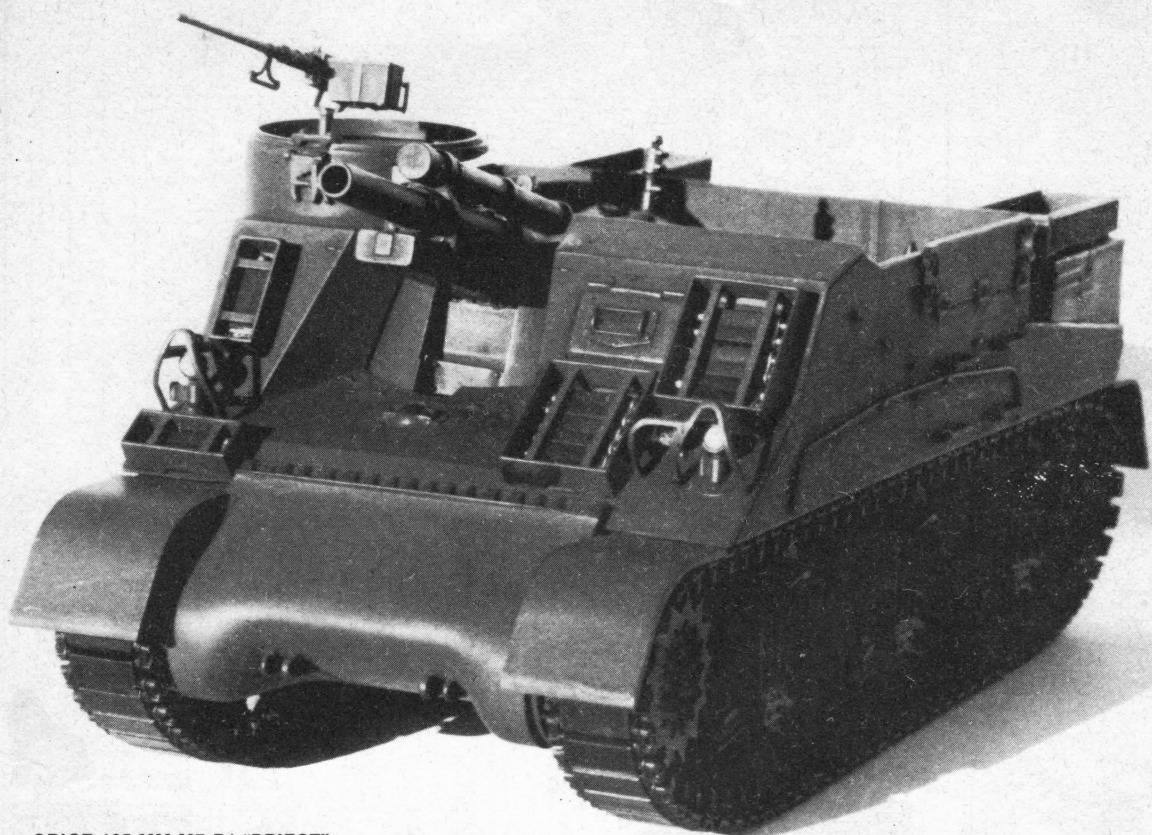


**ITALERI**®MADE
IN
ITALY**1:35 scale****No 206**

Self-propelled Gun M-7 "PRIEST"

Howitzer 105 mm

**OBICE 105 MM M7-B1 "PRIEST"**

Allo scopo di dotare le divisioni corazzate di un adeguato appoggio balistico gli Americani misero allo studio il progetto di un cannone semovente pesante. Verso la metà del 1941 venne così realizzato un prototipo, denominato T 32, ottenuto abbinando un normale obice da 105 mm al nuovo scafo per carri armati M3, opportunamente modificato. In questo veicolo, il pezzo montato su di un affusto adattato alla nuova sistemazione, era spostato a sinistra rispetto all'asse centrale dello scafo. A seguito degli ottimi risultati delle prove di valutazione, nel 1942 venne subito avviata la produzione di questo semovente con la denominazione M7, con le sole varianti, rispetto al prototipo, di un miglioramento dello scudo frontale e dell'installazione di una mitragliatrice da 12,7 mm, collegata in una struttura girevole ("pulpito") a destra del pezzo principale.

Intanto lo scafo modello M4 aveva sostituito l'M3 e perciò dal Settembre 1943 la produzione del semovente continuò su questo nuovo scafo.

Frattanto, poiché da parte inglese non s'erano ottenuti risultati soddisfacenti nel campo dei semoventi e tuttavia in quel momento si sentiva la necessità, almeno sul fronte africano, di tali mezzi, la Missione Militare inglese, esaminato il modello M7, ne ordinò subito 2000 esemplari da consegnare entro il '42 e altri 3000 durante il '43. I primi M7 entrarono in linea ad El Alamein, e rimasero nell'organico delle divisioni corazzate inglesi per tutta la Campagna d'Italia, venendo gradualmente sostituiti dai Sexton che, dotati di uno scafo identico, erano invece equipaggiati coi cannoni inglesi da 25 libbre.

Ciascuna divisione corazzata americana disponeva di battaglioni di artiglieria semovente, ognuno dei quali equipaggiato con 54 M7.

Caratteristiche: 105 mm SP Gun M7B1; Equipaggio: 7 uomini; Peso di combattimento 22,6 t; Corazzatura: 62 mm al massimo; Motore: Continental R-975 Stern o Ford GAA-V8; Velocità: 36 Km/h; Armamento: 105 mm obice M1A2, M2, oppure M2A1 + 1 mitragliatrice cal. 12,7 mm.

SELF PROPELLED GUN M-7B1 "PRIEST"

The request of the Allied High Command for greater mobility of its artillery led to the development of the M-7 "Priest". The first version was a 105 mm Howitzer on a M-3 chassis, and later, this gun was mounted on a M-4 "Sherman" chassis (our model). The top area was not closed.

The vehicle proved valuable on all major war theatres and was incorporated into all allied armies, especially the British Army and the Free French Forces. The M-7 production started in 1942, and soon the vehicle was called the "Priest" because of the shape of its turret.

A later version, the M-7B2, which had only small modifications, was used well into the sixties by all NATO-armies, among them France, Italy, Germany.

In British service the vehicle was called "105 mm SP Priest". 5000 units were used by the British forces. The first Priest arrived in Egypt in September 1942. The Priest formed the backbone of the allied self-propelled artillery in Italy as well as in Normandy.

Technical Data: 105 mm SP Gun M7B1; Crew: 7; battle weight 22,6 t; Armour: max. 62 mm; Engine: Continental or Ford V8; Max. speed 36 Km/h; Armament: 105 mm howitzer M1A2, M2, or M2A1 + 1 MG cal 12.7 mm.

SELBSTFAHRLAFETTE M7B1 "PRIEST"

Die Forderung der alliierten Fuehrung nach groesserer Mobilitaet der Artillerie fuehrte zur Entwicklung des M-7 "Priest", bei dem eine 105 mm Haubitze auf das Fahrgestell des M3 und spaeter dann, wie bei unserem Modell, auf das des M4 "Sherman" gesetzt wurde. Der Kampfraum blieb nach oben offen.

