

# Czołg lekki Char Mitraileur FT 17



Czołg skonstruowano w roku 1916 i wprowadzono do służby jako *Char Legar Renault FT Modele 1917*. Jego konstrukcja w swoim czasie była rewelacyjna, a zasadnicze rozwiązania stosowane są do dziś. Na początku 1917 roku zamówiono 1000 wozów. W końcu stycznia 1918 roku liczba zamówionych egzemplarzy wynosiła 4000 sztuk. Z tej ilości do końca I wojny światowej dostarczono 3177 czołgów. FT 17 różnych wersji wykorzystywano w wielu konfliktach regionalnych lat dwudziestych i trzydziestych a także w okresie II wojny światowej.

## Dane techniczne:

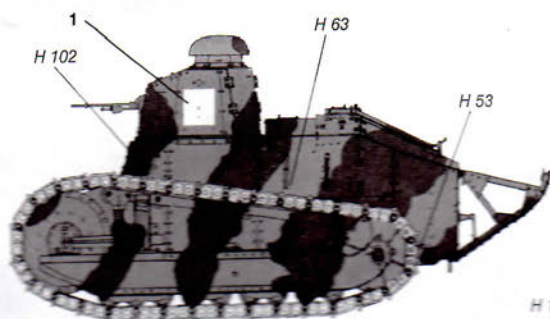
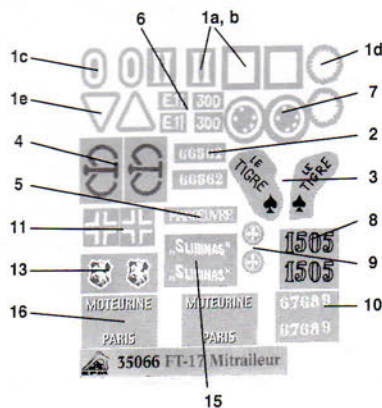
Długość całkowita - 5,00m, szerokość - 1,74m, wysokość - 2,14m, prześwit - 0,435m, prędkość - 7,7 km/h, zasięg - 35 km.

## MALOWANIE I OZNAKOWANIE

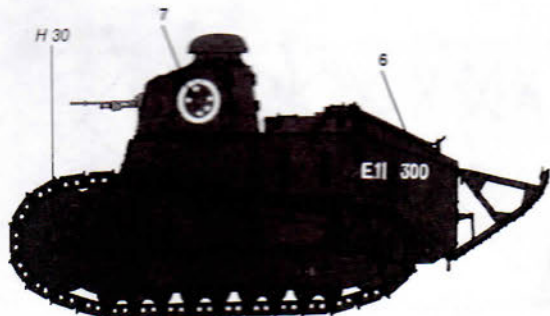
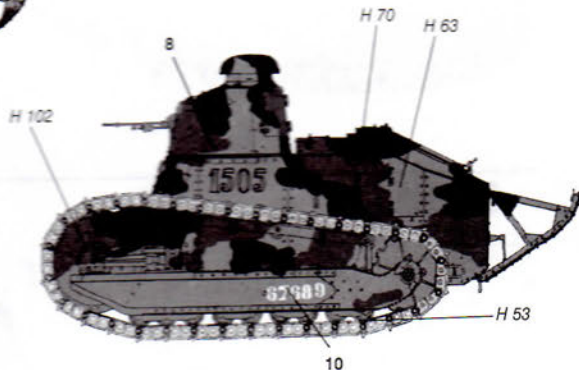
### Nakładanie kalkomanii.

1. Wyjąć wybrany znak z arkusza.
2. Zanurzyć w naczyniu z ciepłą wodą na czas ok. 10 sek.
3. Po wyjściu z wody poczekać aż kalkomania całkowicie odmoknie (2-5min.) i dać się łatwo przesunąć po papierze.
4. Przenieść kalkomanie na model.
5. Wgnieść kalkomanie w fakturę modelu przy pomocy miękkiej szmatki, usuwając jednocześnie pęcherze powietrza i wodę znajdującą się pod kalkomanią.

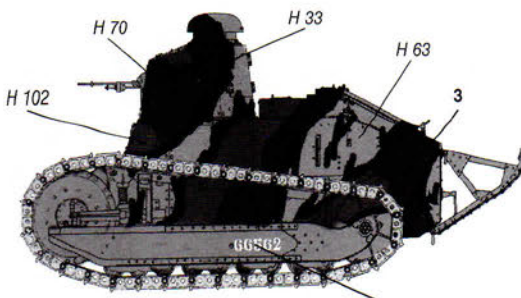
1a - 1e Czołgi Renault FT-17 1 Chińskiej Brygady Kawalerii Nacjonalistycznej Armii Rewolucyjnej, Mandżuria 1929r.



