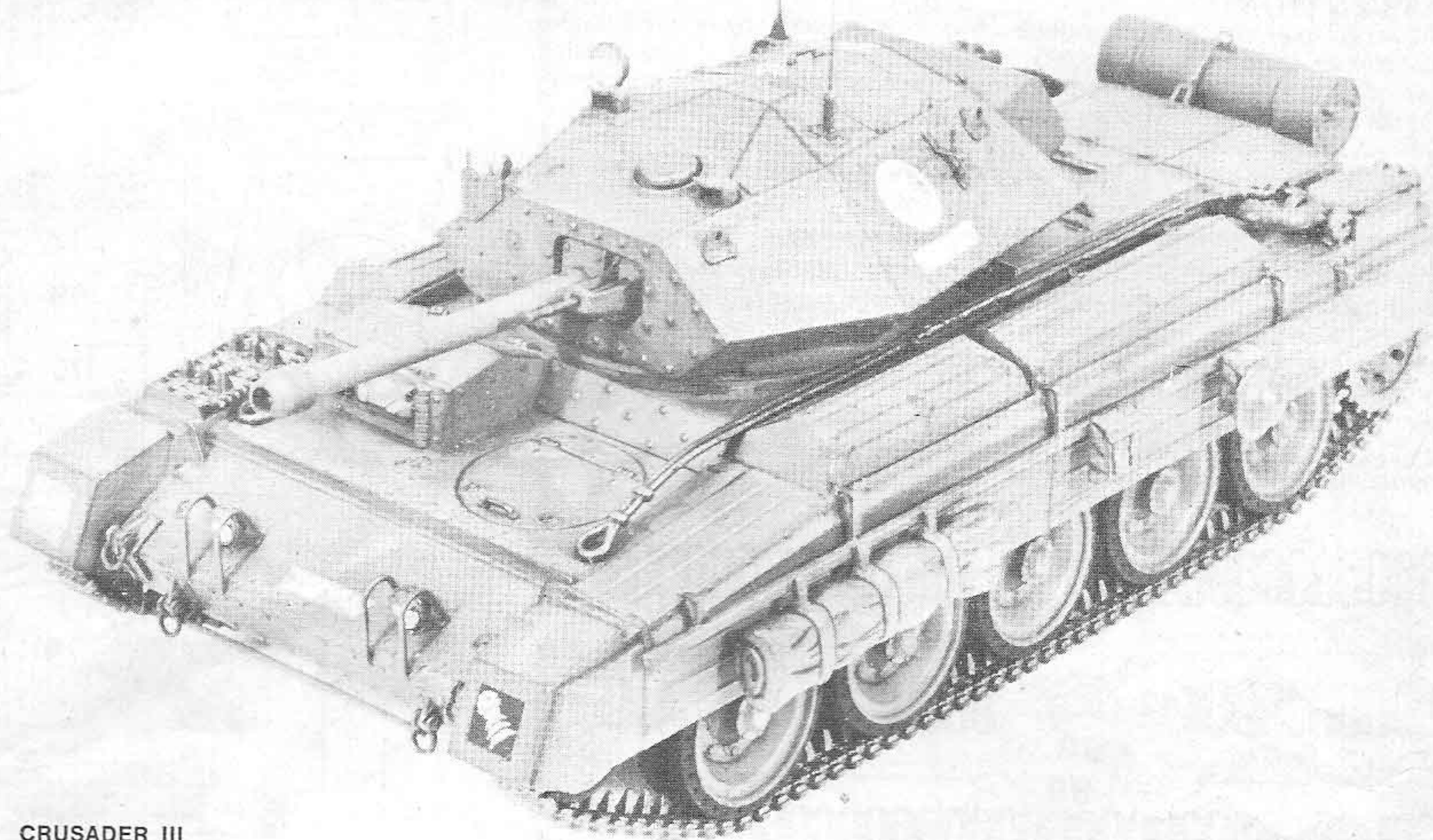


BRITISH «CRUISER» TANK

CRUSADER III



CRUSADER III

Prodotto da un complesso di nove ditte inglesi per un totale di 5.300 esemplari, dal marzo 1940 al 1943, il carro Cruiser Mk IV subì numerose modifiche fino alla versione definitiva denominata Crusader III. Quest'ultima montava in torretta un cannone da 6 libbre (57 mm.) in sostituzione del cannone da 2 libbre (40 mm.) che aveva armato le versioni precedenti. Un'altra modifica notevole era l'eliminazione della mitragliatrice Besa dalla sovrastruttura anteriore dello scafo. Ne risultava migliorata la ventilazione del carro, insufficiente soprattutto per il teatro d'operazioni africano, ed aumentato lo spazio per il munizionamento. Infine era aumentato lo spessore della corazzatura sia frontalmente che in torretta. A partire dalla primavera del '41 il Crusader fu il più importante carro armato inglese presente in Africa; nell'autunno del '42 partecipò alla battaglia di El Alamein a fianco dei carri Sherman di produzione americana. Nel confronto con i mezzi dell'Asse, se poteva combattere alla pari contro i corazzati italiani, d'altra parte non era paragonabile al PzKpfw III: la sua corazzatura massima di 50 mm. era facilmente perforata sia dal pezzo da 50 mm. in dotazione a quel carro tedesco, che dal cannone controcarro italiano da fanteria da 47/32. Le sue doti migliori erano la velocità e la robustezza del ruotismo e delle sospensioni tipo Christie che sul difficilissimo terreno di battaglia del Nord Africa gli permisero di compensare la deficienza di armamento e protezione. Infine nei primi mesi del '43 il Crusader fu ritirato definitivamente dalla zona d'operazioni. Lo scafo rimase ancora in produzione per la realizzazione di una vasta gamma di veicoli corazzati speciali, progettati per l'invasione dell'Europa, di cui il più famoso fu il trattore d'artiglieria usato largamente sul fronte occidentale da unità divisionali controcarro armate con il pezzo da 17 libbre (76/55 mm.).

Caratteristiche tecniche: Equipaggio 3 uomini - Peso 22,5 t. - Lunghezza 5,98 m. - Larghezza 2,64 m. - Altezza 2,24 m. - Velocità su strada 44 km. circa - Autonomia su strada 180 km. - Armamento: 1 cannone da 57 mm. (6 pdr.) - 1 mitragliatrice Besa da 7,93 mm. coassiale - Motore: 1 Nuffield Liberty con raffreddamento a liquido erogante 340 HP a 1500 rpm.

CRUSADER III

Produced up to 5.300 units by nine British firms, from March 1940 till 1943, the « Cruiser » tank Mk IV underwent several modifications up to the definitive version called Crusader III. It was armed with a 6 pdr. gun replacing the 2 pdr. gun of the previous versions; the frontal Besa machine-gun turret was deleted from the superstructure tank hull, a better ventilation and a larger room for ammunition being consequently achieved. Besides the gun turret and frontal hull armour thickness was increased. As from Spring 1941 the Crusader was the main British tank to be operational in the North African theatre; in Fall 1942 it took part to the battle of El Alamein together with American-built Sherman tanks. Capable of coping with the Italian AFVs, it could not compete with the German Panzer III, the 50 mm. gun of which, as well as the Italian infantry 47/32 antitank gun, could perforate its armour. On the other hand its strong and reliable Christie suspensions gave it fast speed even on very rough terrain, just like the North African one, this compensating for its armour and armament lack. At the beginning of 1943 the Crusader was definitively withdrawn from the fighting line, its hull however being still produced to be fitted for various British special AFVs, conceived for the invasion of Europe. Among these the 17 pdr. (76/55 mm) gun artillery tractor was widely used by antitank divisional units in the western front.

Technical data: Crew 3 men - Combat load 22.5 t. - Length 5.98 m. - Width 2.64 m. - Height 2.24 m. - Road speed 44 km. - Road range 180 km. - Armament: 1 6 pdr. gun - 1 coaxial 7.93 mm. Besa machine gun - Powerplant: 1 Nuffield Liberty, liquid cooled engine rated 340 HP at 1500 rpm.

ATTENZIONE:

Prima di iniziare il montaggio studiare attentamente il disegno. Montare i pezzi seguendo l'ordine della numerazione, si consiglia di sottolineare ogni volta il numero del pezzo montato. Le frecce nere indicano i pezzi da incollare, le frecce bianche indicano i pezzi da montare senza colla. Usare solo colla per polistirolo.

△ □ ○ Questi contrassegni ai lati dei numeri indicano la stampata dove si trova il pezzo da montare.

ATTENTION:

Before starting assembly carefully study the exploded drawings. Assemble parts following the number sequence and cross off each part number of the drawing as it is fitted. Black arrows indicate parts to be glued together, white arrows indicate parts to be fitted without gluing. Use only glue suitable for polystyrene.

△ □ ○ The signs next to the numbers indicate on which moulding the part is to be found.

ATTENTION:

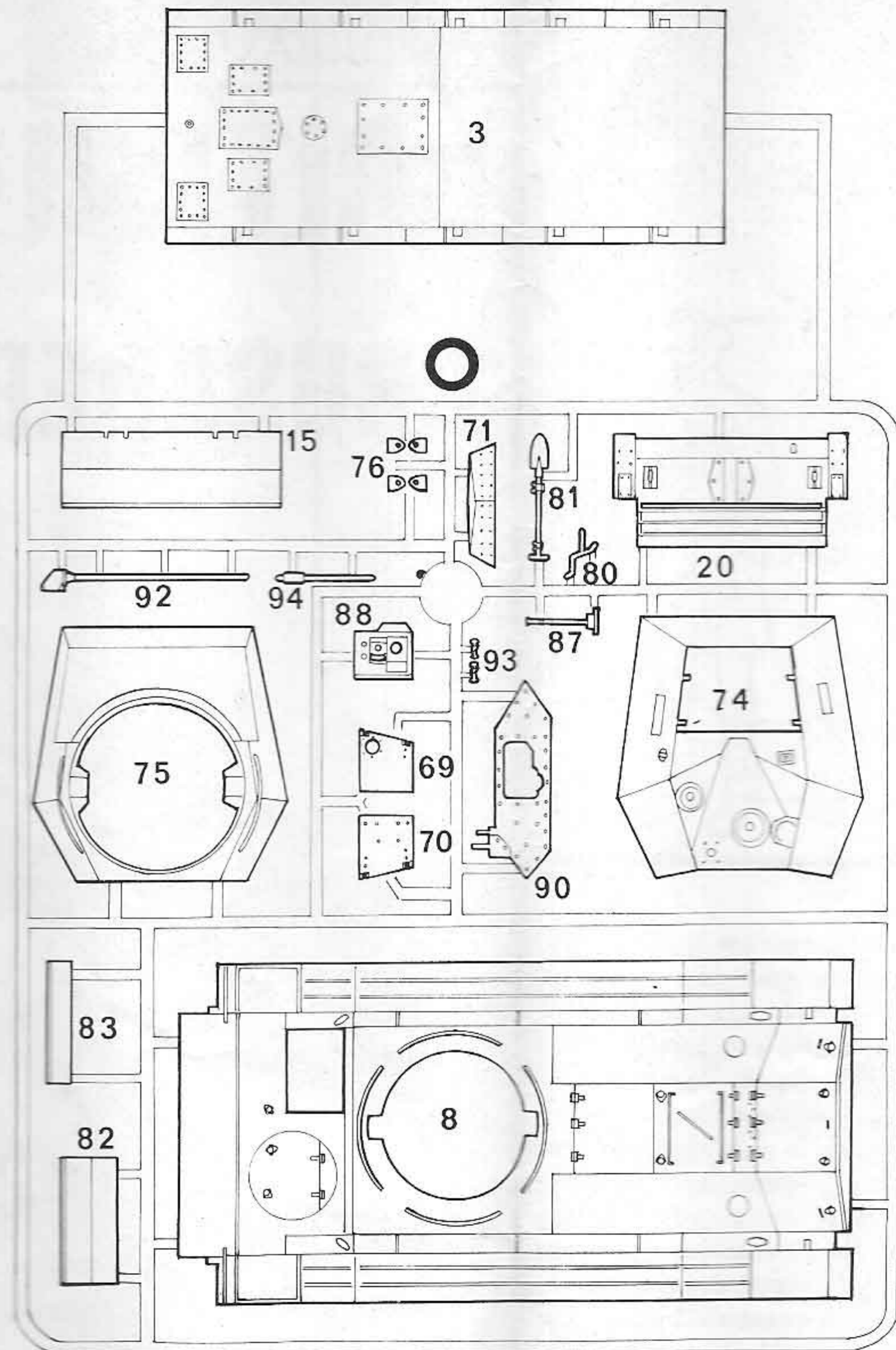
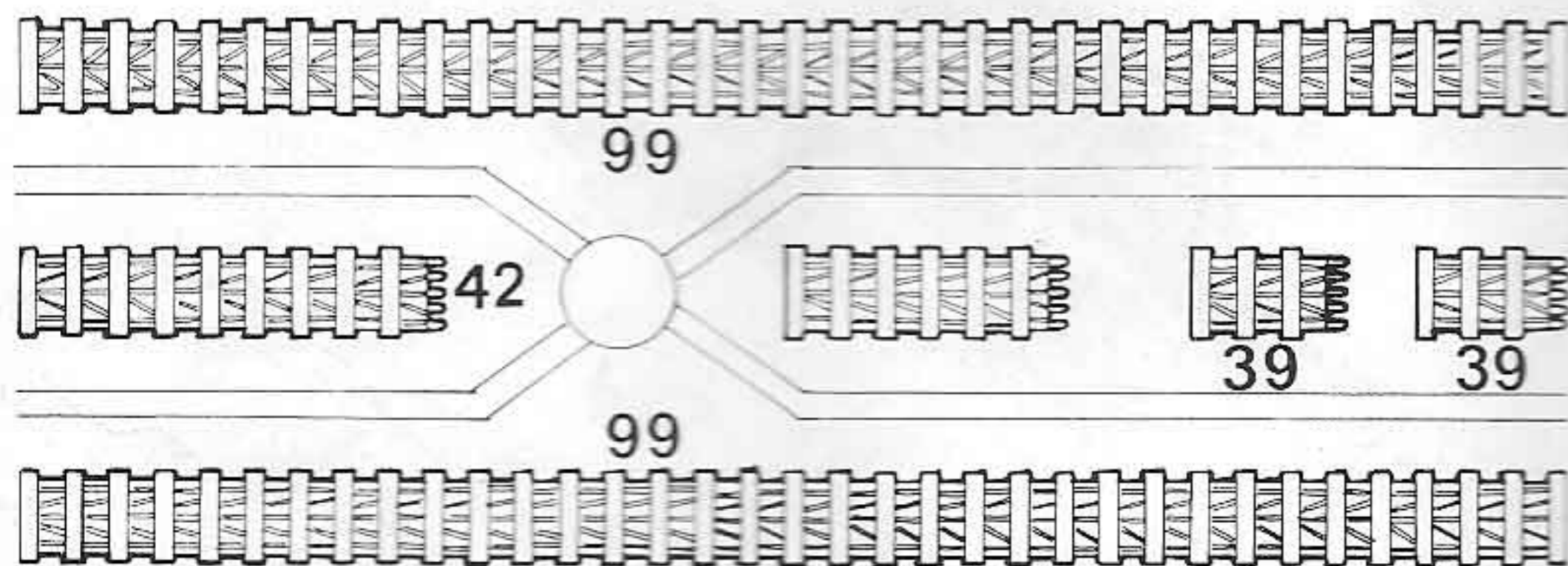
Avant de commencer l'assemblage étudier attentivement la vue éclatée. Assembler les pièces selon l'ordre prescrit et biffer au fur et à mesure sur la table le numéro de la pièce montée. Les flèches noires indiquent les parties à coller, les flèches blanches les parties à ne pas coller. Employer exclusivement de la colle à polystyrène.

