

BTR-152V1 with DShK

UKR В 1958 р. розпочався випуск бронетранспортера БТР-152В1, який став результатом модернізації і подальшого розвитку БТР-152.

Бронетранспортер являв собою бойову колісну тривісну зі всіма ведучими колесами броньовану машину, озброєну 7,62-мм кулеметом СГМБ. Корпус виготовлений із броні, відкритий, зварний, несучий, служить основою, на якій закріплені всі агрегати та механізми. В носовій частині бронекорпуса встановлений карбюраторний шестициліндровий двигун потужністю 110 к.с.

Колеса з пневматичними шинами 12,00-18". Бронетранспортер обладнаний системою регулювання тиску повітря в шинах (з внутрішнім підводом). Шини зі зниженим до 0,5кг/см² тиском, в порівнянні зі звичайними, давали різке підвищення прохідності по суцільному бездоріжжю. При кульових пробоях система підкачки повітря зберігала тиск у колесах, достатній для виконання завдання та виходу машини із бою. Це був перший у світі серійний колісний БТР з шинами регульованого тиску.

Для самовитягування та витягування інших машин, що засіли в болоті на бронетранспортері в передній частині корпусу встановлена механічна лебідка. В нижньому передньому носовому листі знаходилися жалюзі, в верхньому лобовому листі - два люки для спостереження. Ззовні на корпусі машини закріплені шапцевий інструмент: пила, лопата, лом, блок-поліспаст. На лівому листі корпусу закріплюється пускова рукоятка, на правому - сокира.

Бронекорпус поділений на три відділення: силове, в якому розміщені двигун та інші агрегати; керування, в якому розміщені органи керування, прилади, сидіння командира і водія; бойове (десантне), в якому розміщені кулемет, боекомплект, ЗІП, вогнегасник, масляний бачок та інші пристосування, а також сидіння для 17 десантників.

Під час війни в Афганістані, прорадянські частини Народної Армії Афганістану, використовували БТР-152 із встановленими на них зенітними кулеметами ДШК. У 1996-1997 рр.. Єгипет передав Палестині 50 БТР-152 з кулеметами ДШК.

ОСНОВНІ БТХ:

Бойова вага, т.	8,95
Кількість місць	19
Довжина, м.	6,83
Ширина, м.	2,32
Висота, м.	2,05
Колія, м.	1,75
Кліренс, мм.	295
Максимальна швидкість, км/год.	65
Запас ходу, км.	550
Озброєння:	
- кулемет, мм.	1x7,62
- кулемет, мм.	1x12,7
Двигун:	
- тип.	бензиновий, 4- тактний
- потужність.	81кВт(110к.с.)

DEU 1958 wurde die Produktion des Schützenpanzerwagen BTR-152B1 begonnen, der als Ergebnis der Modernisierung und der weiteren Entwicklung des BTR-152 war.

Der BTR stellt sich eine gerante 3-Achsen-Kampfmashine mit allen Triebädern dar, die mit dem 7,62-mm Maschinengewehr SGMБ ausgerüstet wurde. Der Körper ist aus dem Panzer hergestellt, ist offen, tragend, geschweißt und dient als Grundlage, auf der alle Aggregate und Mechanismen befestigt werden. Im Bugteil des Panzerskörpers befindet sich 6-Zylinder - Vergasermotot mit der Leistung - 110 P.S.

Die Räder sind mit pneumatischen Reifen 12,00 - 18" versehen. BTR ist mit dem System der Luftdruckregulierung in den Reifen /mit innerer Zuführung/ eingerichtet. Die Reifen mit dem bis auf 0,5 kg/cm² gesenkten Druck zeigten, im Vergleich zu den üblichen Motoren, die auffallende Erhöhung der Geländegängigkeit unter den Bedingungen der absoluten Wegeglosigkeit. Bei den von Kugeln durchgeschlagenen Löchern bewhrte das System des Hinyupumpens der Luft den Druck in den Rädern, der ausreichend war, um die Aufgabe zu erfüllen und die Maschine vom Schlachtfeld auszuführen. Das war der erste in der Welt Serien-Radpanzerwagen /BTR/ mit den Reifen des regulierbaren Druckes.

Im Vorderteil des Körpers ist eine mechanische Winde eingerichtet. Im unteren Bugblatt gibt es zuschließende Jalousie und im oberen Stimbblatt - 2 Luken. Auf dem Körper von außen wird das Schanzeninstrument befestigt: Säge, Beil, Schaufel, Brechstange, Block-Polyspast. Auf dem linken Blatt des Körpers werden Anlaßhebel und auf dem rechten Blatt ein Beil befestigt. Der Panzerkörper ist in 3 Abteilungen aufgeteilt: - in der Motor und andere Aggregate untergebracht sind: - die Steuerabteilung, wo sich die Steuerorgane, Geräte, Sitze für Kommandeur und Fahrer befinden, und - die Kampfteilung, wo sich Maschinengewehr, Kampfsatz, SIP, Feuerlöscher und Zubehör sowie die Sitze für die aufgesessene Infanterie befinden. Er ist für die Transportierung und für den Schutz des 17 - Mann - starken Infanterietrupps und der Besatzung vom Gewehr, - und Maschinengewehrfeuer und von den Splittern vorgesehen.

Während des Krieges in Afghanistan zwischen 1979 und 1989, hat die Pro-Sowjetische Volksarmee von Afghanistan die Schützenpanzerwagen BTR-152 mit aufgestelltem F liegerabwehrmaschinengewehr DSchK eingesetzt.

In 1996-1997 hat Ägypten an Palästina 50 Stk. Schützenpanzerwagen BTR-152 mit Fliegerabwehrmaschinengewehr DSchK übergeben.

TECHNISCHES DATEN

Gewicht, t.	8,95
Die Zahl der Sitzplätze.	19
Die Länge, m.	6,83
Die Breite, m.	2,32
Die Höhe, m.	2,05
Radspar, m.	1,75
Bodenfreiheit, mm.	295
Höchstgeschwindigkeit, km/h.	65
Fahrbereich (Straße), km.	550
Bewaffnung:	
- Maschinengewehr, mm.	1x7,62
- Maschinengewehr, mm.	1x12,7
Triebwerk:	
- Typ.	4- takt, Vergasermotot
- Leistung.	81kW(110P.S.)

ENG Manufacturing of armored troop - carrier "BTR-152B1" was launched in 1958 that appeared "BTR-152".

Armored troop carrier is a military fighting, three-axial armored machine with all the driving wheels, equipped with the 7,62-mm machine gun "SGMB".

The frame is made of armor, it's open, load-bearing, welded; it serves as a foundation where all the aggregates and devices are mounted. Carburetor 6 - cylinder engine in 110 h.p. is located in the frontal part of armored frame.

The wheels have pneumatic tires 12,00-18". Armored troop - carrier is equipped with control system of air pressure in tires, having internal supply. The tires with low pressure system of 0,5kg/sm² as compared to the common ones showed dramatically increased levels of cross-country ability at the roads in absolutely poor conditions. Air pumping system kemo the pressure in wheels high enough for performance of task and machine exit from the fight after appearance of bullet holes. It was the first armored troop-carrier that had the wheels with controlled pressure.

Automatic winch (hoist) is installed in the frontal part of the frame. Closing shutters at inspection windows are located in the upper rear plate. Entrenching tools such as saw, axe, spade, crow and tacking block are secured on the outside part of the armored troop - carrier's frame. Starting arm is mounted on the left plate of the frame, the axe - on the right.

Armored frame is divided into 3 sections: power section where engine and other aggregates are located; control section where control devices, equipment, the seats for commander and driver are located and fighting (landing) section with the machine-gun, ammunition, spare parts, fire-extinguisher and other equipment, including equipment for landing.

