



Production by **SYNAPSE MODEL**

注意

- ◆3Dプリントレジンです。(水洗いレジンではありません。)
- ◆パーツの内部や裏側などUVランプが届きにくい所は硬度が不十分なことがあります。 日光浴をさせることで硬度がでます。
- ◆離型材は付着しておりません。離型剤落としに漬けこまないで下さい。
- ◆レジンを煮沸しないでください。パーツが変形します。
- ◆レジンをシンナーに漬けないでください。破損します。
- ◆水、お湯、溶剤に長時間漬けこまないでください。水分・溶剤を吸収します。
- ◆水洗いを行った後は、ドライブースでしっかり乾燥させて下さい。
- ◆光造形プリンター特有のドット痕·積層痕が存在します。
- ◆組み立て前に十分に仮組みを行って下さい。
- ◆レジンパーツは変形することがあります。 ドライヤーや温水で慎重に調整して下さい。
- ◆表面処理は模型用のニッパーや紙やすりが使用可能です。
- ◆各種パテ(ラッカー、エポキシ、ポリエステル)が使用可能です。
- ◆接着には瞬間接着剤やエポキシ系接着剤が使用出来ます。
- ◆塗装前の下地には、プライマー入のサーフェイサーを推奨します。

CAUTION

- ◆ This kit is made by 3D print resins.
- (Not using water washable resin.)
- ◆Don't use Resin Wash.
- ◆Don't boil resin parts.
- ◆Don't immerse in water, hot water, or solvents for a long time. Absorbs water and solvents.
- ◆ After washing with water, dry completely.
- ◆There are layer lines caused by SLA 3D printing.
- Please try temporarily constructing the kit before applying any adhesives.
- ◆Thin resin parts are easy to deform.

 Carefully adjust with a hair dryer or hot water.
- ◆Smooth the parts by sand papers and nippers.
- ◆ Various type of putty are available.
- ◆Various type of adhesive are available.
- ◆ Recommend to apply primer surfacer before painting.

レジンが変形した時の直し方。 How to fix deformed resin parts.

レジンは靭性がある反面、細いパーツが変形しやすい性質です。

製作中に変形してしまったら以下のように対処して下さい。

While resin is tough, it is easy for thin parts to deform. If it is deformed during production, please deal with it as follows.

70℃以上のお湯に変形した部分を漬けて下さい。

ほとんどの場合は漬けるだけで元の形に戻ります。戻らない時は手で慎重に調整してください。

※部品を煮沸しないこと!

Soak the deformed part in hot water at 70° C or higher.

In most cases, it will only be pickled and returned to its original form. If it do not return, adjust it carefully. XDon't boil parts!





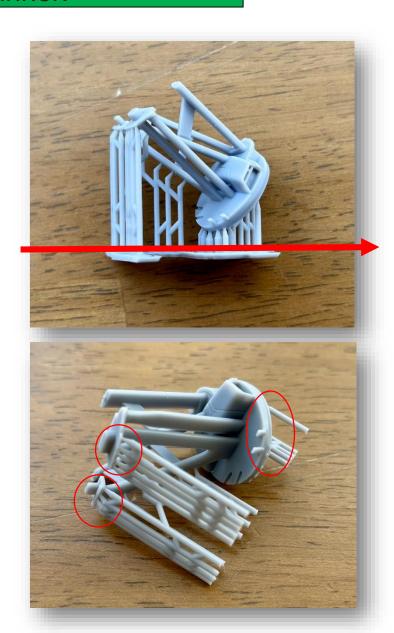
ランナー(サポート材)の外し方 How to remove resin runner.

部品からランナーを外すときは、土台側から切り離 してください。

部品とランナーの境界を慎重に切り離して下さい。

When removing the runner from the component, separate it from the base side.