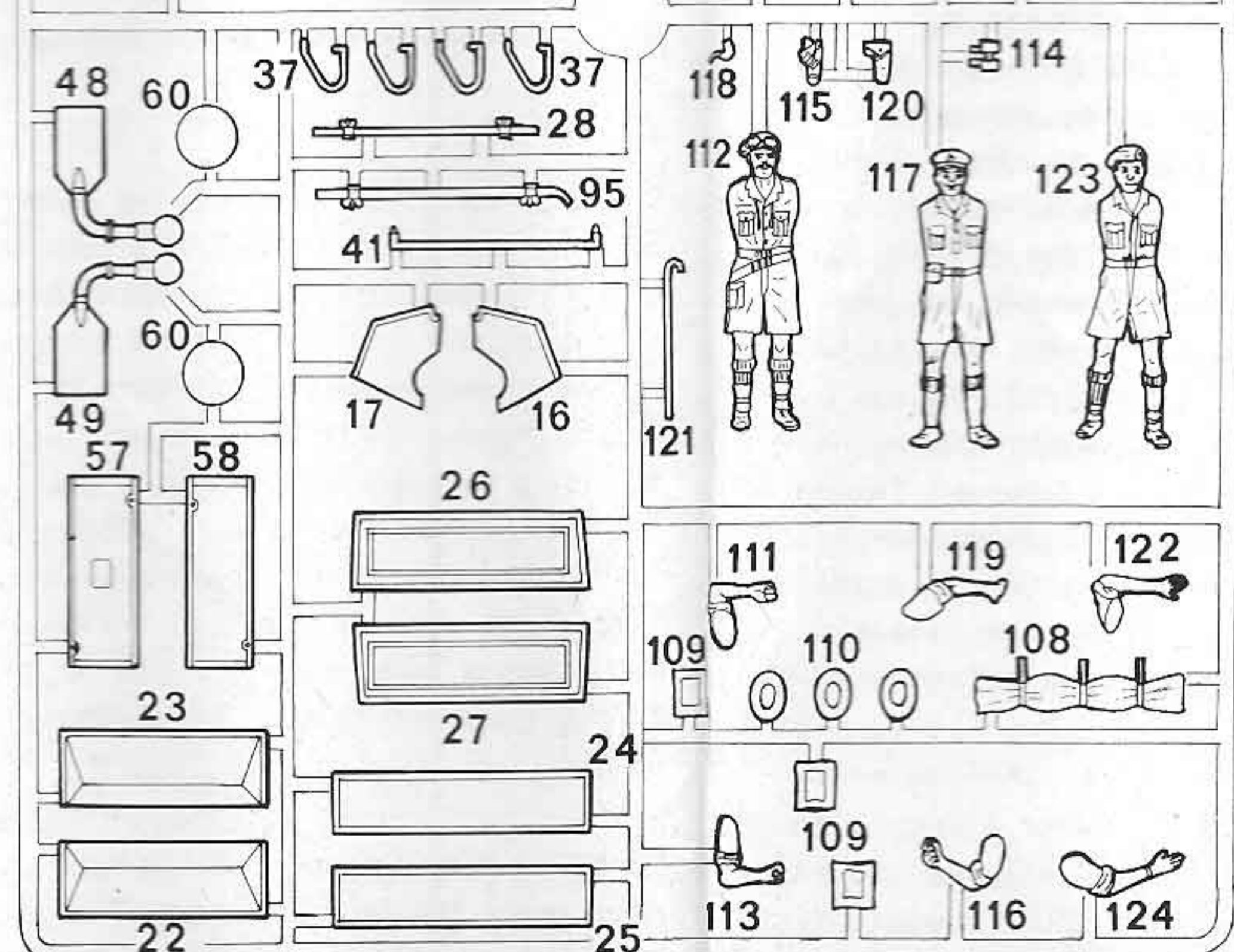
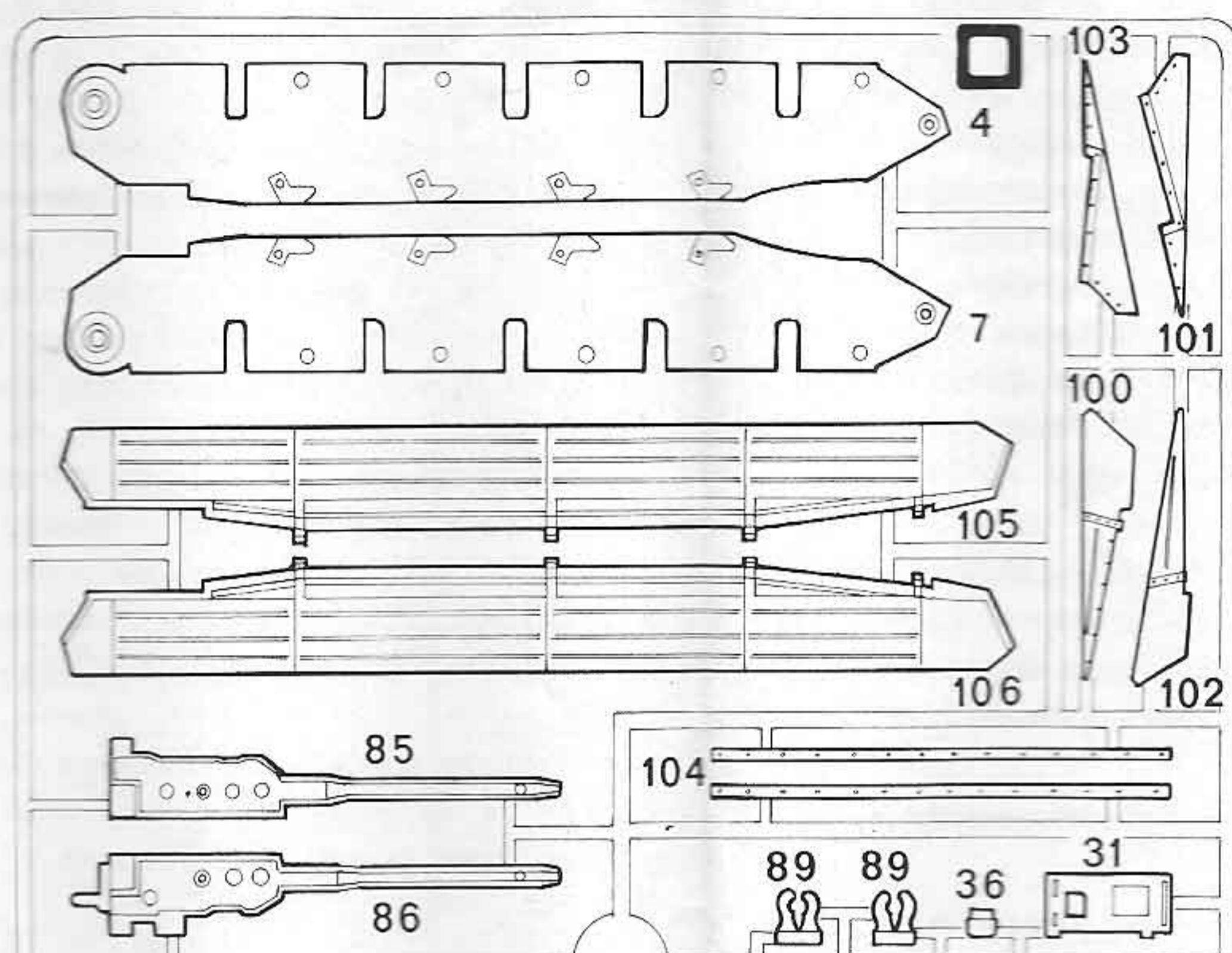
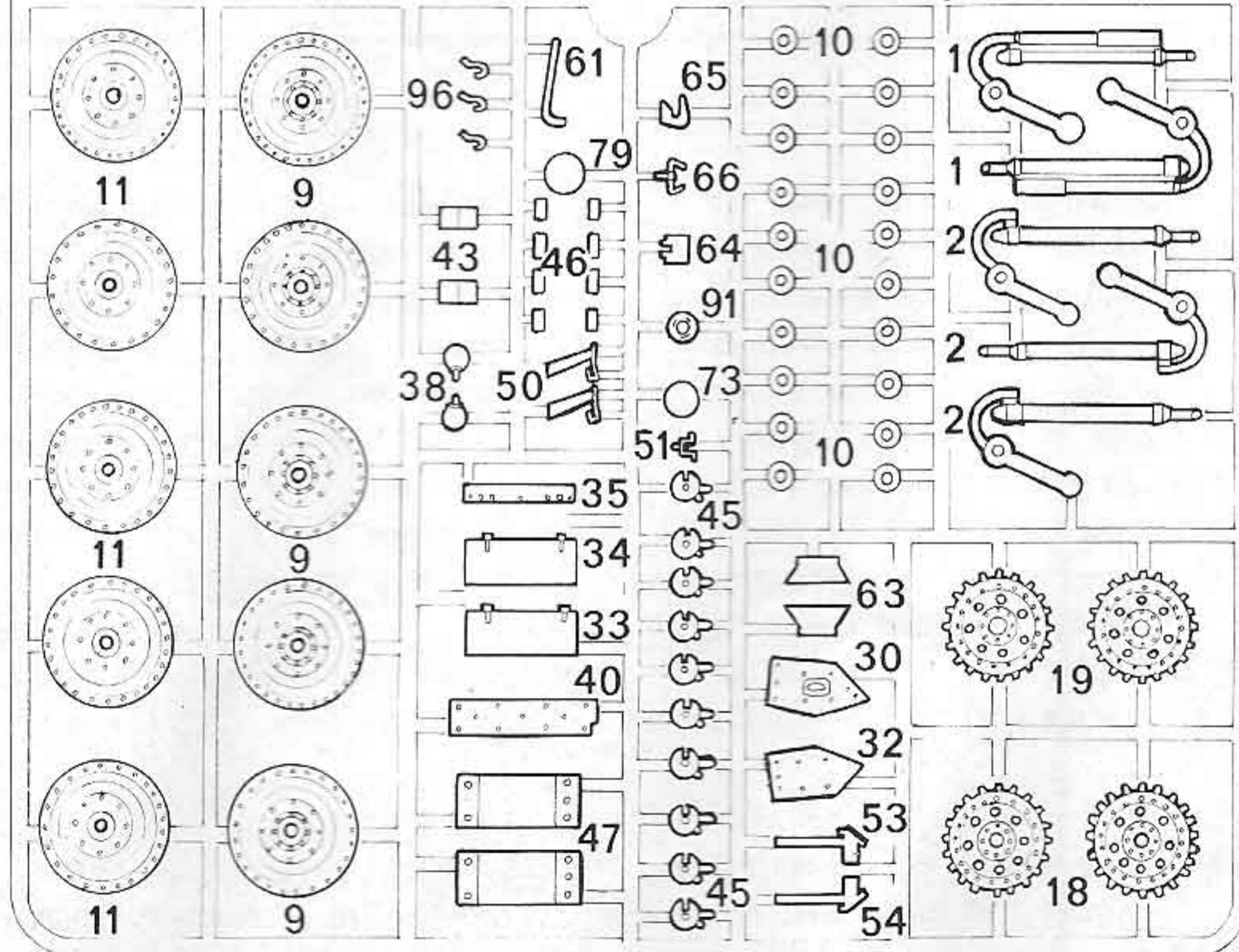
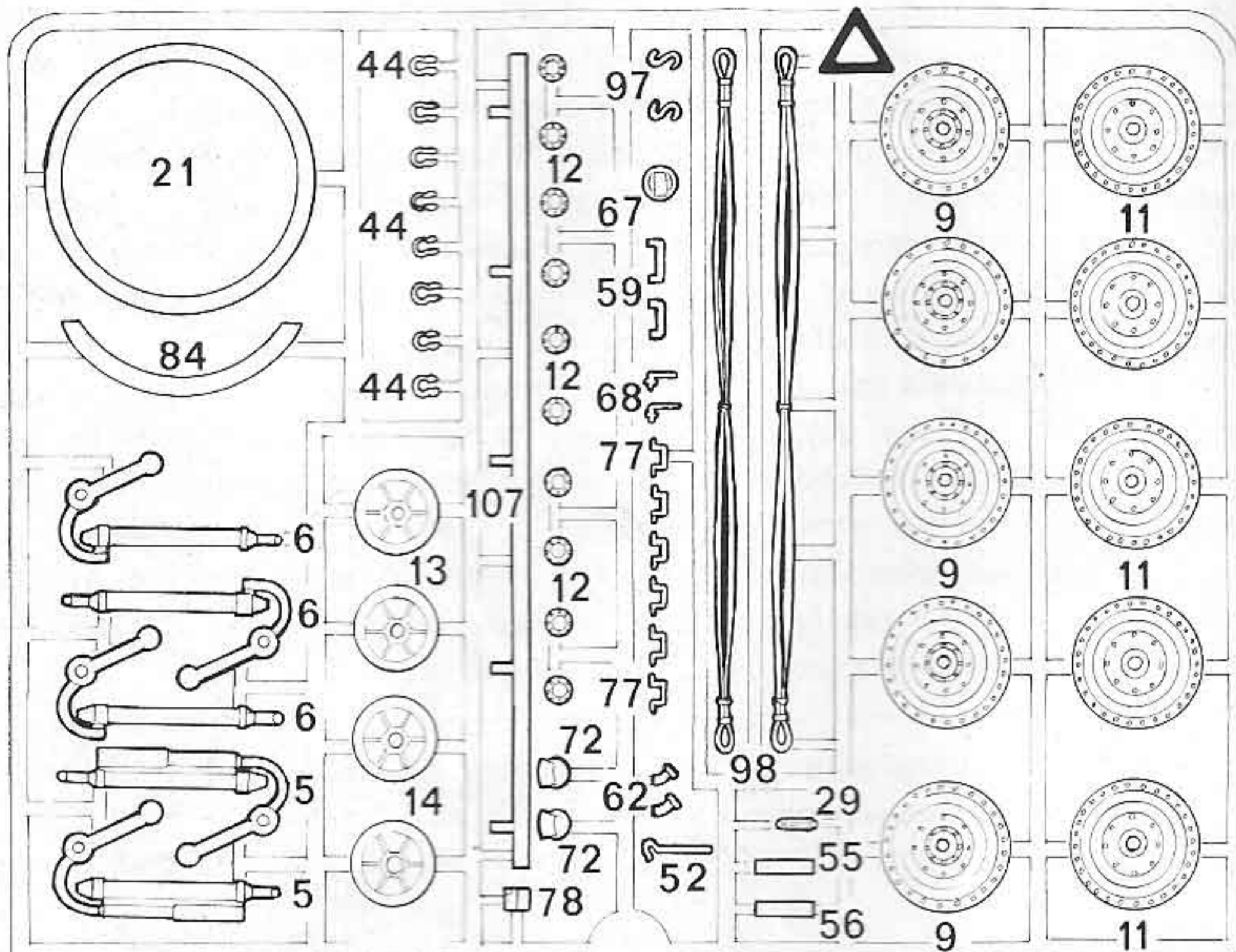
△ □ ○ Ces marques à côté des nombres indiquent le moule où la pièce à monter est placée.

ACHTUNG:

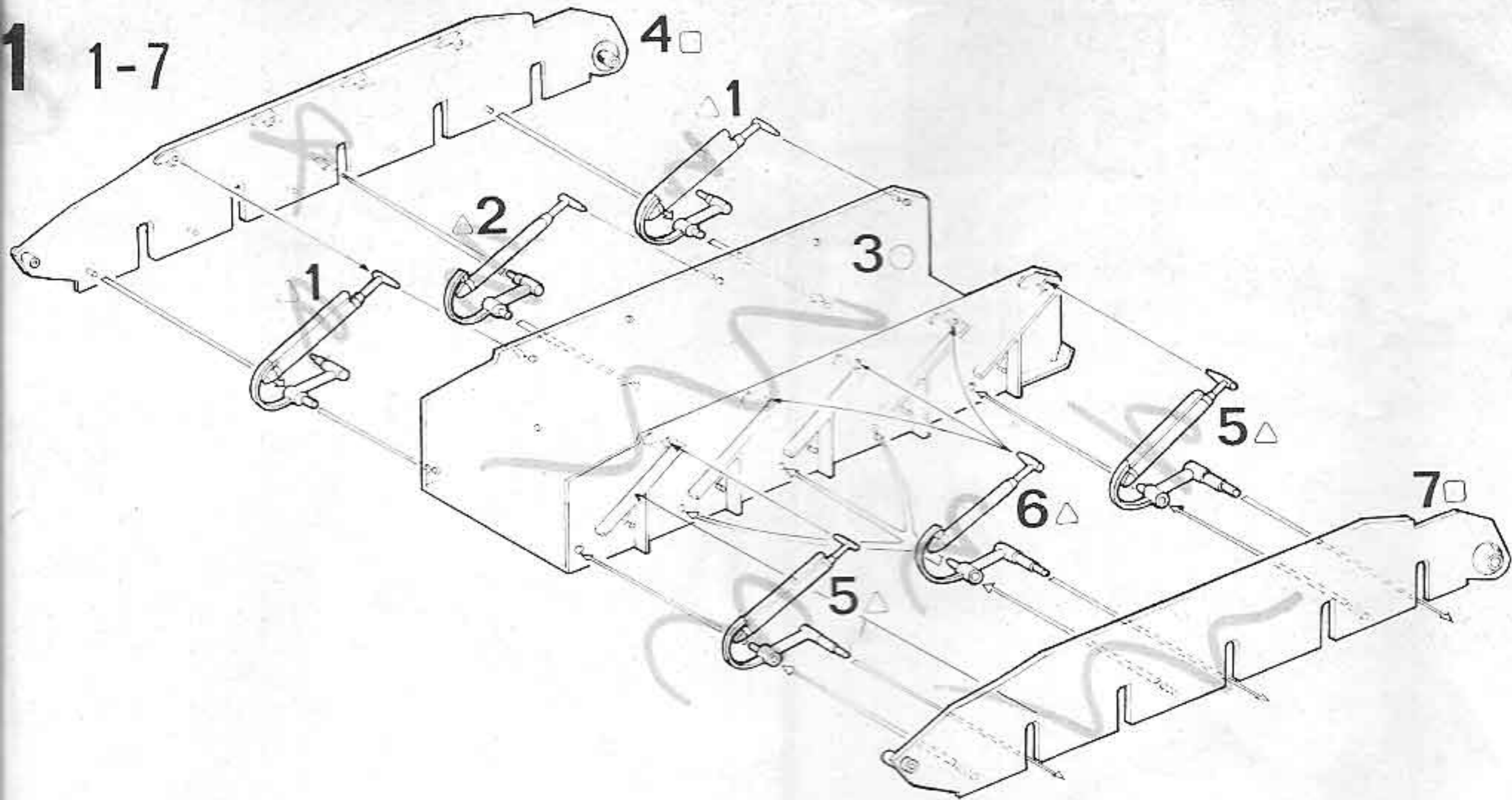
Vor dem Zusammenbau Übersichtszeichnung sorgfältig prüfen. Die Teile sind nach der angegebenen Zahlenfolge zu montieren. Es wird empfohlen die Nummer des montierten Teils jedesmal durchzustreichen. Schwarze Pfeile zeigen Teile die zu kleben sind, weiße Pfeile zeigen Teile die ohne Klebstoff montiert werden. Bitte nur Polystyrol-Klebstoff verwenden.

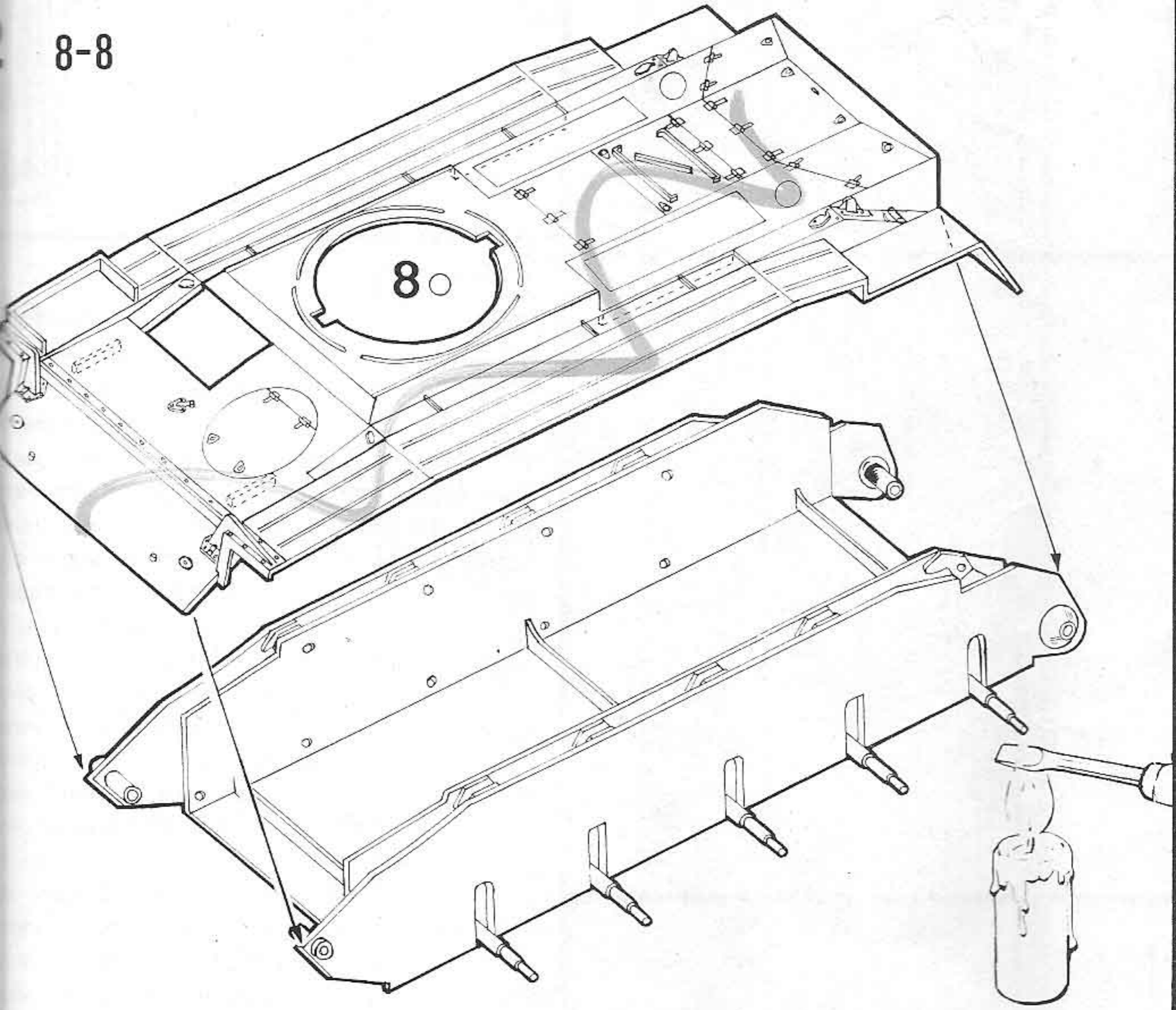
△ □ ○ Die neben den nummern angegebenen zeichen zeigen den spritzling an auf dem der teil zu finden ist.



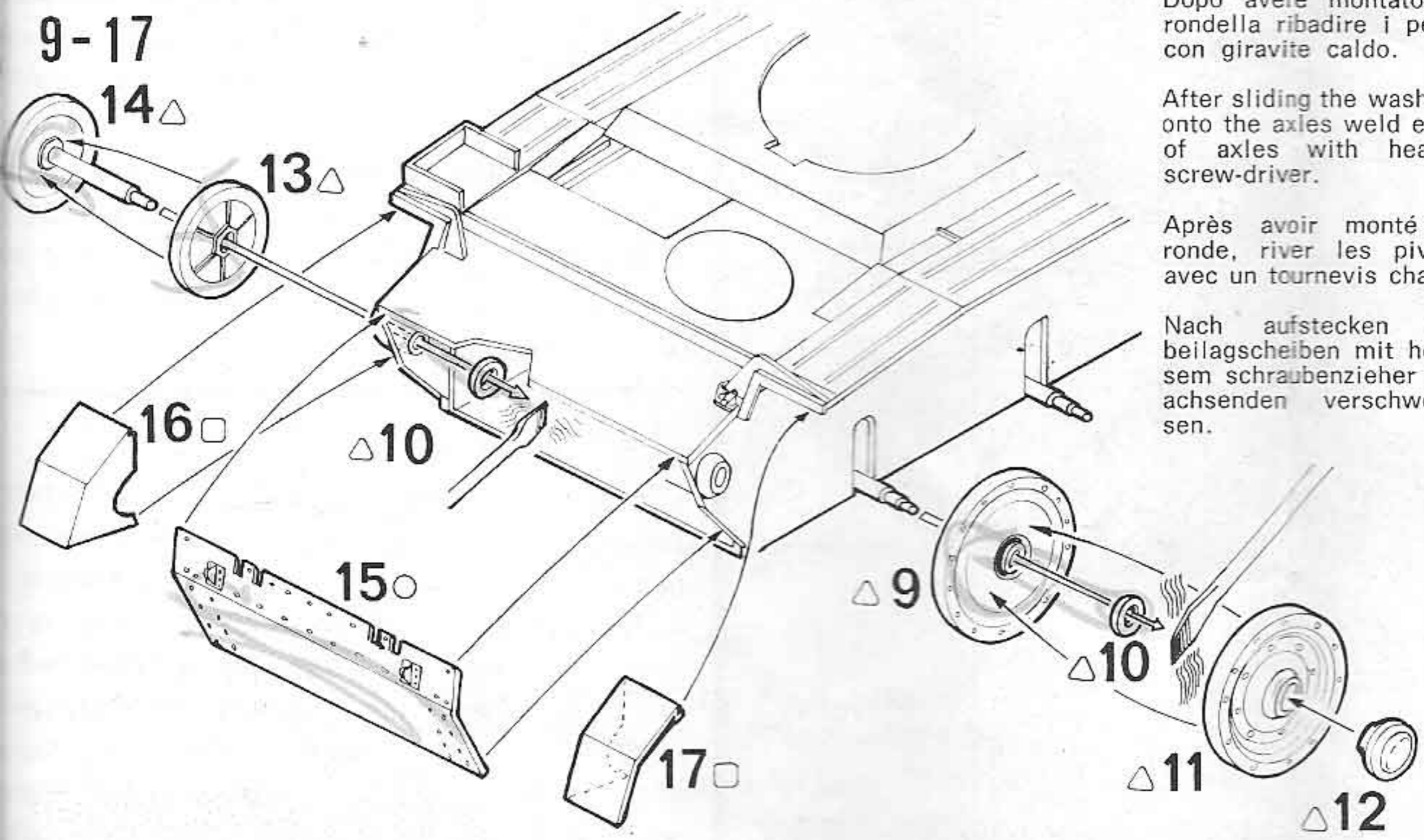


1 1-7





9-17

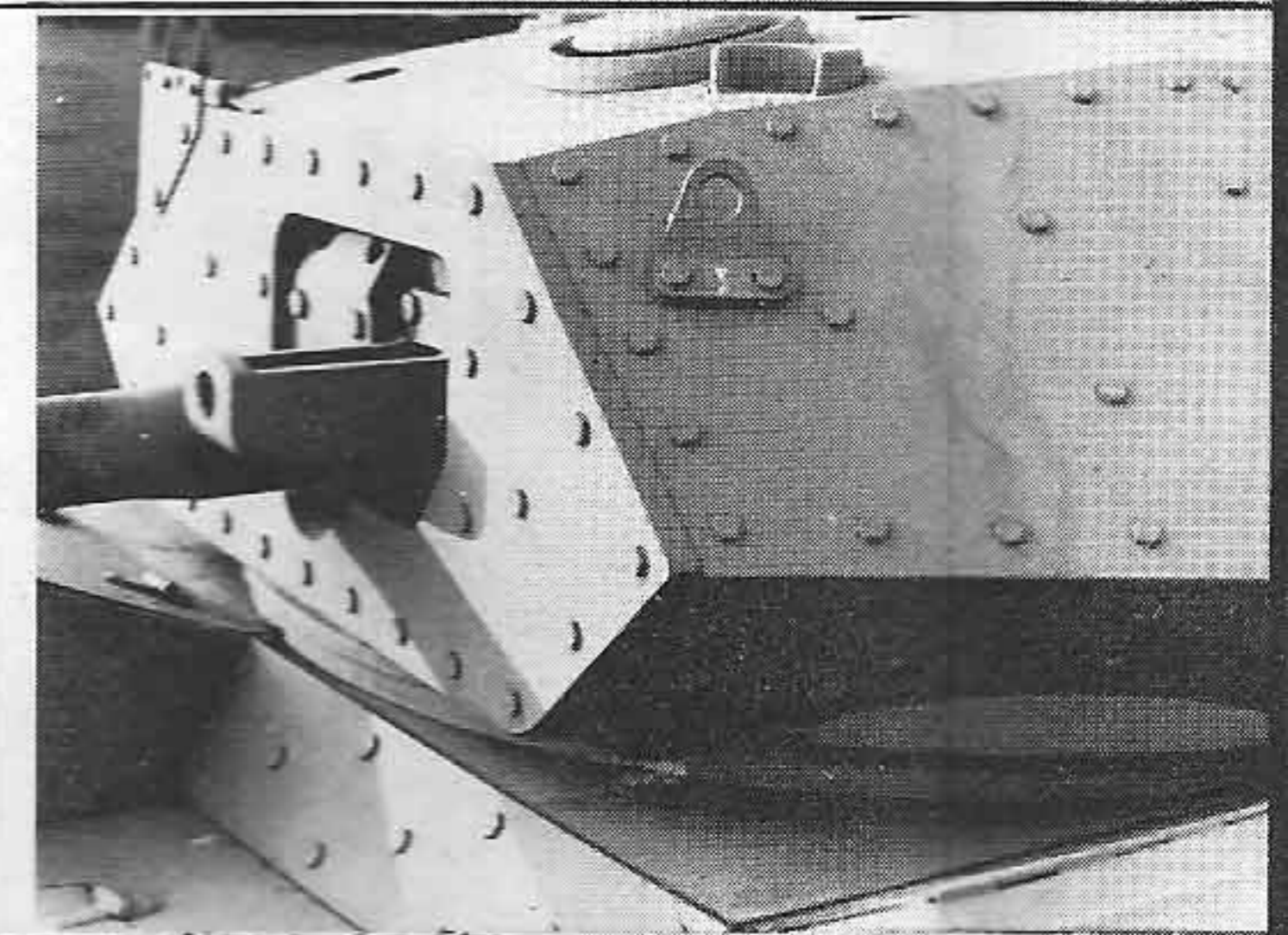
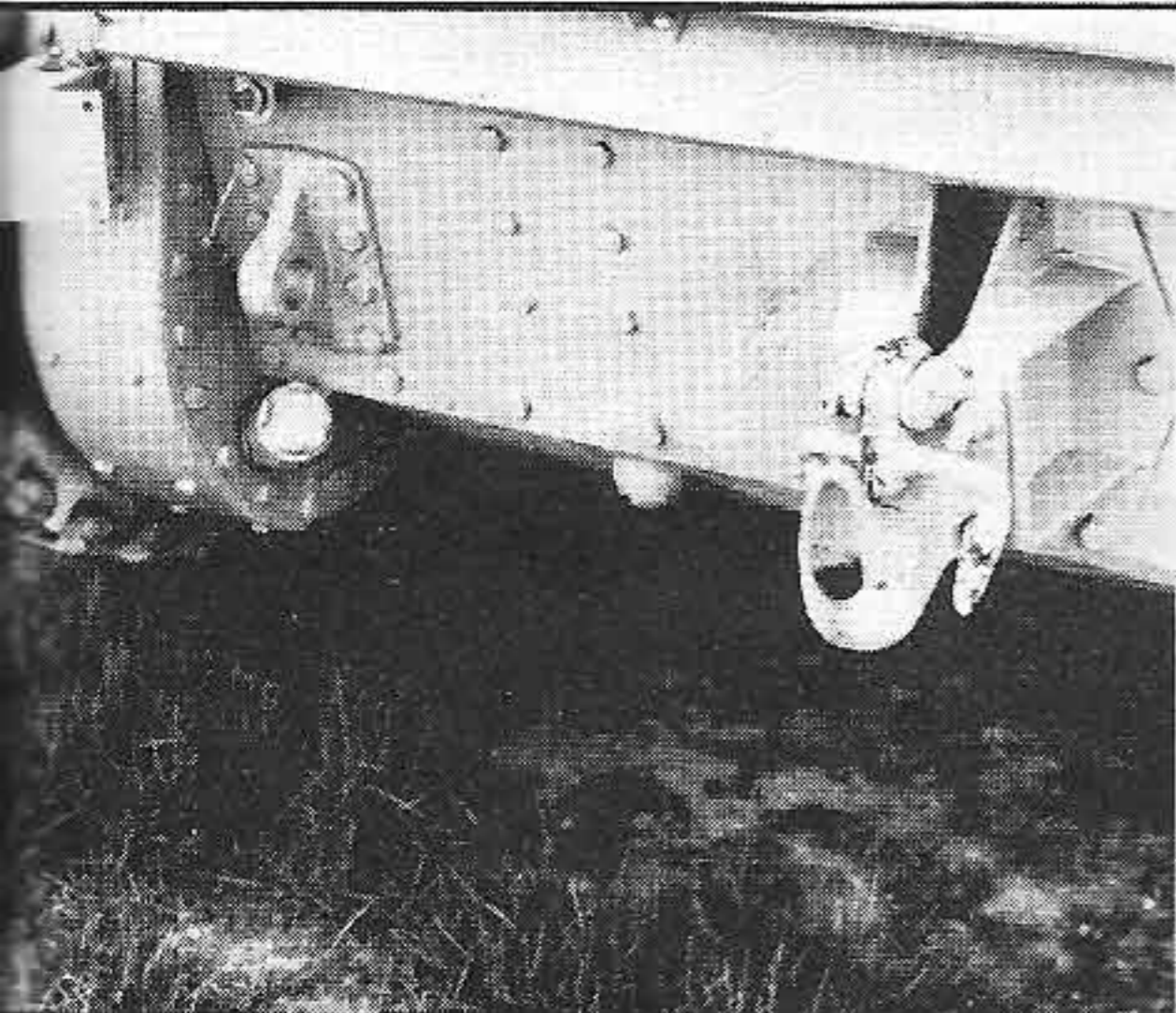


Dopo avere montato la rondella ribadire i perni con giravite caldo.

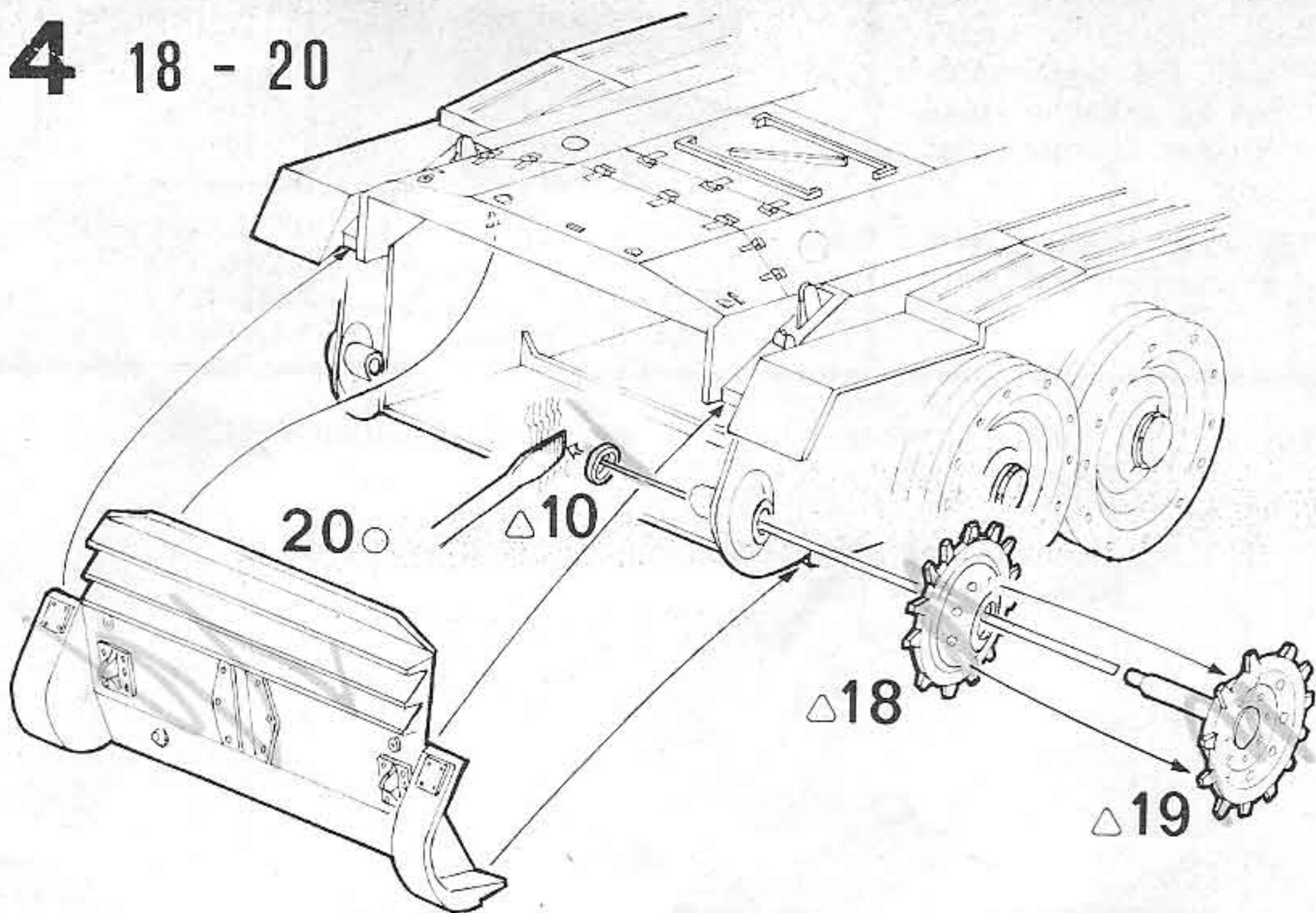
After sliding the washers onto the axles weld ends of axles with heated screw-driver.

Après avoir monté la ronde, river les pivots avec un tournevis chaud.

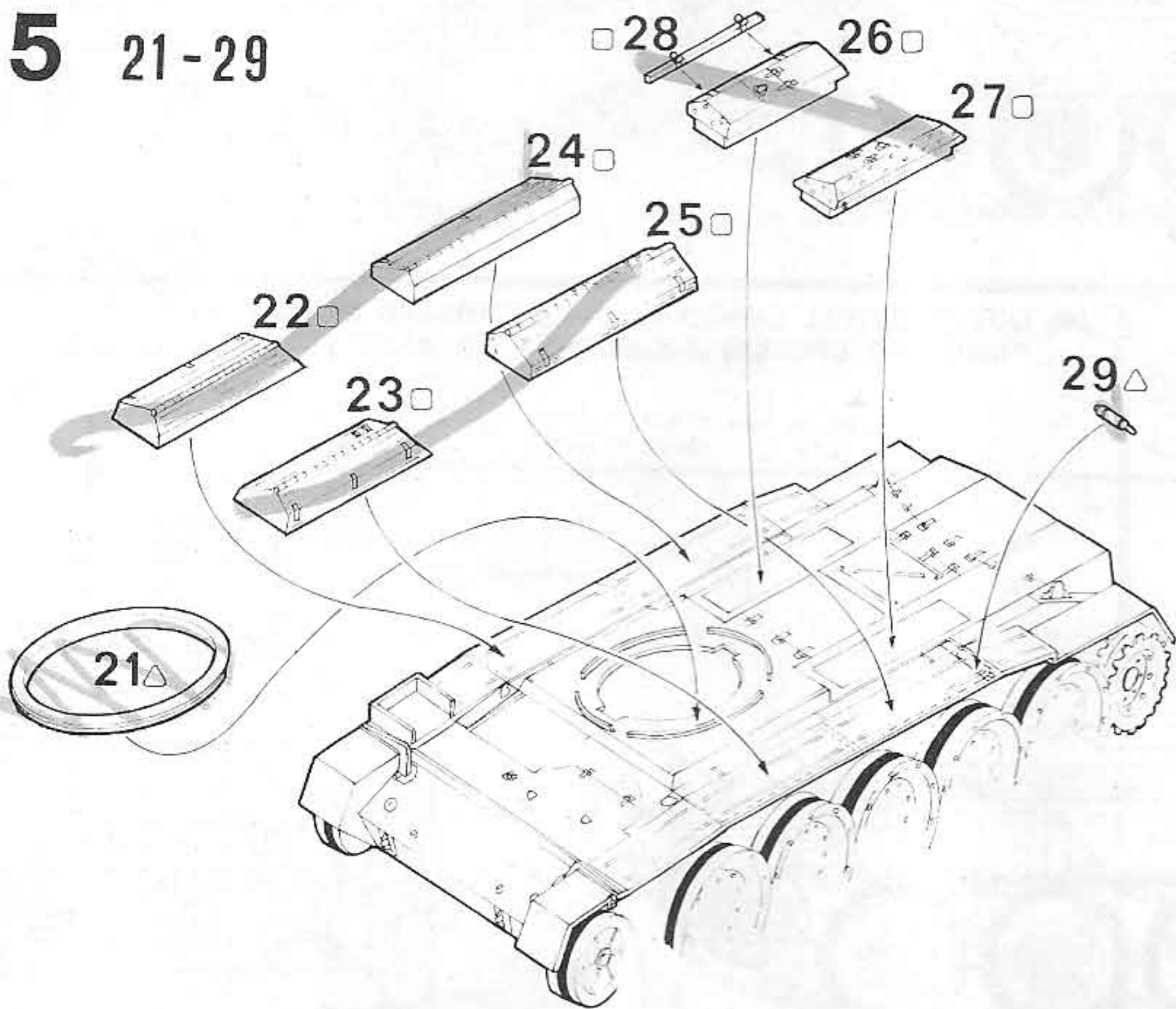
Nach aufstecken der beilagscheiben mit heissem schraubenzieher die achsenden verschweissen.



