



Pz.Kpfw.VI Ausf.B «Королевский тигр» с башней Хеншель (позднего производства)

Германский тяжелый танк II MB

Самым тяжелым и мощным танком Второй мировой войны был германский Pz.Kpfw.VI Ausf.B. Он был разработан фирмой Хеншель под руководством Э. Адерса.

Серийное производство началось в феврале 1944 г. Танк имел мощное бронирование и длинноствольную 88-мм пушку. Снайперский снаряд пушки был способен поразить любой танк союзников на дистанции 2000 м и выше.

В войсках танк получил неофициальные названия «Тигр II» или «Королевский тигр».

С июля 1944 г. на танки устанавливались башни фирмы Хеншель, а с октября 1944 г. — прекратилось нанесение на броню покрытия «циммерит».

Танки Pz.Kpfw.VI Ausf.B до конца войны состояли на вооружении тяжелых танковых батальонов. Всего в 1944-1945 гг. было произведено 479 «Королевских тигров».

Тактико-технические характеристики танка Pz.Kpfw.VI Ausf.B

Боевая масса, т	68,0
Экипаж, чел.	5
Длина, мм	10286
Ширина, мм	3755
Высота, мм	3090
Толщина брони, мм:	
корпус (лоб)	150
корпус (борт и корма)	80
башня	185-80
днище	25-40
крыша	40
Двигатель	Maybach HL 230, 12-цил., 23,1 л, 700 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	41,5
Запас хода по шоссе, км	150
Вооружение	1 88-мм пушка Pak 43, 2 7,92-мм пулемета MG 34

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой обязательно прочтите руководство по монтажу. Каждый деталь пронумерована. Соблюдайте последовательность сборки. Небольшим рабочим инструментом вы и катаночкой для чистки деталей, резиновые перчатки, спонжик мыла и щетка для сушки. Для сушки используйте салфетки из микрофибры. Детали не следует мыть в растворе мыльного средства и высушивать на воздухе для того, чтобы избежать и коррозионное повреждение. Перед применением проверить, подходит ли деталь к своей комплектации. Если в коробе заметна поврежденная упаковка, немедленно детально проверить перед тем, как начать работу из коробки. Корпус необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждый компонент упаковки пронумерован и пронумерован выцветать и примерно на 20 секунд держать в теплом воде. Не обязательно мыть каждую деталь от пыли и грязи при использовании бумажки.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Revell	Tamiya		
A	105	XF2	Белый, матовый	Flat White
B	302	X18	Черный, полуматовый	Semigloss Black
C	188	XF60	Темно-желтый, матовый	Dark Yellow
D	139	XF58	Оливково-зеленый, мат.	Olive Green
E	137	XF64	Коричневый, матовый	Red Brown

Pz.Kpfw.VI Ausf.B Königstiger with Henschel Turret (late production)

WWII German Heavy Tank

The most heavy and powerful tank of WWII was the German Pz.Kpfw.VI Ausf.B. It was designed by Henschel Company under the leadership of E. Aders.

Its serial production was launched in February 1944.

The tank had a heavy armor and long-barreled 8.8 cm cannon. Its armor-piercing projectile was capable of hitting any allied tank at a distance of 2000 m and above. However tank possessed insufficient mobility and reliability of the power plant and the transmission.

The tank received army nicknames Tiger II or Königstiger.

Since July 1944 Henschel turrets were installed, and since October 1944 - applying of the Zimmerit coating was stopped.

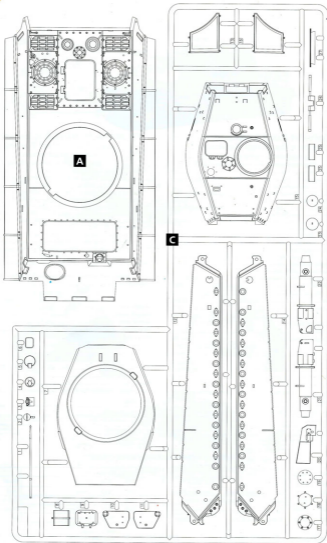
Pz.Kpfw.VI Ausf.B tanks until the end of the war served in heavy tank battalions. It were produced 479 Königstigers in 1944-1945.