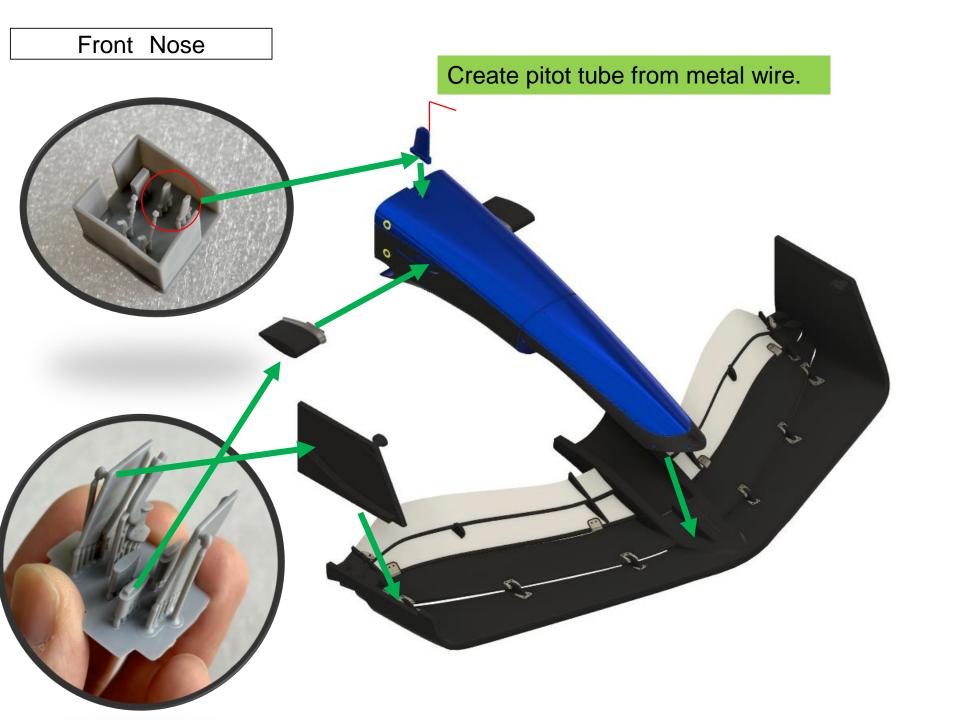
Carefully separate the boundary between the part and the runner.

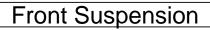




PART LIST2





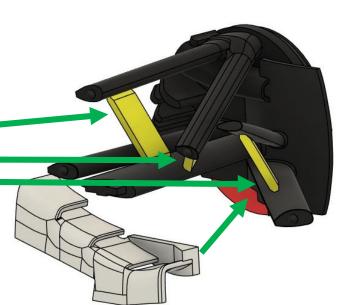


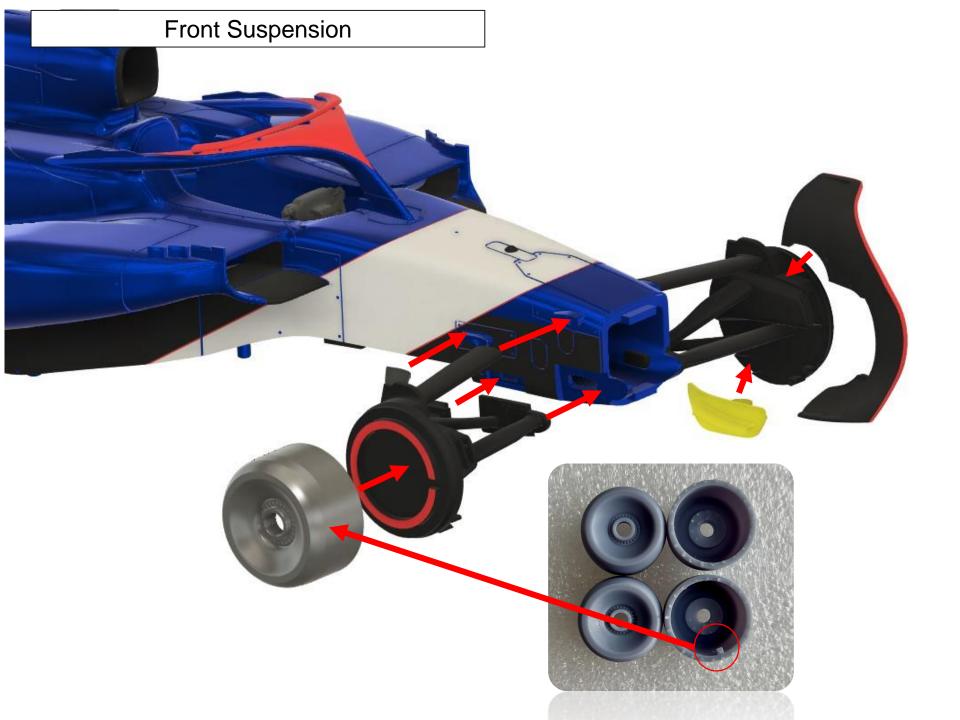
Remove yellow plates.



