

MONTAGE CHASSIS HULL ASSEMBLY

Suivre la notice Italeri:

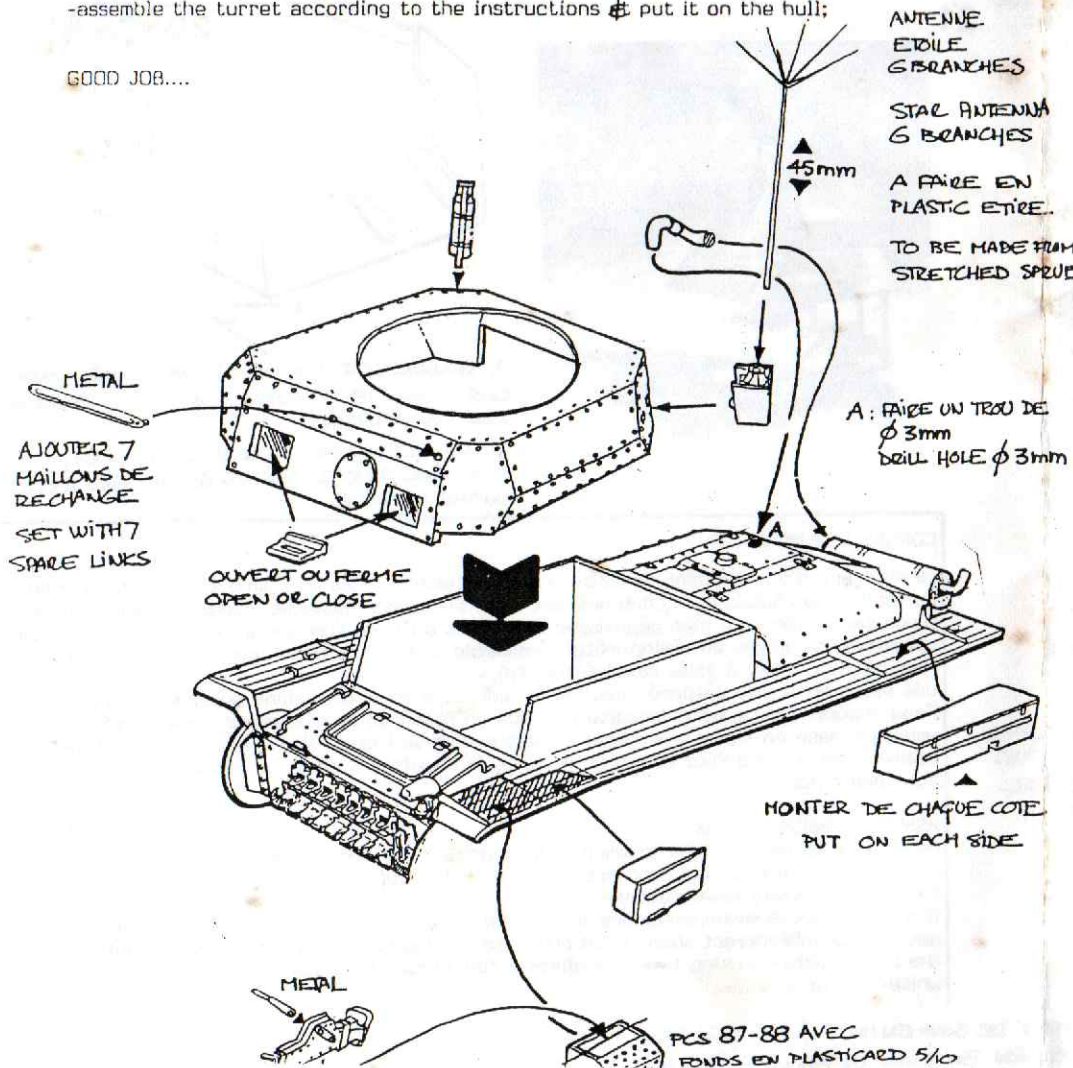
- schéma 1 monter le train de roulement en dernier;
- schéma 2/ne pas monter 33-34-35-38;
- schéma 4/ne pas monter 68 a 72;
- schéma 5/ ne pas monter 76 a 84 et 89-94, monter 88-87 selon shema ci-dessous et 91 sur garde-boue droit;
- monter la tourelle selon schéma ci-joint et mettre en place sur le char;

BON TRAVAIL...