"BTR-152B1" is intended for transportation and defense of 17 paratroopers and team from machine-gun fire and shell-splinters. During Afghan war in 1979-1989, the pro-Soviet units of the People's Army of Afghanistan used BTR-152 armored transporters with DShK heavy antiaircraft machine guns installed.

In 1996-1997 Egypt transferred to Palestine 50x BTR-152 armored transporters with DShK machine guns.

SPECIFICATIONS:

Combat weight, t.	8,95
Number of seats	19
Length, m.	6,83
Width, m.	2,32
Height, m.	2,05
Track, m.	1,75
Clearance, mm.	295
Max speed, km/h.	65
Fuel endurance on highway, km.	550
Armament:	
- machine gun, mm.	1x7,62
- machine gun, mm.	1x12,7
Engine:	
- type.	carburetor, 4-stroke
- power.	81kw(110hp)

RUS В 1958г. начался выпуск бронетранспортера БТР-152В1, который стал результатом модернизации и дальнейшего развития БТР-152.

Бронетранспортер представлял собой боевую колесную трехосную со всеми ведущими колесами бронированную машину, вооруженную 7,62-мм пулеметом СГМБ. Корпус изготовлен из брони, открытый, сварной, несущий, служит основанием, на котором крепятся все агрегаты и механизмы. В носовой части бронекорпуса установлен карбюраторный шестицилиндровый двигатель мощностью 110 л.с.

Колеса с пневматическими шинами 12,00-18". Бронетранспортер оборудован системой регулирования давления воздуха в шинах (с внутренним подводом). Шины со сниженным до 0,5кг/см² давлением, по сравнению с обычными, давали разительное повышение проходимости по абсолютному бездорожью. При пулевых пробоях система подкачки воздуха сохраняла давление в колесах, достаточное для выполнения задания и выхода машины из боя. Это был первый в мире серийный колесный БТР с шинами регулируемого давления.

Для самовытаскивания и вытаскивания других машин при застревании на бронетранспортере в передней части корпуса установлена механическая лебедка. В нижнем переднем носовом листе имелись закрывающиеся жалюзі, в верхнем лобовом листе - два смотровых люка. Снаружи на корпусе машины закреплён шапцевый инструмент: пила, лопата, лом, блок-полиспаст. На левом листе корпуса крепится пусковая рукоятка, на правом - топор.

Бронекорпус разделен на три отделения: силовое, в котором размещены двигатель и другие агрегаты; управления, в котором размещены органы управления, приборы, сиденья командира и водителя; боевое (десантное), где размещены пулемет, боекомплект, ЗІП, огнетушитель, масляный бачок и другие принадлежности, а также сиденья для 17 десантников.

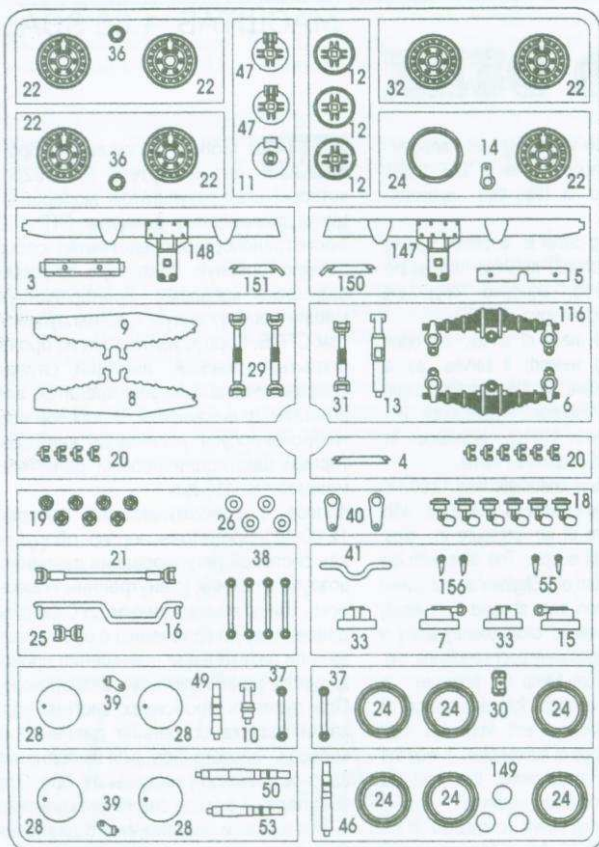
Во время войны в Афганистане про-советские части Народной Армии Афганістана использовали БТР-152 с установленными на них зенитными пулеметами ДШК.

В 1996-1997 гг.. Египет передал Палестине 50 БТР-152 с пулеметами ДШК.

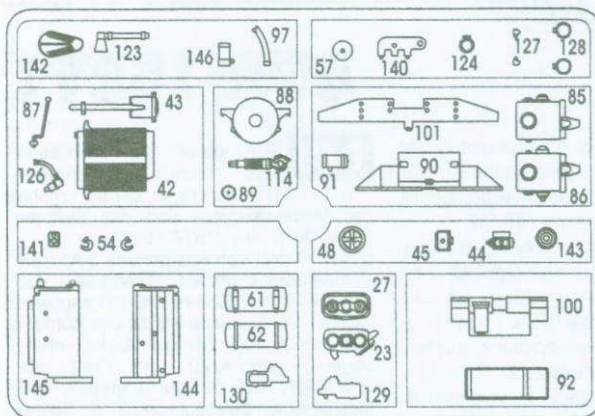
ОСНОВНЫЕ БТХ:

Бойевой вес, т.	8,95
Число мест	19
Длина, м.	6,83
Ширина, м.	2,32
Висота, м.	2,05
Колія, м.	1,75
Кліренс, мм.	295
Максимальная скорость, км/ч.	65
Запас хода, км.	550
Вооружение:	
- пулемет, мм.	1x7,62
- пулемет, мм.	1x12,7
Двигатель:	
- тип.	бензиновий, 4-х тактний
- мощность.	81кВт(110л.с.)

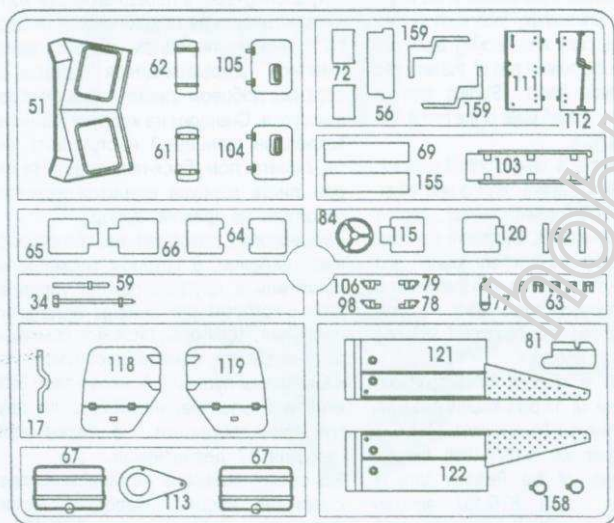
a



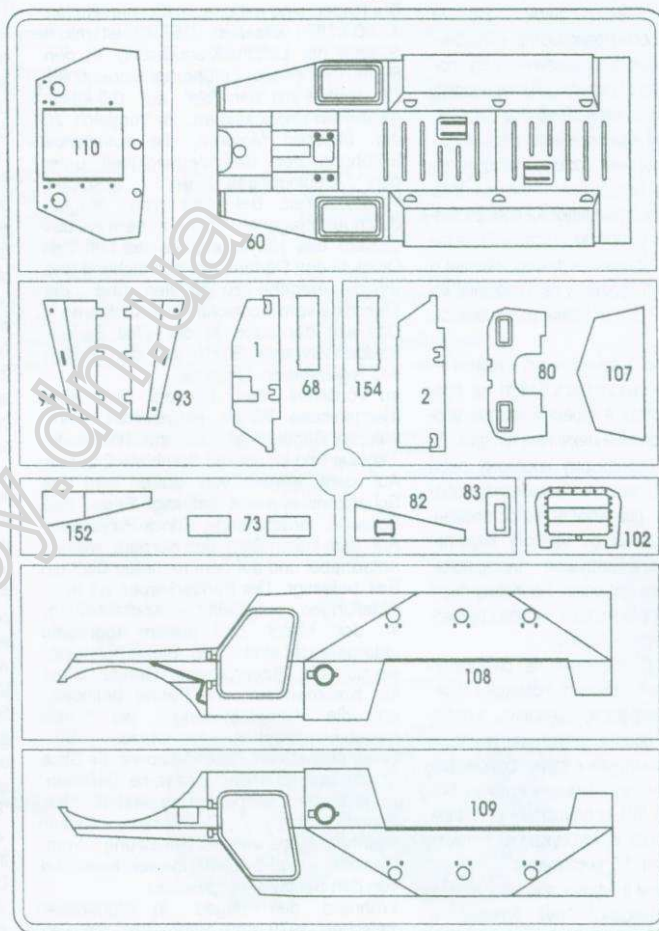
b



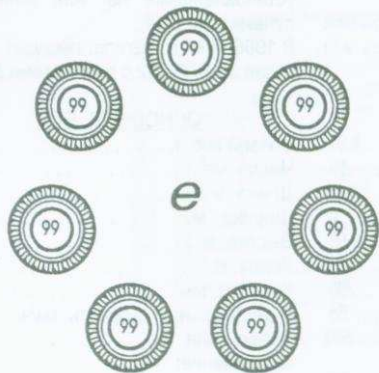
c



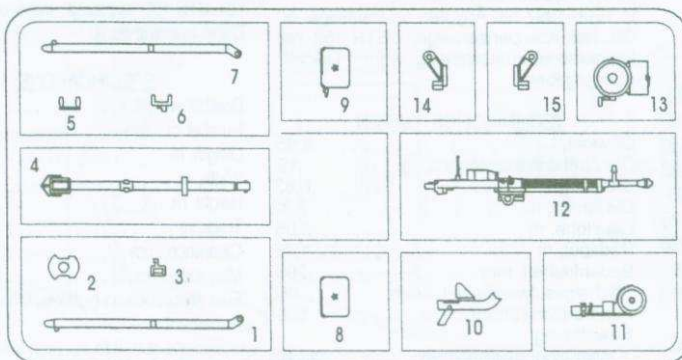
d



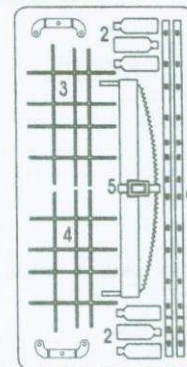
e



h



g



2

No240



КЛІТІ
GLUE
KLEBEN
КЛЕЙТЬ



НЕ КЛІТІ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕЙТЬ



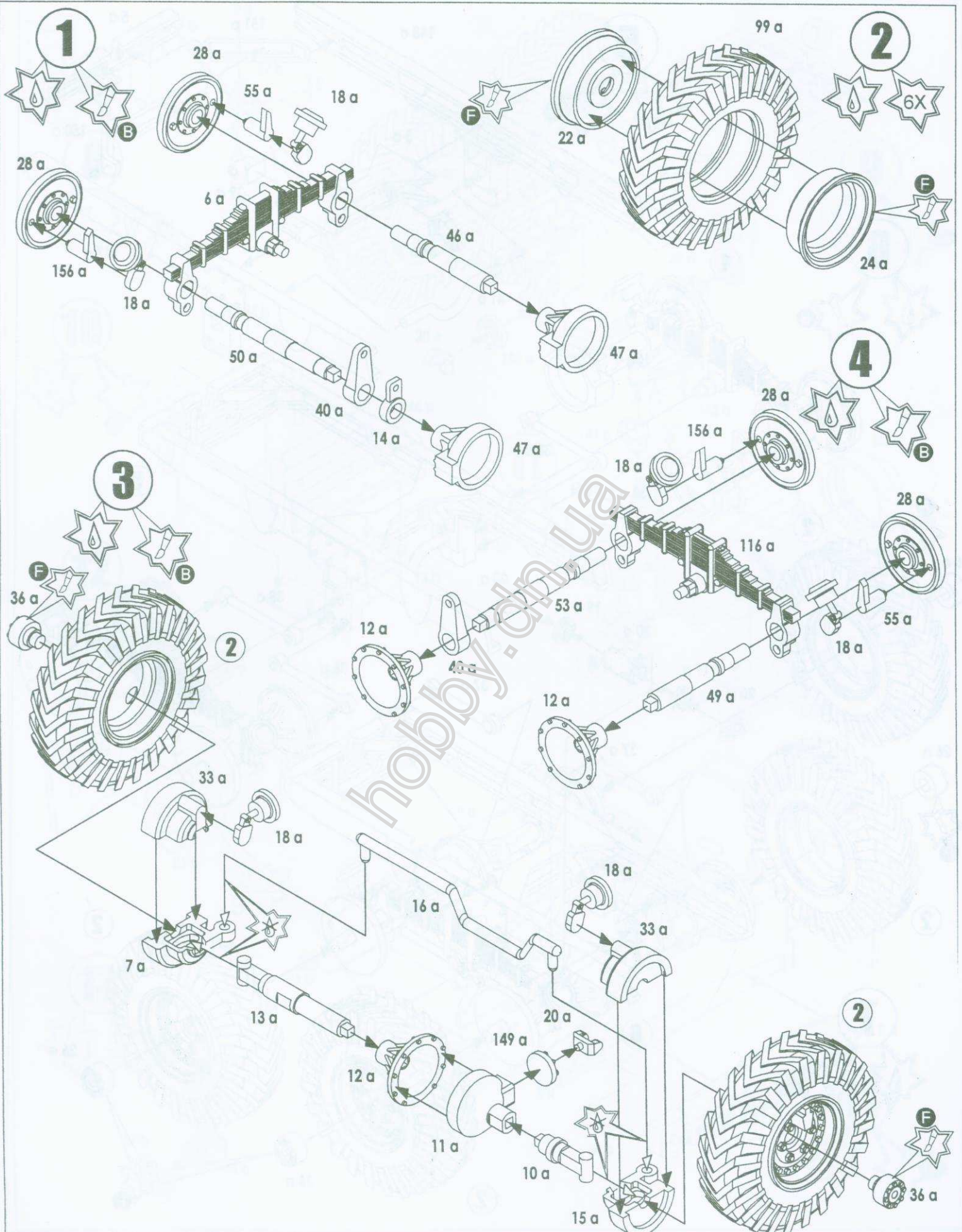
ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRZEN
КРАСИТЬ



ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



НА ВИБІР
OPTION
NACH BELIEBEN
СВОБОДА ВИБОРА



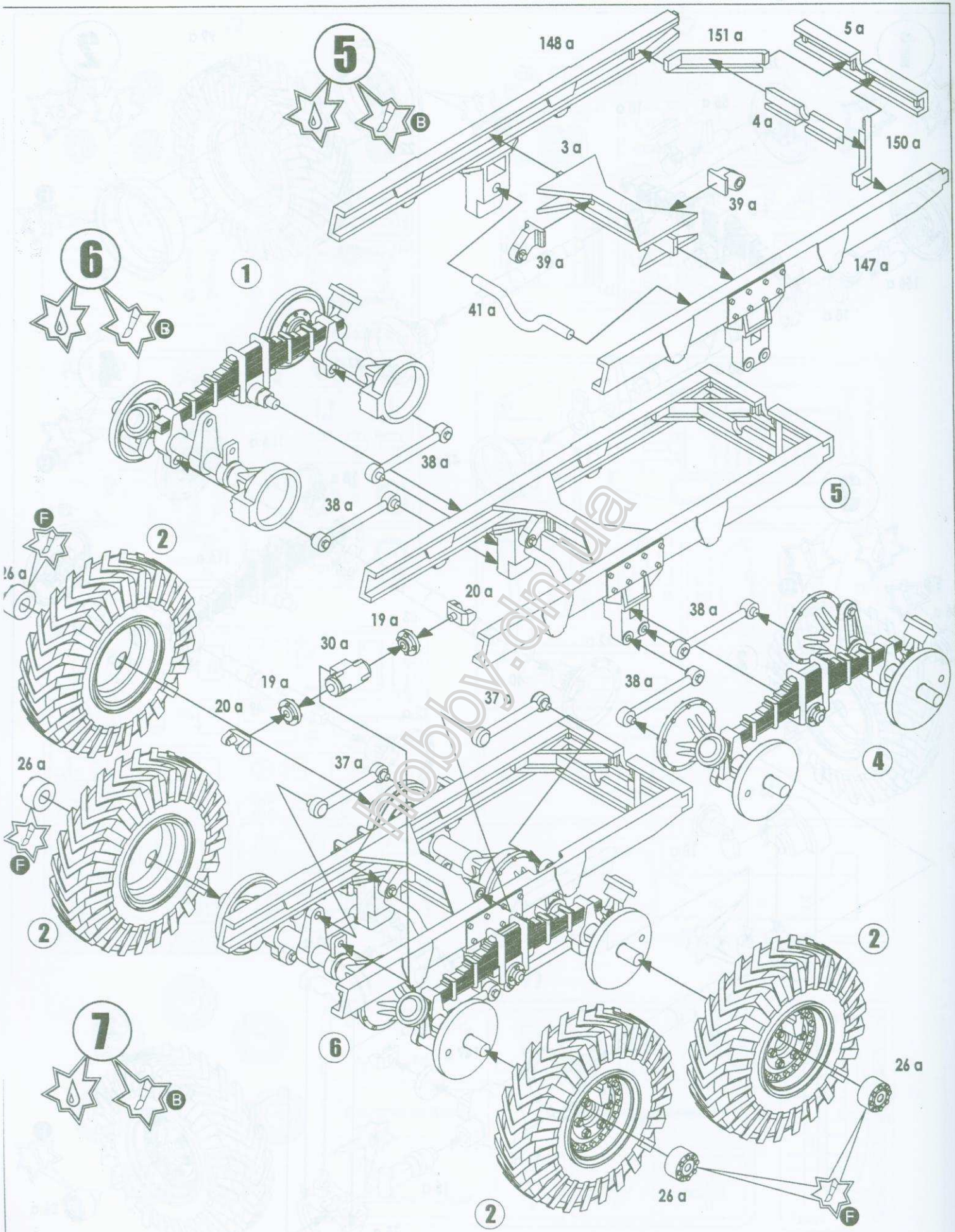
ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
 REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
 GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
 ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ

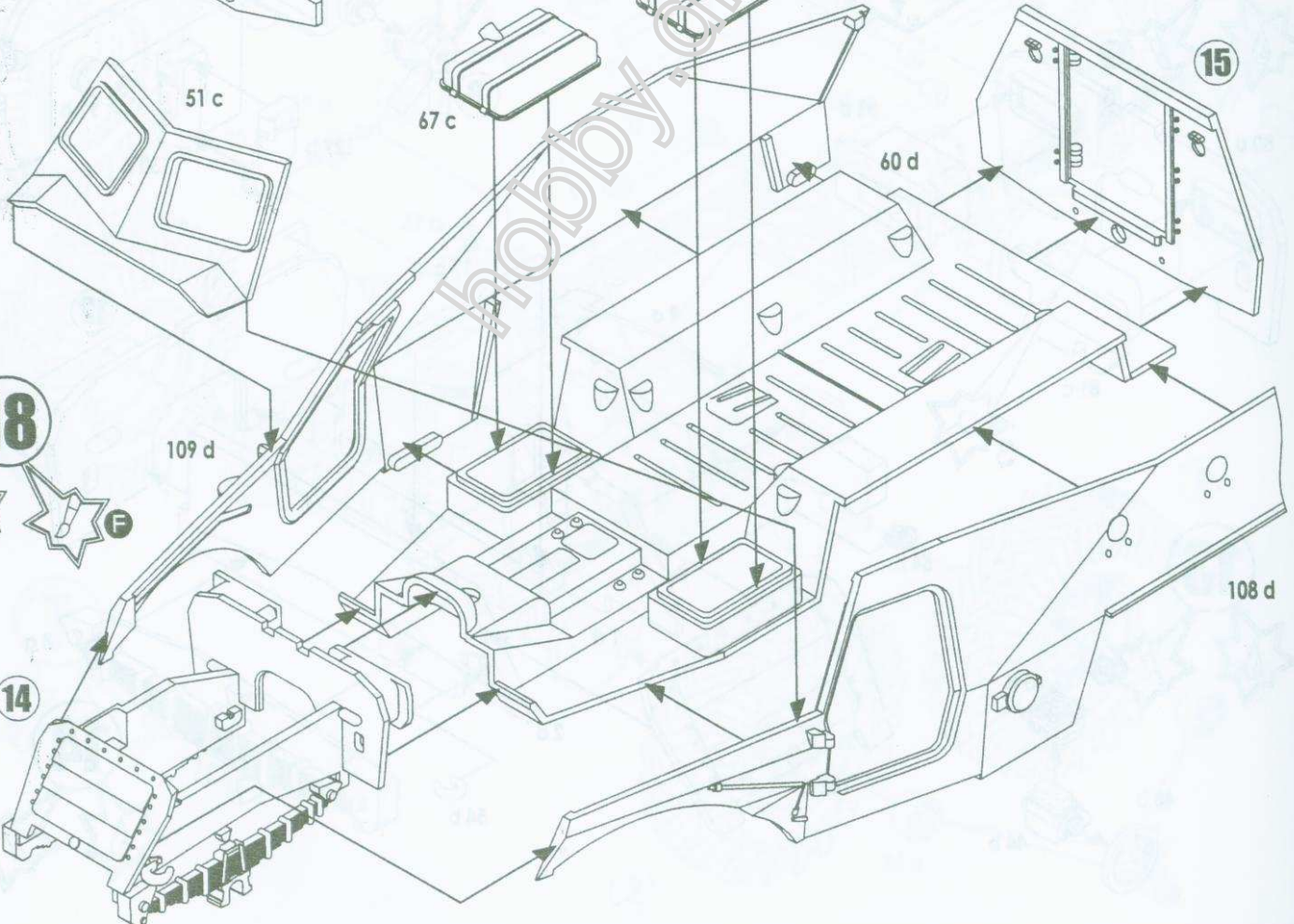
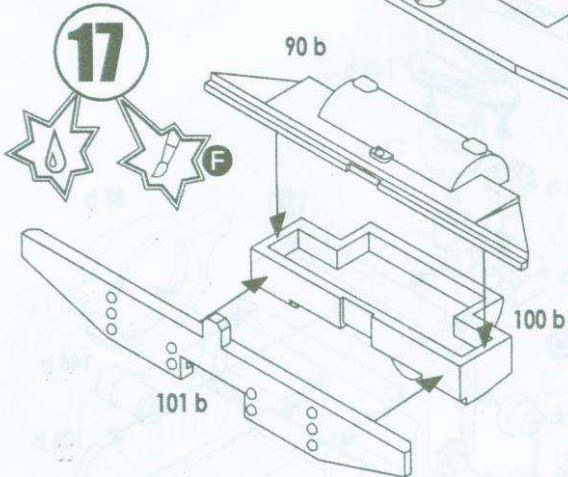
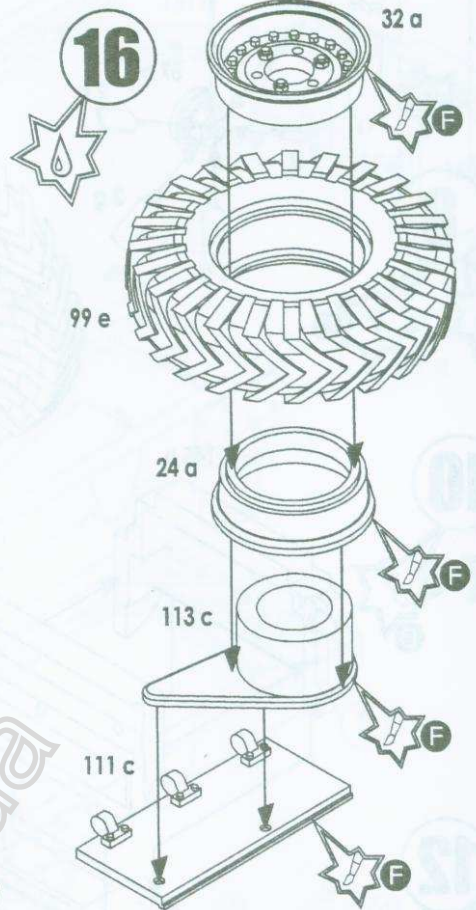
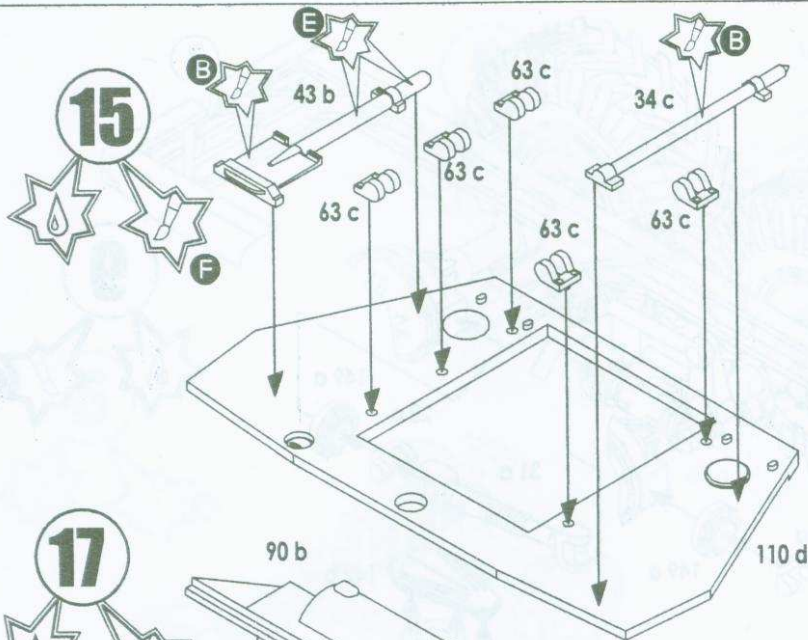


КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
 NUMBER OF WORKING STEPS
 ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
 КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



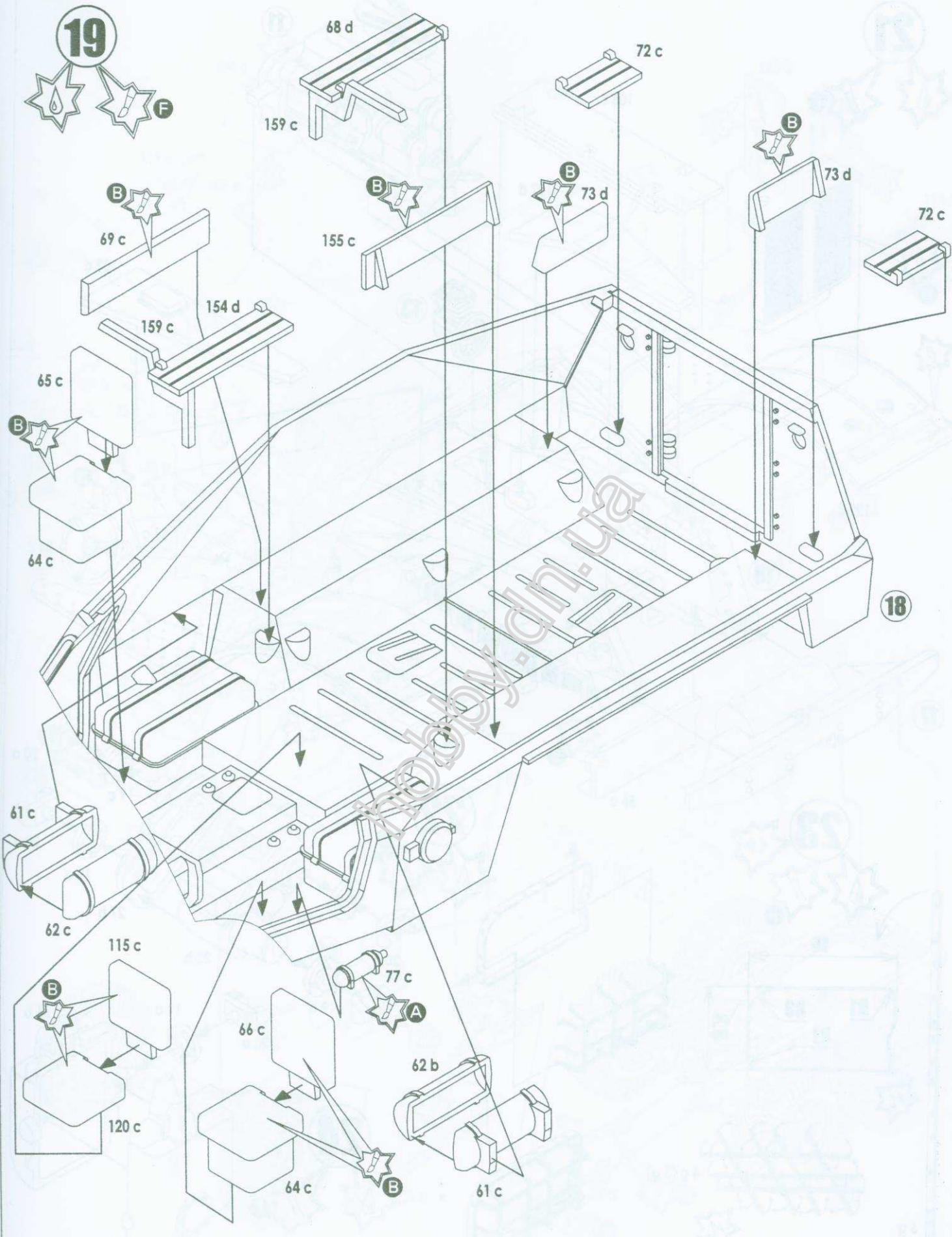
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
 APPLY DECAL
 ABZIEHBILDER ANBRINGEN
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ





14

19



ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
 REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
 GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
 ПОВТОРИТИ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЇ СТОРОНИ



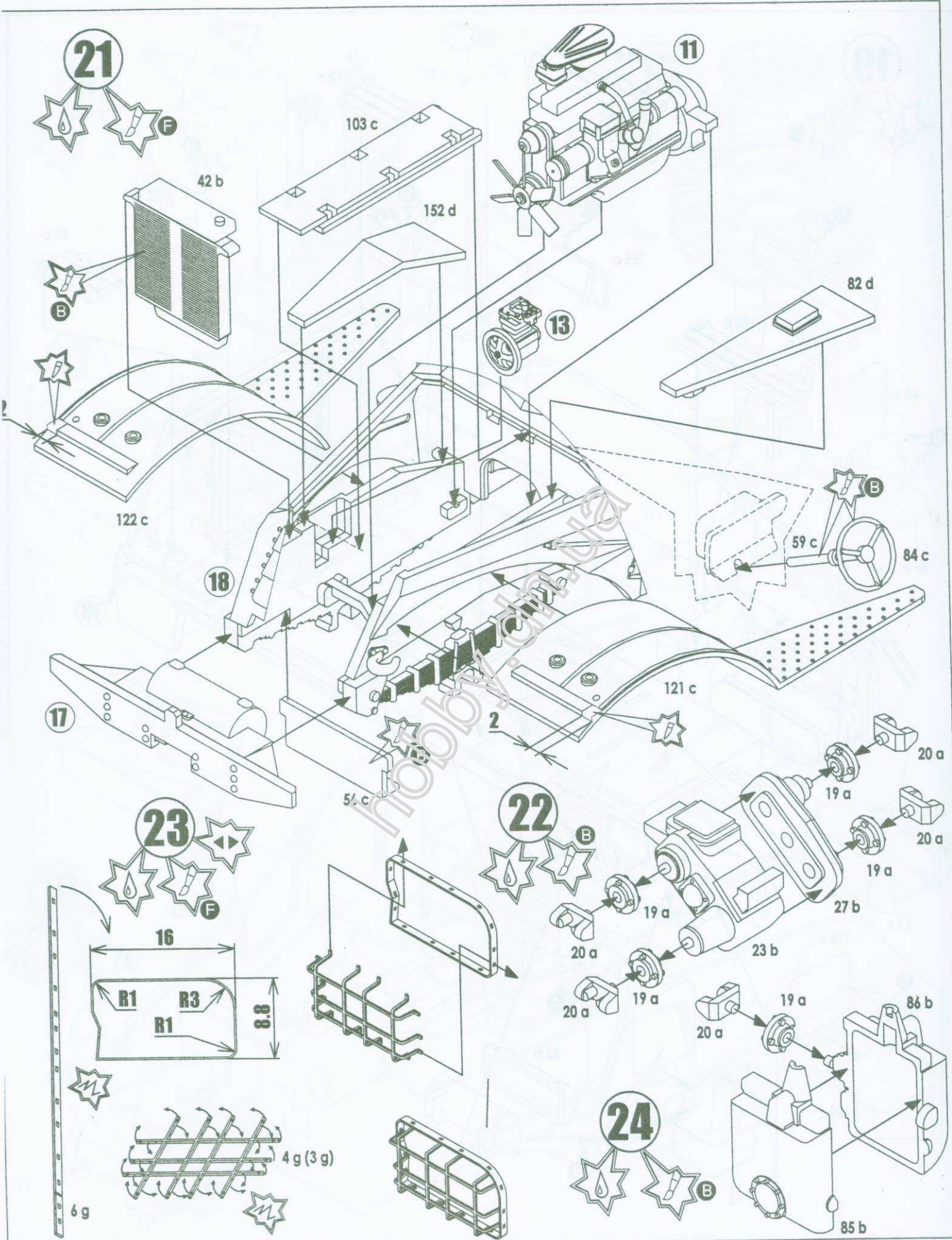
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
 NUMBER OF WORKING STEPS
 ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
 КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
 APPLY DECAL
 ABZIEHBILDER ANBRINGEN
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

7

No240




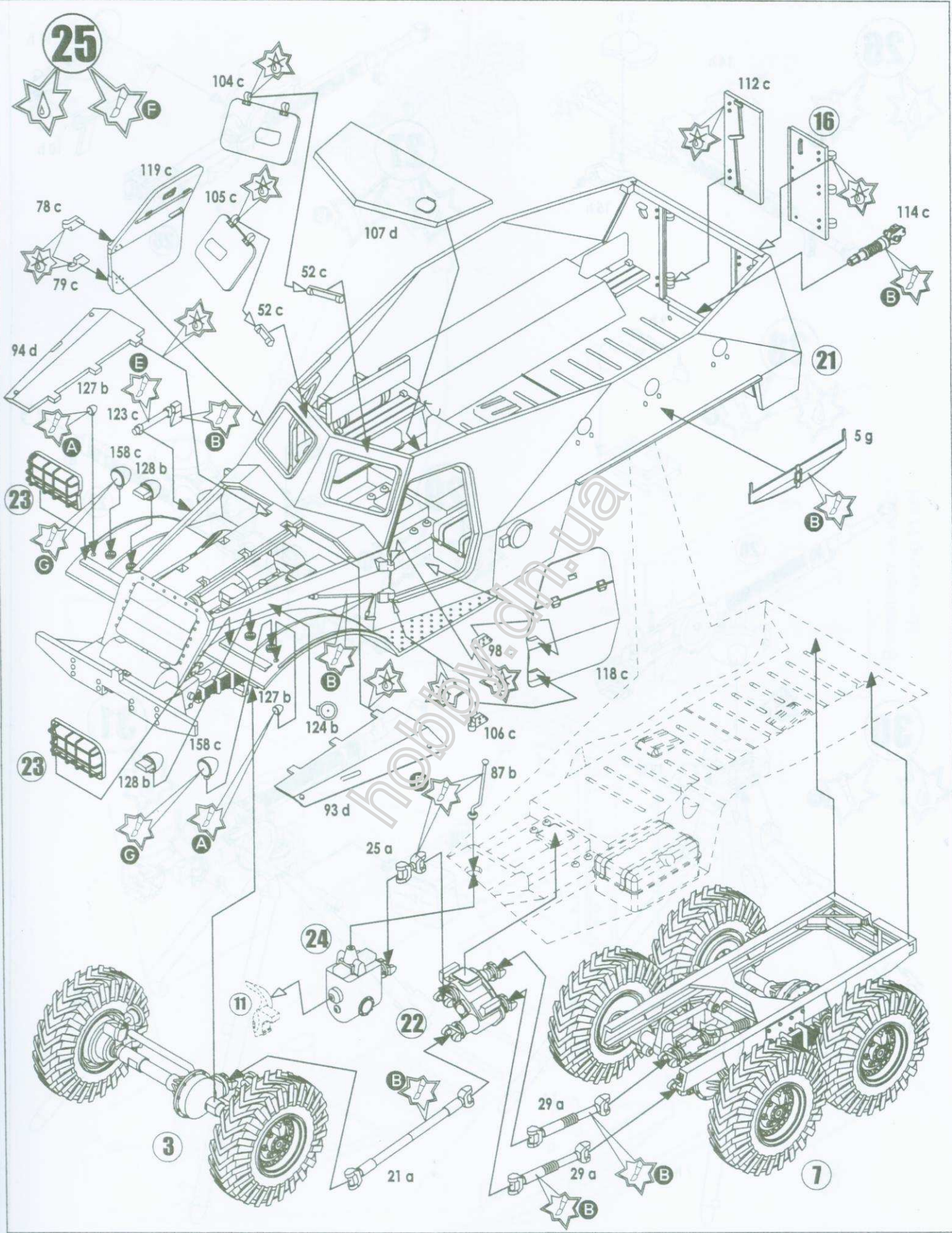

 КЛЕЇТИ
 GLUE
 KLEBEN
 КЛЕИТЬ


 НЕ КЛЕЇТИ
 DO NOT GLUE
 NICHT KLEBEN
 НЕ КЛЕИТЬ


 ФАРЕБУВАТИ
 PAINT
 FÄRZEN
 КРАСИТЬ


 ЗІГНУТИ
 BEND
 BIEGEN
 СОГНУТЬ


 НА ВИБІР
 OPTION
 NACH BELIEBEN
 СВОБОДА ВИБОРА



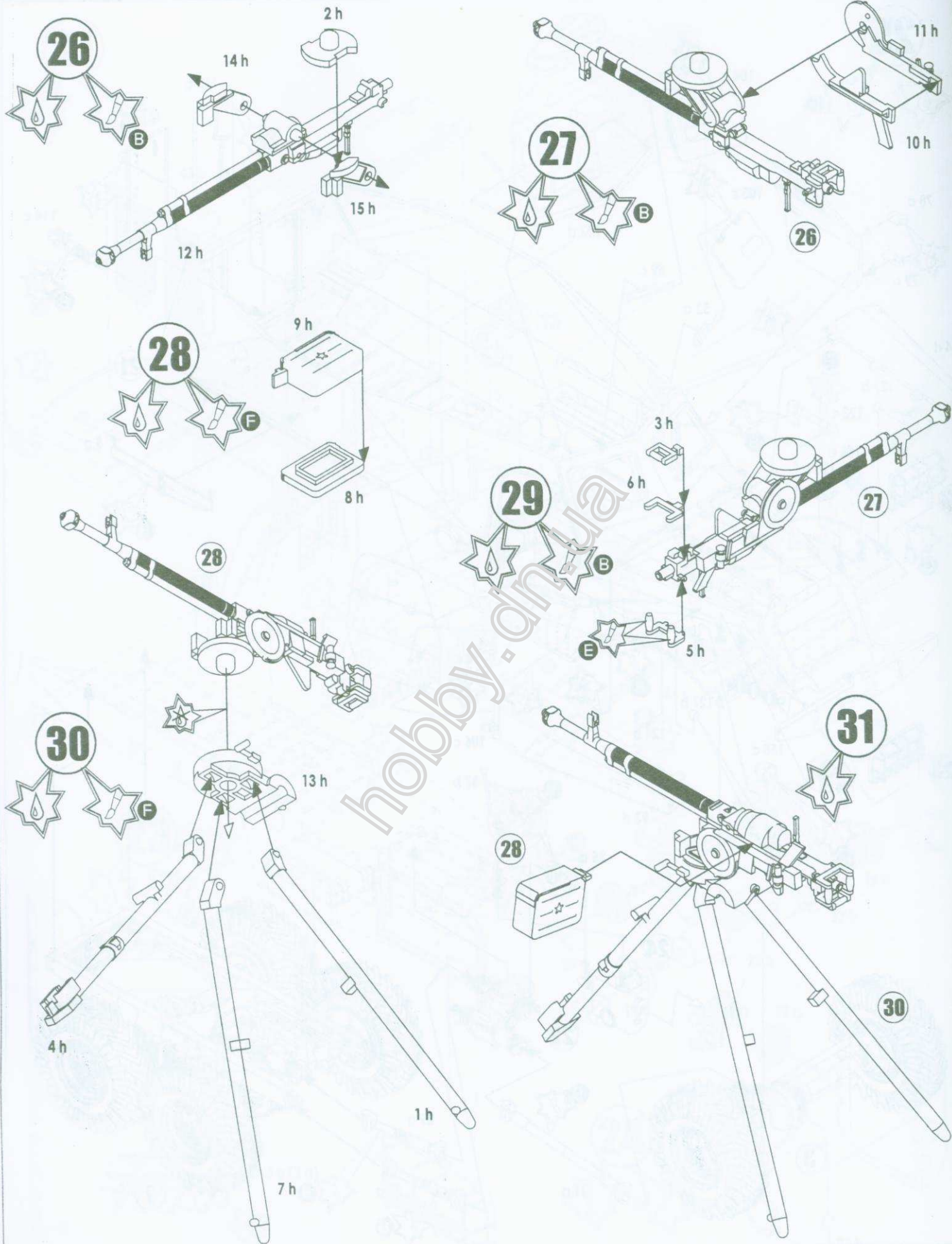
ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
 REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
 GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
 ПОВТОРИТИ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ



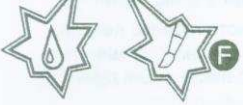
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
 NUMBER OF WORKING STEPS
 ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
 КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



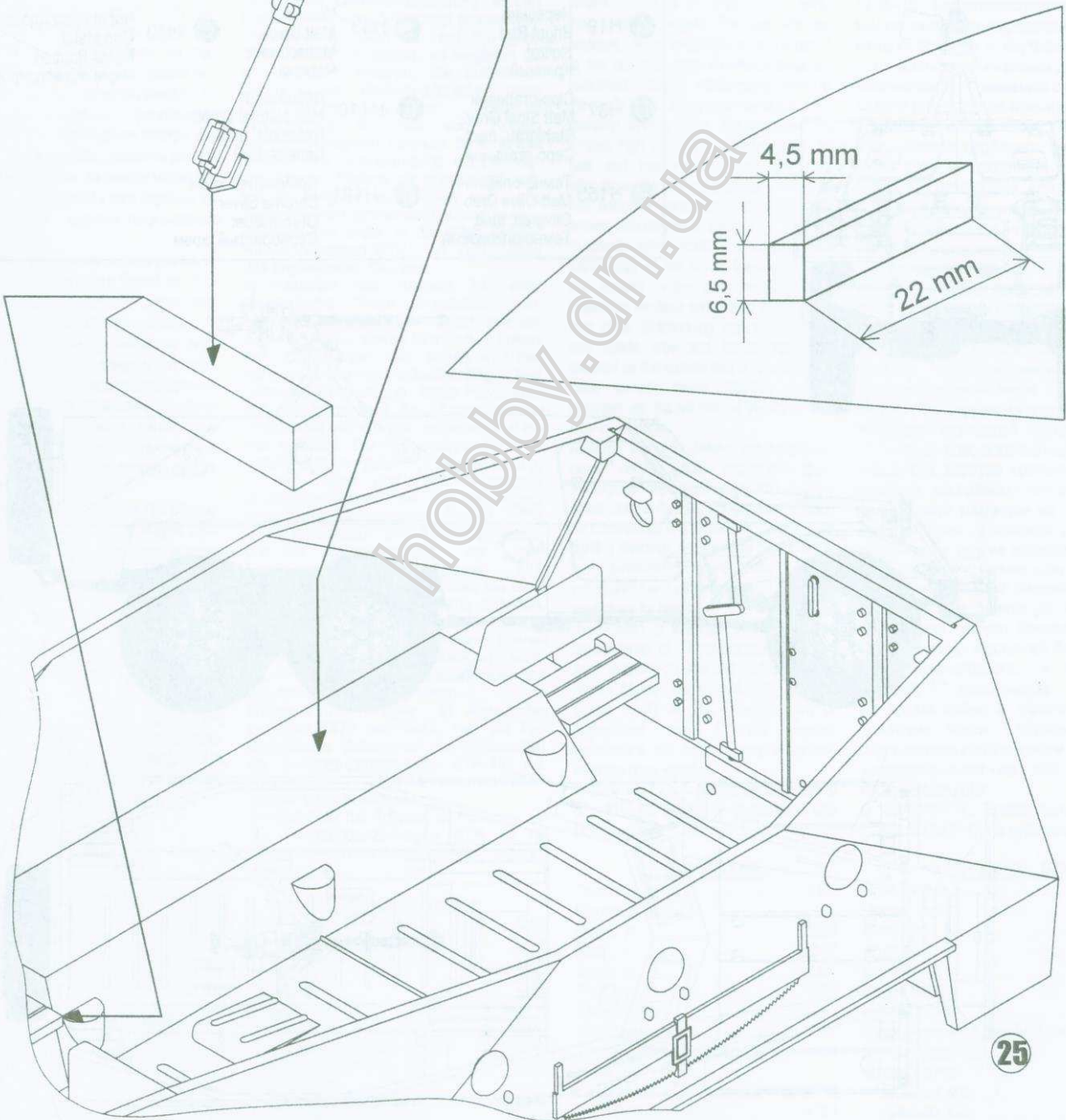
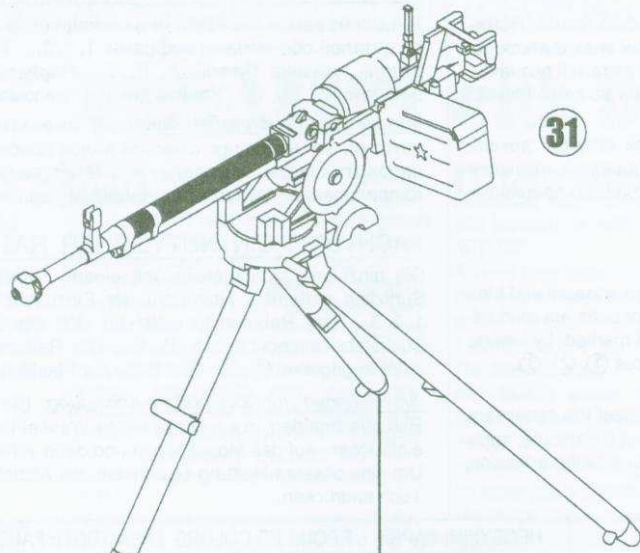
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
 APPLY DECAL
 ABZIEHBILDER ANBRINGEN
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



32



31



В комплект не входит
Not belong to set

25



ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

11
No240

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО !

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка до наклеювання декалей: вирізати з аркуша потрібні декалі; покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICE !

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО !

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③... Клеить декали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указание для наклейки декалей: вырезать из листа нужные декали; опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевым тампоном.

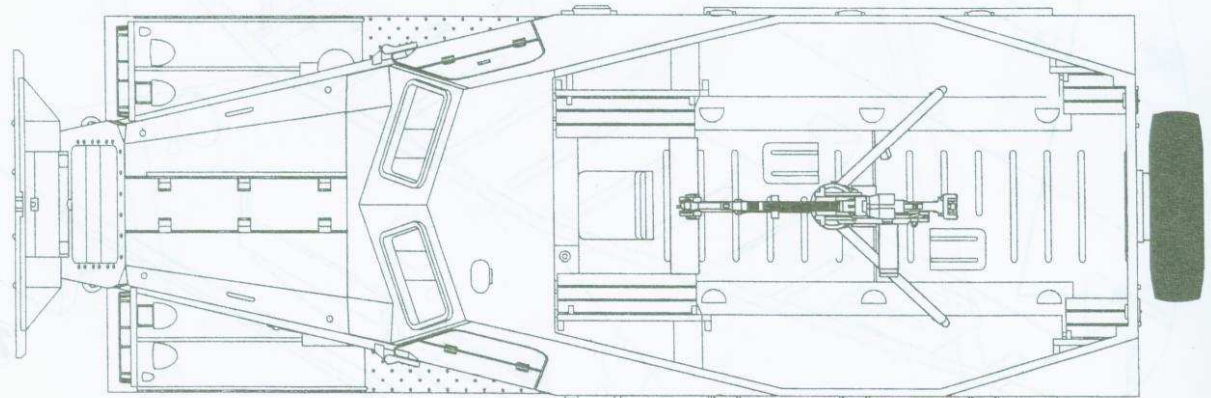
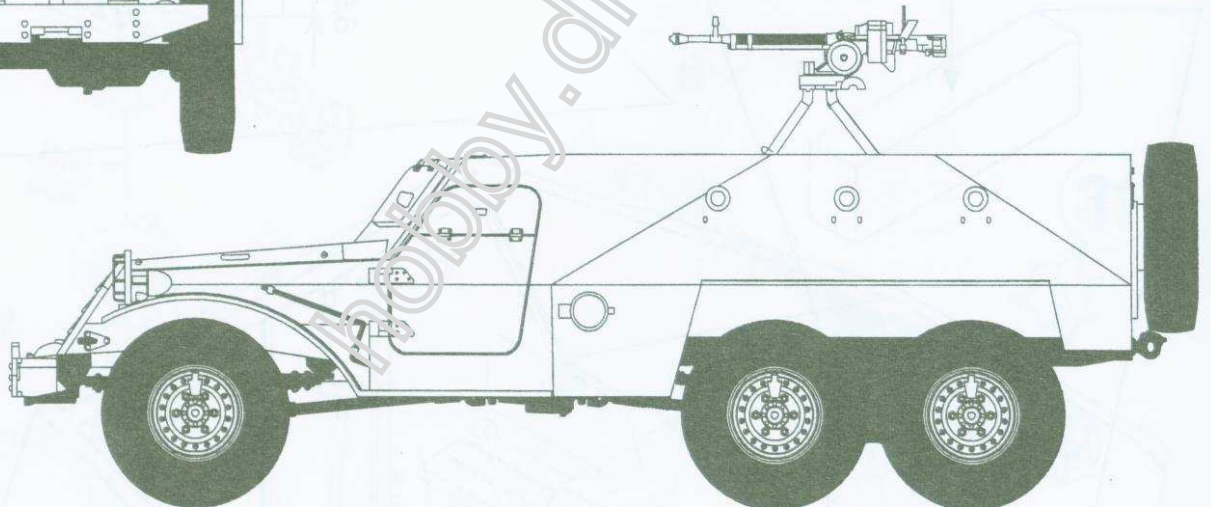
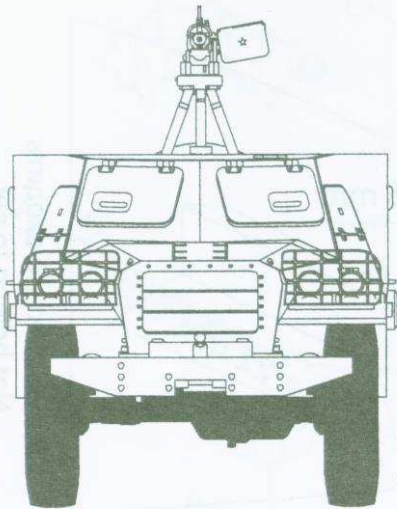
ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT !

Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bittle nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

НЕОБХІДНІ ФАРБИ / REQUIRED COLORS / BENÖTIGTE FARBEN / НЕОБХОДИМЫЕ КРАСКИ

A H19	Червоний Bright Red Hellrot Красный	B H33	Чорний Matt Black Mattschwarz Черный	C H53	Чорний, окисдований Gun Metal Metall-Brüniert Черный, оксидированный
D H87	Сіро-сталевий Matt Steel Grey Stahlgrau, matt Серо-стальной	E H110	Дерев'яний Matt Natural Wood Naturholz, matt Деревянный	F H155	Темно-оливовий Matt Olive Drab Olivgrau, matt Темно-оливковый
G H191			Сріблястий, хром Chrome Silver Chromsilber Серебристый, хром		



12

№240



КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBen
КРАСИТЬ



ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



НА ВИБІР
OPTION
NACH BELIEBEN
СВОБОДА ВИБОРА