2. Czołg Renault FT-17 nieznanej jednostki, Front Zachodni, 1918r.

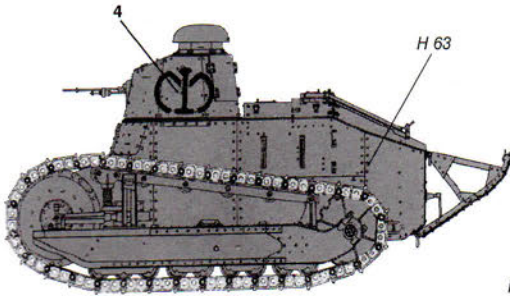
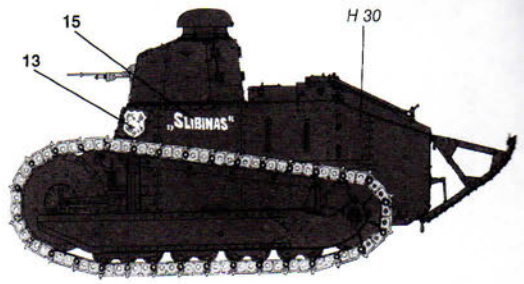


3. Czołg Renault FT-171 Kompanii Czołgów Armii Brazylijskiej, 1924r.



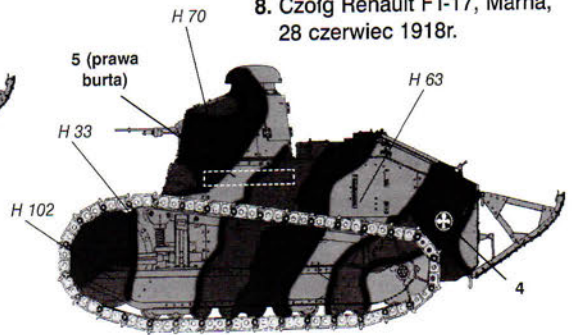
4. Czołg Renault FT-17 „Le Tigre“, No 66 562, Front zachodni, 1918r.

5. Czołg Renault FT-17 3 kompanii litewskiego batalionu czołgów, 1925r.

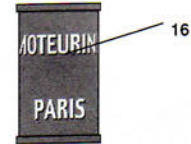
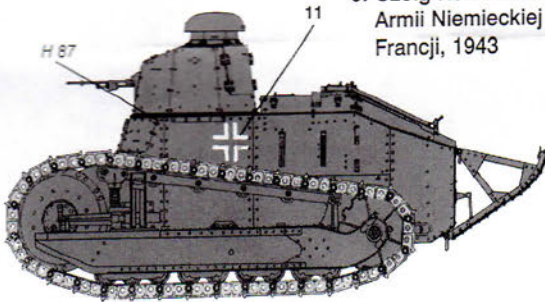


6. Czołg Renault FT-17 Armii Mandżukuo.

8. Czołg Renault FT-17, Marna, 28 czerwiec 1918r.

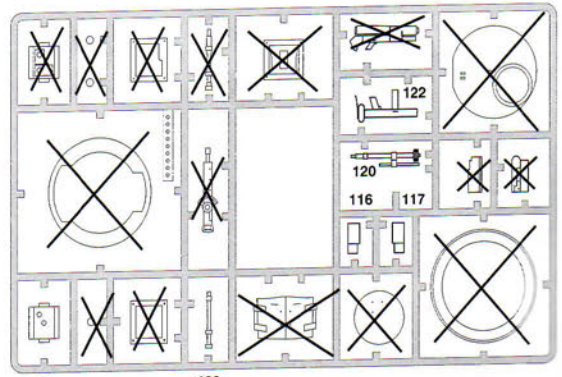
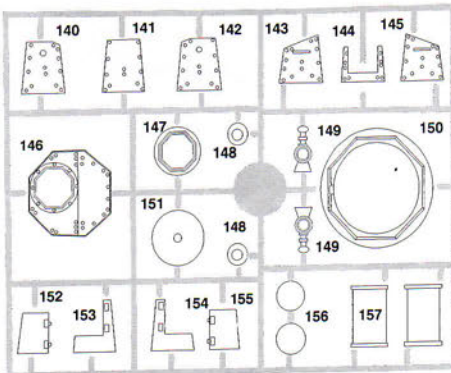


