



Pz.Kpfw.VI Ausf.B «Королевский тигр» с башней Хеншель (позднего производства) Германский тяжелый танк II MB

Самым тяжелым и мощным танком Второй мировой войны был германский Pz.Kpfw.VI Ausf.B. Он был разработан фирмой Хеншель под руководством Э. Адерса.

Серийное производство началось в феврале 1944 г. Танк имел мощное бронирование и длинноствольную 88-мм пушку. Бронебойный снаряд пушки был способен поразить любой танк союзников на дистанции 2000 м и выше.

В войсках танк получил неофициальные названия «Тигр II» или «Королевский тигр».

С июля 1944 г. на танки устанавливались башни фирмы Хеншель, а с октября 1944 г. – прекратилось нанесение на броню покрытия «циммерит».

Танки Pz.Kpfw.VI Ausf.B до конца войны состояли на вооружении тяжелых танковых батальонов. Всего в 1944-1945 гг. было произведено 479 «Королевских тигров».

Тактико-технические характеристики танка Pz.Kpfw.VI Ausf.B

Боевая масса, т.....	68,0
Экипаж, чел.	5
Длина, мм.....	10286
Ширина, мм.....	3755
Высота, мм.....	3090
Толщина брони, мм:	
корпус (лоб).....	150
корпус (борт и корма).....	80
башня.....	185-80
днище.....	25-40
крыша.....	40
Двигатель.....	Maybach HL 230, 12-цил., 23,1 л, 700 л.с.
Максимальная скорость, км/ч.....	41,5
Запас хода по шоссе, км.....	150
Вооружение.....	1 88-мм пушка Pak 43, 2 7,92-мм пулемета MG 34

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белизны для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Revell	Tamiya		
A	105	XF2	Белый, матовый	Flat White
B	302	X18	Черный, полуматовый	Semigloss Black
C	188	XF60	Темно-желтый, матовый	Dark Yellow
D	139	XF58	Оливково-зеленый, мат.	Olive Green
E	137	XF64	Коричневый, матовый	Red Brown

Pz.Kpfw.VI Ausf.B Königstiger with Henschel Turret (late production) WWII German Heavy Tank

The most heavy and powerful tank of WWII was the German Pz.Kpfw.VI Ausf.B. It was designed by Henschel Company under the leadership of E. Aders.

Its serial production was launched in February 1944.

The tank had a heavy armor and long-barreled 8,8 cm cannon. Its armor-piercing projectile was capable of hitting any allied tank at a distance of 2000 m and above. However tank possessed insufficient mobility and reliability of the power plant and the transmission.

The tank received army nicknames Tiger II or Königstiger.

Since July 1944 Henschel turrets were installed, and since October 1944 - applying of the Zimmerit coating was stopped.

Pz.Kpfw.VI Ausf.B tanks until the end of the war served in heavy tank battalions. It were produced 479 Königstigers in 1944-1945.

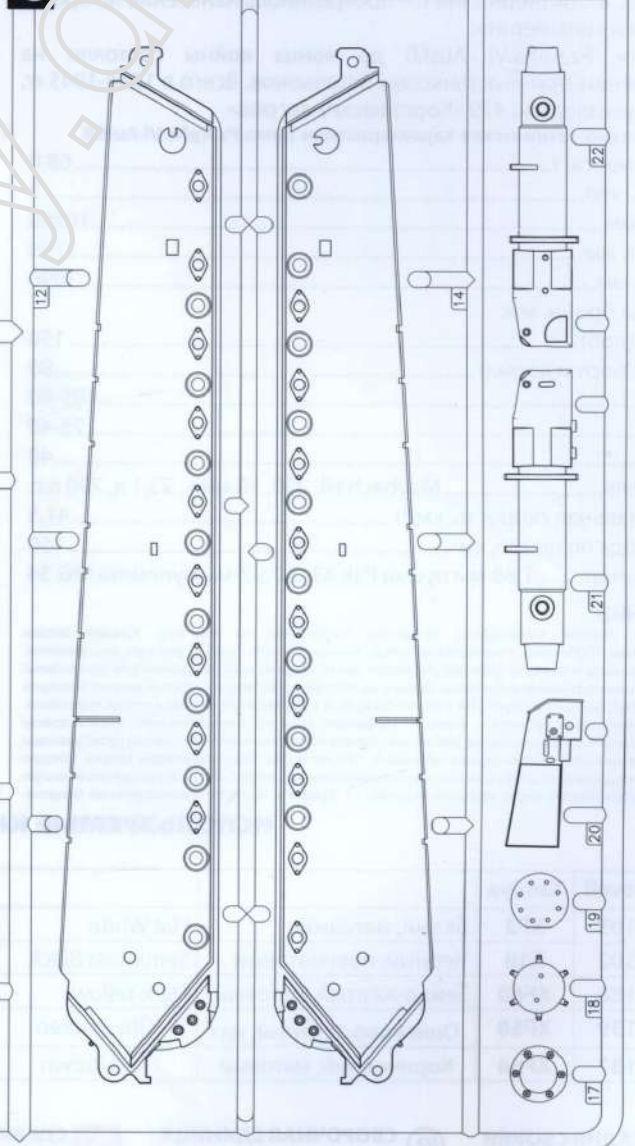
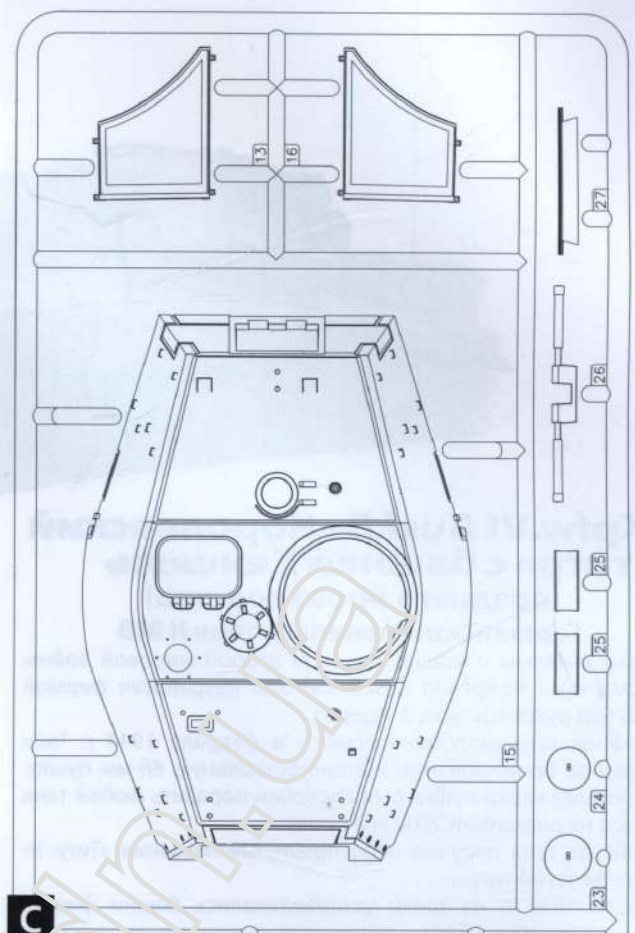
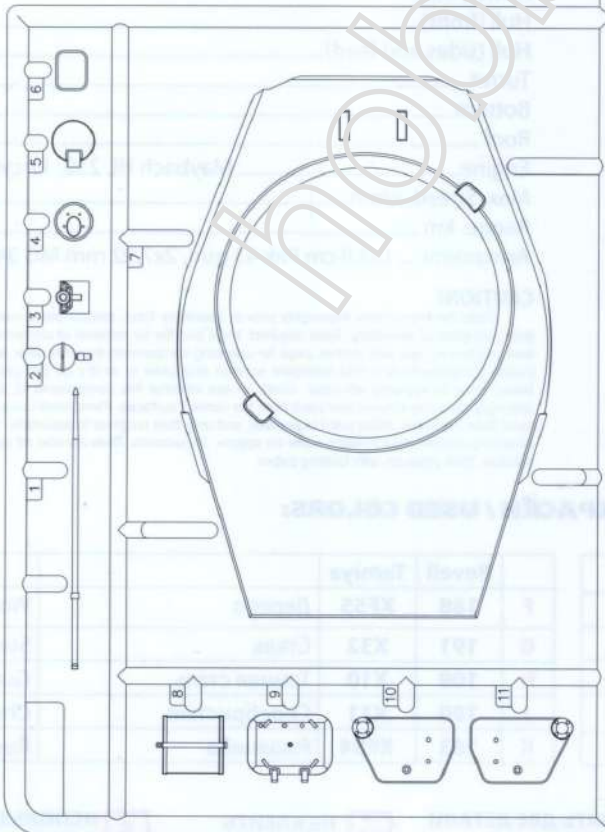
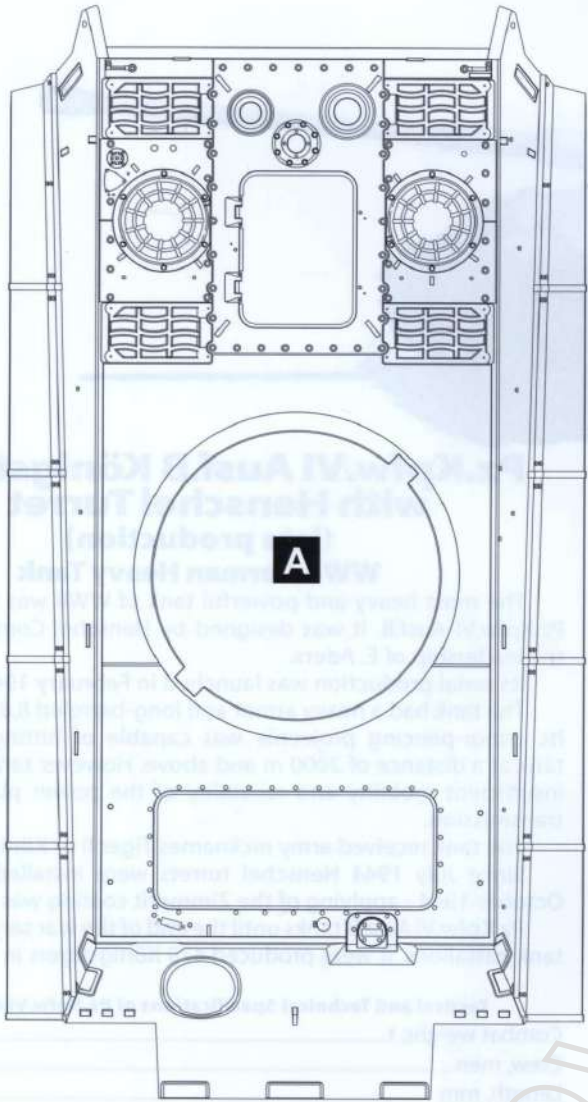
Tactical and Technical Specifications of Pz.Kpfw.VI Ausf.B

Combat weight, t.....	68,0
Crew, men.....	5
Length, mm.....	10286
Width, mm.....	3755
Height, mm.....	3090
Armor, mm	
Hull (front).....	150
Hull (sides and feed).....	80
Turret.....	185-80
Bottom.....	25-40
Roof.....	40
Engine.....	Maybach HL 230, 12 cyl., 23,1 l, 700 hp
Max. Speed, km/h.....	41,5
Range, km.....	150
Armament.....	1x8,8 cm Pak 43 gun, 2x7,92 mm MG 34 machine guns

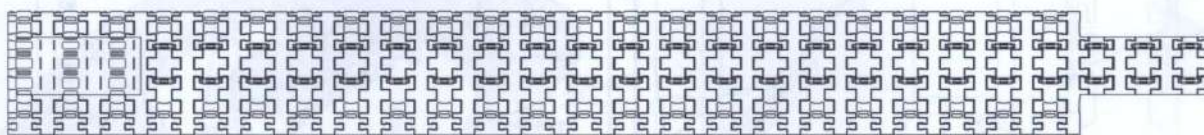
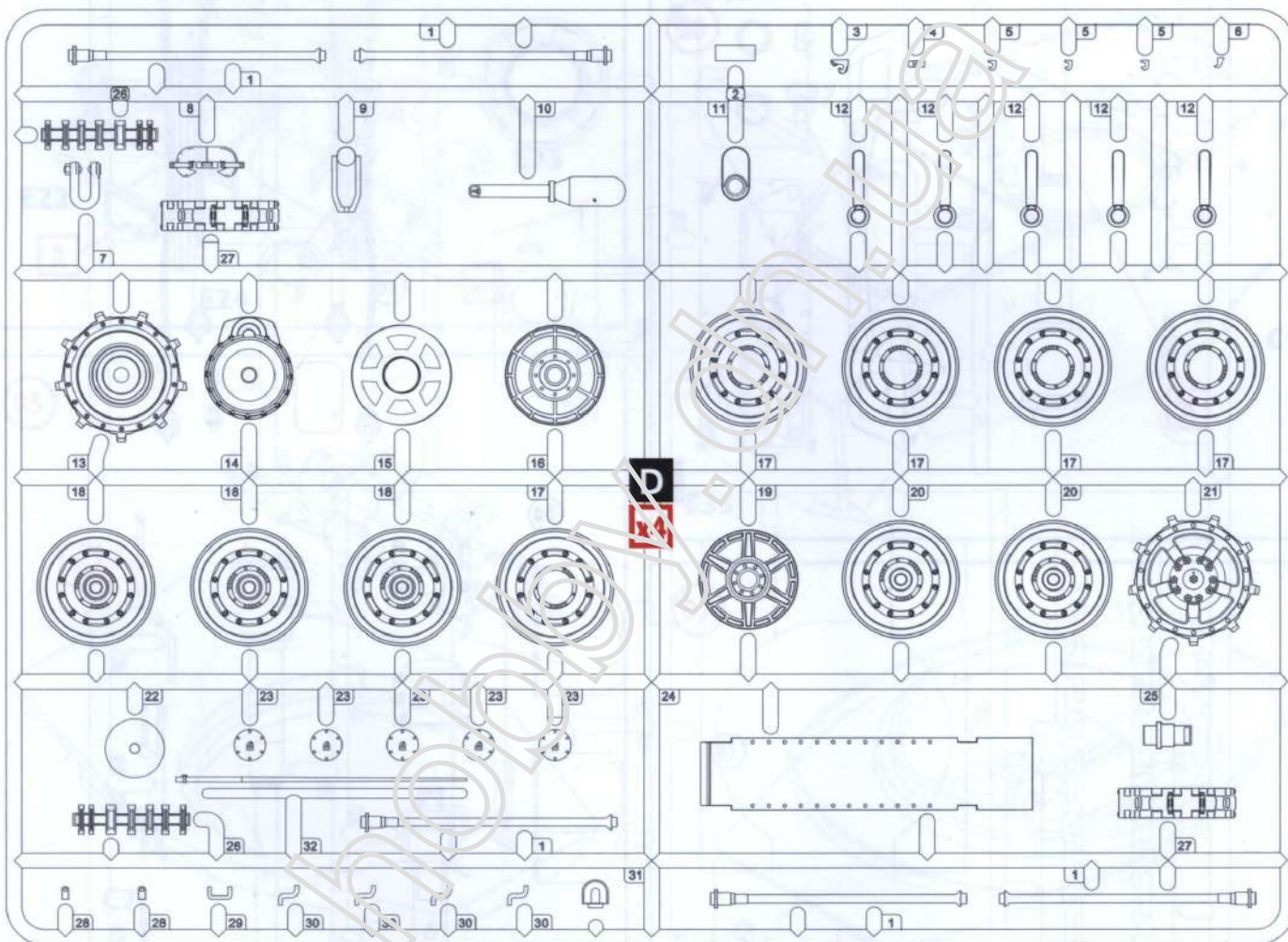
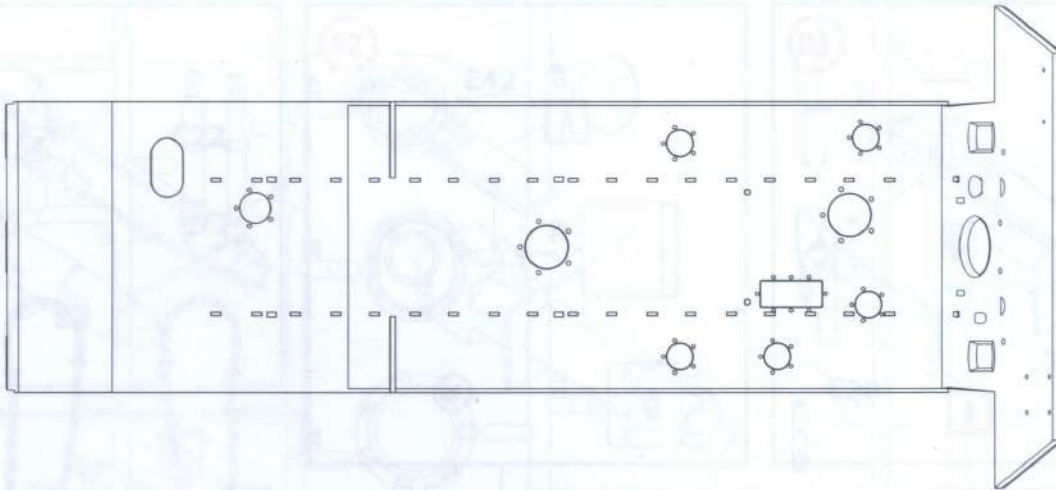
CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

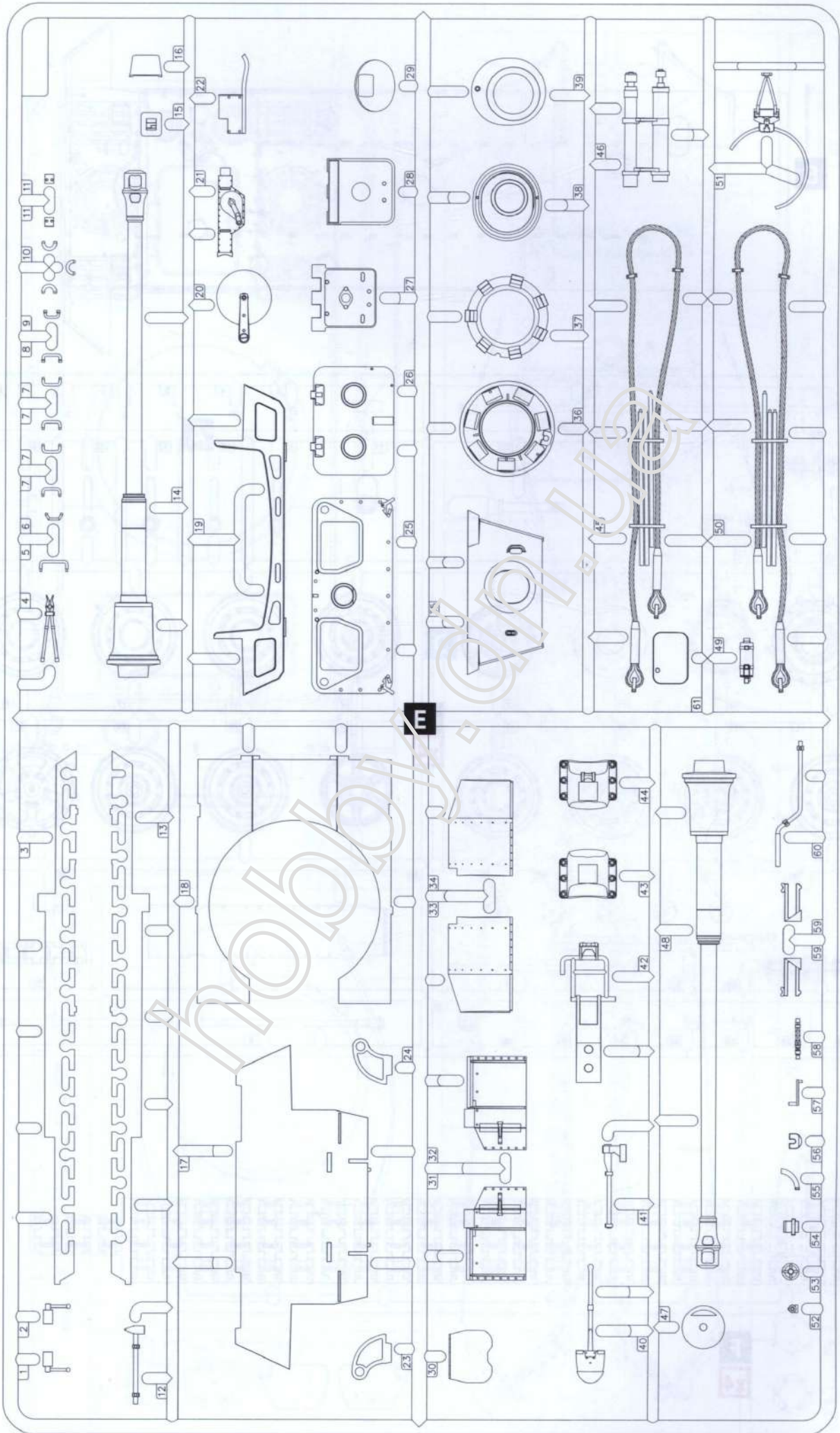
	Revell	Tamiya		
F	188	XF55	Дерево	Wood
G	191	X32	Сталь	Steel
H	109	X10	Темная сталь	Gunmetal
J	190	X11	Серебристый	Chrome Silver
K	183	XF84	Ржавчина	Rust

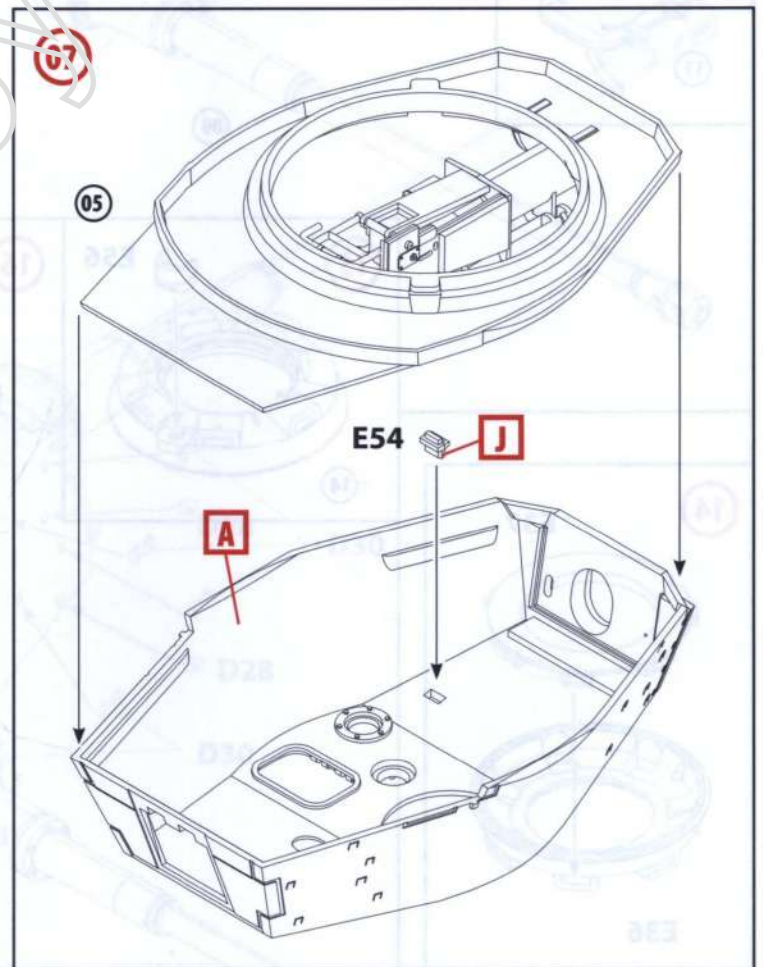
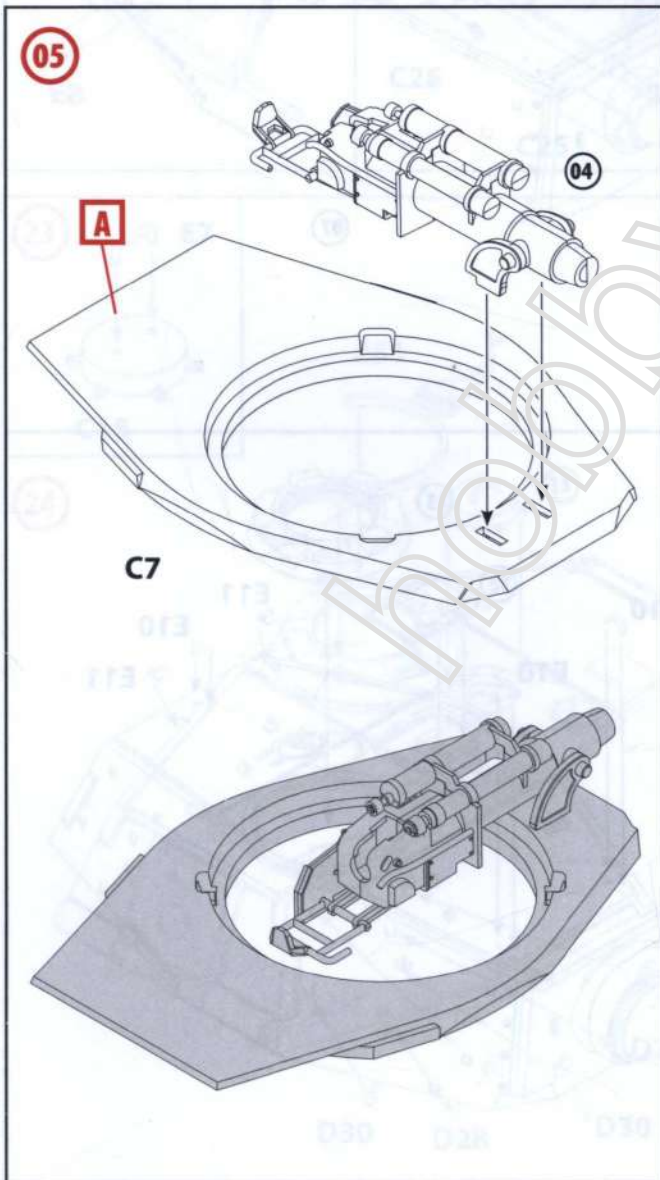
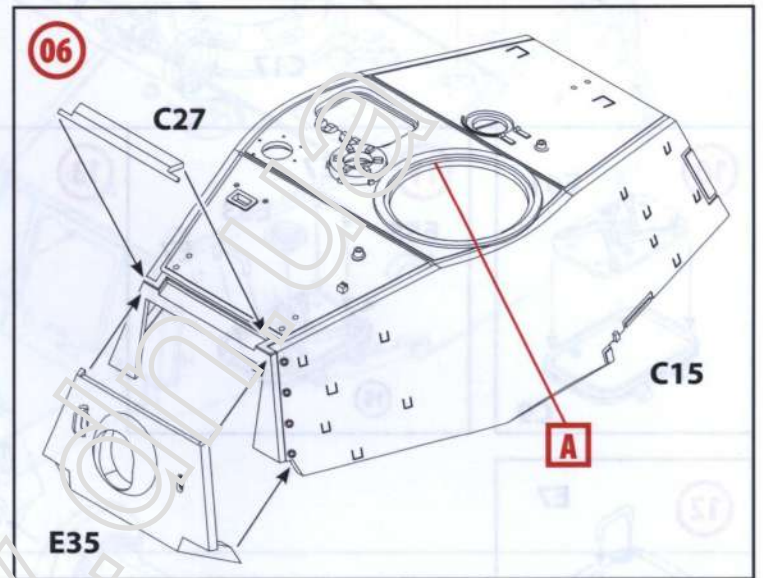
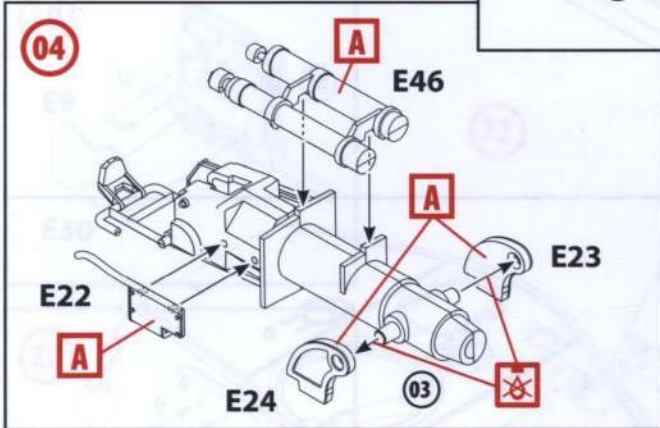
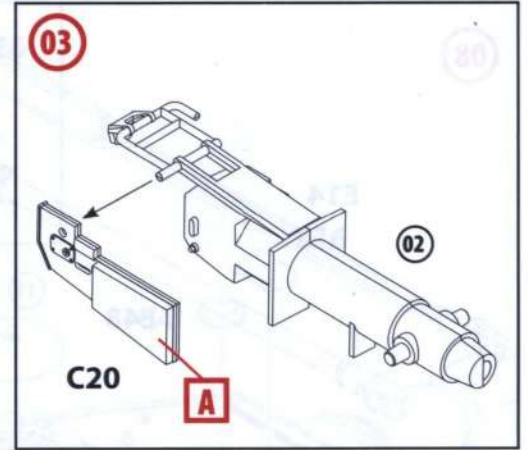
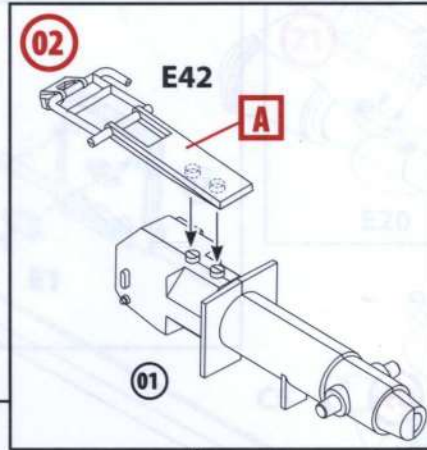
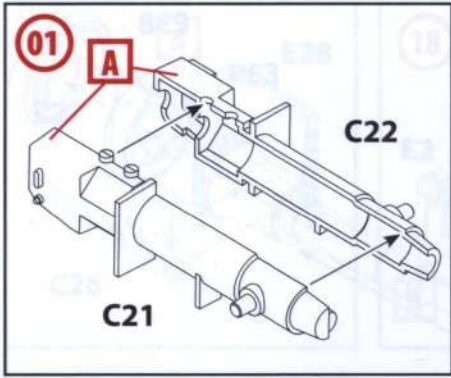


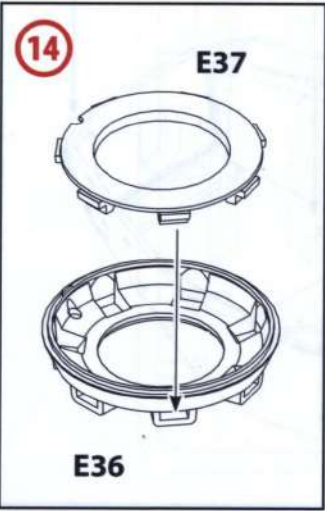
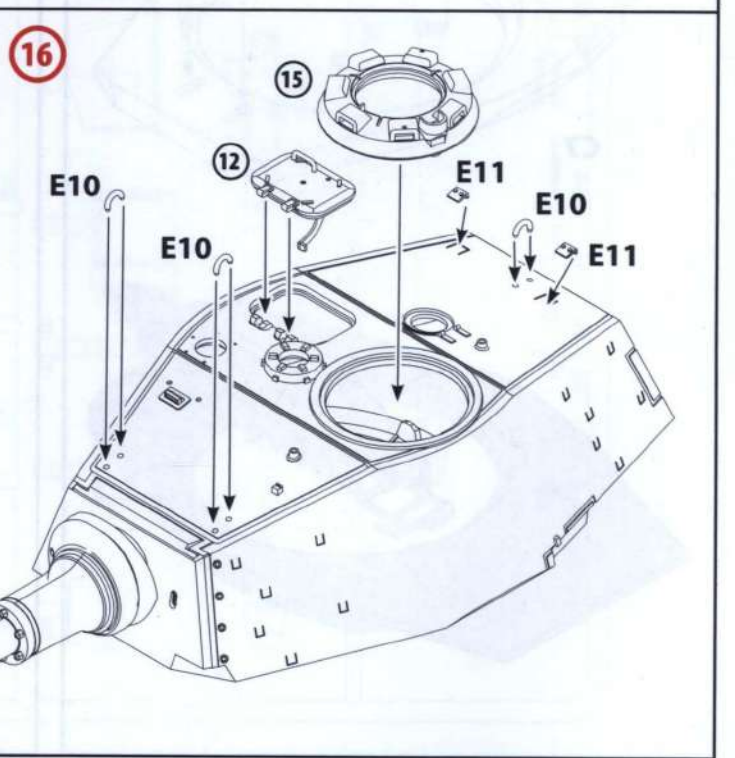
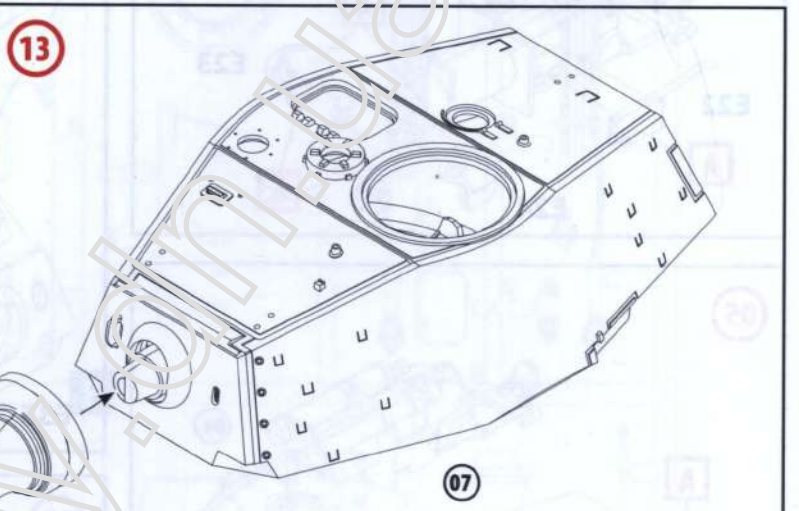
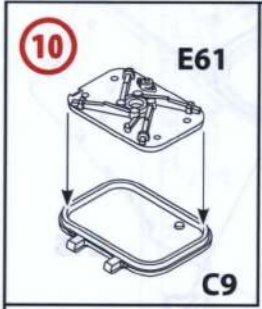
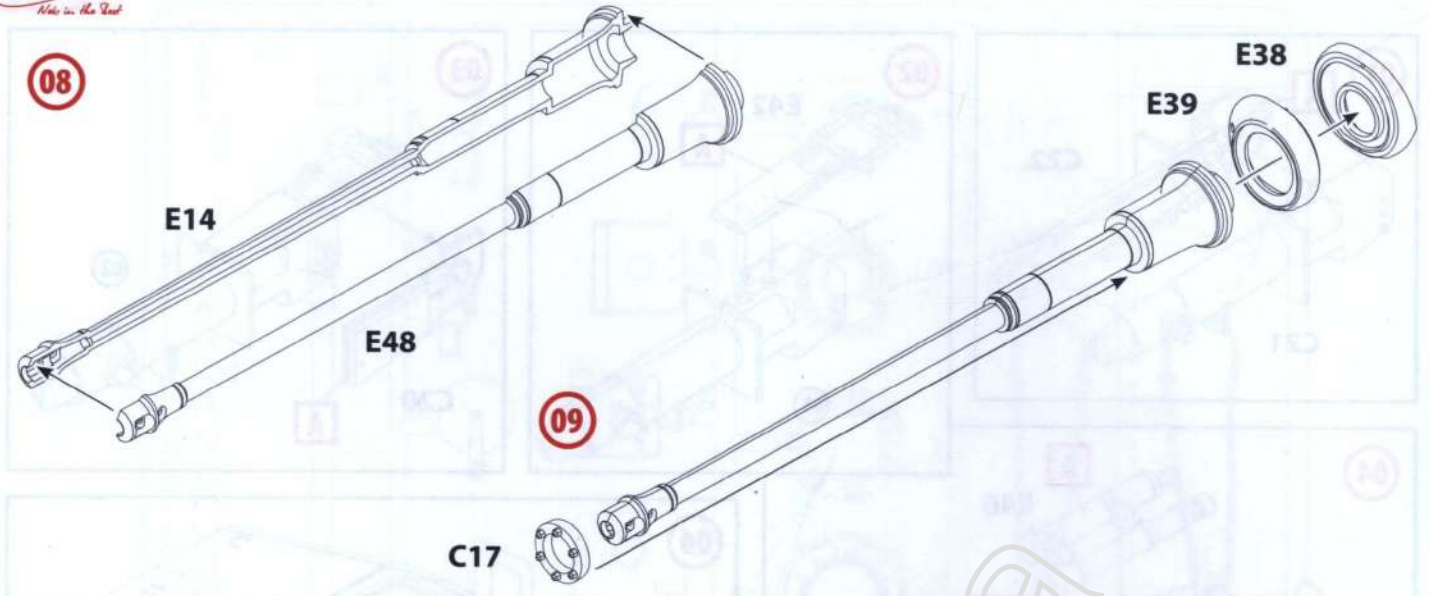
B