4 18 - 20

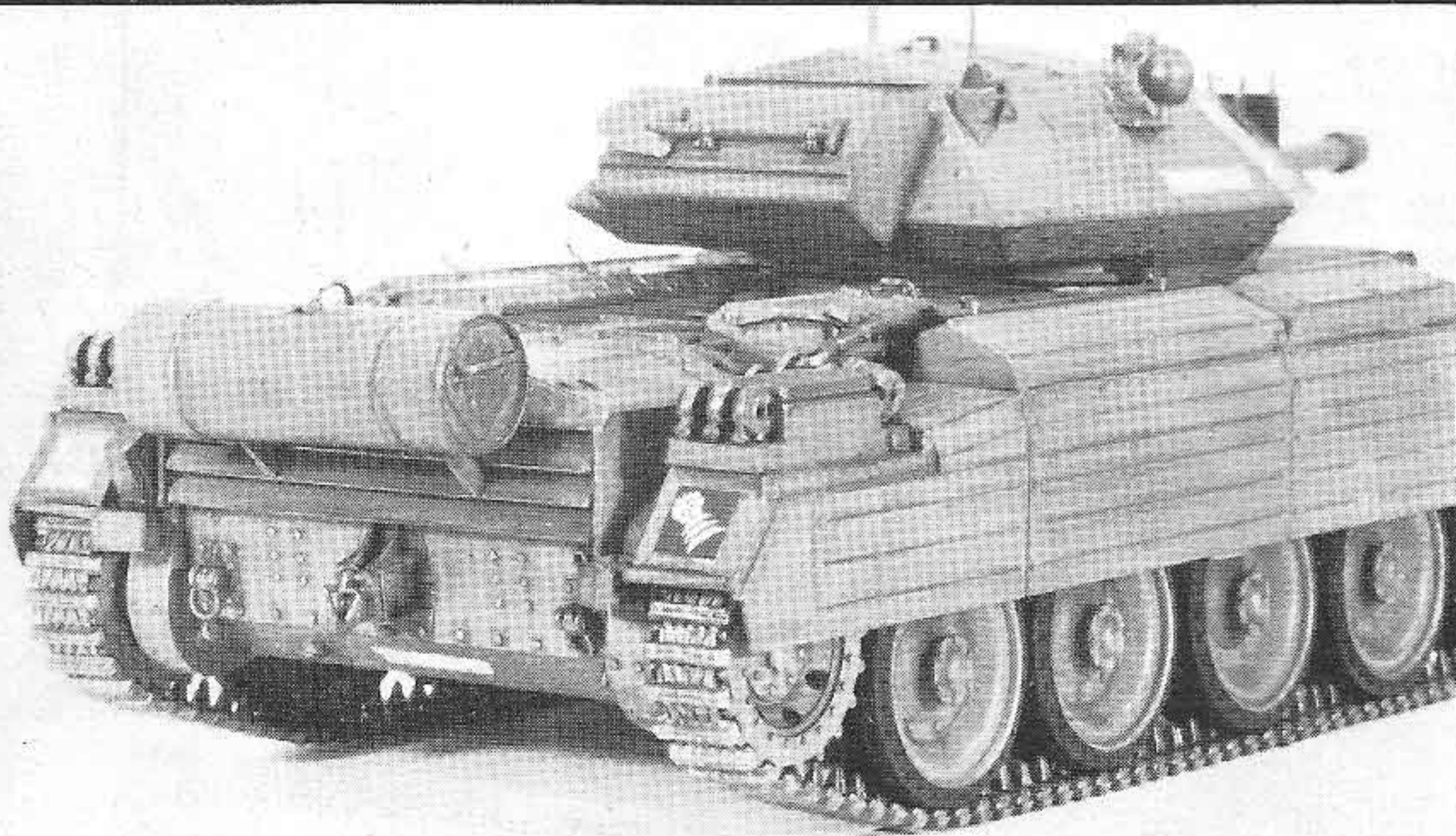
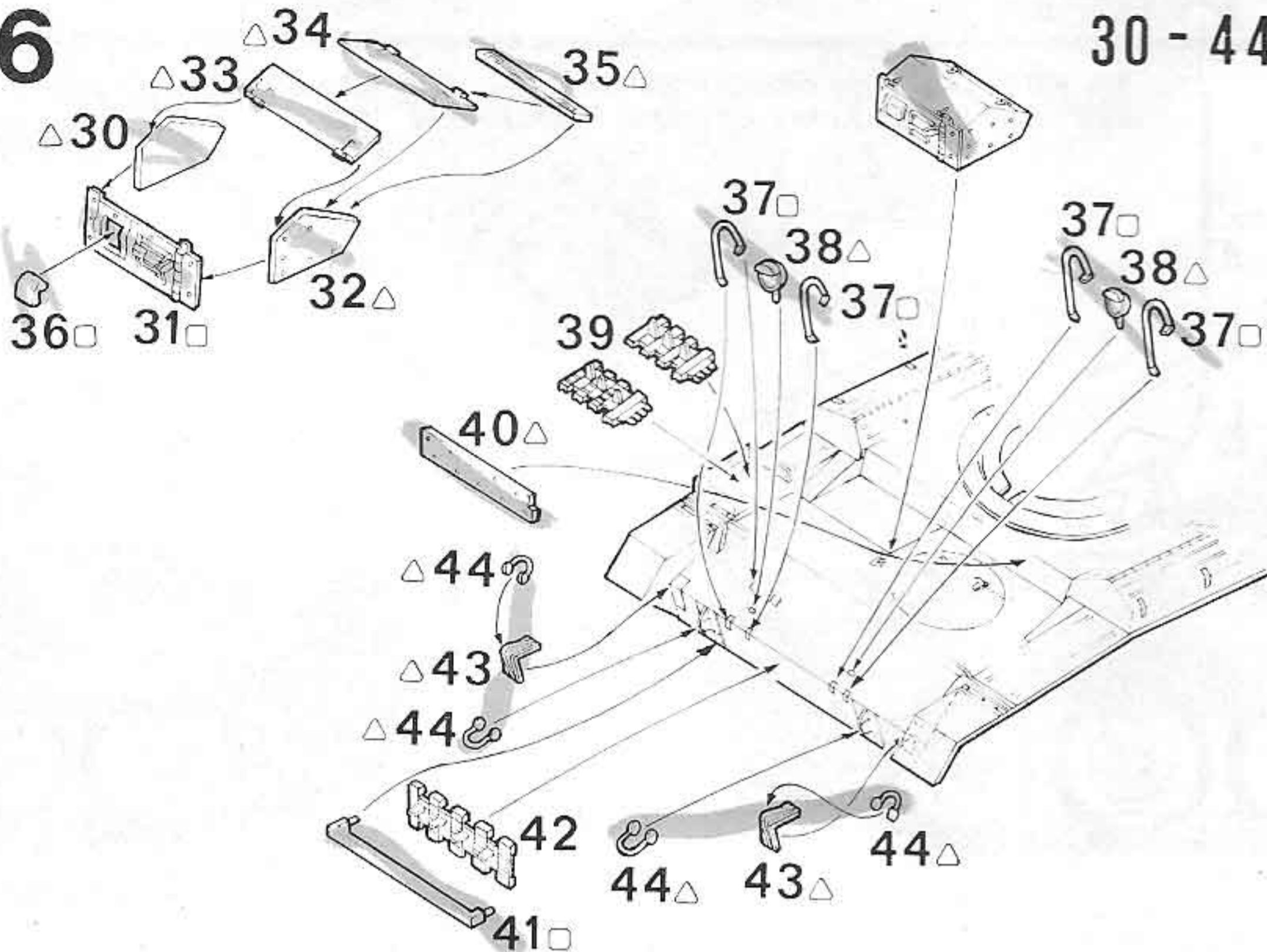


5 21 - 29

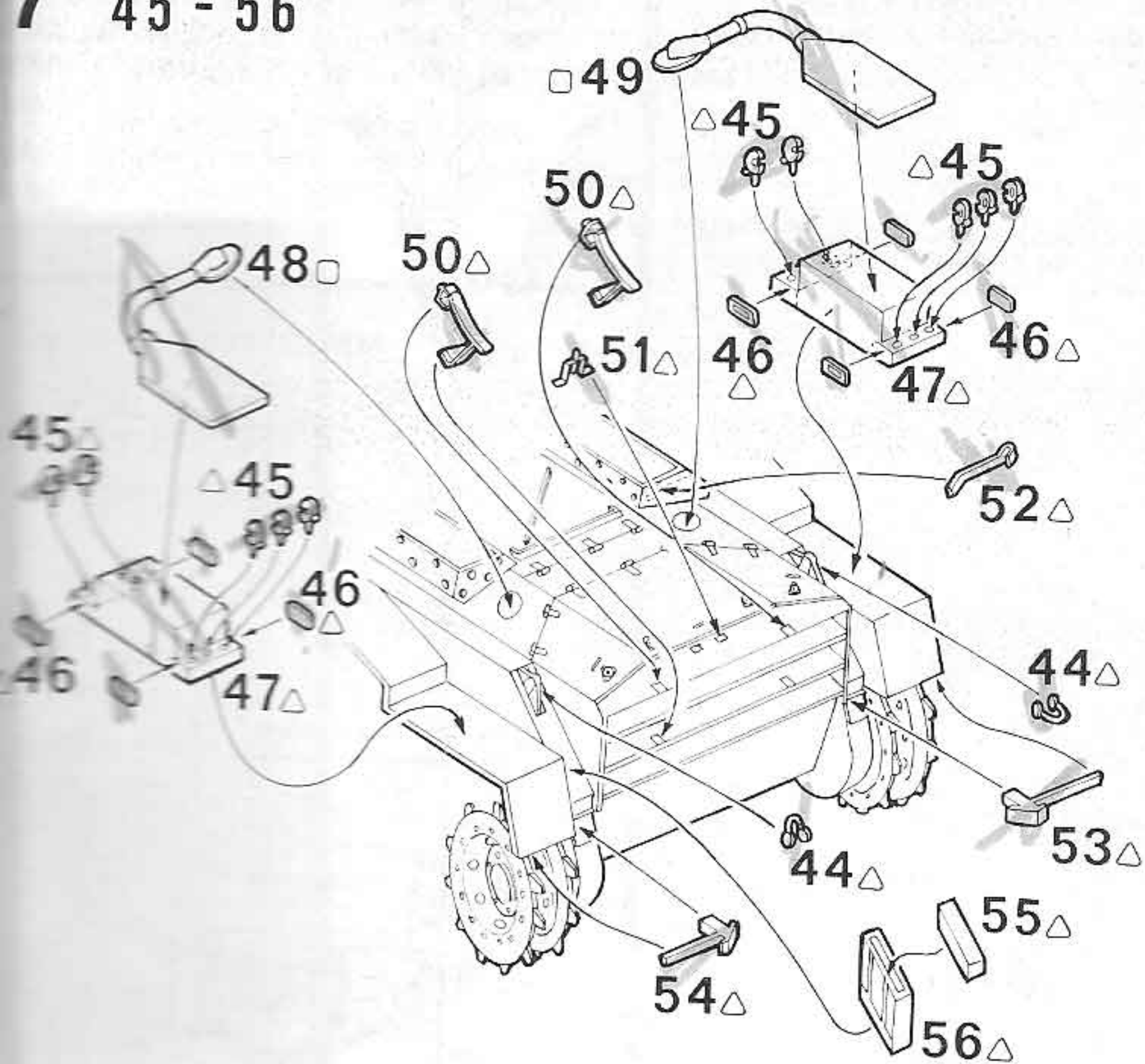


6

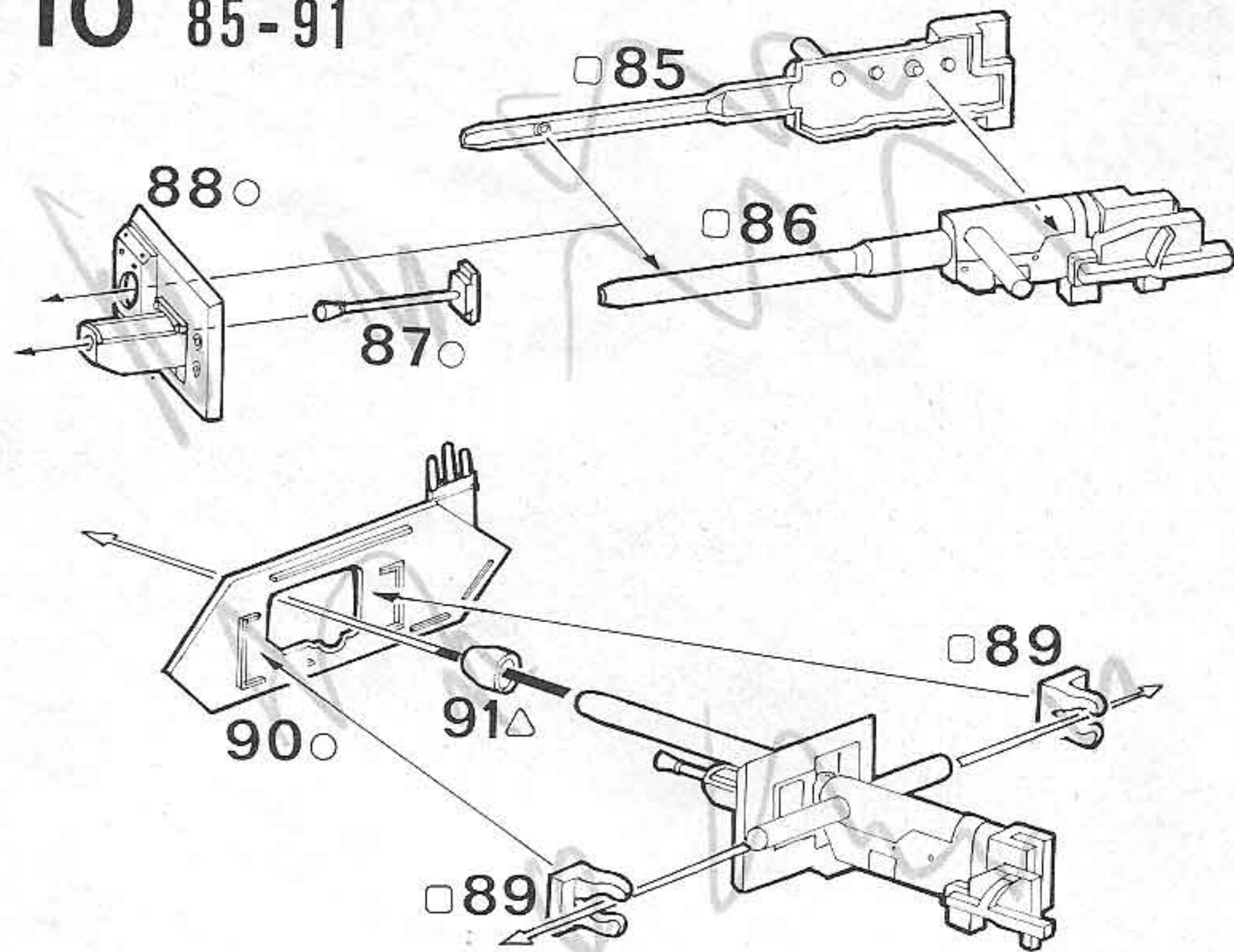
30 - 44



7 45-56



10 85-91



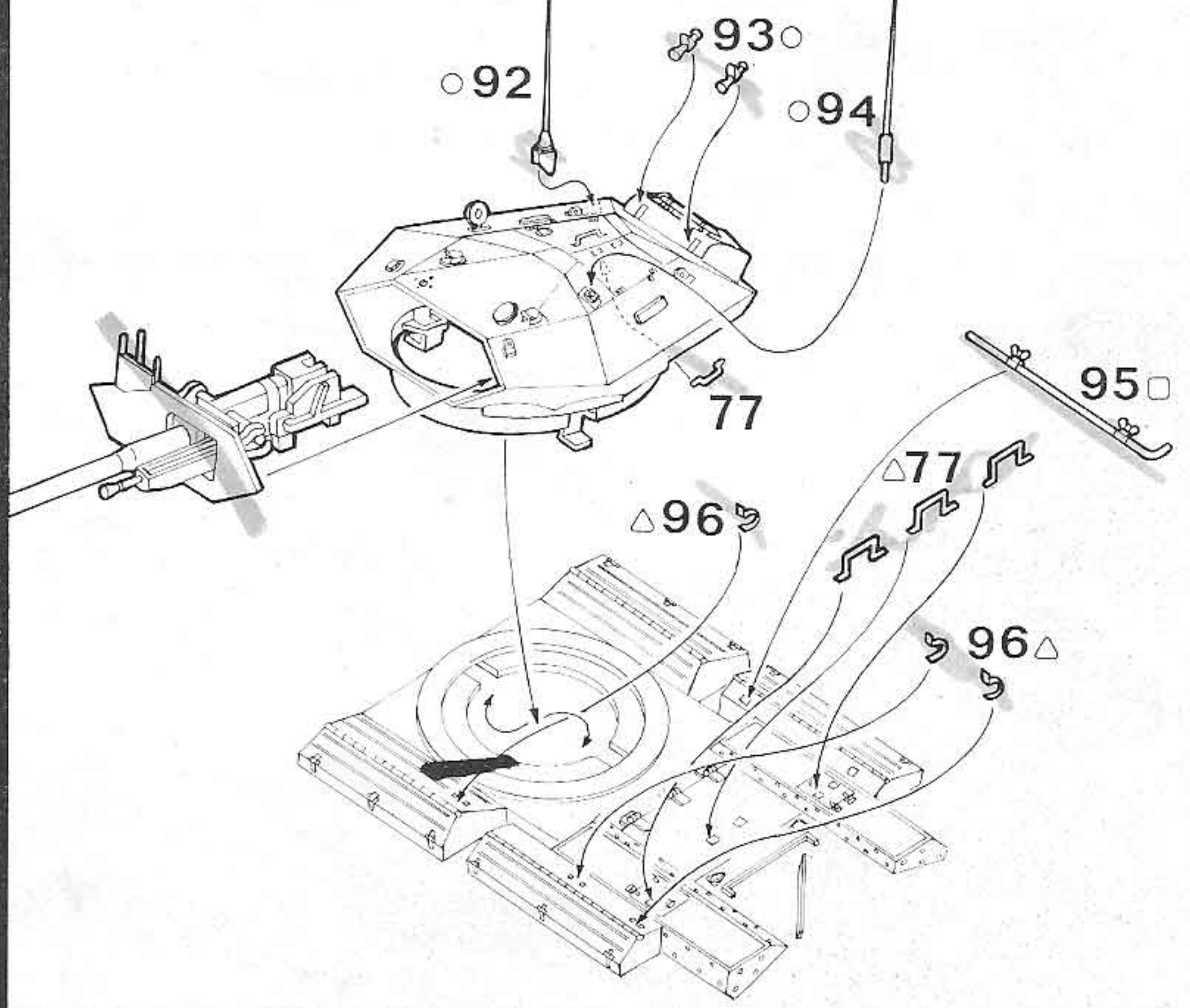
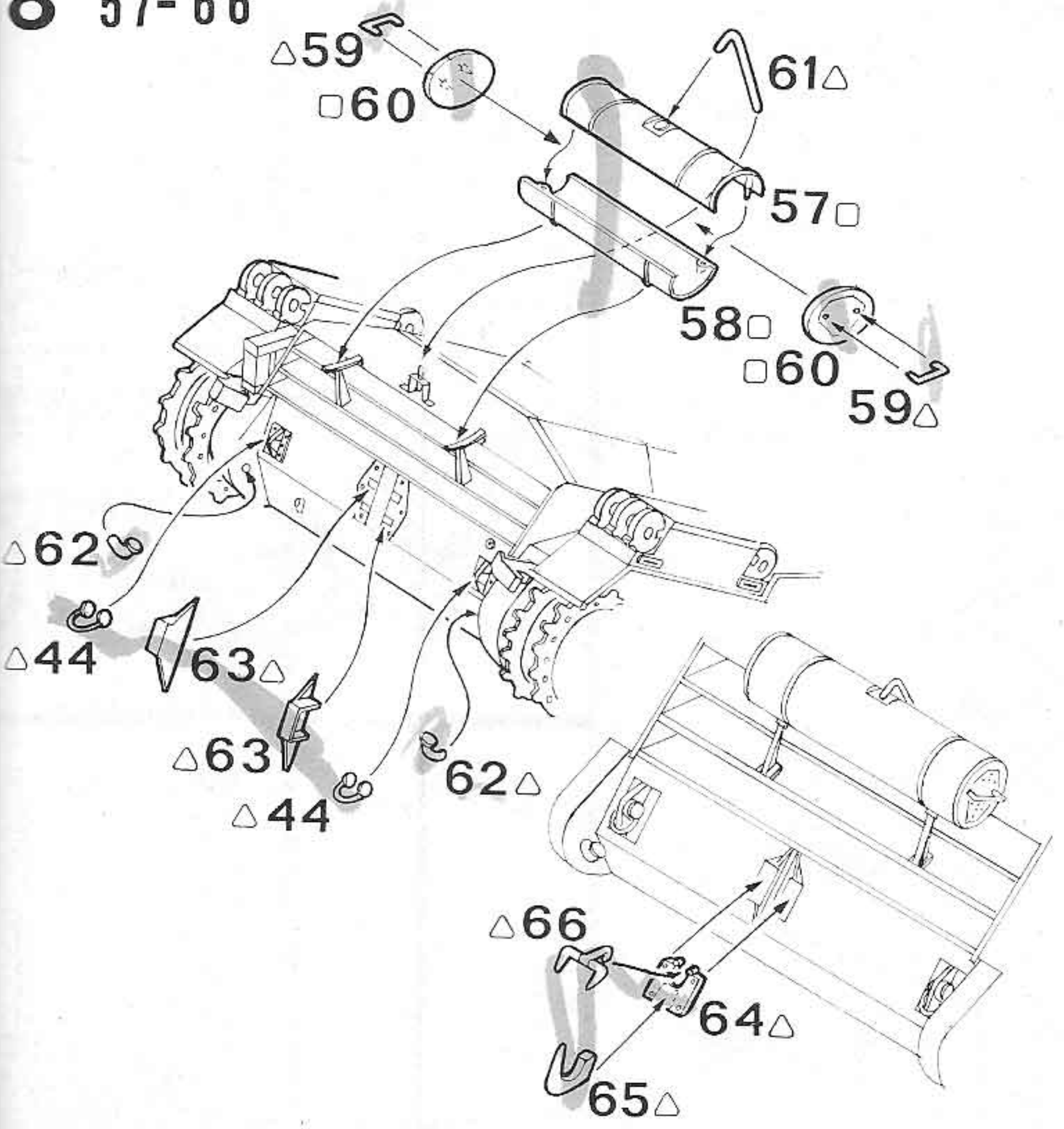
11 92-96