9. Czołg Renault FT-17 Armii Niemieckiej we Francji, 1943



beczka z paliwem

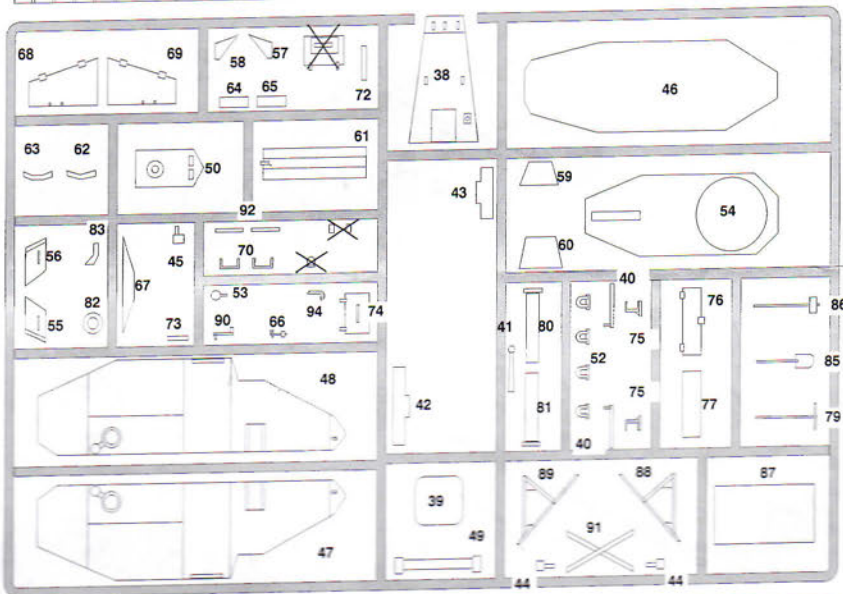
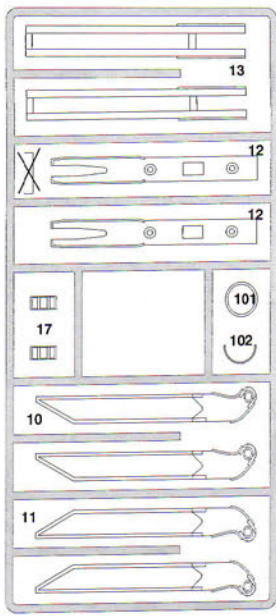
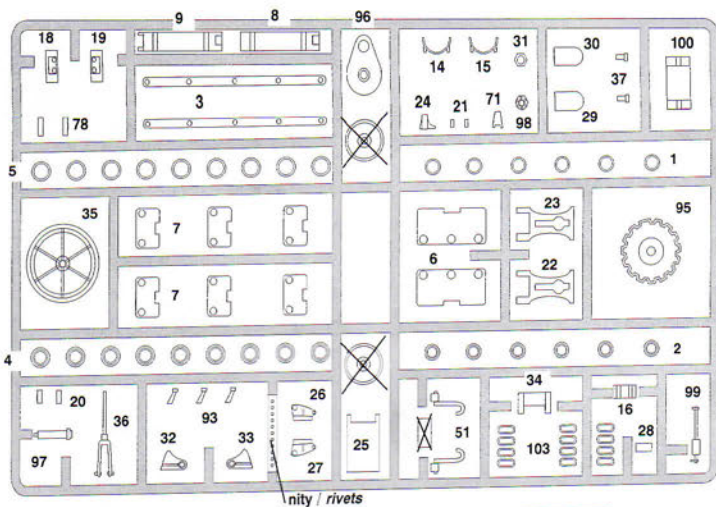
## MONTAŻ



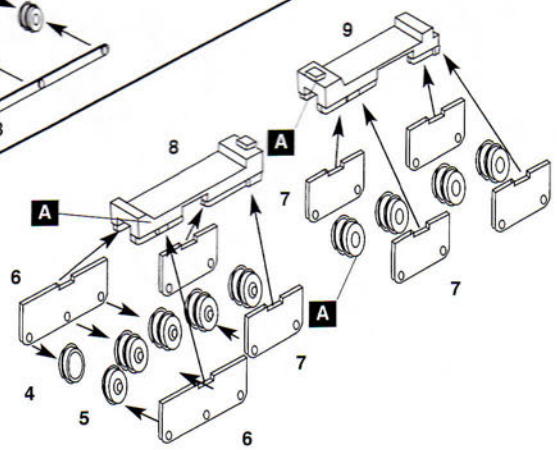
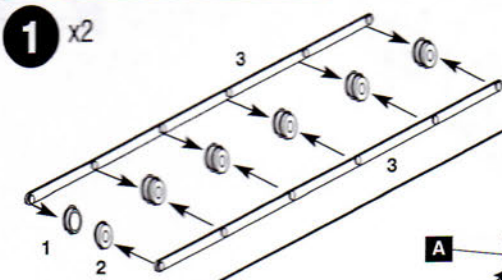
121

