschinengewehrs, das Auflaffen und die Lenkung der Rakete, Zielangabe durch den Panzerkommandanten.

Als Hilfswaffe hat der Panzer ein koaxiales 7,62mm Maschinengewehr PKT, einem vom Panzerkommandanten ferngesteuertes 12,7mm Flakmaschinengewehr NSVT.

Die Panzerwanne ist aus Panzerplatten mit großem Neigungswinkel im Bug geschweißt. Der Drehturm, das Lüftungssystem, die Zuführung gereinigter Luft in den Aufenhaltssaum gewährleistet den ABC-Schutz.

Der Panzer T-64A ist mit einem Zweitakt Dieselmotor 5ТДФ einer Leistung von 515 kW (700 PS) ausgerüstet.

Der Kettenantrieb besteht aus Gleisketten mit gepolsterten Schamieren.

Der Drehstellfederung ist unabhängig.

TECHNISCHES DATEN

Gewicht, kg	39000
Besatzung Mann.	3
Bewaffnung:	
- Kanone, mm	1x125
- Koaxiales MG, mm	1x7,62
- Fla - MG, mm	1x12,7
- Nebelgranatwerfer	8
Triebwerk:	
- Typ	Zweitakt Dieselmotor
- Leistung	515 kW (700 PS)
Höchstgeschwindigkeit, km/h	60
Fahrbereich, km	550

ENG The production of the vehicles began in 1969 at the Kharkov plant named after Malyshev.

The tank T-64A is a further development of the T-64 tank. The principal difference unlike tank T-64A: 125mm smoothbore tank gun-launcher, new fire control system, anti-aircraft MG with a remote control, the new system anti-air defense, the entrenching tools and the device for hanging up a mine sweeper, the multi-fuel engine, the system for deep wading and the system securing work engine on the conditions height mountains.

The tank has a classical general layout with the crew consisting of three members.

The primary armament of the tank is a 125-mm smoothbore tank gun-launcher. The ammunition supply consist of 37 rounds of separate-loading.

The secondary armament of the tank includes a 7,62 mm PKT MG coaxial with the gun and a 12,7 mm anti-aircraft NSVT MG with a remote control from the tank commander's place.

The hull is of a welded structure with the large angles of inclination of the front parts. The turret is cast. Its front plate has a combined armor protection.

Protection against mass destruction weapon is achieved by the structural strength and hardness of the hull and turret, extra shielding, sealing system and air cleaning system in the crew compartment.

The tank is powered by 2-stroke diesel 5ТДФ engine.

The engine power is 515 kW (700 hp).

The caterpillar track assembly consists of the caterpillar tracks with rubber-metallic hinges.

The tank is equipped with the independent torsion-bar suspension.

The tank is equipped with the independent torsion-bar suspension.

The tank is equipped with the independent torsion-bar suspension.

BASIC SPECIFICATION

Combat weight, kg	39000
Crew, pers.	3
Armament:	
- smoothbore gun, mm	1x125
- coaxial MG, mm	1x7,62
- anti-aircraft MG, mm	1x12,7
- smoke grenade launchers	8
Engine	
- type	2-stroke diesel
- power	515 kW (700 hp)
Maximum speed, km/h	60
Fuel endurance, km	550

RUS Випуск машин начался в 1969 году в Харькове на заводе им. Малышева.

Танк Т-64А - результат глибокої модернізації танка Т-64. Основні отличия: 125-мм гладкостовільна пушка, нова система управління вогнем, змінена конструкція автомата заряджання, зенітний кулемет з дистанційним управлінням, тепловозникний кохук стовпа пушки, посилене бронювання башки, нова система ПВО, обладнання для самокошування, обладнання для навішування мінного трапа, багатопаливність двигателя, система для подолання глибокого броду, система забезпечення роботи двигателя в умовах високої р'я, система дорожньої сигналізації.

Танк має класичну схему компоновки з екіпажем із трьох чоловік.

Основним озброєнням танка є танкова 125-мм гладкостовільна пушка-пушкова установка. Бокскомплект становить із 37 пострілів розділено-гільзового заряджання.

В якості допоміжного озброєння танк має спарений з пушкою 7,62-мм кулемет ПКТ і зенітний 12,7-мм кулемет НСВТ, дистанційно керований командиром танка.