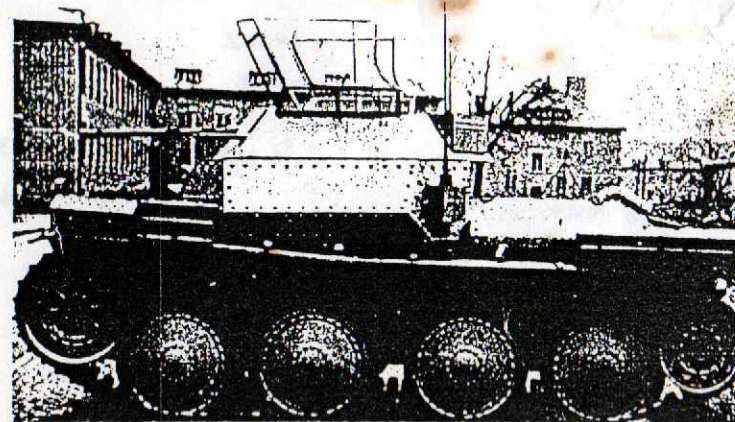
Follow Italeri instructions:

- fig 1/we suggest to set the wheels & tracks at last;
- fig 2/ do not put parts 33-34-35-38;
- fig 4 do not put 68 to 72;
- fig 5/ do not put 76 to 84 & 89-94, put 88-87 according to the pattern here under & 91 on the right mudguard;
- assemble the turret according to the instructions & put it on the hull;

GOOD JOB....



SDKFZ 140/1 AUFKLARUNG PANZER 38(T)



1/35

Fin 1943 les véhicules à roues ou semi-chenillé se révélant inadaptés aux missions de reconnaissance notamment dans les dures conditions climatiques du front est, le haut commandement allemand s'orienta vers une solution chenillée. Par ailleurs l'abandon du projet Pzkwf II LÜCHS, trop sophistiqué et trop coûteux, entraîna alors le développement d'un char léger faisant appel au châssis Pzkwf 38(t) d'origine tchèque (TNPH), disponible en quantité et ayant prouvé sa fiabilité. La tourelle d'origine fut remplacée par un modèle identique à celui développé pour l'auto blindée Sdkfz 234/1. Elle était armée d'un canon KwK 38 de 20 mm et d'une mitrailleuse MG34 ou 42 de 7,62 mm. La nouvelle tourelle était montée sur une superstructure élargie pour recevoir le matériel de liaison radio nécessaire aux missions de reconnaissance. L'équipage comprenait 4 hommes: 1 chef de bord, 1 chargeur, 1 pilote et 1 radio. Mis en service sous la dénomination aufklarung panzer 38(t) SDKFZ 140/1, 70 unités furent livrées par BMM entre février et mars 1944.

By the end of 1943 the semi-tracked and wheeled vehicles used for reconnaissance role proved poor in respect of maintenance, mobility and armour protection, mainly on the eastern front. Thus a new light recon tank was developed using the chassis and components from the Pzkwf 38(t) of tcheck origin (TNPH). The original turret was removed for an open turret similar to the one fitted on the Sdkfz 234/1. It was armed with a 20mm KwK 38 and MG 34 or 42. The hull of the basic tank was practically unaltered except the upper part. It was enlarged to accept the radio equipment used for reconnaissance missions. Entering service as the Aufklarung panzer 38(t)-SDKFZ 140/1; 70 units were issued to the field forces by BMM works between february to march 1944.

