

■デカールの貼り方 Correct Method for Applying Decals

- デカールを貼るときは、ぬらした布でぬらした面にデカールを貼ります。
- Clean model surface with wet cloth.
- ぬらしたデカールを貼るときは、ぬらした布でぬらした面にデカールを貼ります。
- Soak decal in water for 20 seconds.
- ぬらしたデカールを貼るときは、ぬらした布でぬらした面にデカールを貼ります。
- Apply decal to model and slide off paper leaving design on model.

■エッチング部品の使用法について How to Prepare Etched Metal Parts

- 部品を切り取り、洗剤で洗って乾かします。
- Wash parts in a dishwashing detergent.
- エッチング液に部品を浸し、十分に洗剤で洗った後、十分に乾燥させます。
- Dip parts in the etching solution and wash thoroughly with soap and water. Dry parts completely.

■メタル部品の使用法について Preparing Soft Metal Parts

- 部品を切り取り、洗剤で洗って乾かします。
- Smooth edges and mold joint marks with a fine file.
- エッチング液に部品を浸し、十分に洗剤で洗った後、十分に乾燥させます。
- Dip part with a fine wire brush.

- 機体に水をかけ、乾燥した後にデカールを貼ります。
- Dry model with water, then apply decal when dry.
- 機体に水をかけ、乾燥した後にデカールを貼ります。
- Wash fuselage and air dry when prime part with a metal primer.

■エッチング部品の使用法について How to Prepare Etched Metal Parts

- 部品を切り取り、洗剤で洗って乾かします。
- Wash parts in a dishwashing detergent.
- エッチング液に部品を浸し、十分に洗剤で洗った後、十分に乾燥させます。
- Dip parts in the etching solution and wash thoroughly with soap and water. Dry parts completely.

■メタル部品の使用法について Preparing Soft Metal Parts

- 部品を切り取り、洗剤で洗って乾かします。
- Smooth edges and mold joint marks with a fine file.
- エッチング液に部品を浸し、十分に洗剤で洗った後、十分に乾燥させます。
- Dip part with a fine wire brush.

CAUTION: NOT SUITABLE FOR CHILDREN UNDER 3 YEARS. CONTAINS SMALL PARTS.

ATTENTION: CE PRODUIT NE CONVIENT PAS A UN ENFANT DE MOINS DE 3 ANS. CONTIENS DE PETITES PIÈCES.

ATENCIÓN: IMPROPIO PARA CRIANÇAS COM MENOS DE 3 ANOS. CONTÉM PEÇAS PEQUENAS.

AVOR DEM ZUSAMMENBAU ZU LESEN

ANTES DEL ENSAMBLAJE, LEA CUIDADAMENTE LO SIGUIENTE

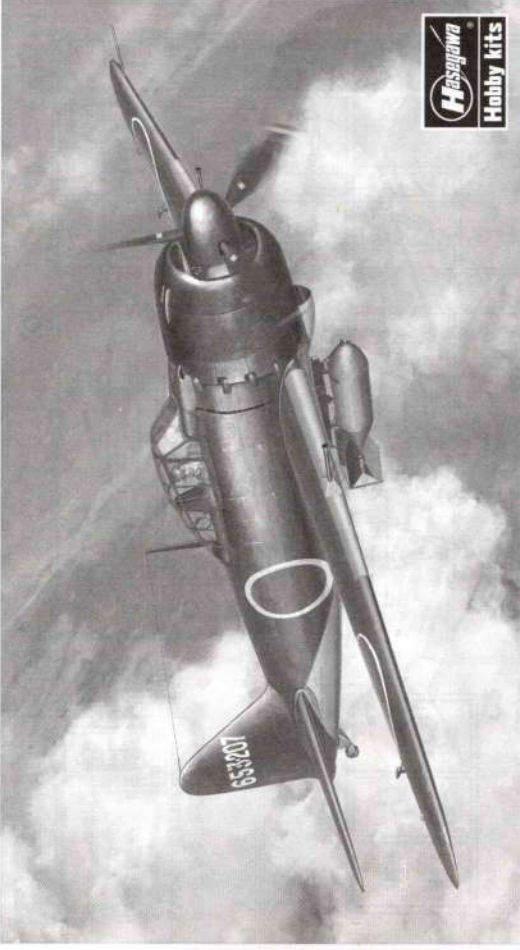
注意

*組み立てる前に必ずお読みください。

*12才以下の方が組み立てる時は、保護者もお読みください。

1. 組み立てる前に必ずお読みください。
2. 部品を切り取り、洗剤で洗って乾かします。
3. 部品はきれいに切り取り、切り取った後のゴミはゴミ箱に入れてください。
4. 部品は平らにならないうちに、十分に乾燥させます。
5. 12才未満の子供が組み立てる時は、保護者もお読みください。
6. 特に小さい部品は、保護者の指導のもとに取り扱ってください。
7. 保護者も、子供が組み立てる前に必ずお読みください。
8. 工具、接着剤、塗料、電着液を使用する場合は、その説明書の注意事項をよく読んでお読みください。

