

MT-LB6MA

UKR Бронований транспортёр-тягач MT-LB був створений на Харківському тракторному заводі для перевезення боєприпасів і транспортування середньої польової артилерії. Вантажопідйомність - 2т, при буксирі причепа - до 6,5т. При подоланні водних перешкод встановлюється додаткове обладнання для плаву. На озброєння прийнятий у 1964 р. У 2000 р. був створений модернізований варіант - MT-LB6MA.

Основною відмінністю його є змінений комплекс озброєння запозичений з БТР-80. На машині встановлена баштова кулеметна установка БПУ-1, озброєна кулеметами: 14,5-мм КПВТ та 7,62-мм ПКТ. Боекомплект містить 2000 набойів ПКТ і 500 набойів КПВТ.

Корпус сталевий, цільнозварний, водонепроникний, має форму, яка дозволяє транспортеру-тягачу триматися при nominalній вантажопідйомності.

Ходова частина складається з гусеничного рушія і підвіски. Гусеничний рушій складається з двох гусениць, двох ведучих коліс, двох направляючих коліс та 12 опорних катків. Гусениці металеві, дрібноланкові, складаються із 108 травок кожної. Підвіска незалежна, торсіонна.

До цього часу MT-LB залишається неперевершеним по своїм якостям і особливо по прохідності.

ОСНОВНІ БТХ:

Бойова вага, кг	10500
Кількість місць	10
Довжина, м	6,450
Ширина, м	2,850
Висота, м	2,200
База, м	3,700
Кліренс, мм	395
Макс. швидкість, км/год.	61,5
Запас ходу, км	500

Озброєння:

- кулемет ПКТ, мм	1x7,62
- кулемет КПВТ, мм	1x14,5
Двигун:	
- тип	дизель, 4- тактний
- потужність	176кВт(240к.с.)

DEU Der Schützenpanzerwagen-Schlepper "MT-LB" wurde im Charkower Traktorenwerk für die Beförderung der Munition und Transportierung der mittleren Feldartillerie geschaffen. Die Tragfähigkeit beträgt 2Tonnen, beim Schleppen bis 6,5 Tonnen. Bei der Überwindung der Wasserhindernisse wird zusätzliche Einrichtung für das Schwimmen aufgestellt.

Es wurde als neue Waffe in die Ausrüstung 1964 eingeführt. 2000 wurde eine modernisierte Version von MT-LB Munitionsschlepper hergestellt, die als MT-LB6MA bezeichnet wurde. Die Hauptunterschied ist ein verändertes Bestückungskomplex, der von BTR-80 entlehnt ist. Auf dem Fahrzeug ist BPU-1 MG-turmanlage installiert, die mit 14,5mm KPWT und 7,62mm PKT Maschinenengewehre bewaffnet ist. Die Munitionssatz enthält 2000 PKT und 500 KPWT Patronen.

Der Stahlkörper ist ganzgeschweiß, wasserdicht und besitzt die Wasserverdrängung, die Trecker erlaubt, bei der Nominaltragfähigkeit schwimmfähig zu bleiben. Das Fahrwerk besteht aus Raupentriebwerk und Aufhängung. Das Raupentriebwerk besteht aus 2 Raupen, 2 Triebäder, 2 Leiträder und 12 Stützrollen. Die Raupen sind metallisch, kleingliederig, jede Raupe besteht aus 108 Kettenglieder. Die Aufhängung ist unabhängig und torsionsfest.

Zu diesem Zeit MT-LB bleibt auf Geländegängigkeit und qualitativ übertrifft.

TECHNISCHES DATEN:

Gewicht, t	10500
Die Zahl der Sitzplätze	10
Die Länge, m	6,450
Die Breite, m	2,850
Die Höhe, m	2,200
Basis, m	3,700
Bodenfreiheit, mm	395
Höchstgeschwindigkeit, km/h	61,5
Fahrbereich (Straße), km	500
Bewaffnung:	
- MG PKT, mm	1x7,62
- MG KPVT, mm	1x14,5
Triebwerk:	
- Typ	4-takt dieselmotor
- Leistung	176kW(240PS)

ENG Armoured troop-carrier prime-mover "MT-LB" was produced at tractor plant in Kharkov and was designed for transportation of ammunition and medium field artillery.