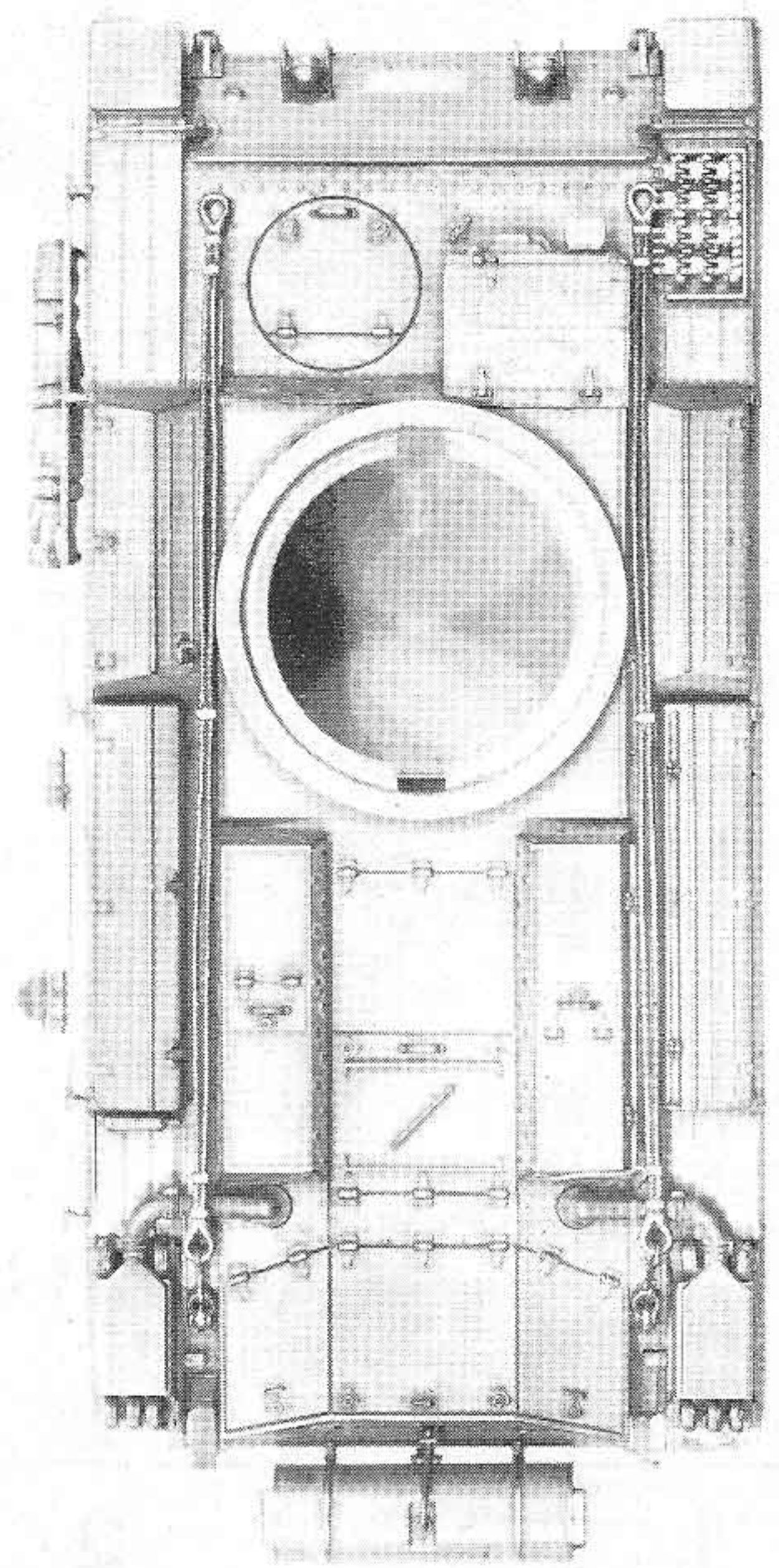
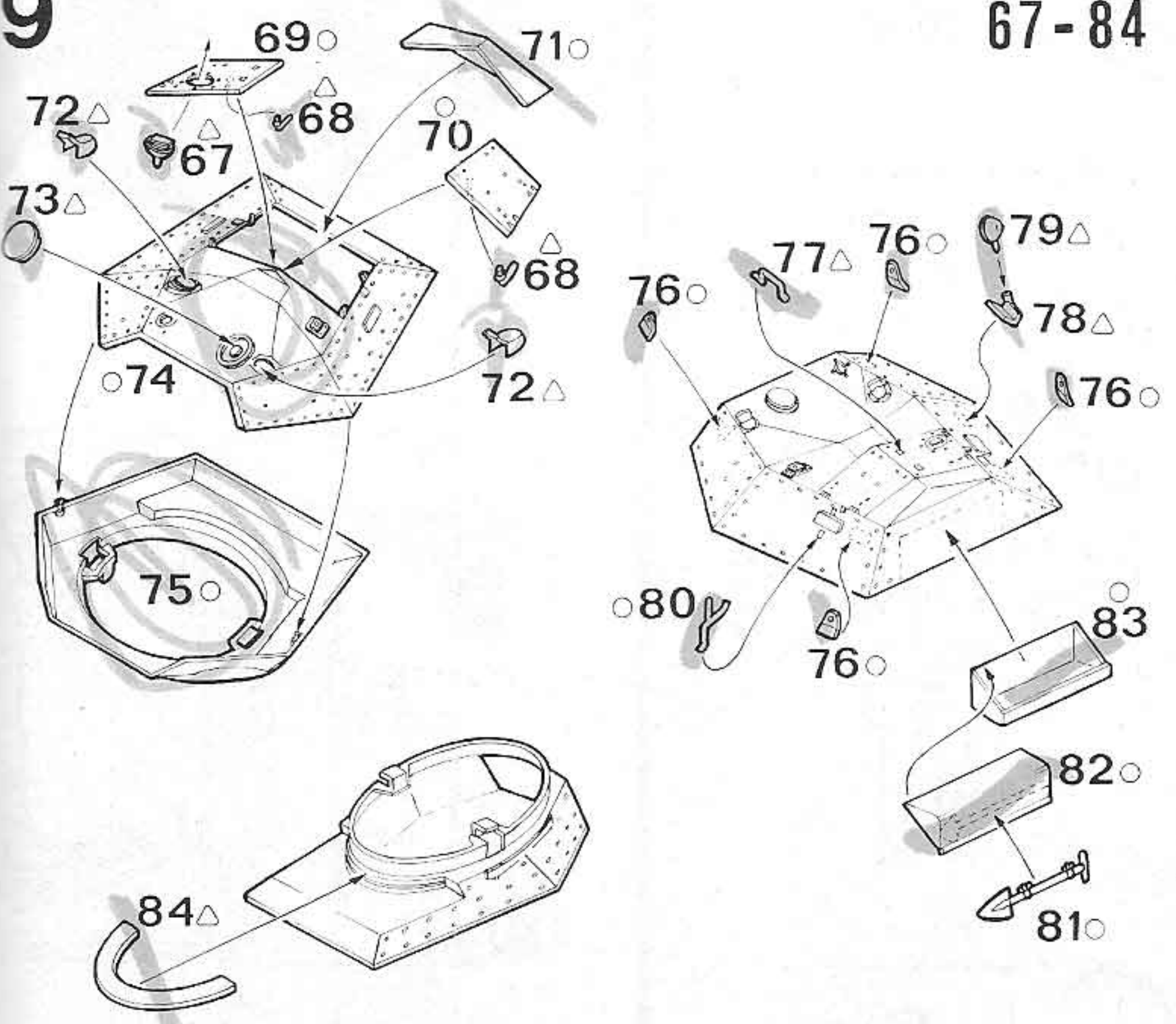
54△ 56△

11 92-96

8 57-66

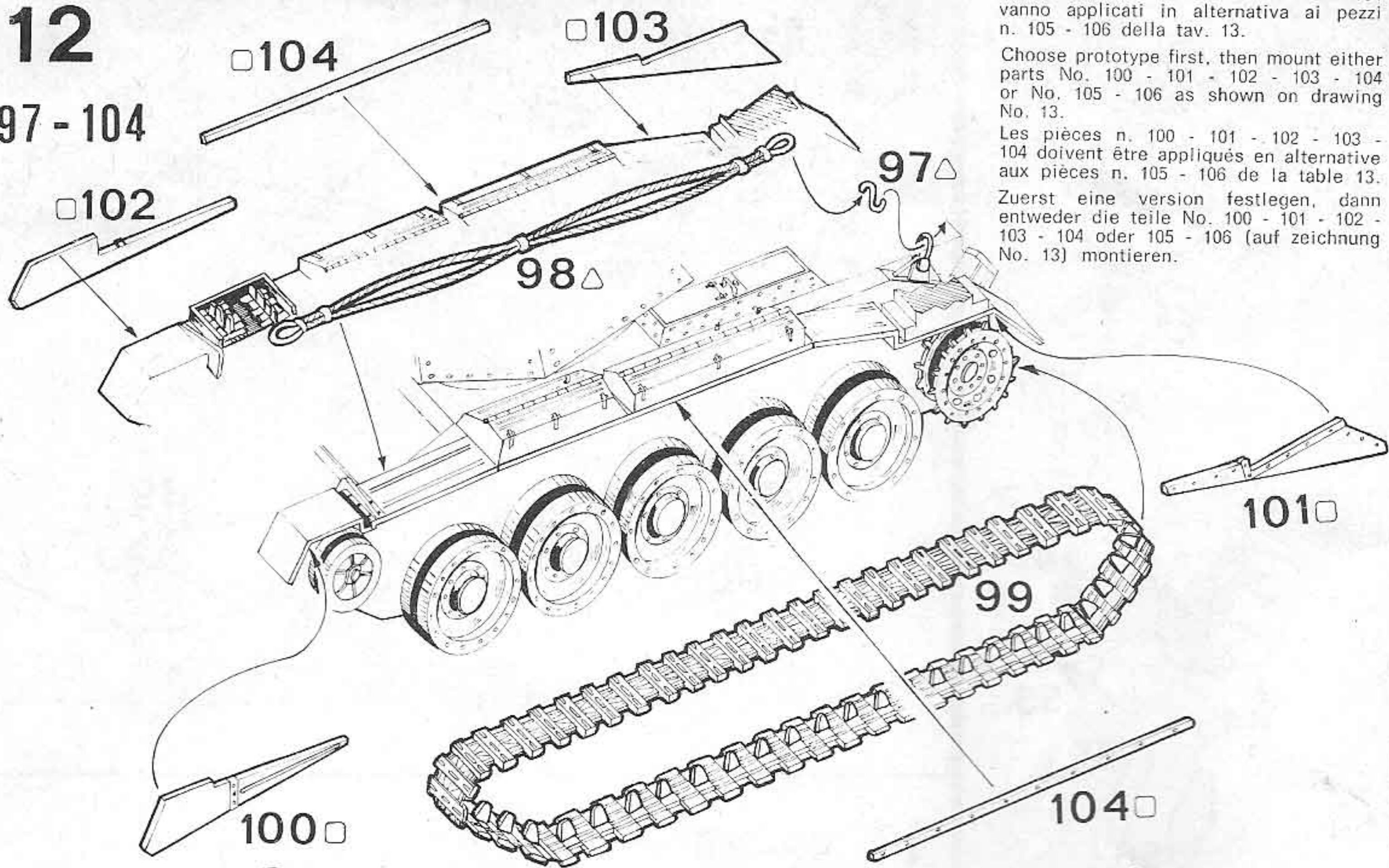


9 67-84



12

97-104

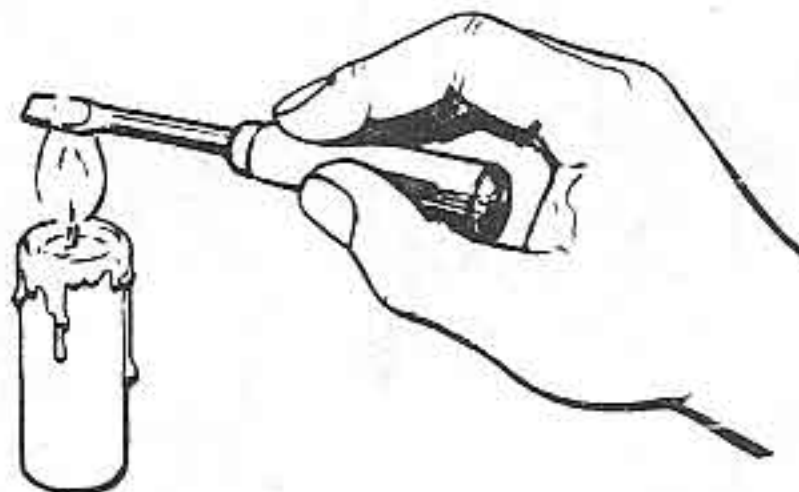


I pezzi n. 100 - 101 - 102 - 103 - 104 vanno applicati in alternativa ai pezzi n. 105 - 106 della tav. 13.

Choose prototype first, then mount either parts No. 100 - 101 - 102 - 103 - 104 or No. 105 - 106 as shown on drawing No. 13.

Les pièces n. 100 - 101 - 102 - 103 - 104 doivent être appliqués en alternative aux pièces n. 105 - 106 de la table 13.

Zuerst eine version festlegen, dann entweder die teile No. 100 - 101 - 102 - 103 - 104 oder 105 - 106 (auf zeichnung No. 13) montieren.

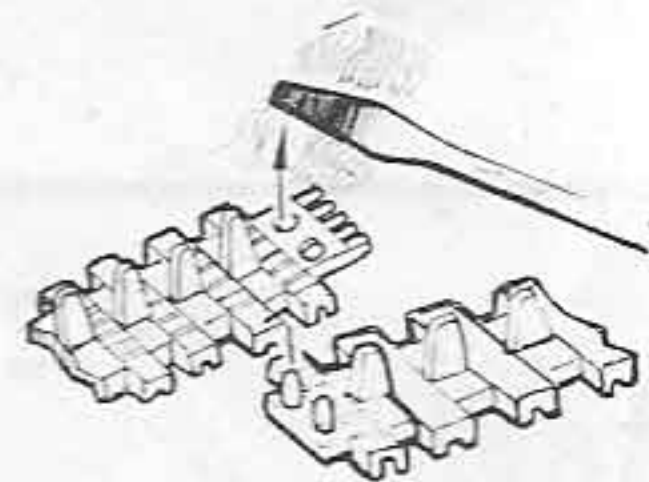


Ribadire i perni indicati con un giravite caldo.

