

Сборная модель-копия советского инженерного танка-мостоукладчика ИТ-28



Инженерный танк - мостоукладчик ИТ-28 был создан в 1940 году на Кировском заводе в городе Ленинграде. Он предназначался для сопровождения танковых колонн и преодоления природных и искусственных преград на марше и в бою.

ИТ-28 был создан на базе серийного танка Т-28. В передней части мостоукладчика разместили два пулемета ДТ в шаровых установках. Вместо главной башни была установлена восьмиметровая рубка. Для наводки моста танк был оборудован специальным мостовым приводом. В передней части корпуса находились рычаги, а на крыше рубки - две лебедки для установки моста на препятствие и самостоятельного подъема моста на танк.

Металлический мост ферменной конструкции, двухколейный, с деревянным настилом мог пропускать бронетехнику массой до 50 тонн. Ширина перекрываемого мостом препятствия составляла 12,5 м. Экипаж без посторонней помощи мог навести мост за 3 минуты и снять его с препятствия за 5 минут. Поскольку мост имел довольно широкое колею, по нему могли пройти только крупные танки - тяжелые Т-35, КВ и средние Т-28 и Т-34.

В июне 1940 года на полигоне НИИТ были проведены всесторонние испытания ИТ-28, в ходе которых была выявлена исключительная надежность моста и самого танка. После испытаний была заказана серия танков ИТ-28. Несколько танков ИТ-28 принимали участие в боях в предгорьях Карпат и в районе г. Львов. Один из ИТ-28 в ходе боя был захвачен немецкими частями и использовался на Восточном фронте.

Тактико-технические характеристики мостоукладчика ИТ-28

Масса танка с мостом / без моста, т	-	29 / 25
Экипаж, чел.	-	6
Масса моста, т	-	4
Размеры моста, мм:		
длина	-	13 300
ширина	-	3 500
Размеры с мостом / без моста, мм:		
длина	-	13 300 / 7 440
ширина	-	3 500 / 2 860
высота	-	2 880 / 2 800
Клиренс, мм	-	500
Толщина брони, мм:		
лоб и корма корпуса	-	30
борт корпуса	-	20
днище и крыша корпуса	-	10
рубка	-	30 - 50
Скорость движения, км/ч / запас хода, км:		
по шоссе	-	30 / 150
по местности	-	14 / 120
Двигатель - 4-тактный, 12-цилиндровый, V-образный авиационный карбюраторный М-17Л, мощностью 450 л.с.		

Вооружение:

2 пулемета ДТ калибра 7,62 мм, боезапас - 4 473 патрона.

Инженерный танк-мостоукладчик ИТ-28 был создан в 1940 году на Кировском заводе в г. Ленинград. ИТ-28 предназначался для сопровождения танковых колонн и преодоления природных и искусственных преград на марше и в бою.

ИТ-28 был создан на базе серийного танка Т-28. В передней части мостоукладчика разместили два пулемета ДТ в шаровых установках. Вместо главной башни была установлена восьмиметровая рубка. Для наводки моста танк был оборудован специальным мостовым приводом. В передней части корпуса находились две лебедки, а на даху рубки - две лебедки для укладки моста на препятствие и самостоятельного подъема моста на танк.

Металлический мост ферменной конструкции, двухколейный с деревянным настилом был спроектирован в соответствии с требованиями к танку массой до 50 тонн. Ширина перешкоды, которую перекрывал мост, составляла 12,5 м. Экипаж ИТ-28 мог навести мост без посторонней помощи за 3 минуты и снять его с препятствия за 5 минут. Поскольку мост имел довольно широкую колею, по нему могли пройти только крупные танки, такие как Т-35, КВ и Т-28.

В июне 1940 года на полигоне НИИТ были проведены всесторонние испытания ИТ-28, в результате которых была выявлена исключительная надежность моста и самого танка. По окончании испытаний было выдано задание на разработку ИТ-28. Несколько танков ИТ-28 принимали участие в боях в предгорьях Карпат и в районе г. Львов. Один из ИТ-28 был захвачен немецкими частями и использовался на Восточном фронте.

Тактико-технические характеристики инженерного танка ИТ-28

Веса танка с мостом / без моста, т	-	29 / 25
Экипаж, чел.	-	6
Веса моста, т	-	4
Размеры моста, мм:		
длина	-	13 300
ширина	-	3 500
Размеры с мостом/без моста, мм:		
длина	-	13 300 / 7 440
ширина	-	3 500 / 2 860
высота	-	2 880 / 2 800
Клиренс, мм	-	500
Бронирования, мм:		
лоб та корма корпусу	-	30
борт корпусу	-	20
днище та дах корпусу	-	10
рубка	-	30 - 50
Швидкість руху, км/год. / запас ходу, км:		
по шосе	-	30 / 150
на місцевості	-	14 / 120
Двигун - 4-тактний, 12-циліндровий, V-образний авіаційний карбюраторний М-17Л, потужністю 450 к.с.		

Озброєння:

2 кулемета ДТ калібру 7,62 мм, боезапас - 4 473 набоя.

The IT-28, engineering tank-bridgelay, was designed in 1940 at the Kirov factory in Leningrad. Its main role was escorting tank columns during marches and battle and to support regular tanks crossing natural and artificial obstacles.

The IT-28 was developed on the base of the medium T-28 tank. The shape of the hull front part was changed. Two DT (7,62) machine guns in spherical units, housed in the hull front, formed all the weapon of the vehicle. The eight-faced control housing was mounted instead of the artillery turret. For the bridging operations IT - 28 was equipped with special engineering installation.

The bridge was of frame metal construction, two tracks were covered with wooden boarding and was able to take a load of 50 tons, and span a 12,5 meter ditch. Tank's crew was able to install the bridge within 3 minutes and to jack it up in 5 minutes with no help from outside. Because of wide tracks, the bridge was used for big tanks - heavy T-35, KV and medium T-28 and T-34.

During June, 1940 on the proving ground of tank institute the IT-28 prototype passed detailed trials, which demonstrated extremely reliability of the tank and the bridge.

Soon order for serial building of IT-28 was put to Kirov factory. Several IT-28's were used during the first weeks of WWII in Soviet Union in Carpathian mountains and Lviv region. One tank was captured and used by German troops.