Its carrying capacity reached 2 tons, by the towing of Trailers - up to 6,5 tons. Additional equipment for navigation is installed for overcoming of water barriers. It was adopted in 1964. Modernized version MT-LB6MA was released in 2000. Its main distinction is altered armament system which was borrowed from BTR-80. There is BPU-1 machine gun turret on the hull, which is armed with 14,5 mm KPVT and 7,62 mm PKT machine guns. The ammunition supply consists of 2000 PKT and 500 KPVT cartridges.

The frame is made of steel, it's whole welded, water-resistant, has water displacement that makes it possible for armoured troop-carrier prime mover to keep afloat with the normal carrying capacity.

Running gear consists of caterpillar propelling agent and hanger bracket. Caterpillar propelling agent consist of 2 caterpillars, 2 driving sprockets, 2 guide wheels and 12 bearing rollers. Caterpillars are made of metal; they have small links, each of them consist of 108 tracks. The hanger bracket independent and torsion.

Up to this time MT LB remains unsurpassed in quality and practicality.

SPECIFICATIONS:

Combat weight, kg	10500
Number of seats	10
Length, m	6,450
Width, m	2,850
Height, m	2,200
Base, m	3,700
Clearance, mm	395
Max speed, km/h	61,5
Fuel endurance on highway, km	500
Armament:	
- MG PKT, mm	1x7,62
- MG KPVT, mm	1x14,5
Engine:	
- type	4-stroke diesel
- power	176kW(240hp)

RUS Бронированный транспортёр-тягач MT-LB был создан на Харьковском тракторном заводе для перевозки боеприпасов и транспортировки средней полевой артиллерии. Грузоподъемность - 2т, при буксировке причепа - до 6,5т.

При преодолении водных преград устанавливается дополнительное оборудование для плава. На вооружение был принят в 1964 г.

В 2000 г. был выпущен модернизированный вариант - MT-LB6MA. Основным отличием является измененный комплекс вооружения заимствованный с БТР-80. На машине установлена башенная пулеметная установка БПУ-1, вооруженная пулеметами: 14,5-мм КПВТ и 7,62-мм ПКТ. Боекомплект: 2000 патронов ПКТ и 500 патронов КПВТ.

Корпус - стальной, цельнозварной, водонепроницаемый, обладает водоизмещением, позволяющим транспортеру-тягачу держаться на плаву при номинальной грузоподъемности.

Ходовая часть состоит из гусеничного двигателя и подвески. Гусеничный движитель состоит из двух гусениц, двух ведущих колес, двух направляющих колес и 12 опорных катков. Гусеницы металлические, мелкозвенчатые, состоят из 108 травок каждая.

Подвеска независимая, торсионная.

До сих пор MT-LB остается непревзойденным по своим качествам и в особенности по проходимости.

ОСНОВНЫЕ БТХ:

Бойовой вес, кг	10500
Колличество мест	10
Длина, м	6,450
Ширина, м	2,850
Высота, м	2,200
База, м	3,700
Клиренс, мм	395
Макс. скорость, км/ч	61,5
Запас хода, км	500

Вооружение:

- пулемет ПКТ, мм	1x7,62
- пулемет КПВТ, мм	1x14,5
Двигатель:	
- тип	дизель, 4-х тактный
- мощность	176кВт(240к.с.)

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО!

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Важливі до нанесення декалі: вирізати з аркуша потрібні декалі, покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсувати їх з аркуша. Для кращого прилипання, приготувати їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICE!

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ① ② ③... Use plastic cement only.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals, plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute, apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ① ②, ③... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указания для наклейки декалей: вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевой тампоном.

ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT!