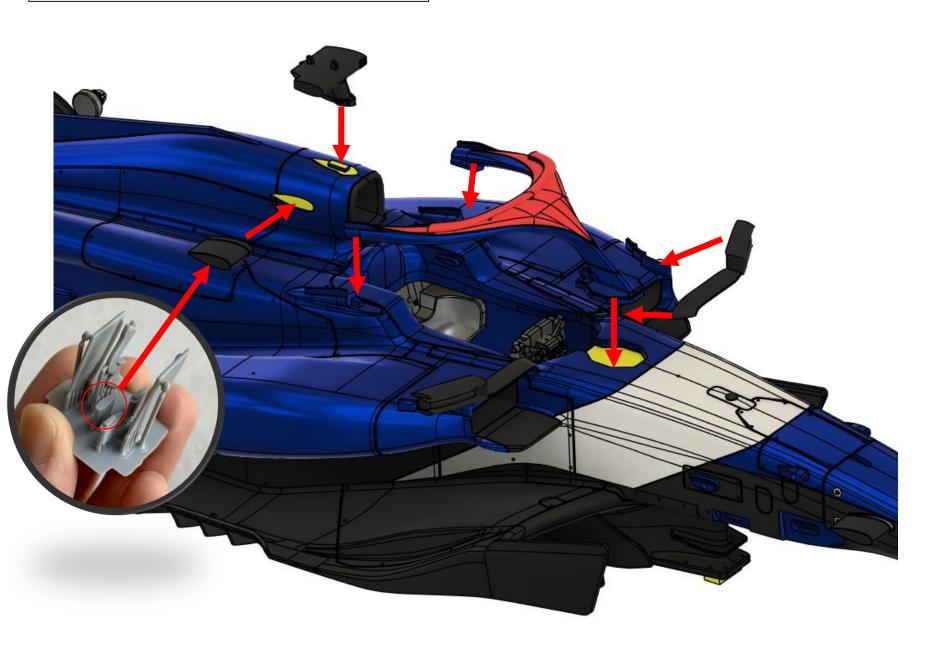
Rear Suspension

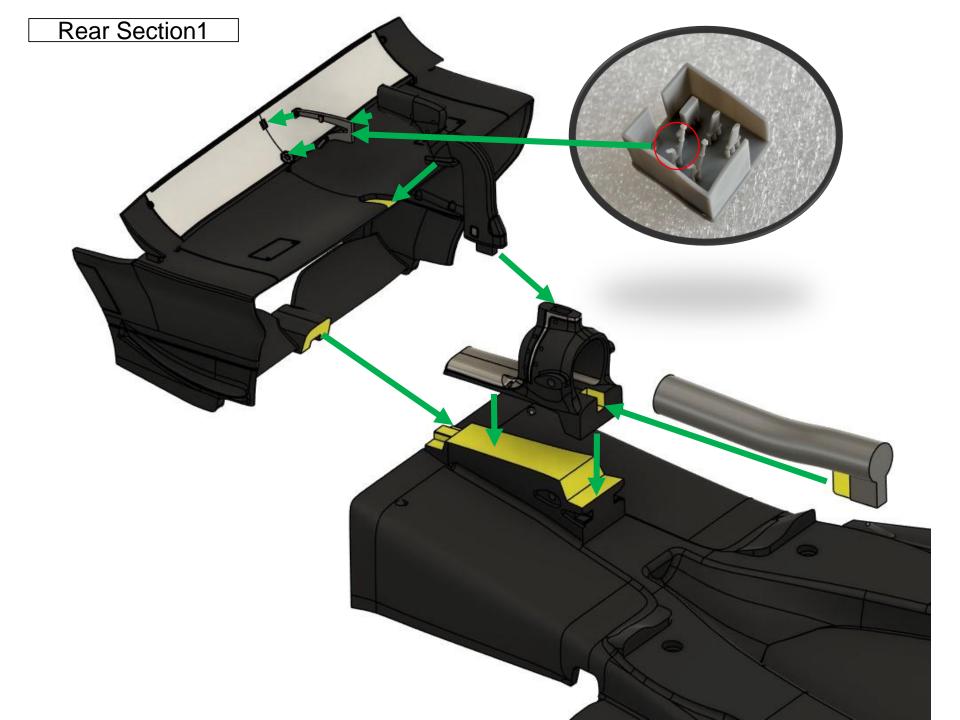
Remove yellow plates.