DECORATION

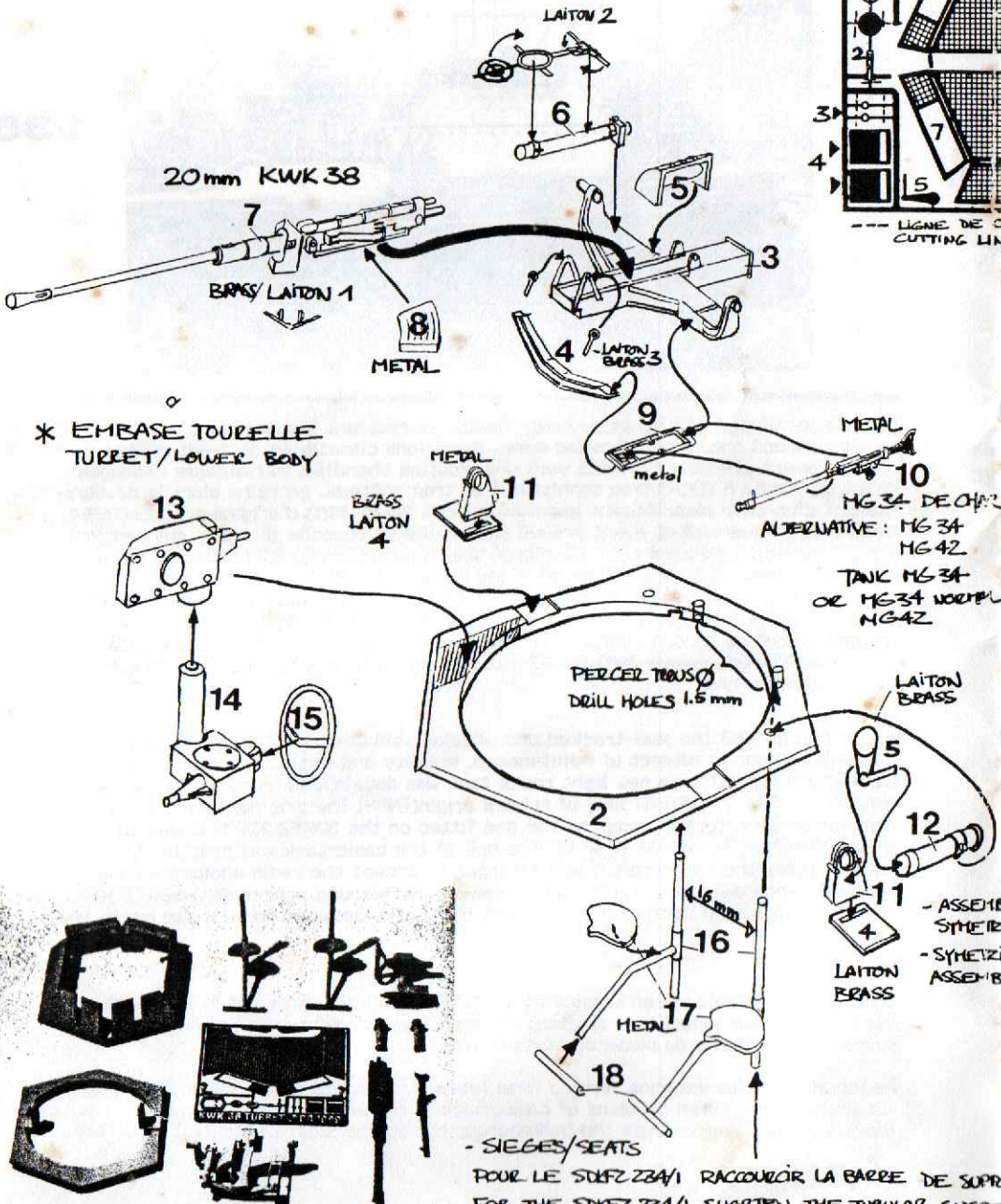
Comme tout véhicule mis en service après 1943 la teinte de base est le jaune sable (Humbrol HP1) sur lequel sera appliqué un camouflage vert/brun. La balkancreuz est peinte sur les flancs du poste de combat riveté.