(株) ハセガワ
静岡県焼津市八幡3-1-2 TEL (054) 628-8241
HASEGAWA CORPORATION
3-1-2, Yagusu, Yaizu, Shizuoka, 425-8711 Japan.



Mitsubishi A6M5 ZERO FIGHTER TYPE 52 FIGHTER BOMBER

02019 1:72 三菱 A6M5 零式艦上戦闘機 52型 “戦闘爆撃機”

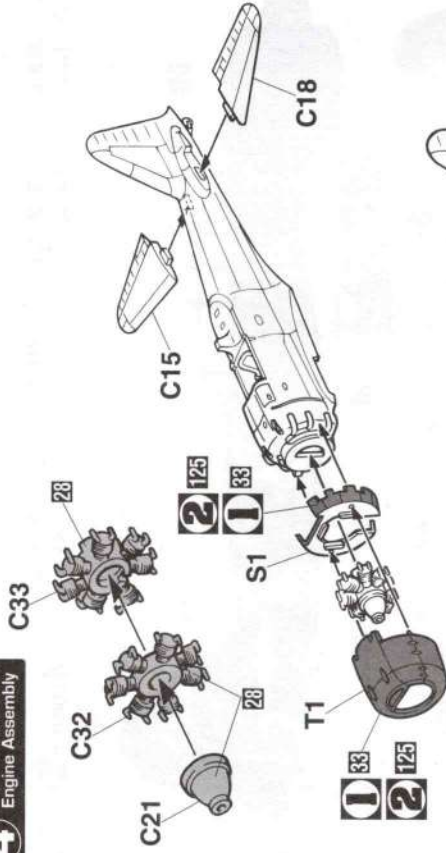
海軍の要求はさらに続き、機首部分の7.7mm機銃の右側を13mm機銃に強化した52型乙、乙型の高主翼の20mm機銃外側に13mm機銃を追加した52型丙と、52型シリーズは中島と三菱で約6,000機が生産され、太平洋戦争が終わるまで戦い続けました。

《データ》乗員：1名、全幅：11.00m、全長：9.121m、全高：3.57m、主翼面積：21.338㎡、自重：1,894kg、全備重量：2,743kg、エンジン：中島栄21型、離昇出力：1,130hp、最大速度：559km/h(高度6,000m)、武装：7.7mm機銃×2、20mm機銃×2

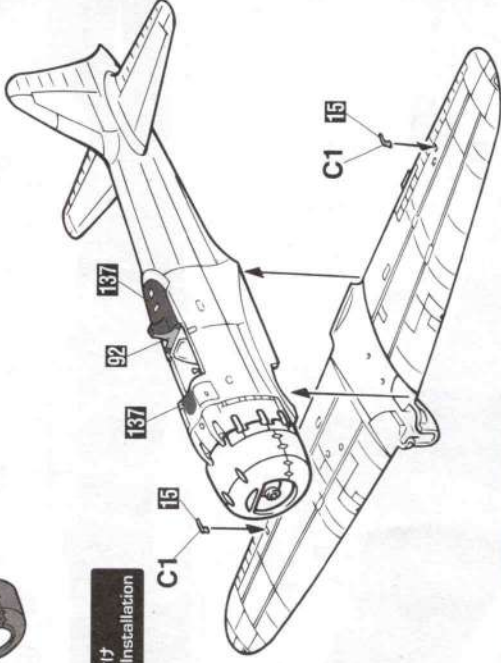
While the Zero Type 21 fighter enjoyed spectacular success in the early stages of World War Two, by 1943, it was being outclassed by the latest American designs, especially in terms of speed and firepower. Following the standard Zero twin 7.7mm cowlings machine gun array was replaced with a 13mm caliber machine gun with an additional two 13mm weapons placed one each in the main wings outboard from the 20mm cannon bays. Approximately 6,000 Type 52 Zero fighters were produced, and they fought on until the conclusion of the war in 1945.