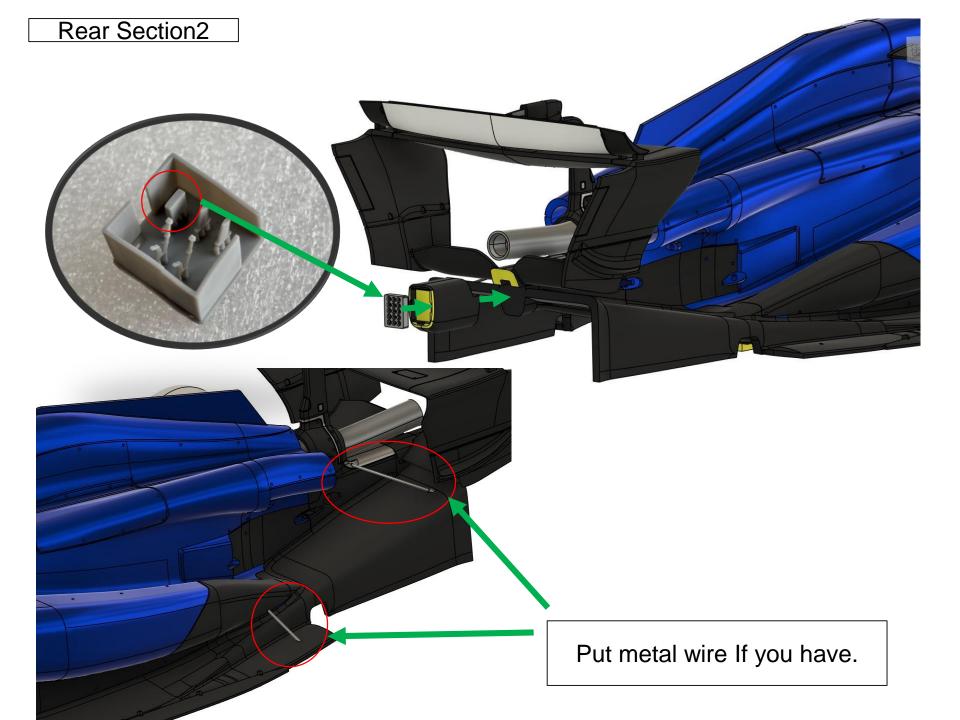




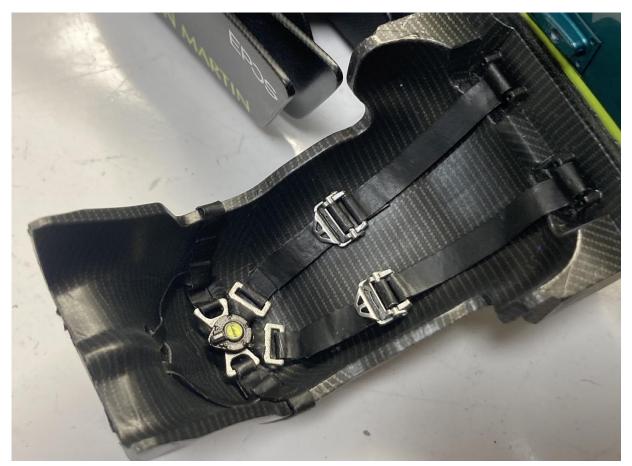
HALO,Back Mirror,Camera

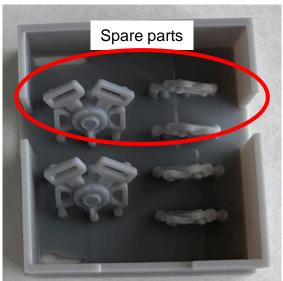


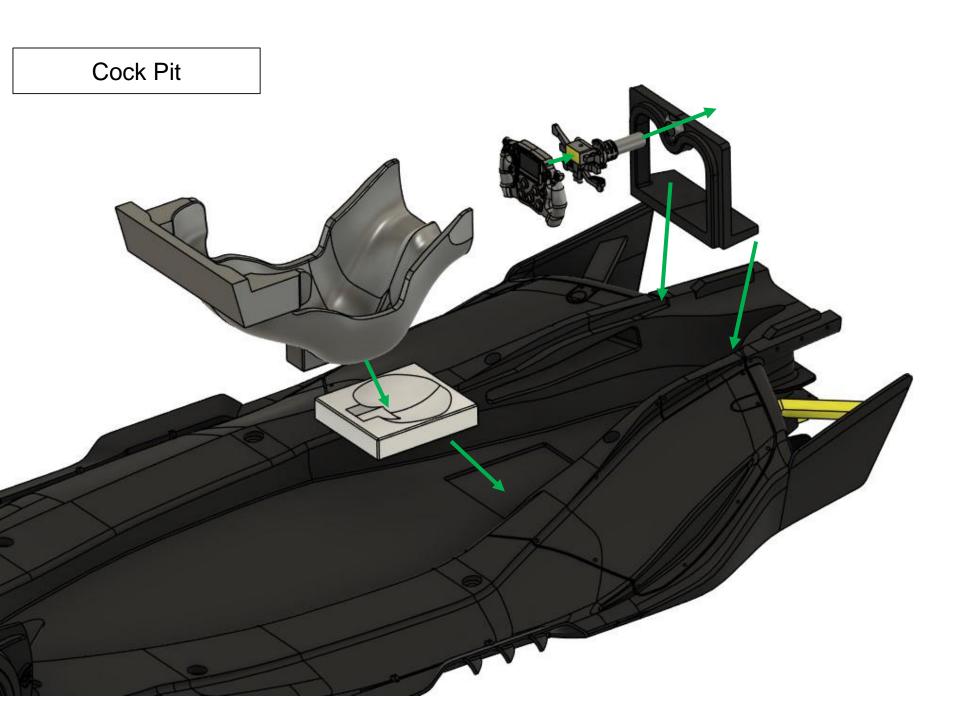




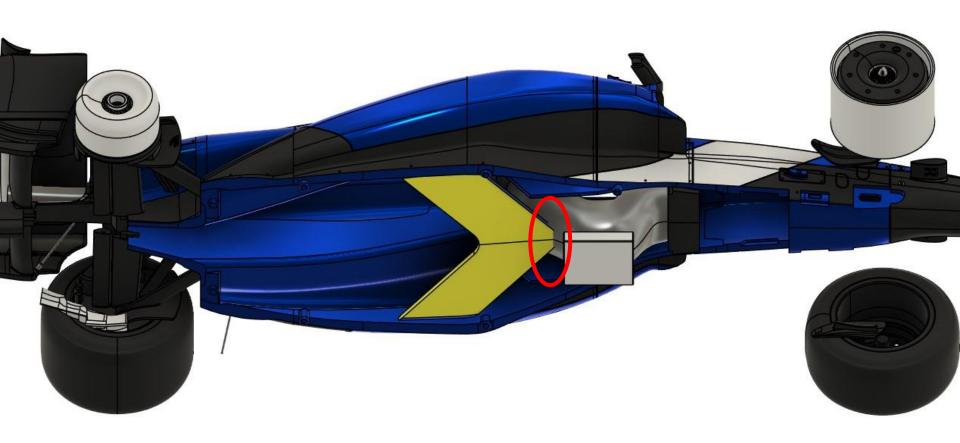
Seat belt

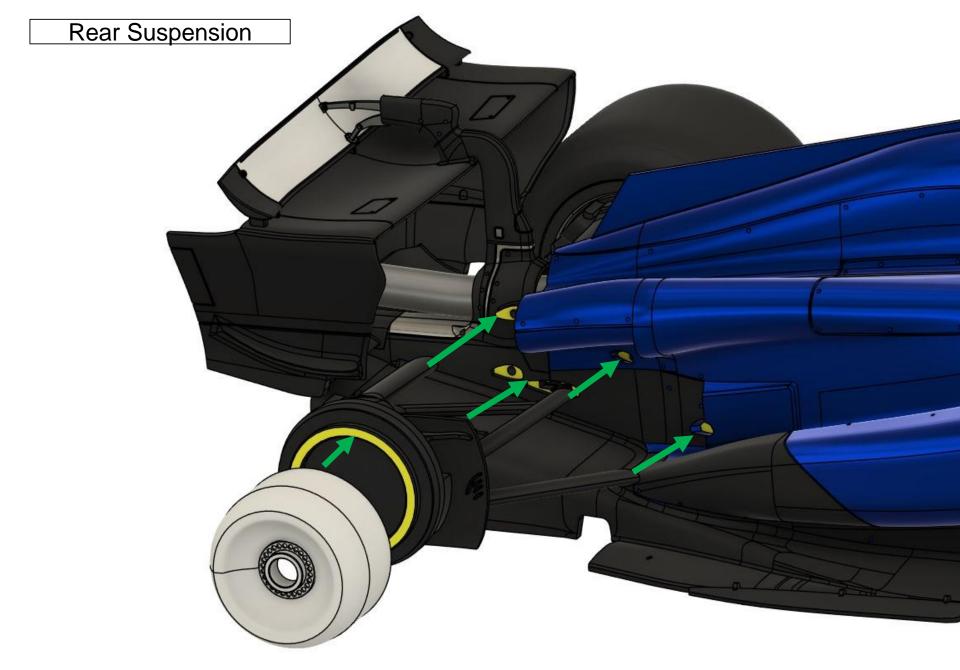




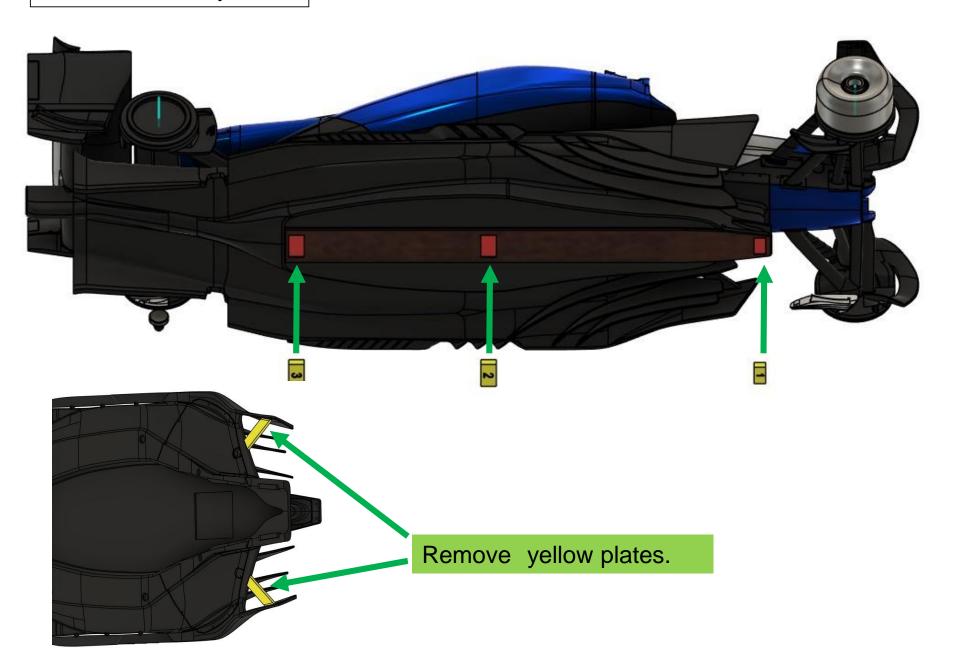


