

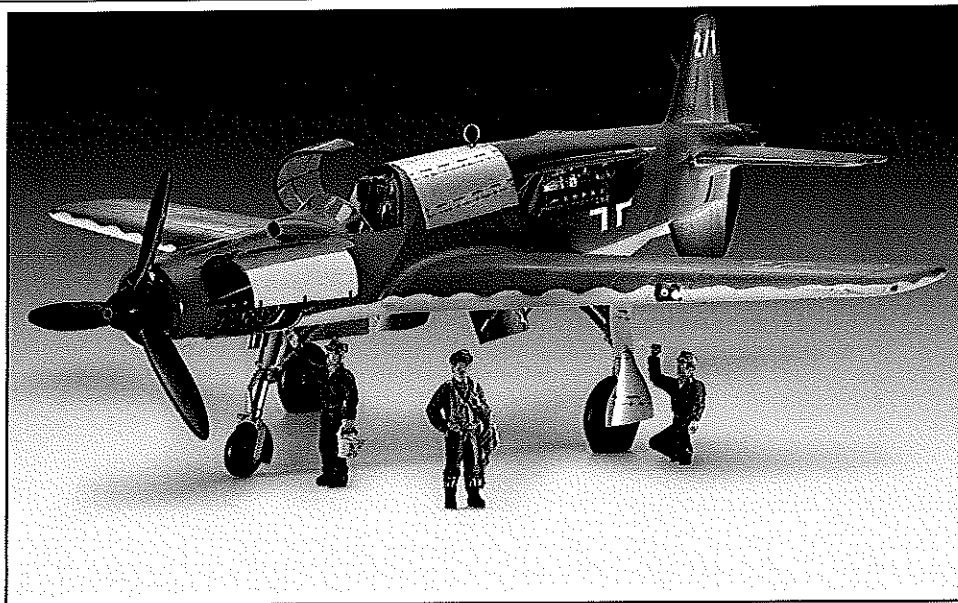
# Revell

# Dornier Do 335 „PFEIL“ (A-1 & A-12)

04686-0389

© 2010 BY REVELL GmbH & Co. KG

PRINTED IN GERMANY



## Dornier Do 335 „PFEIL“ (A-1 & A-12)

Die Entwicklung der Do 335 war ein brillantes Konzept für ein Mehrzweck-Kampfflugzeug bei dem zum ersten Mal alle Erfordernisse bereits während der Konstruktionsphase eingepreist wurden. Die Tandem-Anordnung der Triebwerke hintereinander war eine logische Folge durchdachter Aerodynamik, denn damit entfiel der überragende Luftwiderstand des zweiten Triebwerks. Dadurch wurde die Dornier Do 335 das schnellste propellergetriebene Flugzeug das im zweiten Weltkrieg in Serie gebaut wurde. Trotz aller Superlative - die Do 335 war zum Zeitpunkt ihrer Serienfertigung - Mitte 1944 - bereits militärtechnisch überholt. Die neuen Jettriebwerke brachten bei einem geringeren Materialaufwand wesentlich höhere Motorleistungen. Dazu kam auch noch die Tatsache das hier seit 1943 in einem nicht mehr zu rechtfertigenden Umfang kostbares Rohmaterial verwendet wurde das zum Bau der bereits im Dienst stehenden Maschinen dringend benötigt wurde. Grob geschätzt benötigte man zum Bau einer Do 335 soviel Material wie für zwei Jagdflugzeuge. Nach dem Erstflug am 26. Oktober 1943 in Friedrichshafen fanden weitere Test mit inzwischen fertig gestellten Prototypen statt. Dabei zeigte sich die überlegene Geschwindigkeit der Do 335 gepaart mit einem sehr gutmütigen Handling, besonders bei Ausfall eines Triebwerks. Im einmotorigen Flug fehlte so der berüchtigte asymmetrische Flugzustand. Der 5. Prototyp, Do 335V5, war die erste Maschine die mit einer kompletten Bewaffnung ausgerüstet wurde. Sie hatte eine langläufige MK 103-Kanone die zwischen den Zylinderbänken des Frontmotors eingebaut war und durch den Propellerspinner führte. Zwei MG 151/20 wurden über dem Motor eingebaut und schossen durch Schussmulden auf der Motoroberseite. Die Do 335 war als eine der wenigen Einsatzmaschinen mit einem Schleudersitz ausgerüstet - eine Ausstattung die nur bei deutschen Flugzeugen zu finden war. Die Konzeption der Do 335 erforderte dabei die Betätigung von drei Knöpfen in einer festgelegten Reihenfolge. Mit dem ersten Knopf wurde der hintere Propeller und danach mit dem Zweiten das Seitenleitwerk abgesprengt, erst dann konnte der Schleudersitz betätigt werden. Die erste Produktionsmaschine, eine Do 335A-01, machte am 30. September 1944 ihren ersten Flug. Für die Schulung der Piloten wurde eine zweiseitige Do 335 konzipiert die auch gleichzeitig - mit entsprechender Ausrüstung - als Nachtjagdflugzeug eingesetzt werden konnte. Diese A-12 ersetzte in der Produktion die ursprünglich geplanten Einsitzer vom Typ A-1. Eine weitere Variante die aus der A-1 hervorging war die A-3, ein Zerstörer mit einer zusätzlichen Bewaffnung von zwei MK 108 die in einer tropfenförmigen Verkleidung in den Tragflächenvorderkanten untergebracht waren. Bei Kriegsende wurden von den Alliierten in Oberpfaffenhofen zahllose Do 335 - meist Zweiseiter - in den unterschiedlichsten Fertigungszuständen erbeutet. Das Interesse war allgemein groß und so wurde eine ganze Anzahl Maschinen mit vorhandenen Teilen komplettiert und nachgeflogen. Besonders die Zerstörerversion der Do 335 hatte es der französischen Luftwaffe angetan und noch bis weit nach dem Krieg wurden die Flugerprobungen in Frankreich durchgeführt. Heute ist nur noch eine dieser ungewöhnlichen Maschinen erhalten geblieben. Sie wurde von den Amerikanern erbeutet und in die USA gebracht. Dort fristete sie in zerlegtem und etwas desolatem Zustand beim Smithsonian ihr Dasein - bis Dornier die Maschine 1974 für eine komplette Restaurierung zurück an ihren Geburtsort Oberpfaffenhofen holte. Heute ist die letzte Do 335 wieder in den USA.

### Technische Daten:

Spannweite	13,80 m
Länge	13,85 m
Höhe	5,00 m
Motoren	2 x DB 603A-2
Leistung	2 x 1750 PS
Propellerkreis vorn	3,50 m
Propellerkreis hinten	3,30 m
Leergewicht	6.530 kg
Startgewicht	9.510 kg
Geschwindigkeit max	763 km/h
Reisegeschwindigkeit	472 km/h
Landegeschwindigkeit	175 km/h
Dienstgipfelhöhe	11.300 m
Reichweite	1.380 km
Reichweite max	2.150 km
Bewaffnung	4x MK 103 und 2 x Mg 151/20; Bomben bis 1000 kg im Rumpf
Besatzung Do 335A-1	1
Besatzung Do335-A12	2

## Dornier Do 335 „PFEIL“ (A-1 & A-12)

Development of the Do 335 was a brilliant concept for a multi-purpose combat aircraft in which for the very first time all requirements were already incorporated during the construction phase. The tandem engine arrangement (one behind the other) was the logical progression of well thought out aerodynamics, then with this concept the obligatory drag of a second engine was no longer present. This enabled the Dornier 335 to become the fastest series built propeller-driven aircraft of the Second World War. Despite all these superlatives, by the time it entered series production - the middle of 1944 - the Dornier 335 was already militarily obsolete. The new jet engines gave a substantial increase in engine performance at a low material cost. An additional fact was also that since 1943, costly raw materials in a no longer justifiable amount were dearly needed for aircraft already in service.

Roughly estimated, it took twice as much material to build a Do 335 as it took to build two normal fighter aircraft. After its maiden flight at Friedrichshafen on 26th October 1943 further flight tests were conducted using further prototypes which had been completed in the meantime. During these tests the superior speed of the Do 335 combined with very comfortable handling, especially after a single engine failure became very apparent. The famous „asymmetric“ flight condition was absent during single engine flight. The 5th prototype, Do 335V5 was the first aircraft to be fully armed, it had a long-barrel Mk 103 Canon mounted between the cylinder banks of the forward engine. It fired through the propeller spinner. Two 151/20 MG were fitted over the engine and fired through gun ports on top of the engine. The Do 335 was one of the few operational aircraft to be fitted with an ejection seat - a feature which was only to be found on German aircraft. In the Do 335 this required the operation of three buttons in a defined order. The first button detached the rear propeller and immediately afterwards the second button the rudder. Only then could the ejection seat be operated with the third button. The first production aircraft, a Do 335A-01 made its maiden flight on 30th September 1944. In order to train pilots, a two-seat Do 335 was also conceived which when fitted with the required equipment could also be used as a night fighter and received the designation A-12. Production of the A-12 replaced the original single type A1 single seater. A further variant based on the A-1 was the A-3, a destroyer with two additional Mk 108's which were housed under drop-shaped cowlings in the wing leading edges. At the end of the war the Allies captured many Do 335, mostly two seater's in various stages of production at Oberpfaffenhofen. Great interest was shown in the aircraft and a large number were completed and flown using parts that were still available. The Do 335 Destroyer version particularly impressed the French Air Force who still conducted flight tests in France well after the end of the war. Only one of these unusual aircraft remains in preservation today. It was captured by the Americans and taken to the USA where it lay in pieces in a somewhat desolate condition at the Smithsonian until in 1974 Dornier repatriated the aircraft to its birthplace in Oberpfaffenhofen for a complete restoration. Today, the last Do 335 is once again back in the USA.

