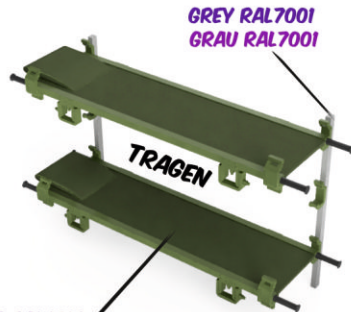


THE 3D DECALS ARE PRINTED ON A DECAL FILM, THAT COVERS THE ENTIRE SHEET. ALL ELEMENTS SHOULD BE CUT OUT AS PRECISELY AS POSSIBLE. THEN THE 3D DECALS CAN BE PROCESSED LIKE NORMAL WATER SLIDE DECALS. IN ADDITION, THE 3D DECALS SHOULD BE FIXED WITH DECALSETTER OR WHITE GLUE. DO NOT USE DECAL-SOFTENER!

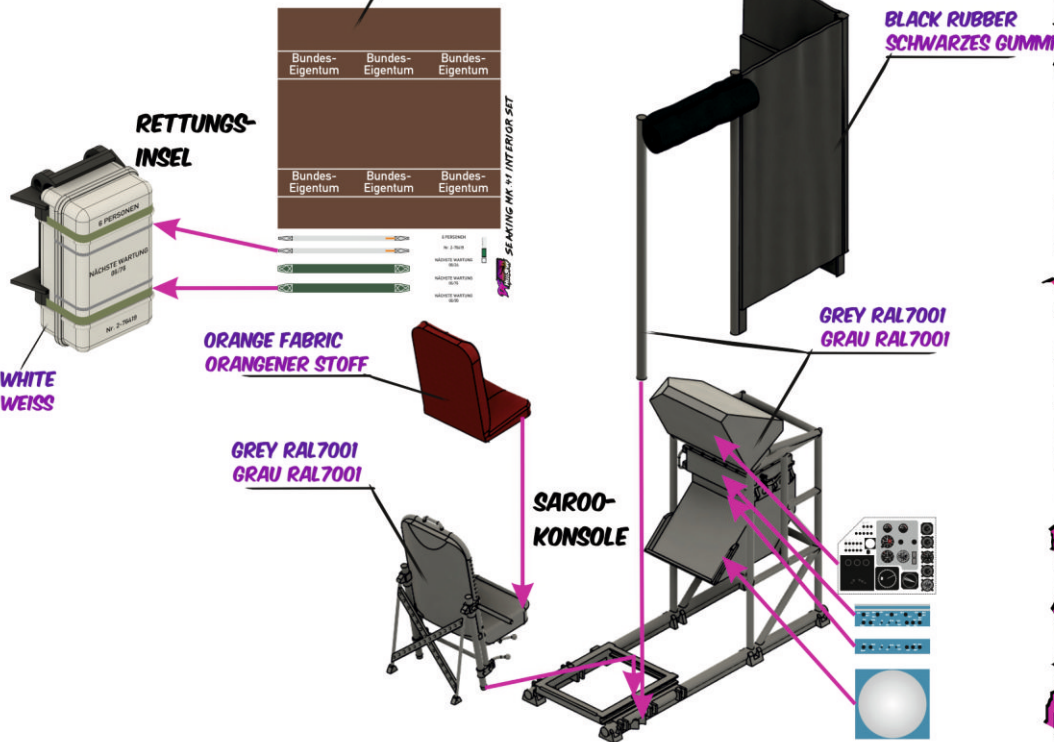
DIE 3D-DECALS SIND AUF EINEM DURCHHÄNGIGEM TRÄGERFILM GEDRUCKT. ALLE ELEMENTE SOLLTEN MÖGLICHT EXAKT AUSGESCHNITTEN WERDEN. DANACH LASSEN SICH DIE 3D DECALS WIE NORMALE NASSSCHIEBEDECALS VERARBEITEN. ZUSÄTZLICH SOLLTEN DIE 3D-DECALS MIT DECALSETTER ODER WEISSLEIM FIXIERT WERDEN. KEINEN WEICHMACHER VERWENDEN!



OLIVE DRAB RAL6014
GELBOLIV RAL 6014

GREY RAL7001
GRAU RAL7001

FOLD DECAL LIKE A BLANKET AND PLACE ON THE STRETCHER
DECAL WIE EINE BETTDECKE FALTEN UND AUF DER TRAGE PLATZIEREN



THE PARTS IN THIS KIT WERE MADE FROM RESIN USING A 3D PRINTER. THE RESIN SOLIDIFIES UNDER UV LIGHT. AFTER PRINTING, THE PARTS ARE WASHED IN ALCOHOL AND USUALLY CURED UNDER UV LIGHT. THE PARTS HERE ARE NOT HARDENED IN UV LIGHT! THE ADVANTAGE IS THAT THE PARTS ARE NOW SLIGHTLY FLEXIBLE AND ARE NOT BRITTLE. AFTER ALL PARTS HAVE BEEN REMOVED FROM THE SUPPORT STRUCTURES AND DEBURRED, THE PARTS SHOULD CURE FOR 2-3 HOURS IN SUNLIGHT OR 20 MINUTES IN UV LIGHT. AFTER THAT, HANDLING IS THE SAME AS WITH NORMAL RESIN. DIE TEILE DIESER BAUSATZES WURDEN MIT EINEM 3D-DRUCKER AUS RESIN HERGESTELLT. DAS RESIN ERSTARRT DURCH UV-LICHT. NACH DEM DRUCK WERDEN DIE TEILE IN ALKOHOL ABGEWASCHEN UND UNTER UV-LICHT AUSGEHÄRTET. DIE HIER VORLIEGENDEN TEILE SIND NICHT IN UV-LICHT GEHÄRTET! DER VORTEIL IST, DASS DIE TEILE NUN NOCH LEICHT FLEXIBEL SIND UND NICHT SPRÖDE SIND. NACHDEM ALLE TEILE VON DEN STÜTZKONSTRUKTIONEN ENTFERNT UND ENTGRATET SIND, SOLLTEN DIE TEILE 2-3 STD IM SONNENLICHT ODER 20 MIN IM UV-LICHT AUSHÄRTEN. DANACH ENTSPRICHT DIE HANDHABUNG DER VON NORMALEM RESIN.