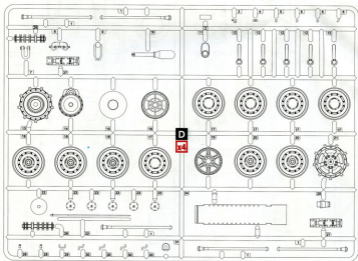
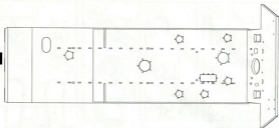
Tactical and Technical Specifications of Pz.Kpfw.VI Ausf.B

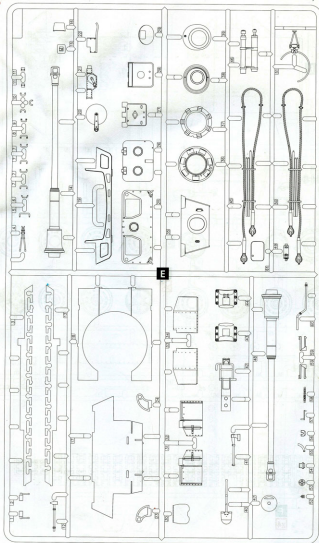
Combat weight, t	68,0
Crew, men	5
Length, mm	10286
Width, mm	3755
Height, mm	3090
Armor, mm:	
Hull (front)	150
Hull (sides and feed)	80
Turret	185-80
Bottom	25-40
Roof	40
Engine	Maybach HL 230, 12 cyl., 23.1 l, 700 hp
Max. Speed, km/h	41.5
Range, km	150
Armament	1x 88 mm Pak 43 gun, 2x 7.92 mm MG 34 machine guns

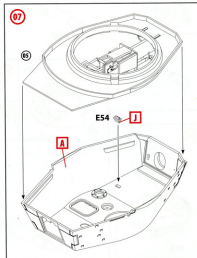
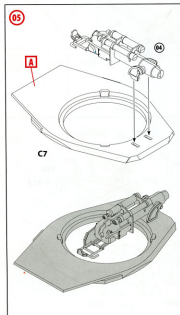
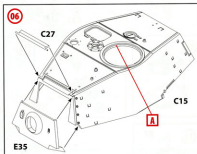
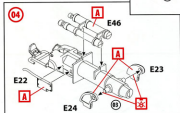
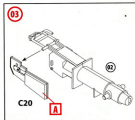
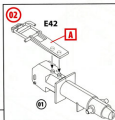
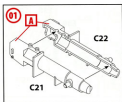
CAUTION!

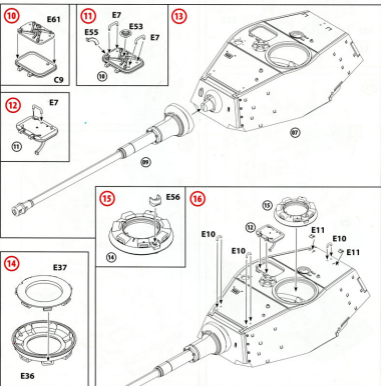
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: hobby knife and file for removal of components from frame, rubber foot, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove excess and paint from the contact surfaces. Paint small components before gluing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and compare it with color for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with finishing paper.