Technical and tactical specifications of the IT-28 bridgelay

Weight with bridge / without bridge, tons	-	29 / 25
Crew	-	6
Weight of the bridge, tons	-	4
Dimensions of the bridge, mm:		
length	-	13 300
width	-	3 500
Dimensions of the tank w. bridge/w.o. bridge, mm:		
length	-	13 300 / 7 440
width	-	3 500 / 2 860
height	-	2 880 / 2 800
Ground clearance, mm	-	500
Armor, mm		
hull front and rear	-	30
hull side	-	20
hull top and bottom	-	10
control housing	-	30 - 50
Speed, km/h / range, km:		
on road	-	30 / 150
on terrain	-	14 / 120
Engine: 4-stroke, V-12-cylinder, water cooled, petrol aircraft engine M-17L, developing 450 h.p.		

Armament:

2 machine guns DT (7,62 mm) with 4.473 cartridges.

Der Ingenieurpanzer Brueckenleger IT-28 Wurde in Jahre 1940 in Kirow-Werk in Leningrad gebaut. Er war zur Begleitung der Panzerkolonnen und zur Ueberwindung der natuerlichen und kuenstlichen Hindernisse auf dem Marsch und im Gefecht vorgesehen. Der Panzer IT-28 entstand auf Bases des Serienpanzers T-28. Anstelle des Hauptturmes wurde eine achtfache Kabine eingebaut. Der Panzer war mit speziellem Brueckenantrieb zur Brueckenlegung ausgeruestet. Im vorderen Panzerkoerper befanden sich Hebel und auf dem Kabinendach zwei Winden zur Herstellung der Bruecke auf dem Hindernis und zum selbststaendigen Hochziehen der Bruecke auf den Panzer.

Die doppelgleisige Metallbruecke mit Holzbelag konnte die Panzer mit einem Gewicht bis zu 50 Tonen durchlassen. Die Breite des von der Bruecke ueberdeckten Hindernisses machte 12,5 m aus. Die Besatzung war imstande, die Bruecke ohne Nebenhilfe in 3 Minuten zu legen und diese vom Hindernis in 5 Minuten abzuheben. Da die Bruecke ziemlich breite Spurweite hatte, konnte sie nur von schweren Panzern T-35, KV und Mittleren T-28 und T-34 befahren werden.

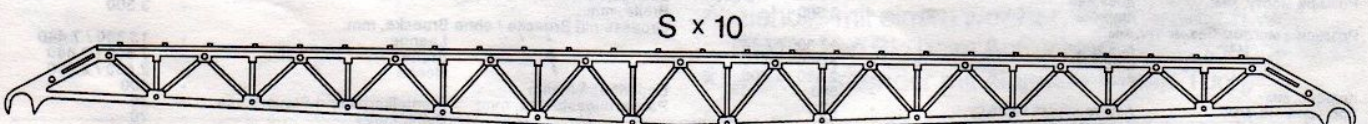
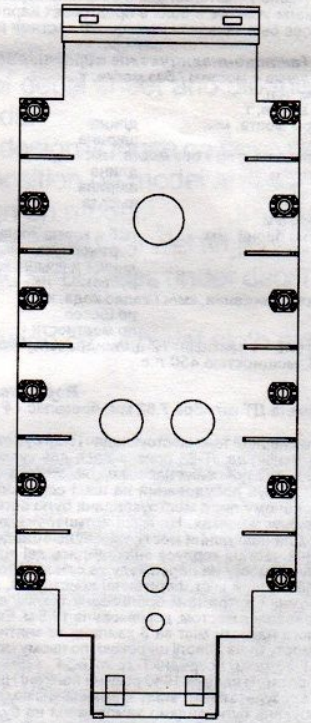
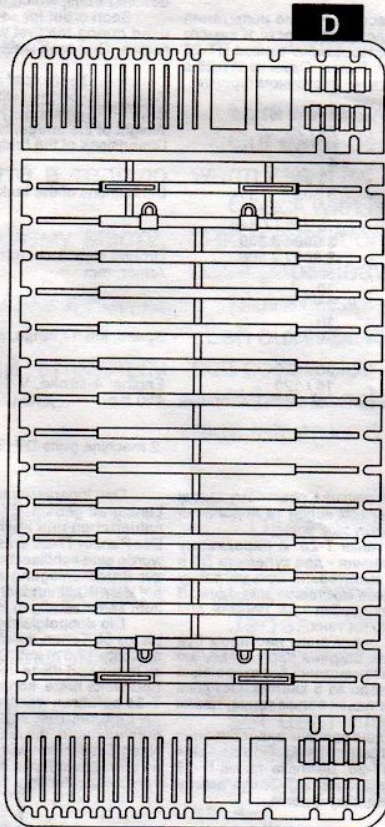
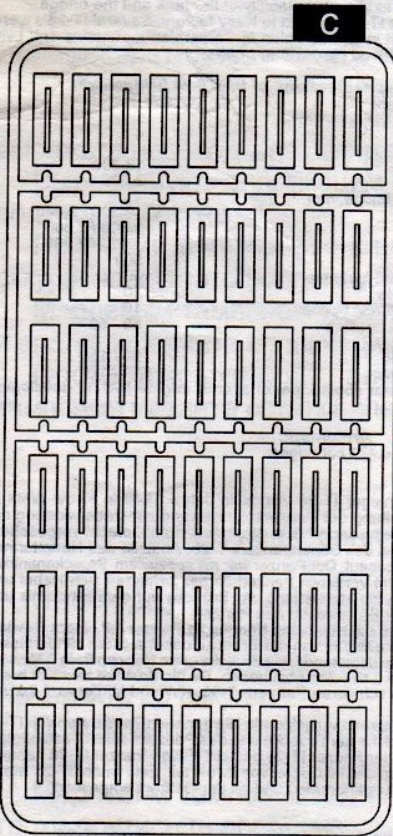
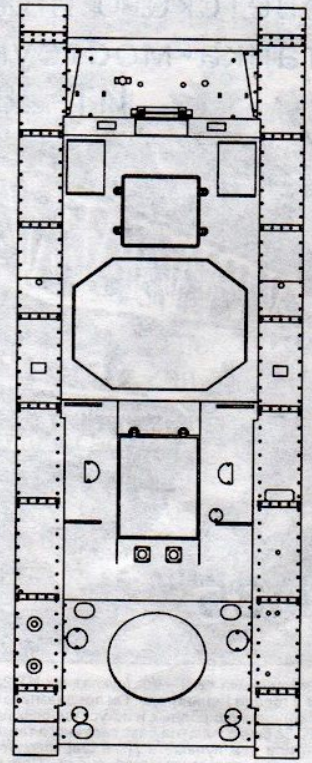
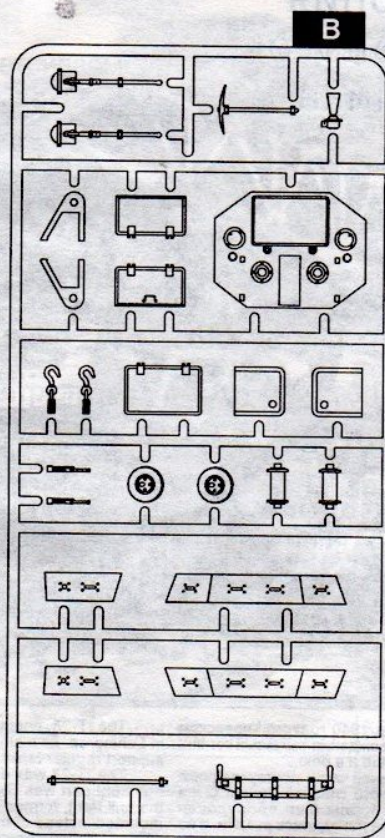
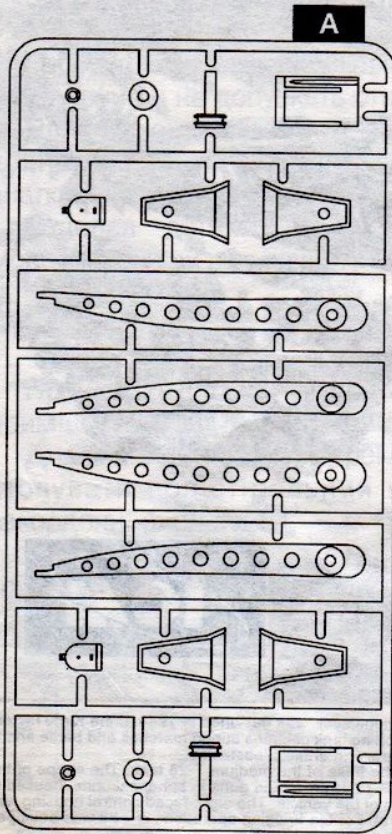
Im Juni 1940 wurden auf dem Erprobungsgelaeude die genauen Testfahrten von IT-28 durchgefuehrt, die die ausserordentliche der Bruecke und des Panzers selbst bestaetigten. Nach Testfahrten wurde eine Serie der Panzer IT-28 bestellt. Einige Panzer IT-28 nahmen an den Kampaefen in den Vorkarpaten und im Gebiet von Lwow teil. Ein Panzer IT-28 wurde von den deutschen Truppen in Besitz genommen und an der Ostfront eingesetzt.