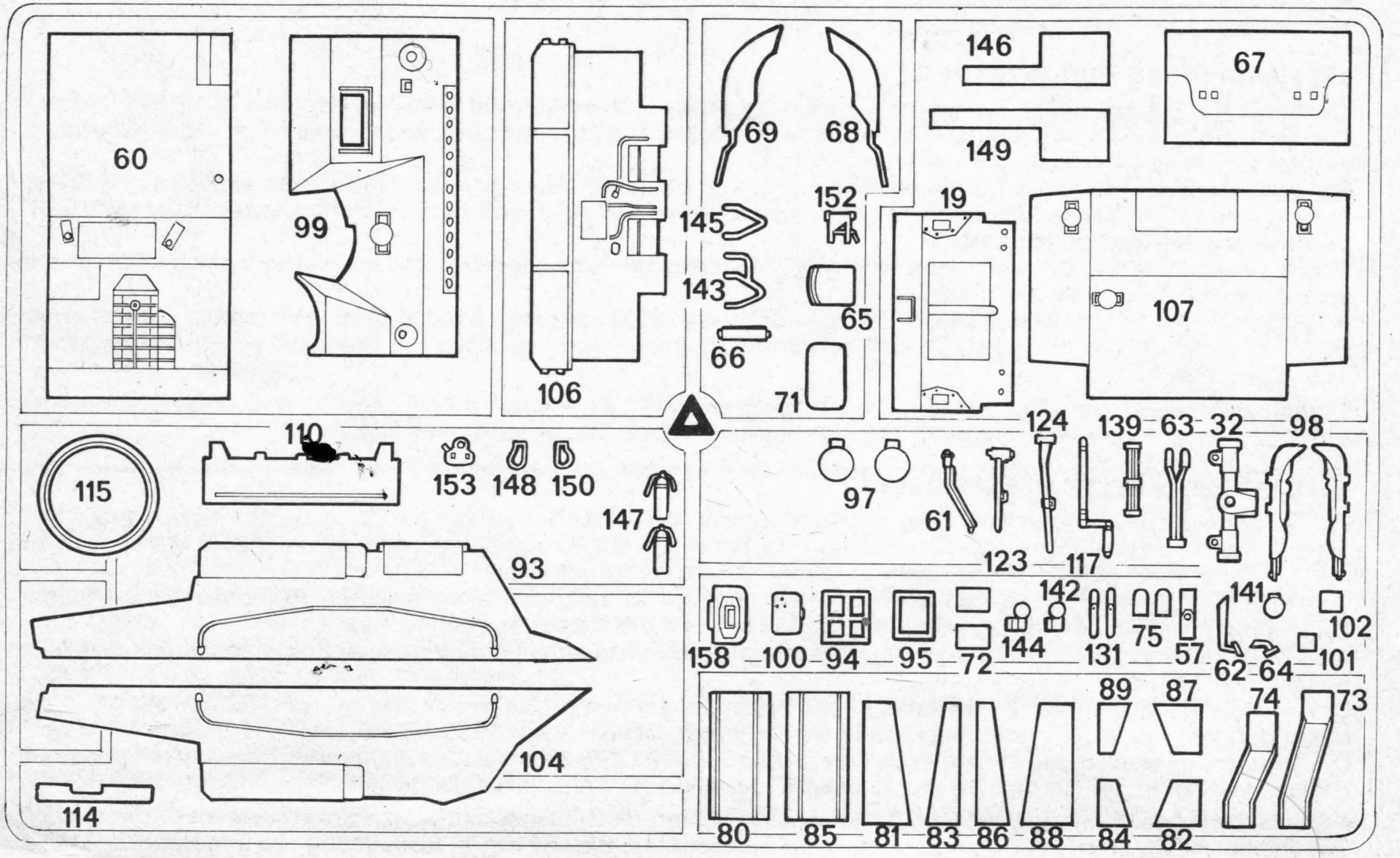
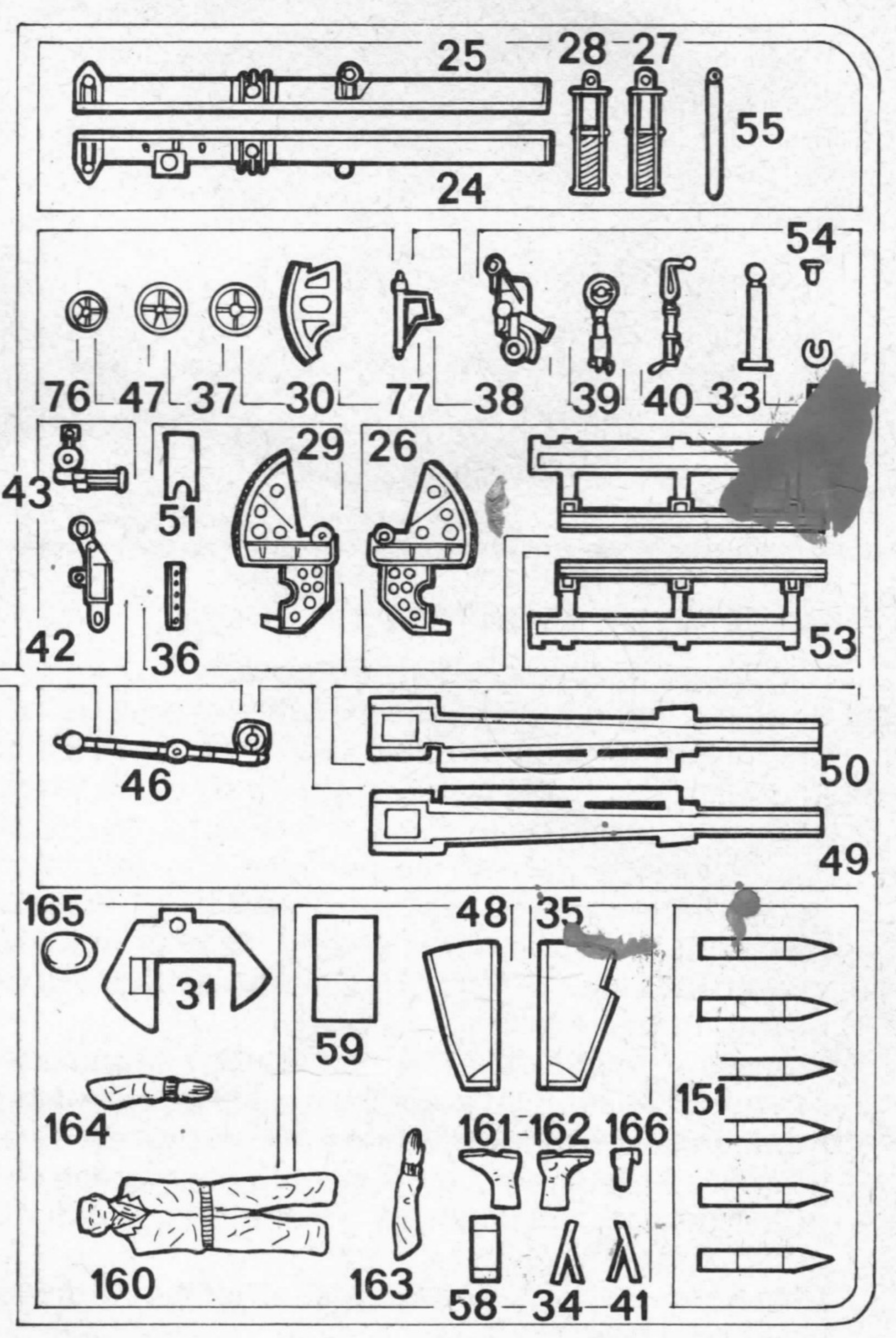
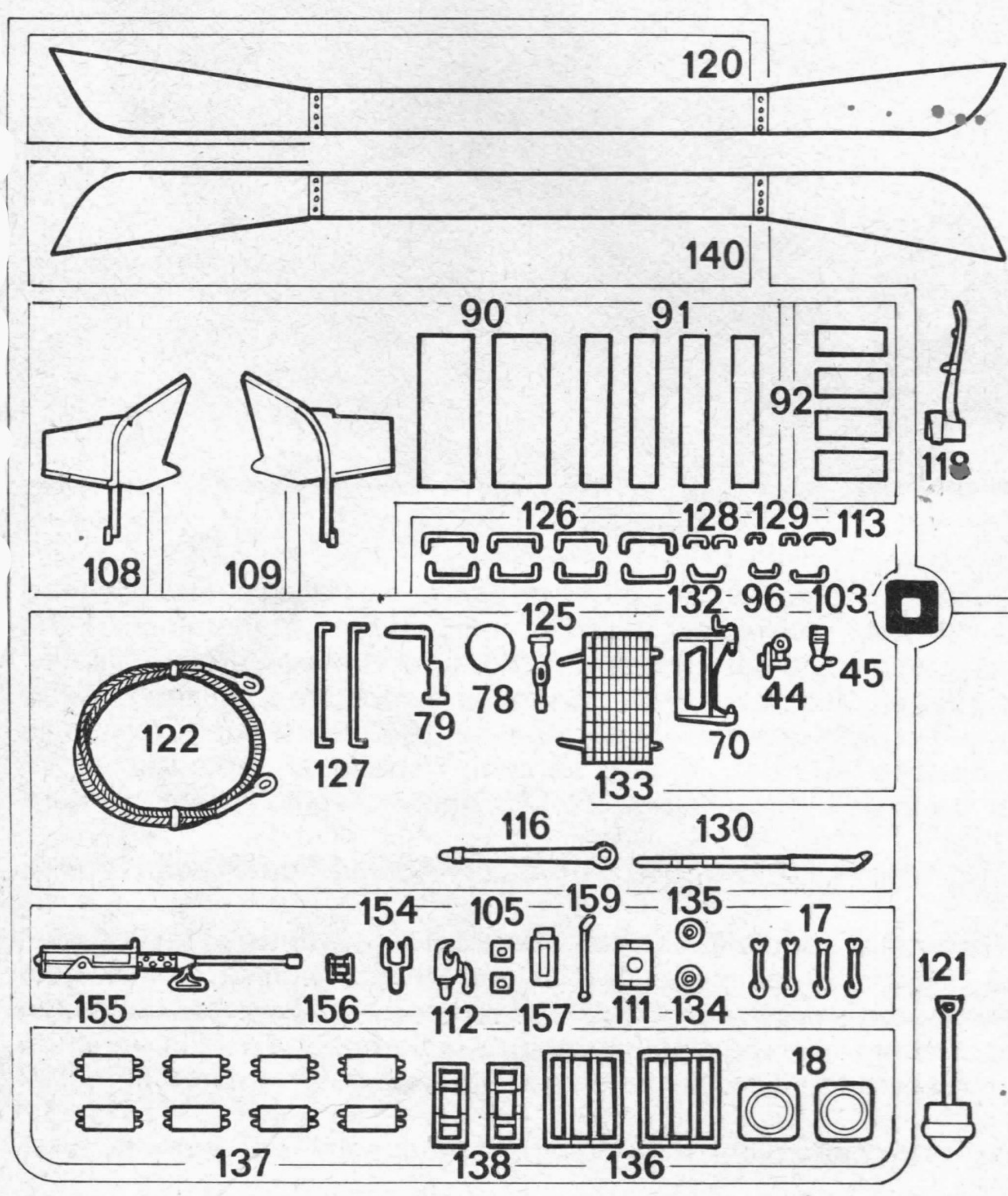
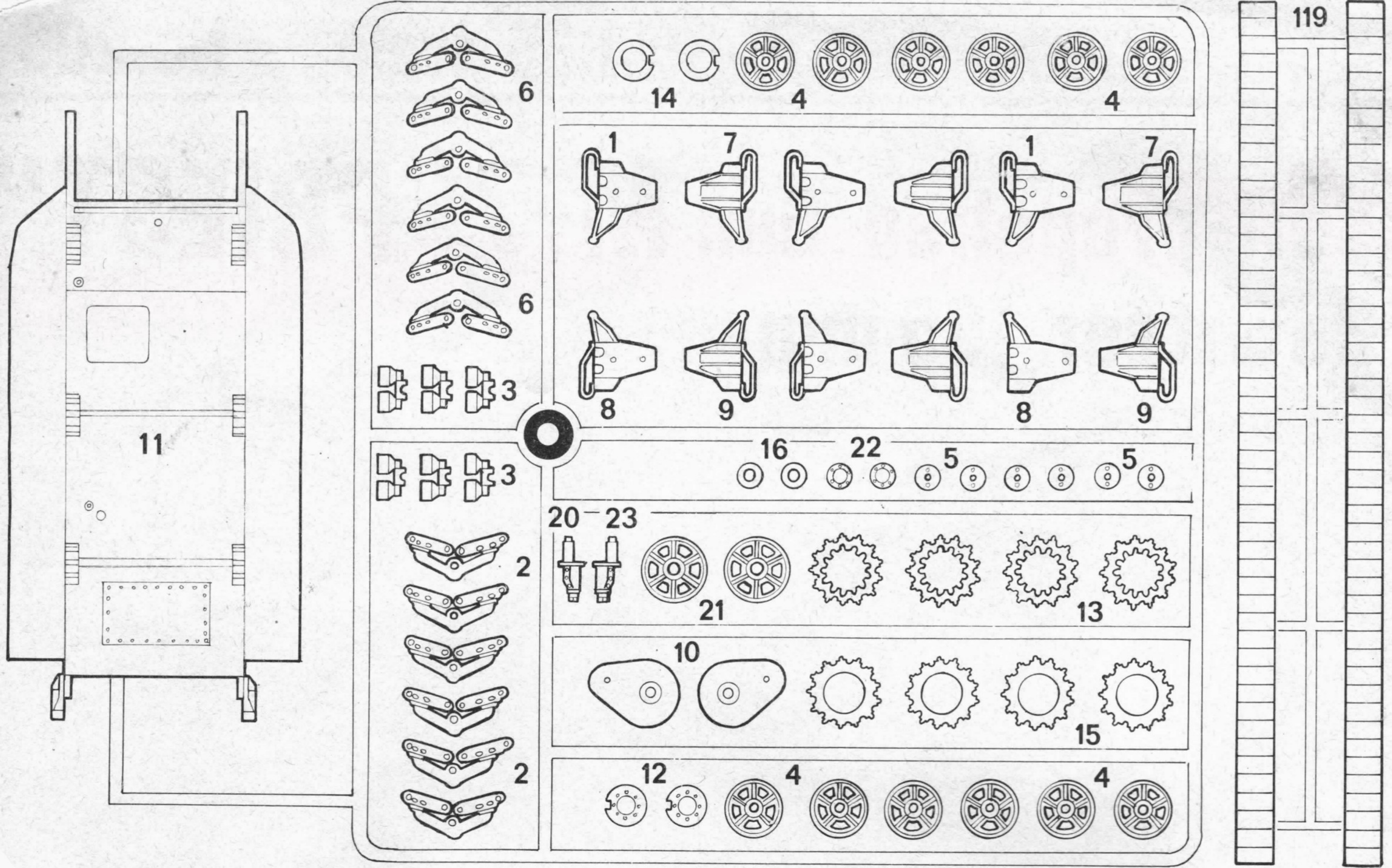
Das Fahrzeug bewaehrte sich an allen Fronten und wurde auch von allen alliierten Armeen in das Inventar aufgenommen-besonders natuerlich in der englischen und der franzoesischen Arme.

Die M7-Produktion wurde 1942 aufgenommen und bald hatte das Fahrzeug wegen seiner Kommandantenkuppel den Spitznamen "Priest".

Eine spaetere, mit kleineren Modifikationen ausgestattete Version erhielt die Bezeichnung M7B2 und lief bis in die Sechzigerjahre bei allen Natoarmeen, darunter Frankreich, Italien Deutschland (BRD); etc.

Die Englaender stellten 5000 von diesen Fahrzeugen als "105 mm SP Priest" in Dienst. Der Priest stellte sowohl in Italien, als auch in der Normandie das Rueckgrat der alliierten Selbstfahrartillerie.

Technische Daten: 105 mm SP Gun M7B1; Besatzung 7 Mann; Gefechts-gewicht 22,6 t; Panzerung max. 62 mm; Motor: Continental R-975 Stern oder Ford GAA-V8; Hochstgeschwindigkeit 36 Km/h; Bewaffnung 105 mm Haubitze M1A2, M2, oder M2A1 + 1 cal. 12,7 mm FlaMG.



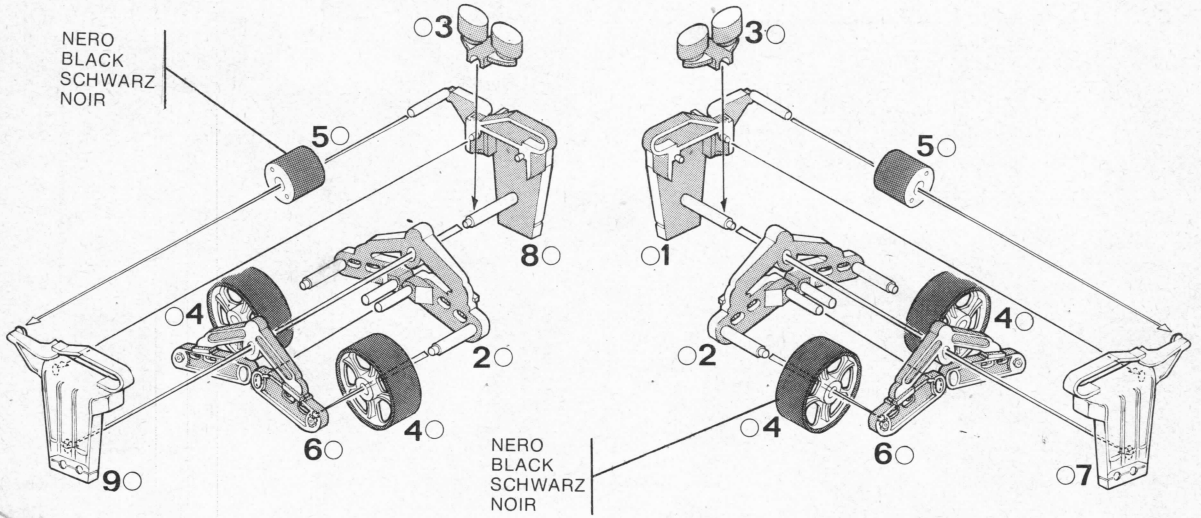
ATTENZIONE - Consigli utili!