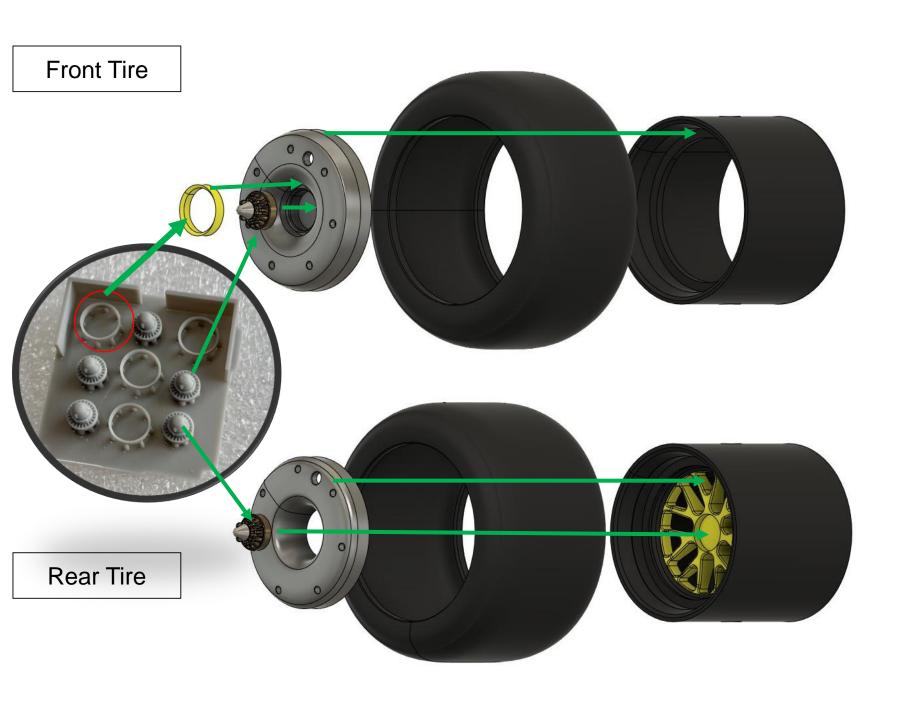
Before assembling body and under tray, remove the plate or remove only the tip of the board.