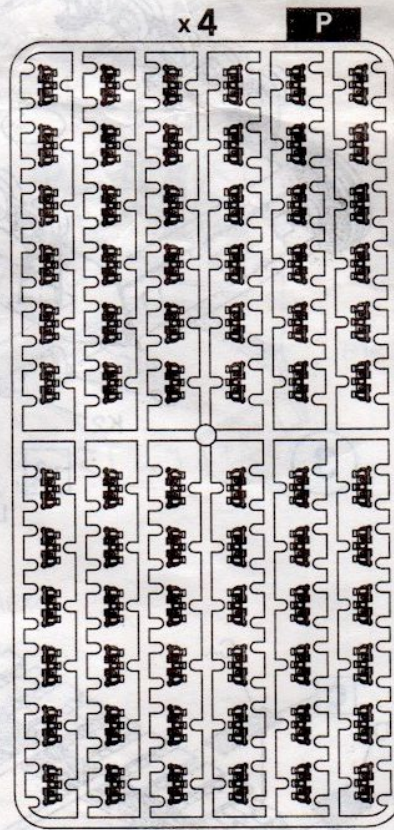
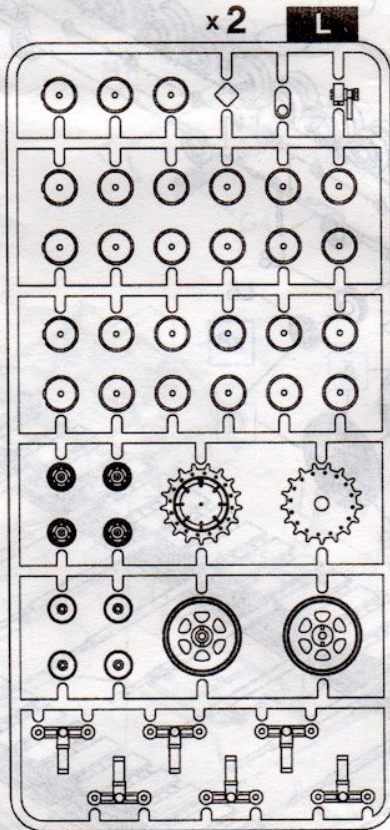
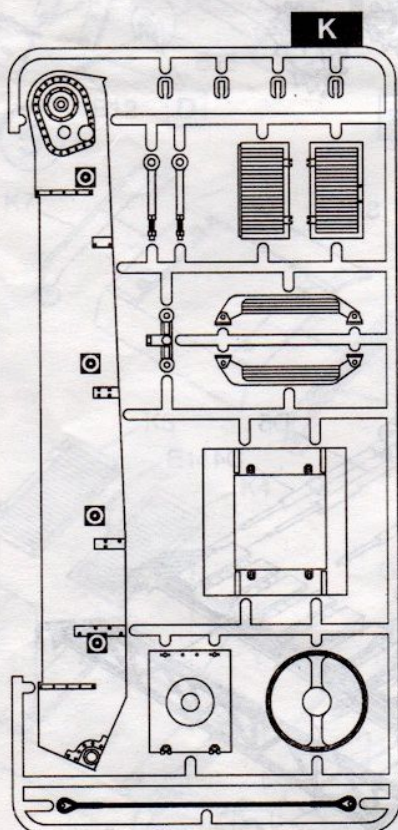
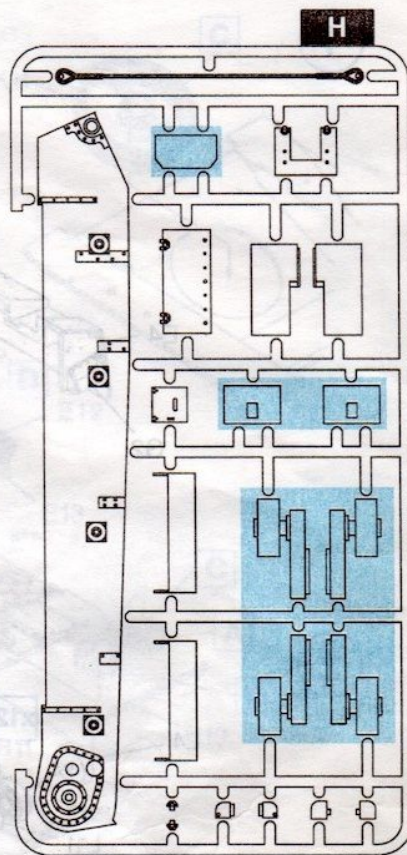
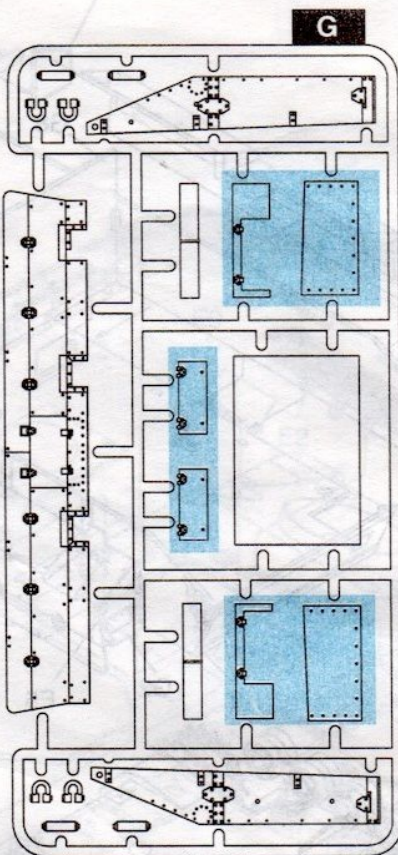
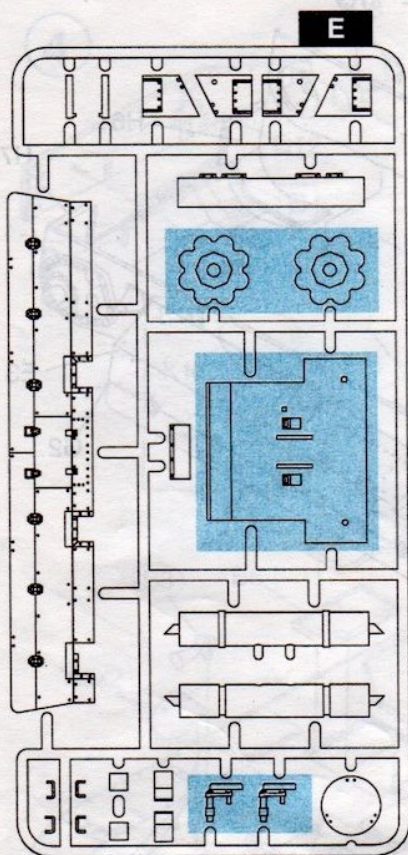
Taktische und technische Angaben von Ingenieurpanzer IT-28