Prima di iniziare il montaggio, studiare attentamente il disegno. Staccare con molta cura i pezzi dalle stampe, usando un taglia-balsa oppure un paio di forbici e togliere con una piccola lima o con carta vetro fine eventuali sbavature. Mai staccare i pezzi con le mani. Montarli seguendo l'ordine della numerazione delle tavole. Eliminare dalla stampata il numero del pezzo appena montato, facendogli sopra una croce. Le frecce nere indicano i pezzi da incollare, le frecce bianche indicano i pezzi da montare senza colla. Usare solo colla per polistirolo. ▲●■ I contrassegni ai lati dei numeri indicano la stampata ove si trova il pezzo da montare.

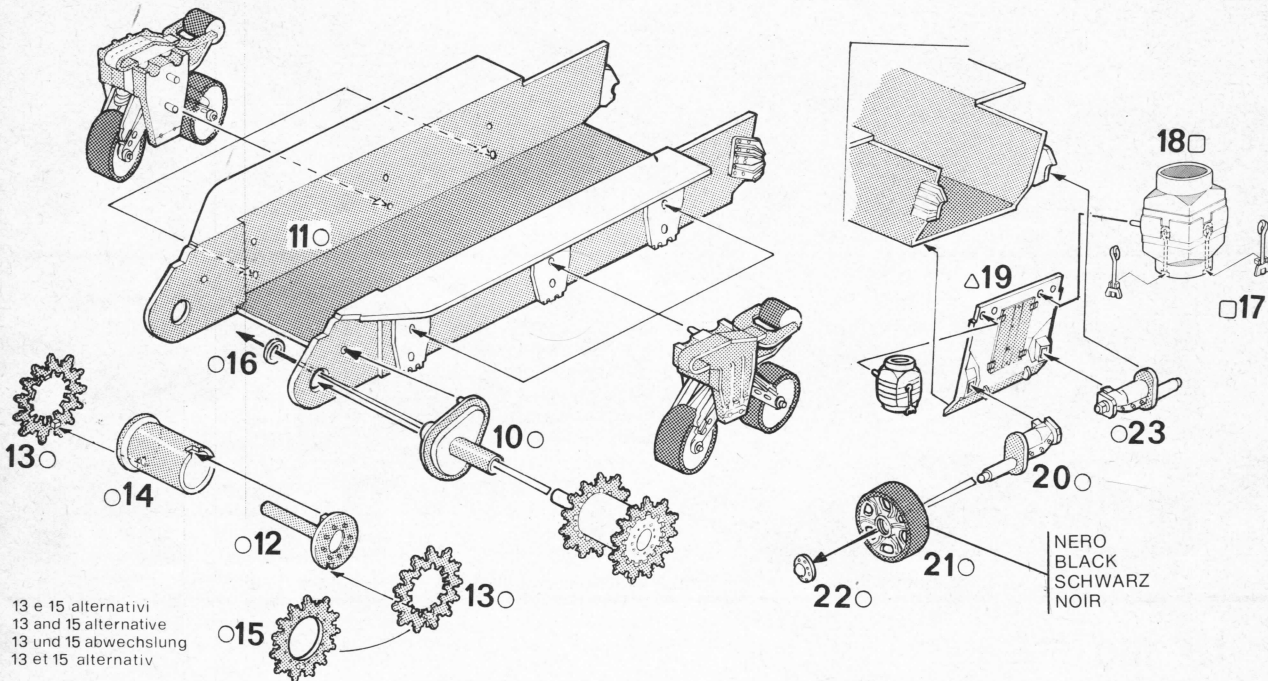
ATTENTION - Useful advice!

Study the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Assemble the parts in numerical sequence. Use plastic cement ONLY and use cement sparingly to avoid damaging the model. Black arrows indicate parts to be glued together. White arrows indicate that parts must be assembled WITHOUT using cement. ▲●■ These marks indicate on which frame the parts will be found. Paint small parts before detaching them from frame. Remove paint where parts are to be cemented.

1 1-9



2 10-23



13 e 15 alternativi
13 and 15 alternative
13 und 15 abwechslung
13 et 15 alternativ

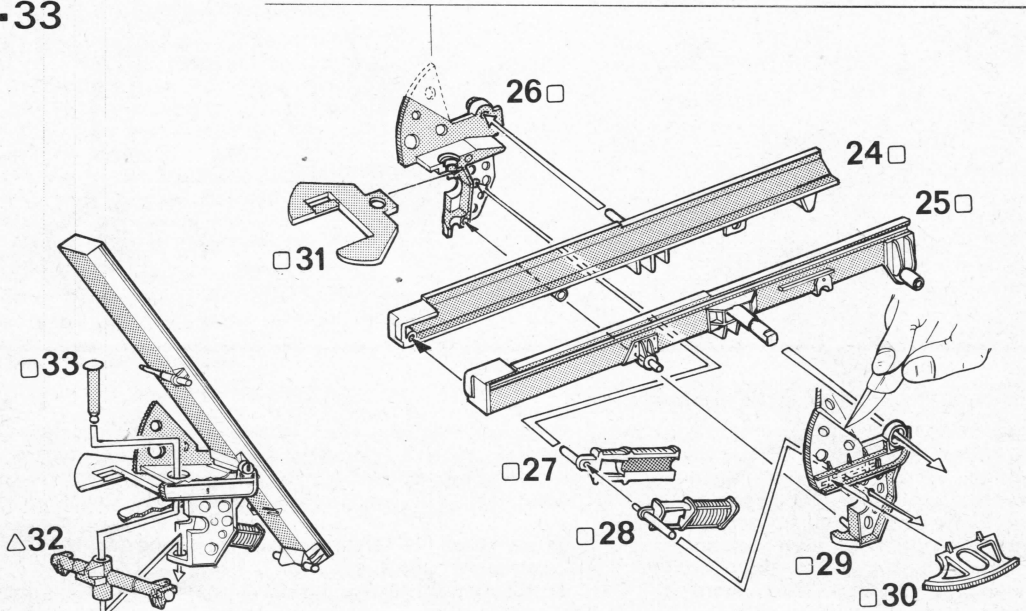
Attenzione. Eliminare la parte tratteggiata dei pezzi No. 26 e 29 secondo disegno.

Attention. Cut off the marked portion of pieces No. 26 and 29 as indicated on drawing.

Achtung. Die gekennzeichneten überflüssigen Stücke der Teile No. 26 und 29 laut Zeichnung entfernen.

Attention. Couper les pièces No. 26 et 29 au point indiqué sur le dessin.

3 24-33



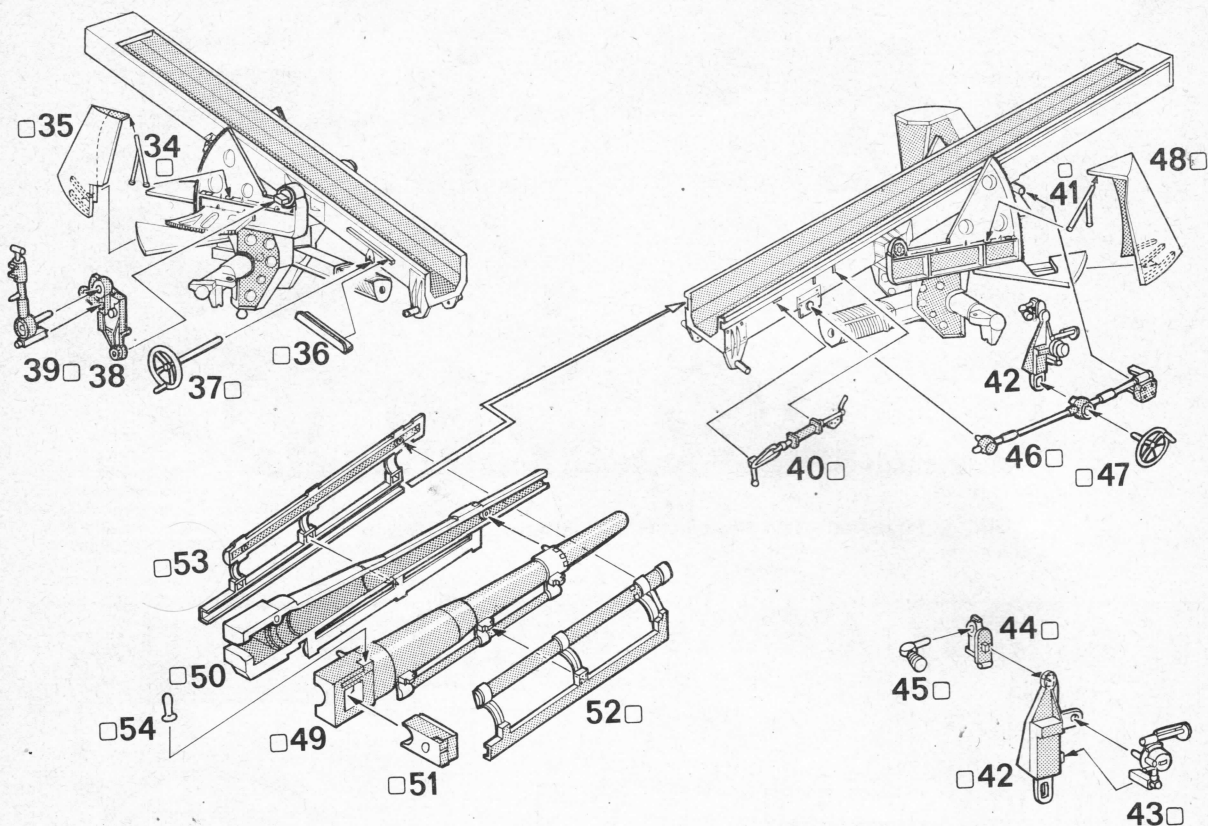
ACHTUNG - Ein nützlicher Rat!

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Eventuelle Grate werden mit einer Klinge oder feinem Schmirgelpapier beseitigt. Keinesfalls die Montageteile mit den Händen entfernen. Bei der Montage der Tafelnummerierung folgen. Die Nummer der schon montierten Teile auf dem Spritzling ankreuzen. Die schwarzen Pfeile zeigen die zu klebenden Teile während die weissen Pfeile die ohne Leim zu montierenden Teile anzeigen. Bitte nur Plastikklebstoff verwenden. ▲●■ Die Markierung neben den Nummern zeigt, auf welchem Spritzling der zu montierende Teil zu finden ist.

ATTENTION - Conseils utiles!