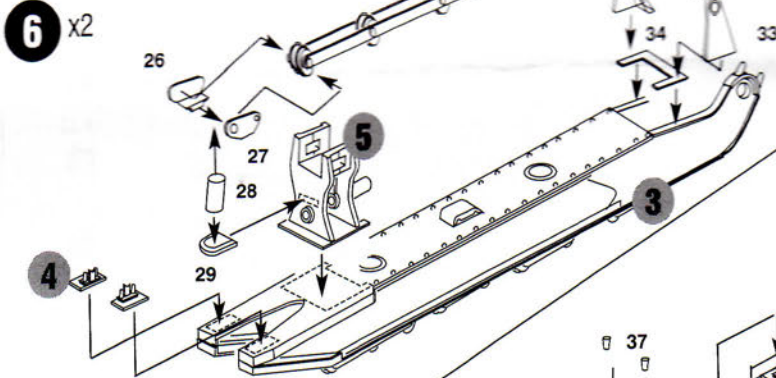
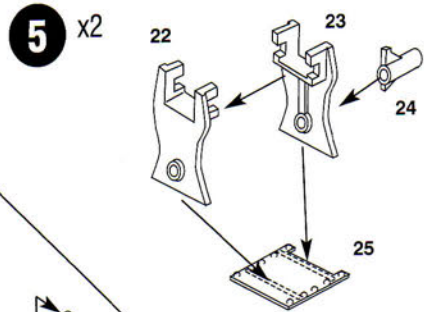
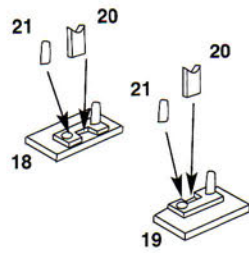
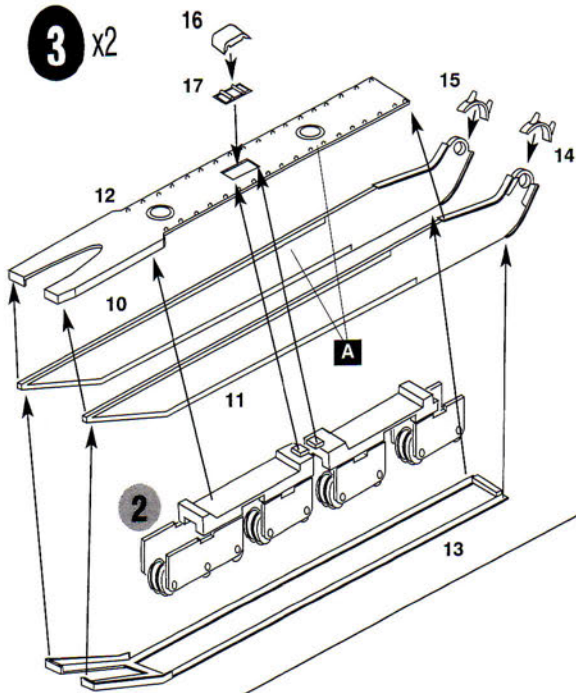
123



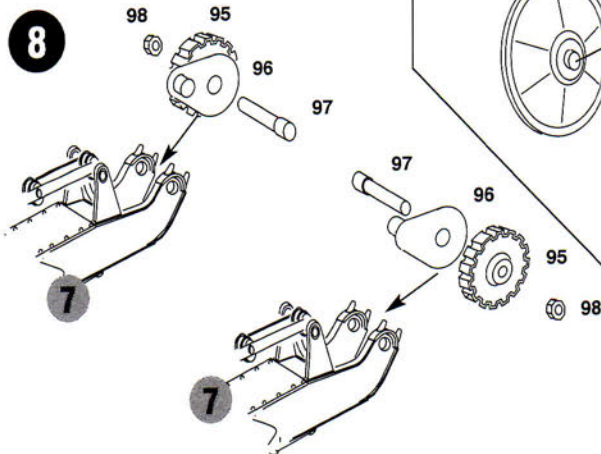
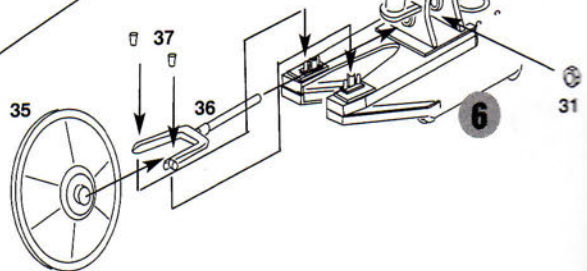


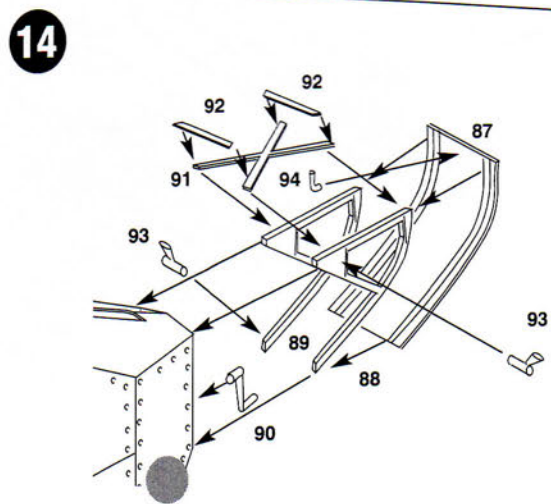
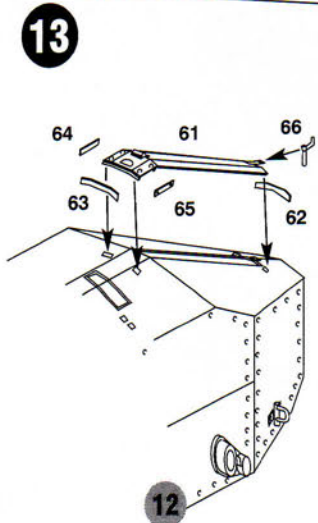
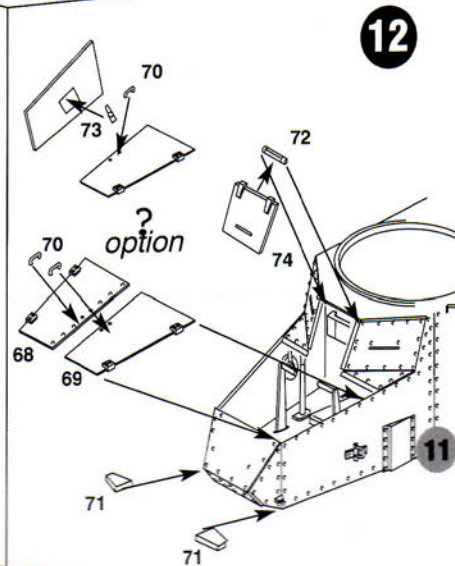
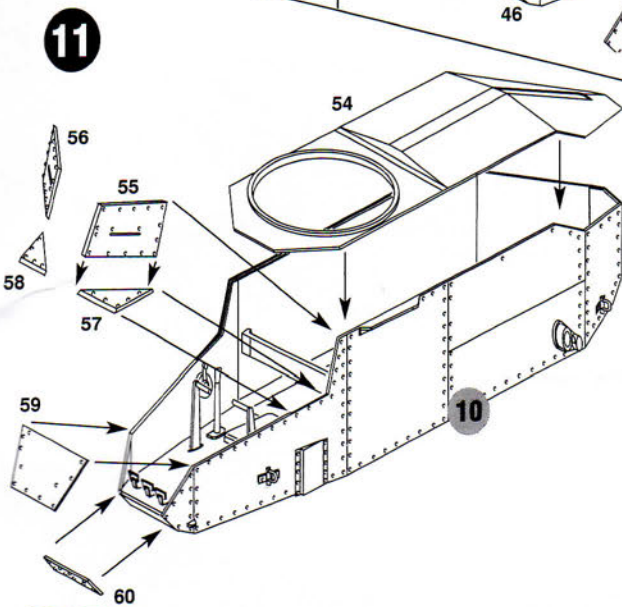
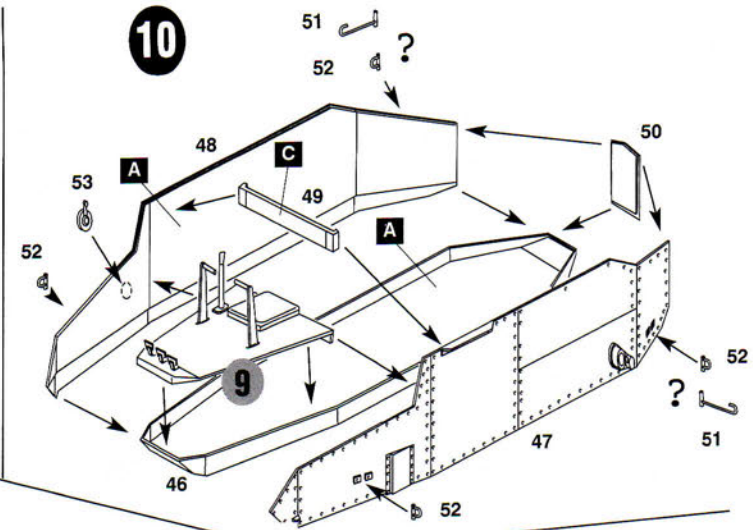
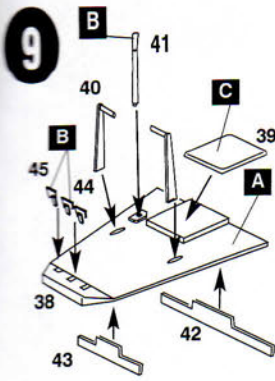
- A** Light Grey  
H 147
- B** Black  
H 33
- C** Wood  
H 110
- D** Aluminium  
H 56
- E** Rust  
H 113



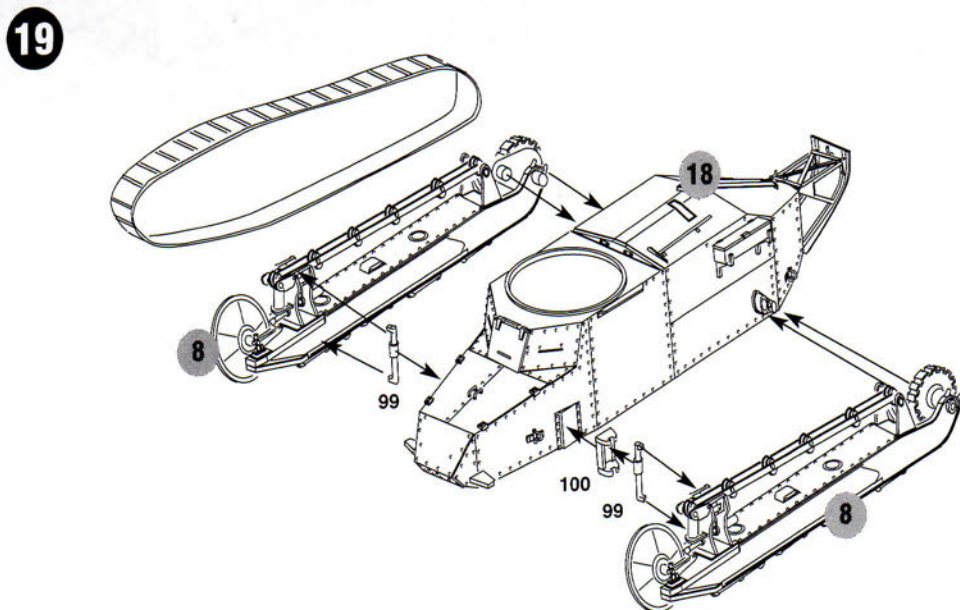
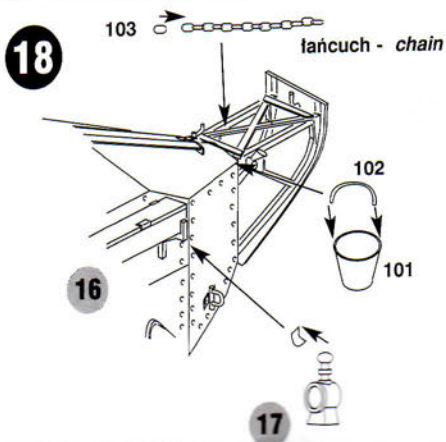
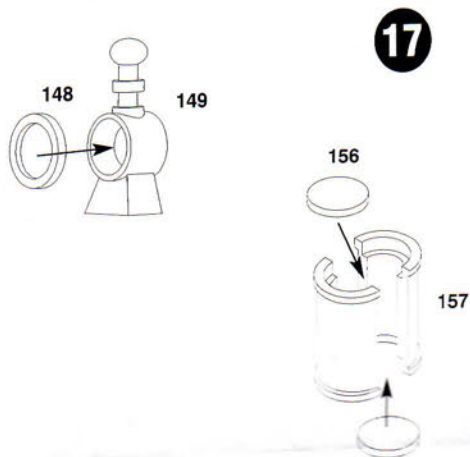
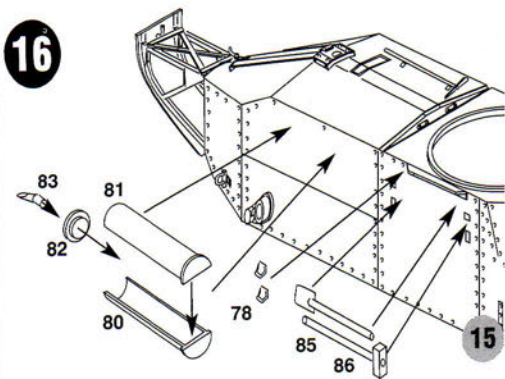
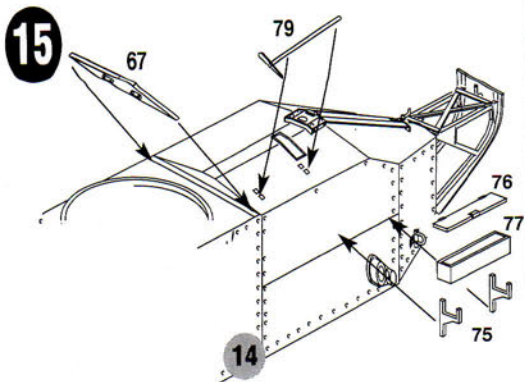