Panzergewicht mit Bruecke / ohne Bruecke, t	-	29 / 25
Besatzung, Mann	-	6
Brueckengewicht, t	-	4
Laenge, mm	-	13 300
Breite, mm	-	3 500
Groesse mit Bruecke / ohne Bruecke, mm:		
Laenge	-	13 300 / 7 440
Breite	-	3 500 / 2 860
Hoehe	-	2 880 / 2 800
Bodenfreiheit, mm	-	500
Panzerungsstaerke, mm:		
Frontalkorpus und Steuerkorpus	-	30
Seitenkorpus	-	20
Boden und Dach	-	10
Kabine	-	30 - 50
Geschwindigkeit km/h / Laufgrad, km:		
auf der Strasse	-	30 / 150
auf dem Gelaende	-	14 / 120
Motor: 4-Takt, 12-Zylinder, V-fuermiger Flugvergaser M-17L, leistung 450 P.S.		

Bewaffnung:

2 MG DT, Kaliber 7,62mm, Kampfvorrat - 4.473 Patronen.





НИТКА (0,5 м)
НИТКА (0,5 м)
STRING (0,5 m)
LEINE (0,5 m)



ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
ВІЛЬНИЙ ВИБІР
OPTIONAL
NACH BELIEBEN



ИЗОГНУТЬ
ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN

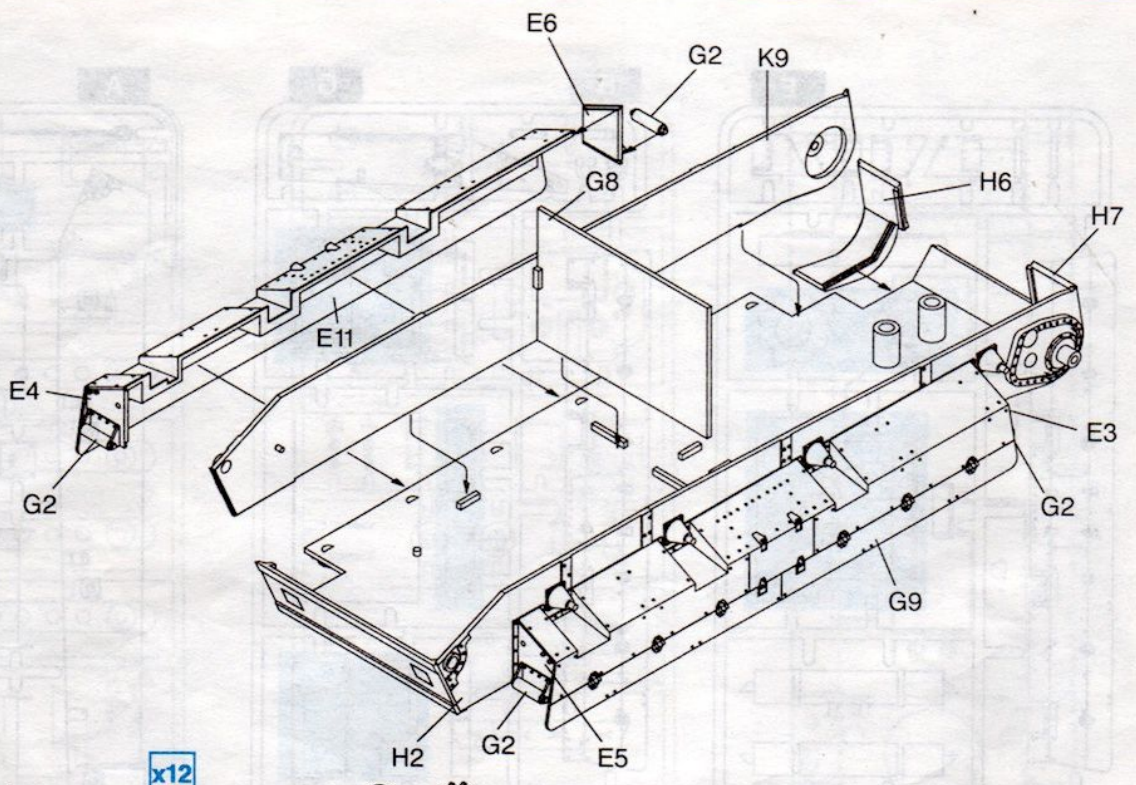


УДАЛИТЬ
УСУНУТИ
REMOVE
ENTFEREN

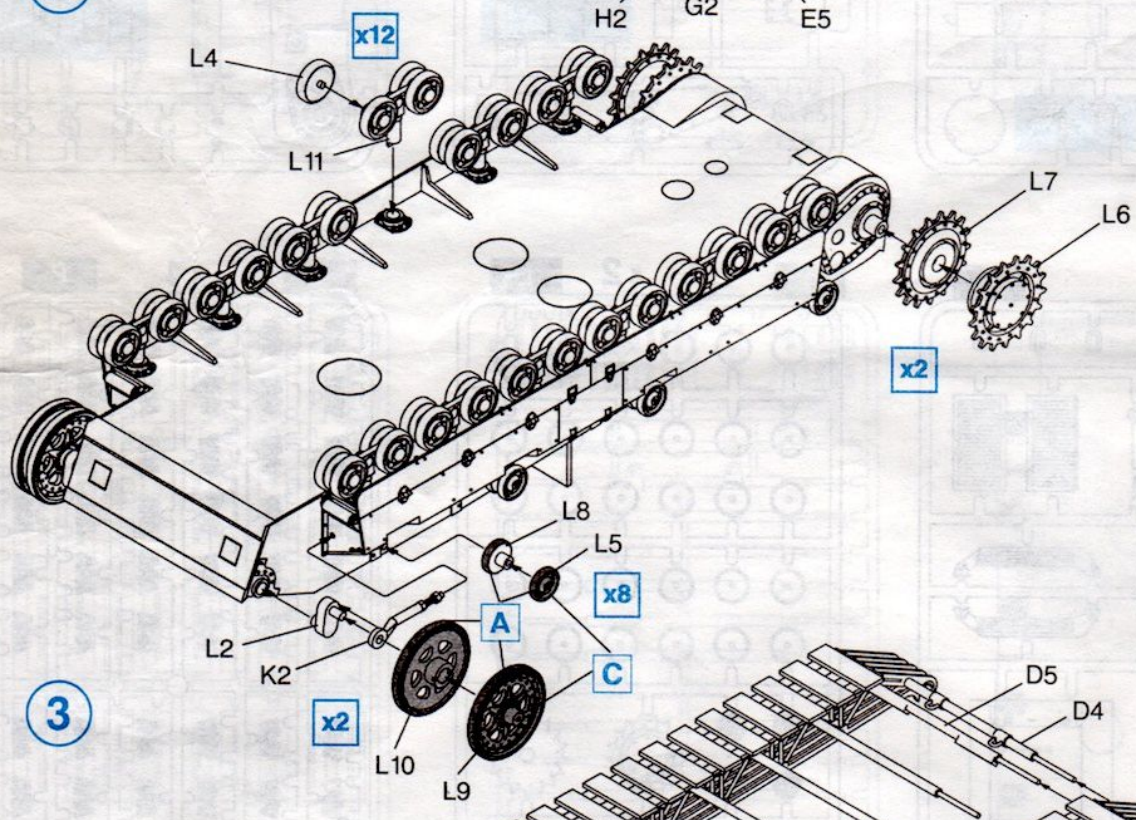


СДЕЛАТЬ САМОМУ
ЗРОБИТИ САМОМУ
SCRATCHBUILT
SELBER MACHEN

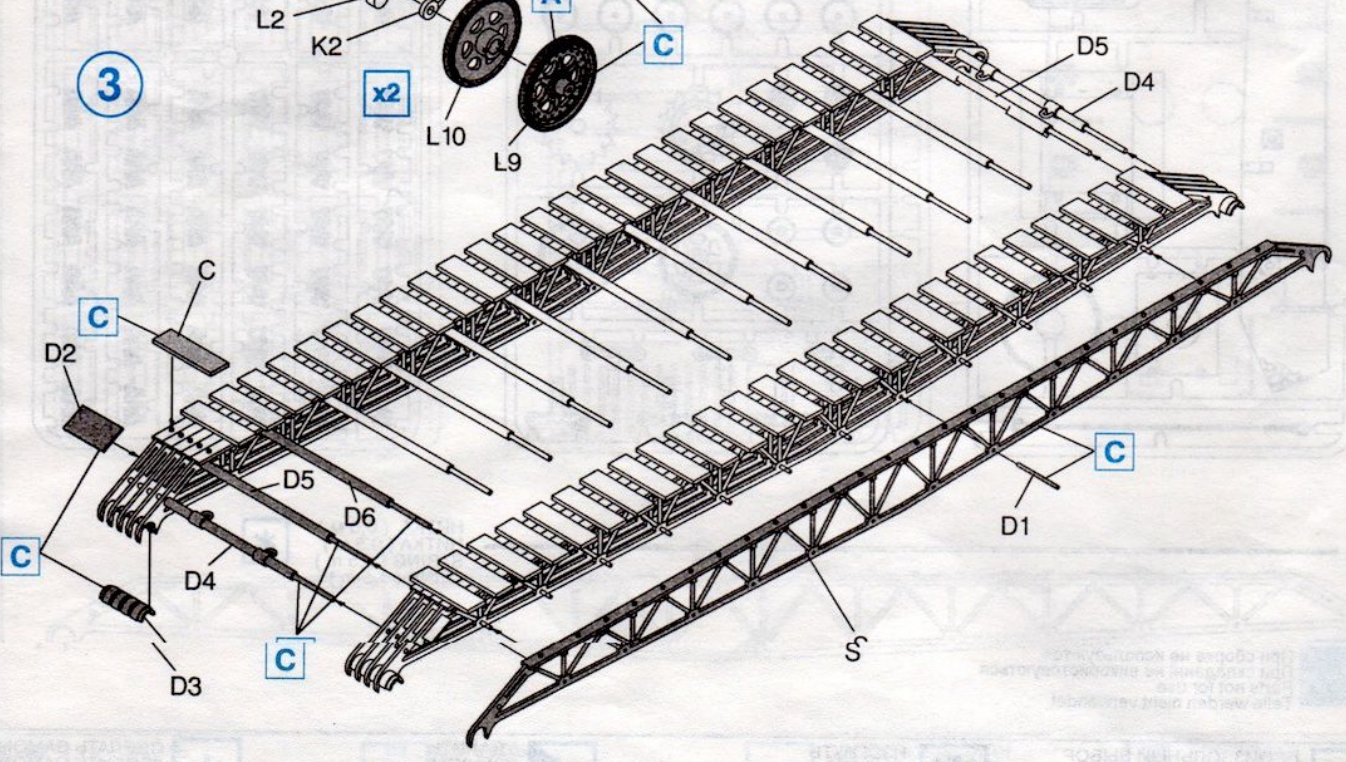
1

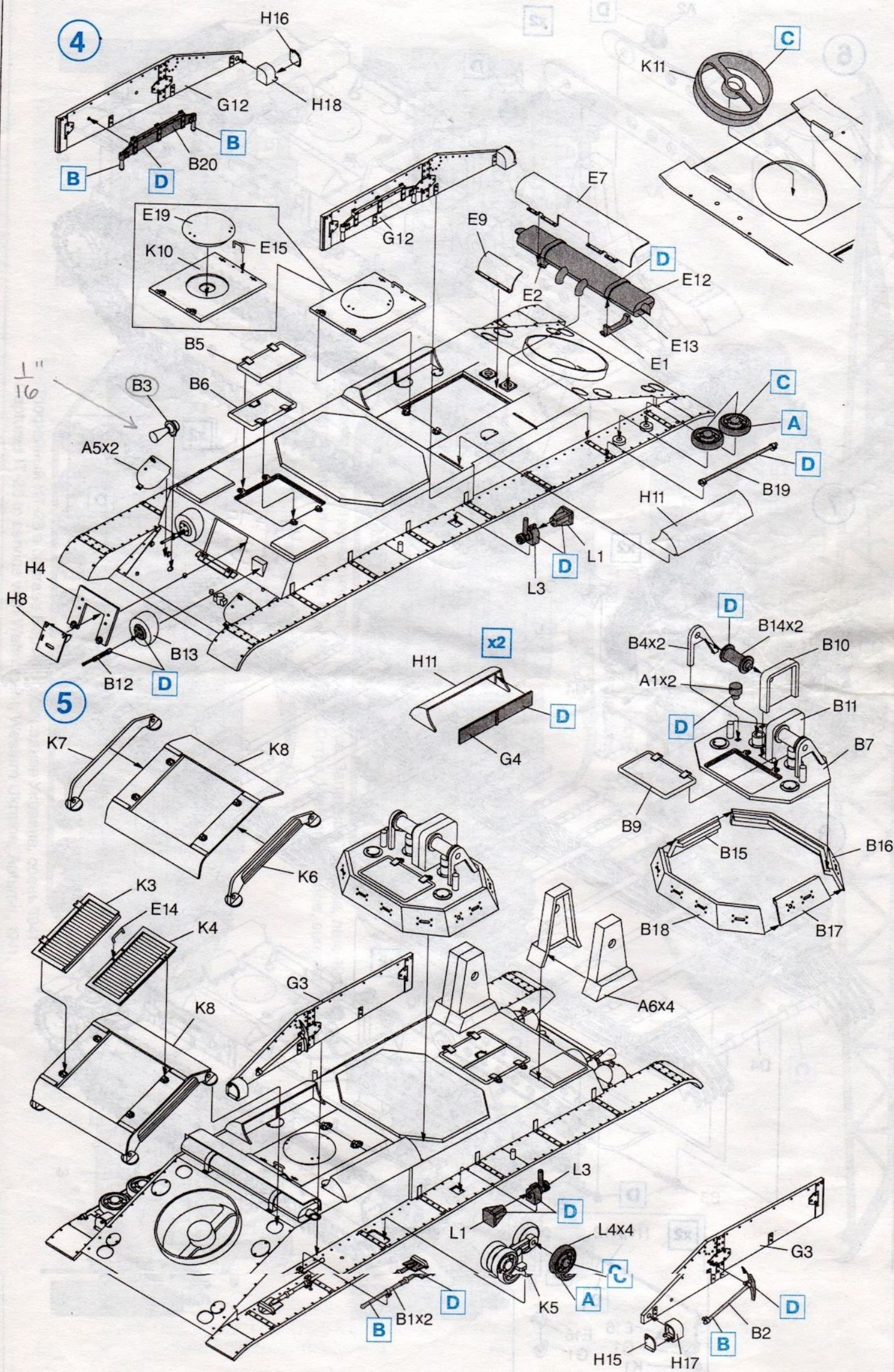