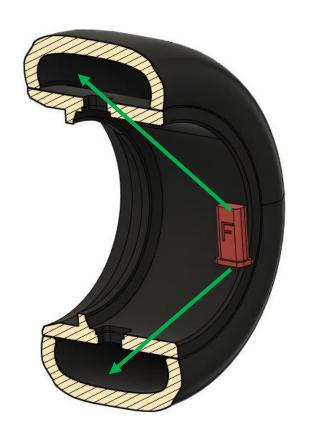


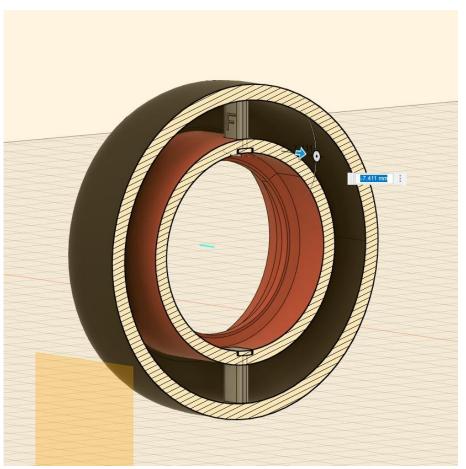
Under Tray



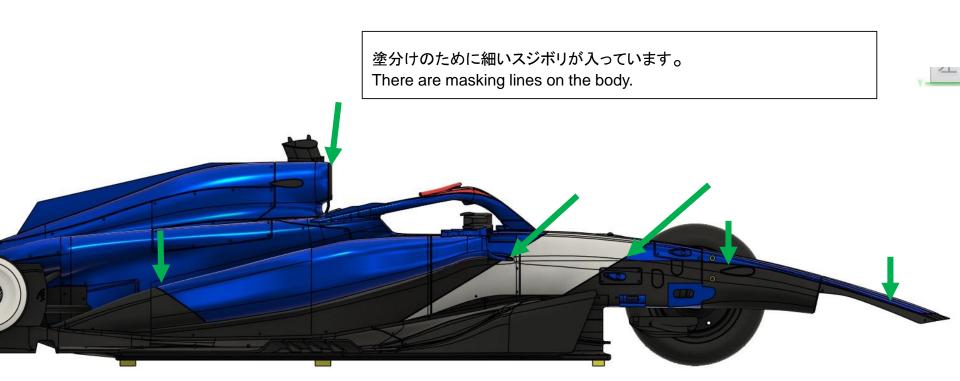


Connecting Tire and Wheel.