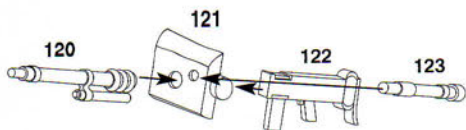
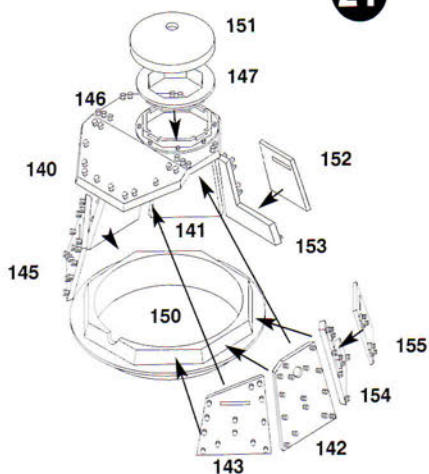
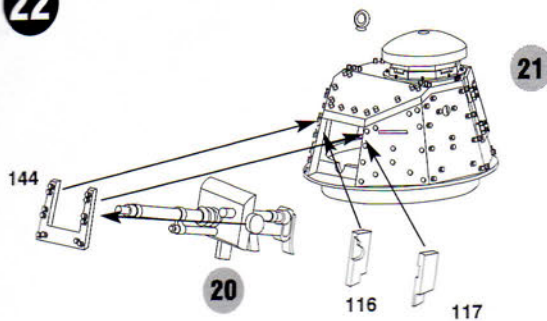
**7** x2



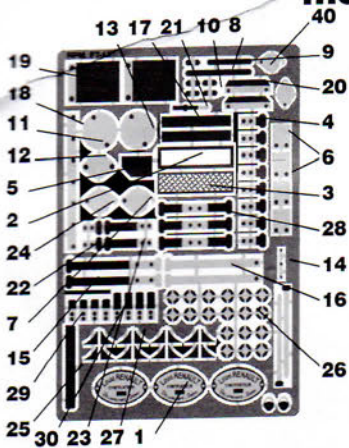
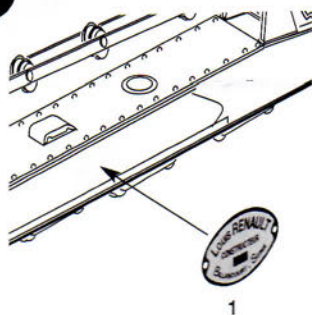
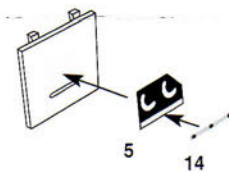