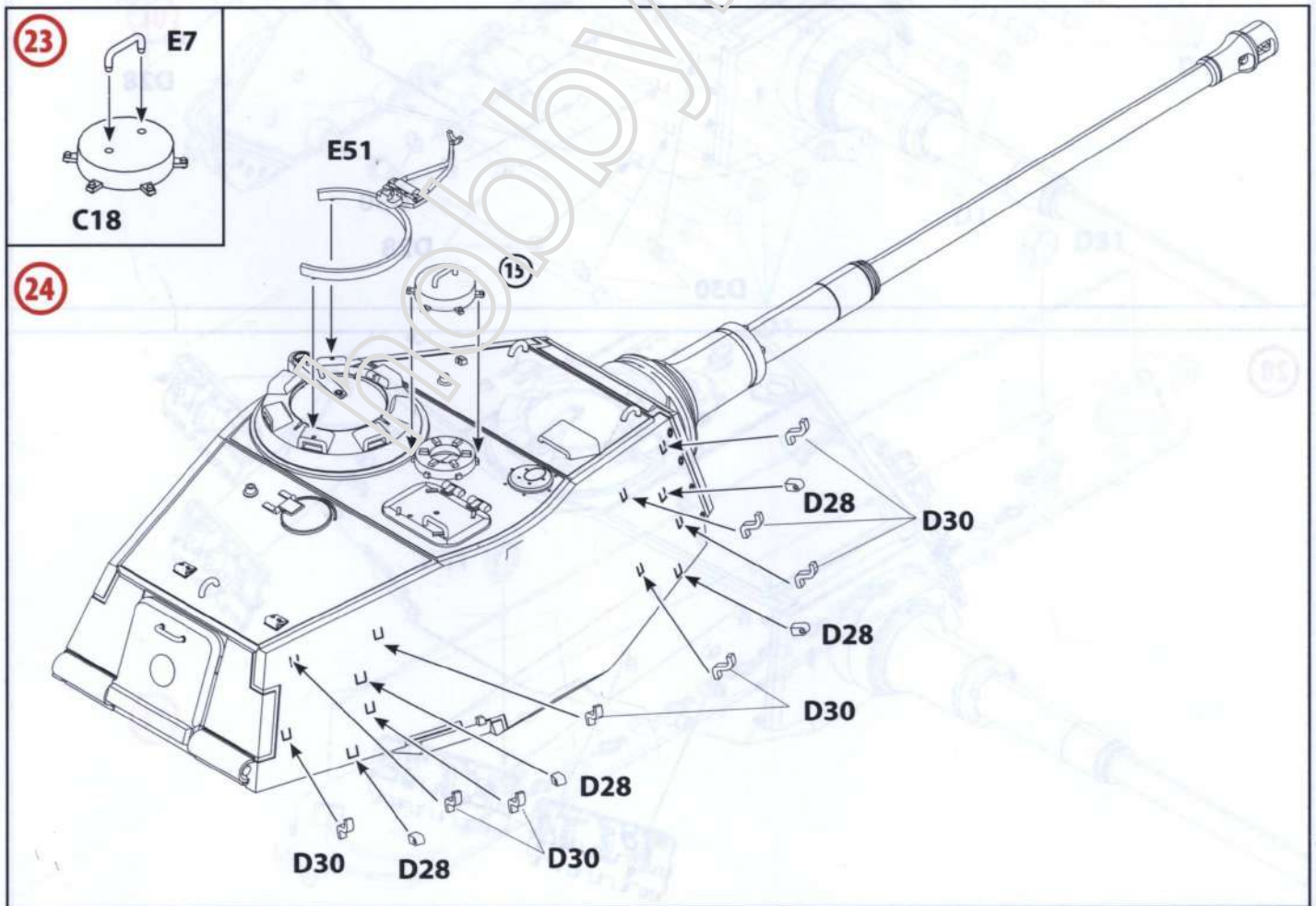
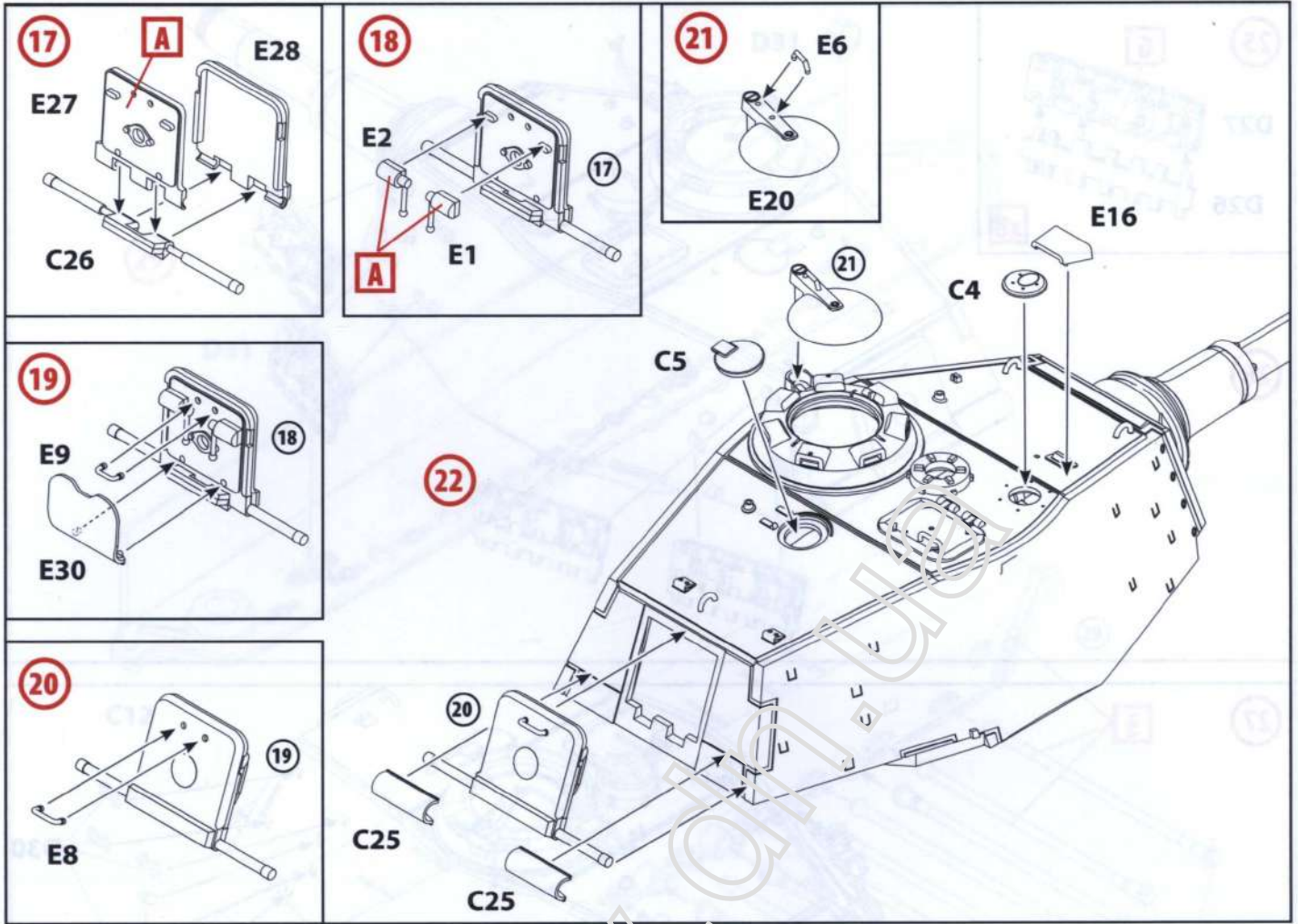


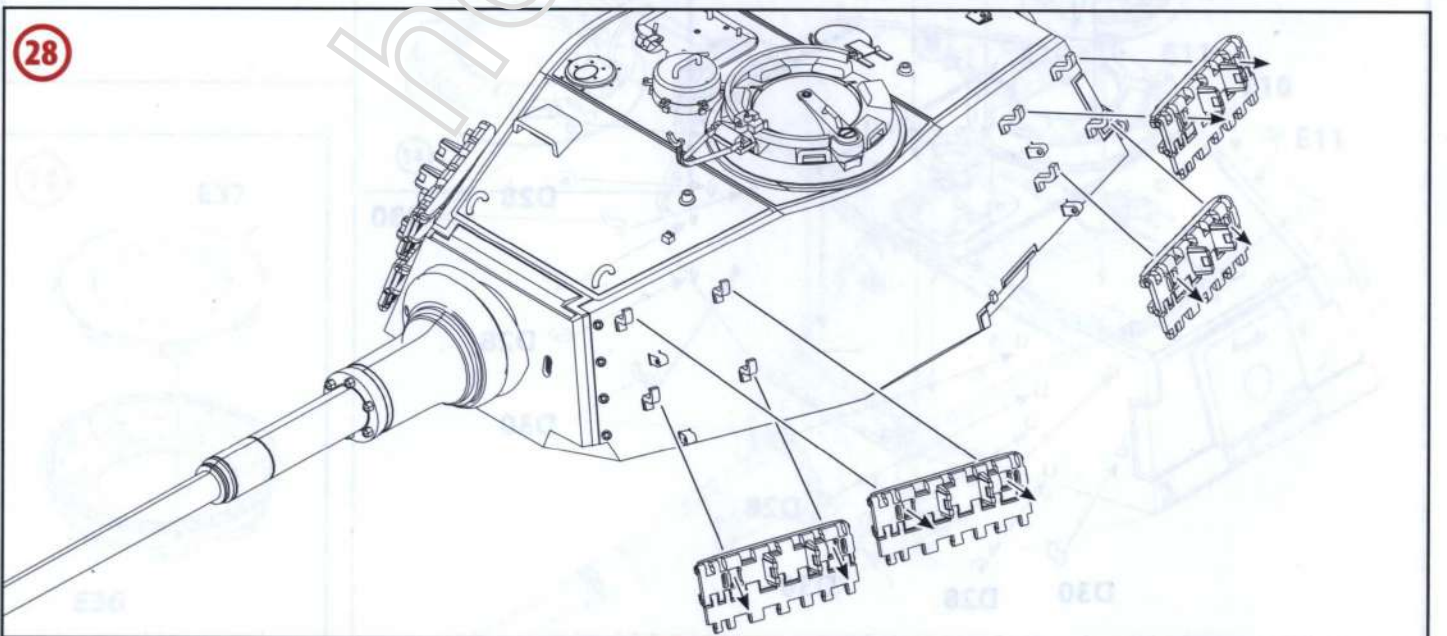
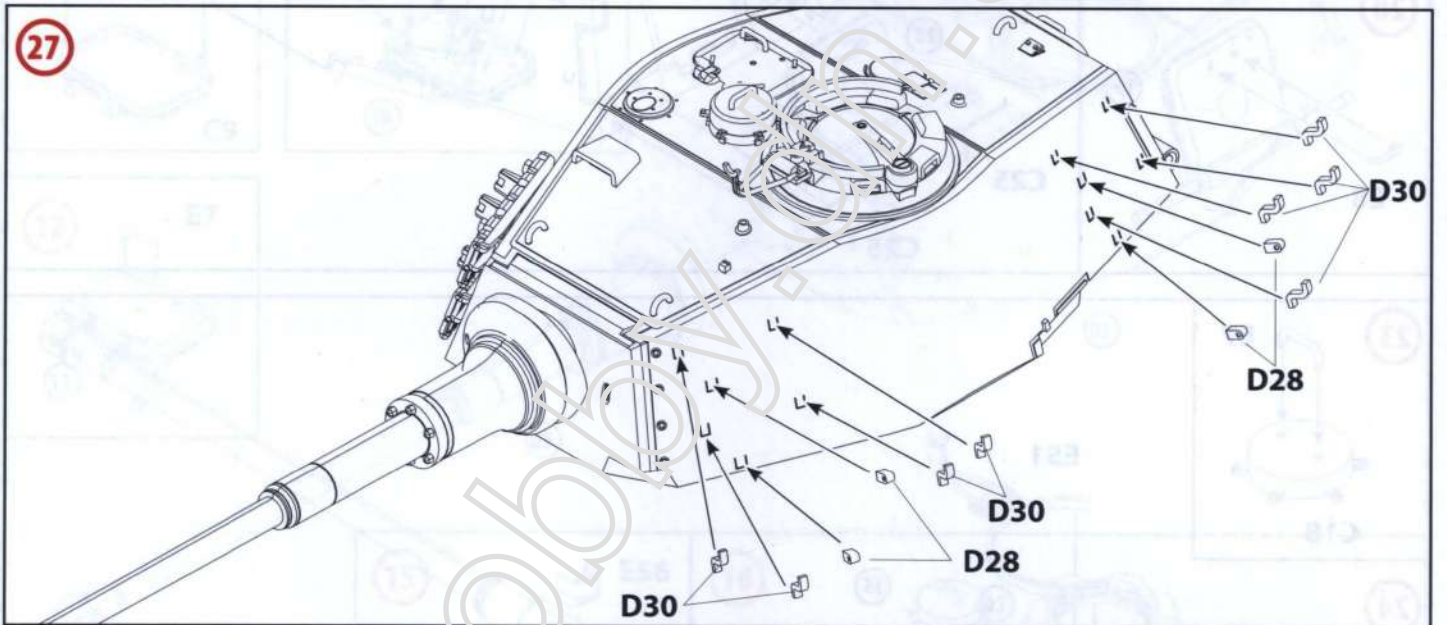
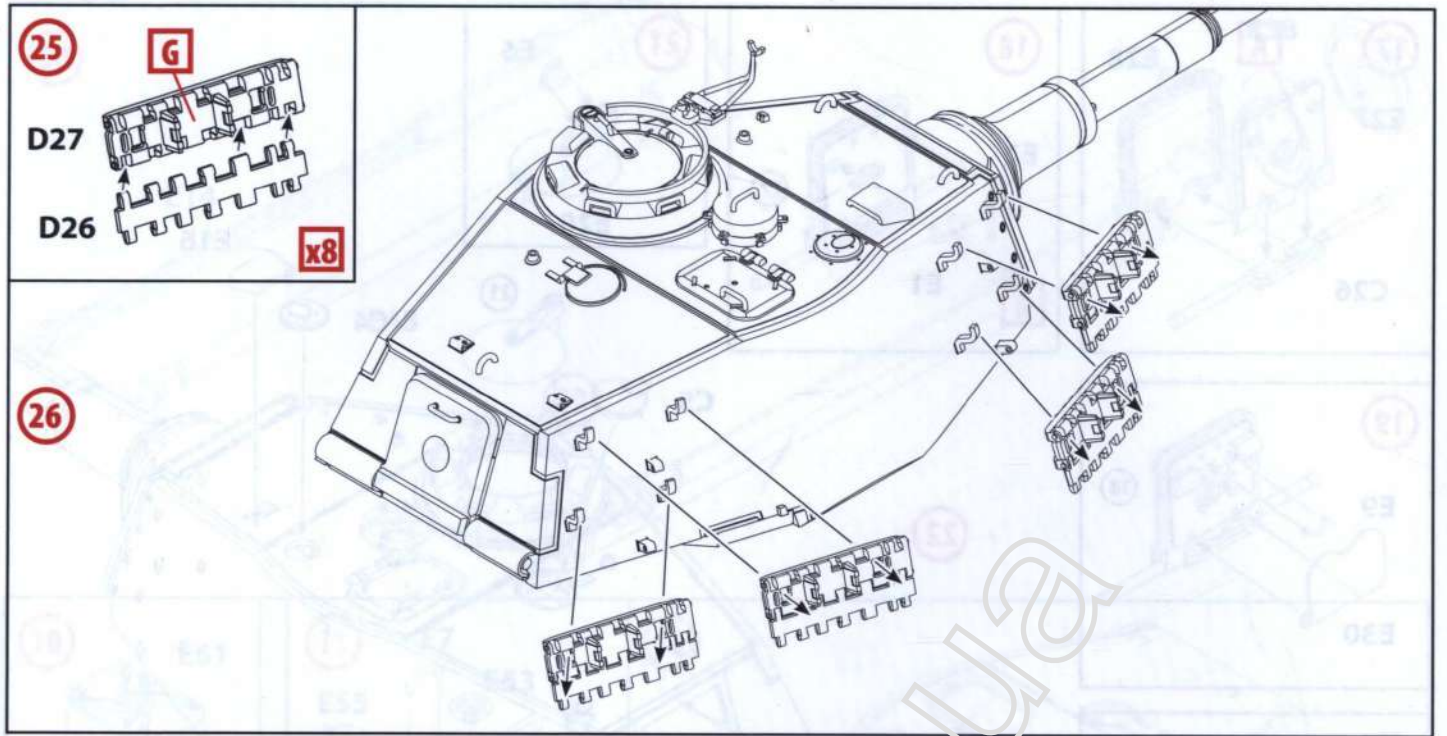
F
x4



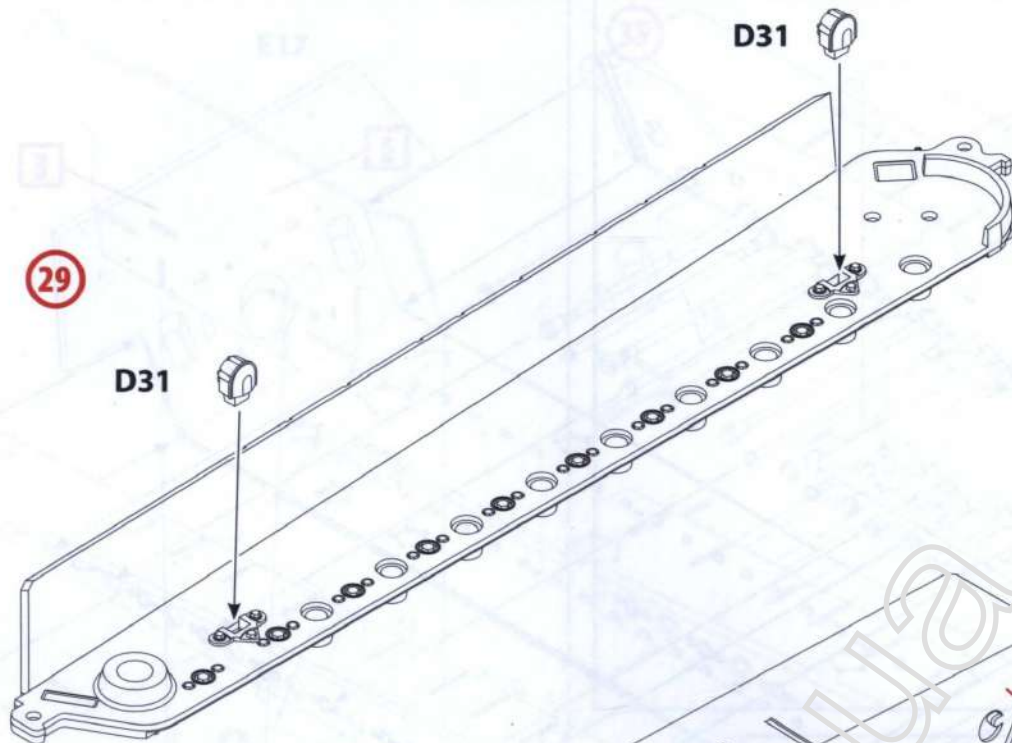






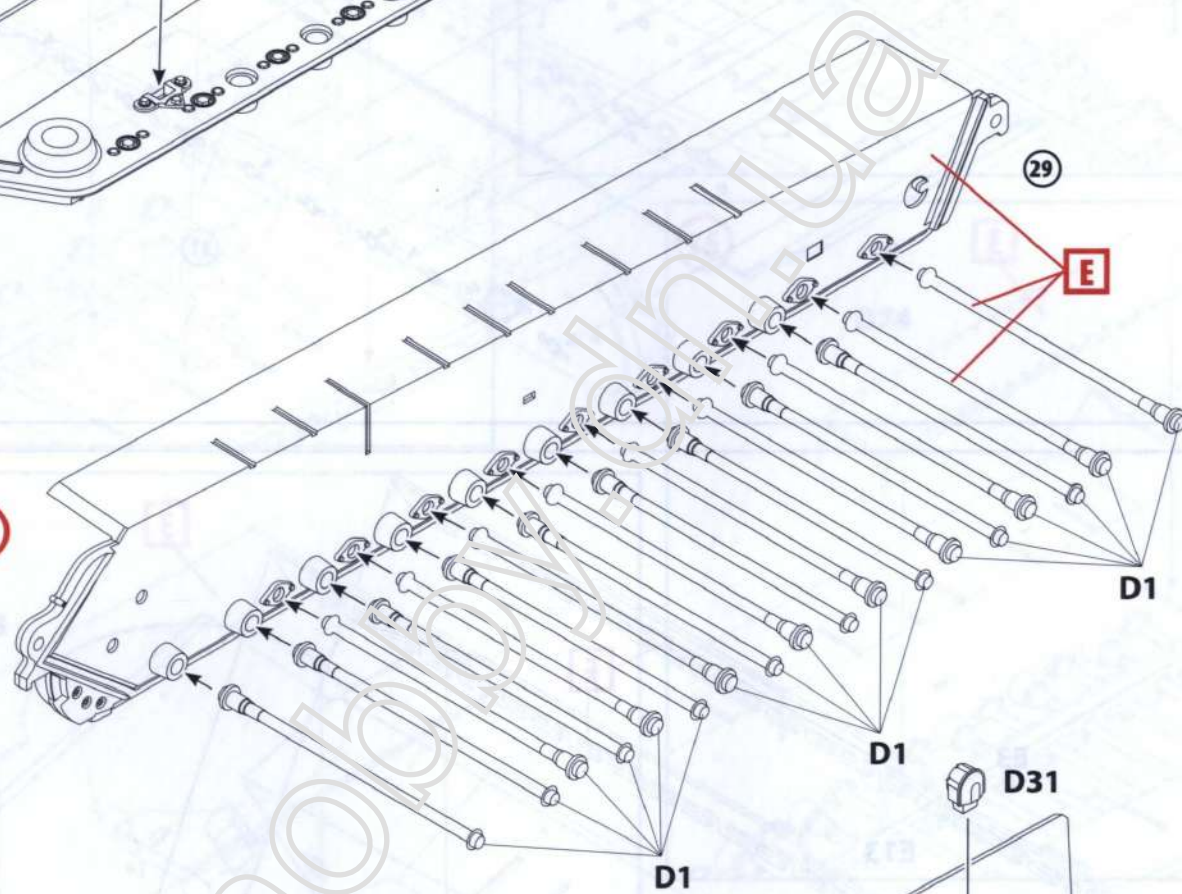


29



C12

30



29

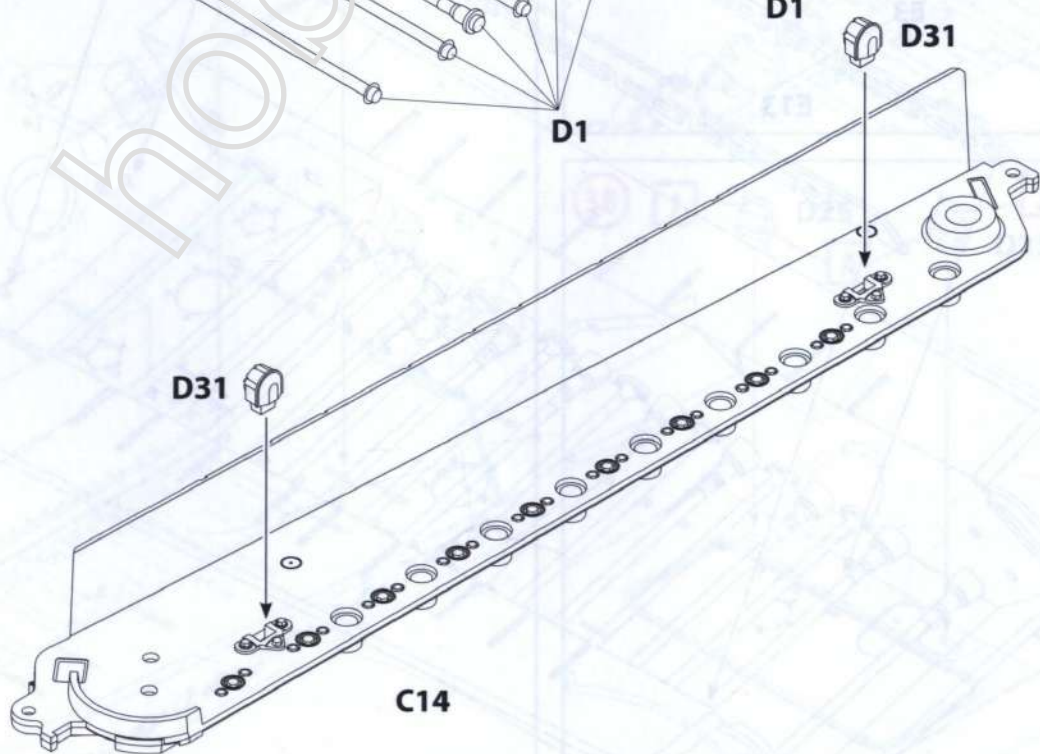
E

D1

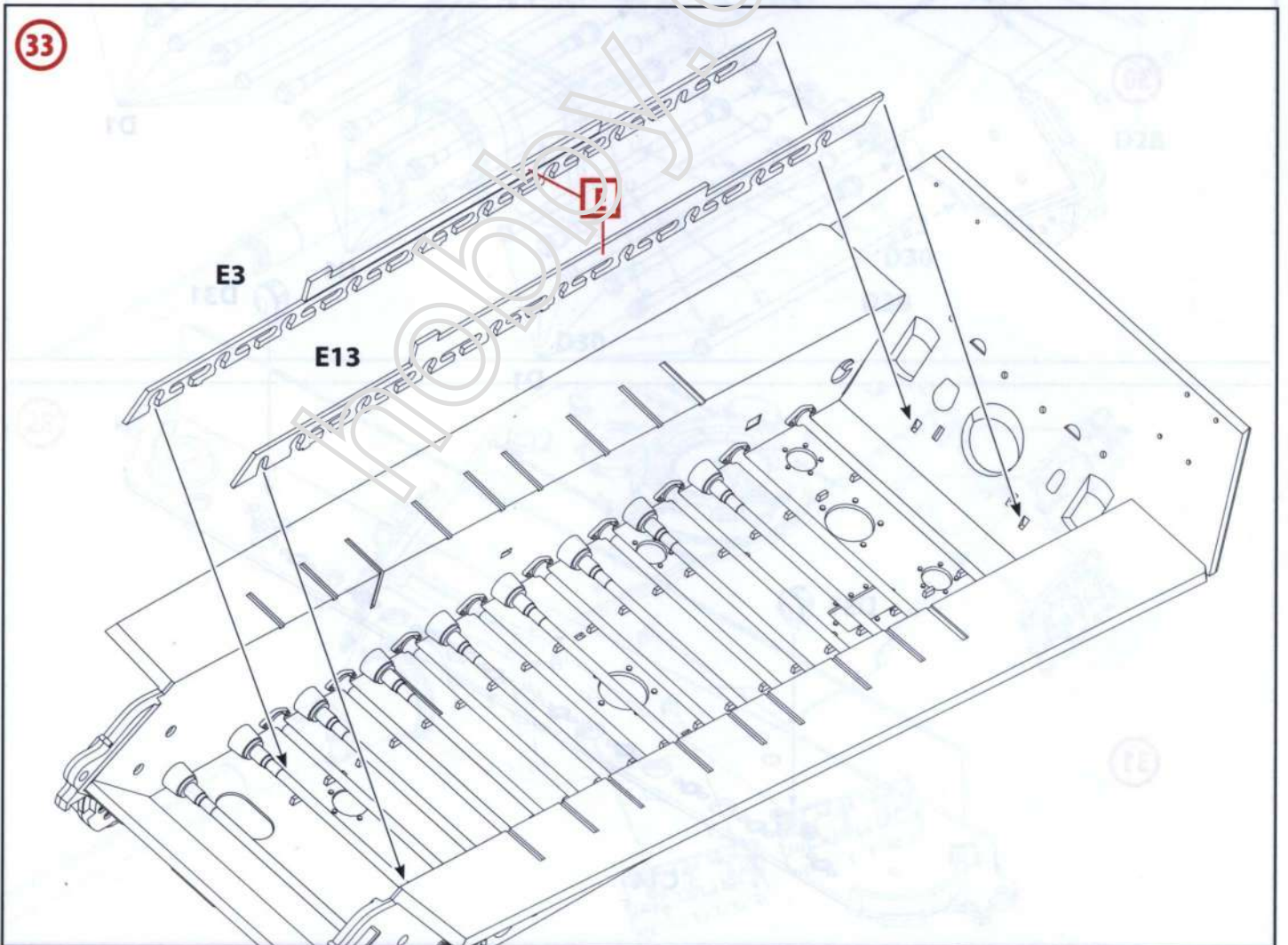
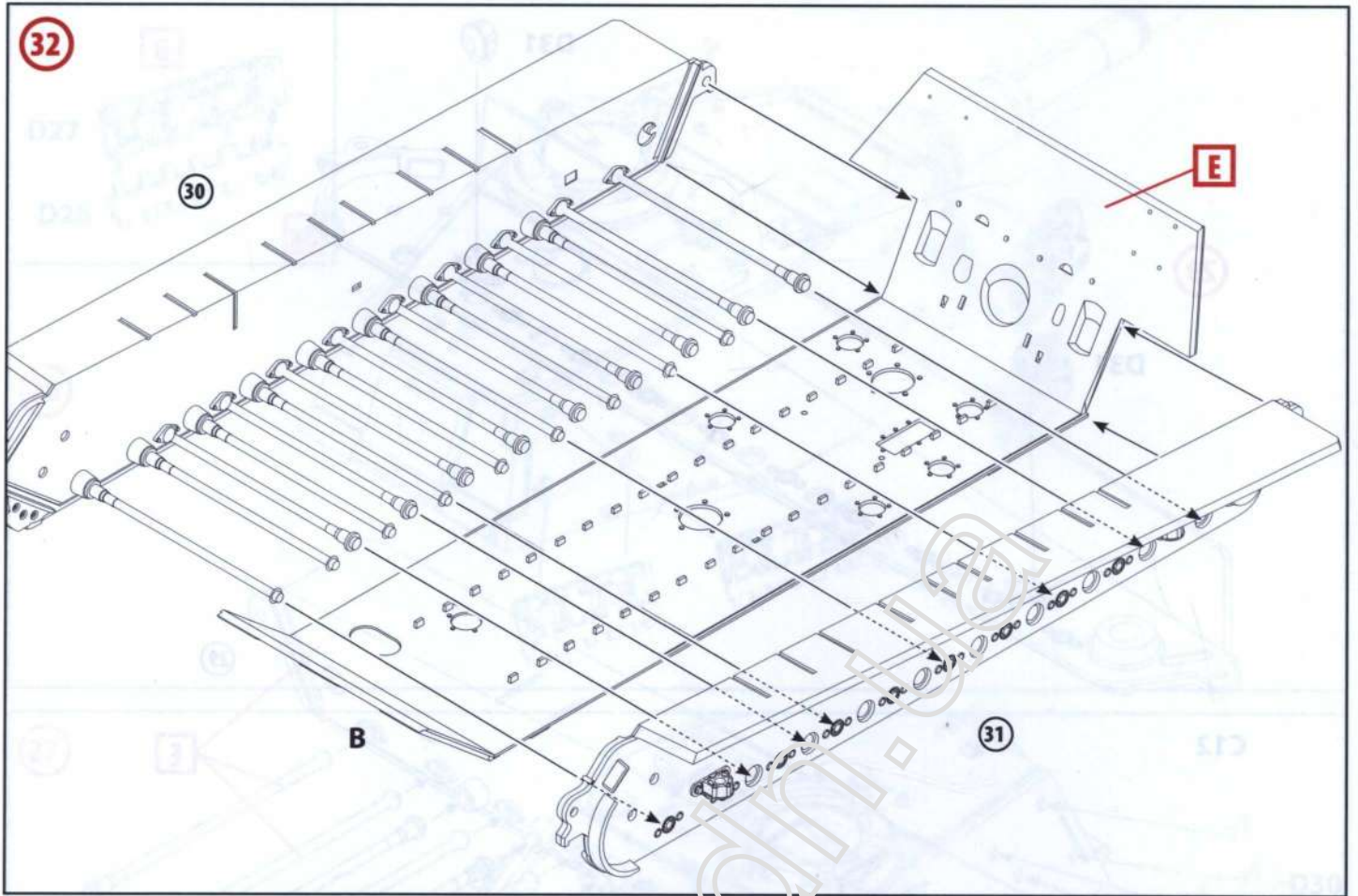
D1

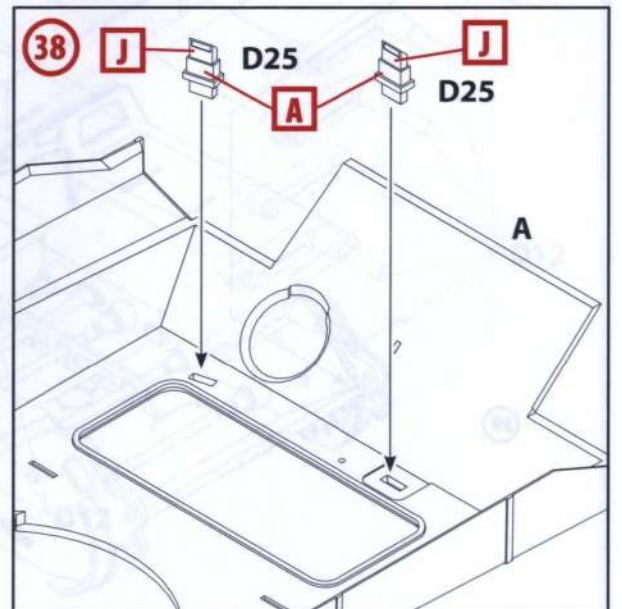
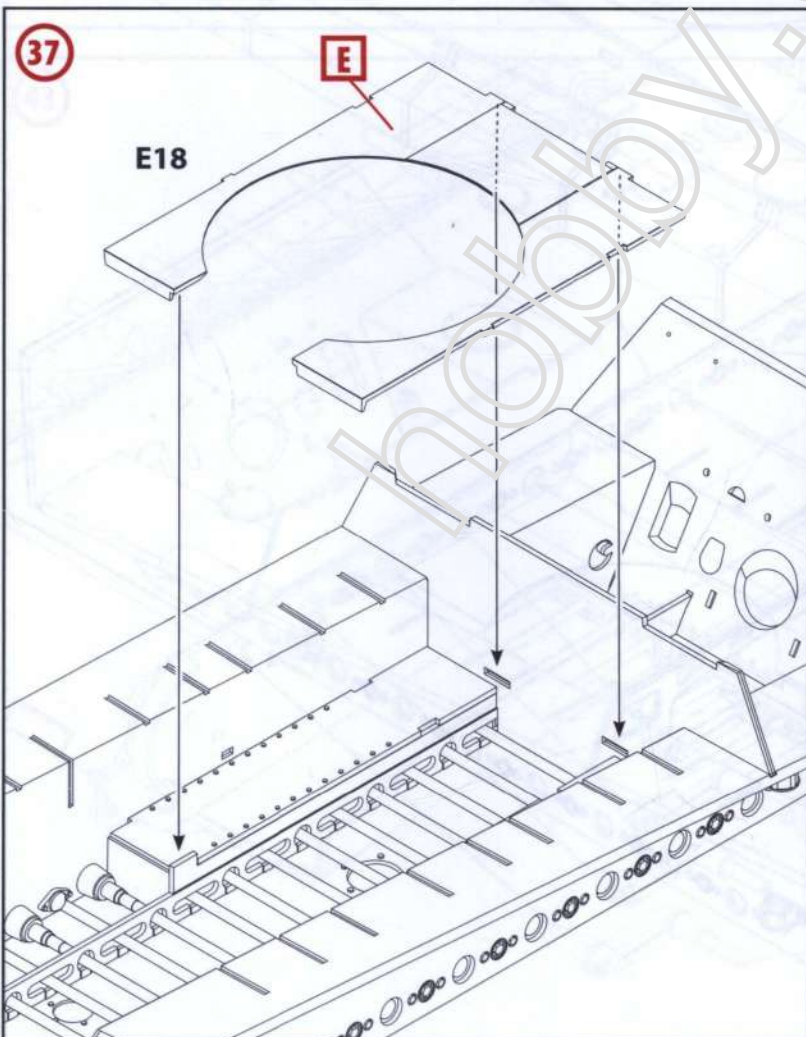
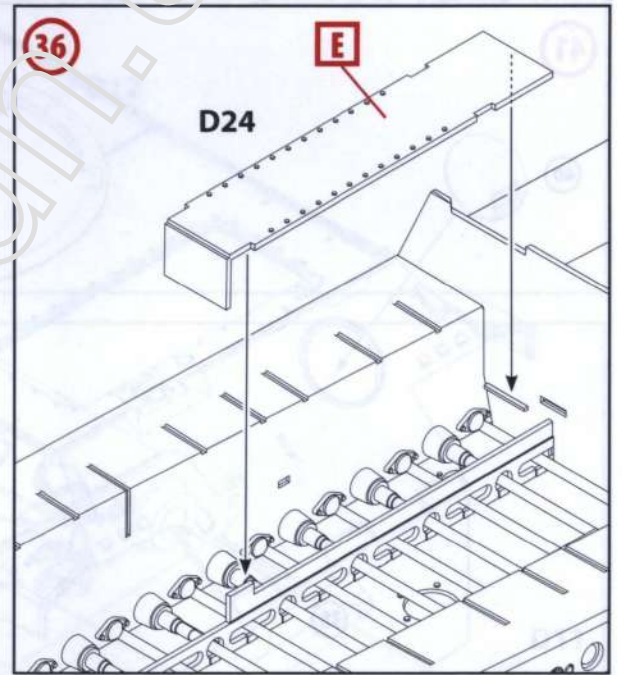
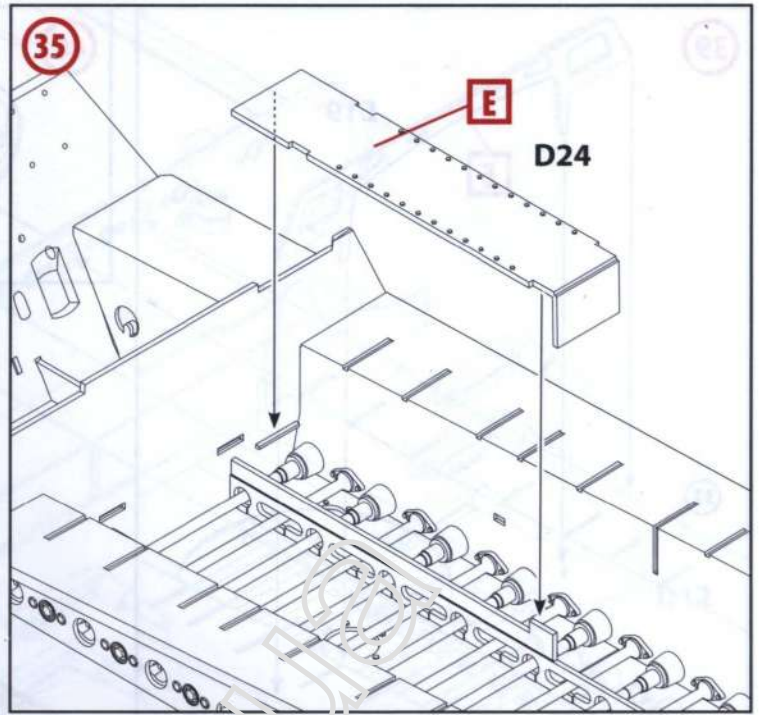
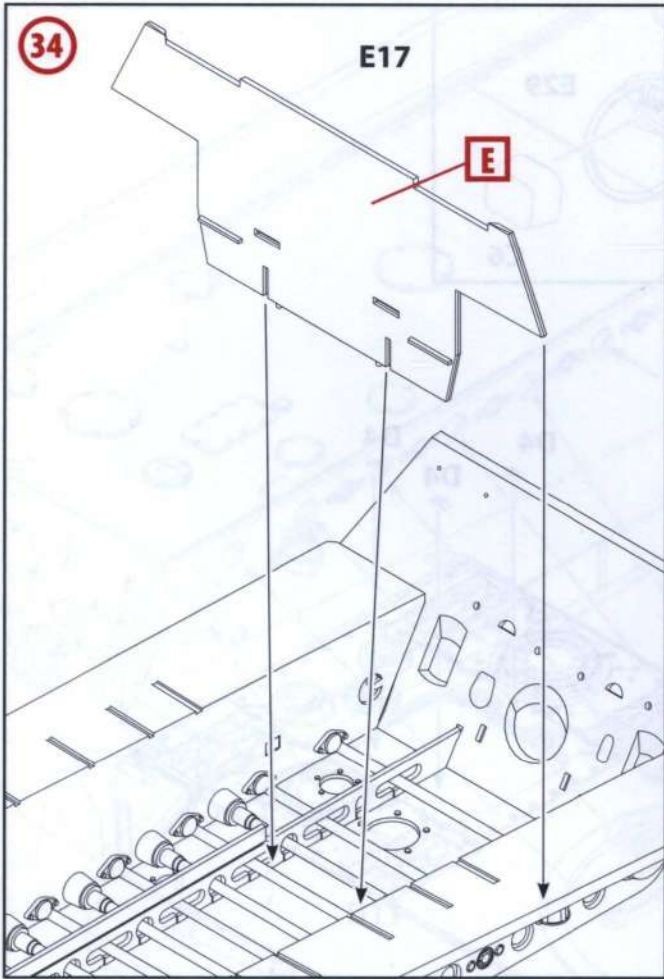
D31