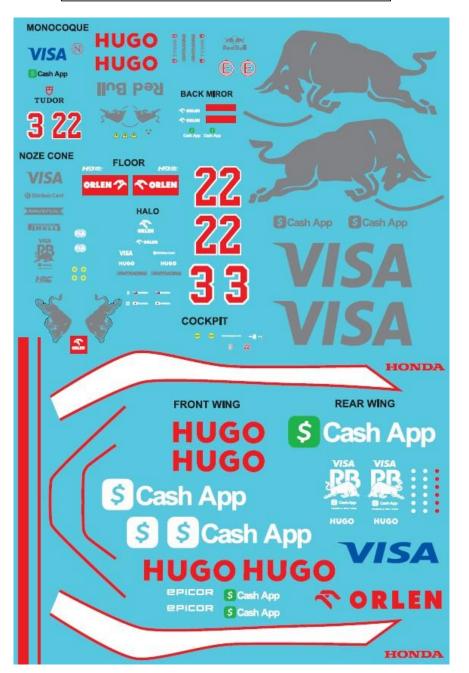




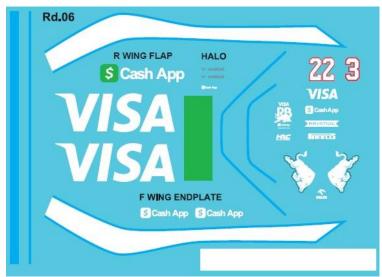
Paint line



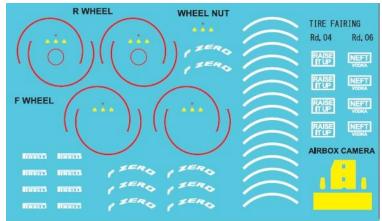
Decal A(Screen printing)



Decal B(Screen printing)



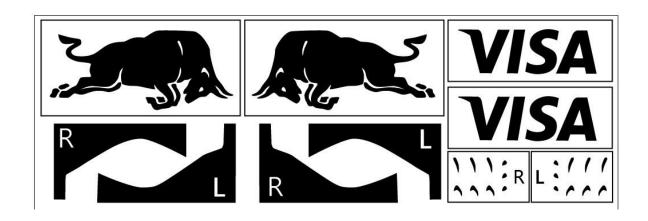
Decal C(Screen printing)



Decal D(Screen printing)

Mask Sheet



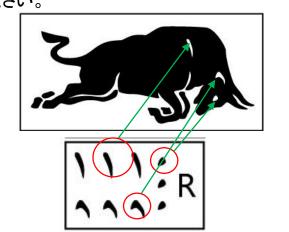


※デカールDとマスクシートはおまけです。 エンジンカウルの大判ロゴをメタリック塗装で再現したい方のみ使用してください。

デカールDの細かいひび割れは製造時に発生しています。 お取替えは致しません。

マスクシートは、塗装で再現する時に使用して下さい。 繊細な彫刻であるため取り扱いに注意してください。

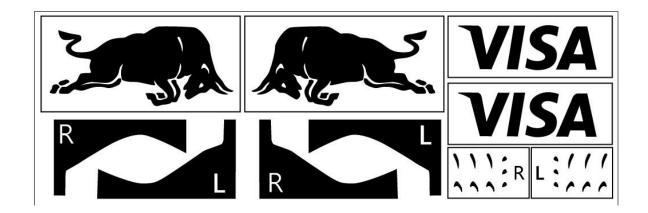
マスクシートの細かい欠け、脱落はカッティングマシンの限界です。 足らない部分はマスクシートのデータからご自分で保管して下さい。

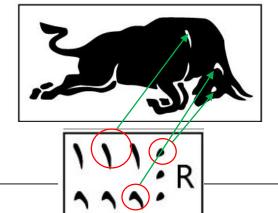


Decal D(Screen printing)

Mask Sheet







Decal D and mask sheet are bonus items.

Please use this only if you want to paint the large logo on the engine cowl with metallic paint.

The small cracks in Decal D occur during manufacturing. We do not offer replacements.

Please use the mask sheet when you paint logos. Please handle with care as this is a delicate sculpture. Minor chips and falling off of the mask sheet is the limit of the cutting machine.

Please save the missing parts by yourself from the data on the mask sheet.

How to paint red line.

Paint front tire fence red.

Use masking sheet.