As for all vehicles entering service from february 1943, the basic colour is dark yellow (Humbrol HP1). Free patterns of camouflage in red brown/dark green were put on the basic paint. Markings are the balkancreuz put on the sides of the hull upper body.

TOURELLE 20MM KWK 38 HANGELAFETTE

(TURRET)

* CANON / AFFUT
GUN / CRADLE



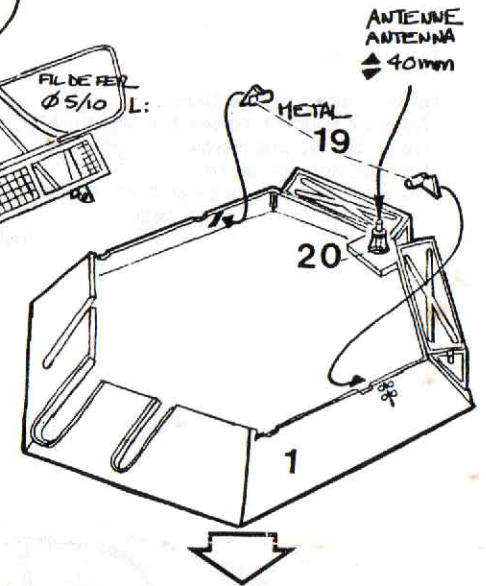
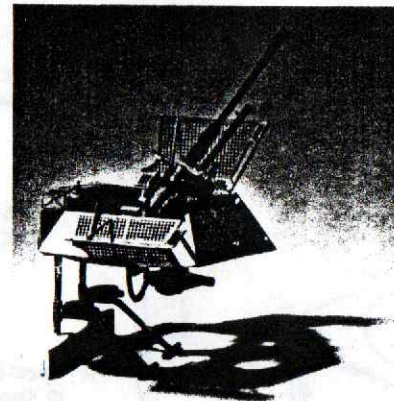
* EMBASE TOURELLE
TURRET / LOWER BODY

- SIEGES / SEATS

POUR LE SUIFZ 234/1 RACCOURCIR LA BARRE DE SUPPORT DE 3mm EN HAUT & 5mm EN BAS
FOR THE SUIFZ 234/1 SHORTEN THE TUBULAR SUSPENSION BY 3mm IN THE UPPER END &



* PARTIE SUPERIEURE
TURRET ARMOR &
SCREENS



A COLLER SUR L'EMBASE TOURELLE, MONTER
LES PANNEAUX GRILLAGES & POSER L'ENSEMBLE
SUR LE VEHICULE

TO BE SET ON THE TURRET LOWER BODY,
ASSEMBLE THE SCREENS & PUT THE TURRET
ON THE VEHICLE

CONSEILS DE MONTAGE

La présence d'un excédent de matière sur certaines pièces en résine est intentionnel pour en faciliter la réalisation. Elles devront donc être soigneusement ébavurées avant montage. D'une façon générale bien dégraisser les pièces à l'aide d'un solvant (alcool à 90° ou liquide vaisselle). Les pièces en résine/métal s'assemblent avec de la colle cyanocrilate (Cyanolite; super glue) ou epoxy à prise rapide (Araldite). Une pièce en résine déformée peut être redressée en la plongeant quelque instant dans l'eau chaude 50°; remettre ensuite la pièce en forme en la maintenant jusqu'à refroidissement. La mise en forme des pièces en laiton doit se faire à l'aide de pinces, lames plates comme point d'appui. Pour assouplir le métal, le chauffer à blanc un instant en manipulant avec une pince.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Parts have to be carefully trimmed before setting. The parts must be cleaned with a solvent (90° alcohol or dishes liquid) and are to be set with cyanocrilate glue (Cyanolite, super glue) or fast setting epoxy glue (Araldite). If a resin part is mishappen, place it into hot water for a while to soften the material; then get it back into correct shape until complete cooling. It is recommended to put into shape the brass parts by using tweezers, pliers & flat blades. Brass can be softened by making it white-hot for a while.