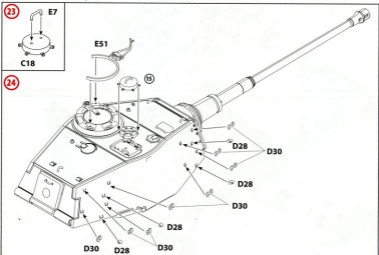
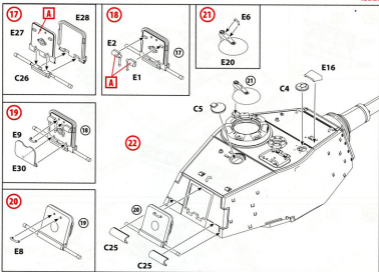


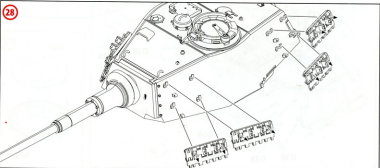
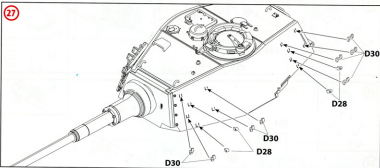
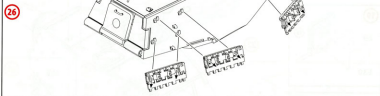
B

D
F
K4

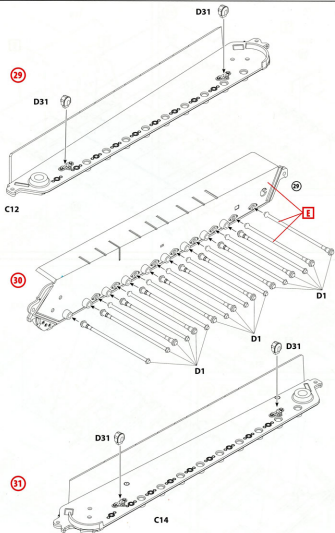





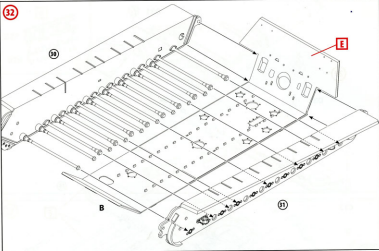




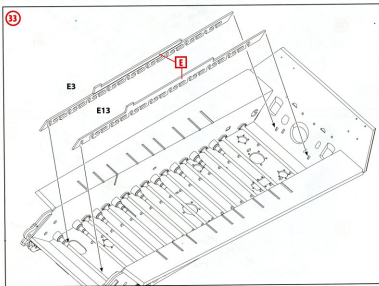


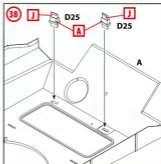
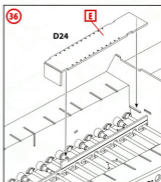
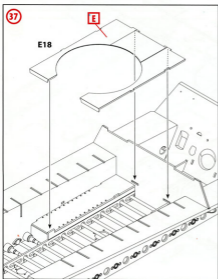
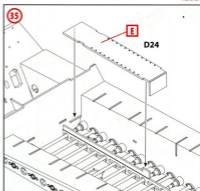
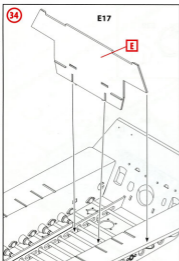


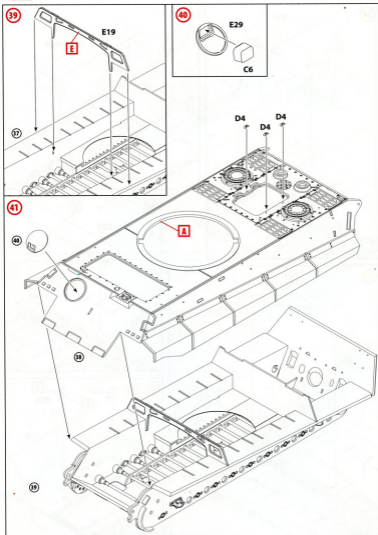
32

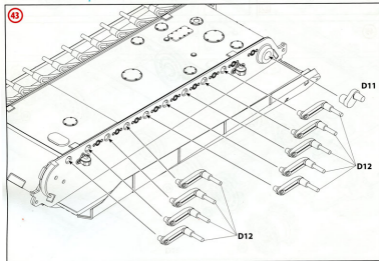
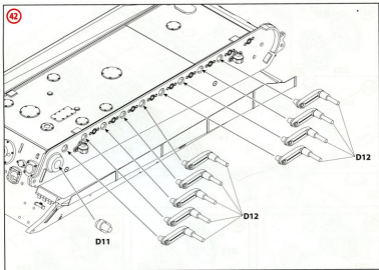