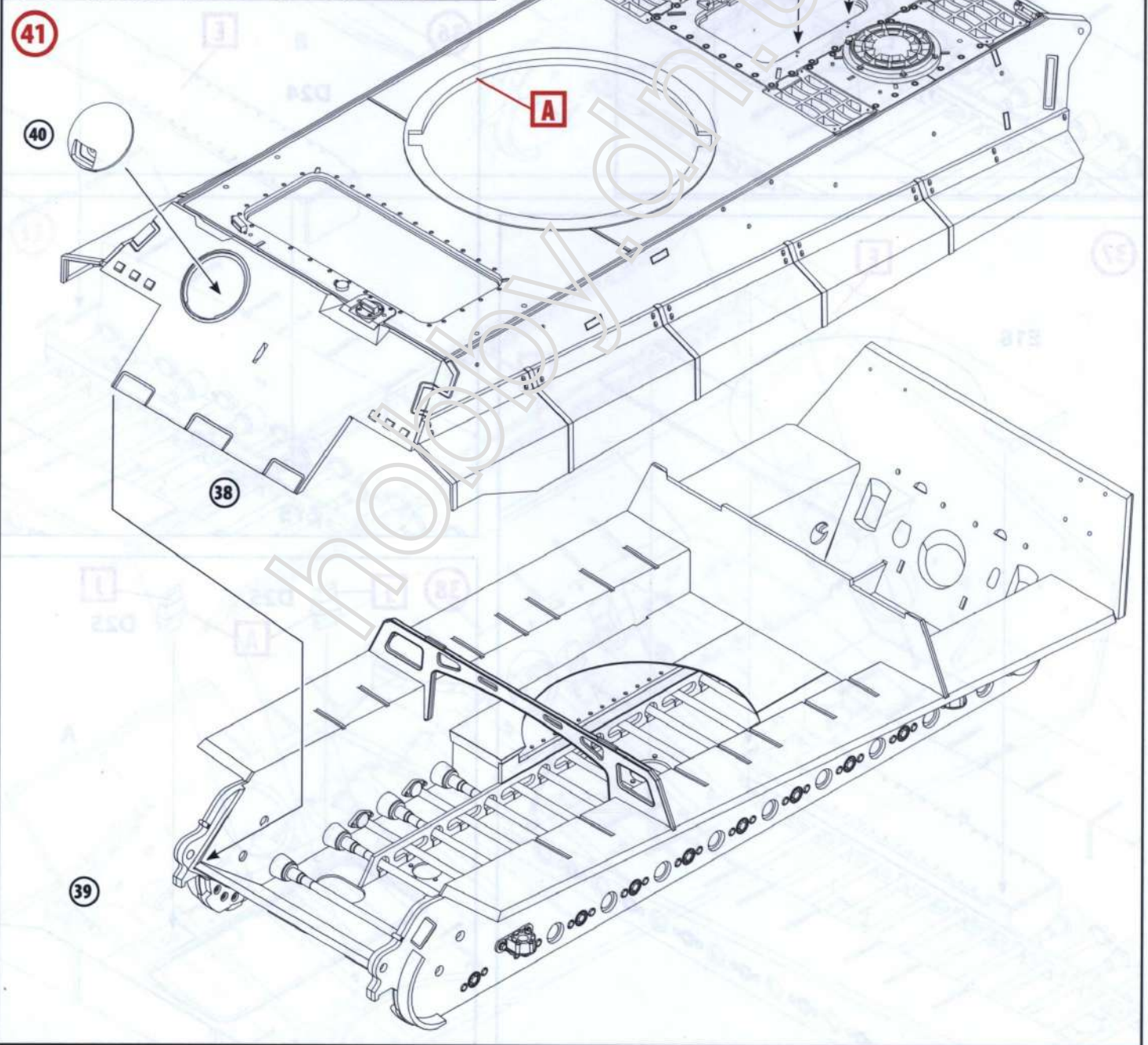
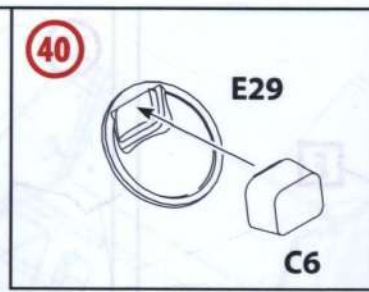
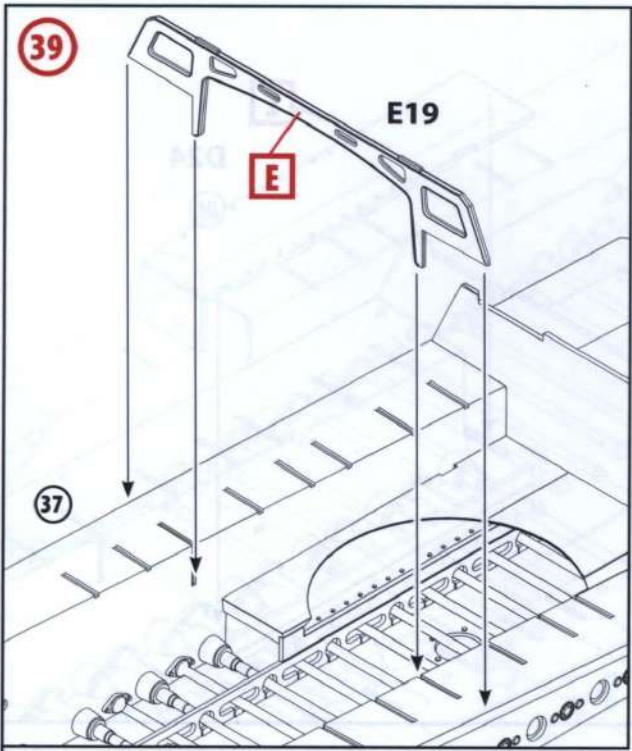
31

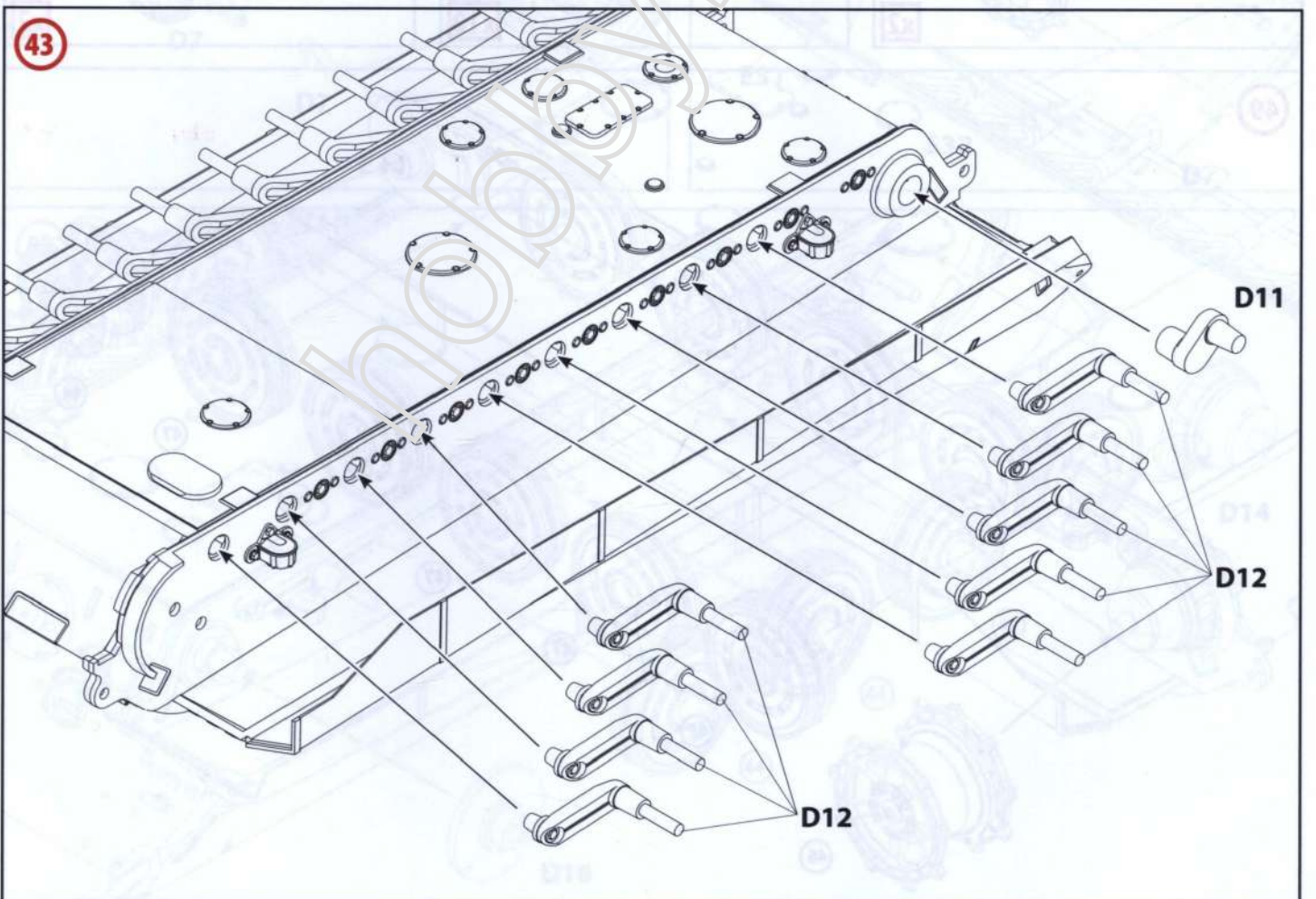
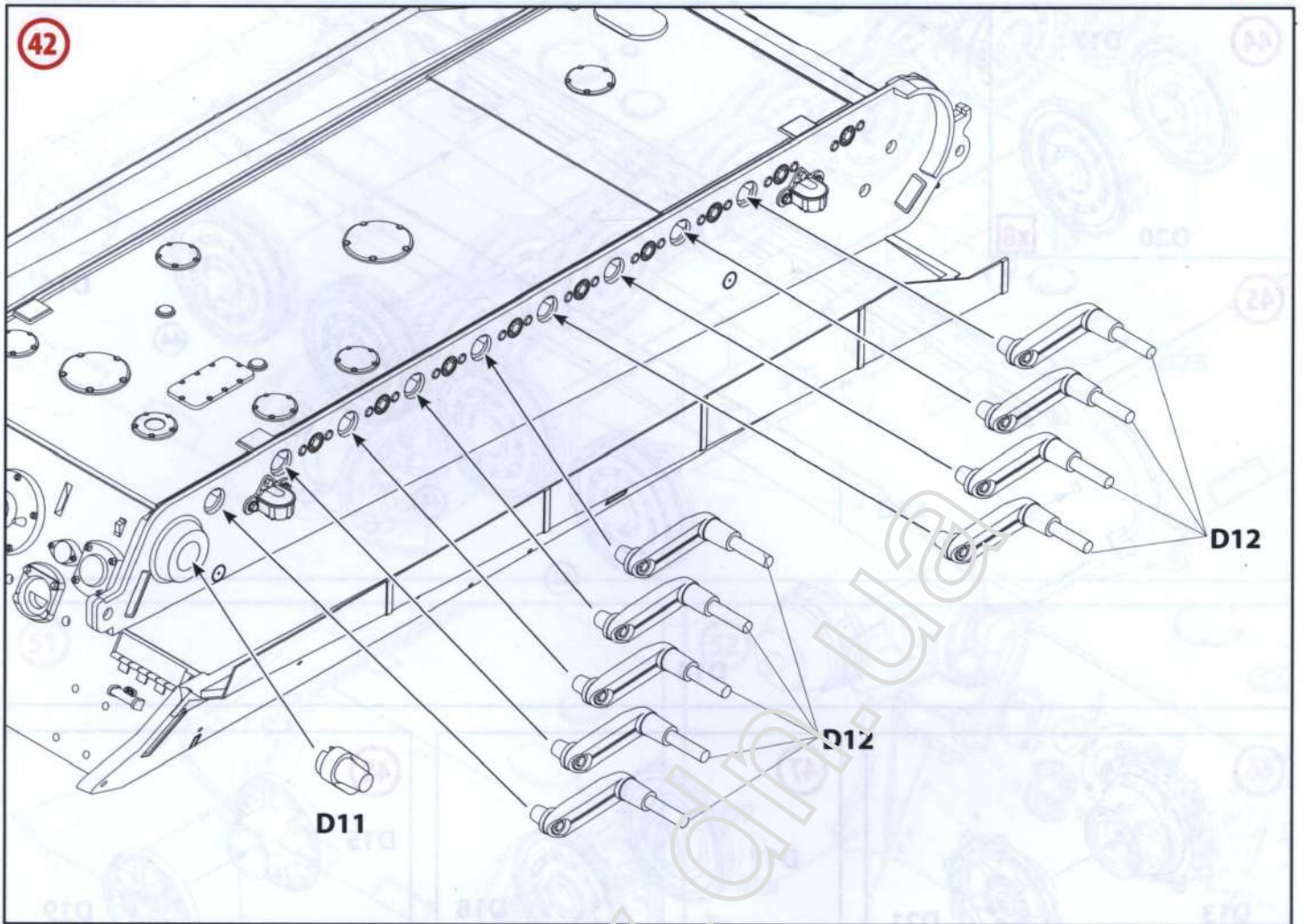


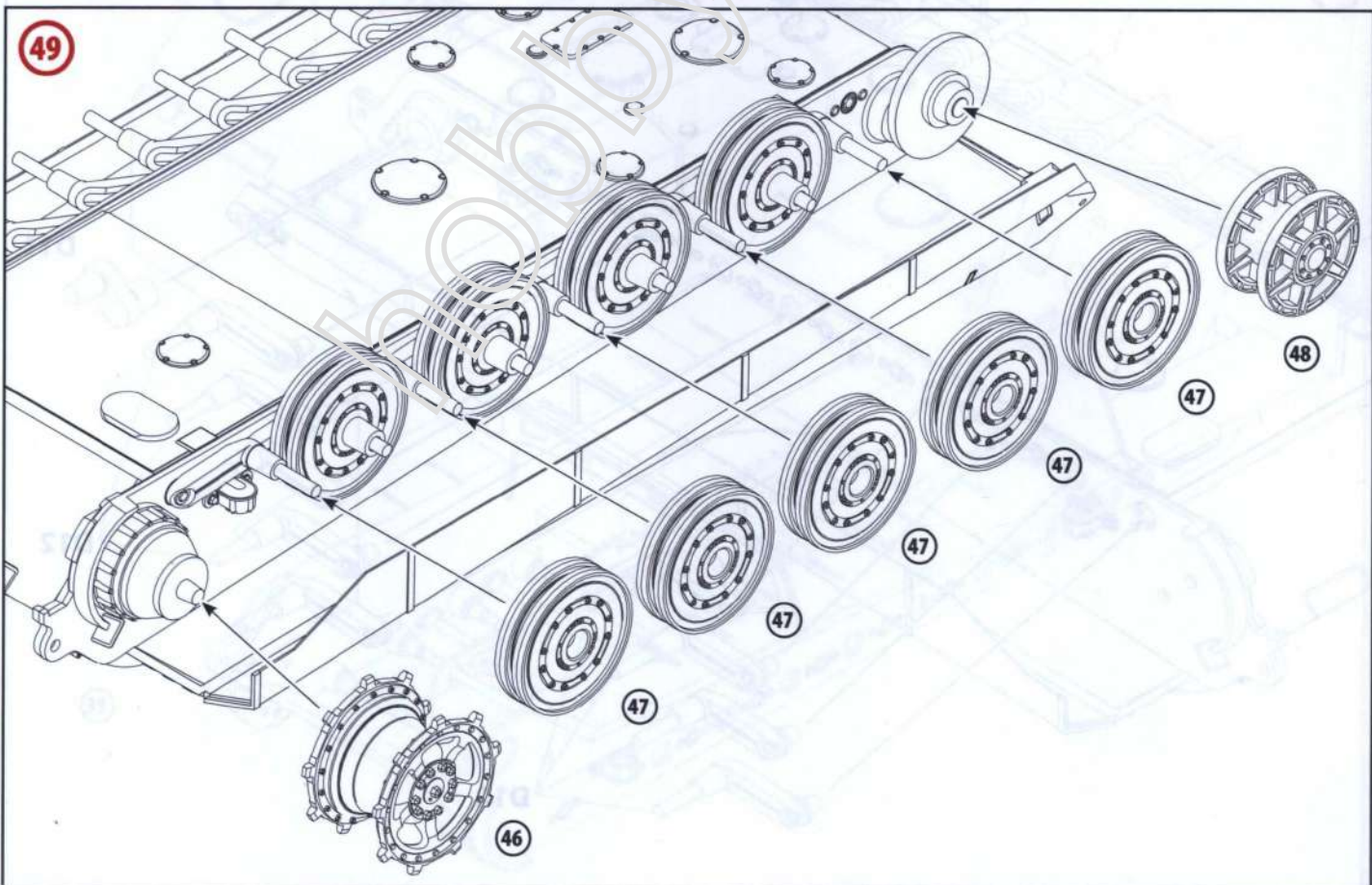
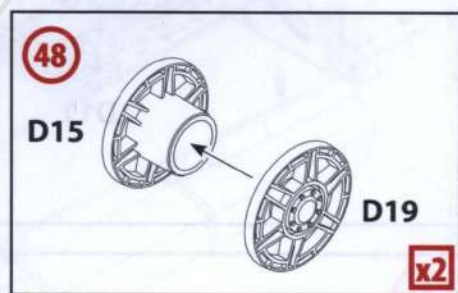
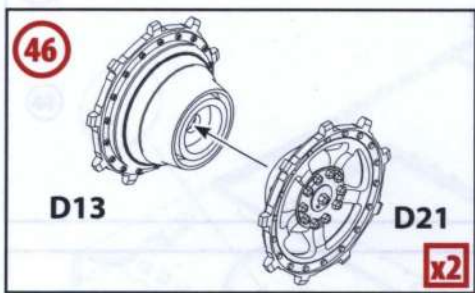
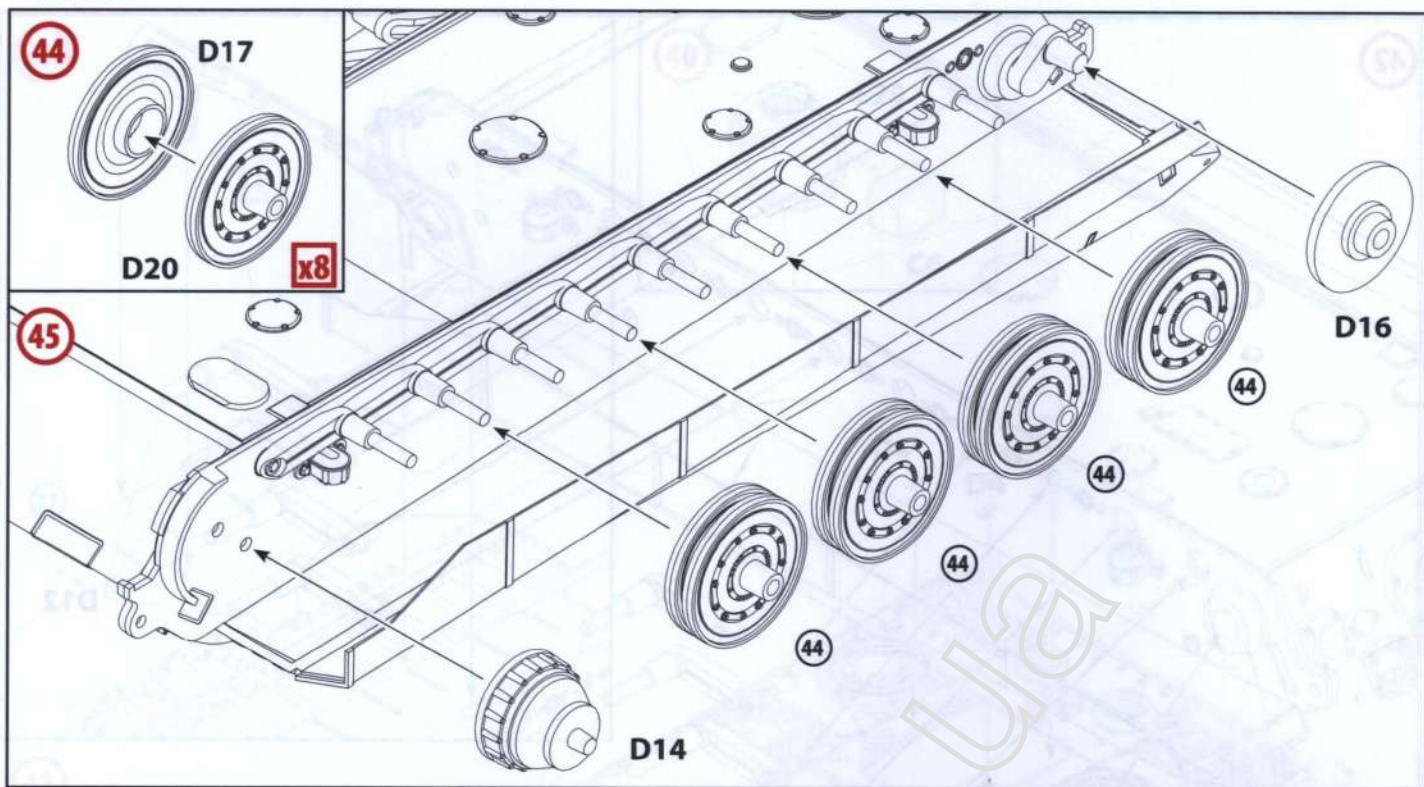
C14

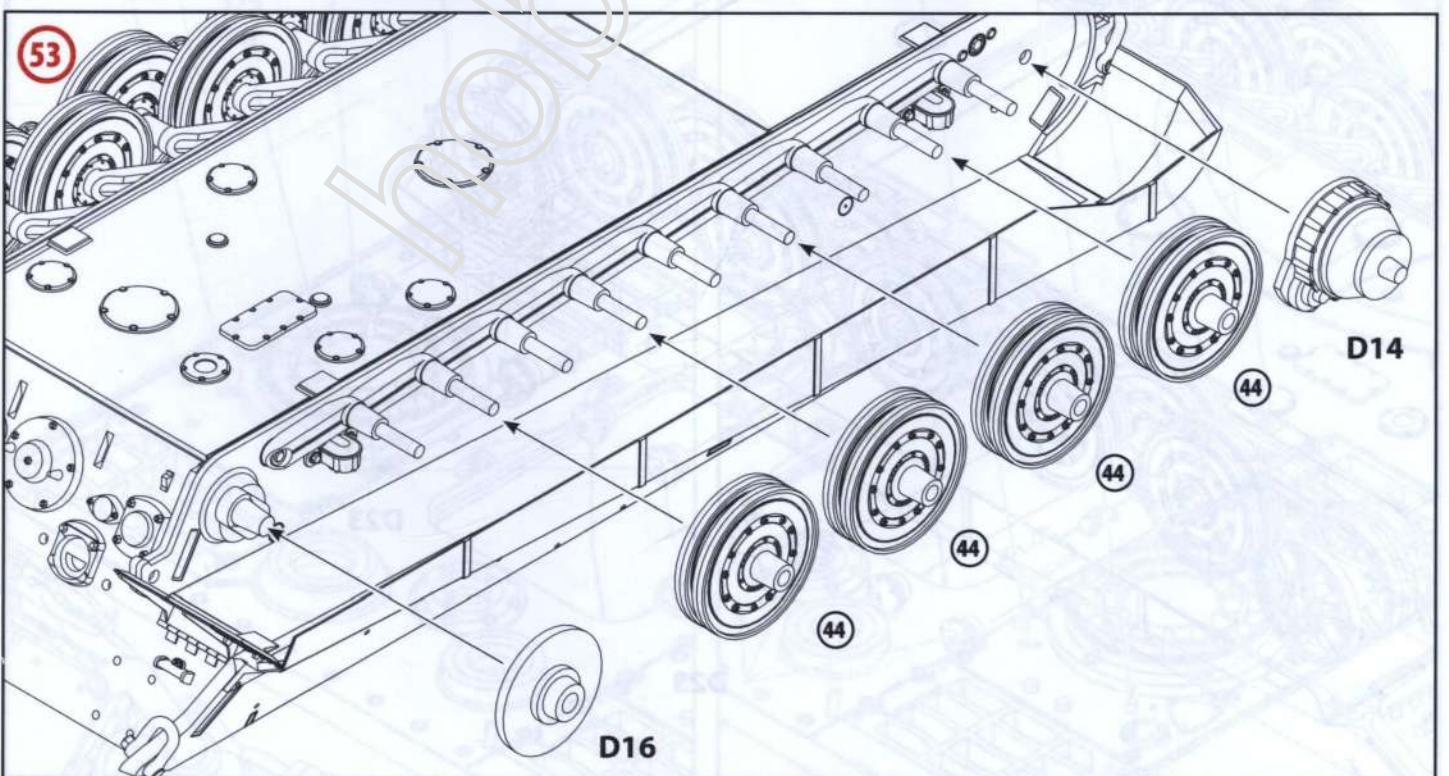
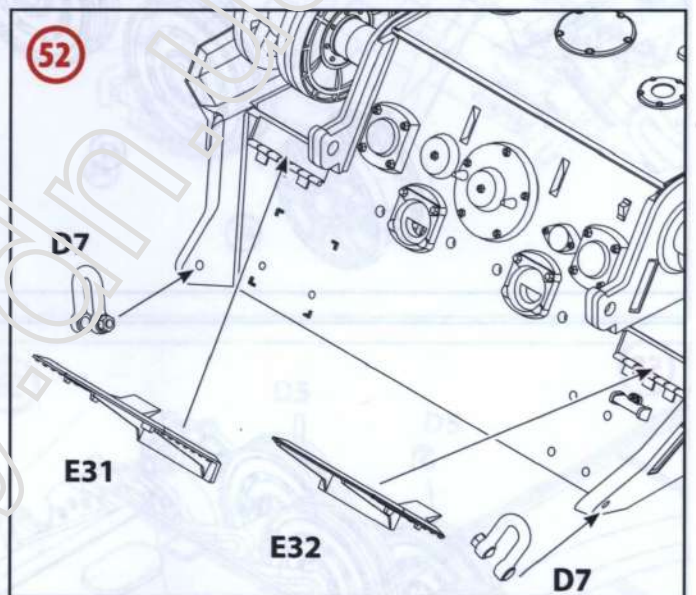
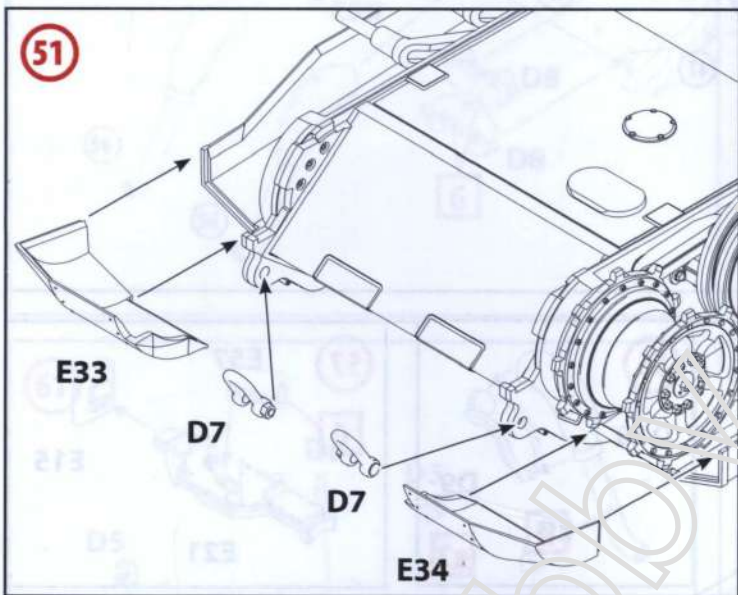
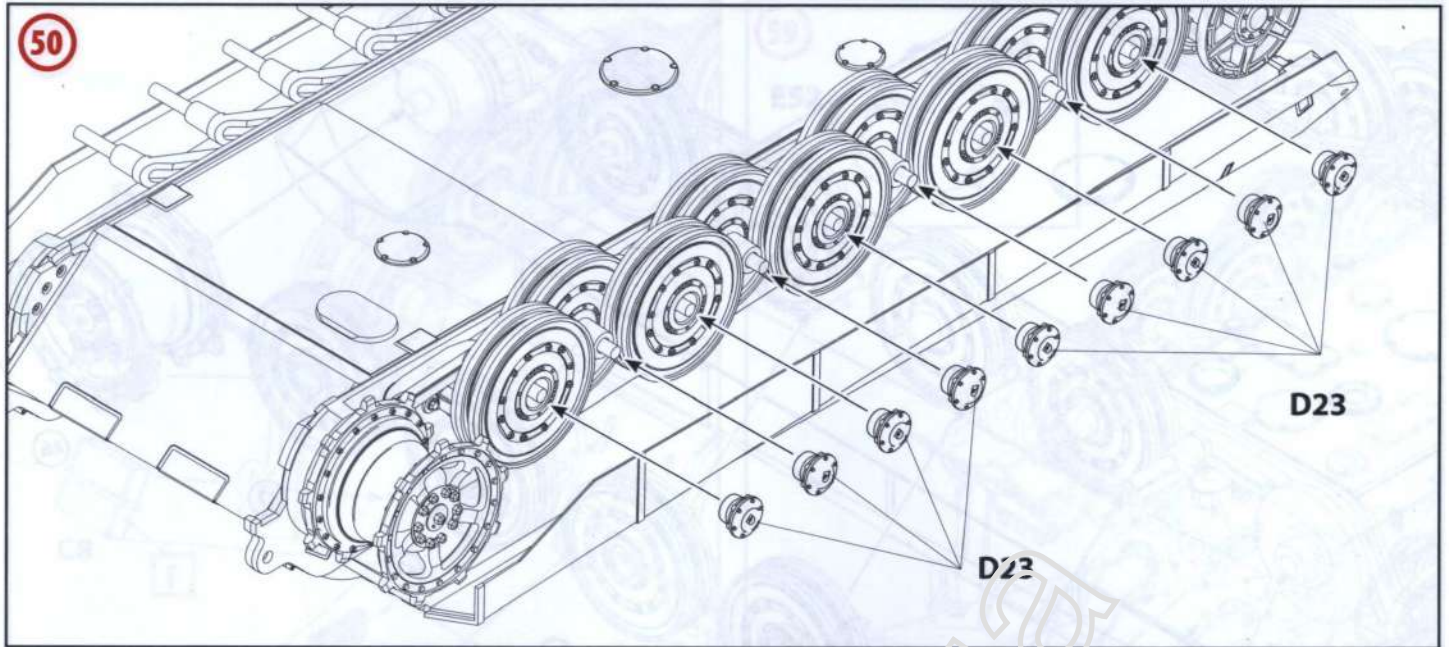


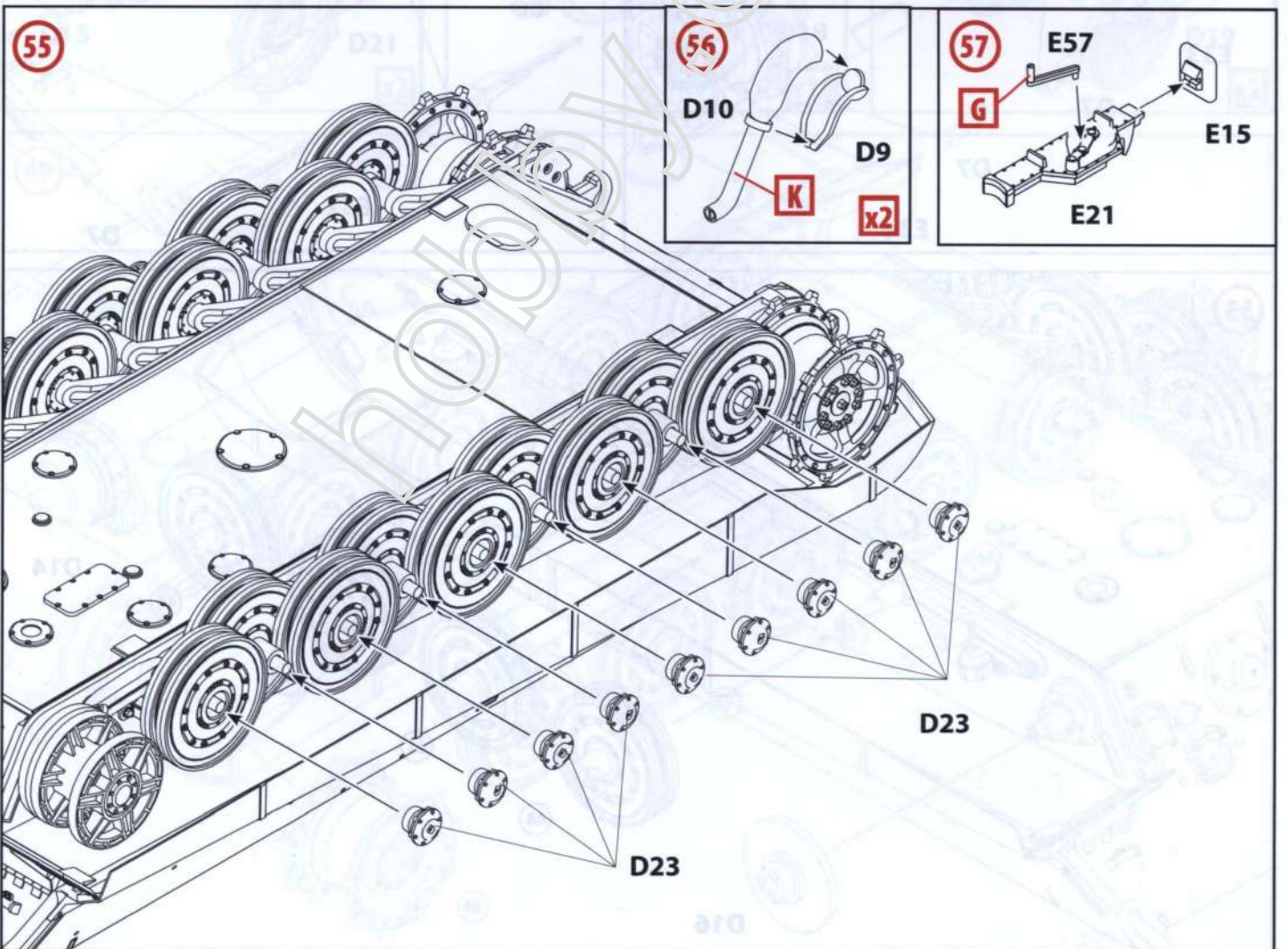
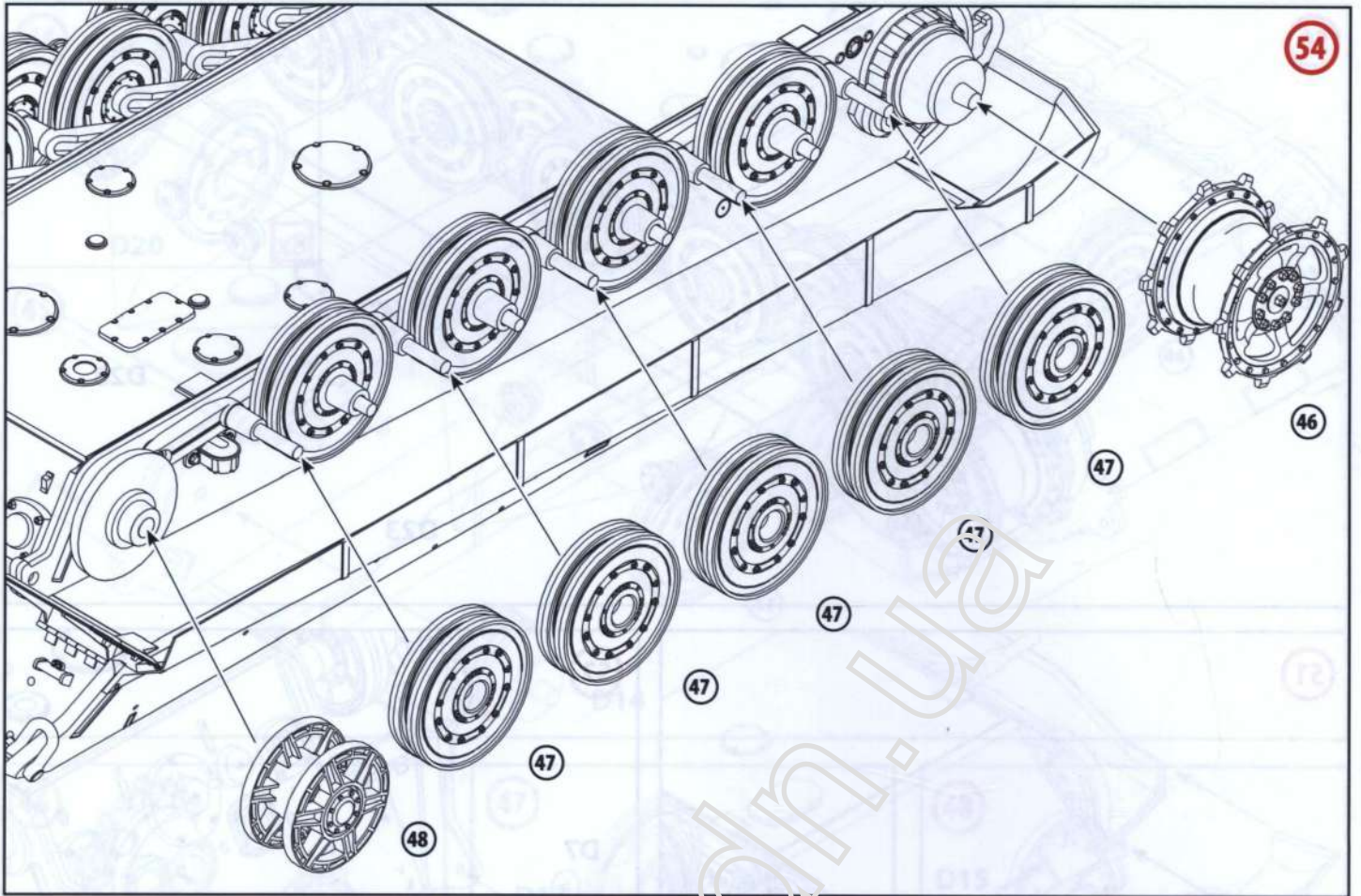


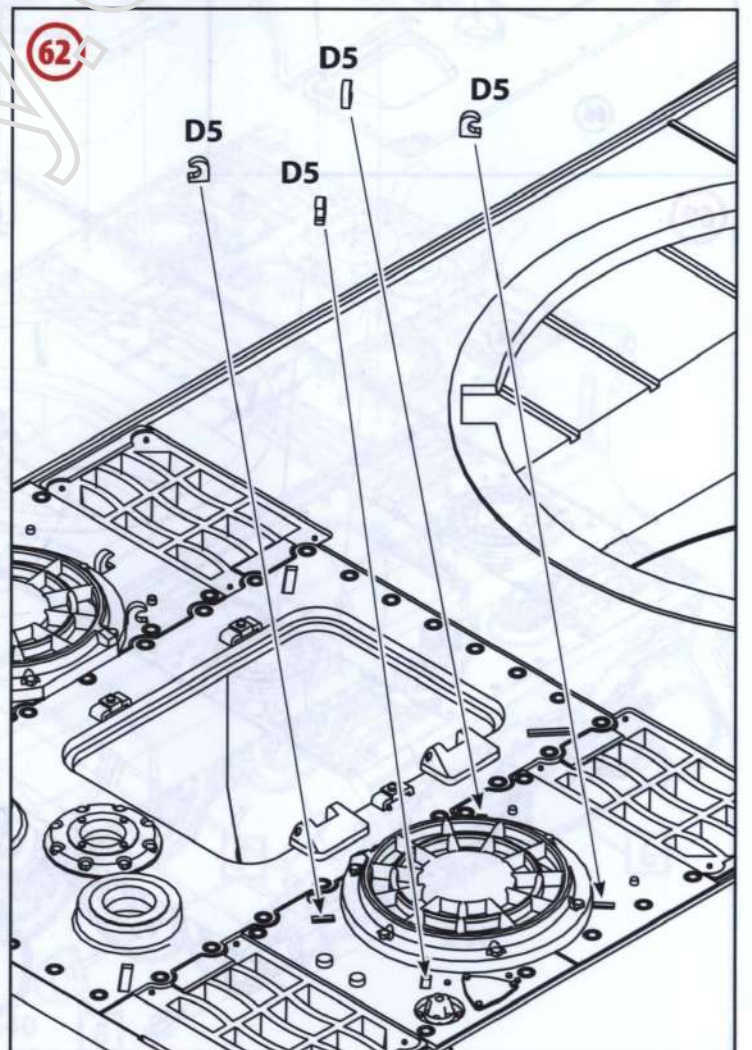
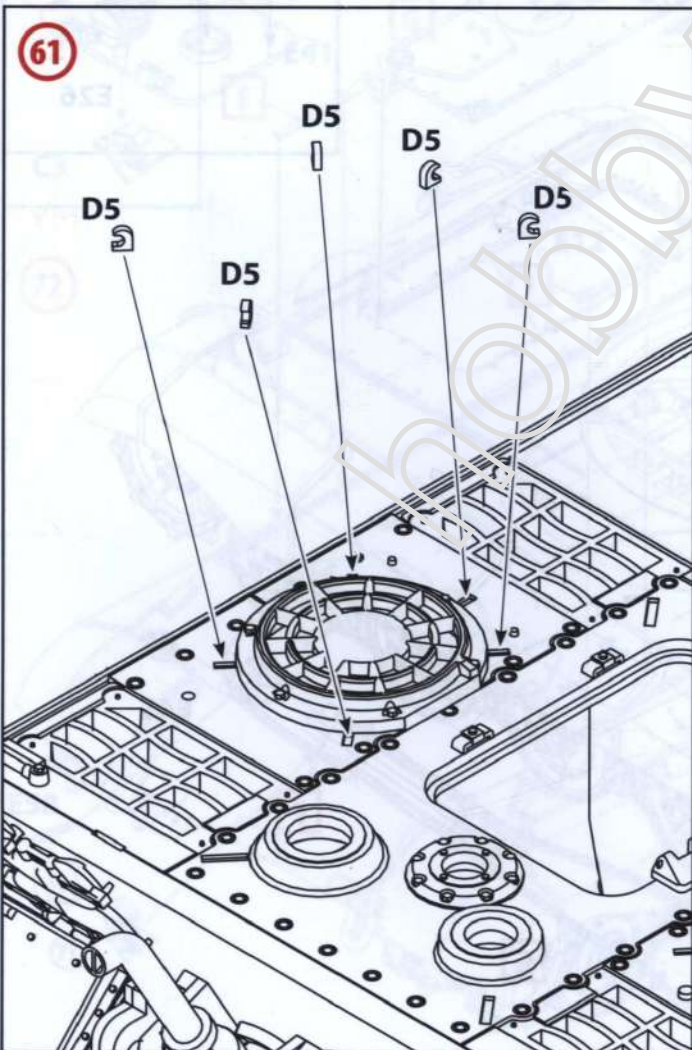
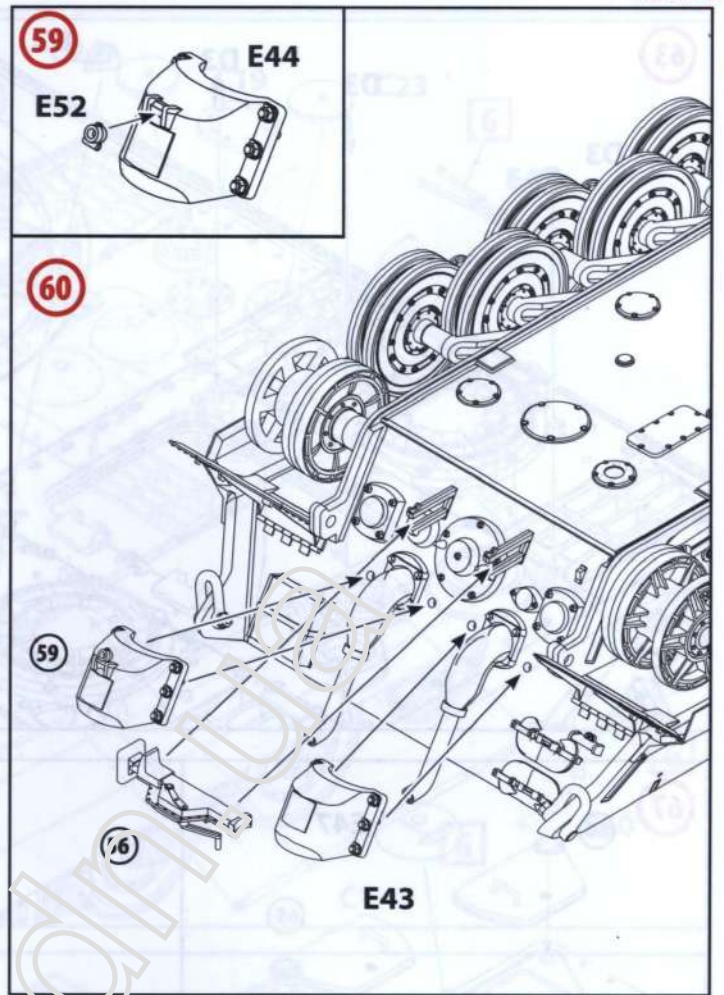
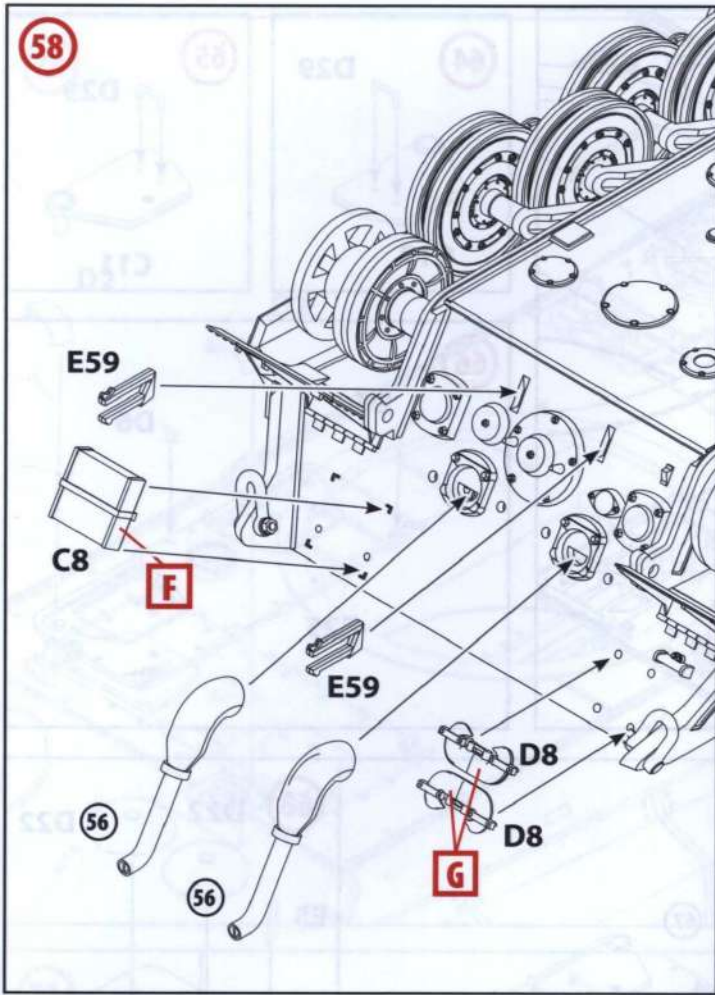


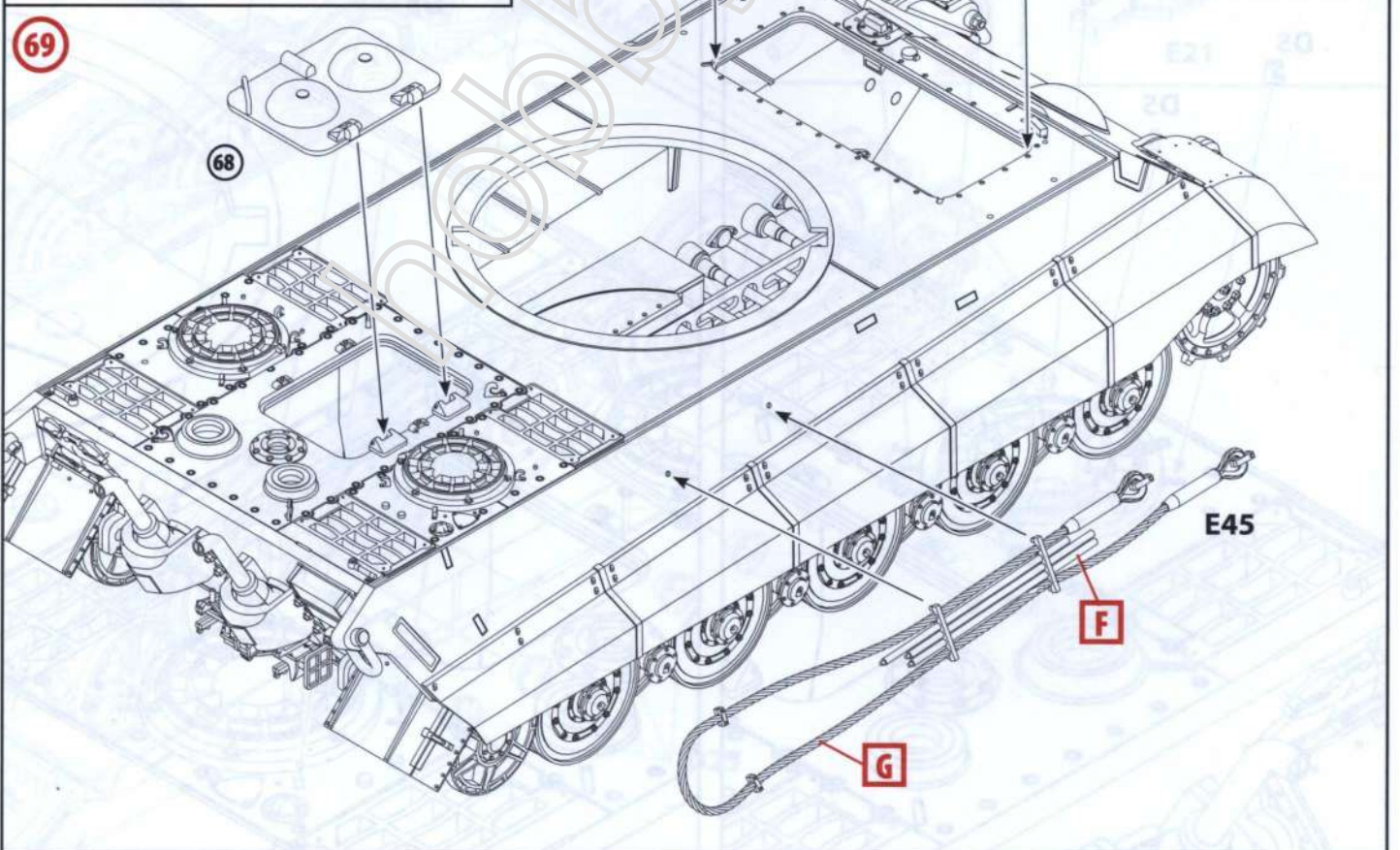
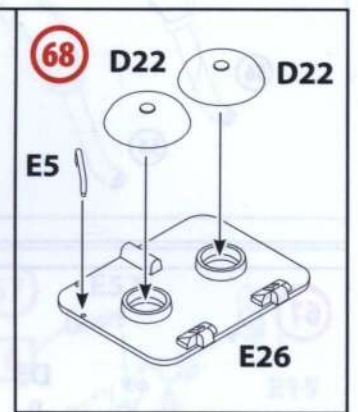
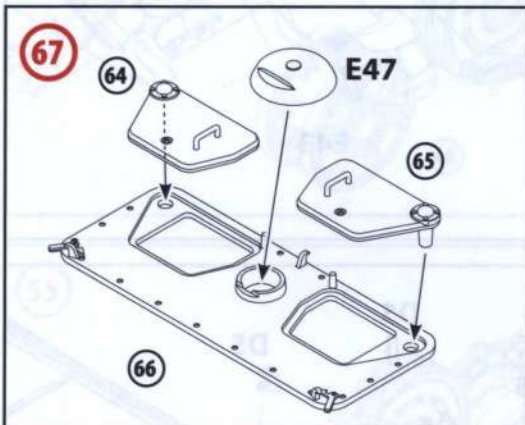
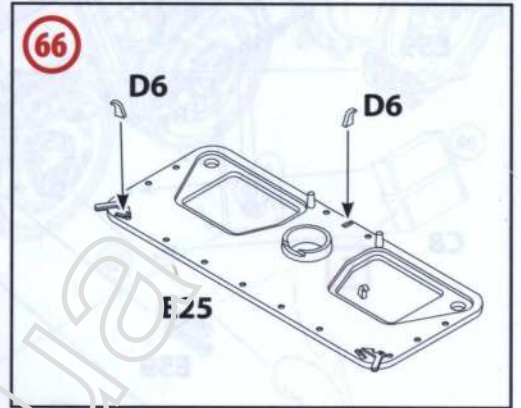
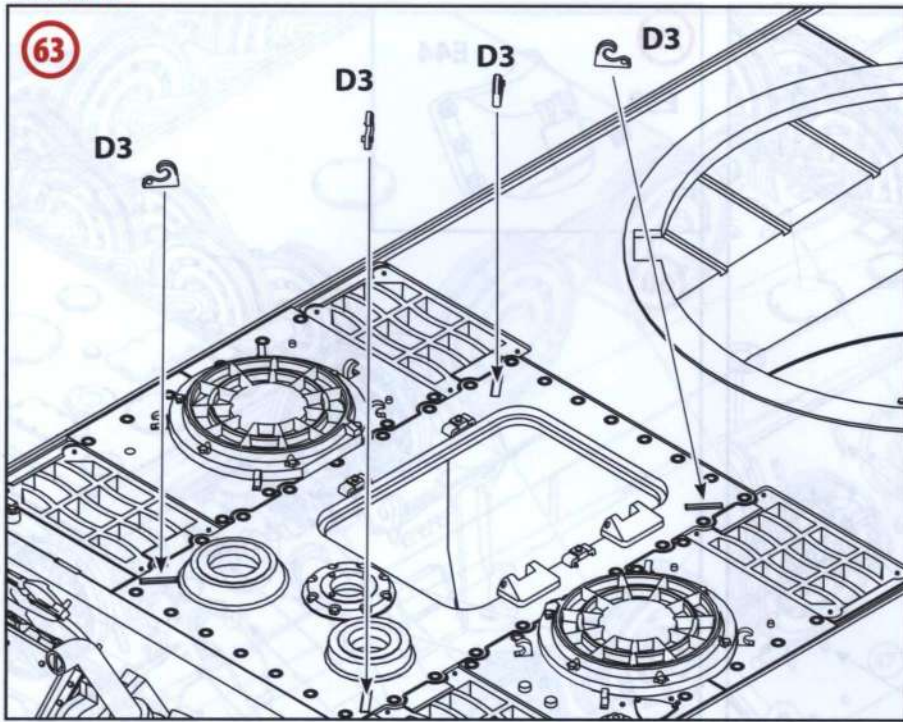


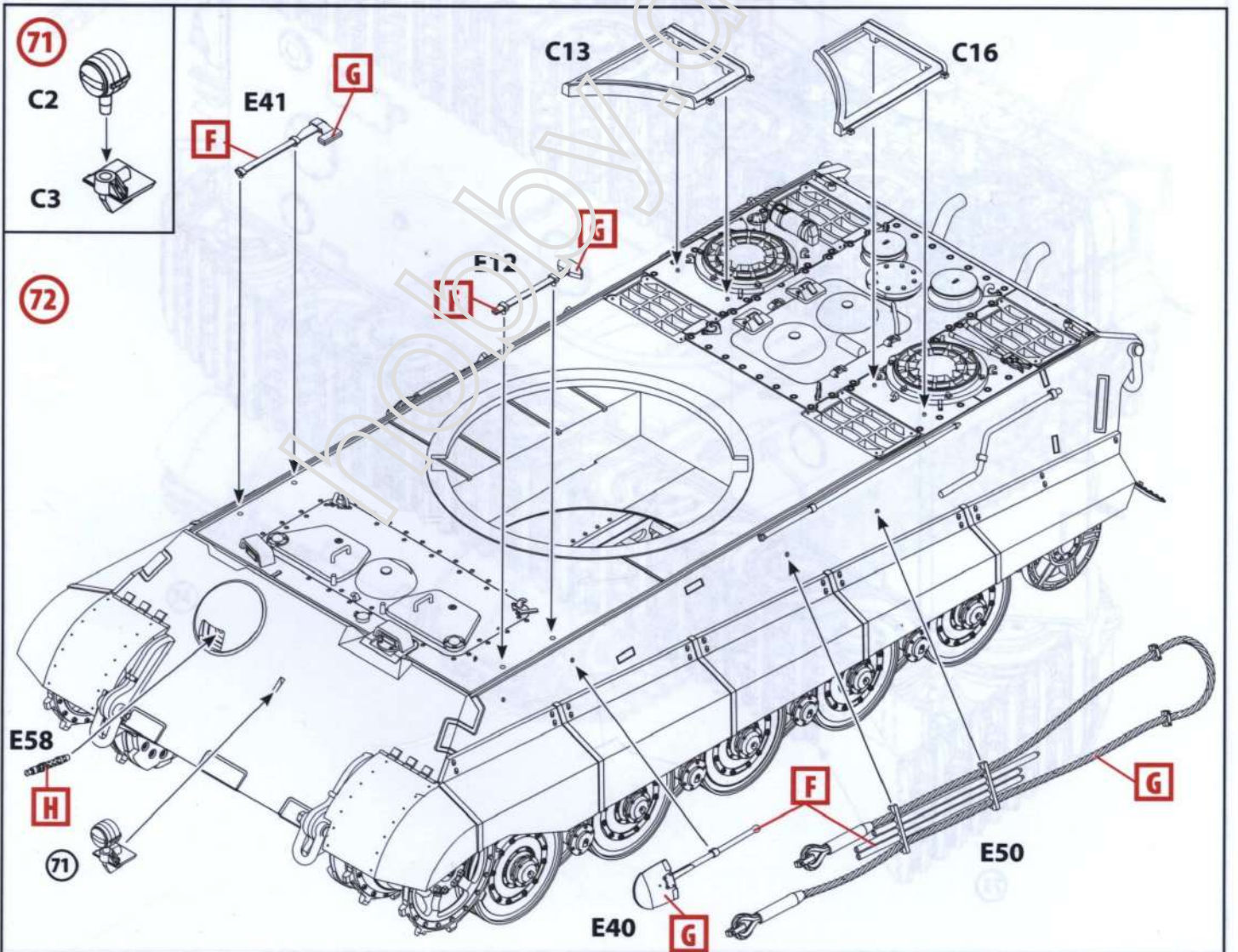
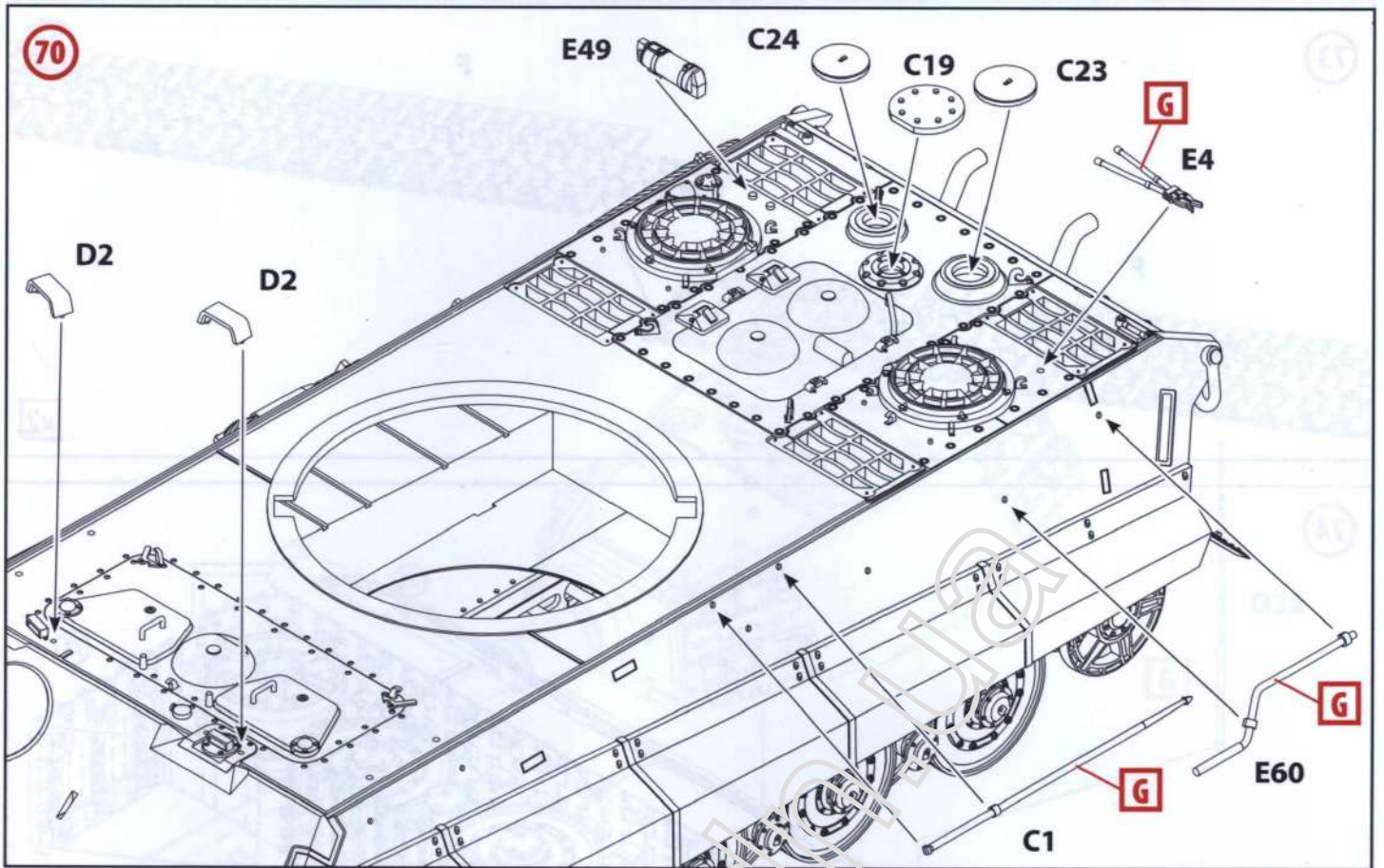




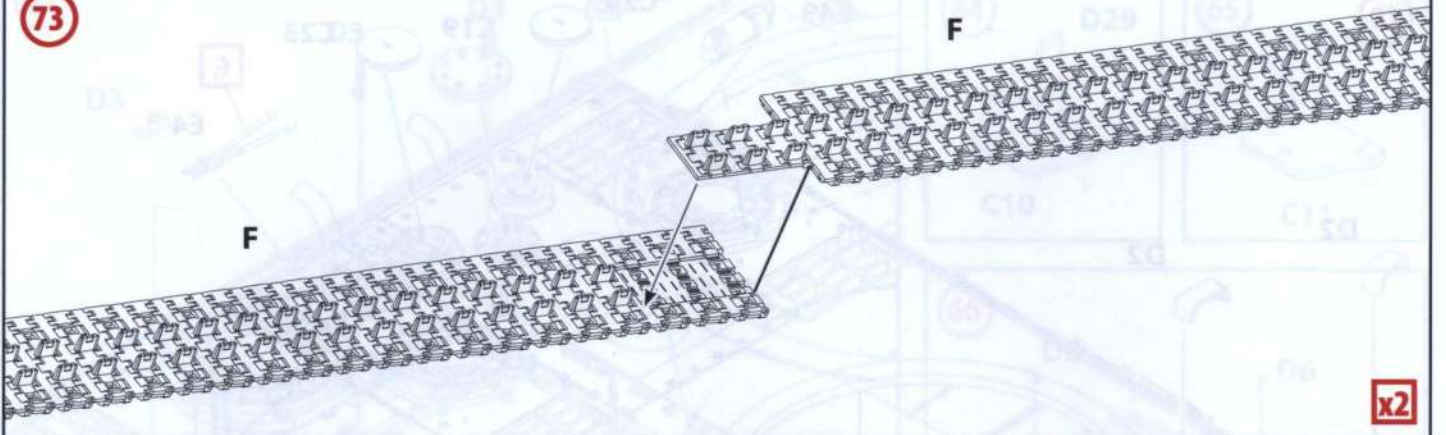




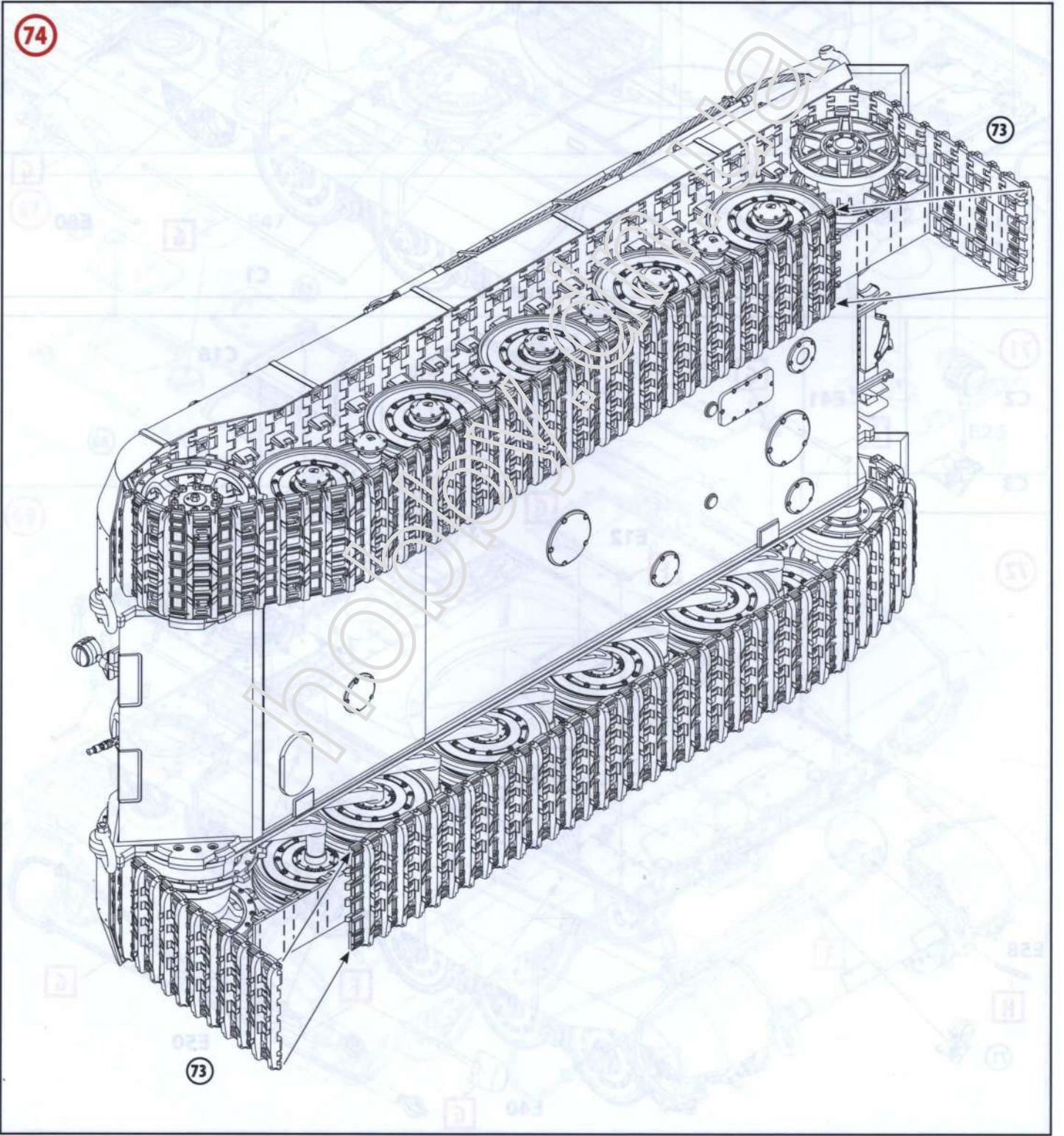




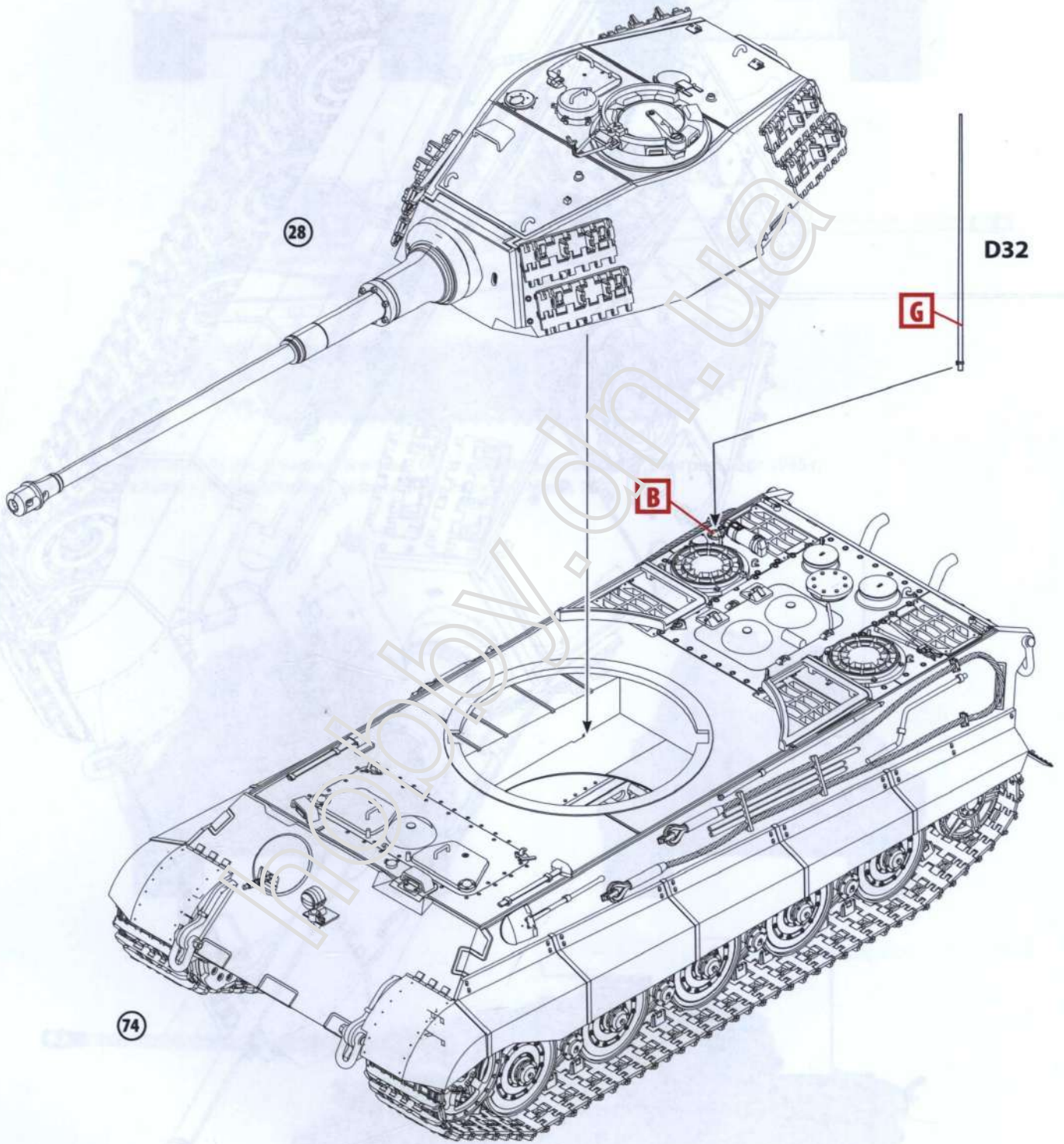
73

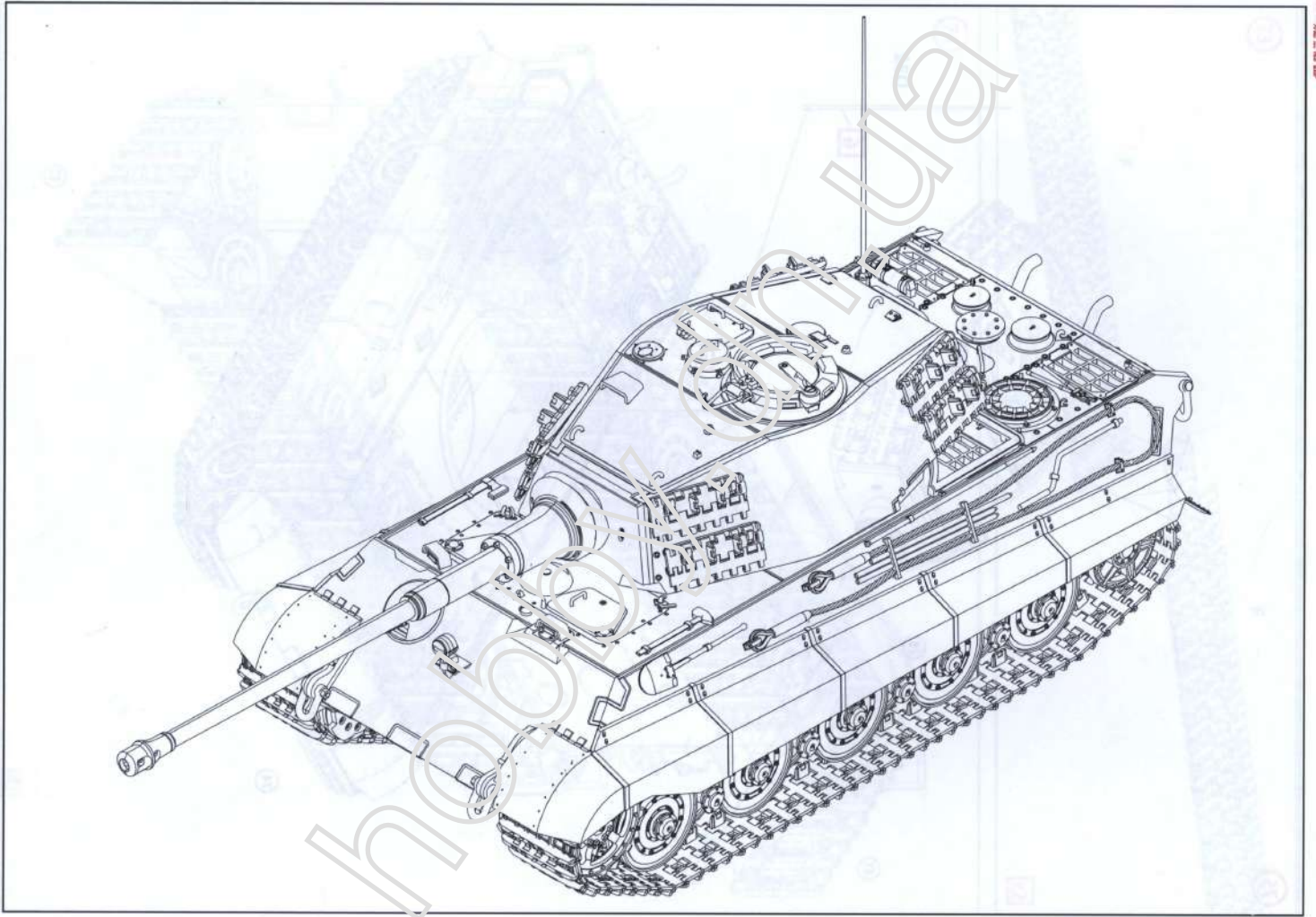


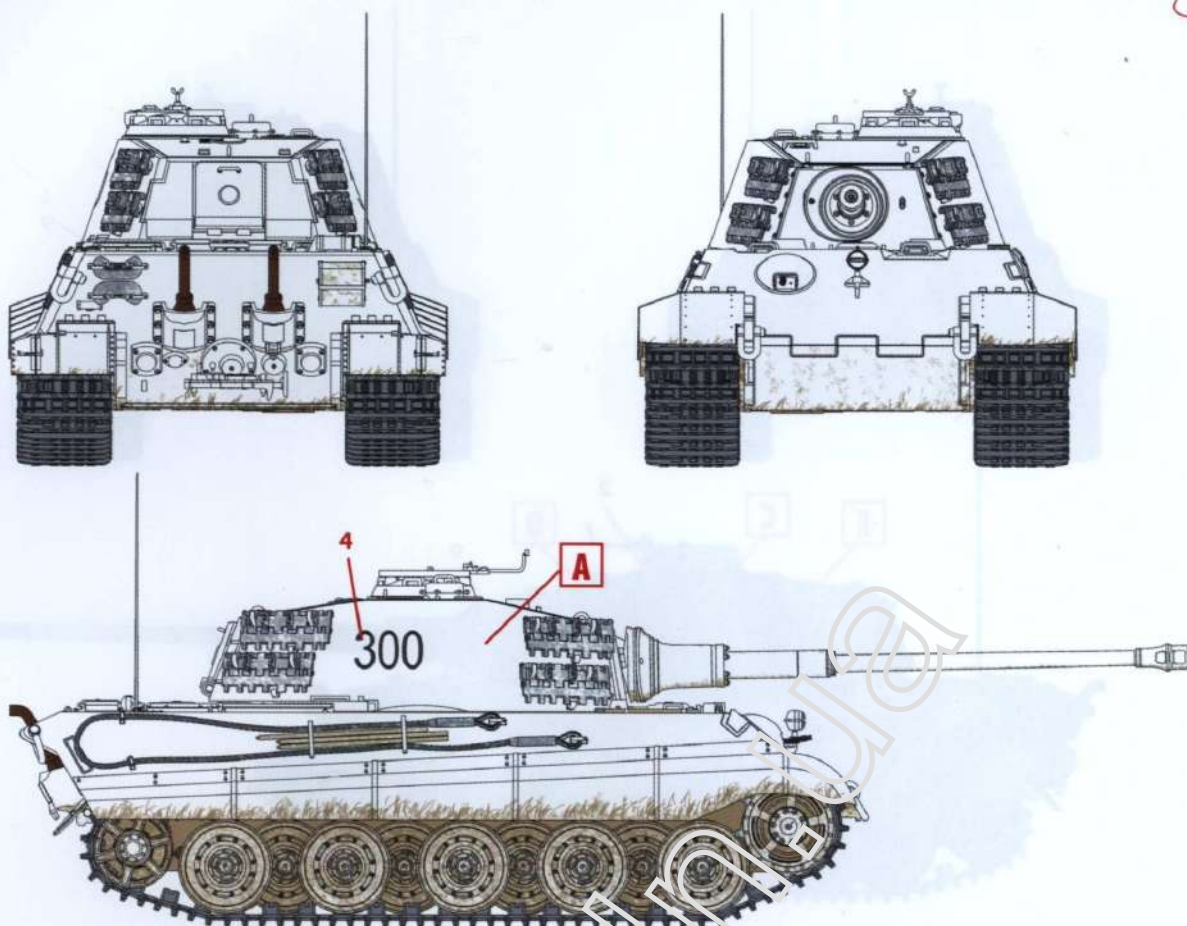
74



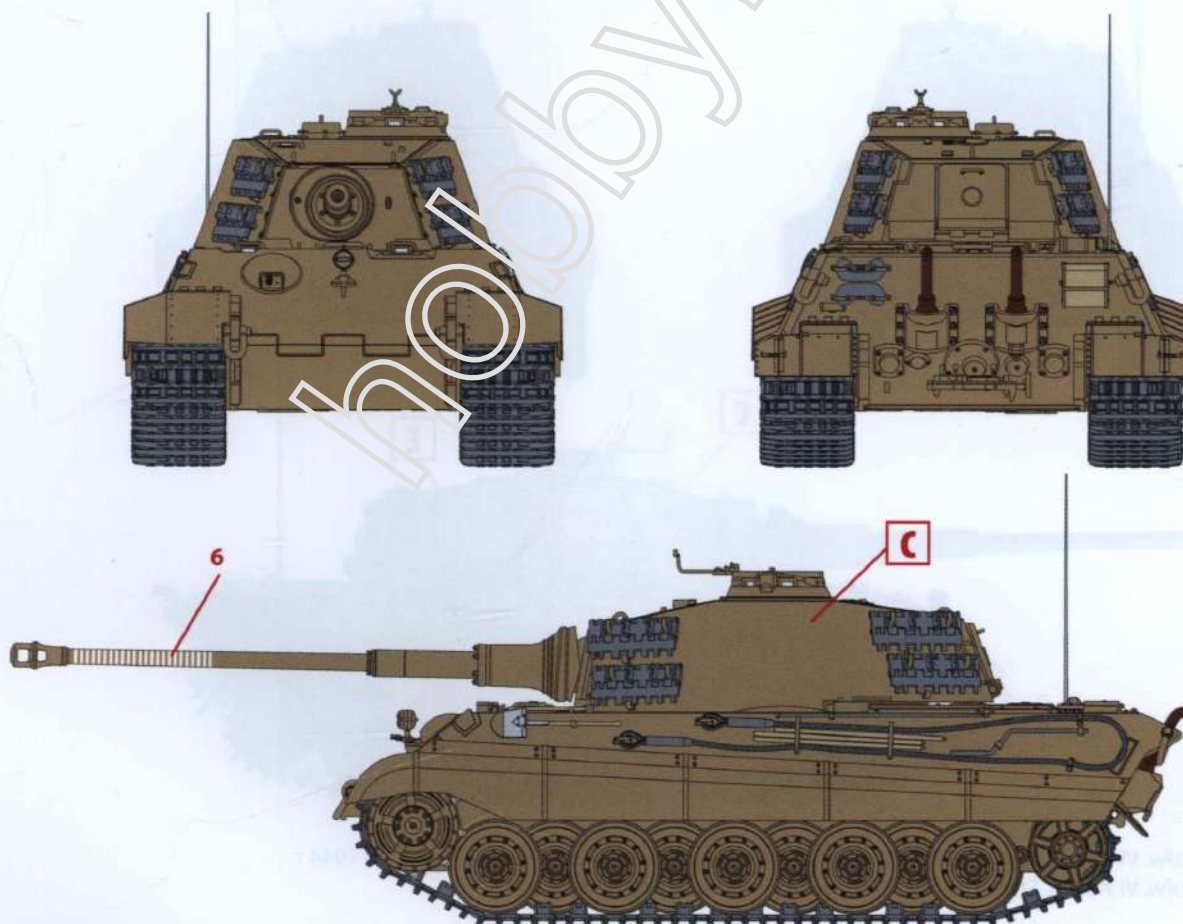
75



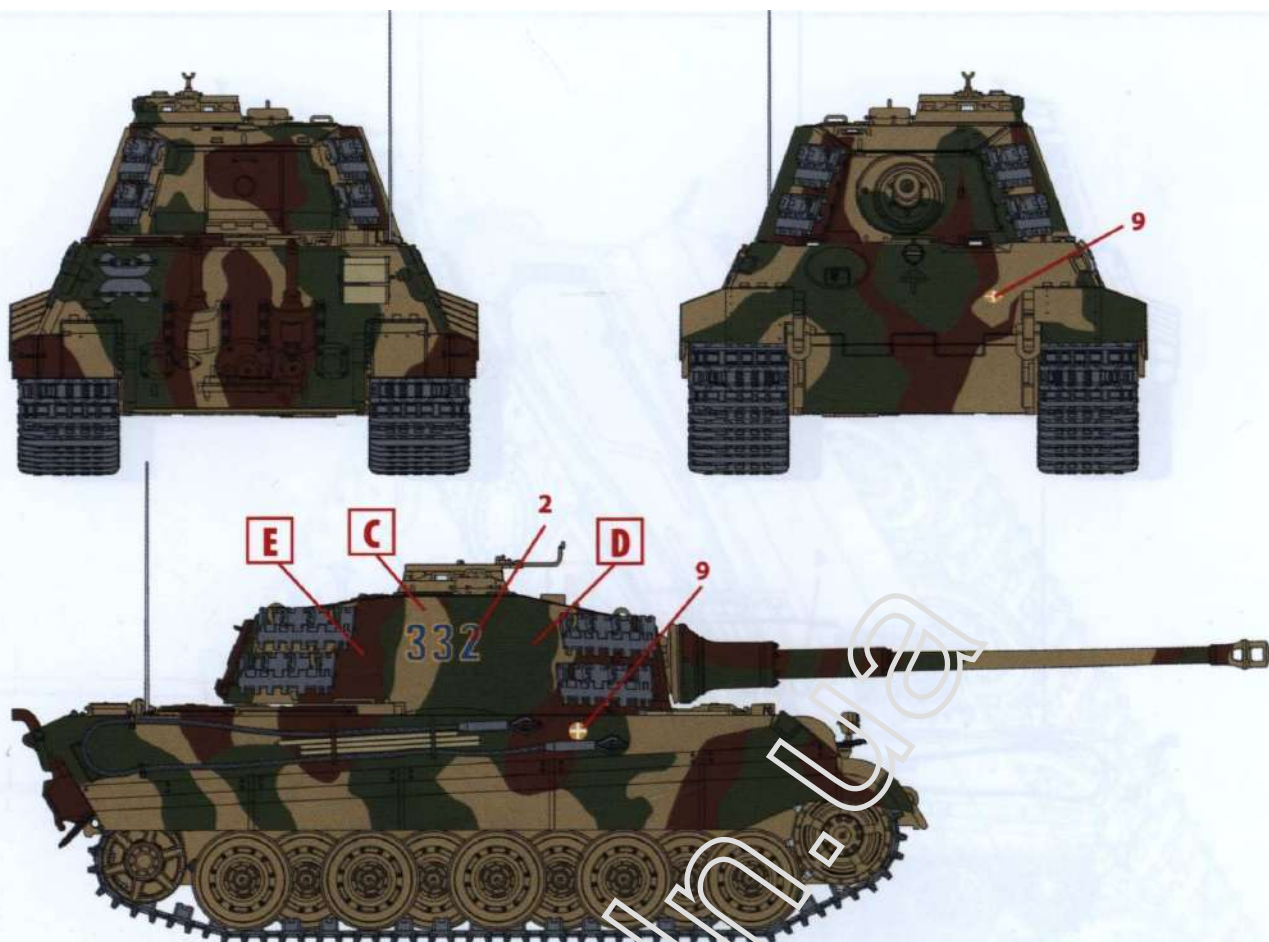




1. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, тяжелый танковый батальон "Фельдхернхалле", Венгрия, март 1945 г.
Pz.Kpfw. VI Ausf.B, s.Pz.Abt. Feldherrnhalle, Hungary, March 1945



2. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, 503-й тяжелый танковый батальон, Данциг, март 1945 г.
Pz.Kpfw. VI Ausf.B, s.Pz.Abt. 503, Danzig, March 1945



3. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, 501-й тяжелый танковый батальон, Арденны, декабрь 1944 г.
 Pz.Kpfw. VI Ausf.B, s.Pz.Abt. 501, Ardennes, December 1944



4. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, штаб 501-го тяжелого танкового батальона, Арденны, декабрь 1944 г.
 Pz.Kpfw. VI Ausf.B, Stab/s.Pz.Abt. 501, Ardennes, December 1944



T-34-85

Советский средний танк II MB

Самым массовым и знаменитым танком в истории был советский Т-34. Он был разработан в КБ харьковского завода № 183 под руководством М. И. Кошкина.

Серийное производство началось в 1940 г. Это был первый серийный средний танк с противоснарядным бронированием, мощным дизельным двигателем и длинноствольной 76,2-мм пушкой. До конца 1941 г. он был лучшим танком в мире.

Последняя модификация Т-34-85 с увеличенной трехместной башней и более мощной пушкой калибра 85 мм выпускалась с января 1944 года.

Т-34 с 85-мм пушками (Д-5Т, позже - С-53 и ЗиС-С-53) стал основным советским средним танком до конца Второй мировой войны. В 1944-1946 годах в СССР на трех заводах было произведено 25914 танков Т-34-85. Крупнейшим производителем был завод 183 в Нижнем Тагиле.

Тактико-технические характеристики танка Т-34-85

Боевая масса, т.....	32
Экипаж, чел.	5
Длина, мм.....	8100
Ширина, мм.....	3000
Высота, мм.....	2700
Толщина брони, мм:	
корпус (лоб, борт и корма) 45	
башня.....	52-90
днище.....	20
крыша.....	16
Двигатель.....	В-2-34, 12-цил., 38,9 л, 500 л.с.
Максимальная скорость, км/ч.....	55
Запас хода по шоссе, км.....	350
Вооружение.....	1 85-мм пушка ЗиС-С53, 2 7,62-мм пулемета ДТ

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей, резиновая лента, клейкая лента, малярный скотч для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить с помощью мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краски и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали, клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и приклеить на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Model Master		
A	1768	Белый, матовый	Flat White
B	1749	Черный, матовый	Flat Black
C	1712	Зеленый, матовый	Field Green
D	1567	Хаки, матовый	Flat Tan
E	1597	Черный, полуматовый	Semigloss Black

T-34-85

WWII Soviet Medium Tank

The most numerous and famous tank in the world's history was the Soviet T-34. It was designed in Design Bureau of Kharkov plant number 183 under the leadership of M.I. Koshtkin.

It's serial production was launched in 1940. It was the first mass-production medium tank with anti-projectile armour, powerful Diesel engine and 76,2 mm long-barreled gun. It was the world's best tank up to the end of 1941.

The last modification T-34-85 with the enlarge 3-men turret and more powerful 85 mm gun, was in production since January 1944.

T-34 with 85 mm guns (D-5T, later - S-53 and ZiS-S-53) became the main Soviet medium tank up to the end of WWII. There were produced 25914 T-34-85 tanks in three USSR plants in 1944-1946. The largest producer was the plant 183 in Nizhny Tagil.

Tactical and Technical Specifications of T-34-85

Combat weight, t.....	32
Crew, men.....	5
Length, mm.....	8100
Width, mm.....	3000
Height, mm.....	2700
Armor, mm	
Hull (front, sides and feed).....	45
Turret.....	52-90
Bottom.....	20
Roof.....	16
Engine.....	V-2-34, 12 cyl., 38,9 l, 500 hp
Max. Speed, km/h.....	55
Range, km.....	350
Armament.....	1x85 mm ZiS-C53 gun, 2x7,62 mm DT machine guns

CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

✗ НЕ КЛЕИТЬ
DO NOT CEMENT

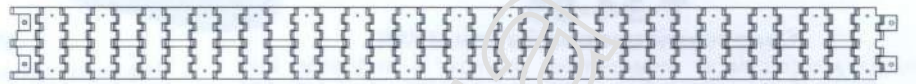
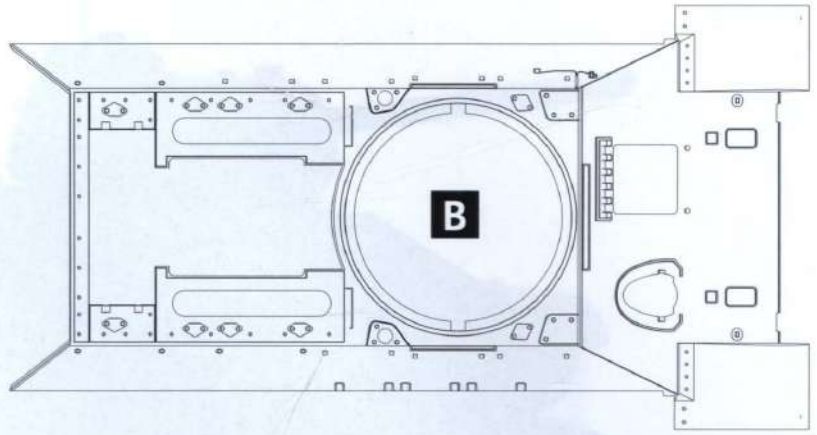
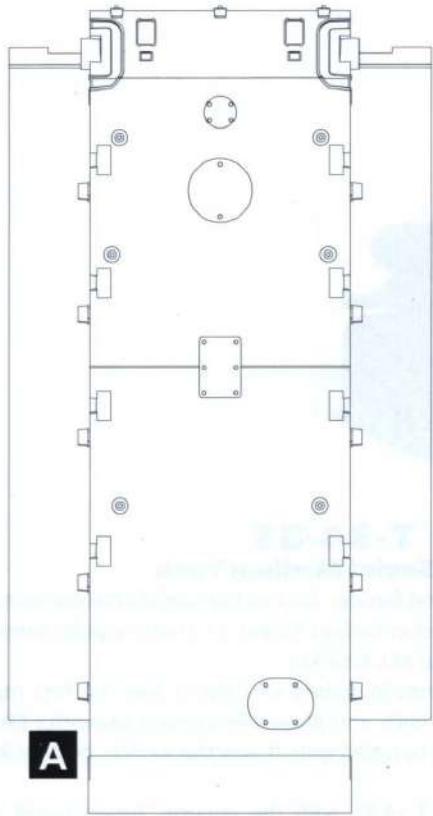
? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL

■ ПРИ СБОРКЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
PARTS NOT FOR USE

x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR

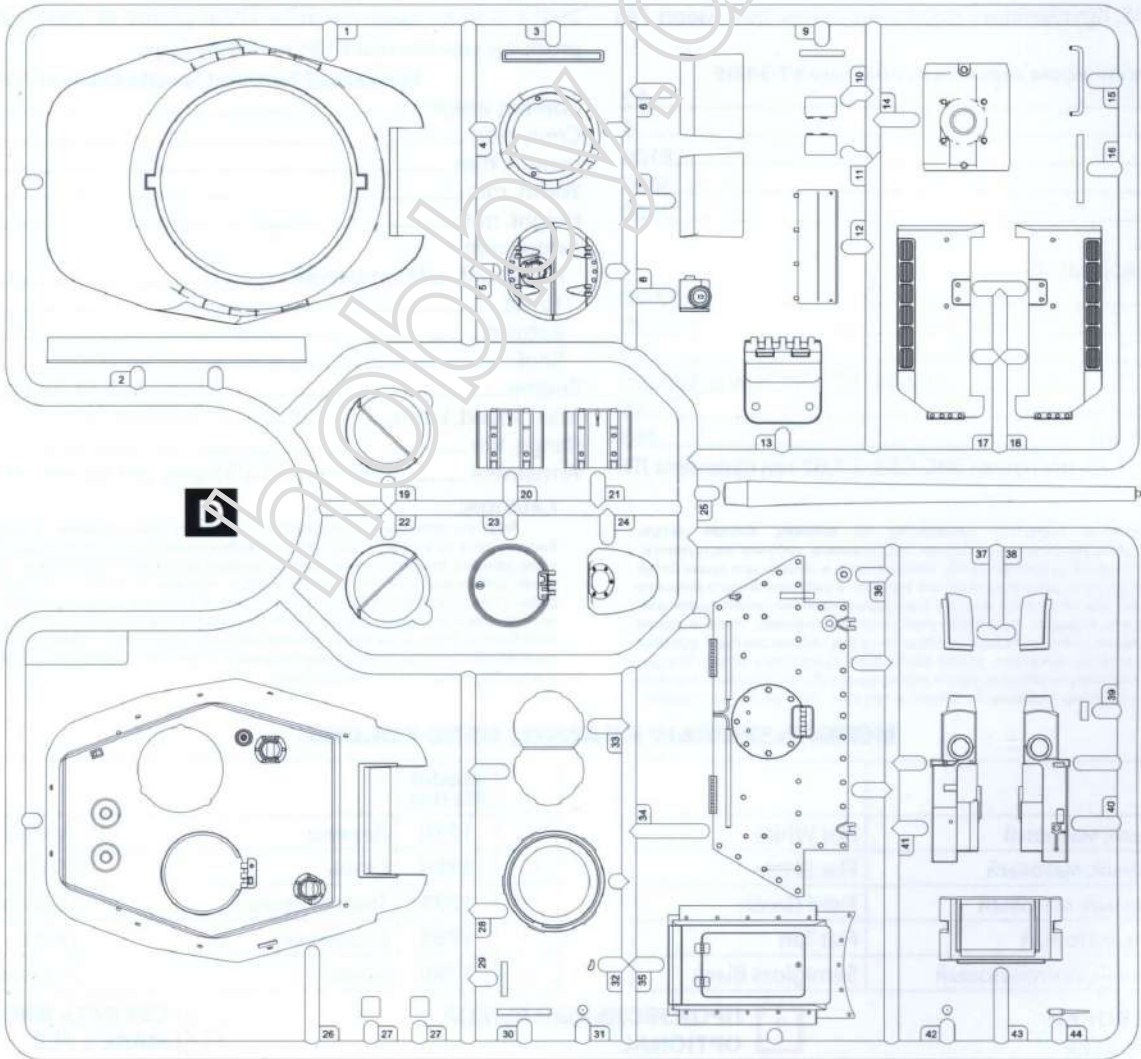
***** СДЕЛАТЬ САМОМУ
SCRATCH BUILD



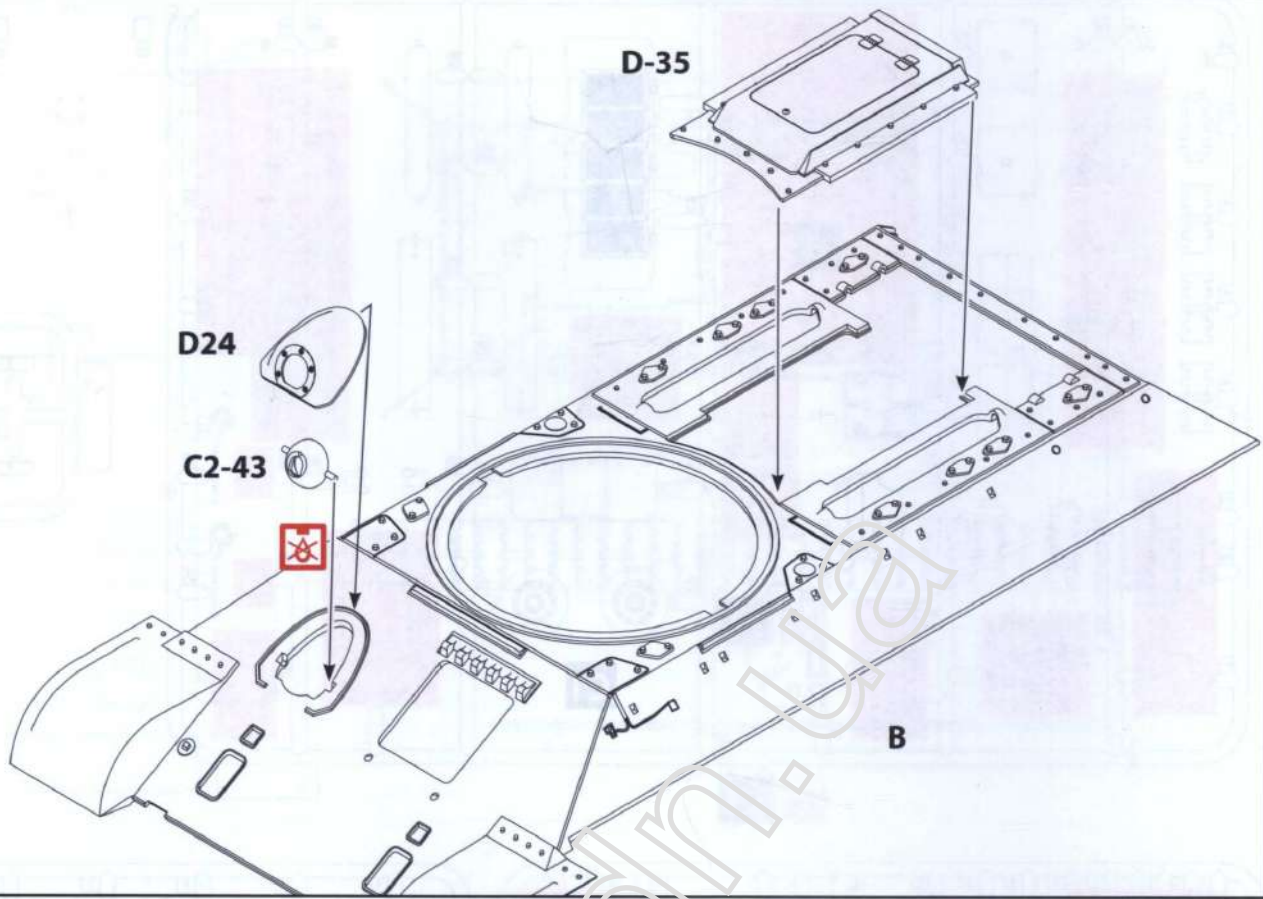
F1



x2

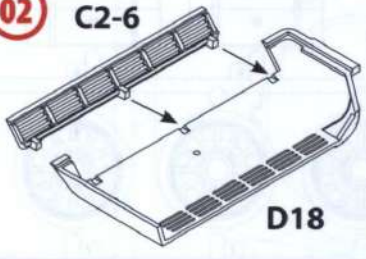


01



02

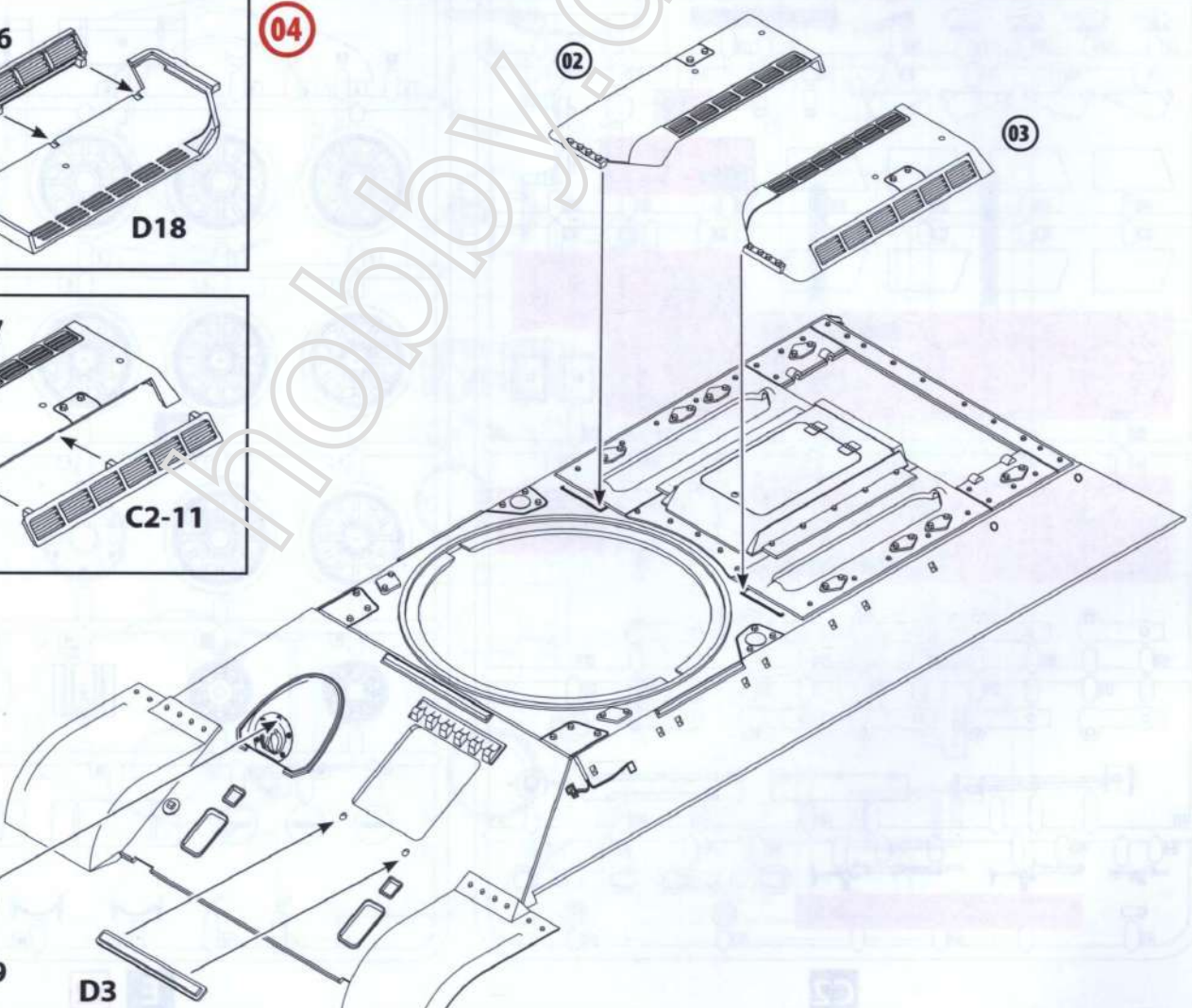
C2-6



04

02

03

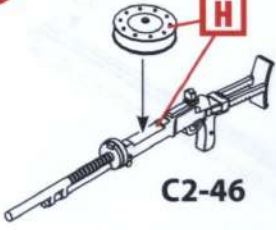


05

C2-50

H

C2-46



06

05



C1-26

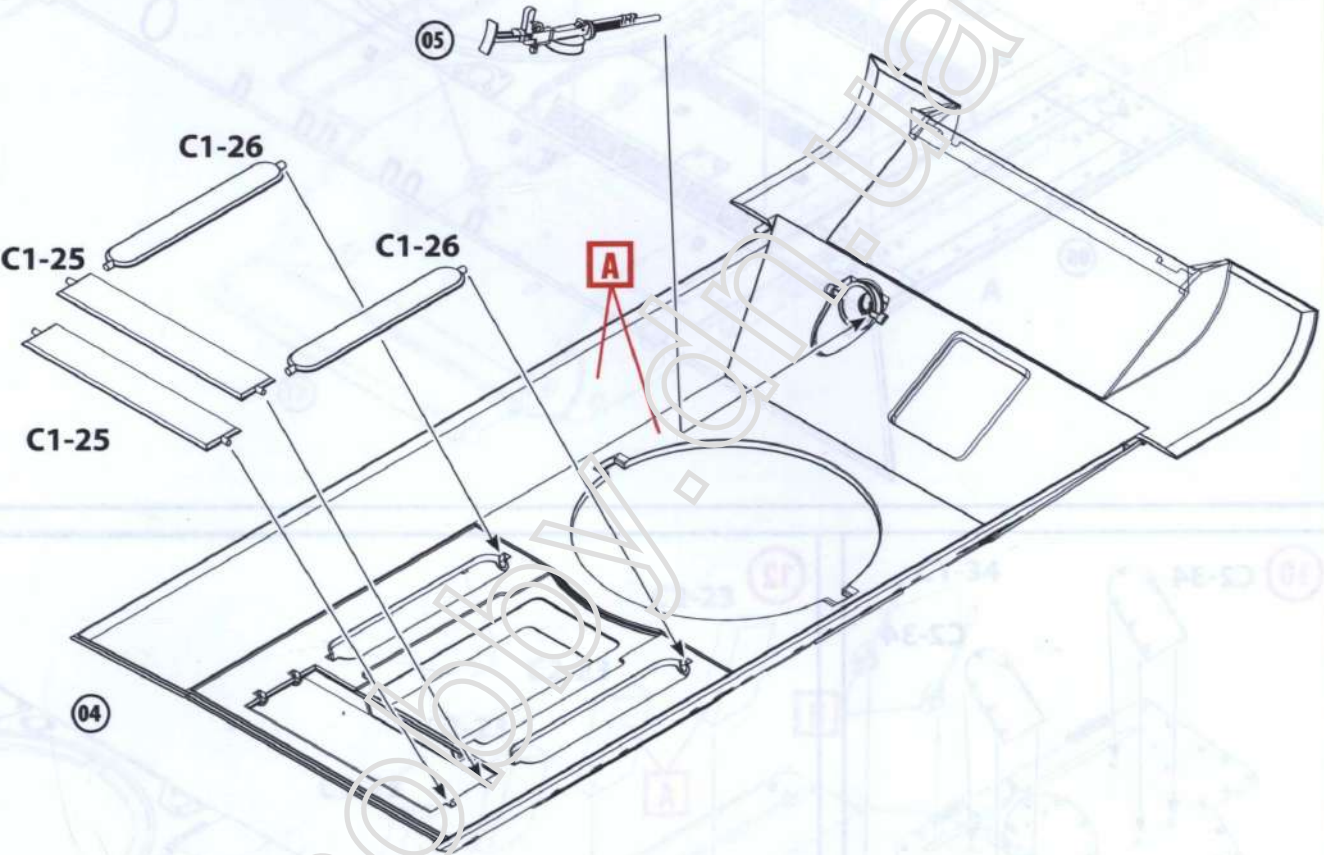
C1-25

C1-26

C1-25

A

04

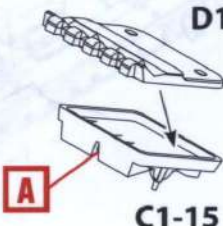


07

D13

A

C1-15



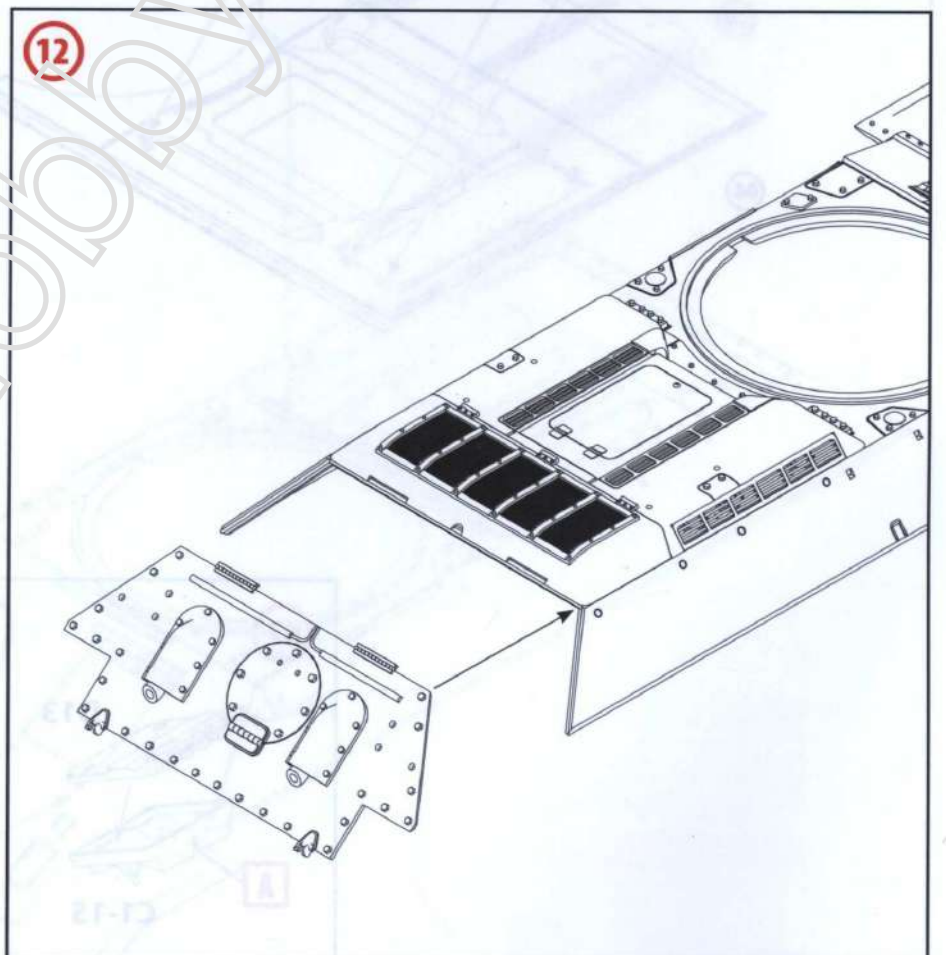
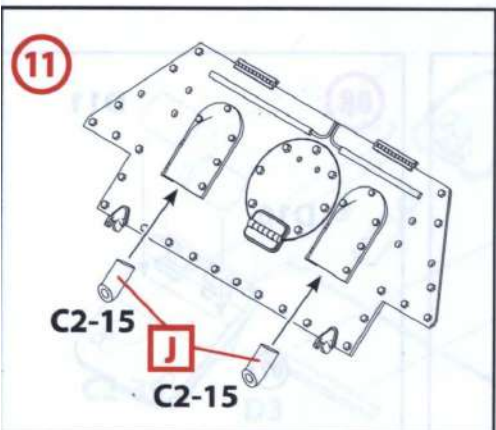
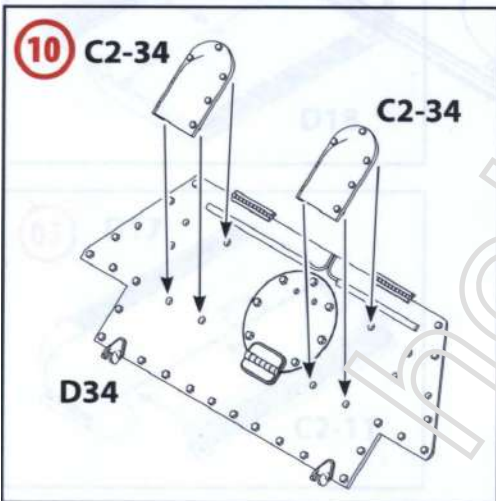
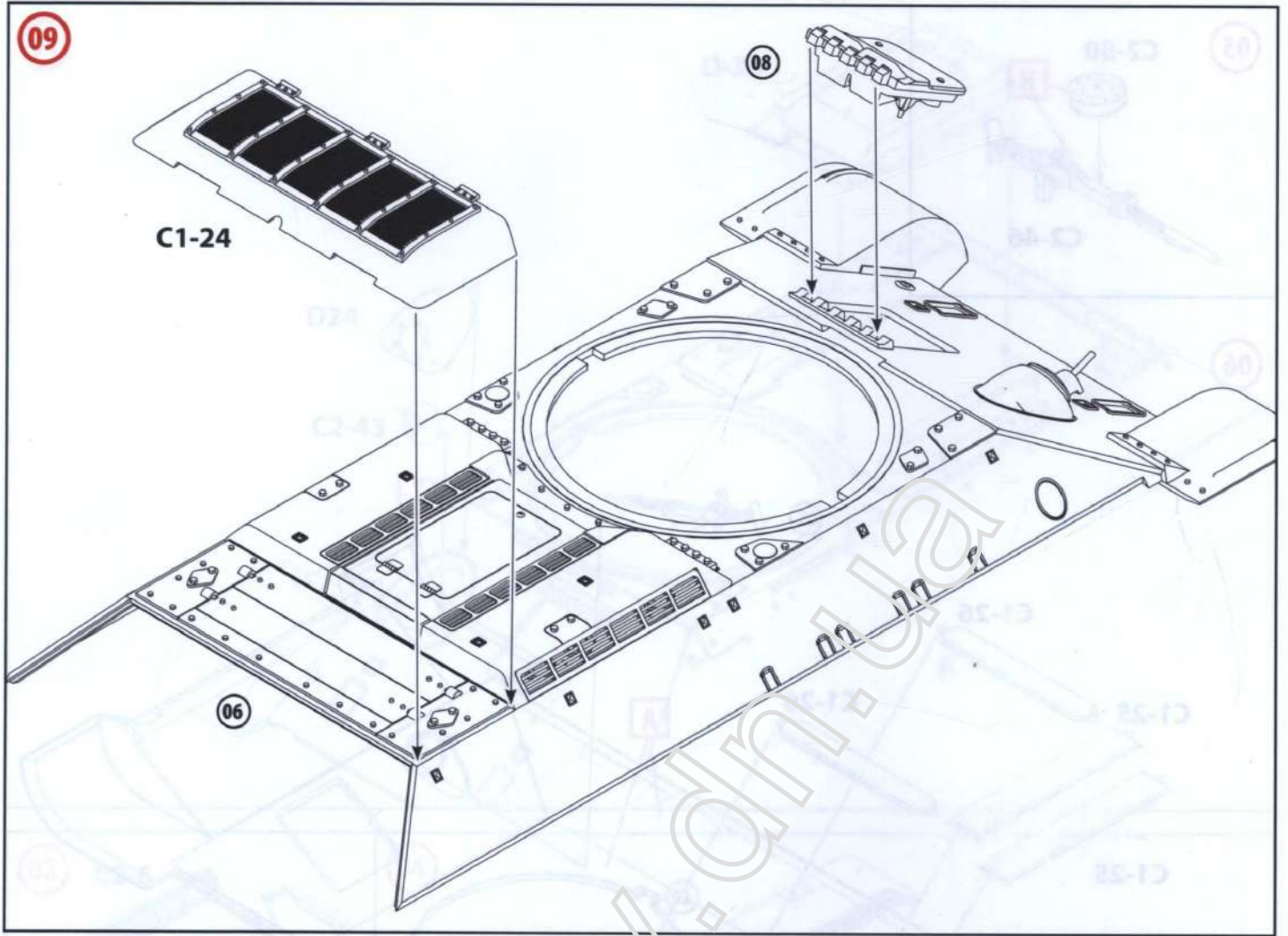
08

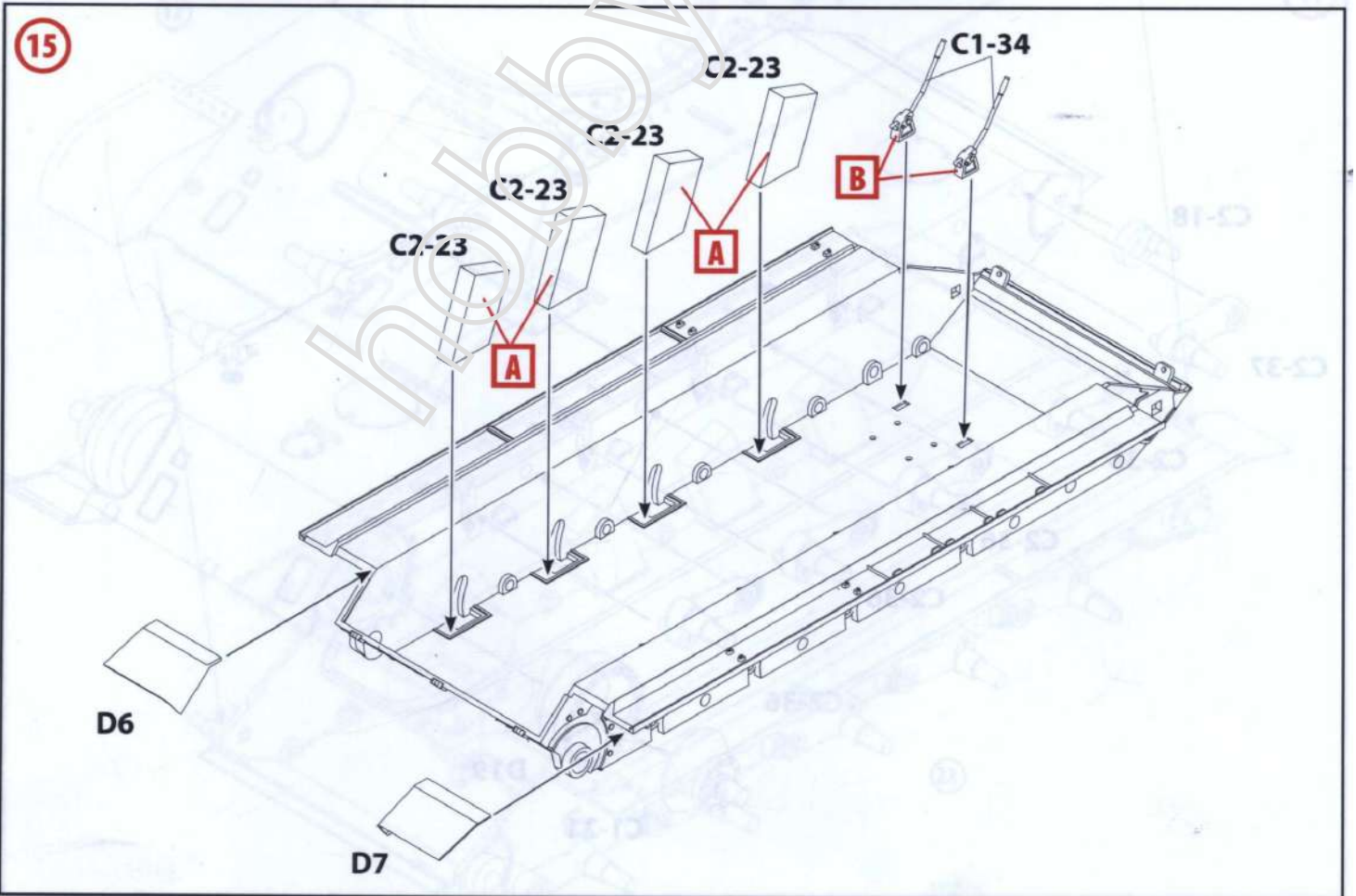
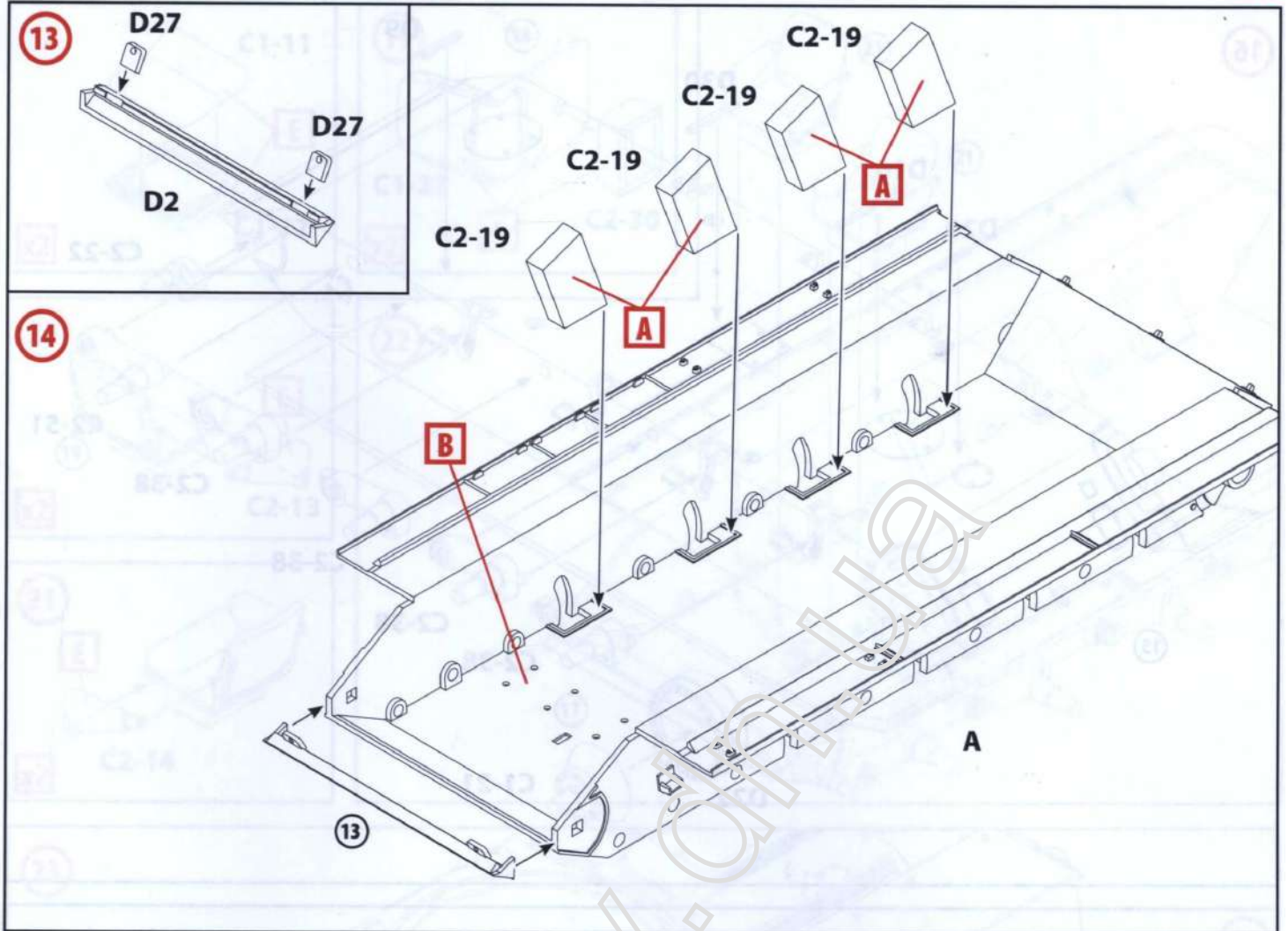
D11

D10

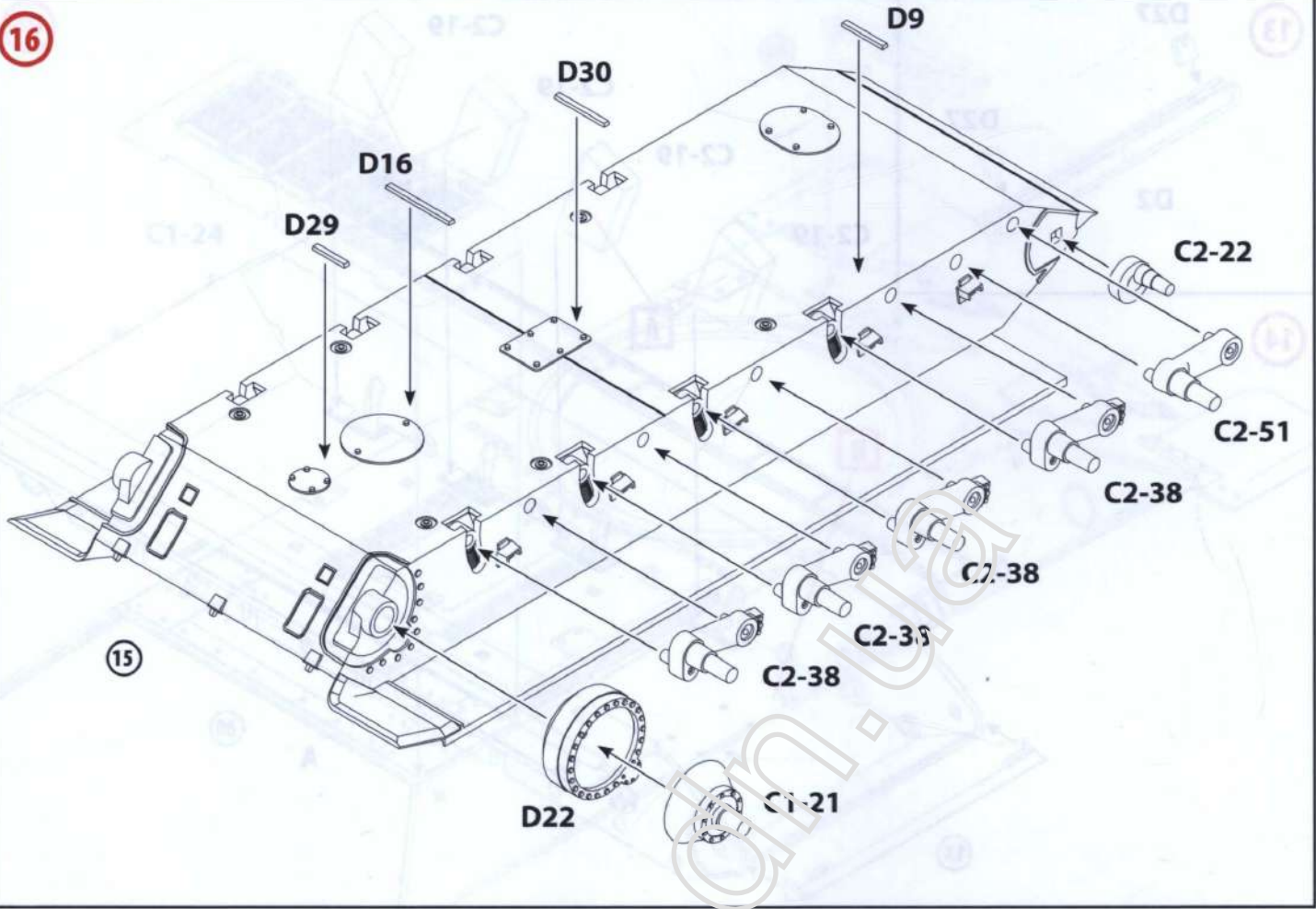
07



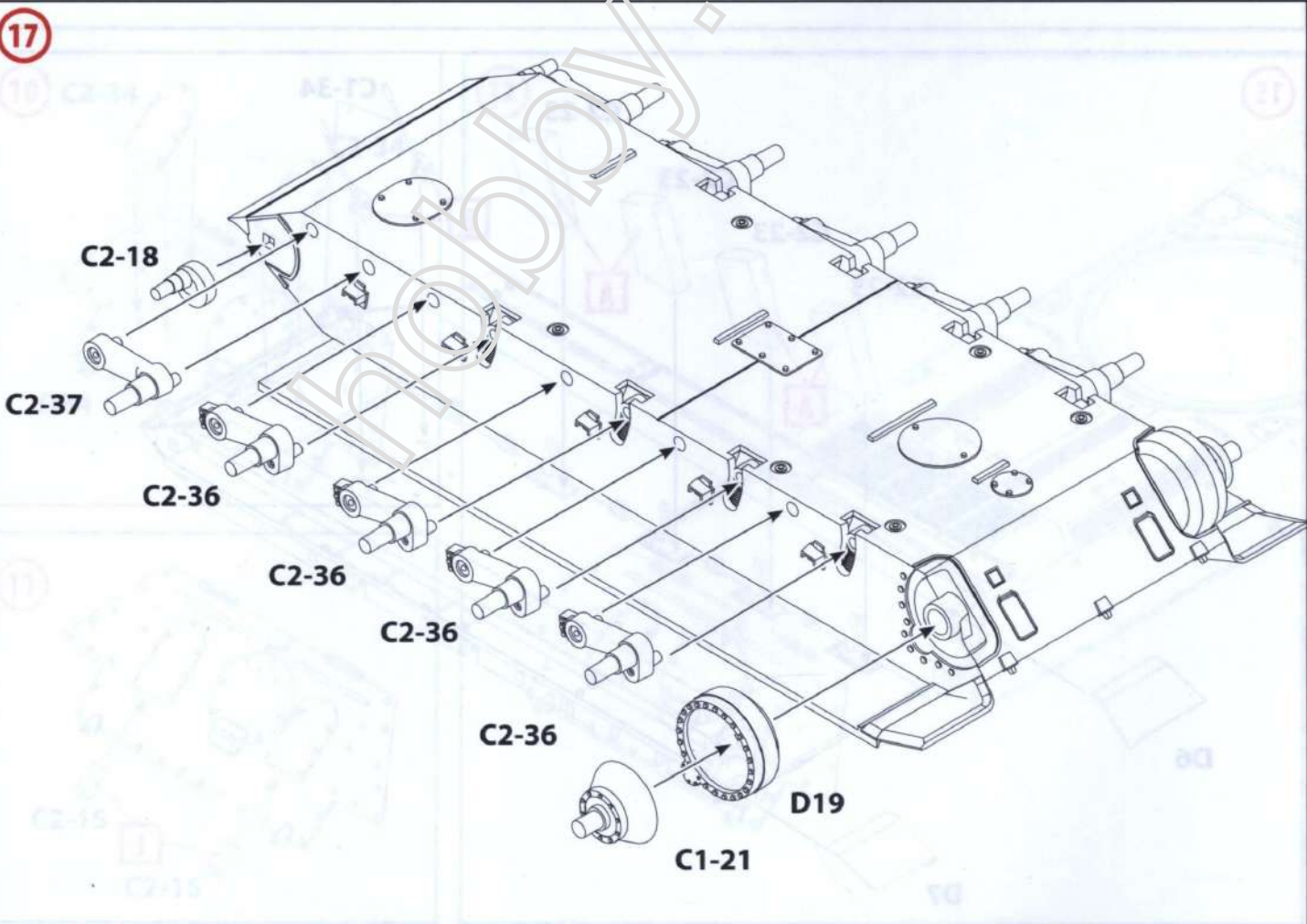


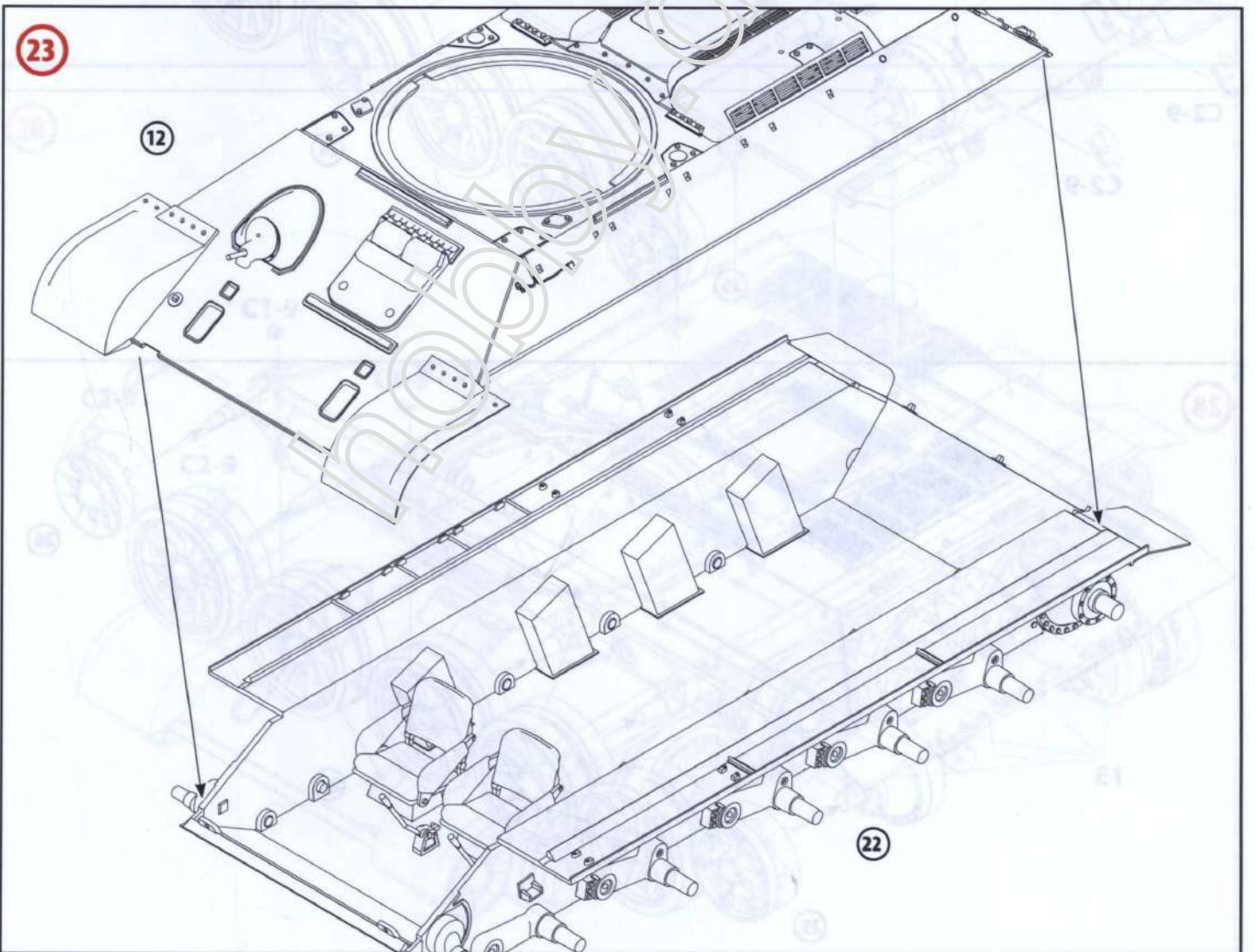
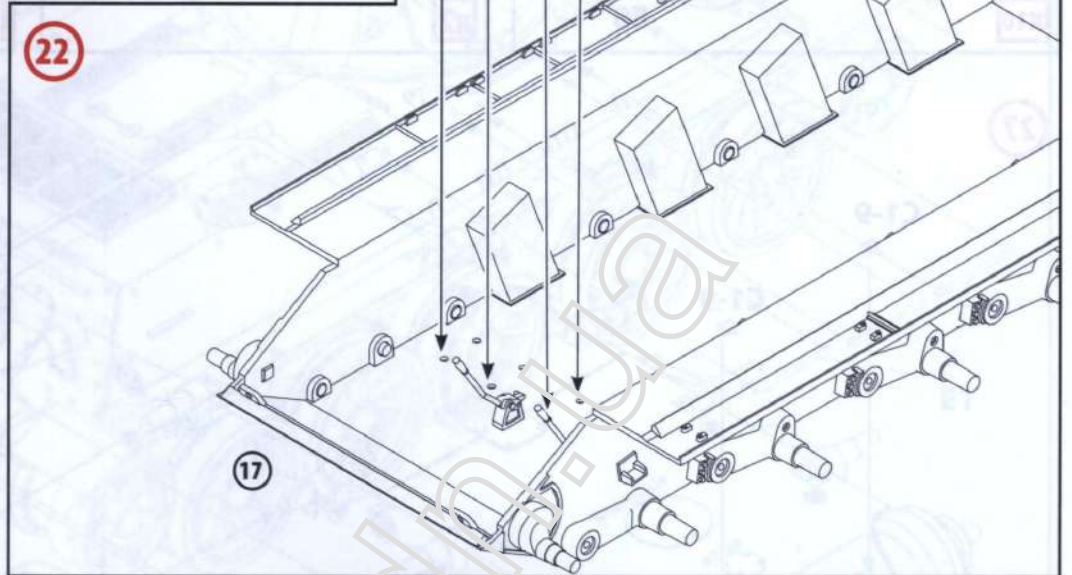
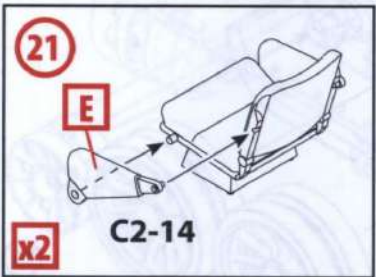
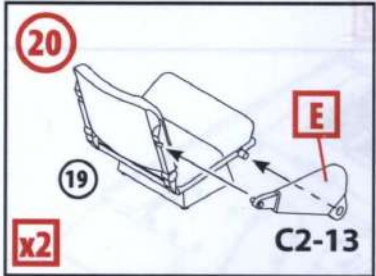
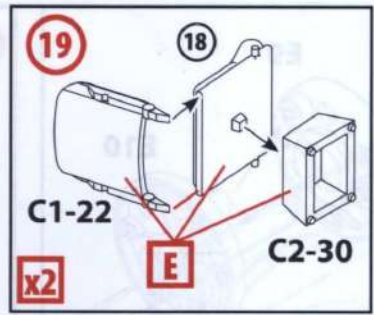
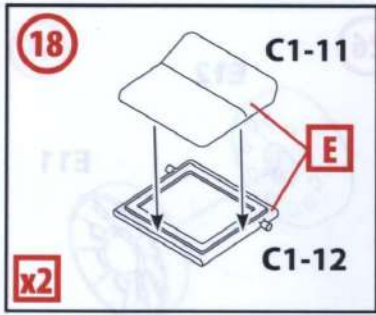


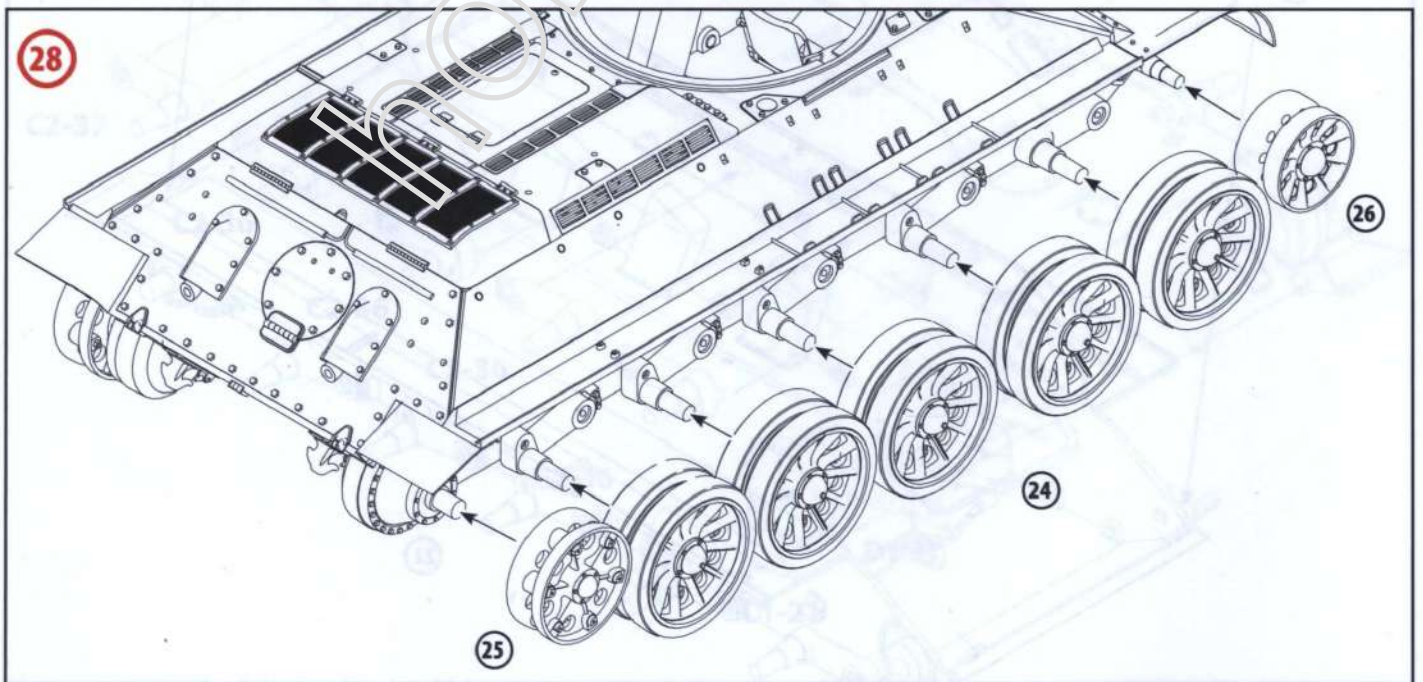
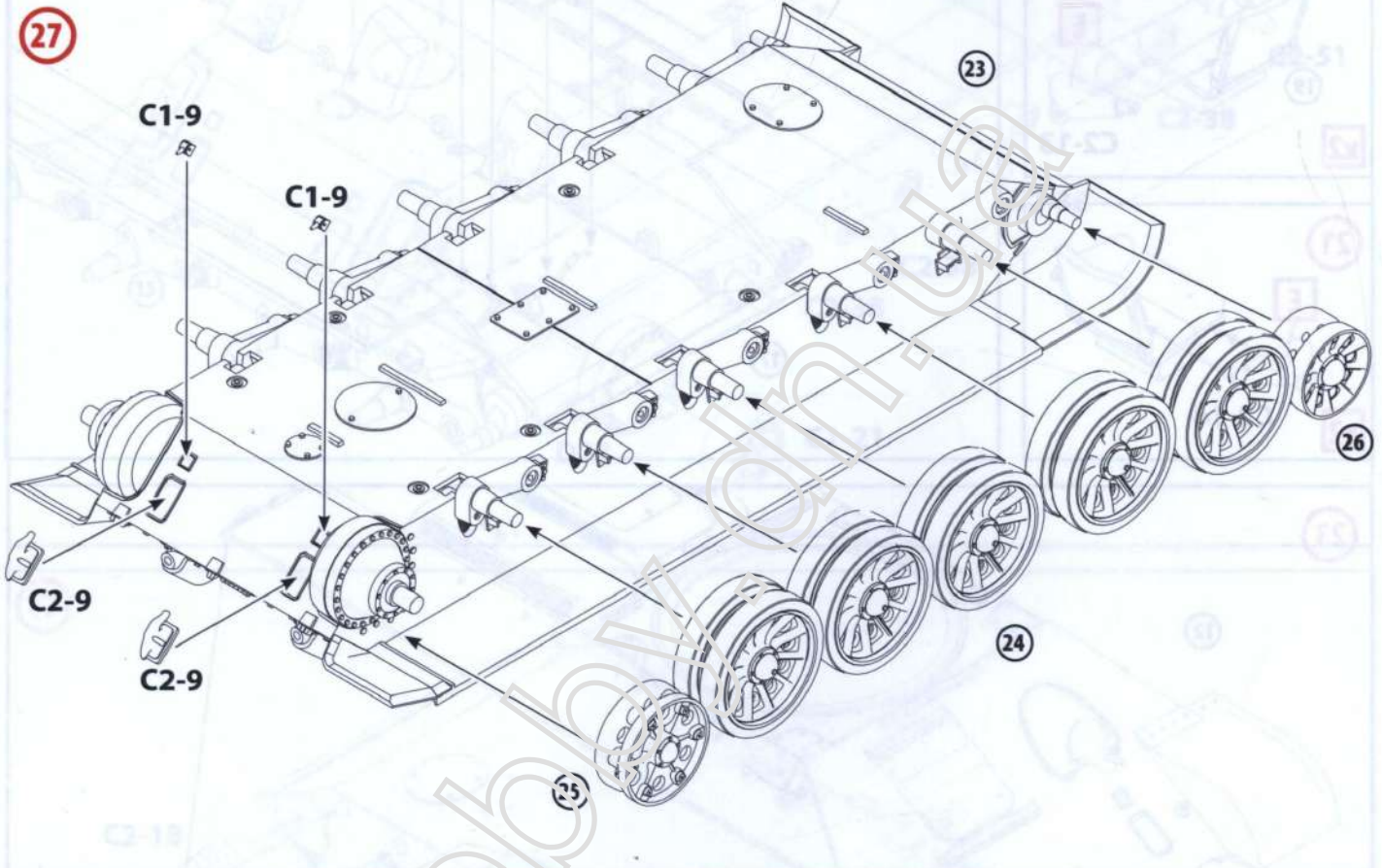
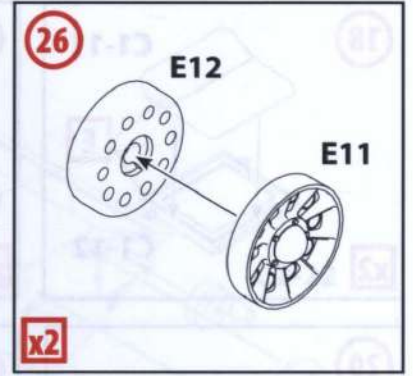
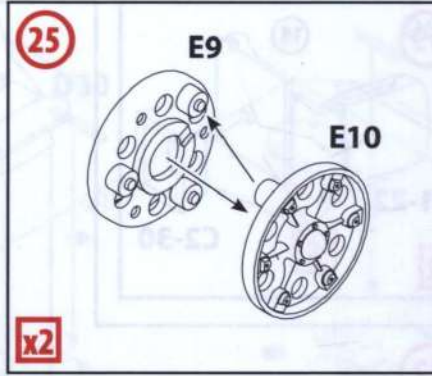
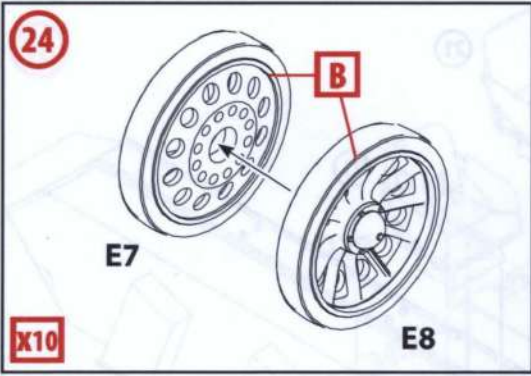
16



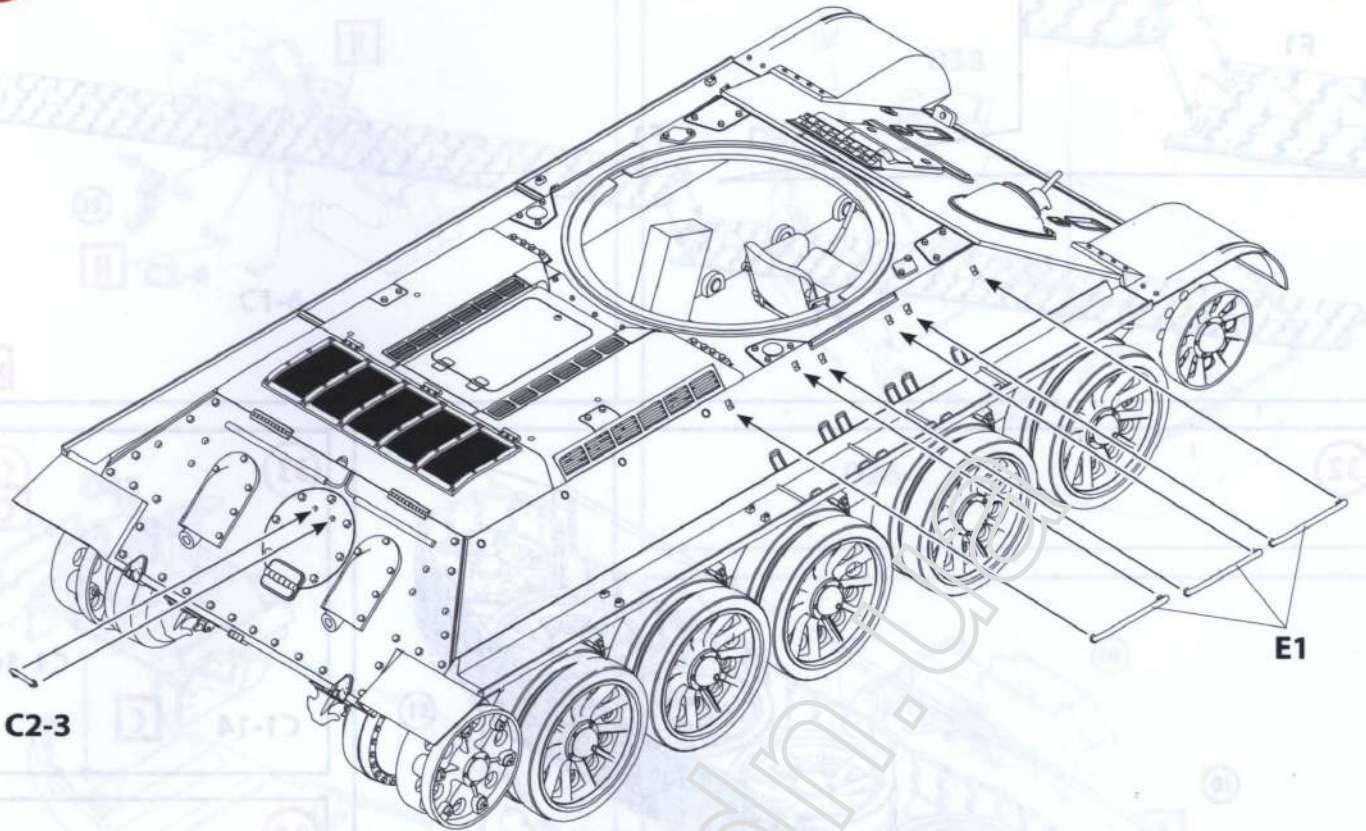
17



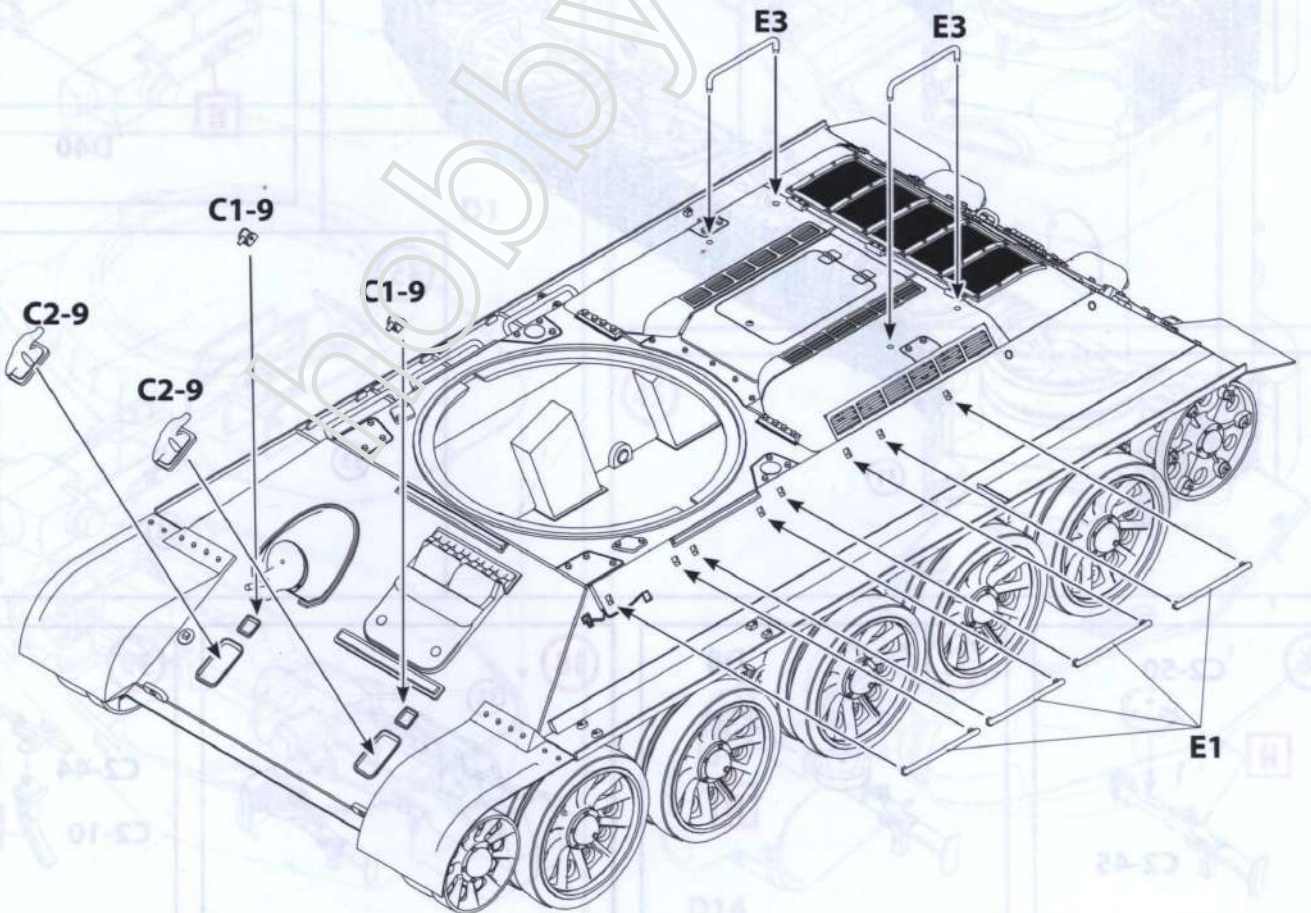


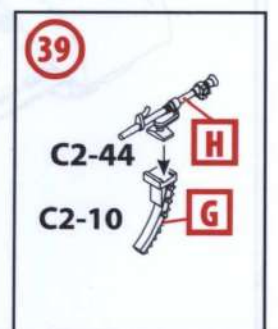
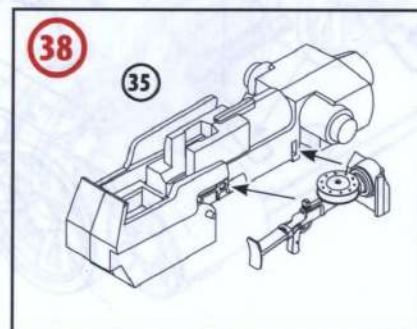
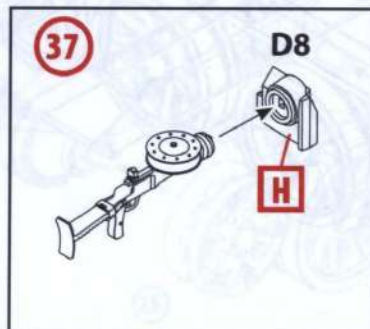
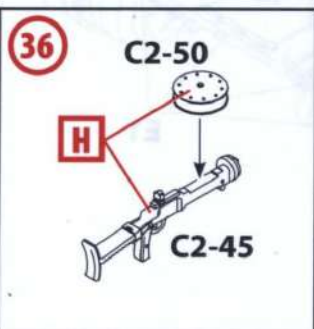
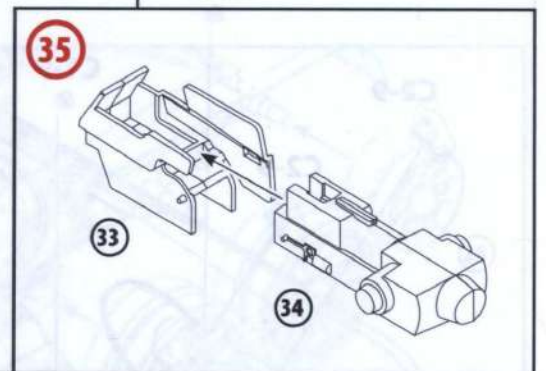
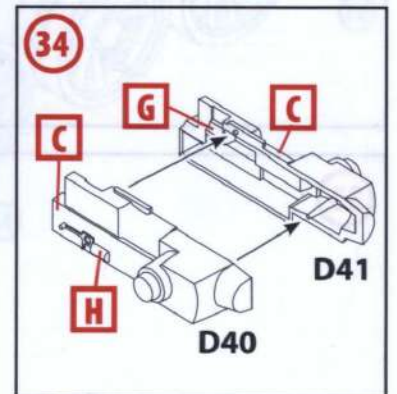
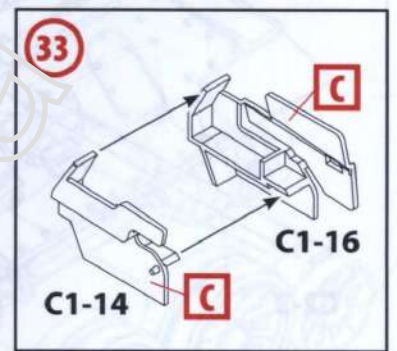
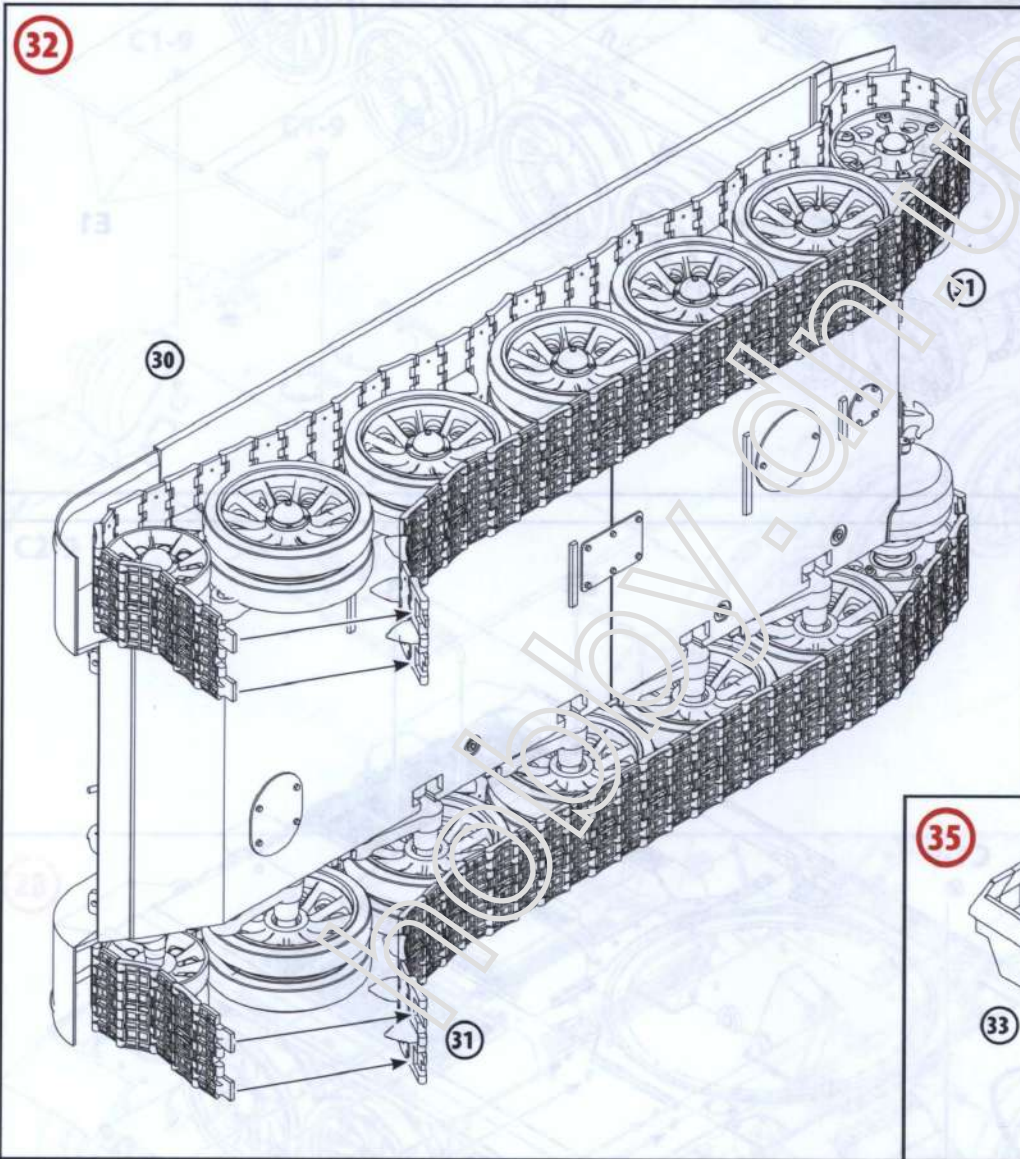
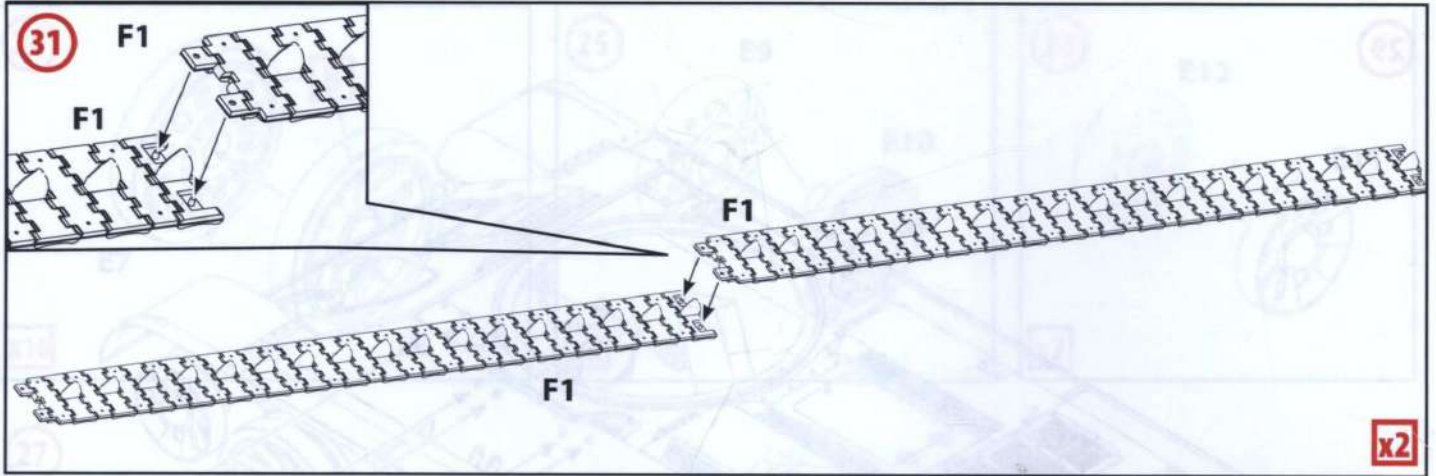


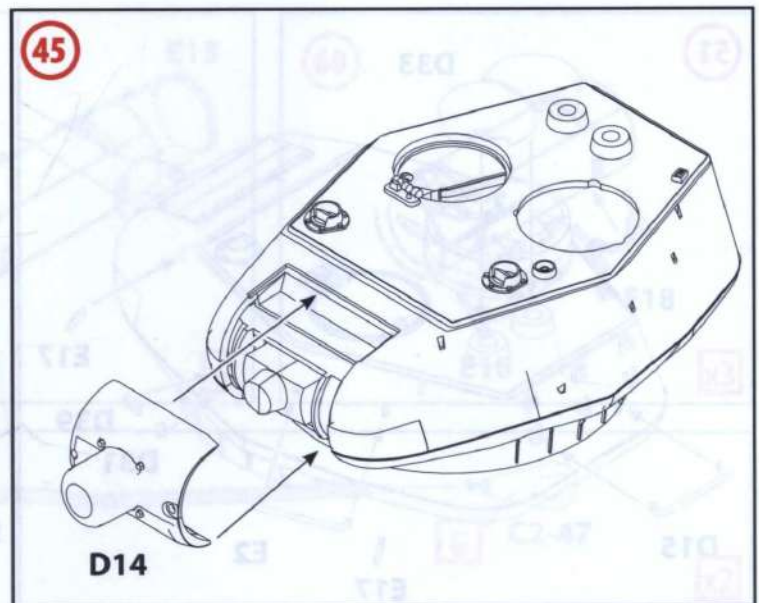
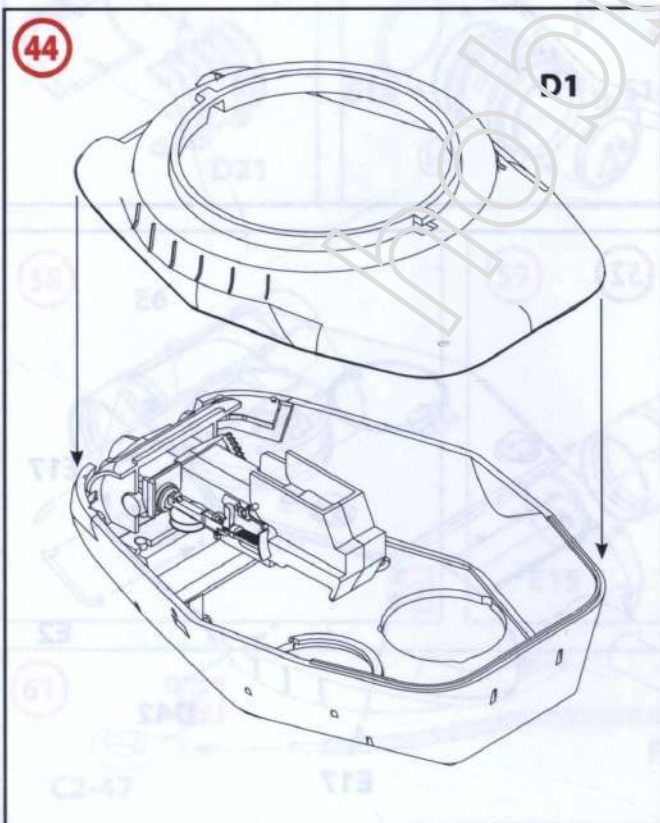
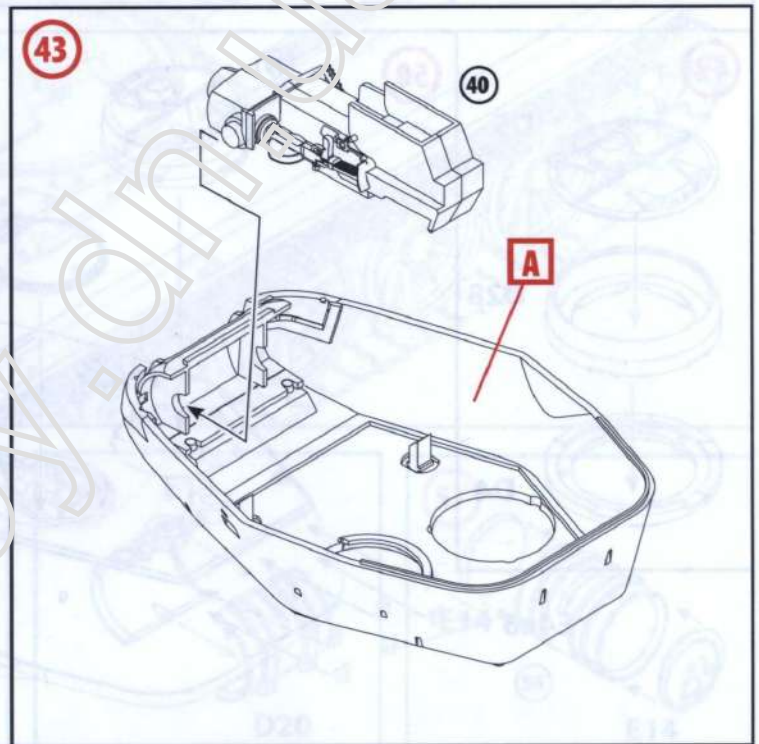
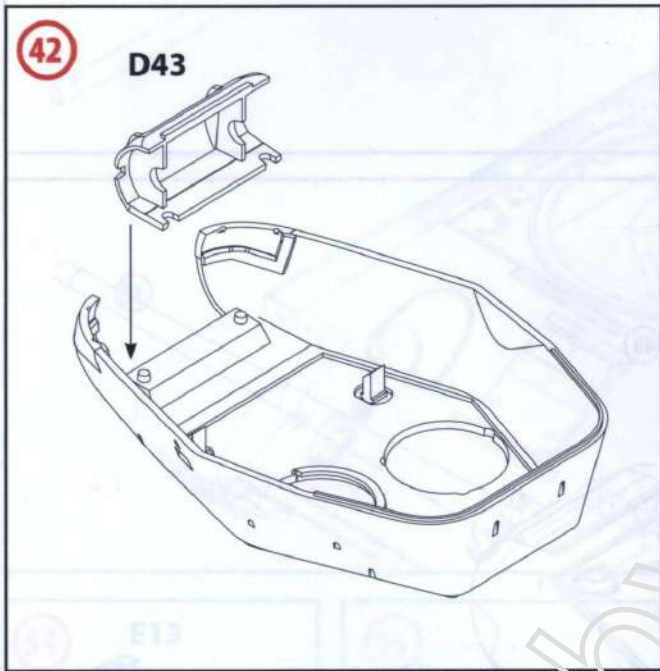
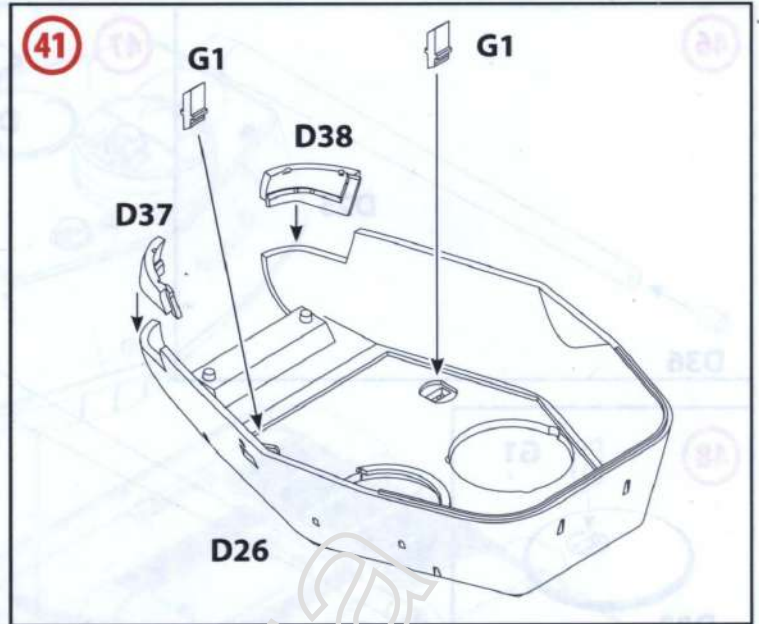
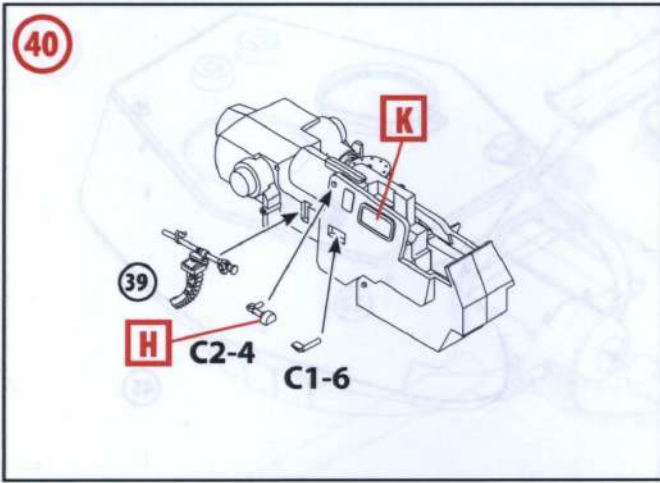
29

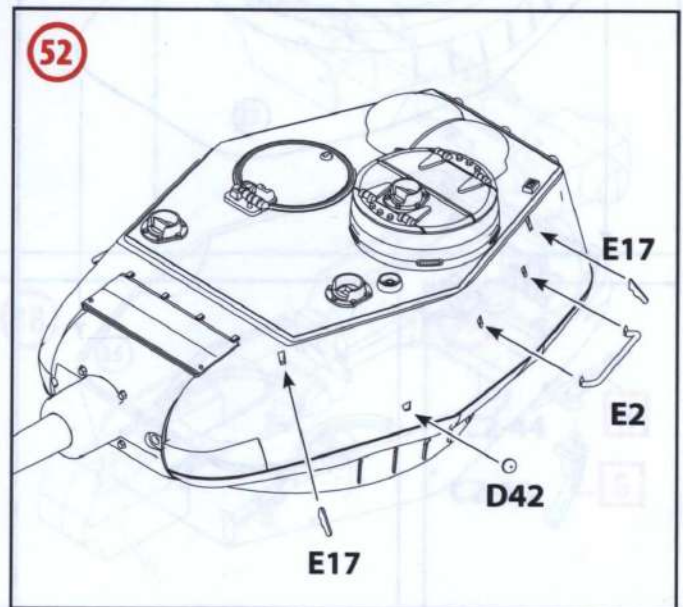
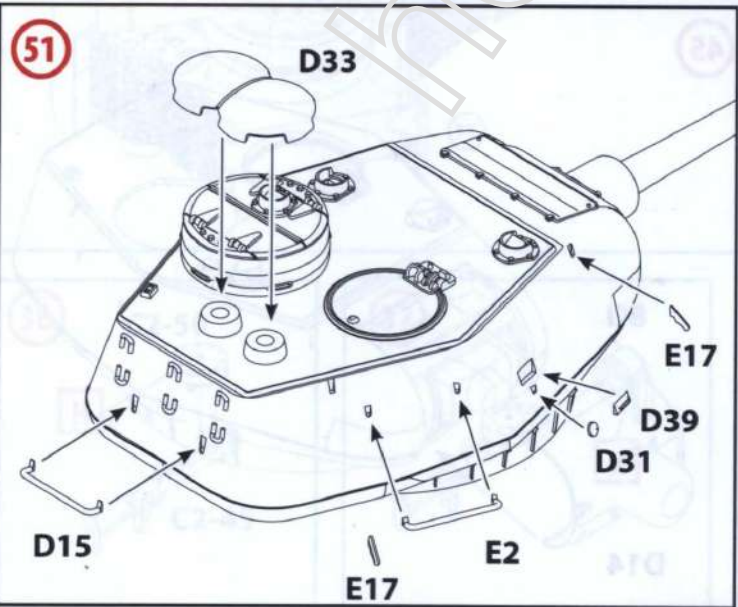
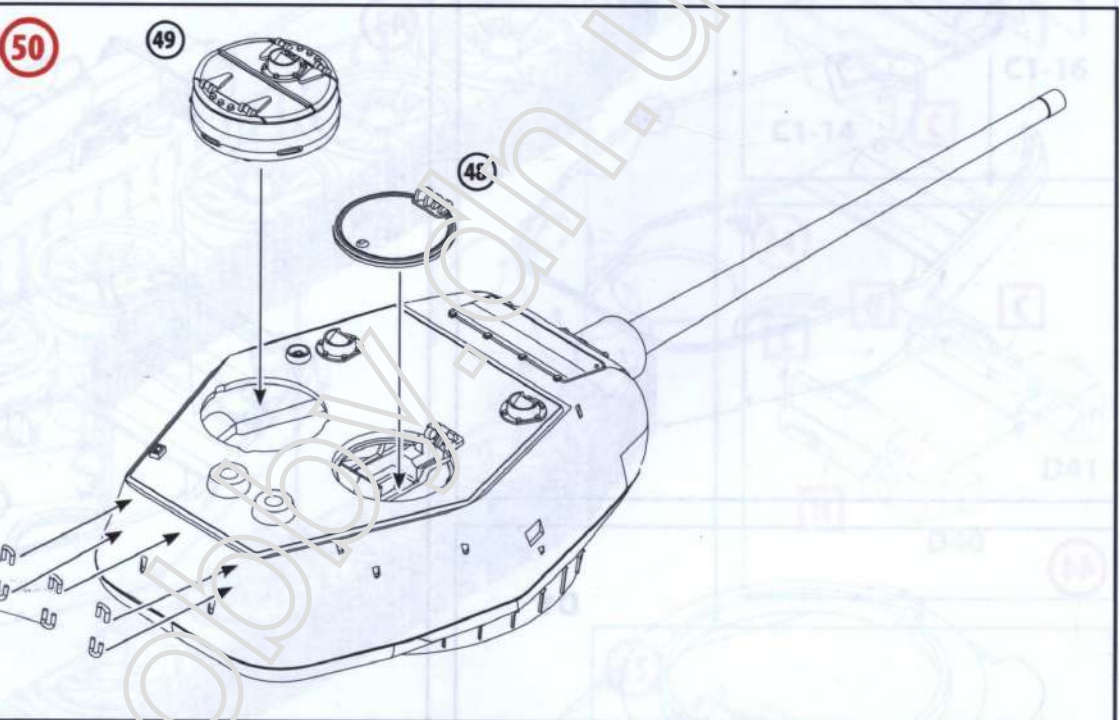
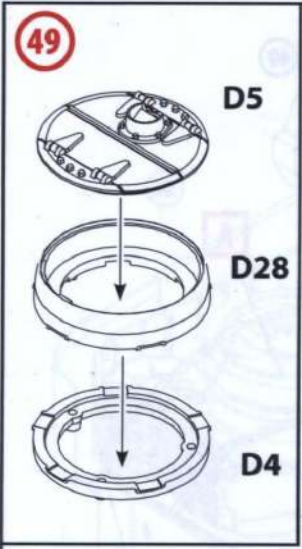
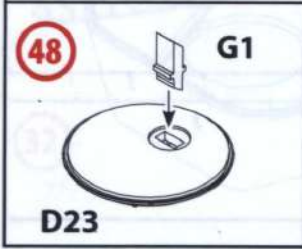
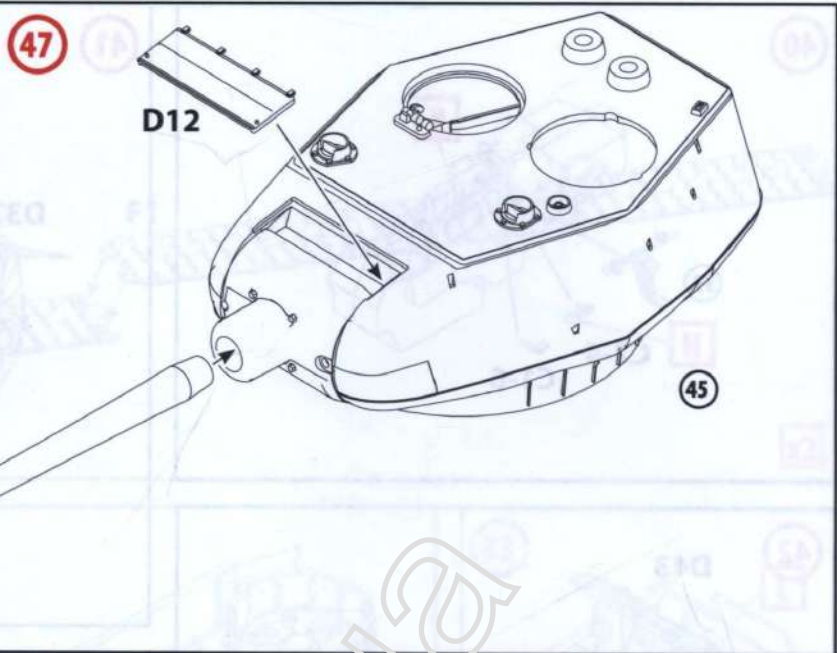
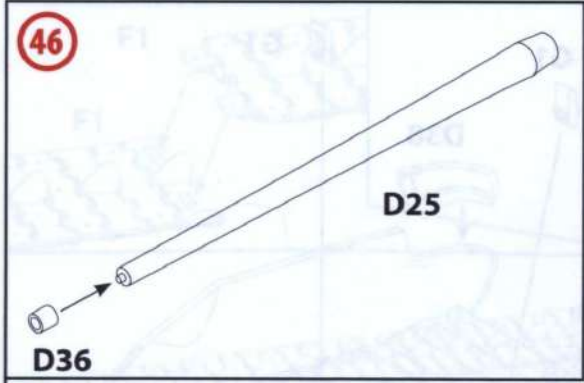


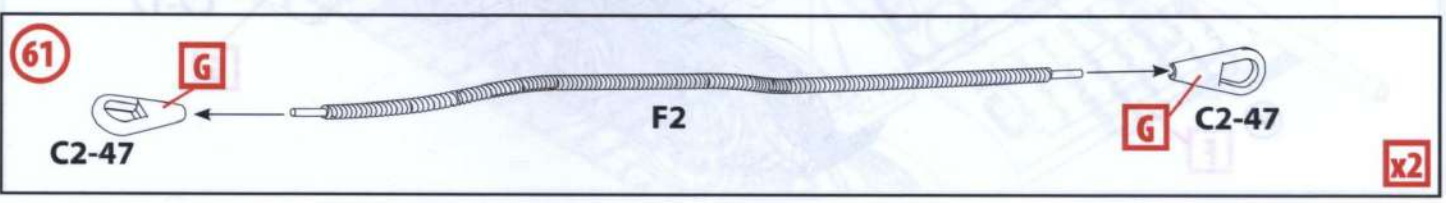
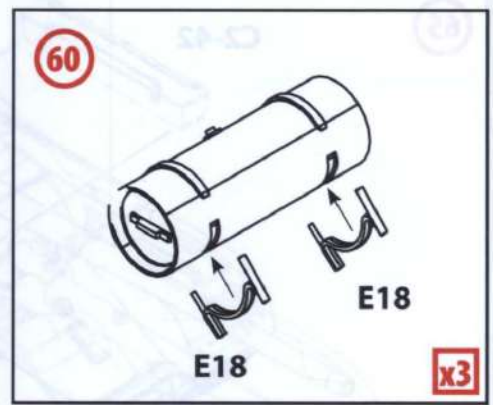
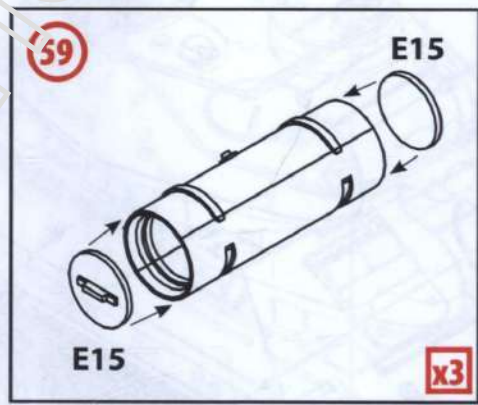
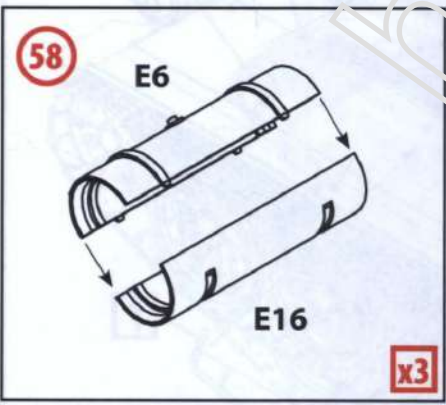
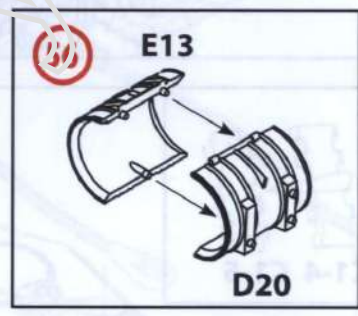
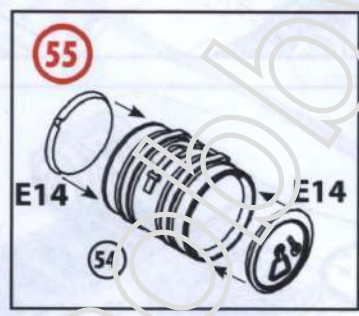
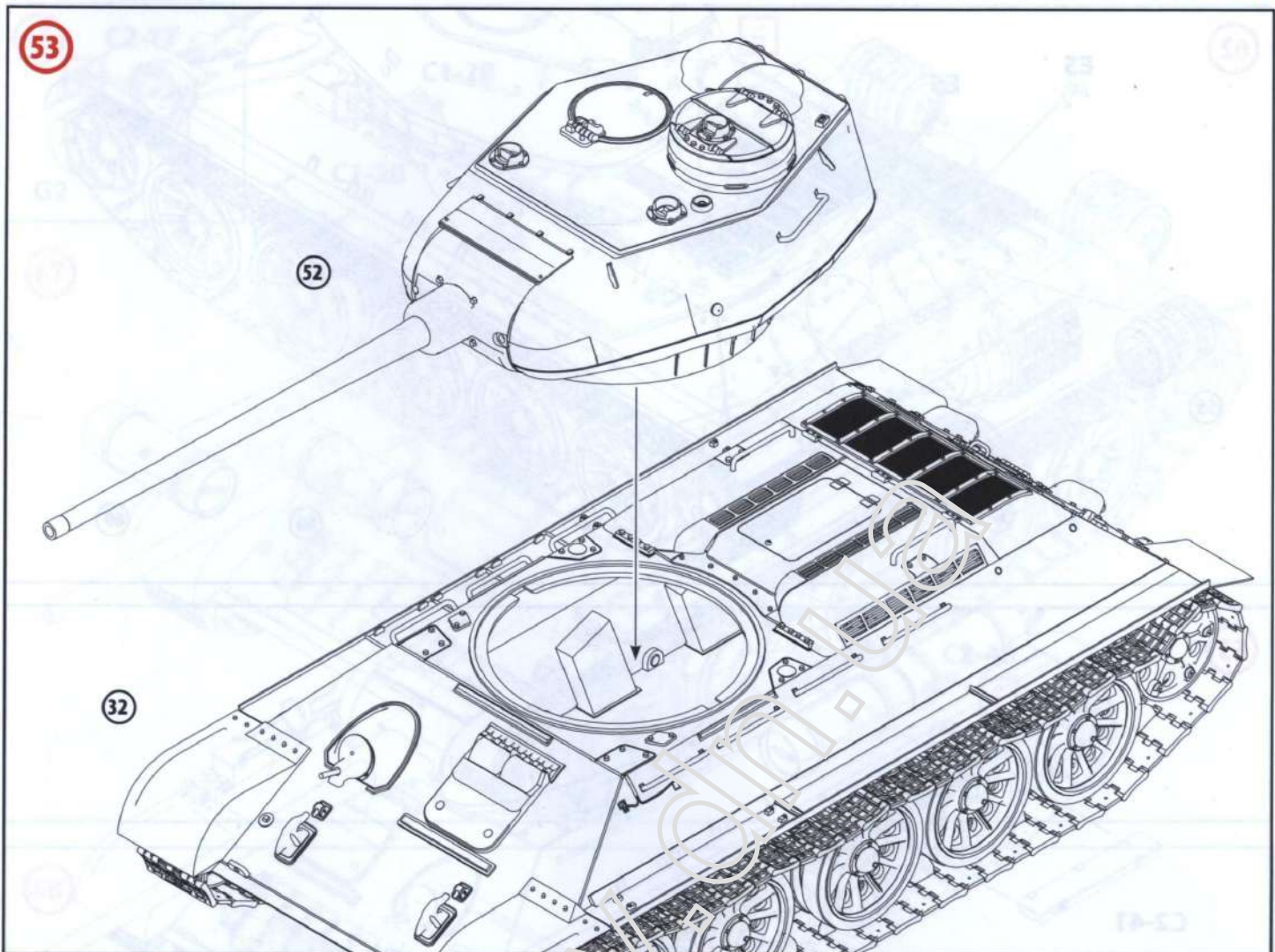
30

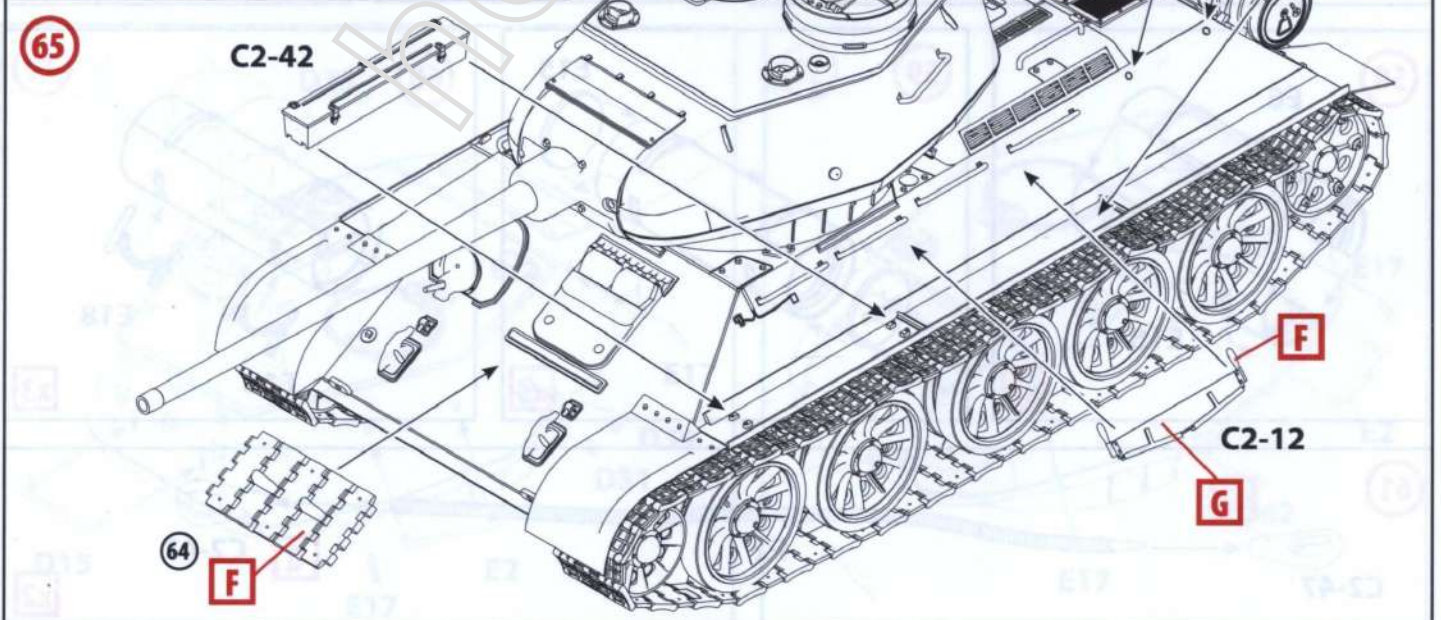
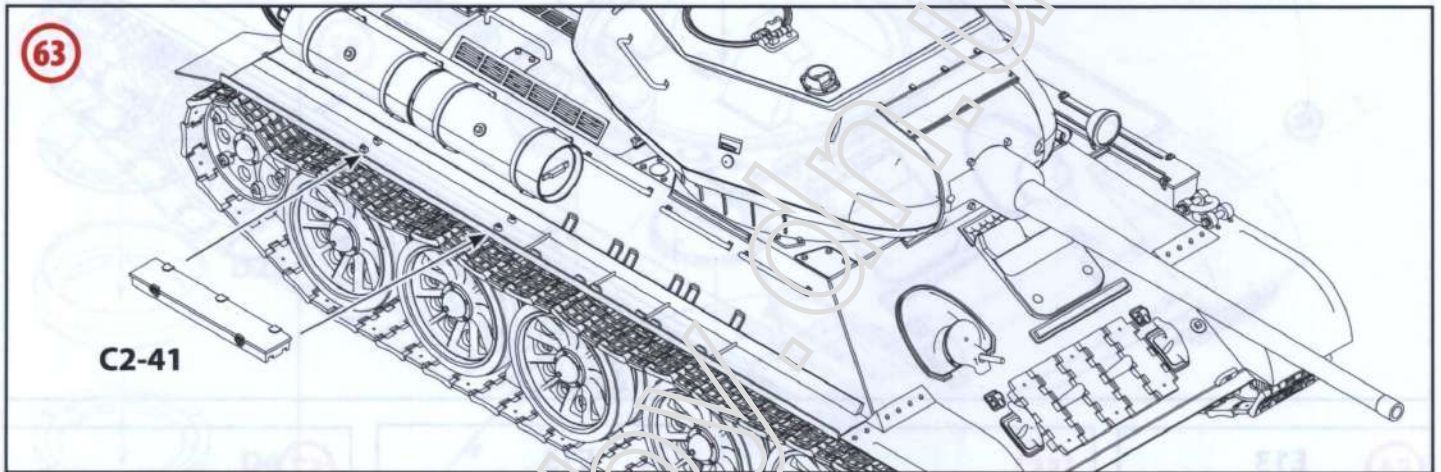
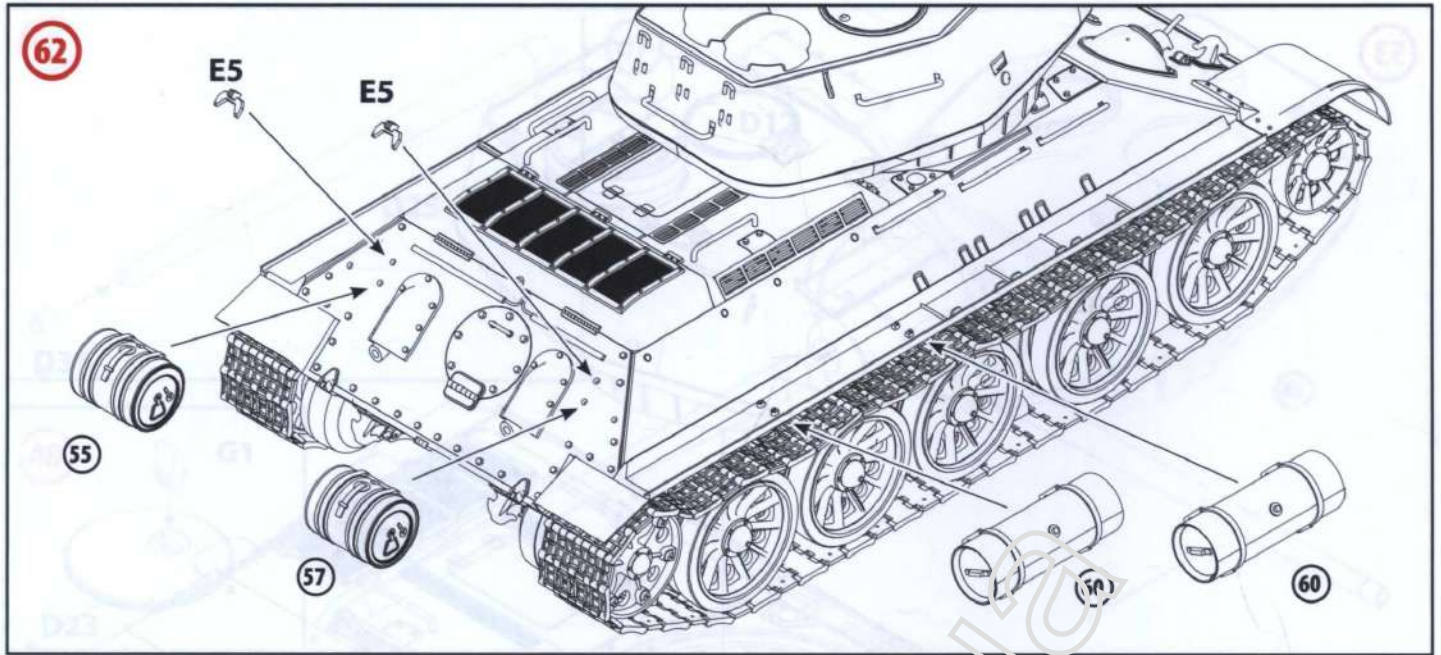


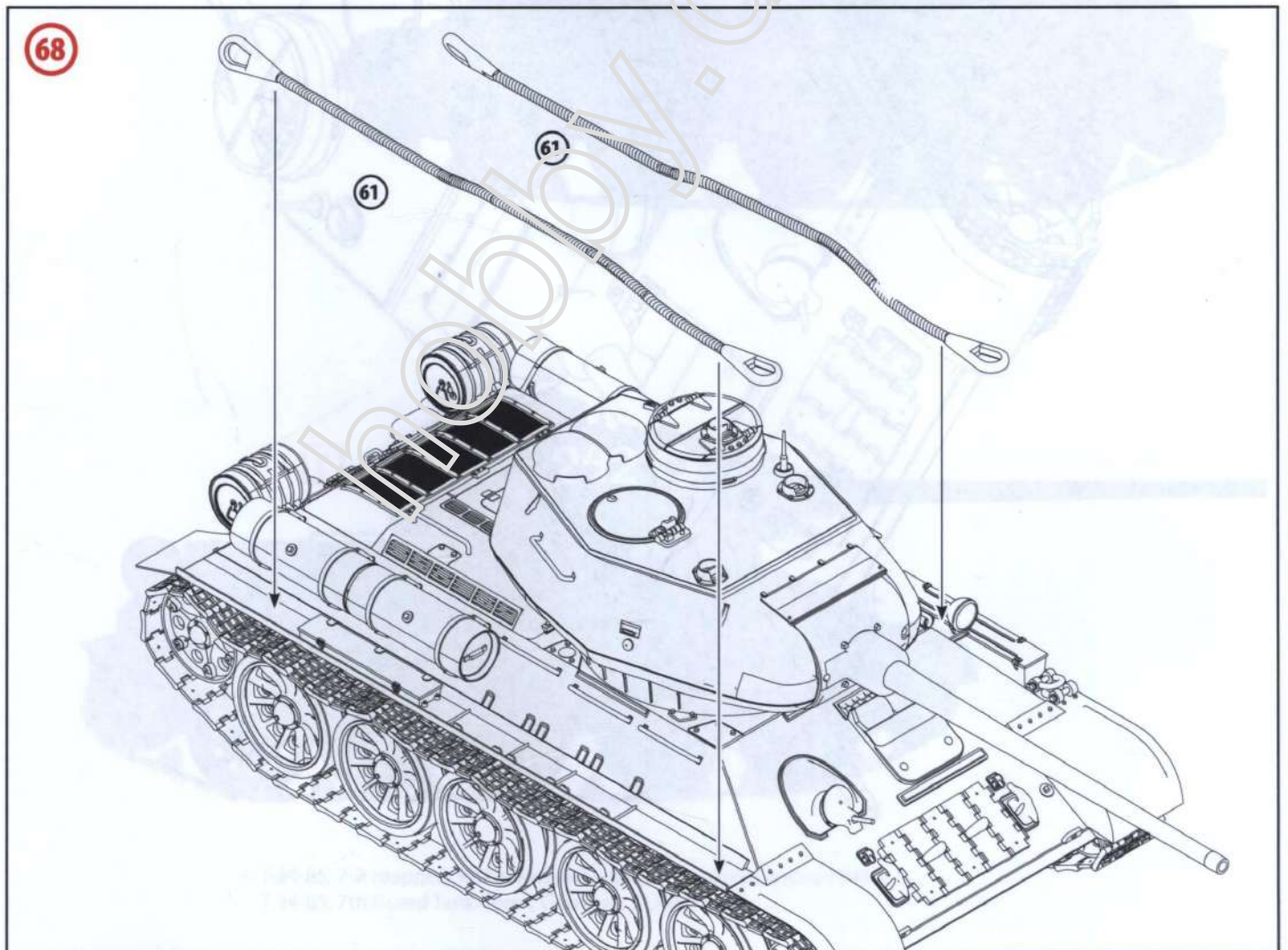
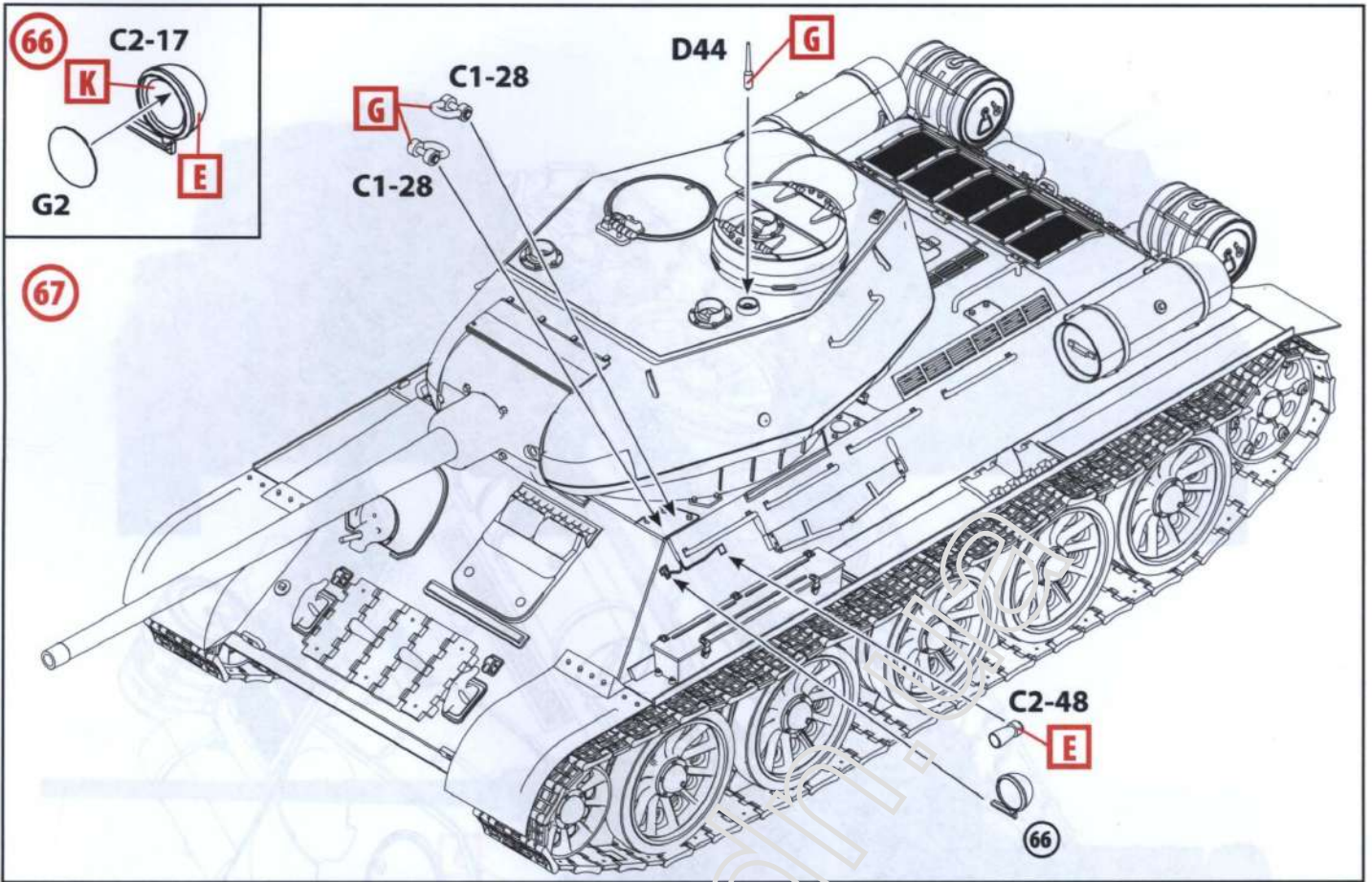


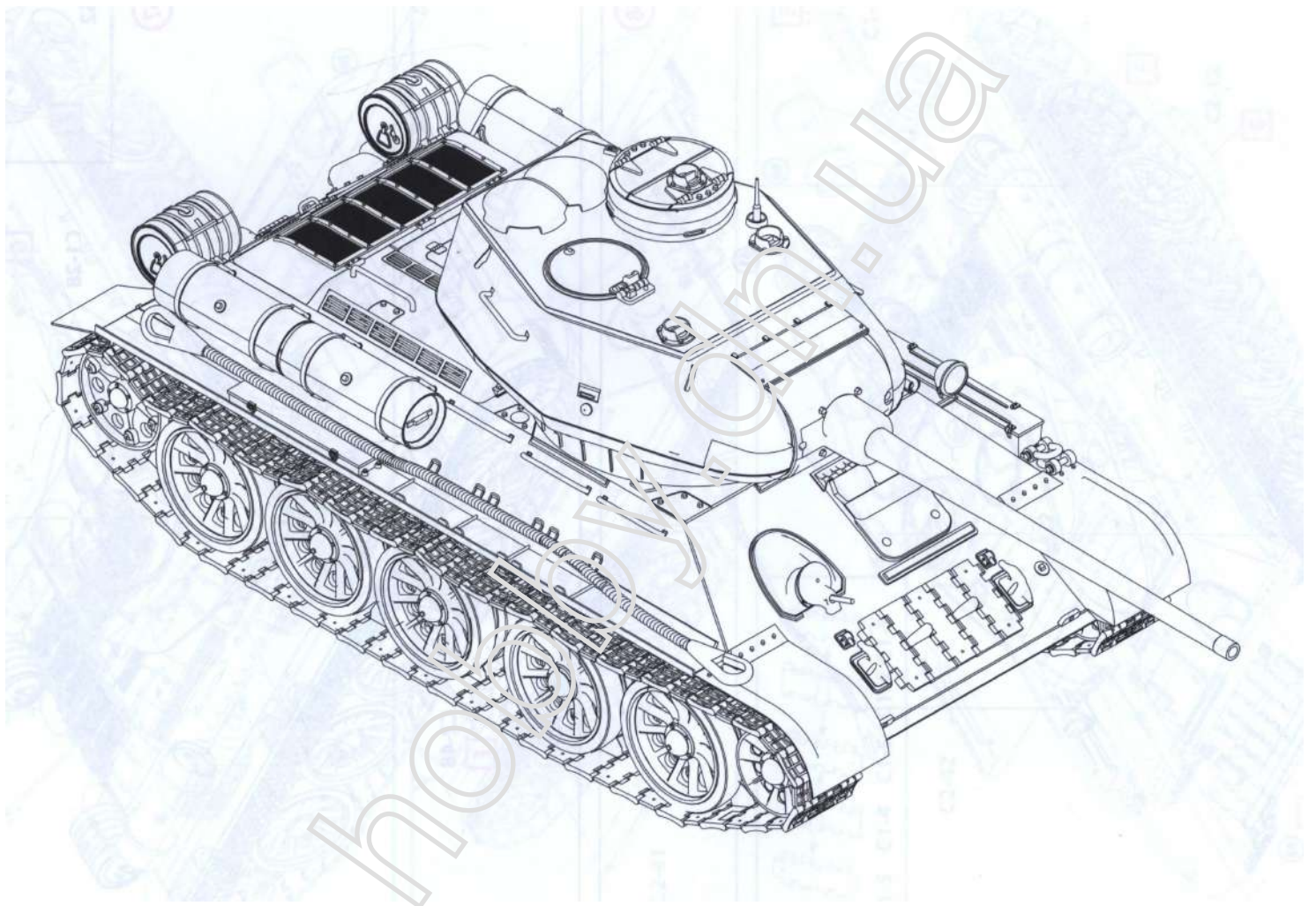


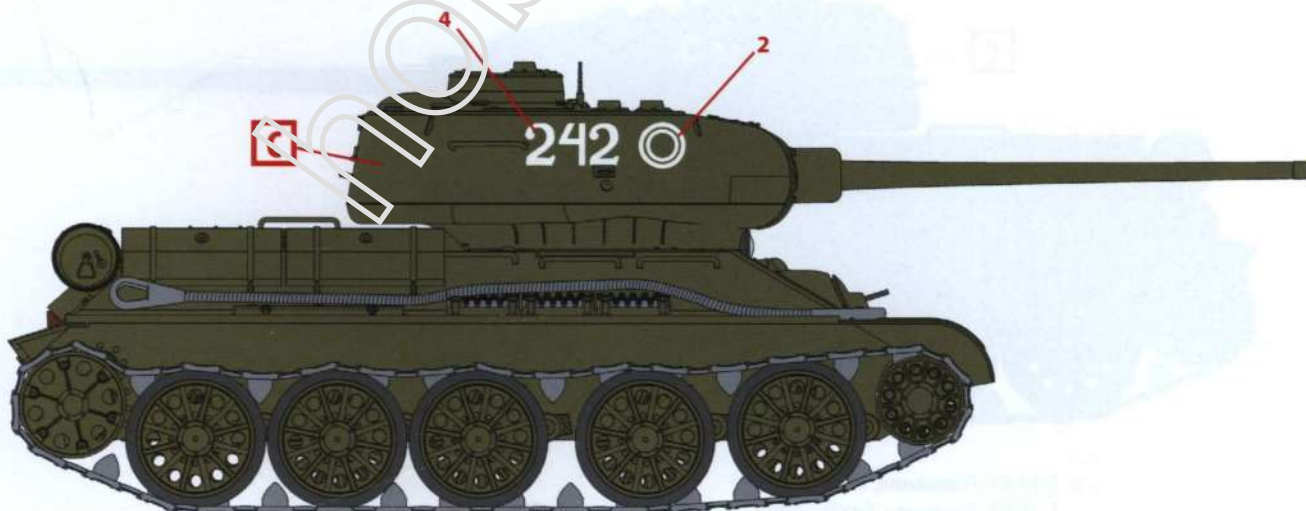
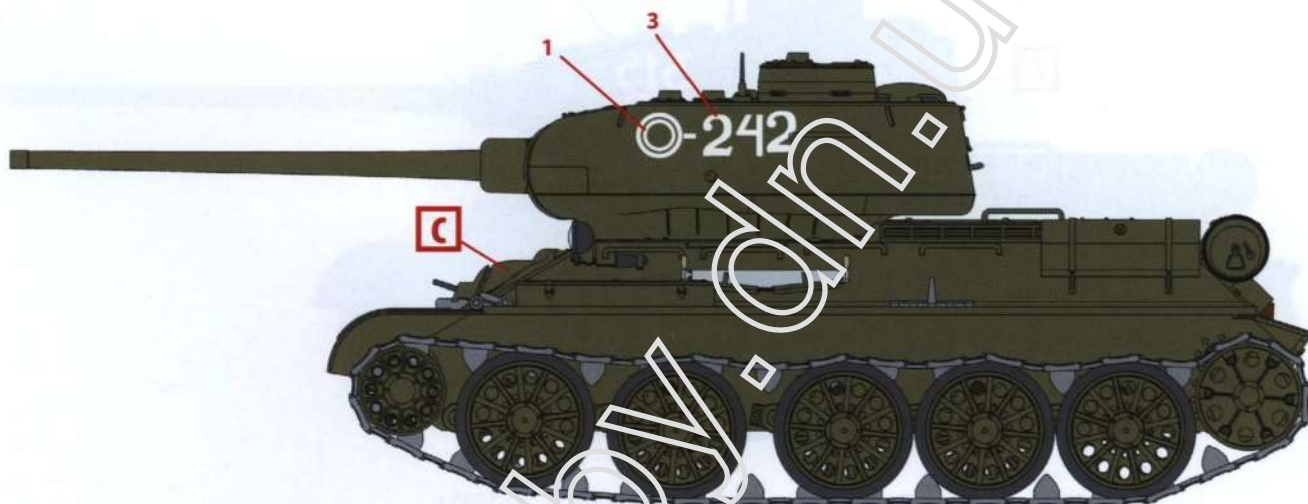
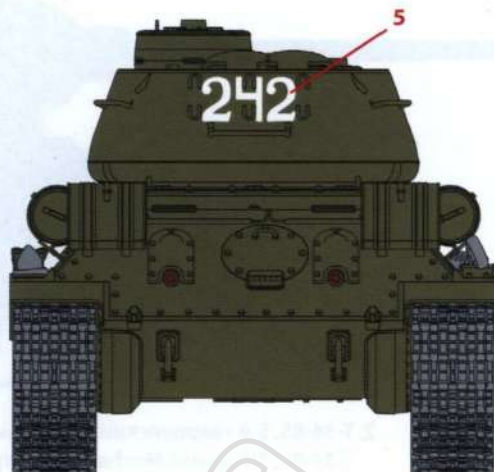
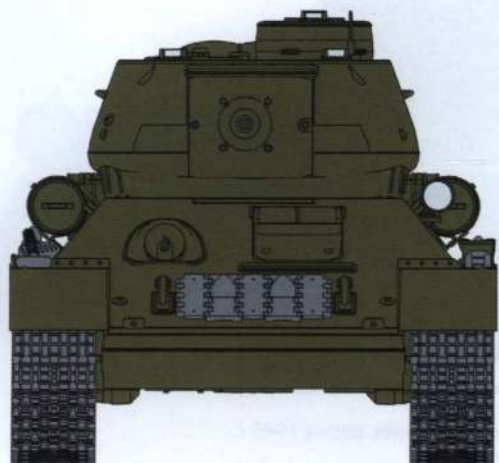




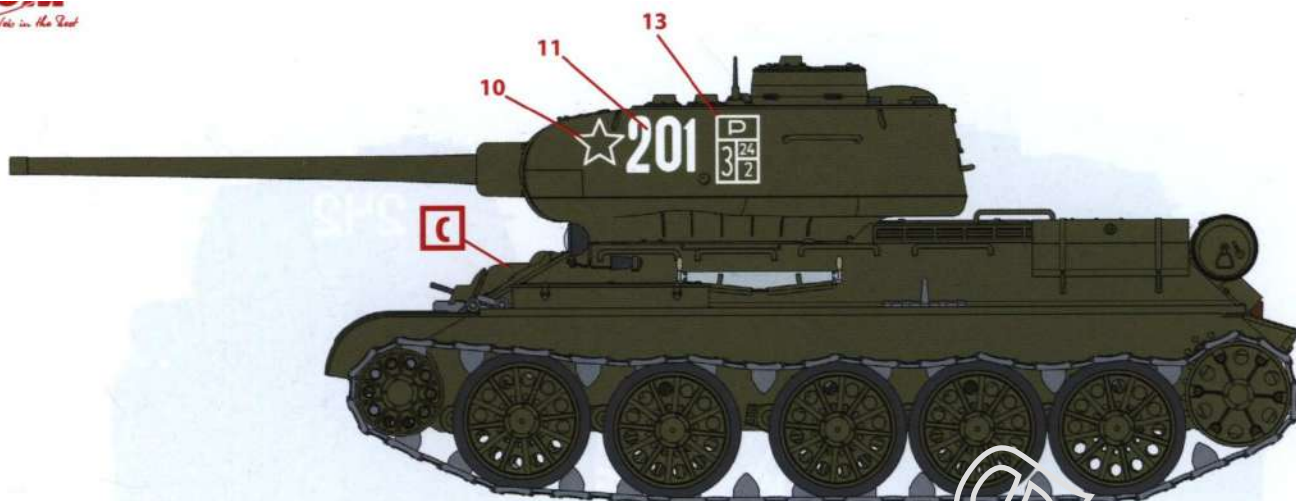








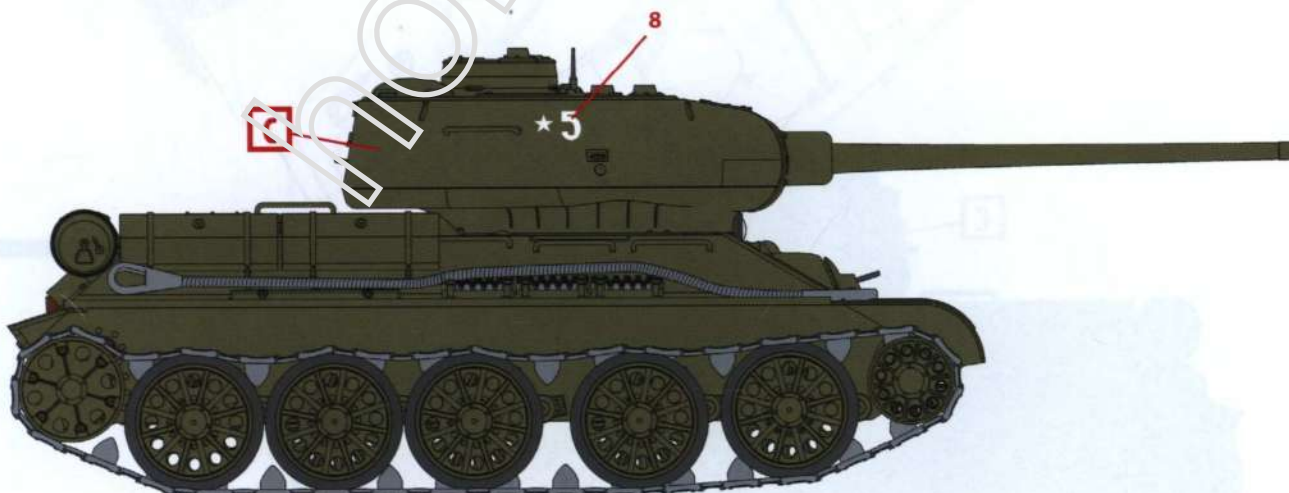
1. T-34-85, 7-й гвардейский танковый корпус, Германия, весна 1945 г.
T-34-85, 7th Guard Tank Corps, Germany, Spring 1945



2. T-34-85, 5-й гвардейский механизированный корпус, Германия, весна 1945 г.
T-34-85, 7th Guard Mechanized Corps, Germany, Spring 1945



3. T-34-85, 4-я гвардейская танковая армия, Германия, весна 1945 г.
T-34-85, 4th Guard Tank Army, Germany, Spring 1945



4. T-34-85, Германия, весна 1945 г.
T-34-85, Germany, Spring 1945