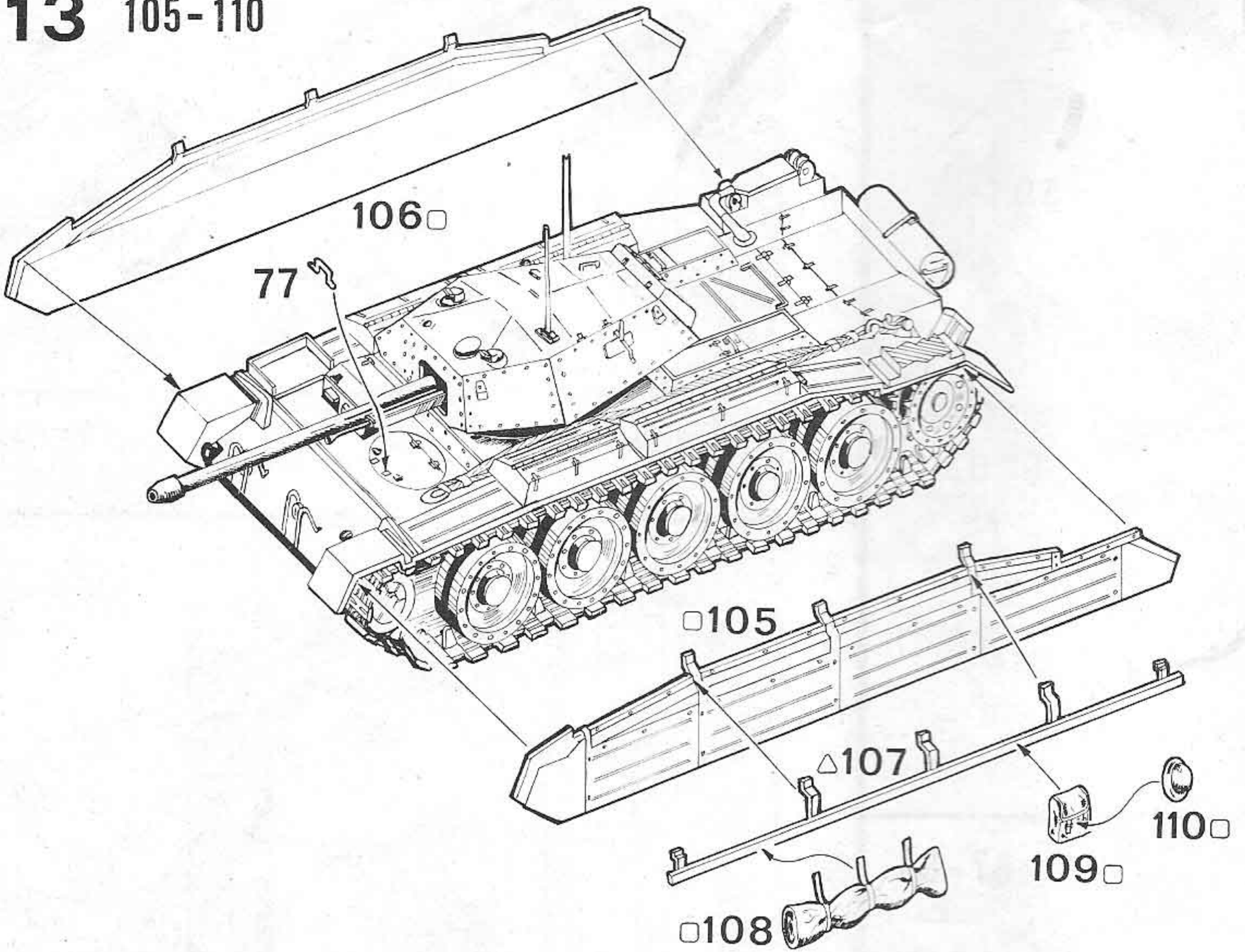
Enlarge indicated pins with heated screw-driver.

River les pivots indiqués avec un tournevis chaud.

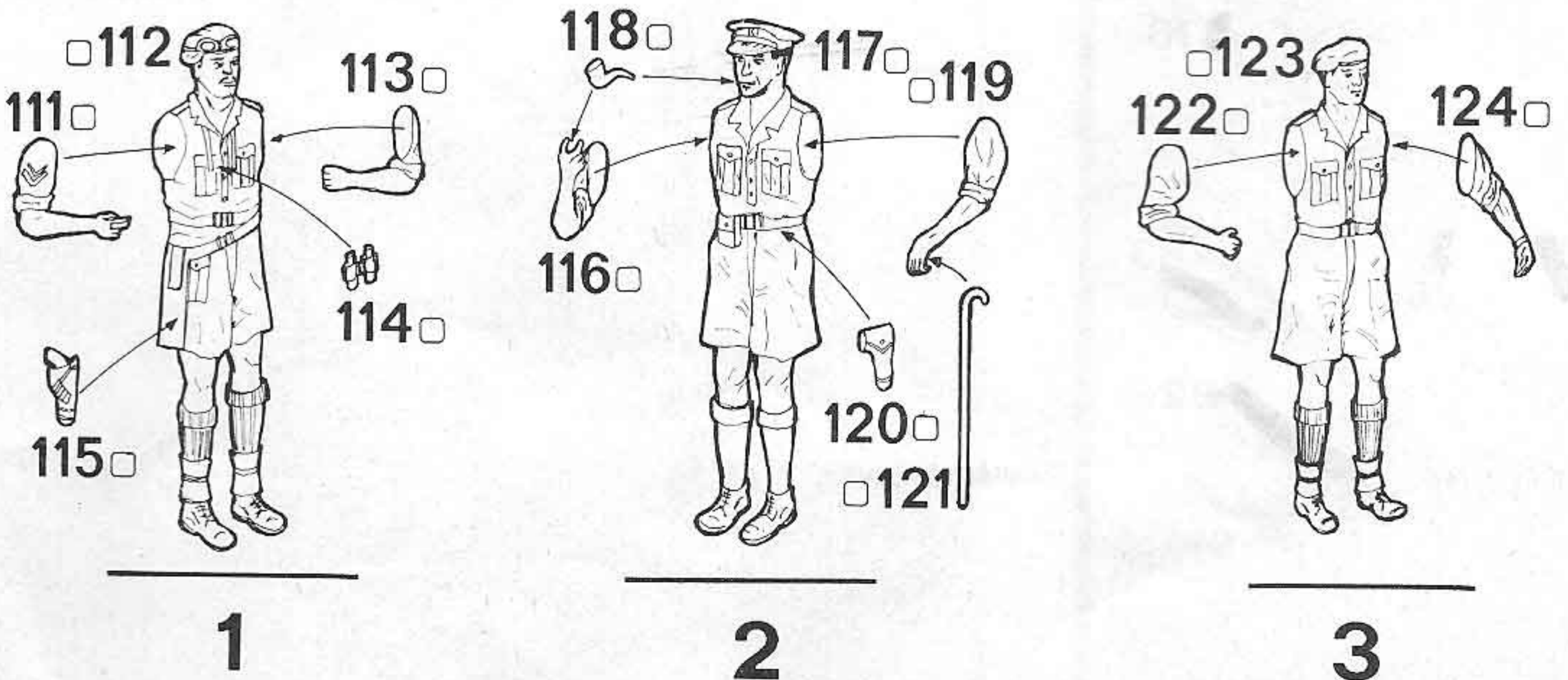
Die angegebenen zapfen mit heissem schraubenzieher verbreitern.



13 105-110



14 111-124



Per applicare le decalcomanie bagnare il foglio in acqua e farle scivolare sul modello. To apply transfers cut out designs, dip into water and slide into position.

Pour appliquer les décalcomanies tremper la planche dans l'eau puis glisser chaque sujet sur le modèle. Abziehbilder ins Wasser tauchen und am Modell anbringen.

NERO
BLACK
NOIR
SCHWARZ

GIALLO SABBIA
SAND YELLOW
JAUNE SABLE
SANDGELB

VERDE
GREEN
VERTE
DUNKEL

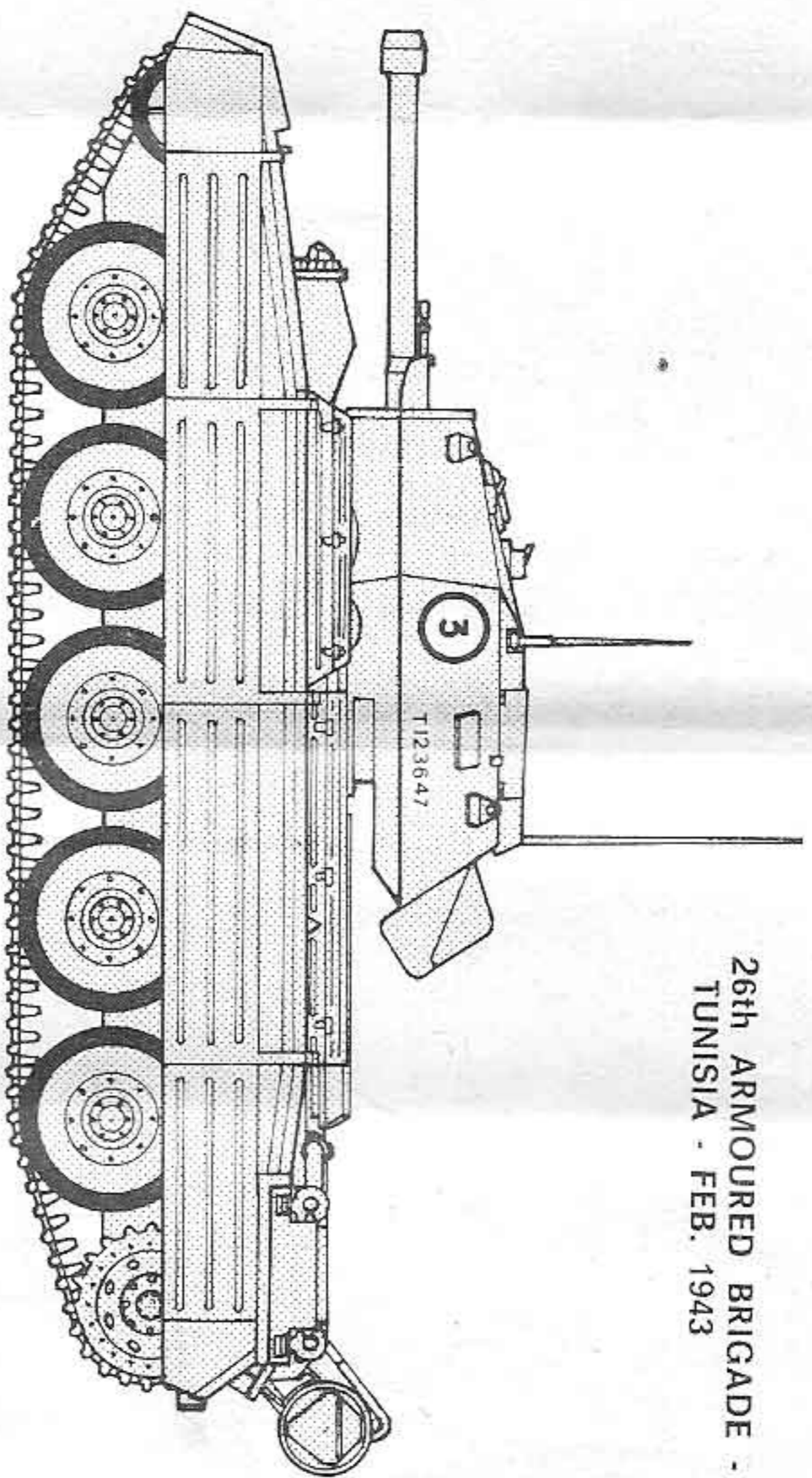
TERRA SCURO
DARK EARTH
TERRE FONCEE
DUNKELERDE

SCHEMI DIVERSI DI COLORAZIONE

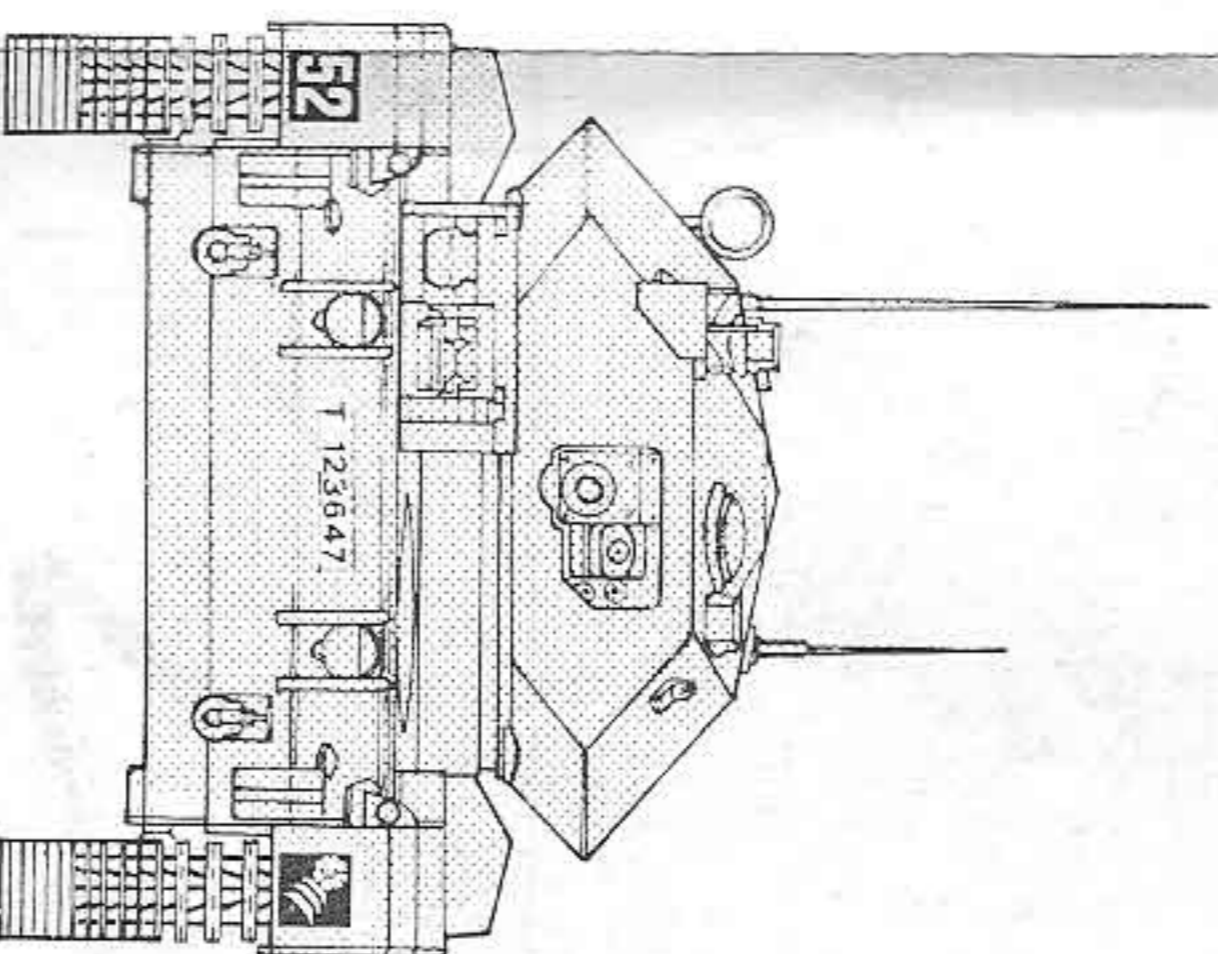
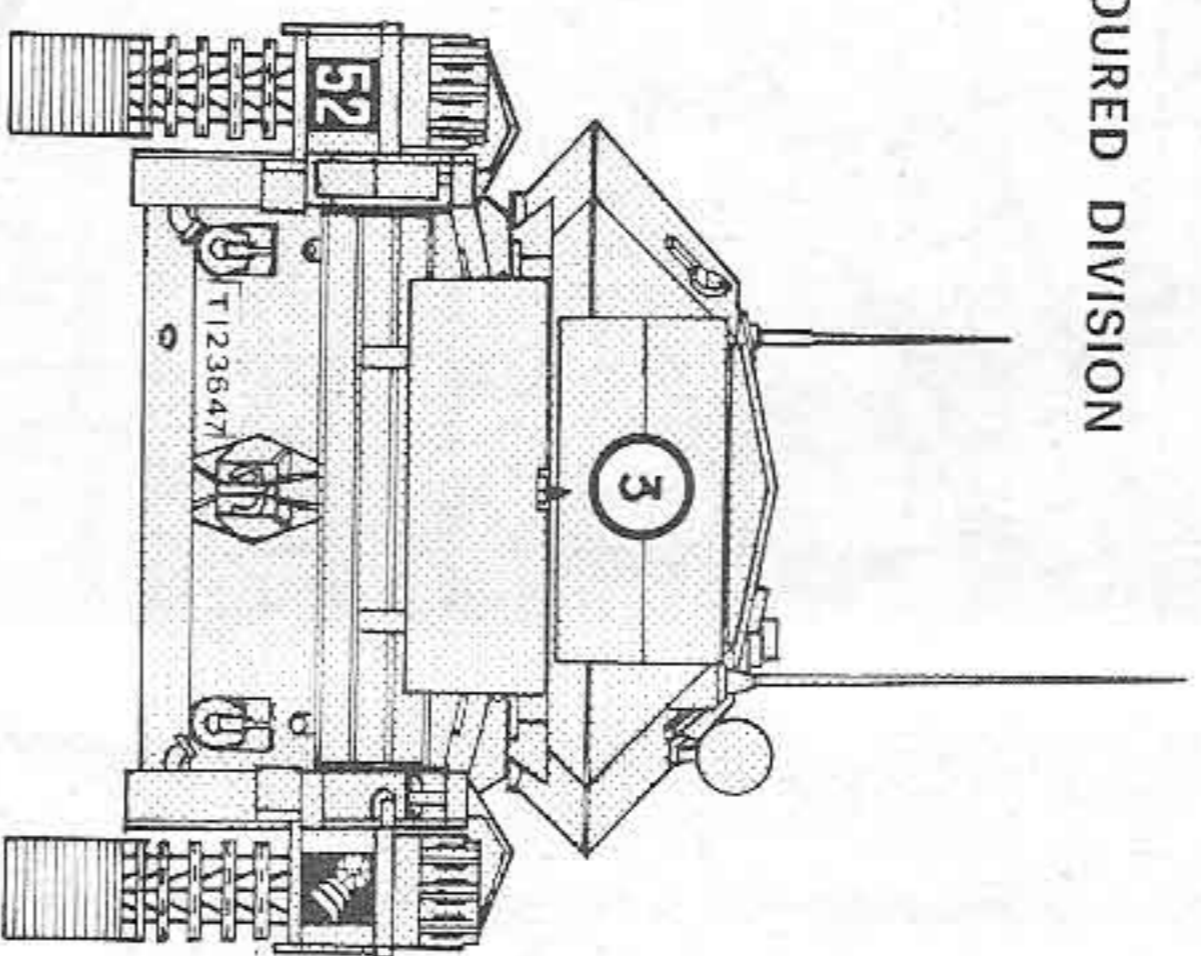
PAINT SCHEMES

BEMALUNGSMÖGLICHKEITEN

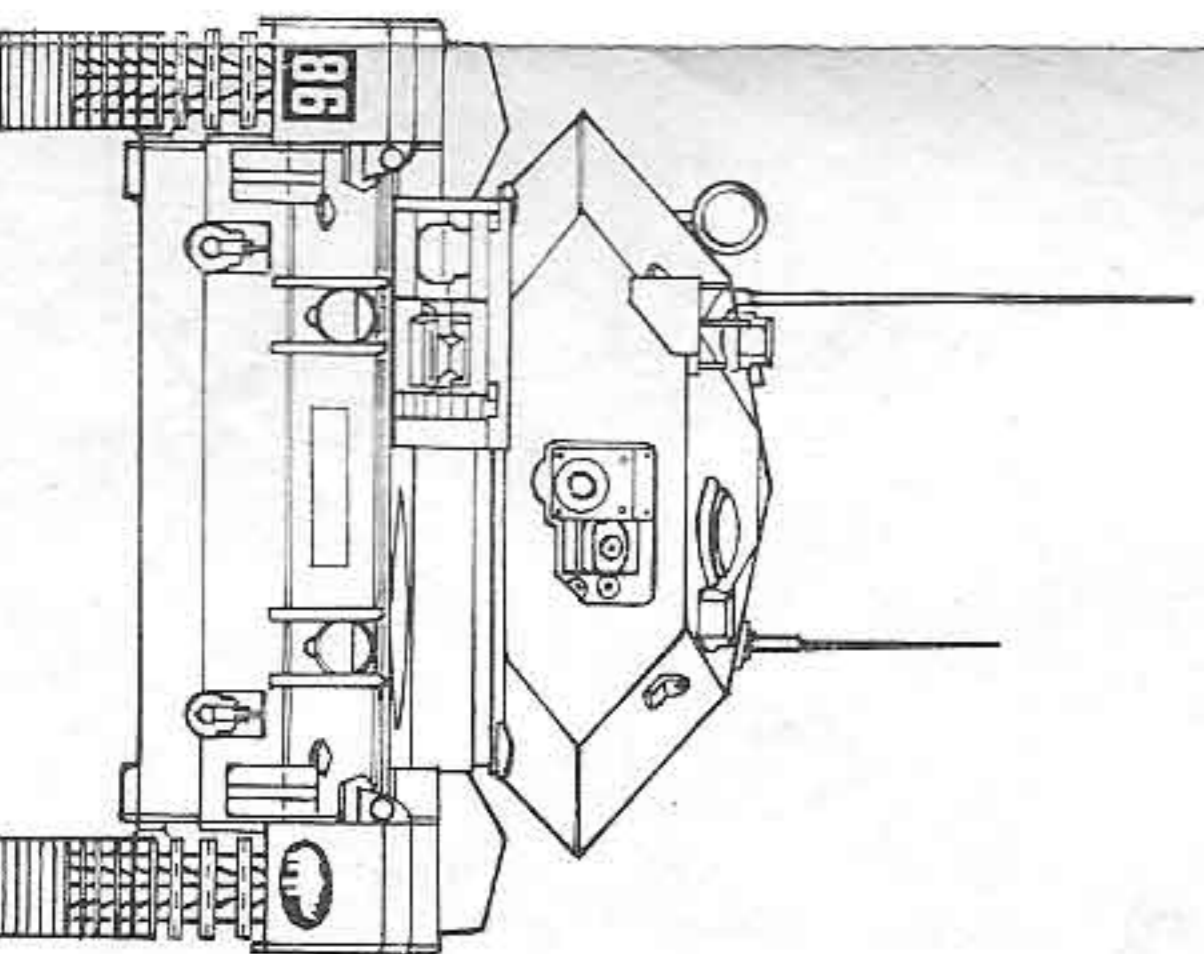
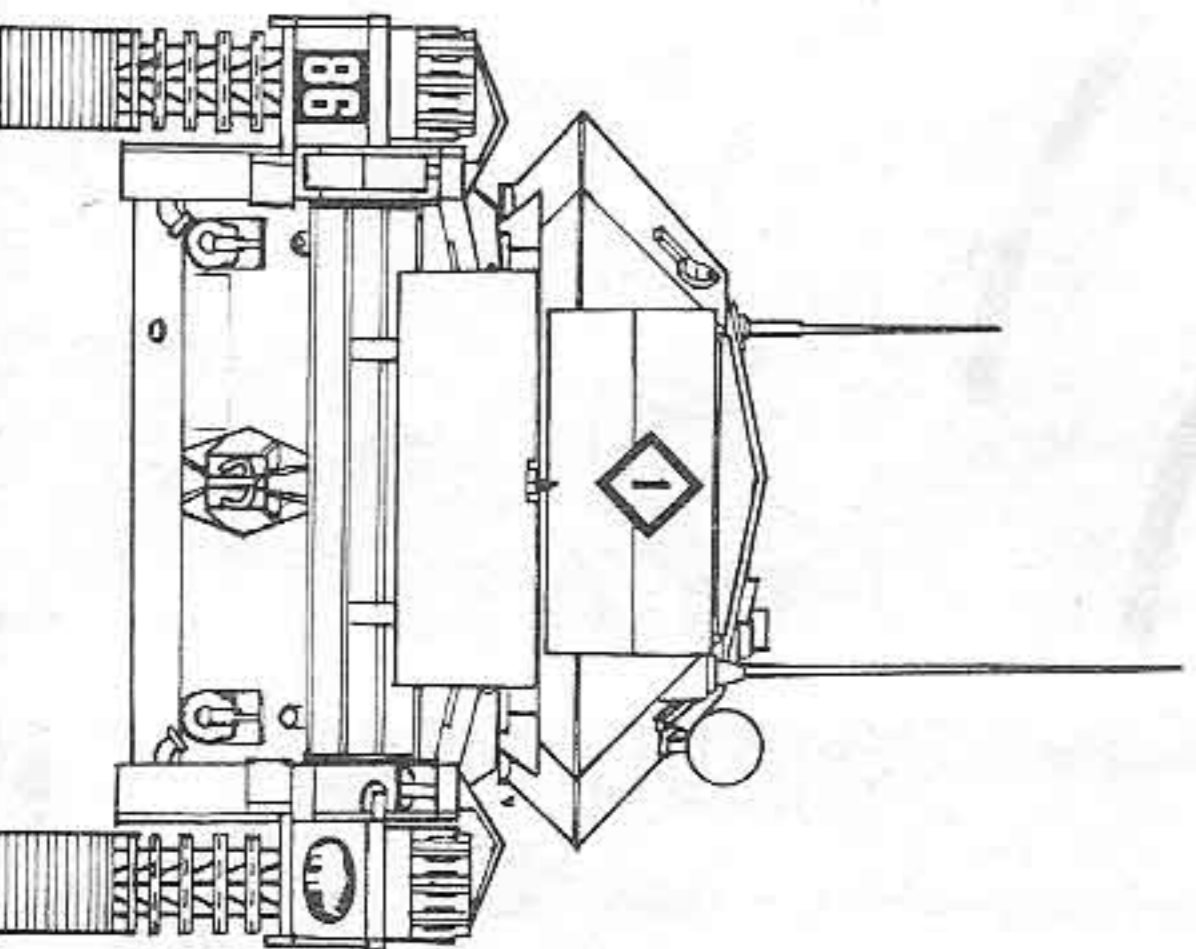
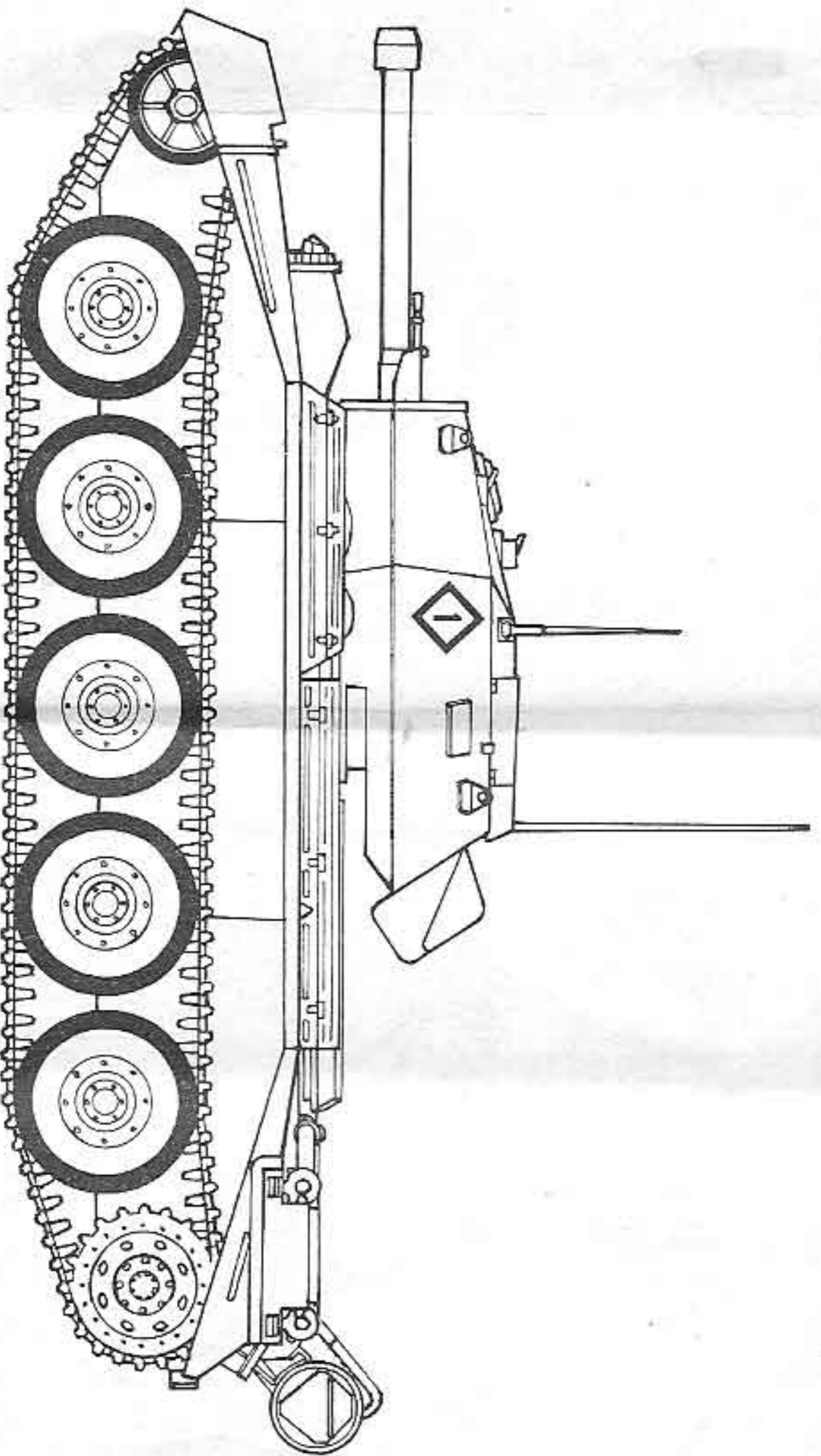
SCHEMAS DIFFERENTS DE COLORATION



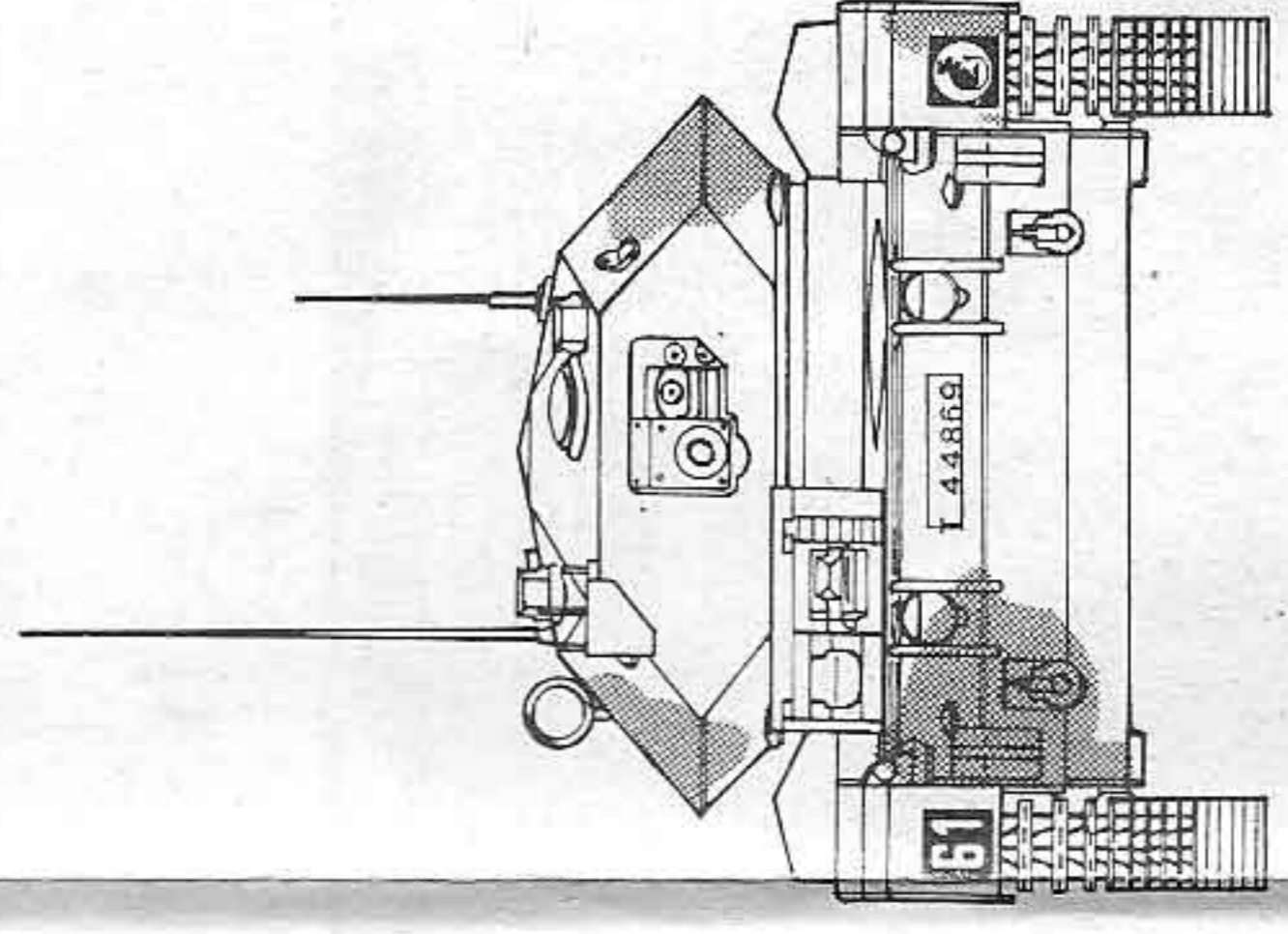
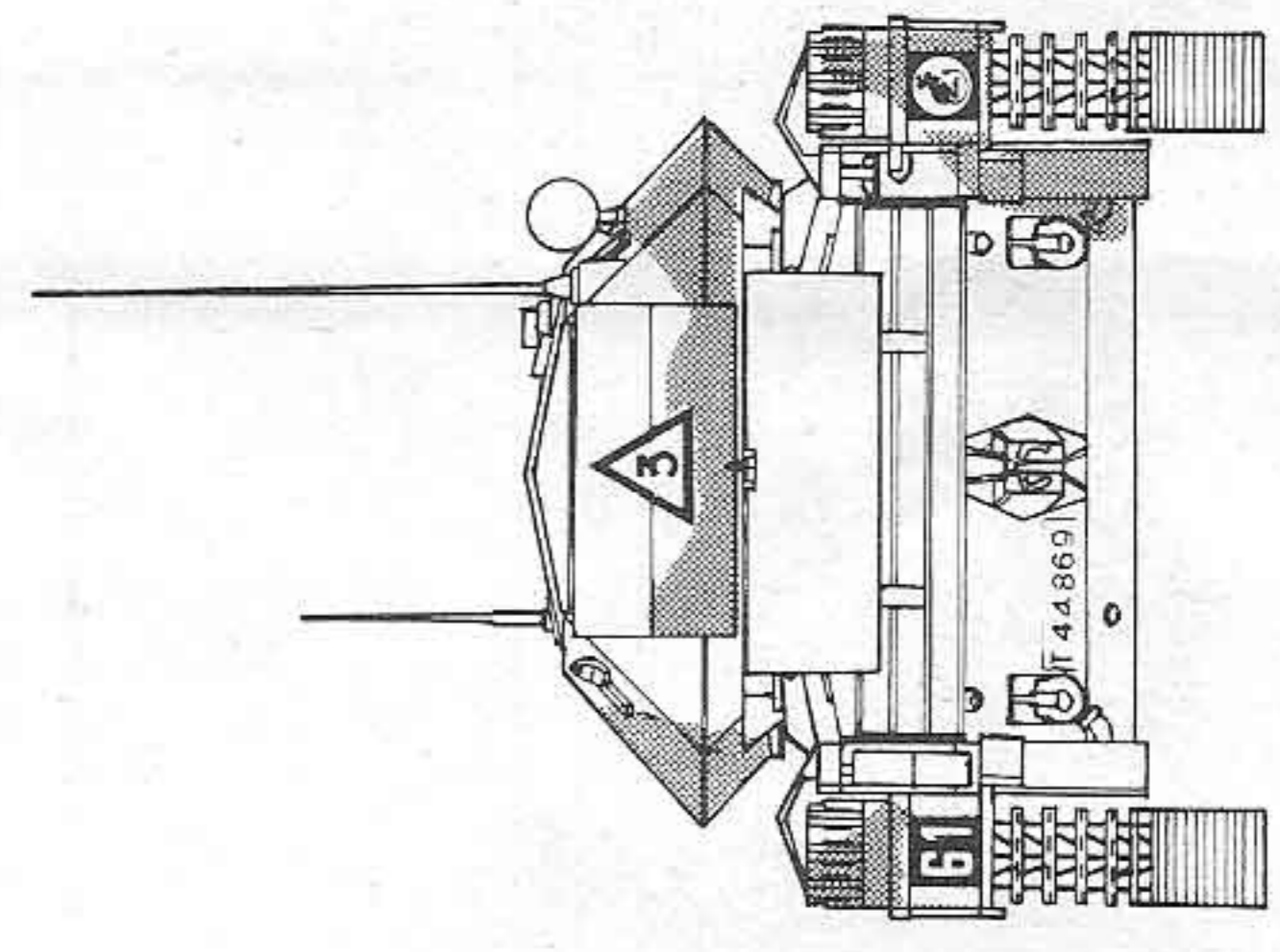
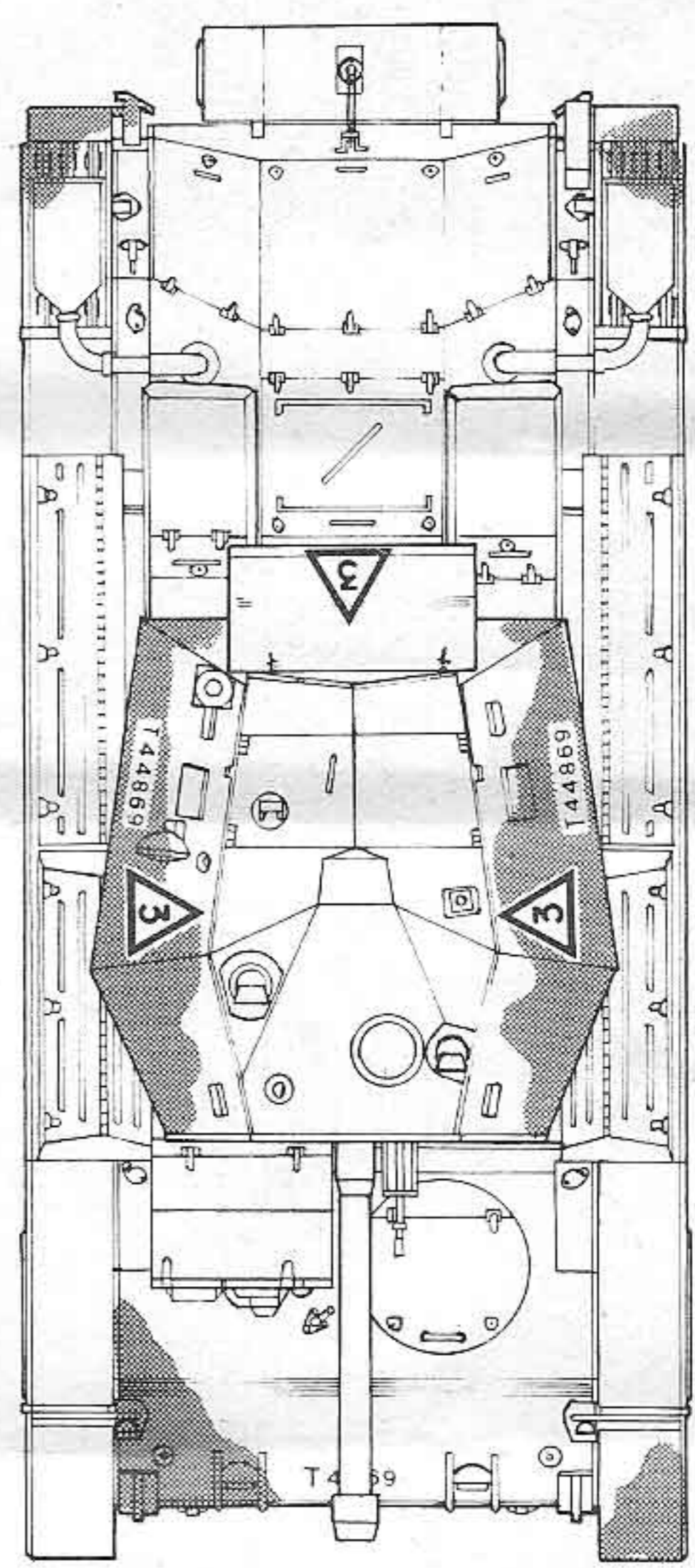
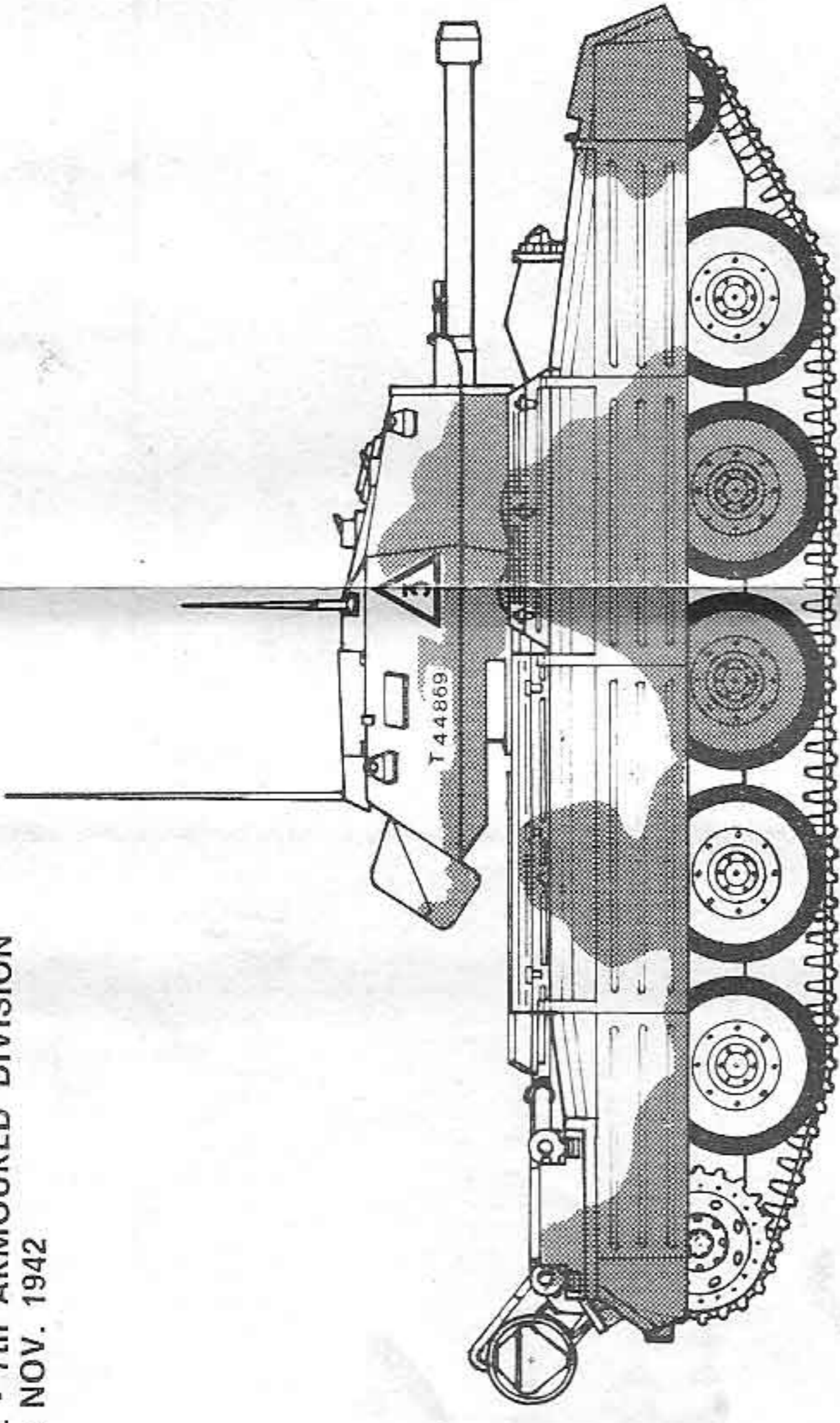
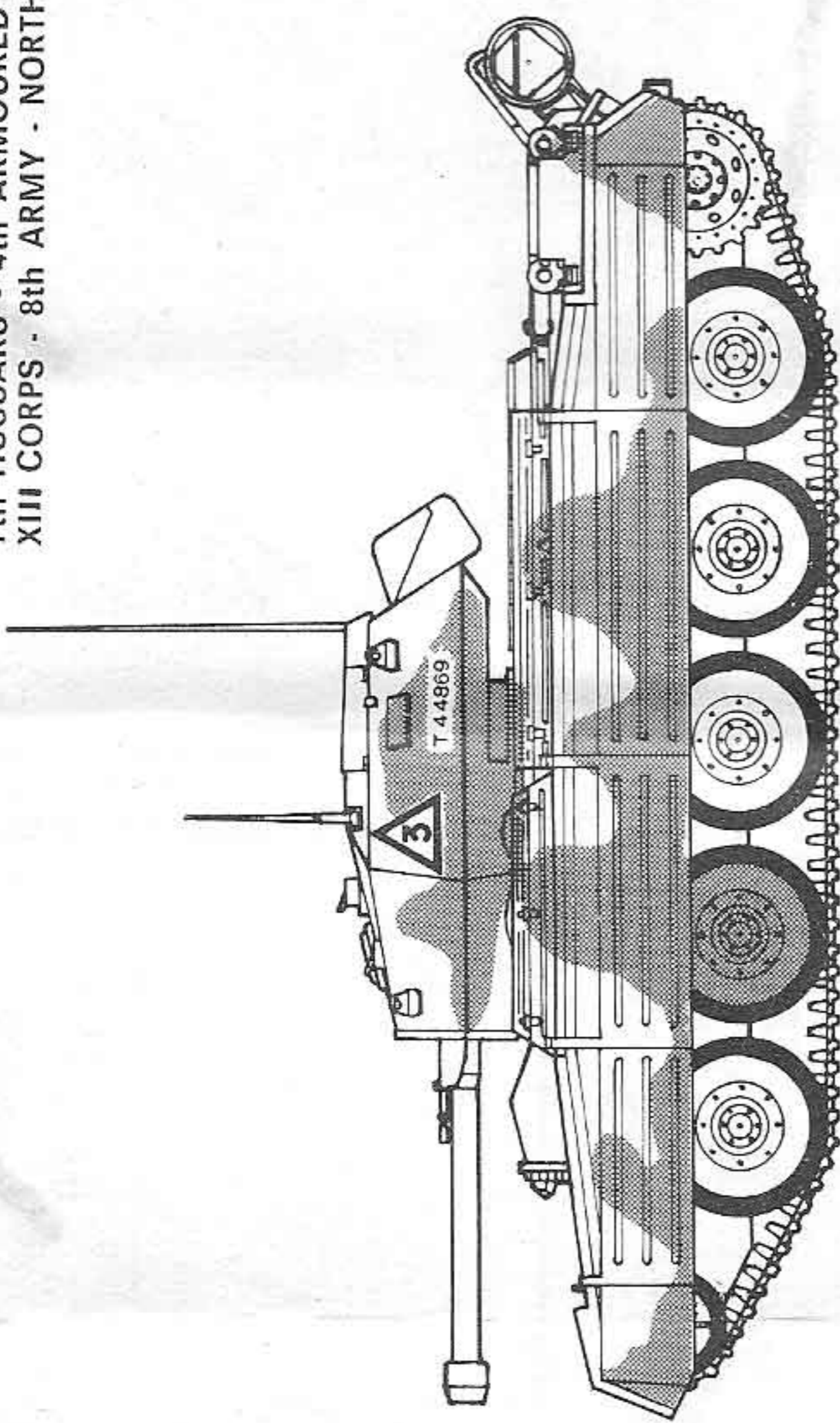
26th ARMoured BRIGADE - 6th ARMoured DIVISION
TUNISIA - FEB. 1943