Корпус має сварну конструкцію з великими кутами нахилу носових деталей. Башта литва, у лобовому секторі має комбіновану бронювальну захист.

Захист від зброї масового ураження забезпечується системою герметизації і подачі очищеного повітря в обитаємі помещення.

На танку Т-64А встановлений двотактний дизельний двигатель 5ТДФ потужністю 515 кВт (700 л.с.).

Гусеничний двигатель становить із гусениць з резинометалевими шарнірами паралельного типу.

Підвеска - індивідуальна, торсіонна.

ОСНОВНЫЕ БТХ

Боевая масса, кг	39000
Экіпаж, чел.	3
Вооружение:	
- пушка, мм	1x125
- спаренный пулемет, мм	1x7,62
- зенитный пулемет, мм	1x12,7
- дымовые гранатометы	8
Двигатель:	
- тип	двухтактный дизель
- мощность	515 кВт (700 л.с.)
Скорость макс., км/ч	60
Залас хода, км	550

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО !

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка до використання деталей: вирізати з аркуша потрібні деталі, покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти деталі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого приливання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICE !

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures ①, ②, ③... Use plastic cement only.

Directions for using the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0.5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО !

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами ①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT. Вырезать из листа нужные детали.

Указания для наклейки деталей:

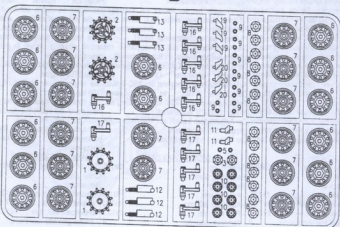
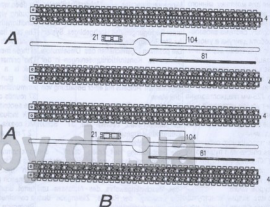
опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить детали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевой тампоном.

ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT !

Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute einweichen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

- A** H19 Червоний / Bright Red / Rot / Красный
- B** H33 Чорний / Matt Black / Mattschwarz / Черный
- C** H53 Чорний, оксидований / Gunmetal / Metallgrau / Черный, оксидированный
- D** H63 Пісок / Matt Sand / Sandgrau / Песчаный
- E** H81 Оліво-жовтий / Matt Pale Yellow / Olivgrün, matt / Оливково-жовтий
- F** H93 Пустельго-жовтий / Matt Desert Yellow / Wüstensand, matt / Пустельго-жовтий
- G** H118 Коричневий / Matt US Tan / USA-Heibraun, matt / Коричневый
- H** H155 Темно-оливковий / Matt Olive Drab / Olivgrün, matt / Темно-оливковий
- I** H191 Сріблястий хром / Chrome Silver / Chromsilber / Серебристий хром
- K** H208 Зелений / Signal Green / Signalfün / Зелений



2



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



ПОВТОРИТИ З ПРОТИВЛЯГОЮЩОГО БІКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВЛЯГОЮЩОЮ СТОРОНИ

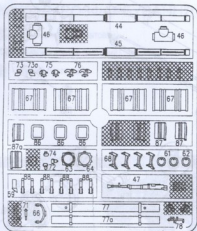


НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

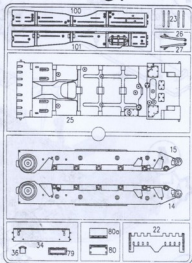


ФАРБУВАТИ
PAINT
FARBEN
КРАСИТЬ

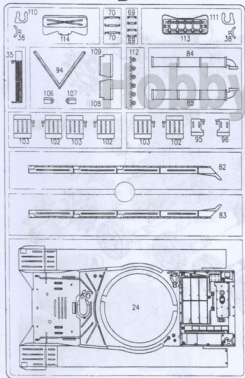
C



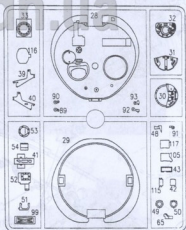
C1



D



E



ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

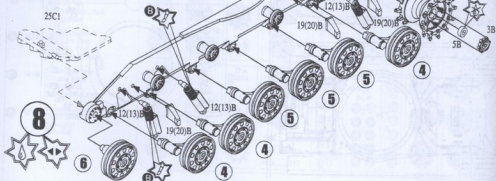
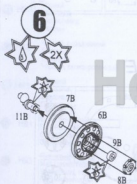
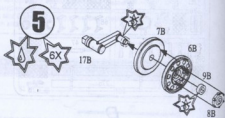
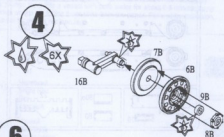
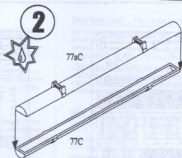
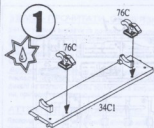


СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFNEN
СВЕРЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

3



4



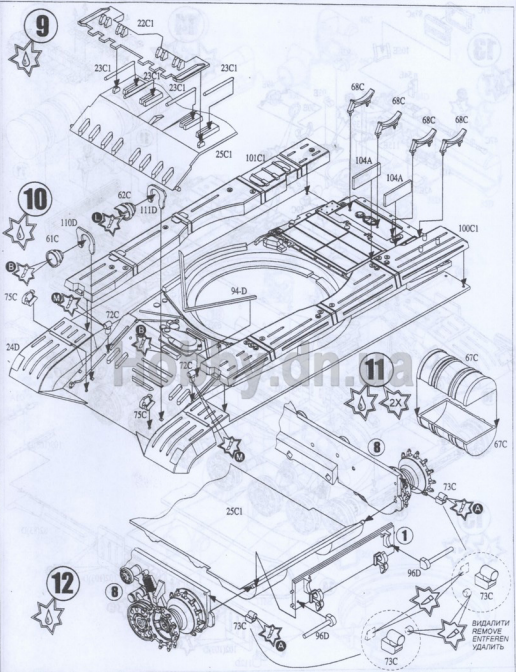
ПОВТОРИТИ з протилежного боку
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ с противоположной стороны



НЕ КЛЕИТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBen
КРАСИТЬ




9

10


11

12

 ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ

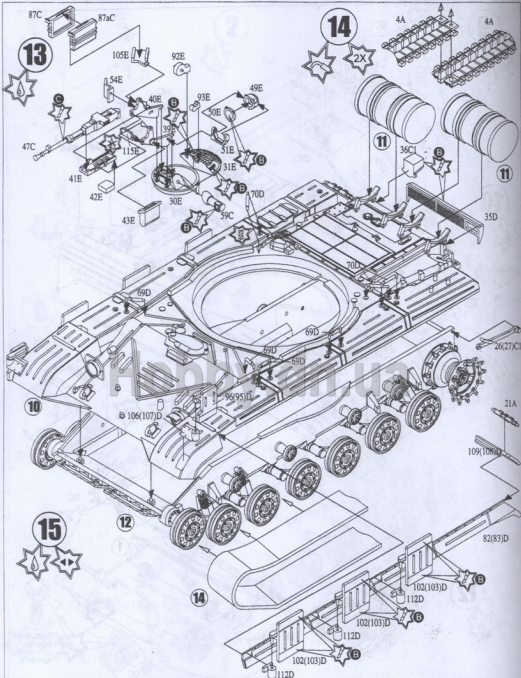
 КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛІЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

 СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFNEN
СВЕРЛИТЬ

 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

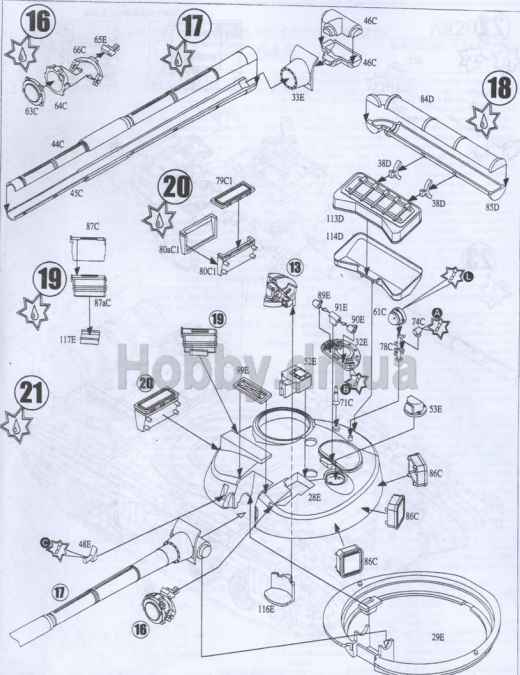
7

 ВИДАЛИТИ
REMOVE
ENTFERNEN
УДАЛИТЬ



8






 ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ

 5X

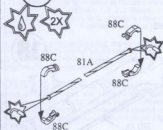
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

 СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFNEN
СВЕРЛИТЬ

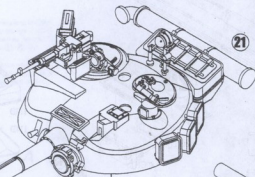
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



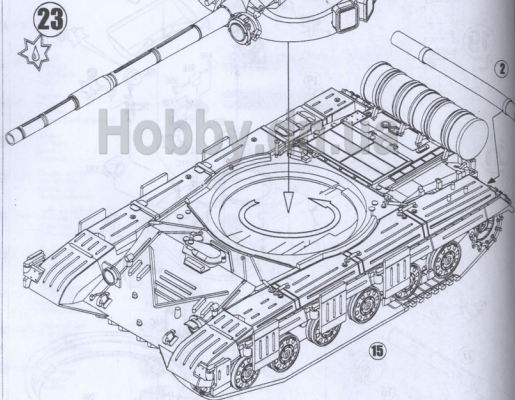
22



21



23



2

15

10



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



ПОВТОРИТИ З ПРОТИВЛЯЮЩОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВЛЯЮЩОЮ СТОРОНЫ






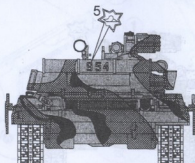
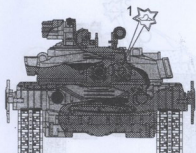
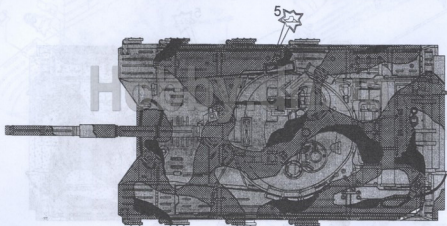
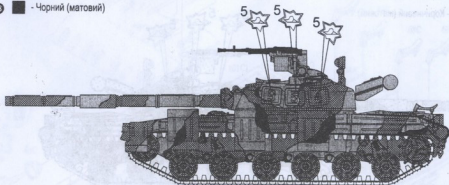
НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBE
КРАСИТЬ

ПРИКЛАД РОЗФАРБУВАННЯ ДЛЯ ЛІСО-СТЕПОВОЇ МІСЦЕВОСТІ

- H**  - Темно-оливковий (матовий)
- E**  - Оливково-жовтий (матовий)
- B**  - Чорний (матовий)



ПАРТЯ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ






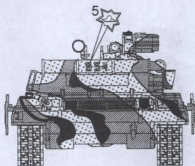
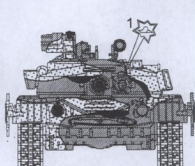
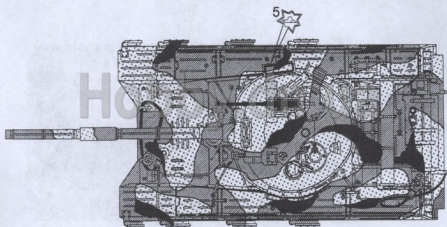
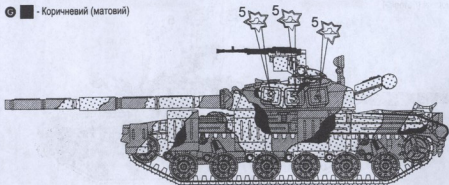
СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFNEN
СВЕРЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ARZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ


ПРИКЛАД РОЗФАРБУВАННЯ ДЛЯ ПУСТЕЛЬНО-ПІЩАНОЇ МІСЦЕВОСТІ

- D**  - Пісковий (матовий)
- F**  - Пустельно-жовтий (матовий)
- G**  - Коричневий (матовий)



6

 КЛІТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

 ПОВТОРИТИ З ПРОТИВНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENBEREICHEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВПОЛОЖНОЇ СТОРОНИ

 НЕ КЛІТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

 ФАРЕБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