### Technical Data:

Wingspan:	13.80 m (45ft 3ins)
Length:	13.85 m (45ft 4ins)
Height:	5.00 m (16ft 5ins)
Engines:	2 x DB 603A-2
Power:	2 x 1750 BHP
Propeller Diameter Forward:	3.50 m (11ft 6ins)
Propeller Diameter Rear:	3.30 m (10ft 10ins)
Empty Weight:	6 530 kg (14400lbs)
Take-off Weight:	9 510 kg (20969lbs)
Maximum Speed:	763 km/h (473mph)
Cruising Speed:	472 km/h (293mph)
Landing Speed:	175 km/h (109mph)
Service Ceiling:	11 300 m (37000ft)
Range Normal:	1 380 km (857miles)
Range Maximum:	2 150 km (1335miles)
Armament:	4x MK 103 and 2 x Mg 151/20
Bombs up to 1000 kg in the fuselage	
Crew Do 335-A1	1
Crew Do 335-A12	2

Fern hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Wiederholliche Nachbestellungen werden gerichtlich verfolgt.  
Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou réimpression frauduleuse sera suivie de poursuites en justice.  
Modelado y en propiedad de Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Infracciones reiteradas serán perseguidas por la ley.  
Forma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. e è proprietà della stessa impresa, in quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.  
Modell von Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. veltulnaita. Laittoammaton loppulnaita julkaisa puuttamattaman oikeudellista toimita.  
Formas er produsert og er i eiegn av Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Ettertrygning uten tillatelse til gjensidig forsetjing forbyr.  
Produktio i pravu vlasnosti firmy Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Nelegalne podrobavanje jest zabranjeno pod odgovornostima izdavackim.  
Model, Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. firmasının mülkiyetinde tutulmaktadır. Kanun dışı olarak başka markalarda kullanılması yasaktır.  
A forma odobrena je a u vlasništvu Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. A prejedone upotrebe i izdavanja bez dozvole Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. biće pravno kažnjeno.

Modell manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Repeat imitations are subject to prosecution.  
Varna vervaandligd eller en ägandeskap av Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Duretskattningar skeddvtilltagas vid upprepade förtörelser.  
Formas produccao e de propriedade da Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Cópias não autorizadas serão processadas juridicamente como falsificações de lei.  
Modellole ättulnaita av och ättulnaita av Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. All kopiering behövs enligt lagen om upphovsrätt.  
Formas er produsert og er i eiegn av Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. ettertrygning uten tillatelse til gjensidig forsetjing forbyr.  
Modellole ättulnaita av och ättulnaita av Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Nelegalne podrobavanje jest zabranjeno pod odgovornostima izdavackim.  
Tör bij vlyateln firma Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. je i jejen vlasništvom. Prati nezabranjeno upotrebljavanje u bilo kojim drugim nazivima.  
Forma je proizvedena in je v lastništvu Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Neovoblašene kopije bodo pravno kažnjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

Read before you start!

DE: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfransen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebefilm und Wischschiffchen zum Zusammensetzen der getriebenen Einzelteile (3)...

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2)...

NL: OPLET: Voor de montage eerst goed de gebruiksaanwijzing lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigde gereedschap: mes en vijl voor het afbrengen van de onderdelen (2)...

PL: UWAGA: Przed składowaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż oraz pilnik do usuwania zadziorów z poszczególnych elementów (2)...

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2)...

TR: DİKKAT: Model yapımına başlamadan önce aydınlatılmıdır diklatice okuyunuz. Modelde kullanılan her parçaya bir numara verilmiştir (1). Montaj yapımı sırasına dikkat ediniz. Gerakli aletler: Parçaları boyalı bulundukları çerçeveden çıkarmak için maket bıçağı ve çapaklarızın aletini kullanın (2)...

FR: ATTENTION: Lire bien le notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respecter l'ordre des opérations. Outils nécessaires: couteau et lima pour débiter les pièces (2)...

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročtete. Každý díl je očíslován (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výronků na dílech (2)...

E: Atención: Antes de comenzar con el ensamble, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamble. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarbar las piezas (2)...

H: FIGYELEM: Az összesállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. Minden alkatrészt számmal látunk el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és reszelő az alkatrészek sorjeltantásához (2)...

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente la Istruzione di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Essere presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere lo sbavatura dal pezzo (2)...

SLO: OPOZORILO: Pred pričetkom sestavljanja preberite navodila zaEuporabo. Vsak del je označen (1). Pri sestavljanju upoštevajte navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pillica zaolajevanje delov (2)...

S: OBS: Läs instruktionerna noggrant innan du sätter modellen samman. Varunda detalj är nummerad (1). V görbeakta följden i sammansättningssteget. Verktyg som du behöver till behövs: kniv och fil för att skrapa delarnas reor (2)...

SK: POZOR: Pred začatím stavby si pozorne prečítajte stavbný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dbajte na poradie montážnych krokov. Potrebne nástroje: Nôž a pilník k odstráneniu výronkov na dieloch (2)...

DE: BEMERK: Jedes zusammenbauungs schritt, sind luygeprechtelungen lases godt lesenom. Hver del er nummereret (1). Rakkefølgen af monteringsstegen. Nødvendige værktøjer: Kniv og fil til fjerning af delene (2)...

RO: ATENTIECIUTTI INSTRUCIUNILE CU ATENTIE INAINTE DE ASAMBLARE. FIECARE COMPONENTA ESTE NUMEROTATA. ASAMBLATI IN ORDINE INDICATA PE SCHEMA. PIESELE SE DESPRIND DE PE RAMA CU UN CUTTER. BAVURILE SE INLATURA CU O PILA FINA. CURATATI PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMILURME DE VOPSEA SU CURATATI CU O SOLUTIE DE DETERGENT. VOPSIATI PIESELE MICI INAINTE DE DESPRINDERE DE PE RAMA. LASATI VOPSEAU SA SE USUCE BINE SI NUMAI APOI CONTINUATI ASAMBLAREA. TAIATI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSATI IN APA CALDA CCA 20 SEC. TRANSFERATI IN POZITIA DORITAAPOI APASATI CU O HARTIE. FOLOSITI NUMAIADEZIVI SIVOPSELE REVELL.

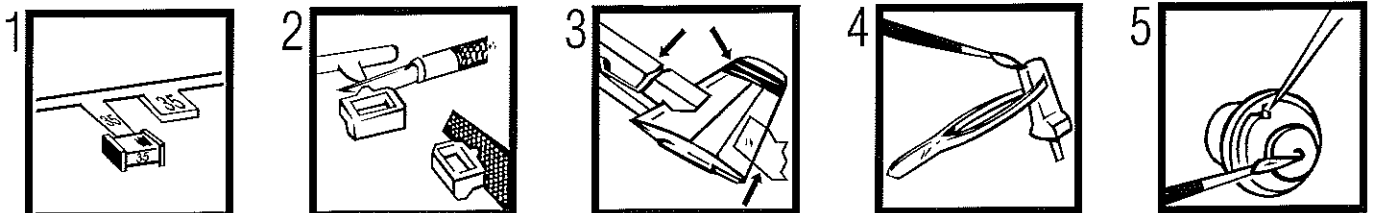
GR: ΠΡΟΣΧΗΝ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξαρτήμα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά των βηματικών συναρμολογήσεων. Αναπαραστήνα εργαλεία: μαχαίρα και λίμα για τη λείανση των εξαρτημάτων (2)...

BG: ВНИМАНИЕ! Следвайте указанията схема. Всяка част е номерирана. Спазвайте последователността на етапите на събирането ето. Необходими инструменти: нож и пила за отстраняване или и зиланево на отлепаните части; гумена лента, електрична и щипка за праше за да задръжте заедно съединените части след залепването им. Пластикави те елементи да се почистват в лех разтвор от вода и перилнен препарат, да се изплакнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро съвпадение на боата или валдената. Нанесете боата върху малките части преди да ги от делите от шаблона. Оставете боата да изсъхне преди да продължите със стп обаването. Преди нанасяне на лепилото изсъхнете те боата от повърхностите за съвпадение. Преди запълване проверете дали ча стиге пасват идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете от отделно всяка с дна воденка и в потопете в топла вода за около 20 секунди. Отнемете воденка та от указаното място на хартията и я попитте леко о попитаната хартия.