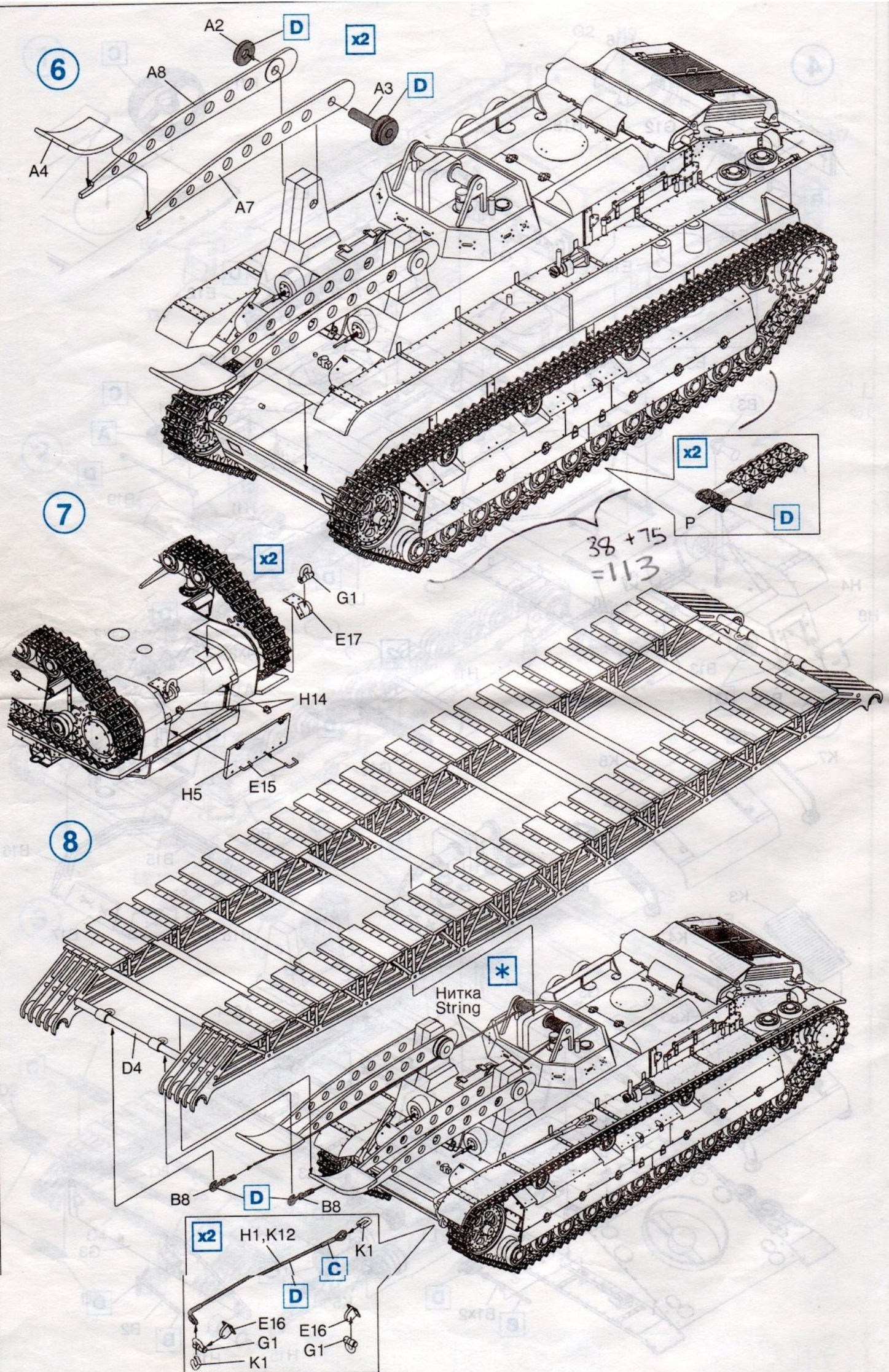
2

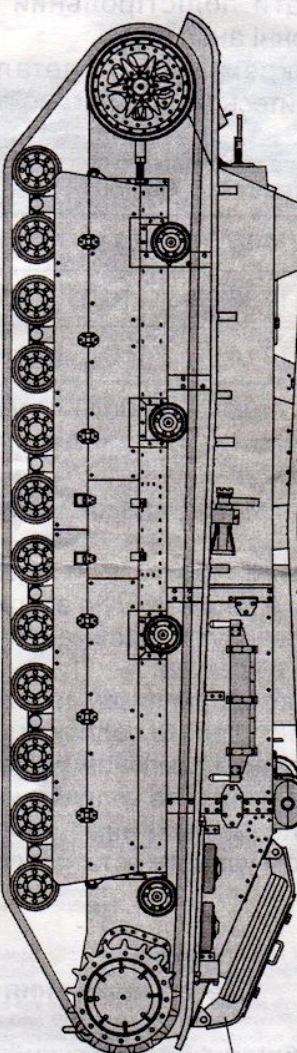
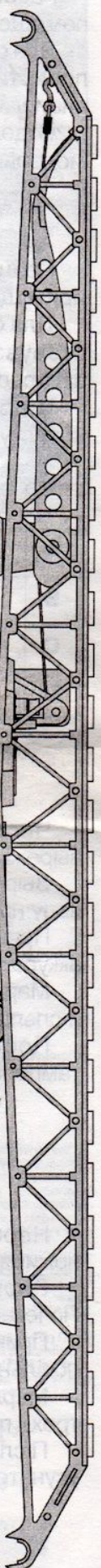


3

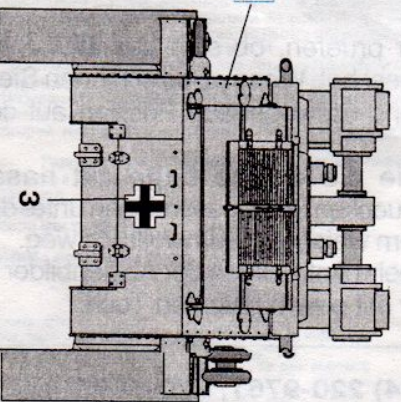
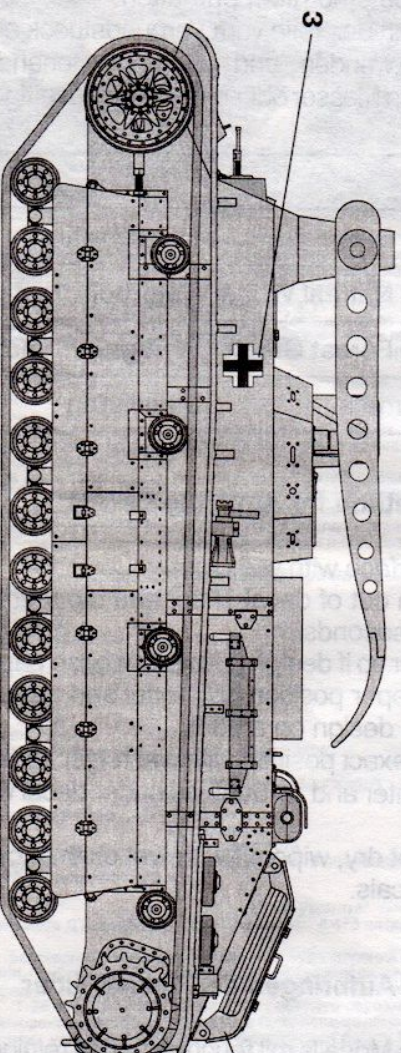
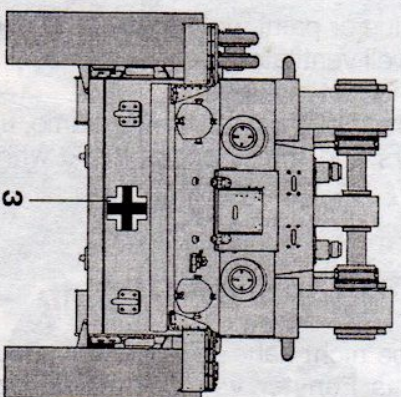
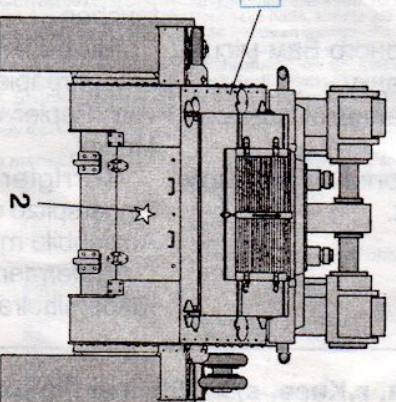
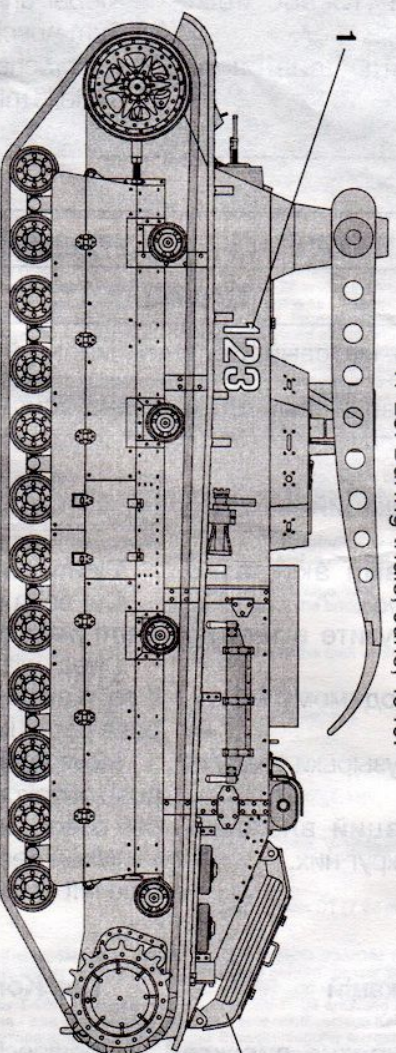
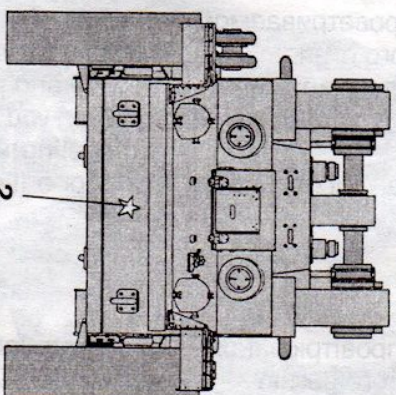