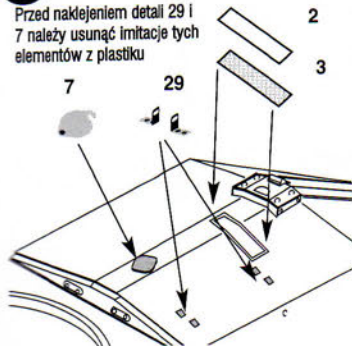
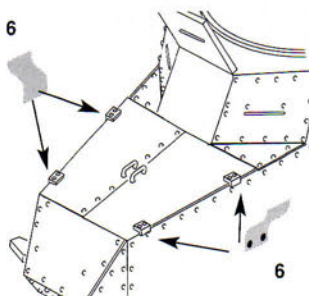
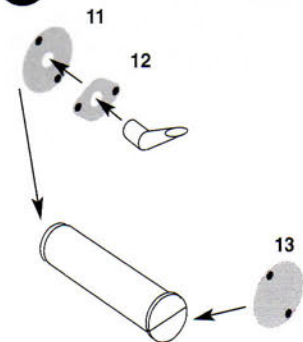


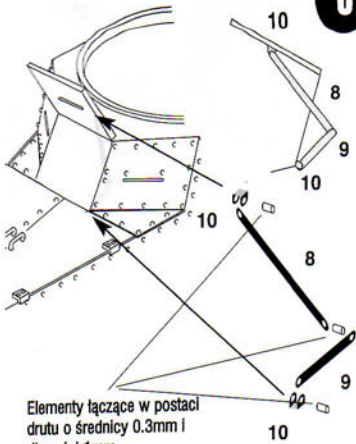
**20****21****22**

## montaż części fototrawionych

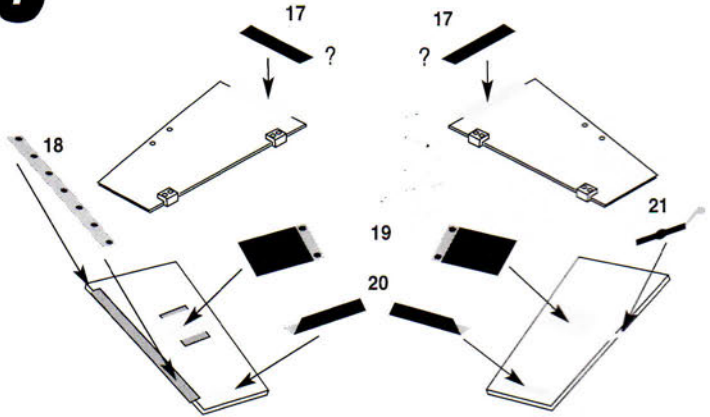
**1****2****3**

Przed naklejeniem detali 29 i 7 należy usunąć imitację tych elementów z plastiku

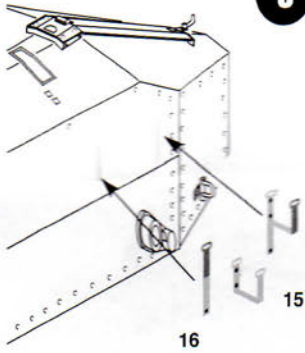
**4****5**

**6**

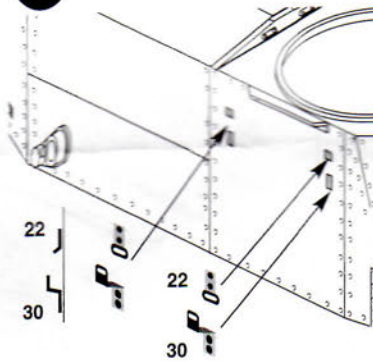
Elementy łączące w postaci drutu o średnicy 0.3mm i długości 1mm

**7**

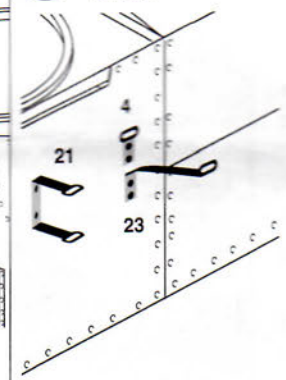
Przed naklejeniem detali 18 i 19 należy usunąć imitację tych elementów z plastiku

**8****9**

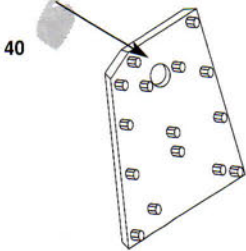
Przed naklejeniem detali 22 i 30 należy usunąć imitację tych elementów z plastiku

**10**

Dodatkowe mocowania przykleić według posiadanych materiałów

**11**

zaśleпка otworu

**12**

Dodatkowe ogniwa