NO: OBS! Les nøye igjennom monteringsinstruksjonen før sammensettingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsstegene. Nødvendige verktøy: Kniv og fil for fjerning av sprøer på delene (2)...

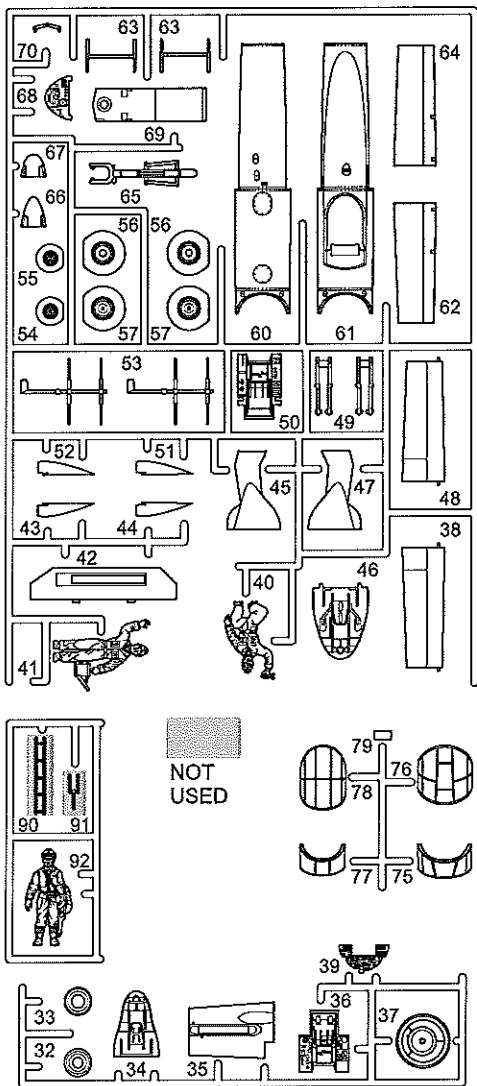
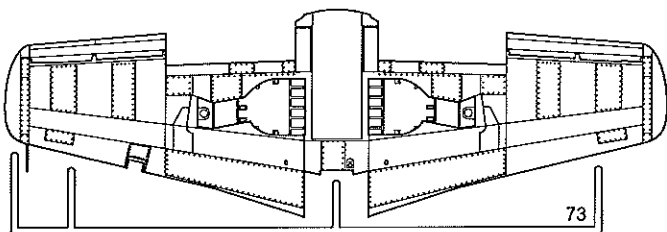
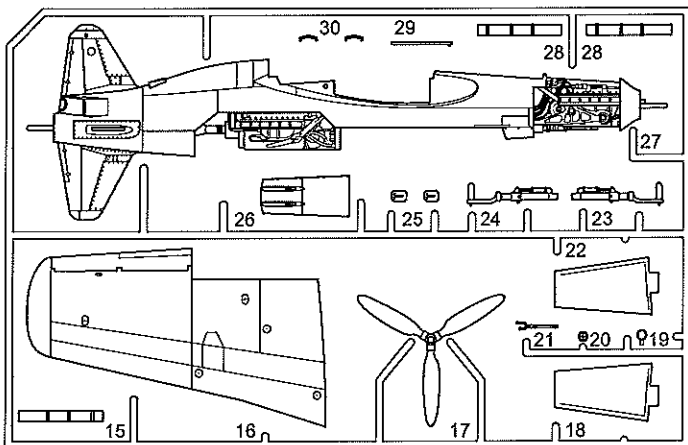
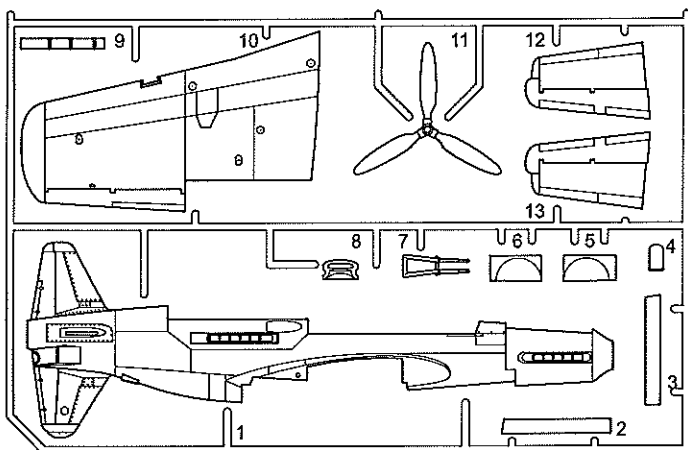
P. ATENÇÃO: Antes de iniciar o montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Anotar para a seqüência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lima para aparar e regular as partes (2)...

FIN: HUOMIO: Ise rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroitu (1). Noudata osien oikeaa asennusjärjestystä. Tarvittavat työkalut: Veitsi ja viile osien viiltämistä varten porrettujen reiän täyttämiseen (2)...

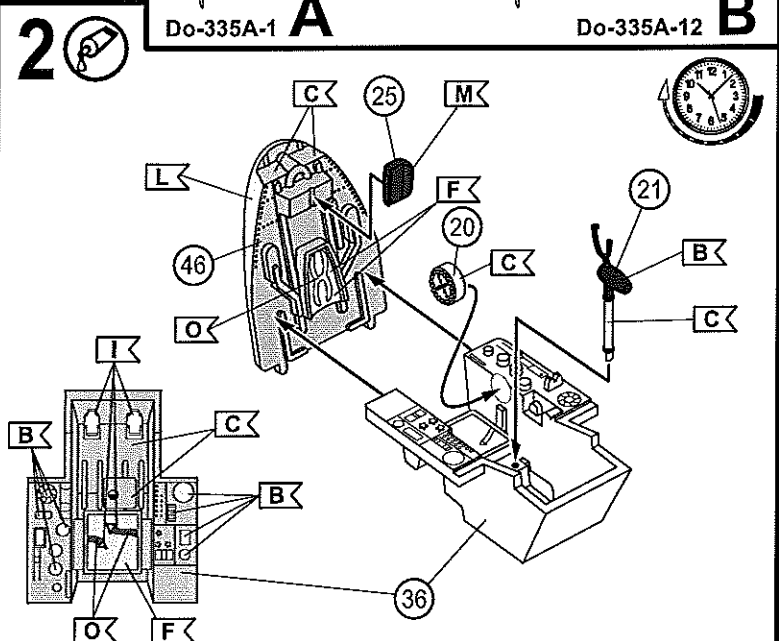
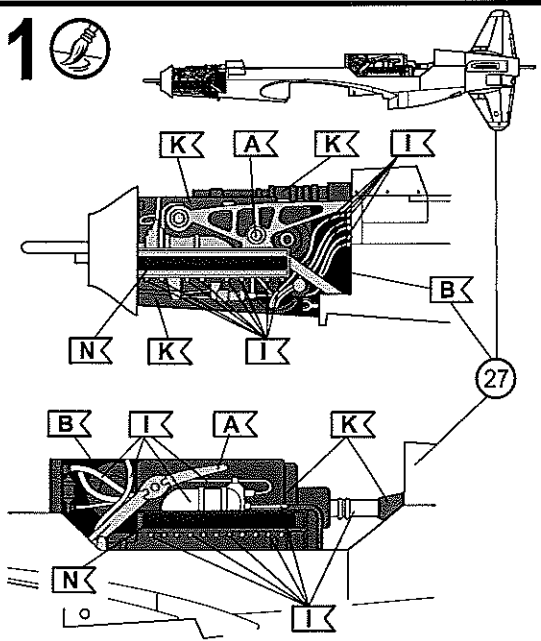
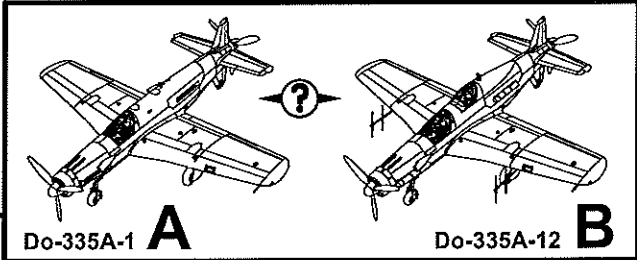