ИТ-28. Испытания. Июнь 1940 г.
ИТ-28. During trials, June, 1940.



ИТ-28 из состава инженерных частей 8^{ой} Мехкорпуса, Западная Украина, лето 1941 г.
ИТ-28. Engineering detachment of the 8th Mechanized Corps, Western Ukraine, summer 1941.

Трофейный ИТ-28 в составе Вермахта, Западная Украина, осень 1941 г.
Captured ИТ-28 in service with Wehrmacht, Western Ukraine, Autumn, 1941.

ВНИМАНИЕ!

Работать с клеем и красками в проветриваемом помещении и не допускать открытого огня.

Для сборки модели рекомендуется применять полистирольный клей ПС или его зарубежные аналоги.

Отделяя детали от литников, используйте модельный нож для зачистки.

УВАГА!

Працювати з клеєм і фарбами у провітрюваному приміщенні. Не припускати відкритого вогню.

Для складання моделі рекомендовано використовувати полістирольний клей ПС або його закордонні аналоги.

Відокремлюючи деталі від ливників, користуйтеся модельним ножом.

CAUTION!

When you use glue or paint, do not use near open flame, and use in well ventilated room.

Glue and paint are not included.

When you take parts off from the runner frame, use a modeling scissors and trim excess plastic with a cutter or a file.

ZUR BEACHTUNG!

Kleber und Farbe nicht nahe von offenern Feuer verwenden und das Fenster von Zeit zu Zeit zur Belueftung oeffnen.

Kleber und Farbe sind nicht enthalten.

Zum Abschneiden der Teile vom Verbundstueck eine Modellerschere verwenden und die ueberstehenden Plastikteile mil einern Messer oder einer Feile beseitigen.

	Testors	Humbrol				
A	1749	33	Чёрный, матовый	Чорний, матовий	Matt Black	Mattschwarz
B	1735	110	Дерево	Дерево	Matt Natural Wood	Naturholz, matt
C	1714	150	Зелёный, матовый	Зелений, матовий	Matt Forest Green	Waldgruen, matt
D	1405	27004	Воронёная сталь	Воронована сталь	Gunmetal	Metallgrau

Метод нанесения аппликаций

Чистым ножом или ножницами аккуратно вырежьте необходимую аппликацию.

Вырезанную аппликацию погрузите в теплую воду на 20 секунд.

Приложив аппликацию к необходимому месту, аккуратно удалите подложку.

Марлевым тампоном удалите пузырьки воздуха и слегка прижмите аппликацию.

После высыхания аппликаций влажным тампоном удалите остатки клея вокруг них.

Correct Method for Applying Decals

Clean model surface with wet cloth.

Cut each design out of decal sheet and dip them in warm water for 20 seconds.

Check with finger tip if design is loose on base paper. If so, place it on proper position on model and slide off base paper leaving design on model.

Move design to exact position with wet finger tip, and push out excess water and air bubbles under decal with soft cotton cloth.

When decals get dry, wipe off with wet cloth excess glue left around decals.

Метод нанесення аплікацій

Необхідну Вам аплікацію акуратно виріжте ножицями або чистим ножом.

Вирізану аплікацію змочіть теплою водою. Почекайте 20 секунд.

Приклавши аплікацію до необхідного Вам місця, повільно виймайте паперову підкладку.

Марлевым тампоном усуньте залишки повітря і трохи притисніть аплікацію.

Після висихання аплікацій вогким тампоном усуньте залишки клею навколо них.

Das Korrekte Aufbringen der Abziehbilder

Oberflaeche des Modells mit feuchtem Tuch reinigen. Jedes Motiv einzeln aus dem Bogen herausschneiden und 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen.

Mit dem Finger pruefen, ob sich das Motiv vom Traegerpapier geloest hat. Wenn ja, so schieben Sie es vom Papier weg and seine genaue Position auf dem Modell.

Korrigieren Sie die exakte Lage mit nasser Fingerspitze und druecken Sie Wasserblasen unter dem Abziehbild mit einern weichen Baumwolltuch weg.

Entfernen Sie beim Antrocknen der Abziehbilder die Klebemittelraender mit einern feuchten Tuch.