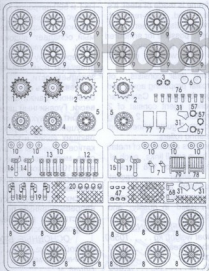
Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffern angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute einzuweichen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

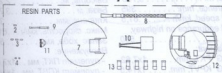
НЕОБХІДНІ ЦВЯРБИ / REQUIRED COLORS / BENÖTIGTE FARBEN / НЕОБХОДИМЫЕ ЦВЯРБИ

- | | | | |
|--|--|--|---|
| A H33 Чорний
Matt Black
Mattschwarz
Черный | C H64 Світло-сірий
Matt Light Grey
Hellgrau, matt
Светло-серый | E H110 Дерев'яний
Matt Natural Wood
Naturholz, matt
Деревянный | G H155 Темно-оливковий
Matt Olive Drab
Olivgrau, matt
Темно-оливковый |
| B H53 Чорний, окисдований
Gun Metal Black
Metall-Blau
Черный, окисдованный | D H81 Олівово-жовтий
Matt Pale Yellow
Olivgelb, matt
Оливно-желтый | F H153 Сигнальний червоний
Insignie Red
Signalrot
Сигнальный красный | H H191 Сріблястий, хром
Chrome Silver
Chromsilber
Серебристый, хром |

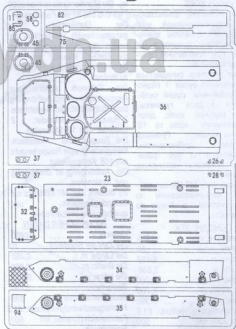
A



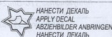
B

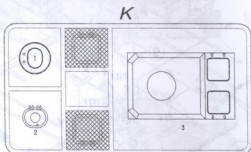
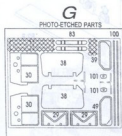
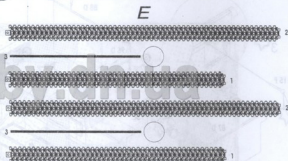
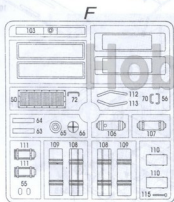
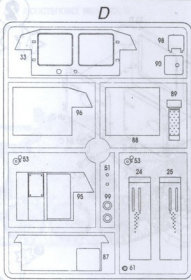
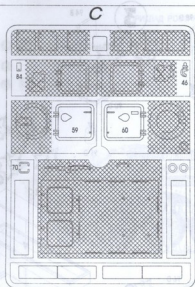


B



Деталі не склеюються
Parts not for use
Teile werden nicht verwendet





КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



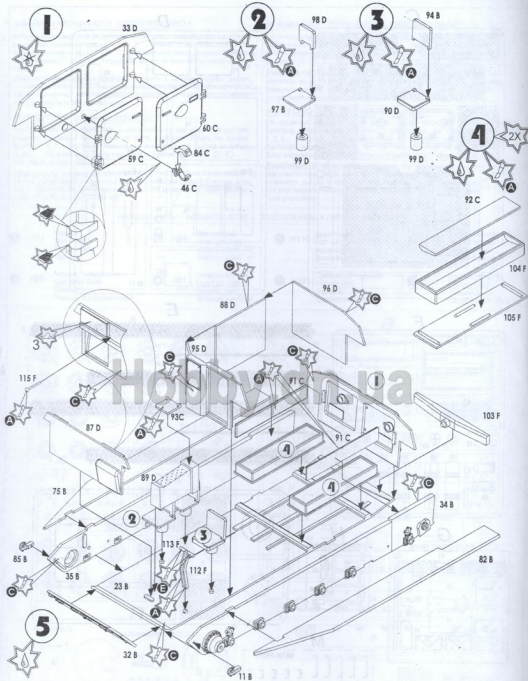
ПАРТИИ
SOLDER
ЛОТЕН
ПАРТИ



ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕГНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENBERLEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВПОЛОЖНОЇ СТОРОНИ



4



КЛЕИТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕИТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



СПИЛИТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СПИЛИТЬ



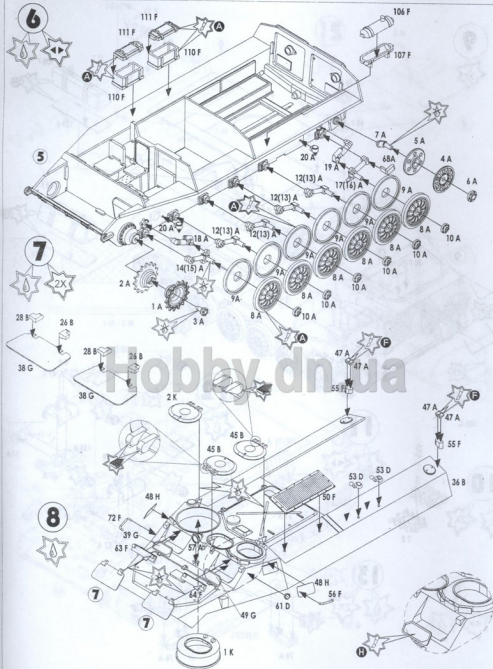
ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ



СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFENEN
СВЕРЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЦЬКО ОПЕРАЦІЙ



ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ

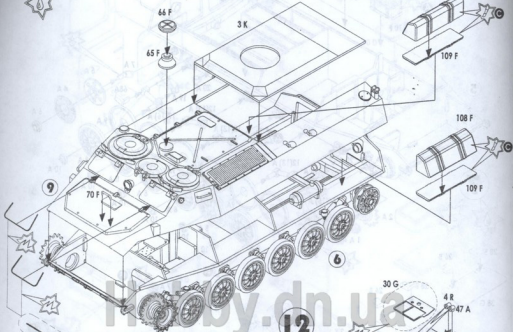


ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENBERLEGENEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВПОЛОЖНОЮ СТОРОНИ

9



100 G

10

1 E

2 E

11

78(79) A

31 A

31 A

77 A

13

76 A

3 E

76 A

76 A

76 A

12

30 G

4 R

47 A

30 G

47 A

4 R

58 B

57 A

37 B

58 B

57 A

37 B

6



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



СПИЛТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СПИЛИТЬ



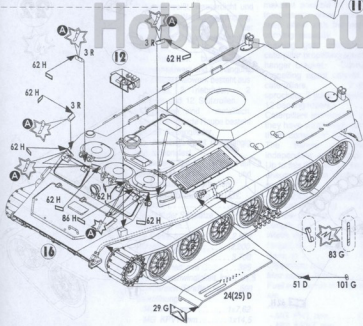
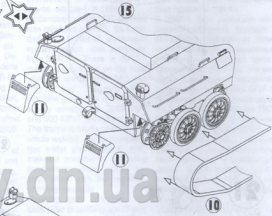
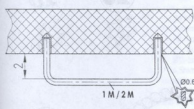
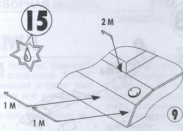
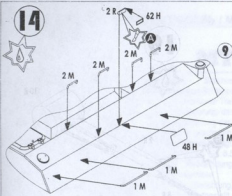
ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ



СВЕРДИТИ
OPEN HOLE
OFFENEN
СВЕРТИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



КОЛЬЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



ПЯТНИ
SOLDER
ЛОТЕН
ПЯТЯ

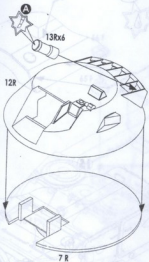


ЗІГНУТИ
BEND
БІЄН
СОГНУТЬ

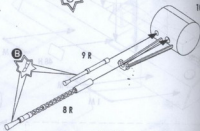


ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВПОЛОЖНОЇ СТОРОНИ

18



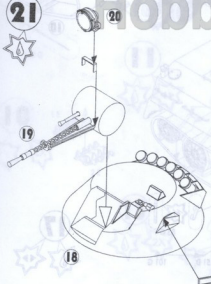
19



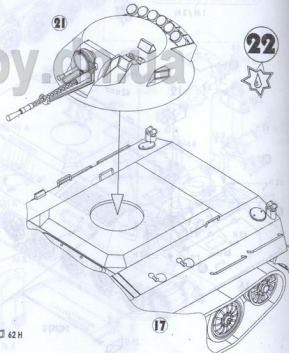
20



21



22



КЛЕТИ

КЛЕБЕН

КЛЕЙТЬ

GLUE

НЕ КЛЕТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕЙТЬ




СТИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СТИЛІТЬ

ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ

СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFNEN
СВЕРЛИТЬ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ASSEMBLER ANBRING
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

Hobby.com.ua

- A**  - Чорний (матовий)
- D**  - Оливково-жовтий (матовий)
- G**  - Темно-оливовий (матовий)