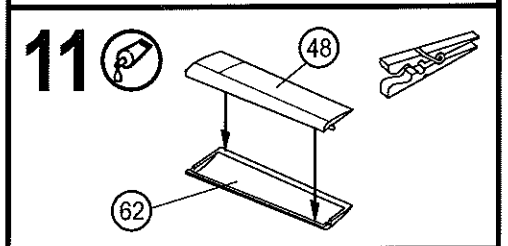
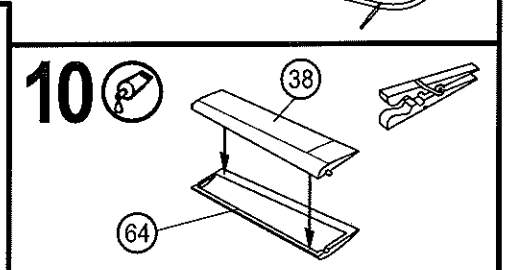
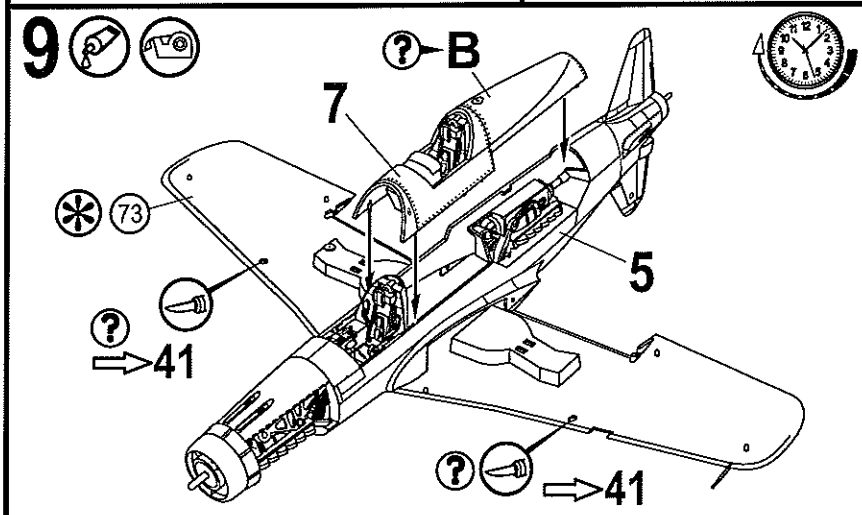
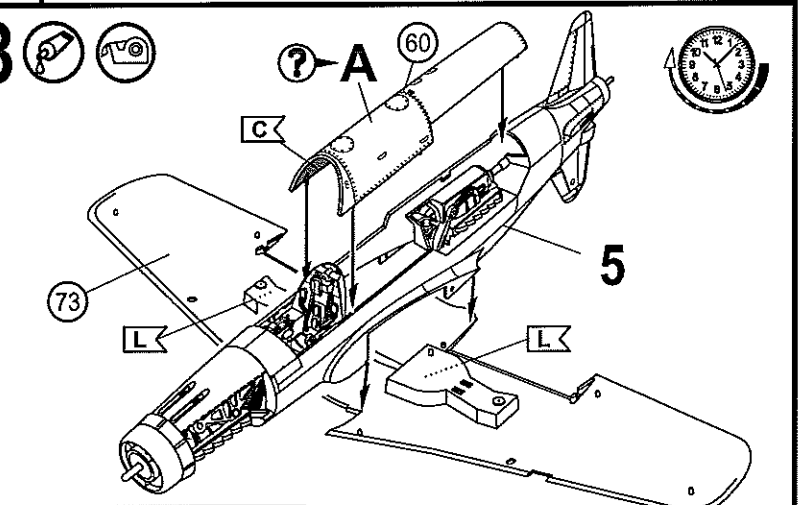
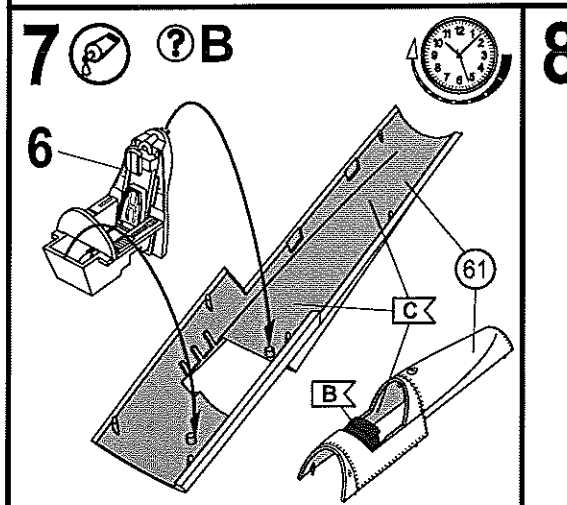
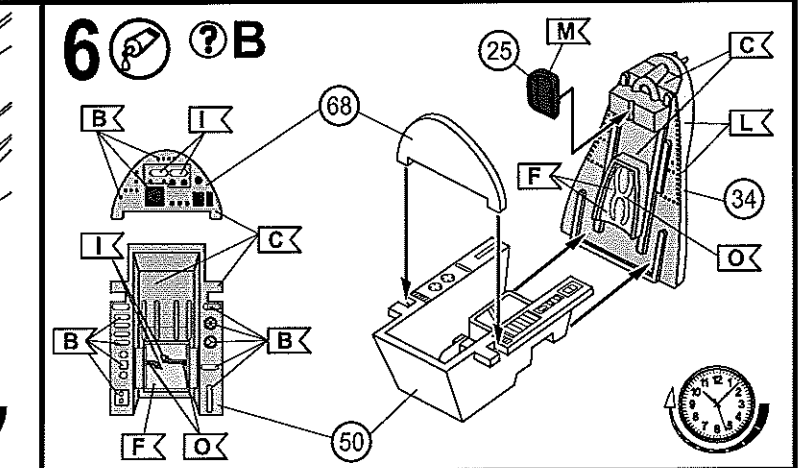
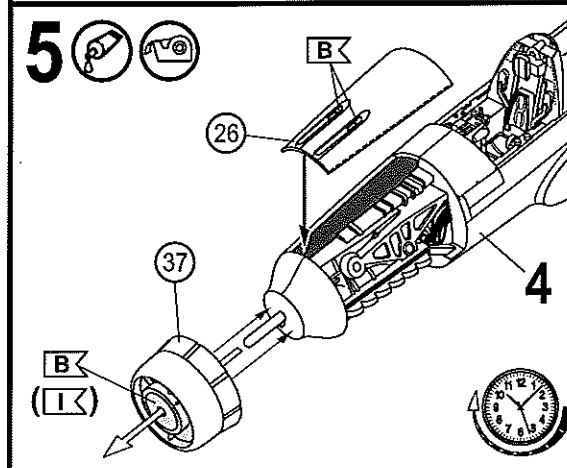
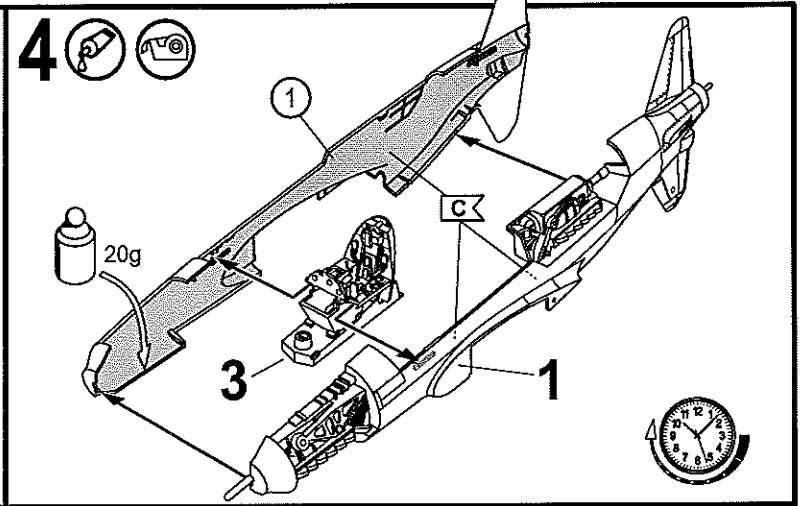
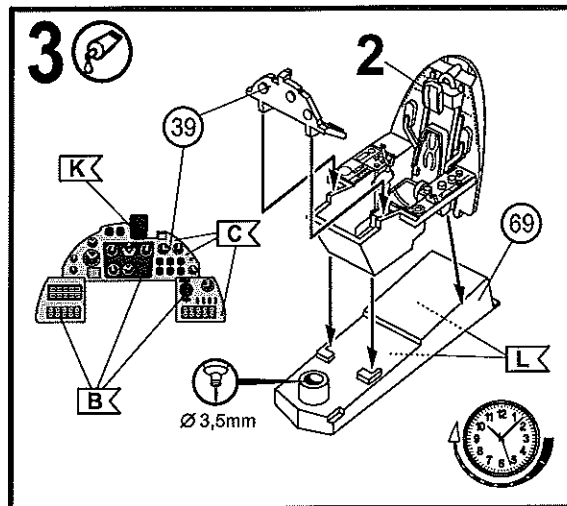