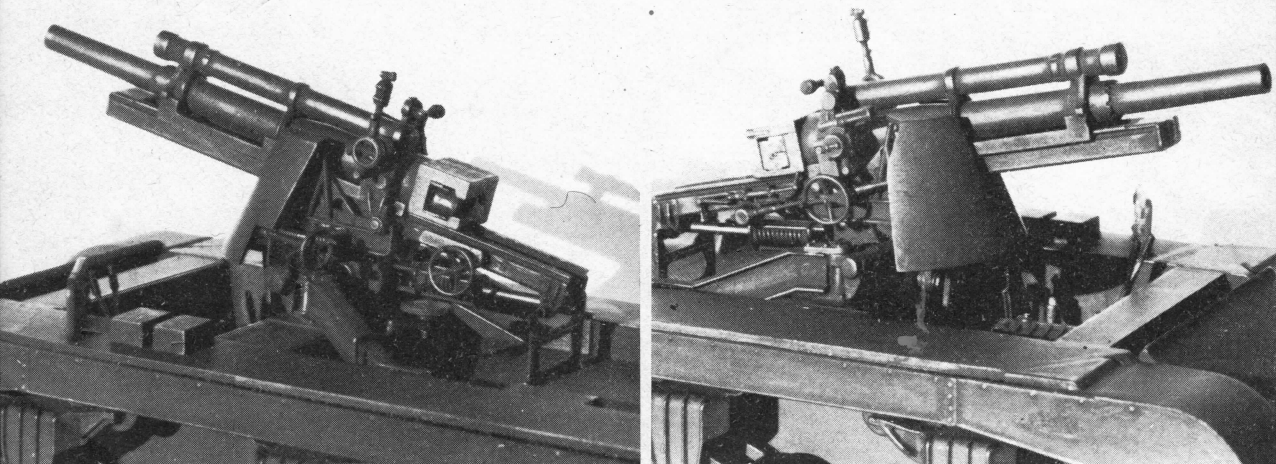
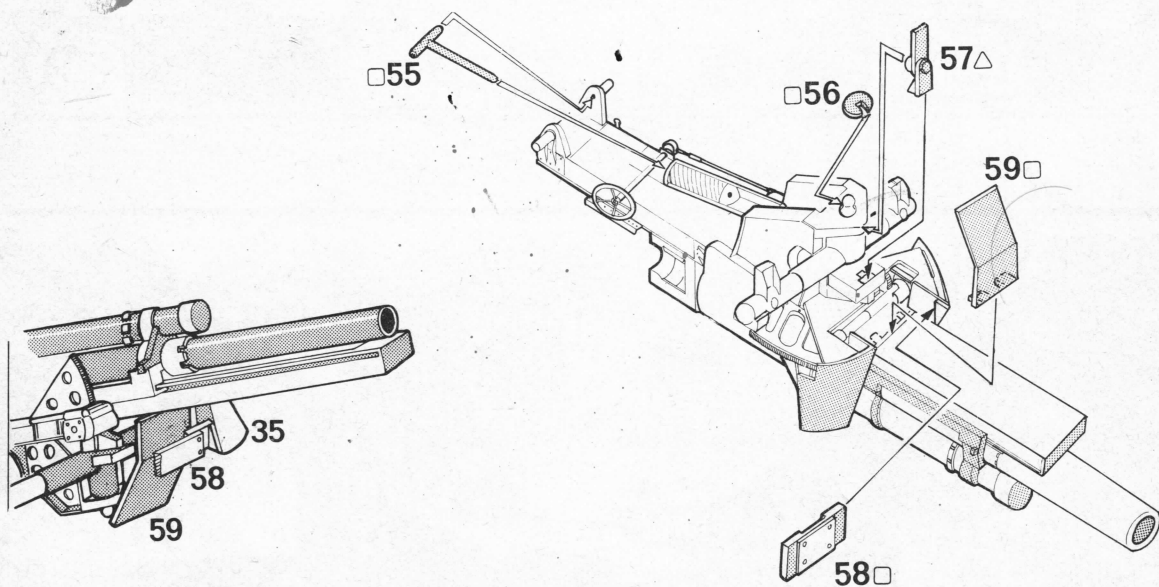
Avant de commencer le montage, étudier attentivement le dessin. Détacher avec beaucoup de soin les morceaux des moules en usant un massicot ou bien un pair de ciseaux et couper avec une petite lame ou avec de papier de verre fin ébarbagés éventuels. Jamais détacher les morceaux avec les mains. Monter les en suivant l'ordre de la numération des tables. Eliminer de la moule le numéro de la pièce qui vient d'être montée, en le biffant avec une croix. Les flèches noires indiquent les pièces à coller, les flèches blanches indiquent les pièces à monter sans colle. Employer seulement de la colle pour polystyrol. ▲●■ Les signes aux côtés des numéros indiquent la moule où se trouve la pièces à monter.

4 34-54



I pezzi 55 e 56 vanno montati nella loro sede, esercitando una leggera pressione.
To assemble the pieces 55 e 56, push them into their seat with a slight pressure.
Die Stücke 55 und 56 durch leichten Druck einsetzen.
Placez les pièces 55 et 56 dedans leur place en exerçant une légère pression.

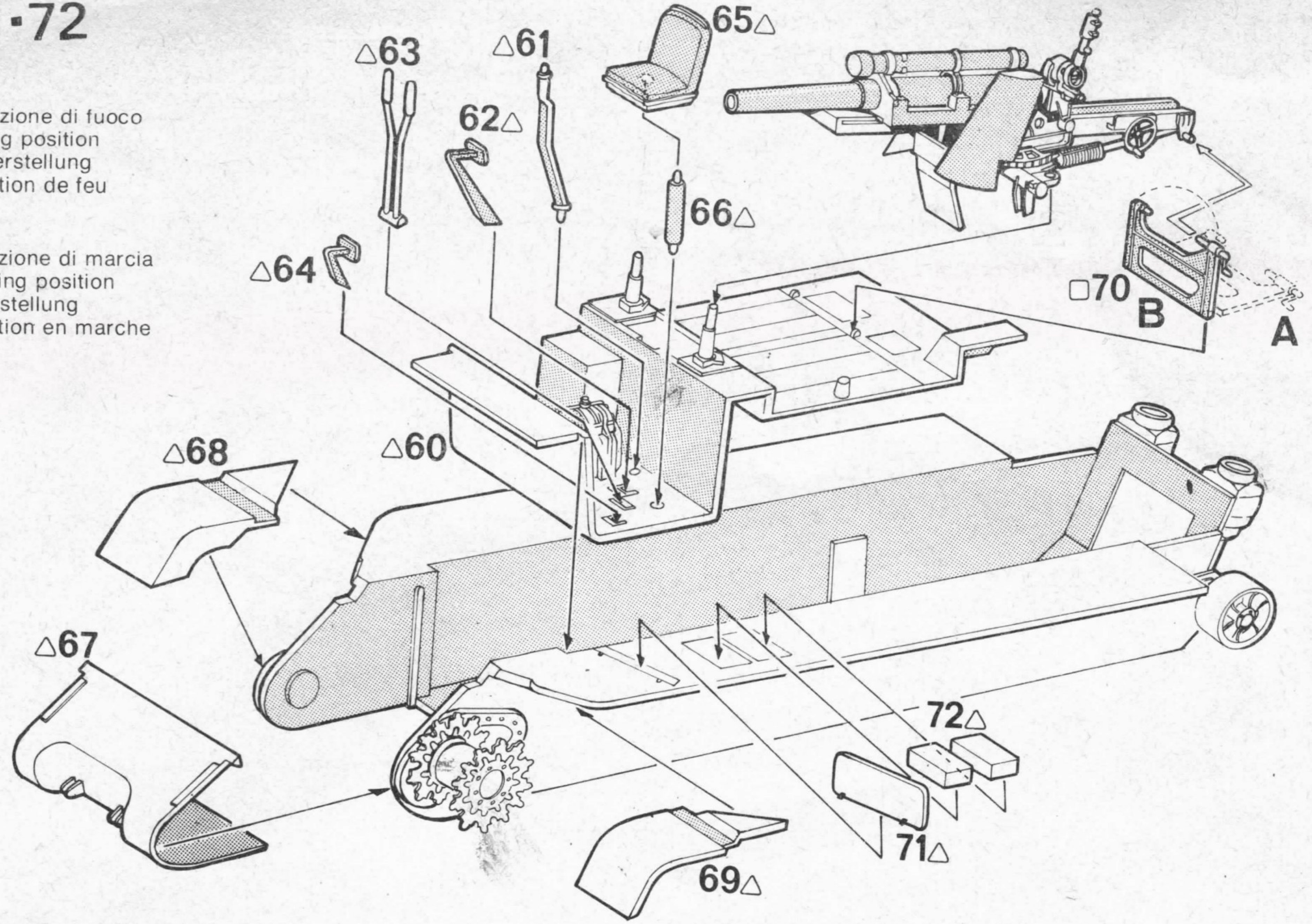
5 55-59



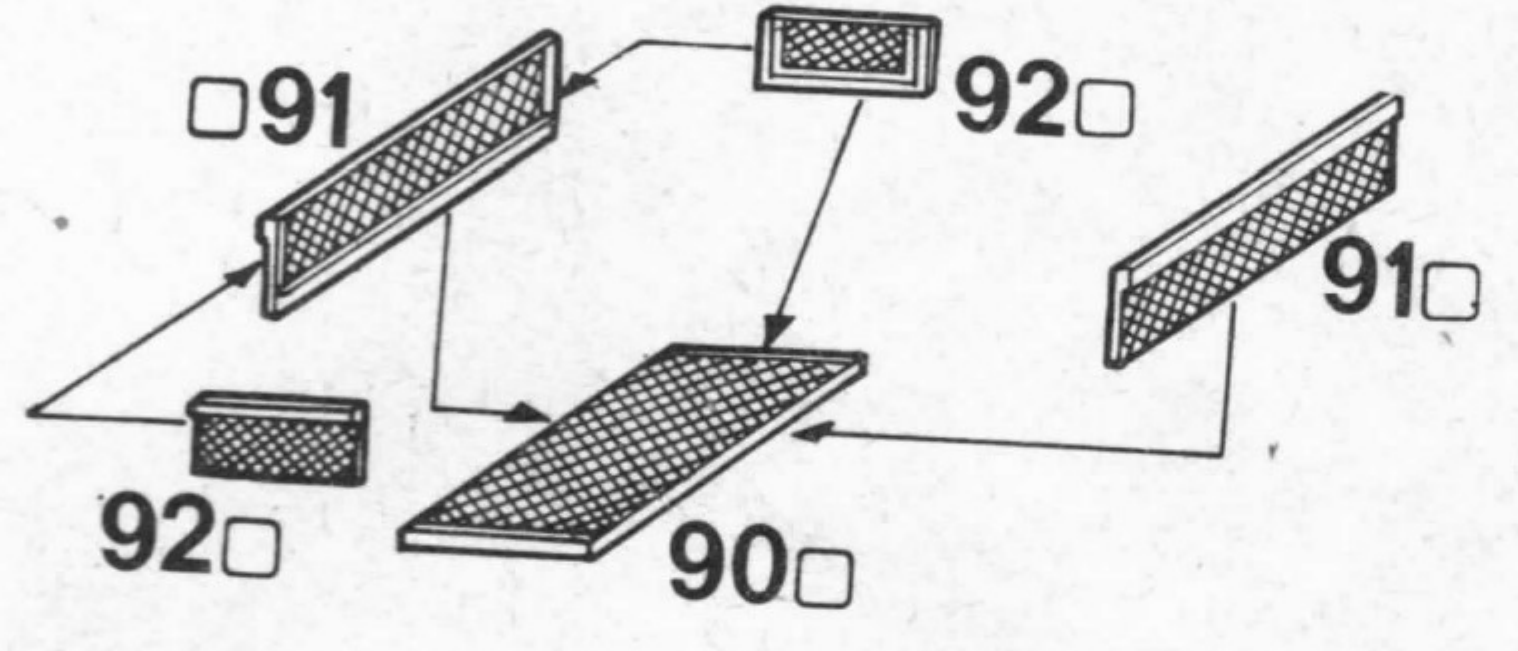
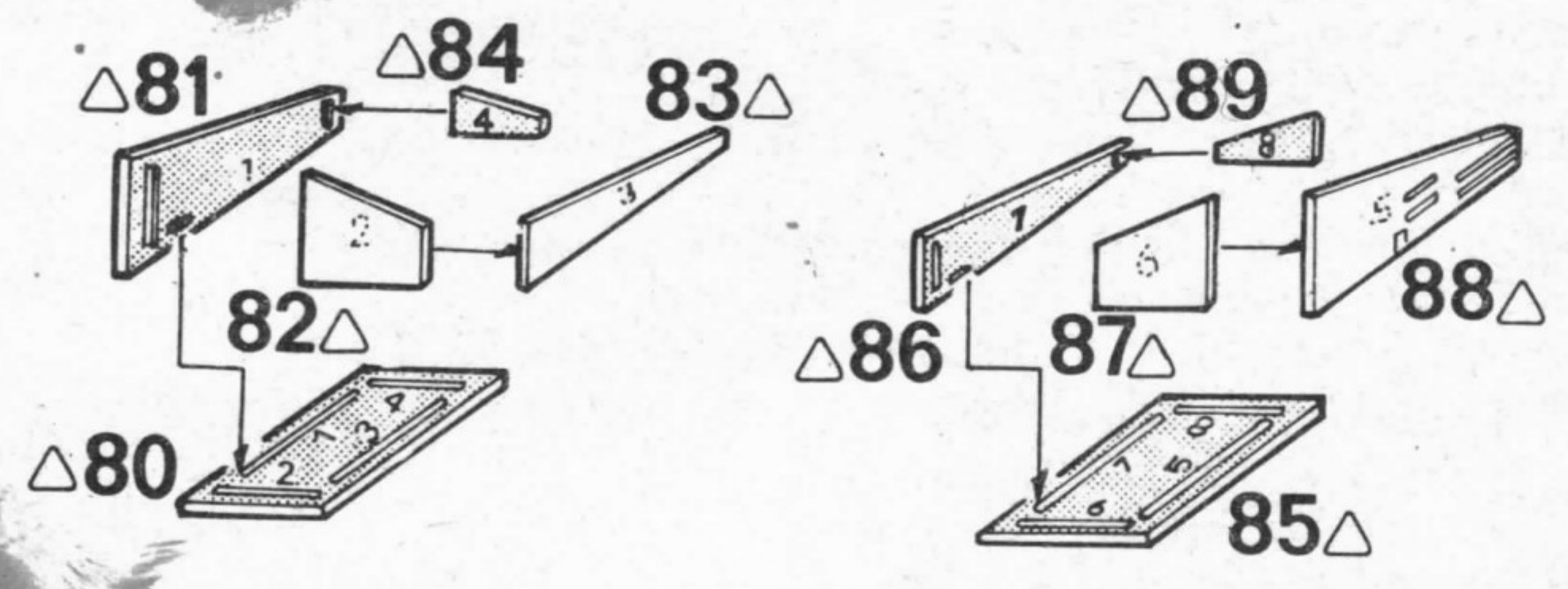
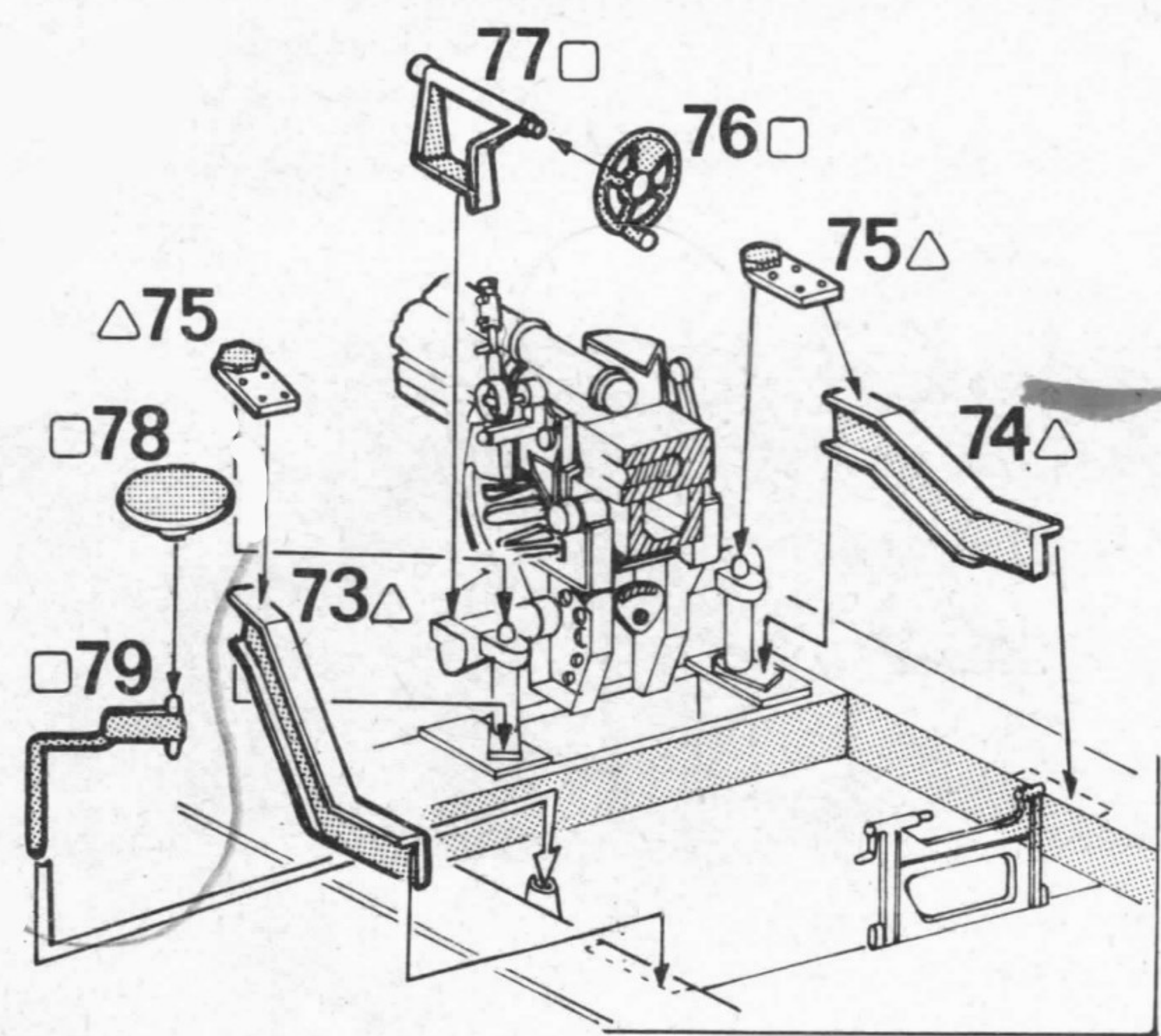
6 60-72

A Posizione di fuoco
Firing position
Feuerstellung
Position de feu

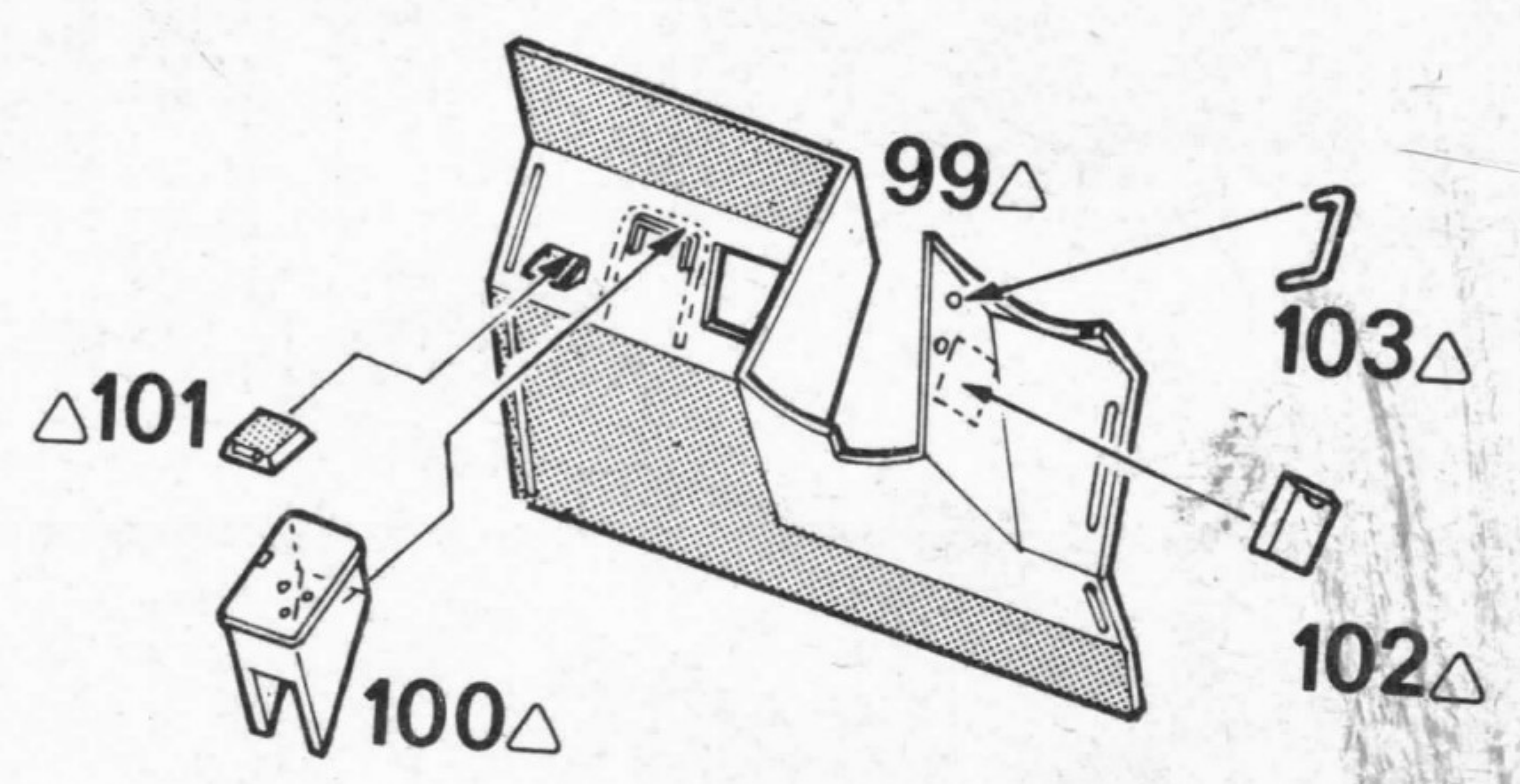
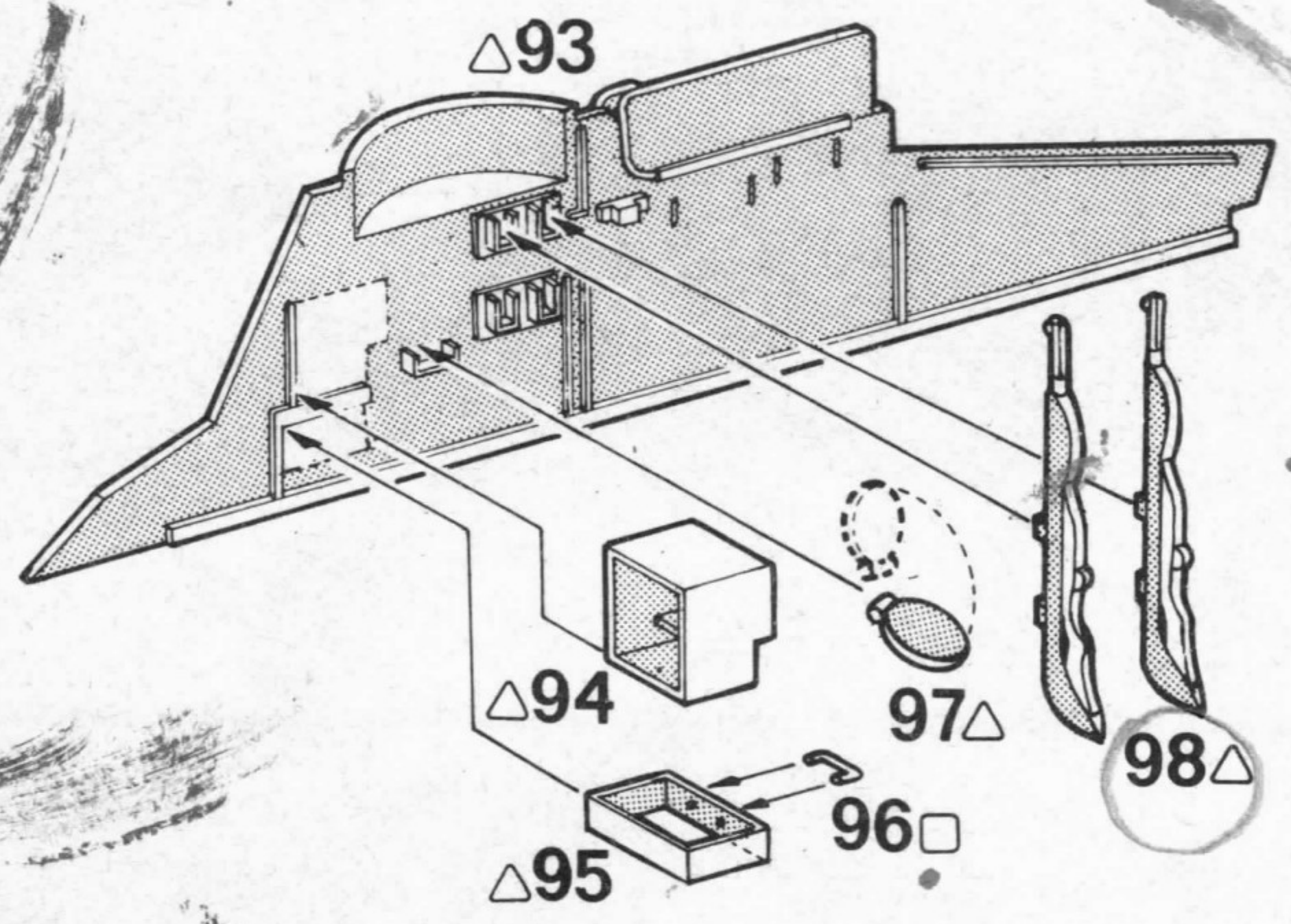
B Posizione di marcia
Moving position
Fahrstellung
Position en marche



7 73-92

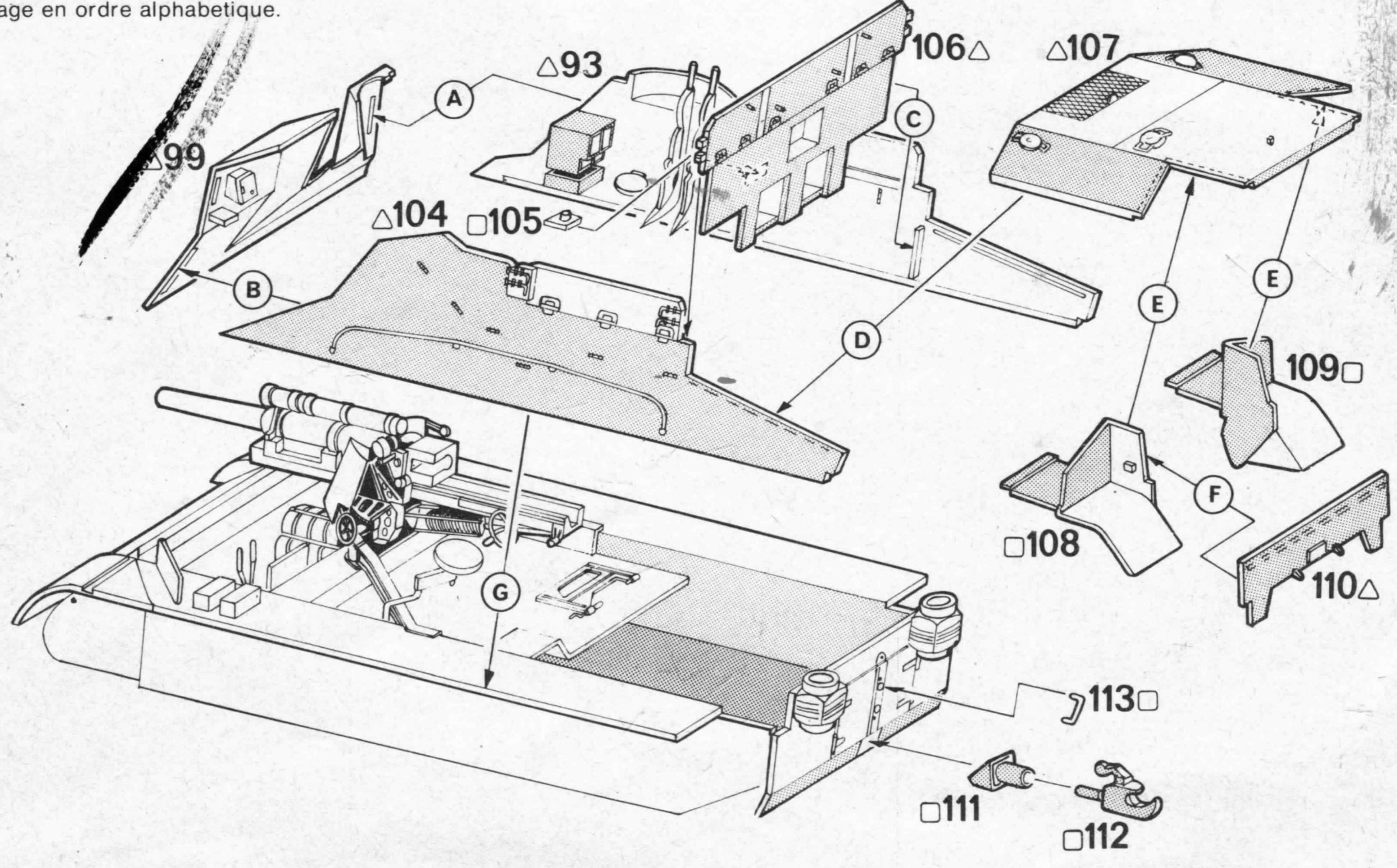


8 93-103

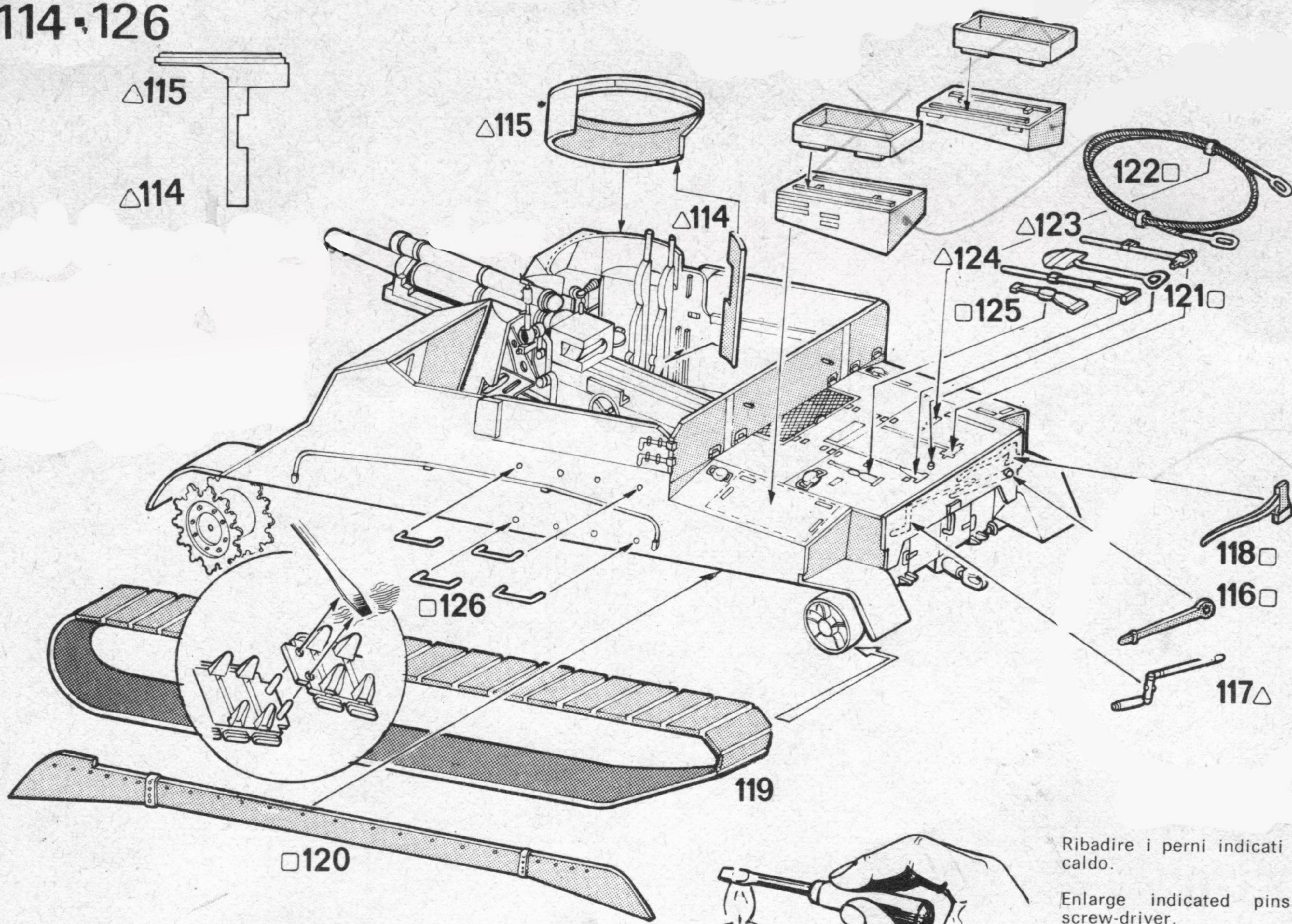


9 104-113

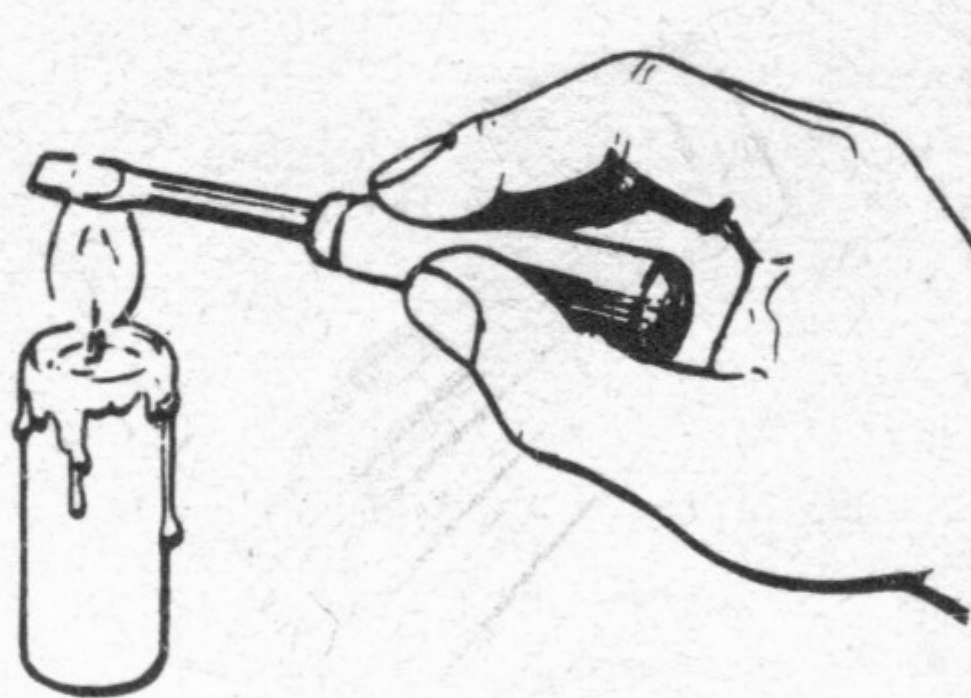
Eseguire l'assemblaggio seguendo l'ordine alfabetico.
To be assembled according to alphabetical order.
Montage nach alphabetischer Reihenfolge durchführen.
Montage en ordre alphabétique.



10 114-126

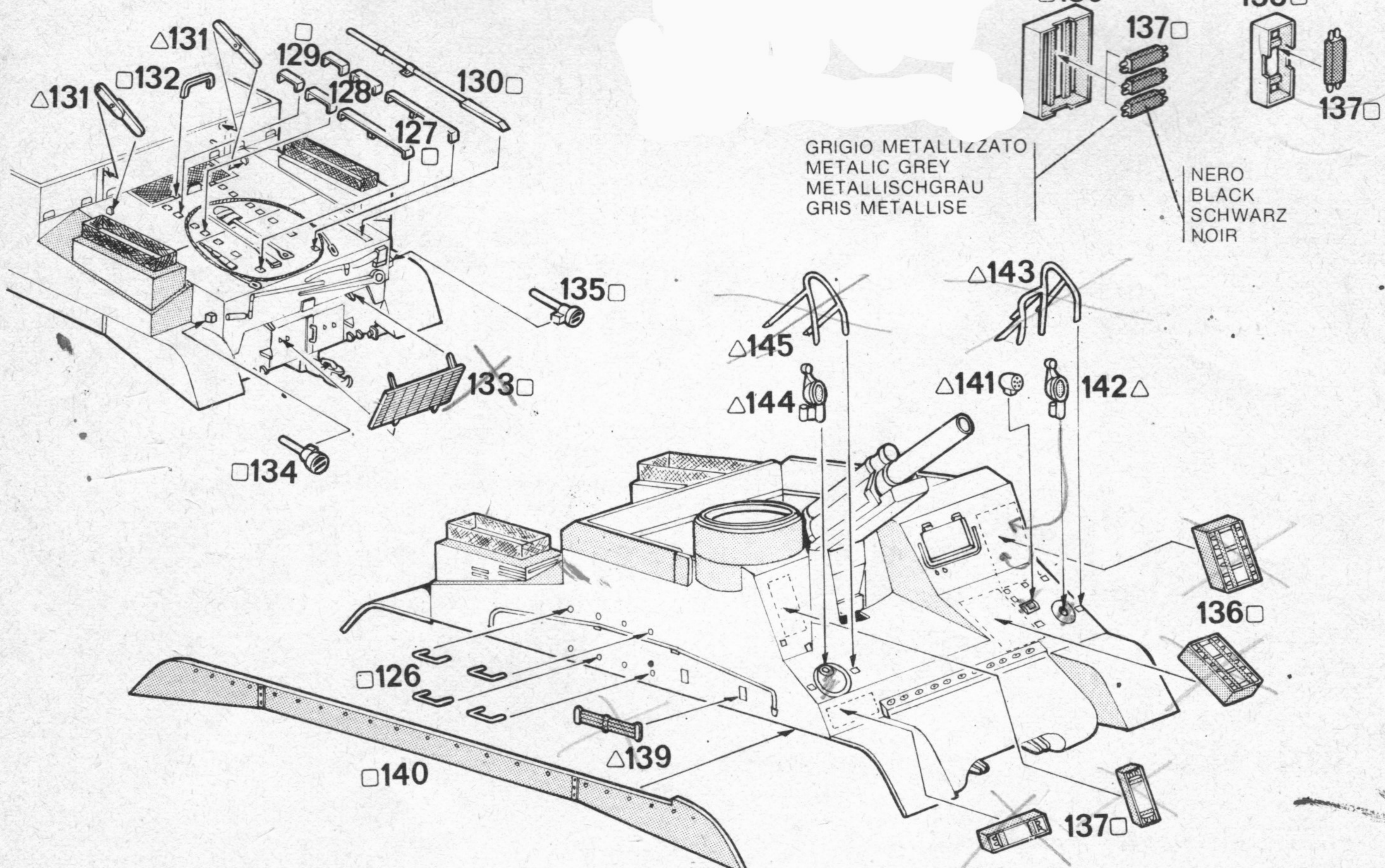


Prima di montare il pezzo N° 119 accertarsi che i pezzi N° 20 e 23 siano saldamente incollati al pezzo N° 19.
 Before fitting part No. 119 make sure that parts No. 20 and 23 are firmly stuck on part No. 19.
 Vor anbringung des teils 119 sich davon überzeugen, dass die teile 20 und 23 fest auf das teil 19 aufgeklebt sind.
 Avant de monter la pièce N. 119 contrôler si les pièces N. 20 et 23 sont bien fixés a la pièce N. 19.



Ribadire i perni indicati con un giravite caldo.
 Enlarge indicated pins with heated screw-driver.
 Die angegebenen Zapfen mit heißem Schraubenzieher erweitern.
 River les pivots indiqués avec un tournevis chaud.

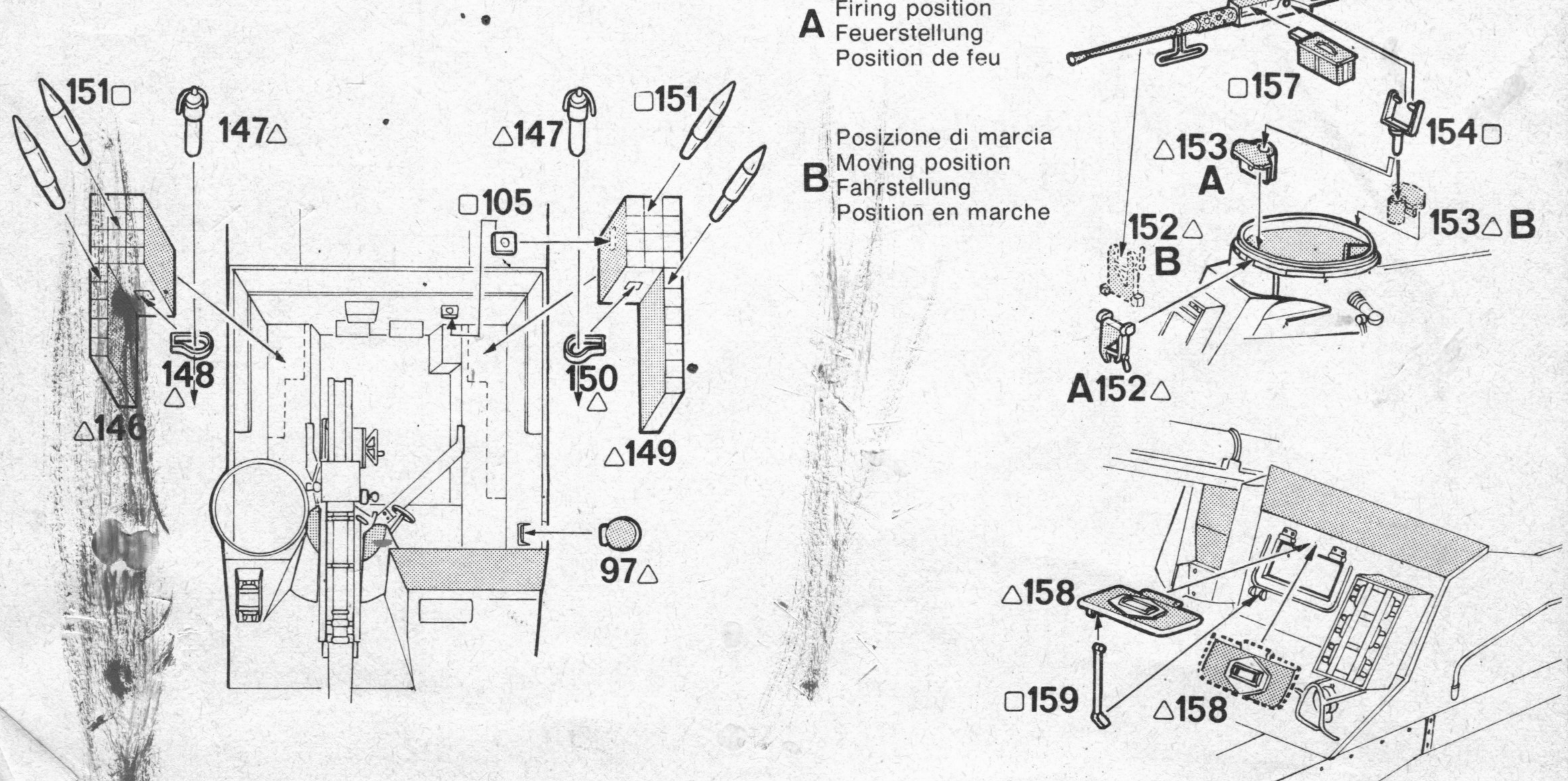
11 127-146



GRIGIO METALLIZZATO
 METALIC GREY
 METALLISCHGRAU
 GRIS METALLISE

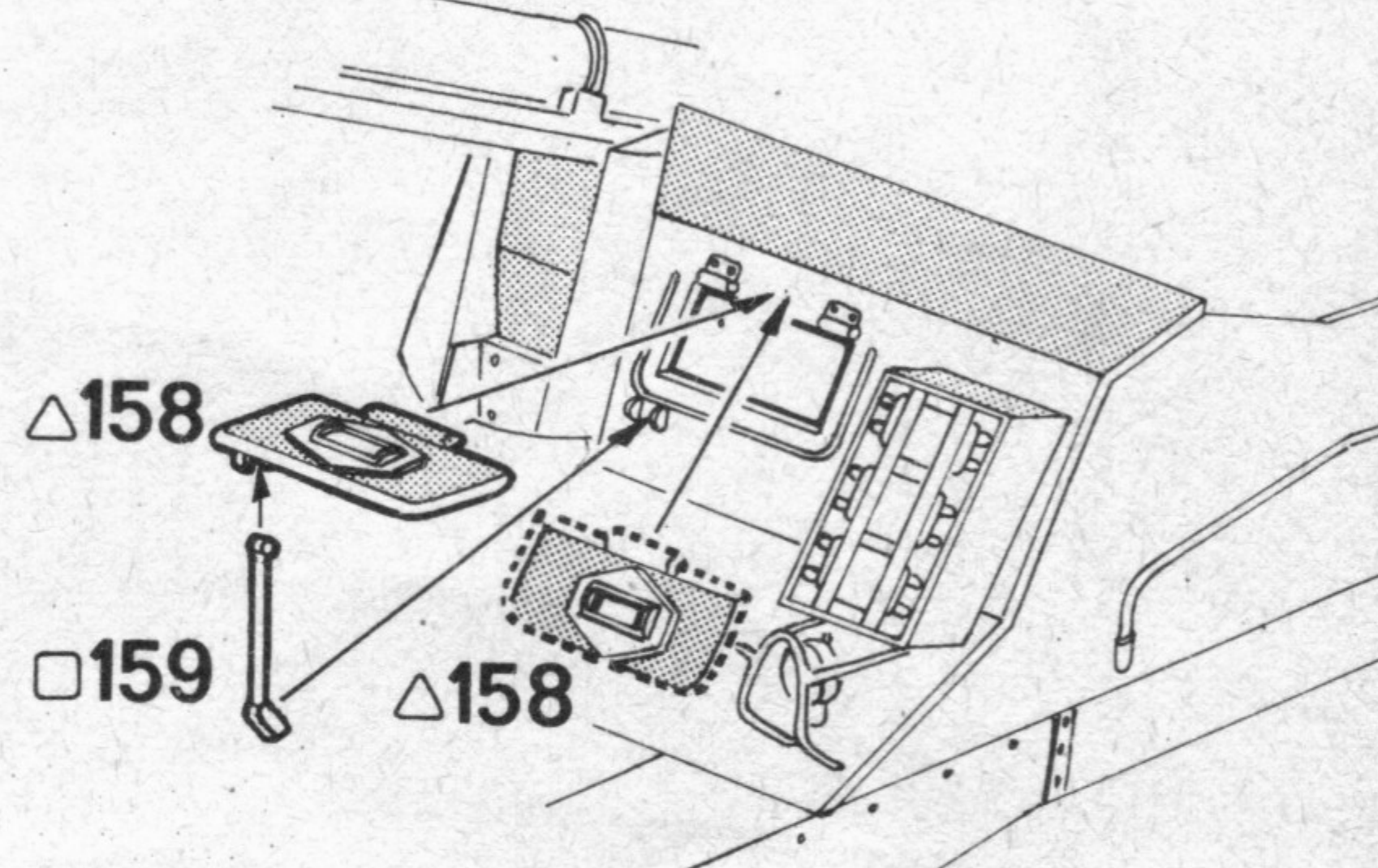
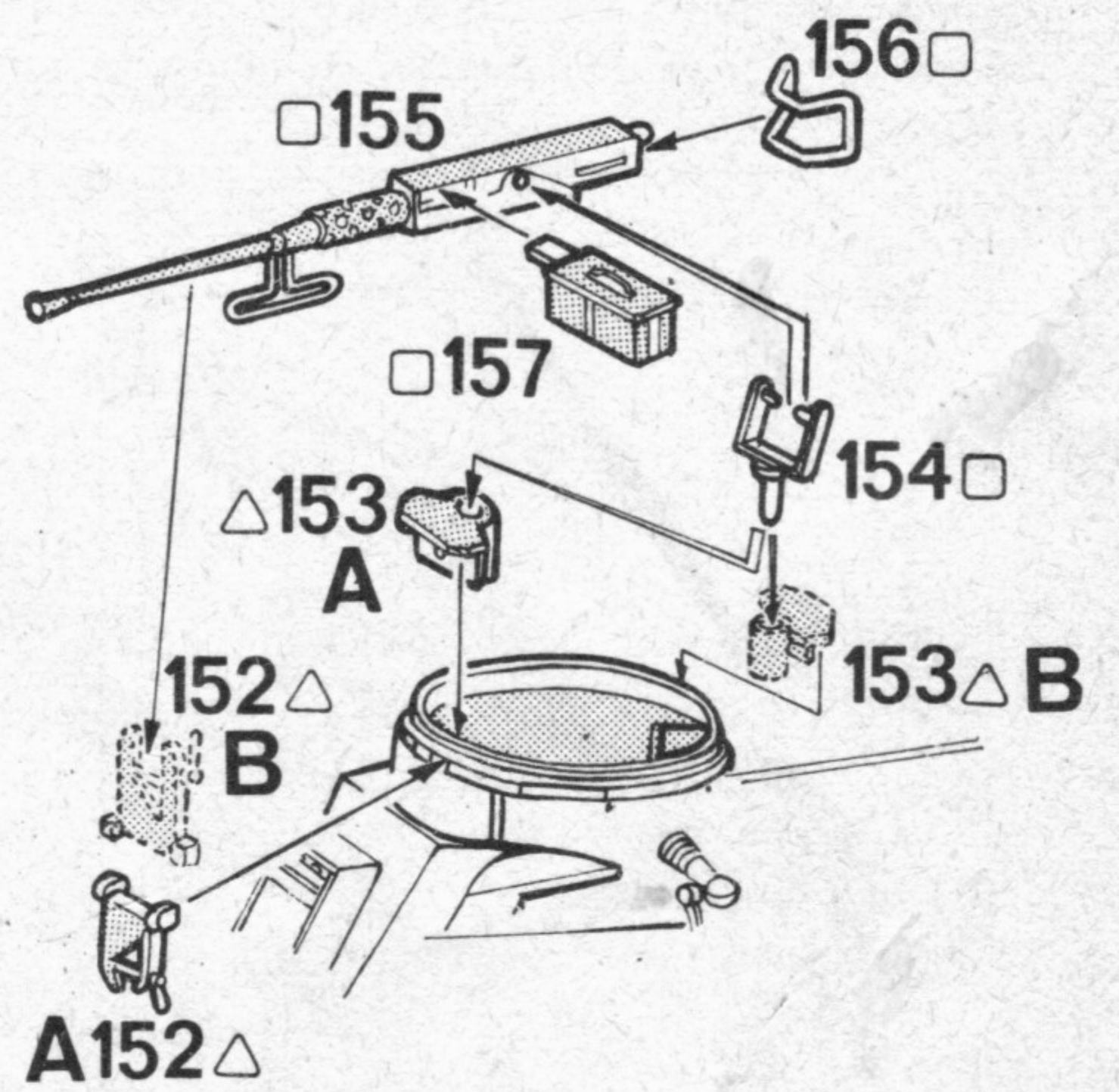
NERO
 BLACK
 SCHWARZ
 NOIR

12 147-159



A Posizione di fuoco
 Firing position
 Feuerstellung
 Position de feu

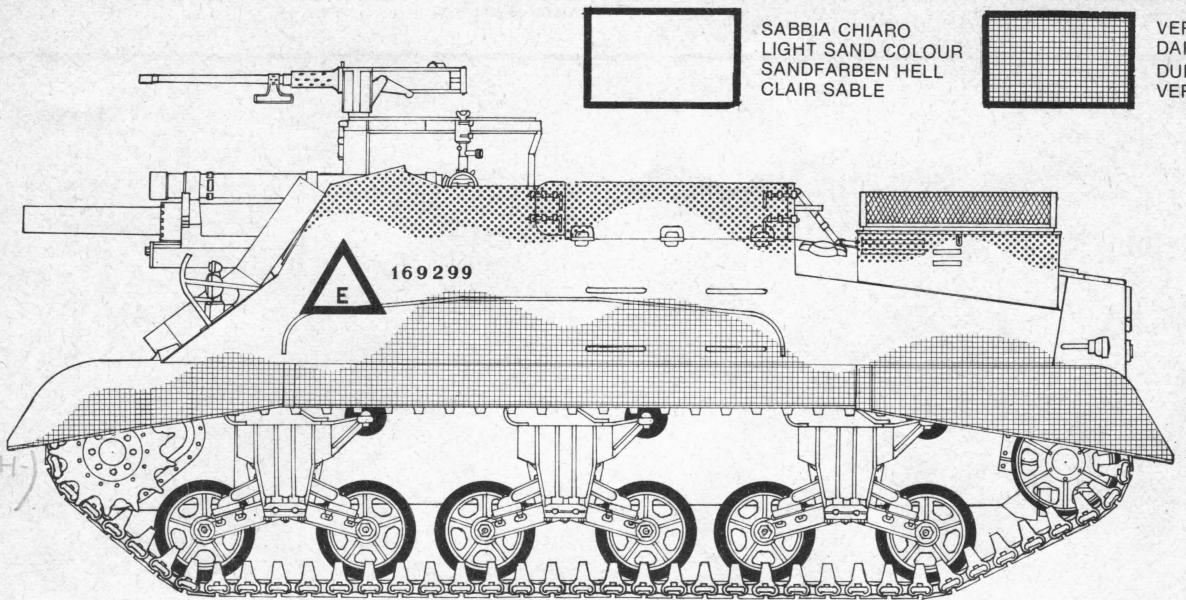
B Posizione di marcia
 Moving position
 Fahrstellung
 Position en marche



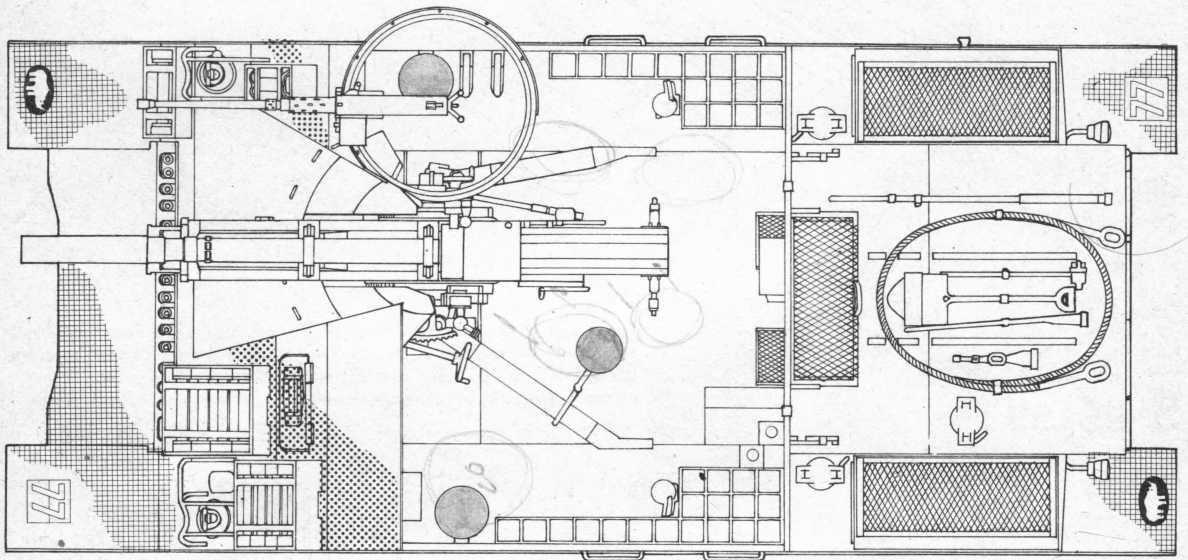


Istruzioni per l'applicazione delle decalcomanie: Ritagliare le decalcomanie occorrenti dal foglio, immergerle in un bicchiere d'acqua pulita per circa 1/2 minuto, metterle in posizione sul modello e farle scivolare via dalla carta; per una migliore aderenza comprimerle con una pezzuola pulita.

Directions for applying the decals: Cut the required decals out of the sheet; dip them into a glass of clean water for about 1/2 minute; position the decals on the kit, letting them slide from the paper. For adhesion, press them by means of a clean rag.



GB: "A" Squadron - 11th Regiment R.H.A. 1st Armoured Division



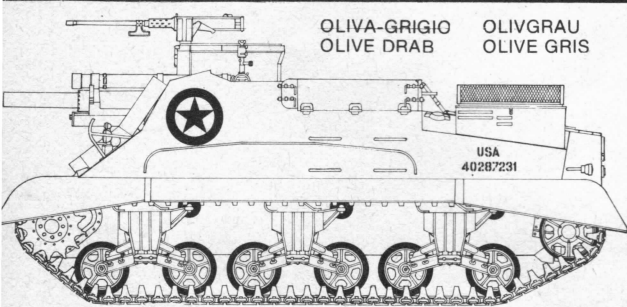
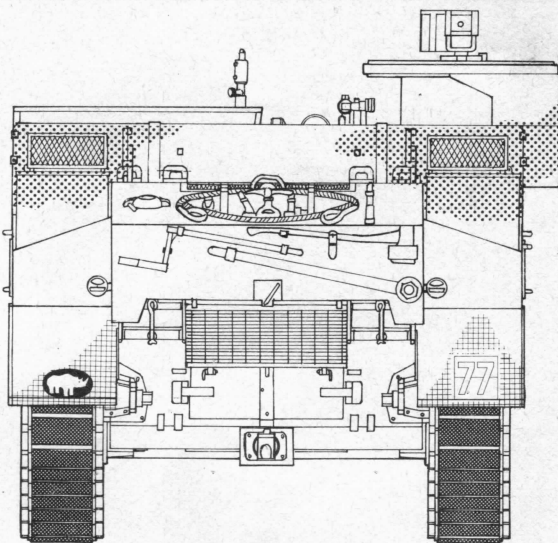
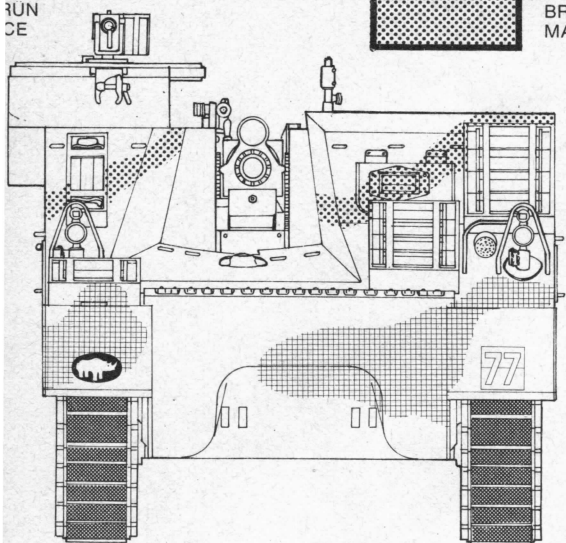
ergerle
re dalla
of clean
a better

Montageanweisungen der Abziehbilder: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden; sie in ein Glas reines Wasser fuer etwa 1/2 Minute eintauchen; sie auf das Modell positionieren und dann vom Papierbogen abnehmen; fuer eine bessere Adhaesion, die Abziehbilder mittels eines reinen Tuchs druecken.
Instruction: pour l'application des décalcomanies. Couper les décalcomanies choisies et les plonger environ trente secondes dans un peu d'eau propre. Les placer sur le modèle en les faisant glisser de leur feuille et presser avec un morceau de chiffon pour éliminer les bulles d'air.

URO
EN
RUN
CE

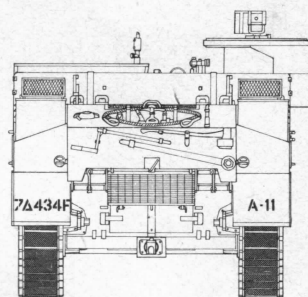
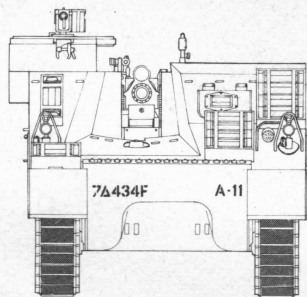


MARRONE
BROWN
BRAUN
MARRON

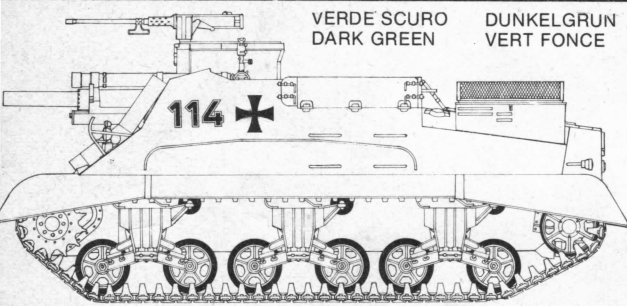


OLIVA-GRIGIO
OLIVE DRAB

OLIVGRAU
OLIVE GRIS

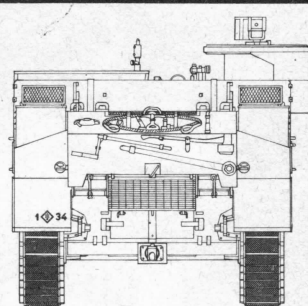
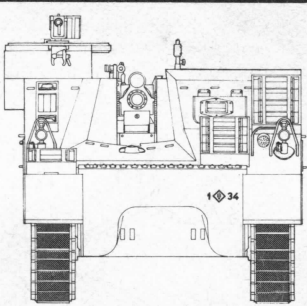


US: 7th Armored Division - Artillery Battalion 434 "A" Company Ardennes 1944.



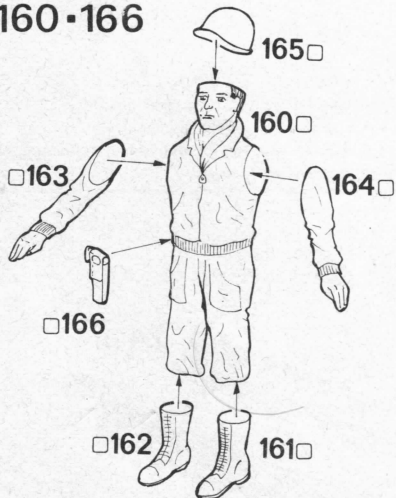
VERDE SCURO
DARK GREEN

DUNKELGRUN
VERT FONCE



D: Bundeswehr 1. Kompanie - Panzerartillerie Battalion 34 - Sindelfingen 1960.

13 160-166



1 OLIVA-GRIGIO
OLIVE DRAB
OLIVGRAU
OLIVE GRIS

2 BIANCO
WHITE
WEISS
BLANC

3 MARRONE
BROWN
BRAUN
MARRON



CANON AUTOMOTEUR M7B1 "PRIEST"

La nécessité d'une meilleure mobilité de leur artillerie amena les alliés à concevoir le M7 Priest. On installa un obusier de 105 mm, tout d'abord sur le châssis du M3, puis (comme sur ce modèle) sur le châssis du "Sherman" M4. Cet engin fut utilisé sur tous les fronts; il faisait partie de l'armement des armées alliées et principalement des armées anglaises et françaises. Dès la sortie des premiers modèles en 1942, ceux-ci furent surnommés "Priest" (prêtre) du fait de la forme du poste de commandement.

Une version ultérieure subit quelques transformations et reçut le N. M7B2 qui fut utilisé jusque dans les années 60 par les armées de NATO dont la France, l'Italie, l'Allemagne de l'Ouest, etc...

Les Anglais eurent 5000 exemplaires du "Priest SP 105 mm" en service. Le Priest fut "l'épine dorsale" de l'artillerie alliée en Italie et en Normandie.

Caractéristiques techniques: Canon de 105 mm M7B1; Équipage: 7 hommes; Poids: 22,6 tonnes; Blindage max.: 62 mm; Moteur: Continental R-975 Stern ou Ford GAA-V8; Vitesse max.: 36 Km/h; Armement: Obusier de 105 mm, M1A2, M2 ou M2A1 + une mitrailleuse cal. 12,7 mm.