(Data) Crew: one; wingspan: 11.00m; length: 9.121m; height: 3.57m; main wing surface area: 21.338sq.m; weight (unloaded)=1,894kg/loaded=2,743kg; engine: Nakajima Sakae type 21 (rated at 1,130hp at takeoff); top speed: 559 km/h (at 6,000m); fixed armament: 7.7mm machine gun x 2, 20mm cannon x 2.

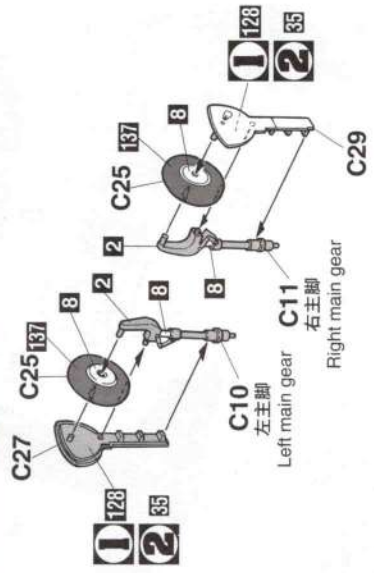
4 エンジンの組み立て
Engine Assembly



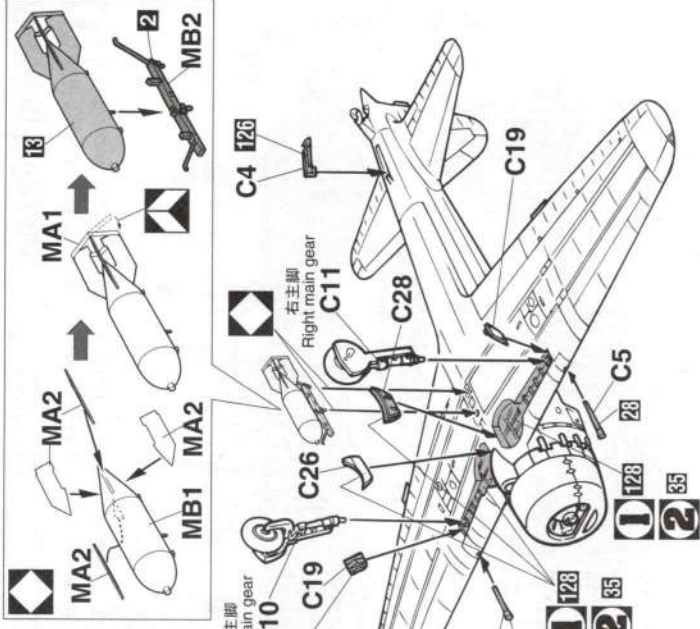
5 主翼の取り付け
Main Wing Installation



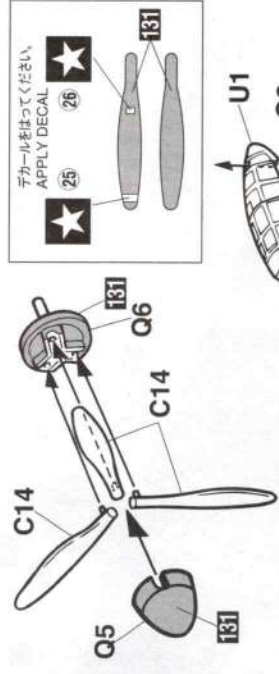
6 主脚と増槽タンクの組み立て
Main Gear & Auxiliary Fuel Tank Assembly



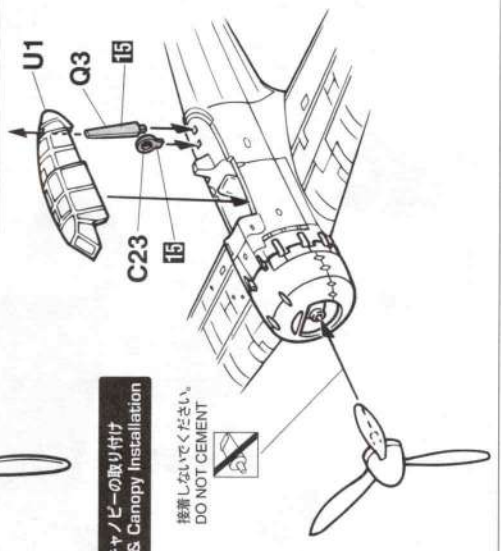
7 各部品の取り付け
Various Parts Installation



8 プロペラの組み立て
Propeller Assembly



9 プロペラとキャノピーの取り付け
Propeller & Canopy Installation



接着しないでください。
DO NOT CEMENT.