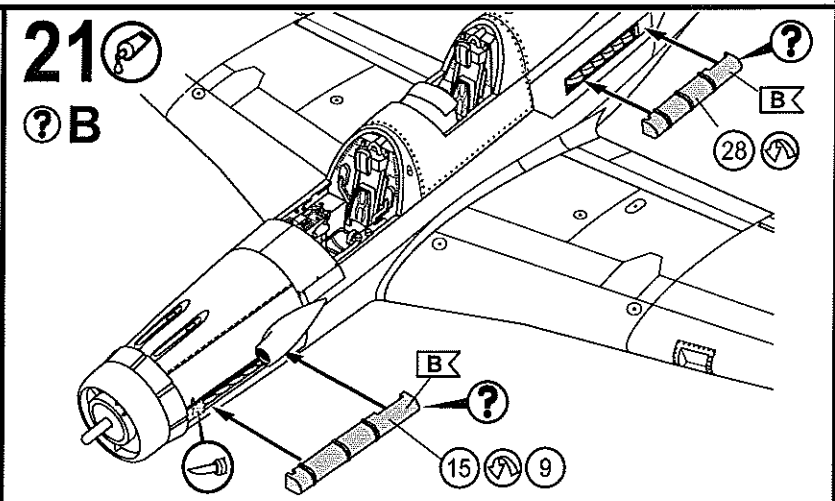
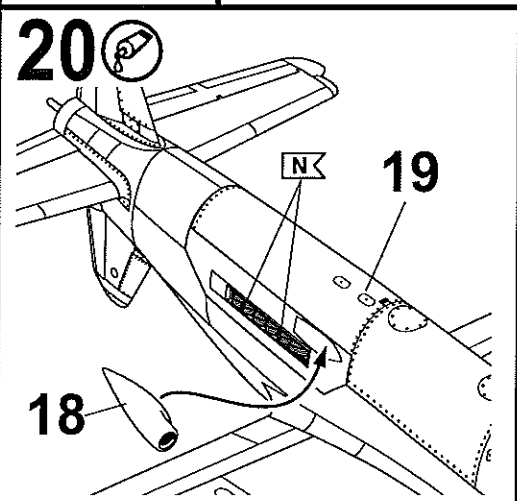
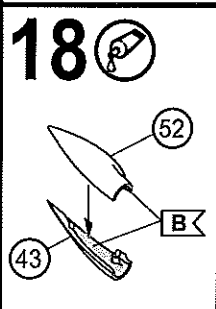
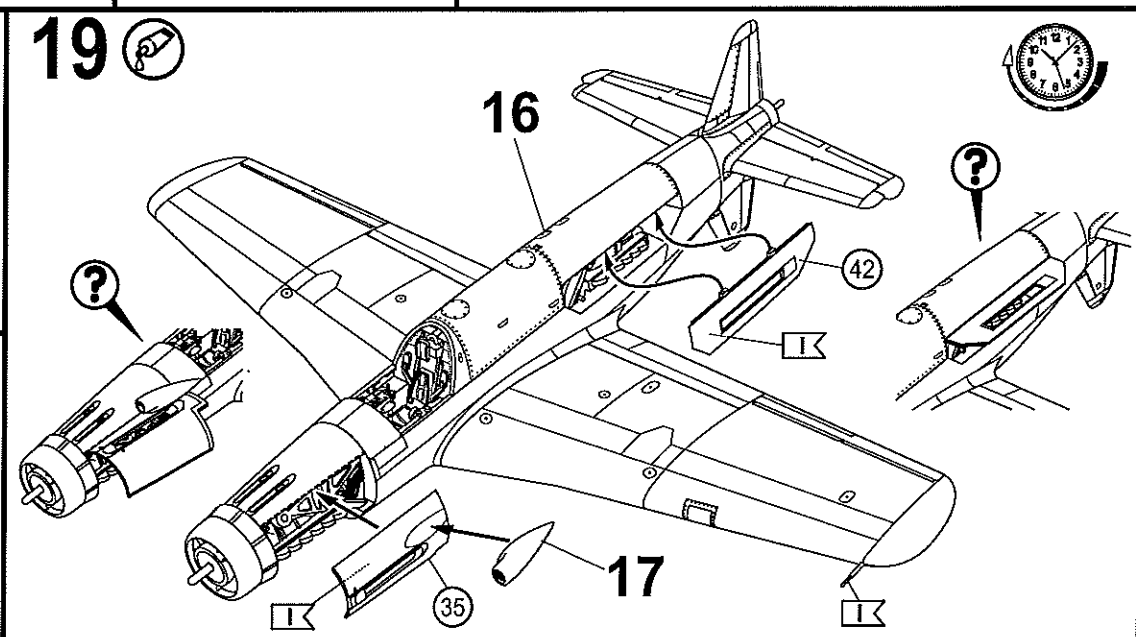
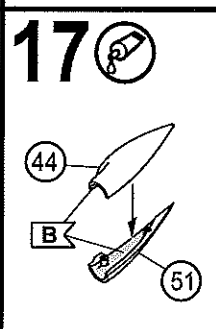
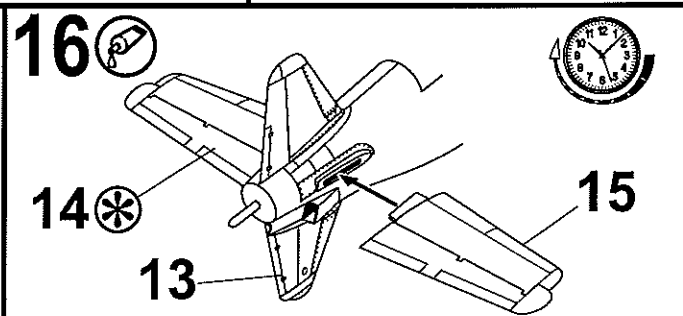
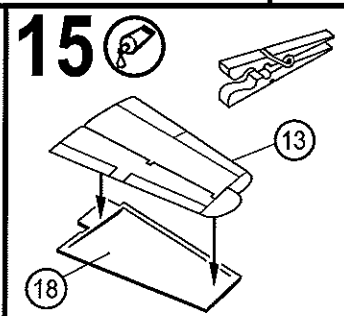
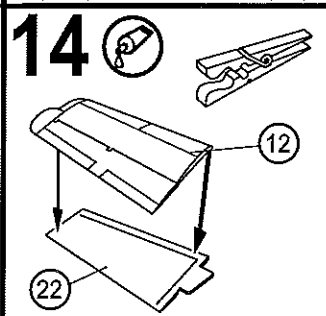
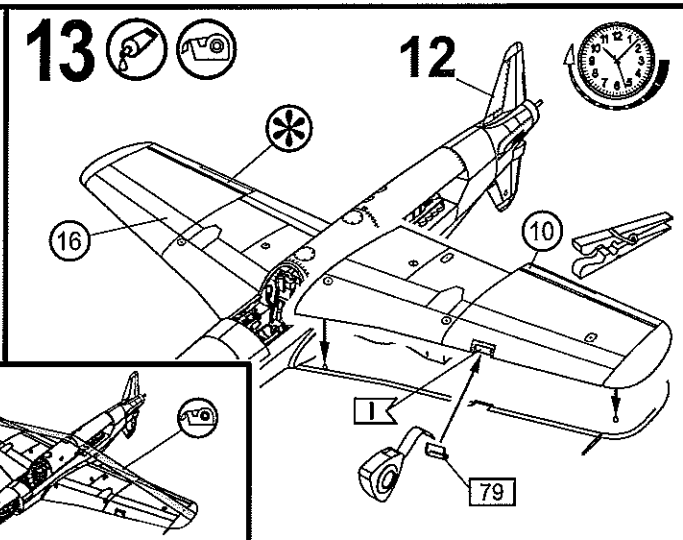
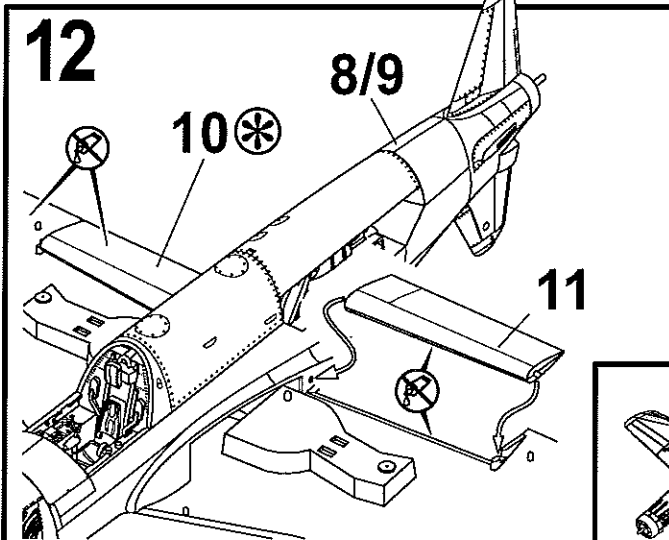


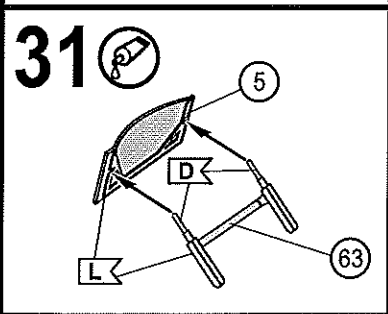
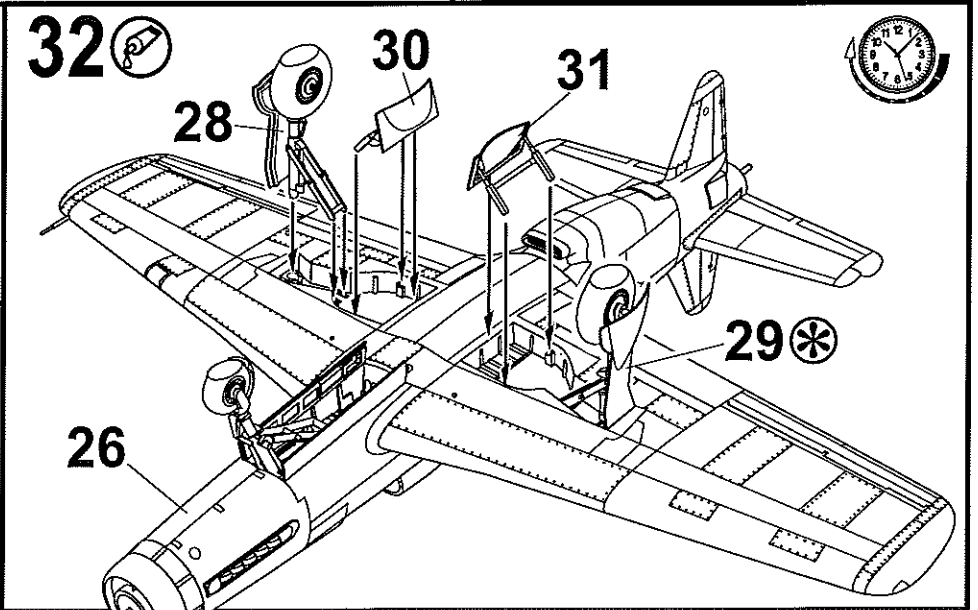
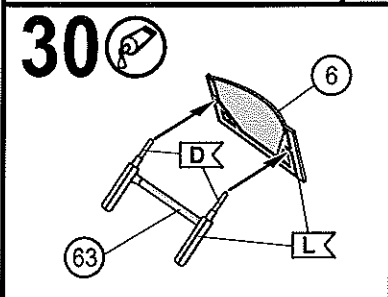
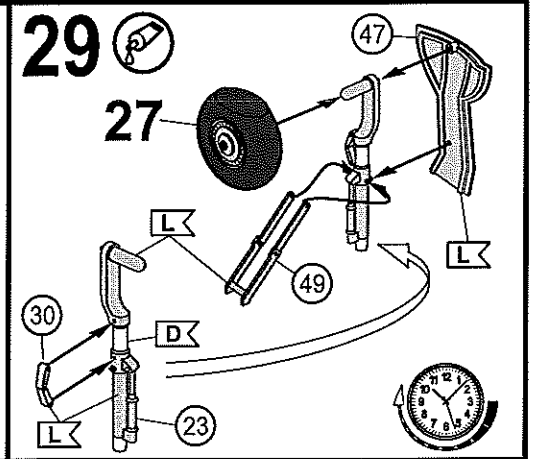
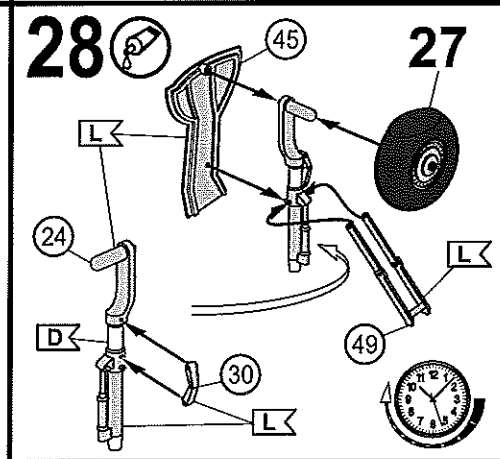
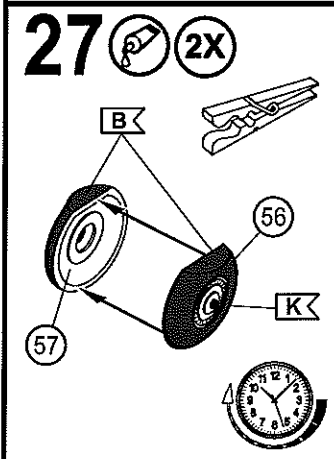
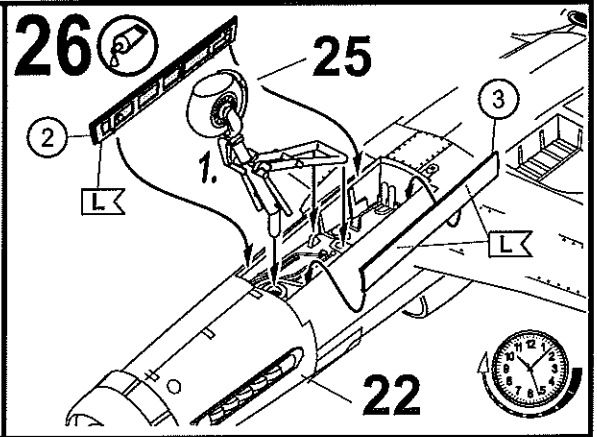
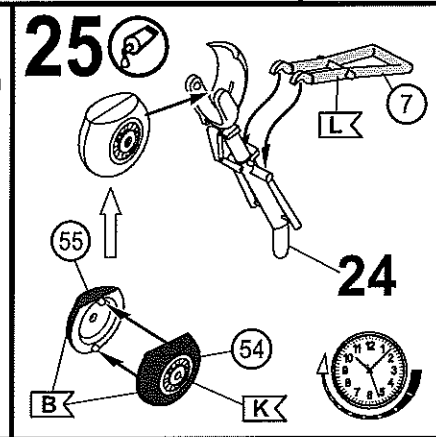
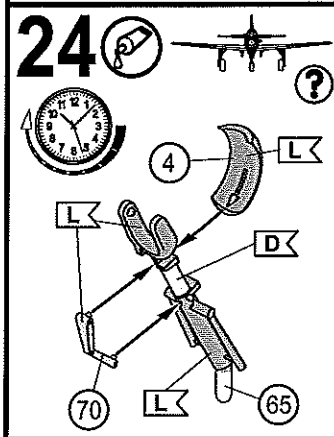
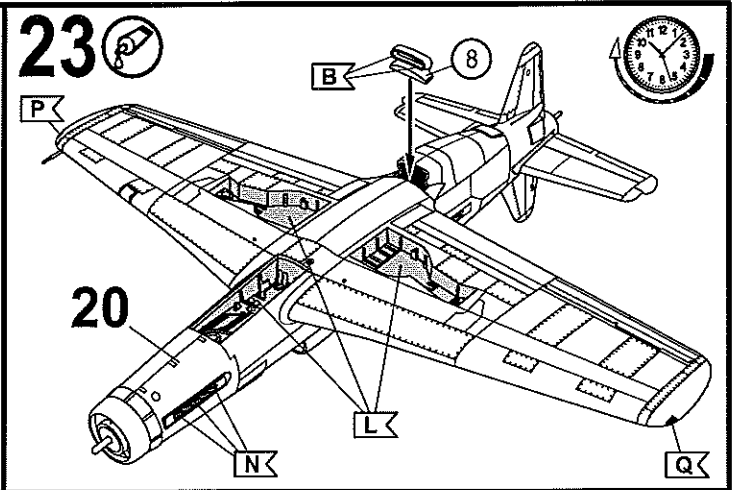
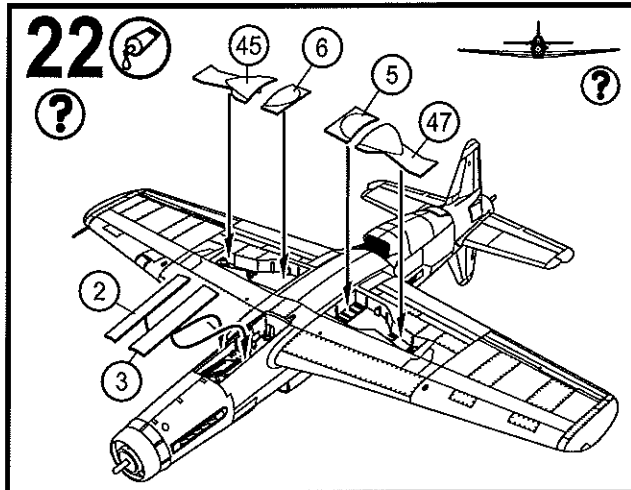
NOT USED



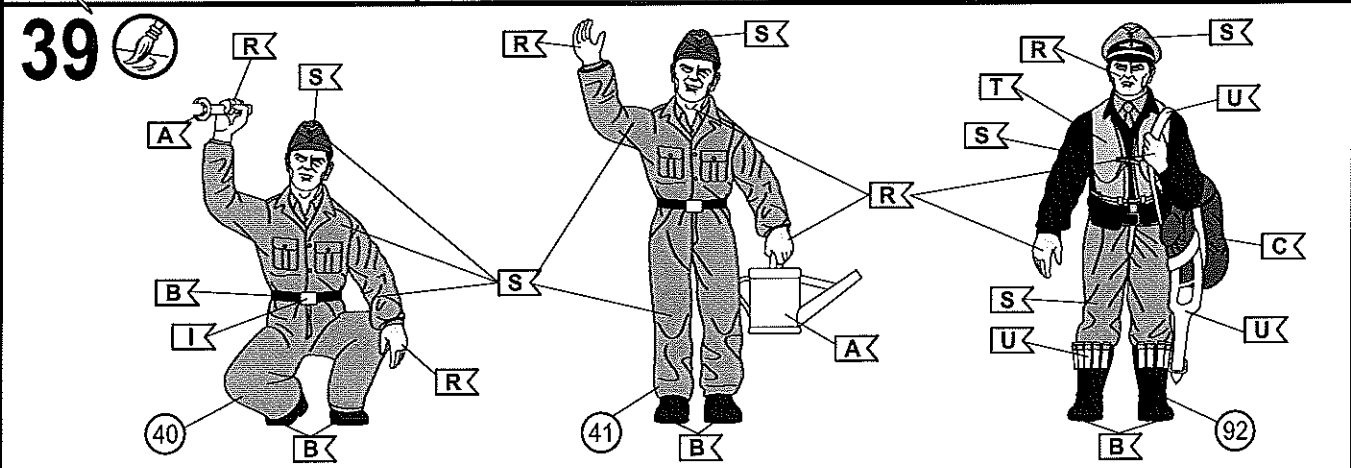
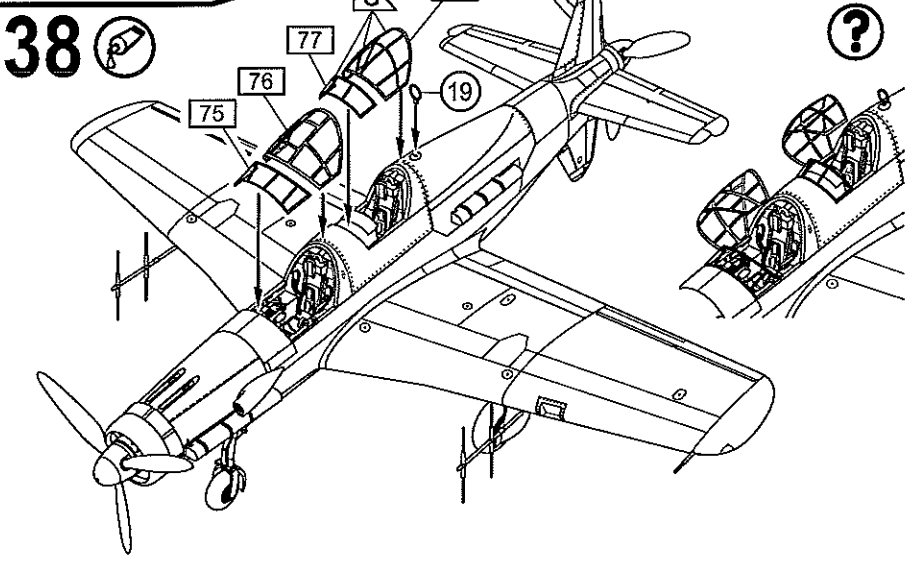
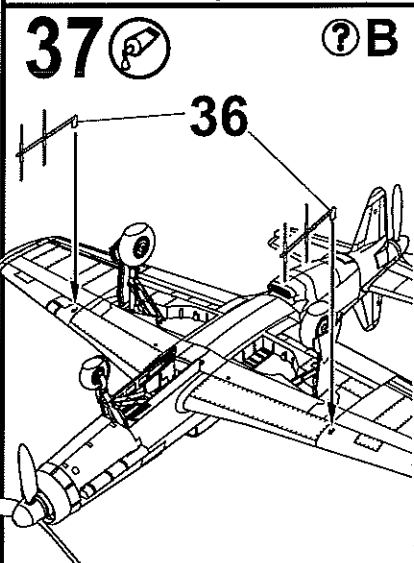
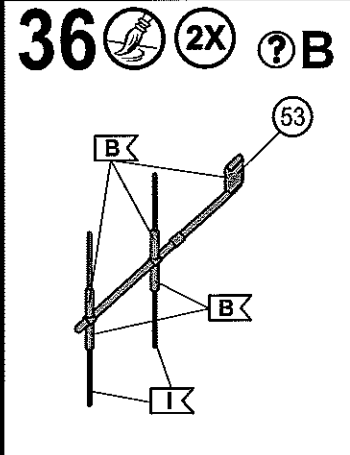
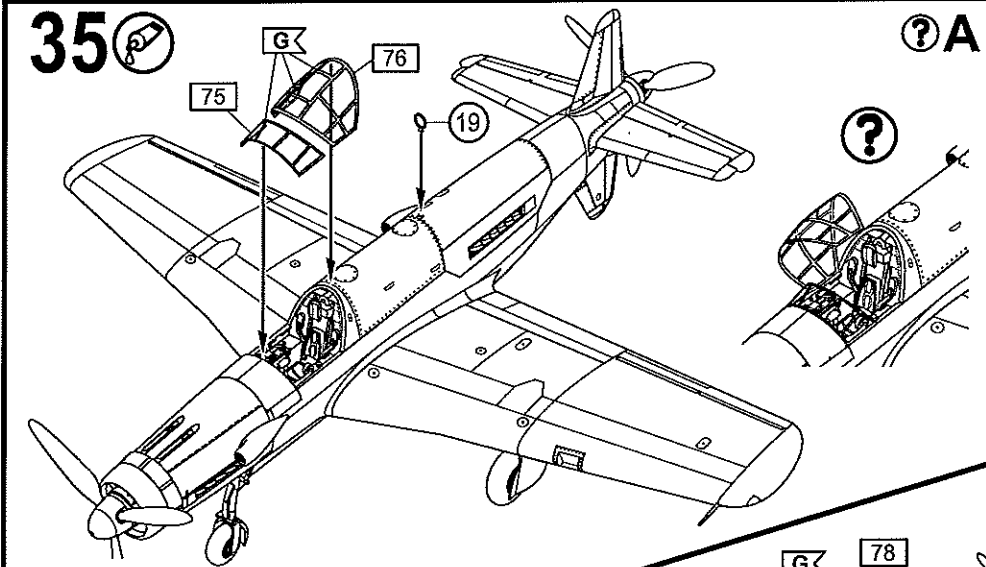
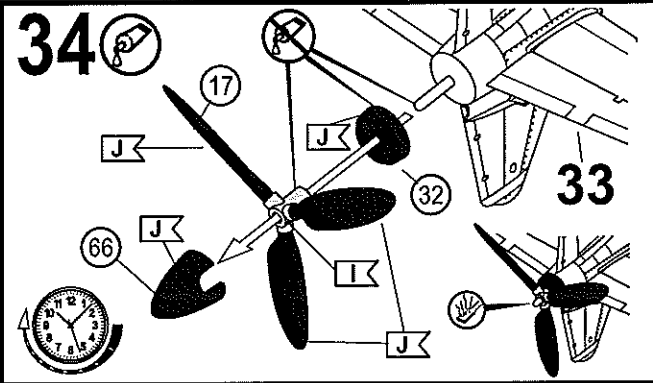
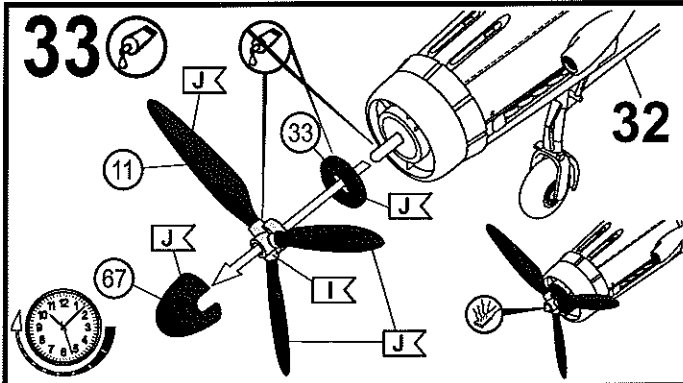






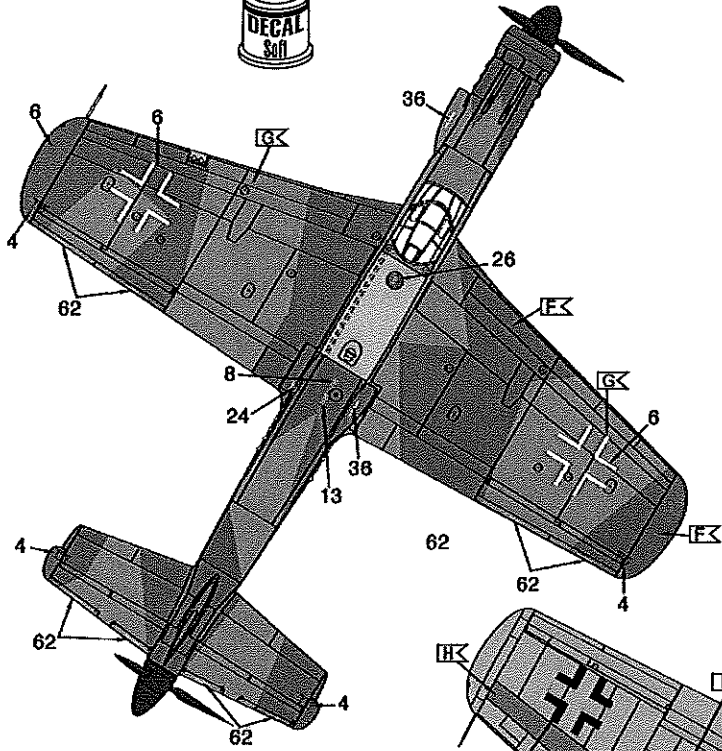
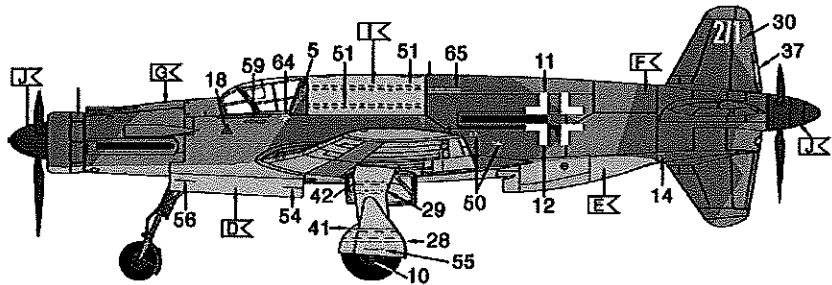
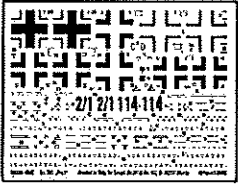




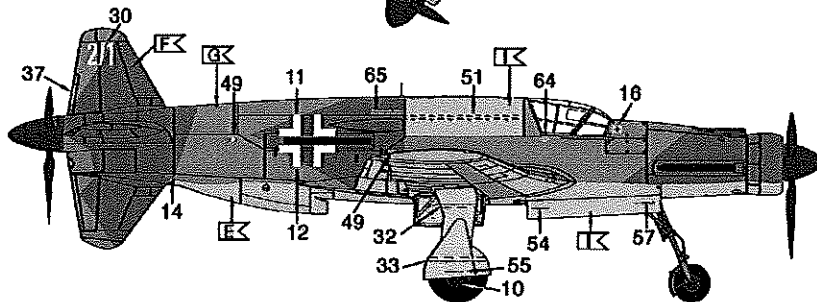
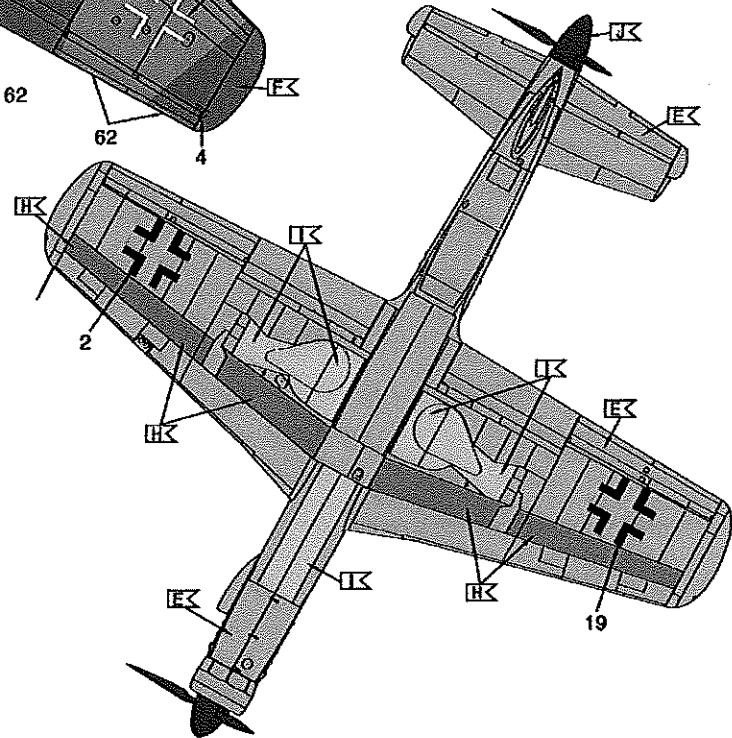
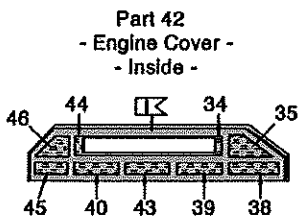


# 40

Dornier Do 335A-1 Werk-Nummer 240162  
at Dornier Plant Oberpfaffenhofen, Bavaria; May 1945

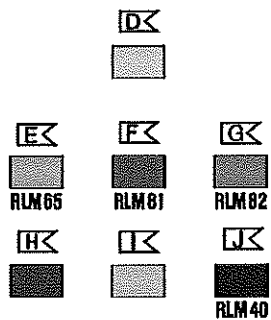
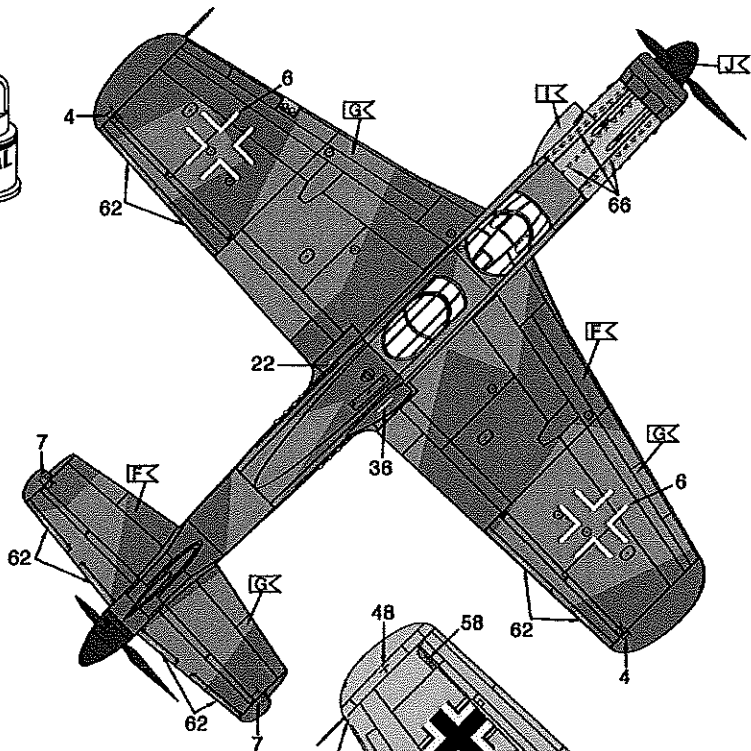
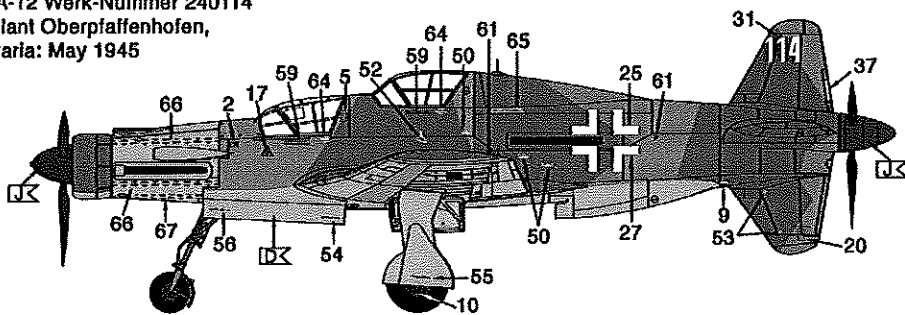
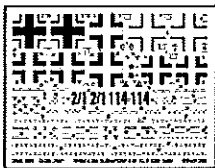


RLM 05	RLM 81	RLM 82
		RLM 40



# 41

Dornier Do 335A-12 Werk-Nummer 240114  
at Dornier Plant Oberpfaffenhofen,  
Bavaria: May 1945



Part 42  
- Engine Cover -  
- Inside -