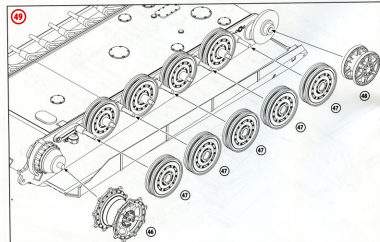
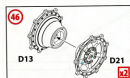
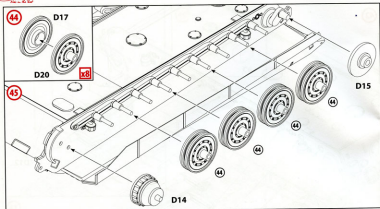
33

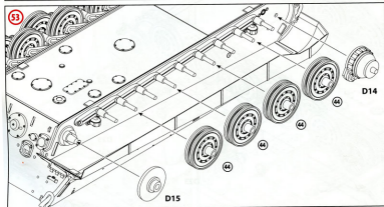
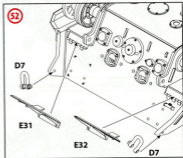
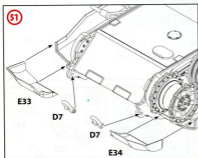
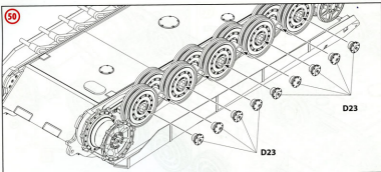


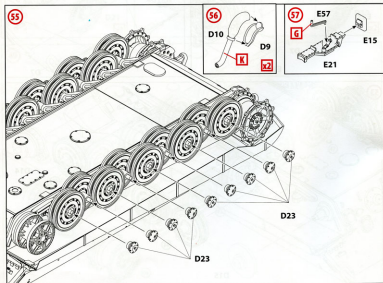
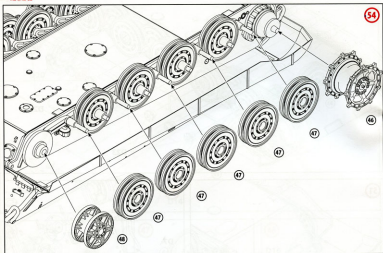


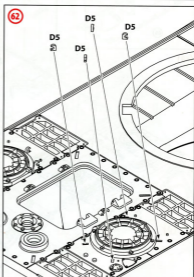
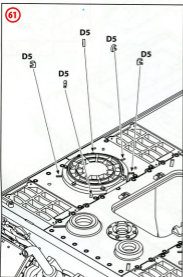
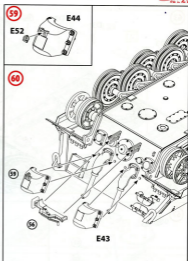
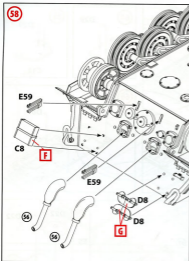


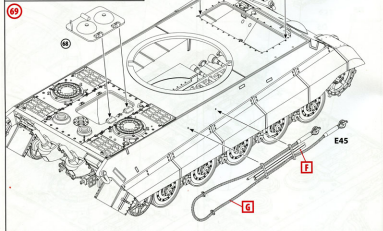
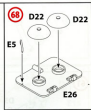
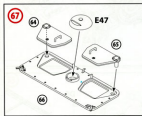
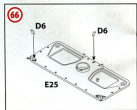
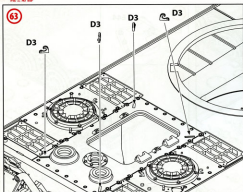