エッチング部品、メタル部品を接着する時は、ゼリー状の瞬間接着剤を使用すると便利です。
Etched Metal Parts & Soft Metal Parts should be glued together using a thick CA type glue.

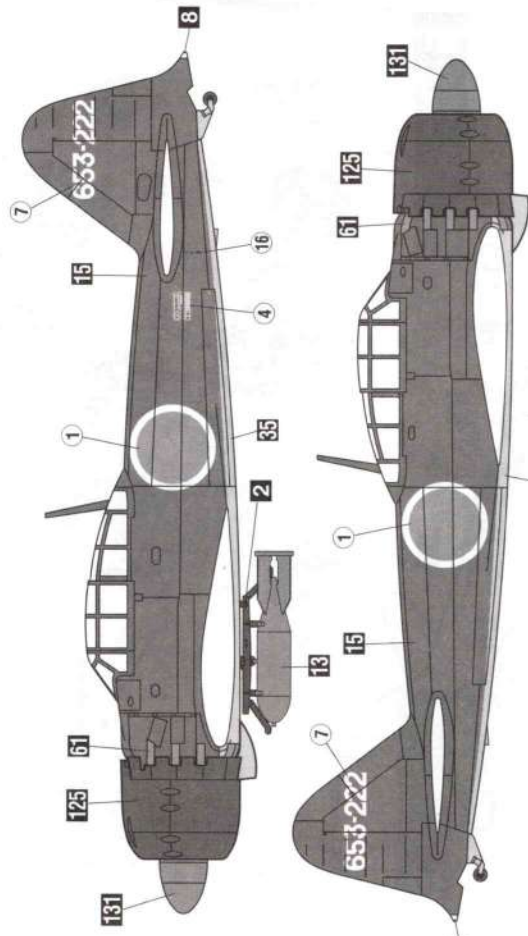
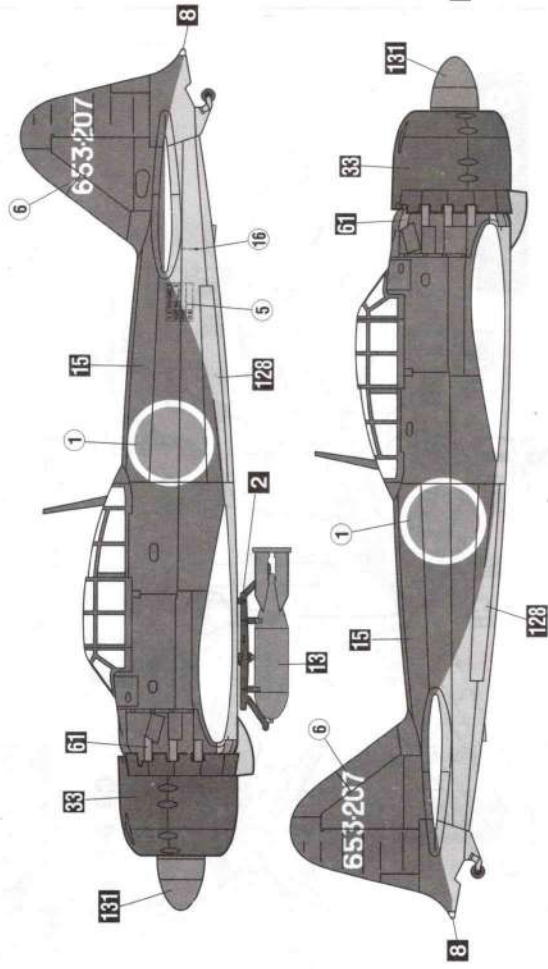
デカールをはってください。
APPLY DECAL

Marking & Painting

マーキング及び塗装図
 Markierungen und Bemalung
 Decoracion et Peinture
 標貼及着色指示

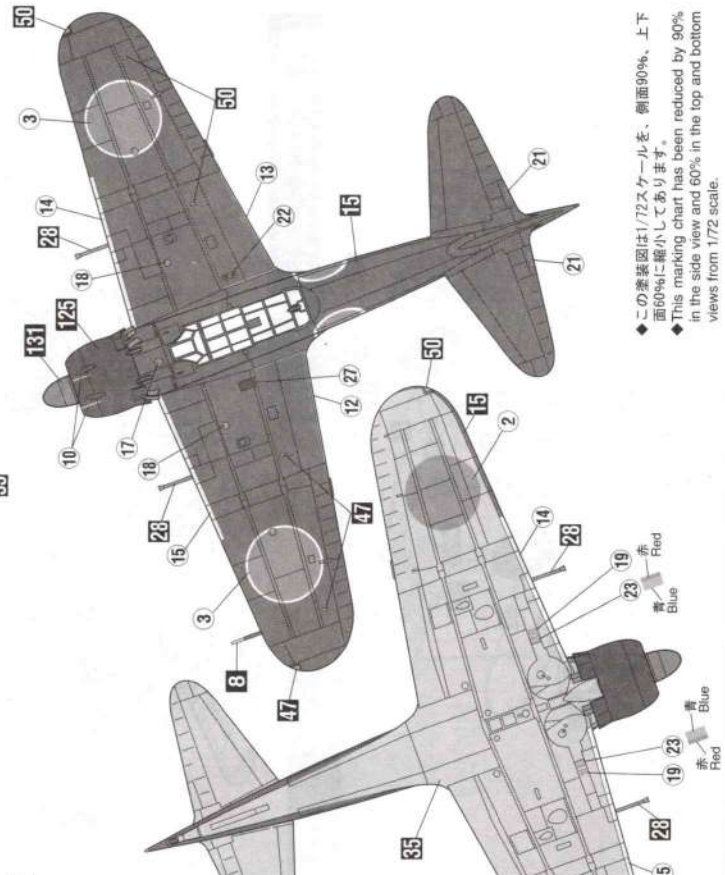
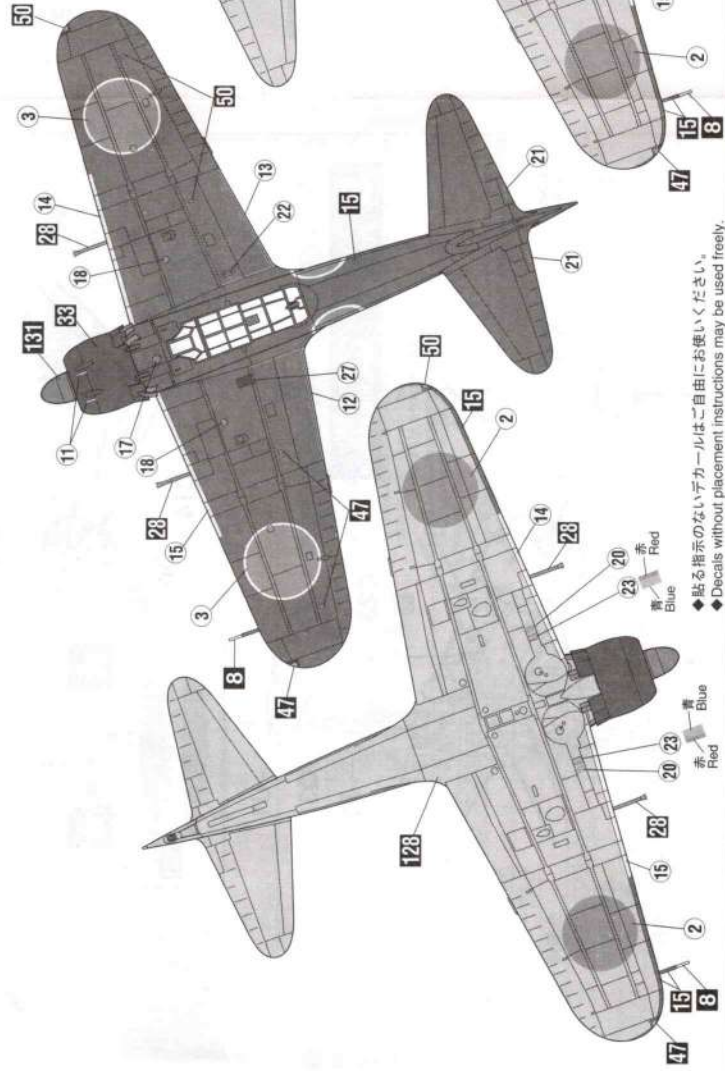
1

第653海軍航空隊 所屬機 大分基地 1944年9月~10月 (製造 中島)
 653rd Naval Flying Group, September to October 1944, Oita airbase (Nakajima manufacturing)



2

第653海軍航空隊 所屬機 大分基地 1944年9月~10月 (製造 三菱)
 653rd Naval Flying Group, September to October 1944, Oita airbase (Mitsubishi manufacturing)



◆貼る指示のないデカールはご自由にお使いください。
 ◆Decals without placement instructions may be used freely.

◆この塗装図は1/72スケールを、側面90%、上下面60%に縮小してあります。
 ◆This marking chart has been reduced by 90% in the side view and 60% in the top and bottom views from 1/72 scale.