9th QUEENS ROYAL LANCERS / 2nd ARMoured BRIGADE
1st ARMoured DIVISION / X CORPS / 8th ARMY EL ALAMEIN - NOV. 1942



7th HUSSARS - 4th ARMoured BRIGADE - 7th ARMoured DIVISION
XIII CORPS - 8th ARMY - NORTH AFRICA NOV. 1942



①

NERO
BLACK
NOIR
SCHWARZ

②

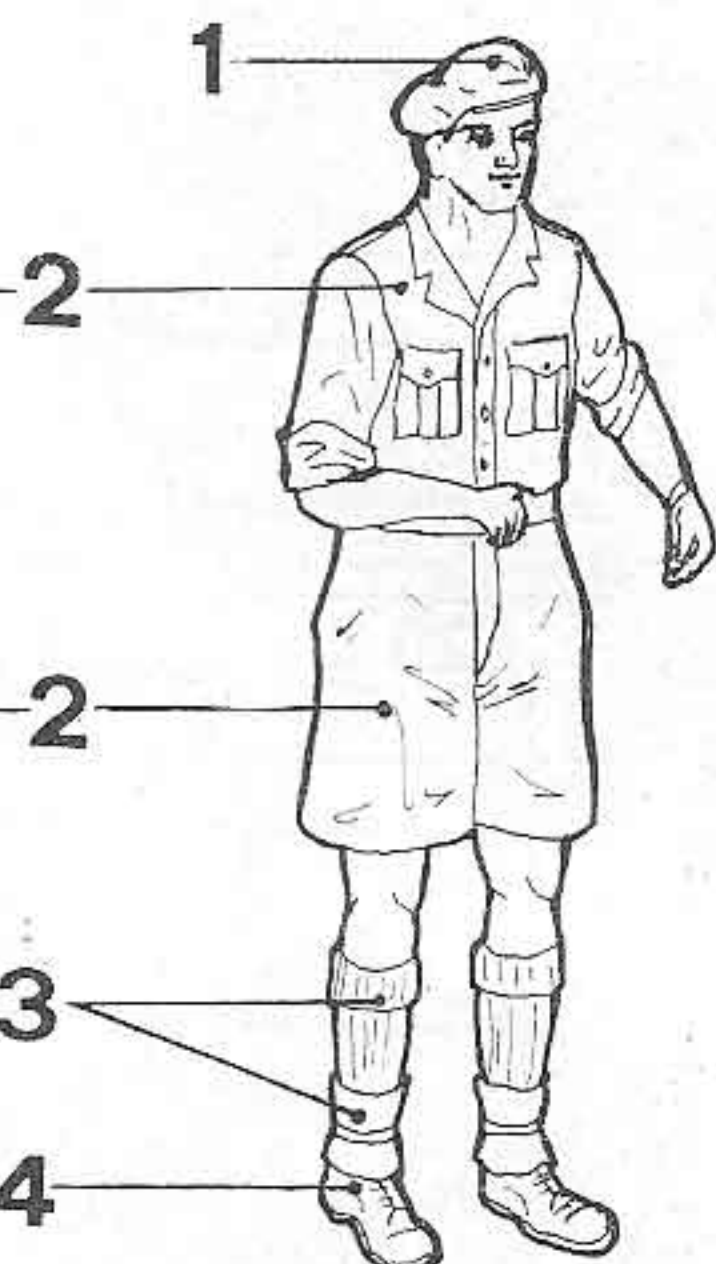
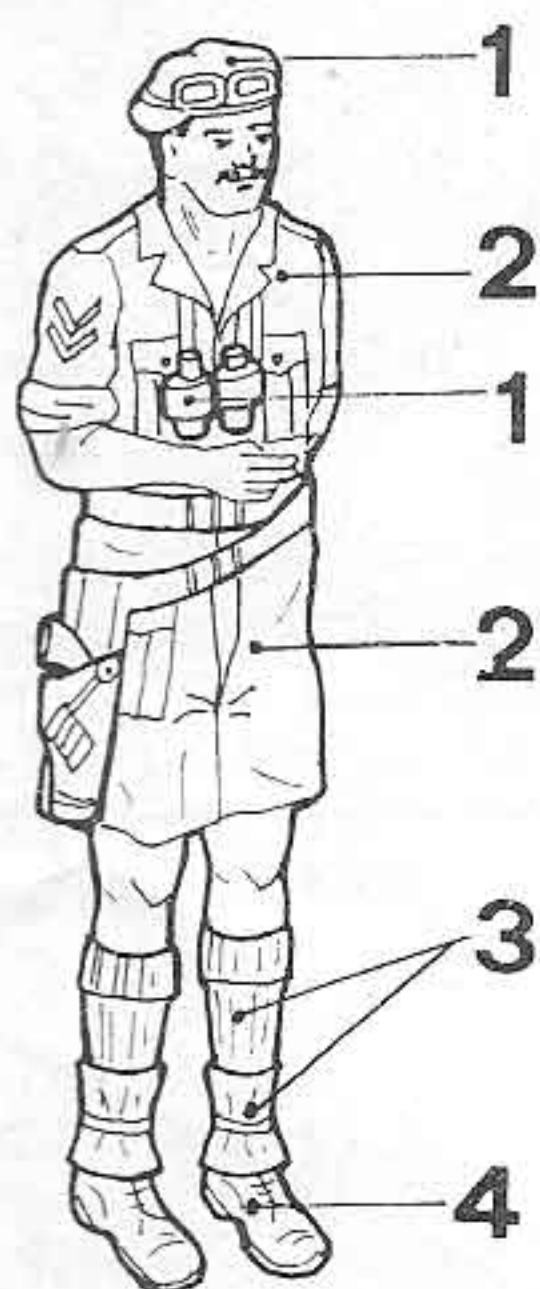
KAKI
KHAKE

③

KAKI SCURO
DARK KHAKE
KAKI FONCE
DUNKELKHAKE

④

CUOIO MARRON
BROWN LEATHER
CUIR MARRON
BRAUNES LEDER



CRUSADER III

Fabriqué de mars 1940 à 1943 par un groupe de neuf firmes anglaises à 5.300 exemplaires au total, le char Cruiser Mk IV subit de nombreuses modifications pour en arriver finalement à la version désignée sous le nom de Crusader III. Celle-ci supportait une tourelle armée d'un canon de 6 pounds (57 mm.) remplaçant le canon de 2 pounds (40 mm.) qui avait armé les versions précédentes. Il y fut apporté également une modification importante, à savoir l'élimination de la mitrailleuse Besa de la structure supérieure avant de la coque. Ceci eut pour effet d'améliorer la ventilation du char, notamment insuffisante pour les opérations en Afrique, et d'augmenter l'espace destiné aux munitions. Enfin, l'épaisseur du blindage fut accrue aussi bien à l'avant que sur la tourelle. A partir du printemps de 1941 le Crusader devint le principal char de combat anglais présent en Afrique. Durant l'automne de 1942 il participa à la bataille d'El Alamein à côté des chars Sherman construits par les Américains. Comparé aux engins dont disposait l'Axe le Crusader pouvait combattre à l'égalité contre les chars blindés italiens mais il n'était pas à la hauteur du PzKpfw III: son blindage maximum de 50 mm. était facilement perforé par le canon de 50 mm. équipant le char allemand en question de même que par le canon antichar italien d'infanterie de 47/32. La vitesse et la solidité de son rouage et de ses suspensions type Christie étaient ses meilleures qualités car elles lui permirent de compenser sur les terrains accidentés des opérations d'Afrique du Nord son manque d'armement et de protection. Enfin au début de 1943 le Crusader fut définitivement retiré de la zone d'opérations. Pourtant la fabrication de la coque fut poursuivie; elle servit à la réalisation d'une gamme étendue de véhicules blindés spéciaux, conçus pour l'invasion de l'Europe, dont le plus célèbre fut le tracteur d'artillerie très utilisé sur le front occidental par des unités de division antichar armées d'un canon de 17 pounds (76/55 mm.).

Caractéristiques techniques: Équipage 3 hommes - Poids, 22,5 t. - Longueur 5,98 m. - Largeur 2,64 m. - Hauteur 2,24 m. - Vitesse sur route 44 km. environ - Autonomie sur route 180 km. - Armement: 1 canon de 6 pounds - 1 mitrailleuse Besa de 7,93 mm. coaxiale - Moteur: 1 Nuffield Liberty refroidissement par liquide développant 340 HP à 1500 tr/mn.

CRUSADER III

Von März 1940-1943 wurden 5.300 Einheiten von 9 britischen Firmen erzeugt. Der Crusader wurde mehrmals geändert und verbessert bis zur endgültigen Version, dem Crusader III. Er war mit einer 6 Pfund Kanone ausgestattet, die die 2 Pfund-Kanonen der vorherigen Versionen ersetzte. Der vordere Besa MG-Turm wurde weggelassen. Ein besseres Ventilationssystem und mehr Munitionsraum wurden eingerichtet. Ausserdem wurde die Panzerung verstärkt. Ab Frühjahr 1941 war der Crusader der am meisten verwendete britische Tank in Afrika. Im Herbst 1942 war er bei der Schlacht um El Alamein gemeinsam mit amerikanischen Shermans eingesetzt. Er war in der Lage die italienischen Panzer erfolgreich zu bekämpfen, konnte aber nicht mit den deutschen Panzer III konkurrieren, deren 50 mm. Kanone, wie auch die die 47/32 PAK der italienischen Infanterie die Panzerung durchschlagen konnten. Andererseits war das starke und verlässliche Christie Fahrgestell für grosse Geschwindigkeit auf rauhem Terrain in Nordafrika geeignet, was wiederum die geringere Panzerung und Bewaffnung wettmachte. Anfangs 1943 wurde der Crusader vom Kampfeinsatz zurückgezogen. Jedoch wurde die Karosserie weiter für verschiedene Fahrzeuge gebaut, die der Invasion 1944 dienten. Darunter war der 17 Pfund (76/55 mm.) Artillerie-Schlepper, der vielfach von den Panzerkampfteinheiten an der Westfront verwendet wurde.

Technische Daten: Besatzung: 3 Mann - Kampfgewicht 22,5 t. - Länge 5,98 m. - Breite 2,64 m. - Höhe 2,24 m. - Strassengeschwindigkeit 44 km/h - Aktionsradius 180 km. - Bewaffnung: 1 6 Pfund Geschütz - 1 Co-achsal 7,93 mm. Besa MG - Antrieb: Motor vom Typ Nuffield-Liberty, 340 PS bei 1500 U/min.