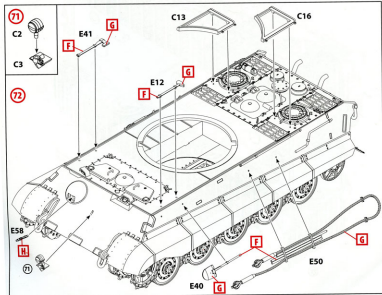
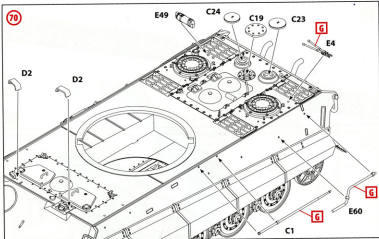


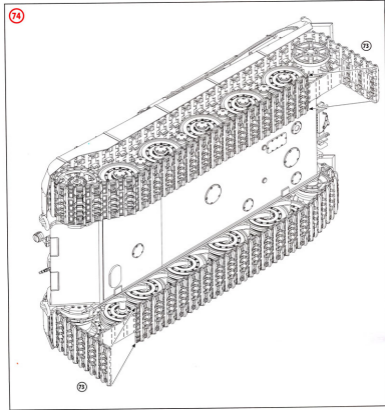
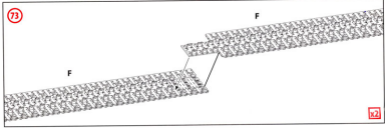




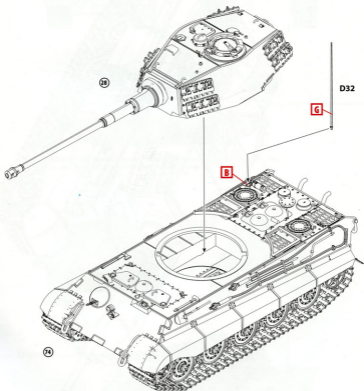


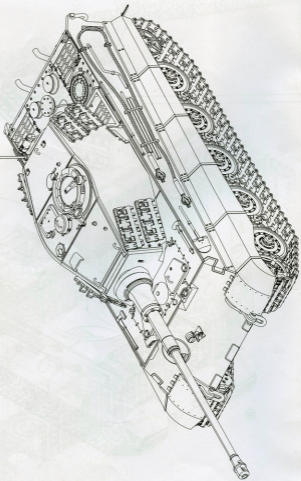


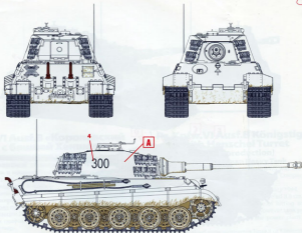




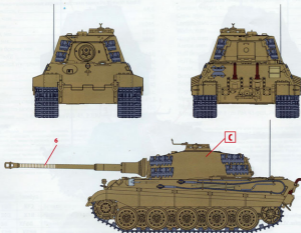
75







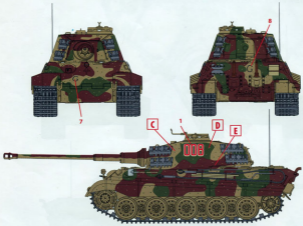
1. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, тяжелый танковый батальон "Фольдгерхофен", Венгрия, март 1945 г.
 Pz.Kpfw. VI Ausf.B, s.Pz.Abt. Feldhermhalle, Hungary, March 1945



2. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, 503-й тяжелый танковый батальон, Данциг, март 1945 г.
 Pz.Kpfw. VI Ausf.B, s.Pz.Abt. 503, Danzig, March 1945



3. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, 501-й тяжелый танковый батальон, Арденны, декабрь 1944 г.
Pz.Kpfw. VI Ausf.B, 1Pz.Abt. 501, Ardennes, December 1944



4. Pz.Kpfw. VI Ausf.B, штаб 501-го тяжелого танкового батальона, Арденны, декабрь 1944 г.
Pz.Kpfw. VI Ausf.B, Stab/1Pz.Abt. 501, Ardennes, December 1944

ООО ИСМ Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

ICM
Since 1952
www.icm.com.ua

ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua