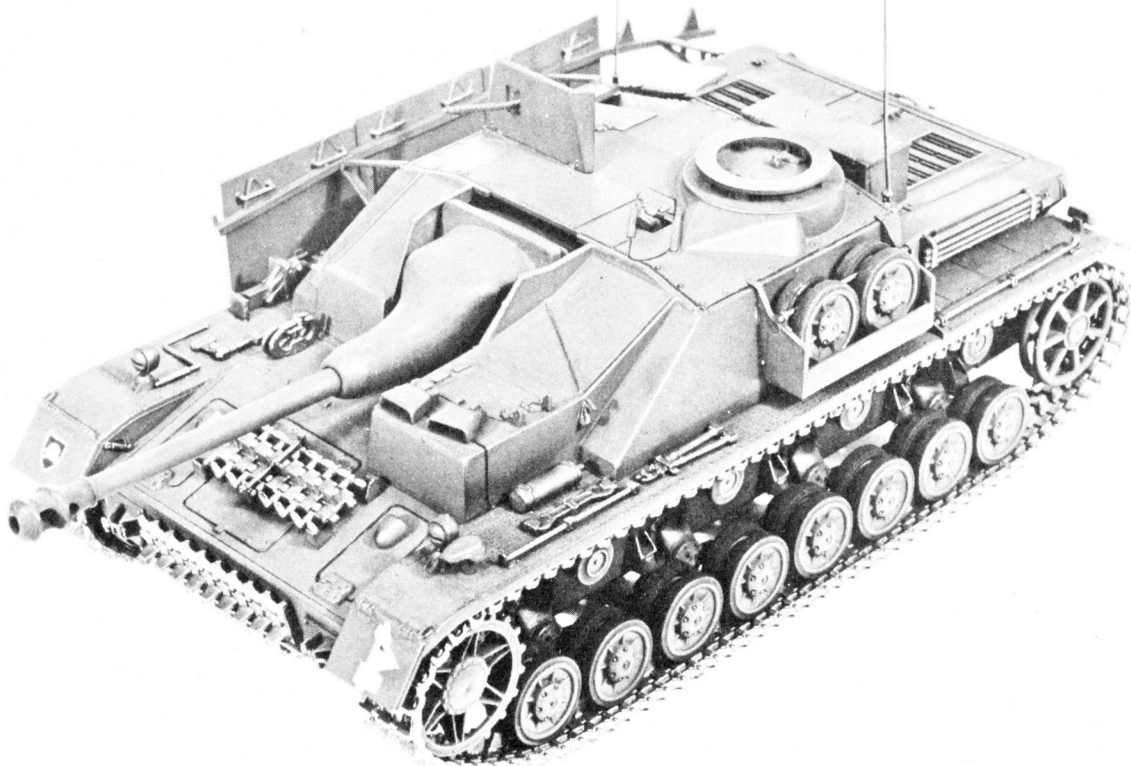


STURMGESCHÜTZ-IV

German assault gun Sd.Kfz.163


Lo Sturmgeschütz (comunemente abbreviato in StuG) IV L/48 fu il risultato della combinazione della sovrastruttura dello Stug III, munita del cannone da 7,5 cm. L/48 in casamatta, con lo scafo del PzKw IV G, e venne approntato su proposta del generale Guderian, allo scopo di riequipaggiare con più efficienti cannoni d'assalto le esauste divisioni corazzate della Wehrmacht. Per accoppiare le due strutture originali furono necessarie alcune modifiche, in quanto il vecchio scafo dello StuG III era più corto e più alto. Perciò la sovrastruttura dello Stug III venne allungata nella parte anteriore e il posto di guida spostato avanti in un'apposita casamatta munita di portello superiore e di due ipovisori. Lo scafo del PzKw IV, d'altra parte, venne reso più alto saldando alla sommità dei due lati una striscia di corazza alta 8 cm. Quest'ultima modifica non fu più necessaria quando venne adottato lo scafo del PzKw IV J. Inoltre, per migliorare la protezione la corazza frontale originale di 50 mm. fu aumentata fino a 80 mm. con piastre addizionali, ed in alcuni casi venne aggiunto addirittura un ulteriore strato di calcestruzzo. Per una migliore protezione dei fianchi erano usualmente montate le caratteristiche piastre (Schürzen). In molti casi veniva anche applicato il rivestimento antimagnetico (Zimmerit). Nell'organico delle divisioni corazzate lo StuG IV veniva assegnato, secondo le direttive del Führer, al battaglione cannoni d'assalto del reggimento di artiglieria corazzata in sostituzione del vecchio StuG III, semplificando così notevolmente il problema dei pezzi di ricambio. Molto spesso era assegnato anche al 3° battaglione del reggimento carri. La produzione dello StuG IV iniziò alla fine del 1943 e continuò per tutto il 1944, con un totale di circa 1000 unità, montate nelle officine Krupp-Grusen AG di Magdeburgo, con parti provenienti da varie fabbriche. Questo carro fu impiegato con successo su tutti i teatri d'operazione della II Guerra Mondiale soprattutto sul fronte orientale, in Italia ed in Francia nel 1944.

Caratteristiche principali: Denominazione: Sturmgeschütz IV L/48 (7,5 cm. StuK 40) - Equipaggio: 4 uomini - Peso in combattimento: 23 tonnellate - Lunghezza max.: Metri 6,90 - Larghezza max: Metri 2,95 (con Schurteen, m. 3,40) - Altezza max.: metri 2,14 - Armamento: 1 cannone da 75 mm. L/48 in casamatta con 63 colpi; 1 mitragliatrice MG 34 da 7,92 mm. - Corazzatura max.: frontale 80 mm - laterale 30 mm - superiore 30 mm - Motore: Maybach HL 120 TRM, 12 cil. a V, raffreddato a liquido, 300 HP a 3000 rpm. - Velocità max. su strada: 38 km/h - Autonomia su strada: 210 km.

The Sturmgeschütz IV L/48 (usually abbreviated as StuG) was the result of a combination of the StuG III's superstructure, equipped with a 7,5 cm. L/48 gun and mounted on the chassis of the PzKw IV G. The construction was based on a proposal of a general Guderian to refurbish the exhausted divisions of the Wehrmacht's armoured divisions with more efficient assault guns. In order to adapt the two original constructions it was necessary to make some modifications, because the old StuG III chassis was somewhat shorter and higher. Therefore the StuG III's front section was lengthened and the driver's seat was moved forward. On the other hand, the PzKW IV chassis was raised by adding 8 cm. armour on both sides. This change was no longer necessary after the PZKW IV J chassis was changed. Besides that, in order to improve the protection, the front armour was increased from 50 to 80 mm. with additional plates. In some cases even a layer of concrete was added. For additional side protection the characteristic plates (Schürzen) were added. On many units antimagnetic protection was fitted (Zimmerit). In the organisation, upon instructions from Hitler for the armoured divisions, the STUG IV was assigned to the assault gun battalion of the armoured artillery as a substitute for the old StuG III, thus simplifying the problem of spare parts. Frequently it was also assigned to the 3rd battalion of a tank regiment. Production was started late 1943 and continued throughout 1944 with a total of about 1000 units which were mounted at Krupp-Grusen AG, Magdeburg with parts coming from various factories. During II World War, this tank was used successfully in all theatres of war but particularly on the Eastern front, in Italy and in France in 1944.

Main characteristics: Nomenclature: Sturmgeschütz IV L/48 7,5 cm. StuK 40 - Crew: 4 - Battle weight: 23 tons - Max length: 6,90 (22ft 8") - Max width: 2,95 (9FT 6") with Scürzen 3,40 m (11ft 2") - Max. height: 2,14 m (7ft) - Armament: 1 75 mm. gun L/48 with 63 rounds - 1 machine gun MG 34, 7,92 mm. - Max. armament: front 80 mm. - sides 30 mm. - top 30 mm. - Engine: Maybach HL 120 TRM, 12 cylinder V wet stowage 300 hp at 3000RPM - Max. road speed: 38/h (23,6 mi) - Cruising range: 210 km (130 mi).

ATTENZIONE - Consigli utili!

Prima di iniziare il montaggio, studiare attentamente il disegno. Staccare con molta cura i pezzi dalle stampe, usando un taglia-balsa oppure un paio di forbici e togliere con una piccola lima o con carta vetro fine eventuali sbavature. Mai staccare i pezzi con le mani. Montarli seguendo l'ordine della numerazione delle tavole. Eliminare dalla stampa il numero del pezzo appena montato, facendogli sopra una croce. Le frecce nere indicano i pezzi da incollare, le frecce bianche indicano i pezzi da montare senza colla. Usare solo colla per polistirolo. **▲●■** I contrassegni ai lati dei numeri indicano la stampa ove si trova il pezzo da montare. I pezzi sbarrati da una croce non sono da utilizzare.

ATTENTION - Useful advice!

Study the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Assemble the parts in numerical sequence. Use plastic cement **ONLY** and use cement sparingly to avoid damaging the model. Black arrows indicate parts to be glued together. White arrows indicate that parts must be assembled **WITHOUT** using cement. **▲●■** These marks indicate on which frame the parts will be found. Paint small parts before detaching them from frame. Remove paint where parts are to be cemented. Crossed out parts must not be used.

ACHTUNG - Ein nützlicher Rat!

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Eventuelle Grate werden mit einer Klinge oder feinem Schmirgelpapier beseitigt. Keinesfalls die Montageteile mit den Händen entfernen. Bei der Montage der Tafelnummerierung folgen. Die Nummer der schon montierten Teile auf dem Spritzling ankreuzen. Die schwarzen Pfeile zeigen die zu klebenden Teile während die weissen Pfeile die ohne Leim zu montierenden Teile anzeigen. Bitte nur Plastikklebstoff verwenden. **▲●■** Die Markierung neben den Nummern zeigt, auf welchem Spritzling der zu montierende Teil zu finden ist. Die mit einem Kreuz markierten Teile sind nicht zu verwenden.

ATTENTION - Conseils utiles!

Avant de commencer le montage, étudier attentivement le dessin. Détacher avec beaucoup de soin les morceaux des moules en usant un massicot ou bien un pair de ciseaux et couper avec une petite lame ou un ras de papier de verre fin ébarbagés éventuels. Jamais détacher les morceaux avec les mains. Monter les en suivant l'ordre de la numération des tables. Eliminer de la moule le numéro de la pièce qui vient d'être montée, en le bifant avec une croix. Les flèches noires indiquent les pièces à coller, les flèches blanches indiquent les pièces à monter sans colle. Employer seulement de la colle pour polystyrol. **▲●■** Les signes aux côtés des numéros indiquent la moule où se trouve la pièces à monter. Les pièces marquées par une croix ne sont pas à utiliser.

ATENCION - Consejos útiles!

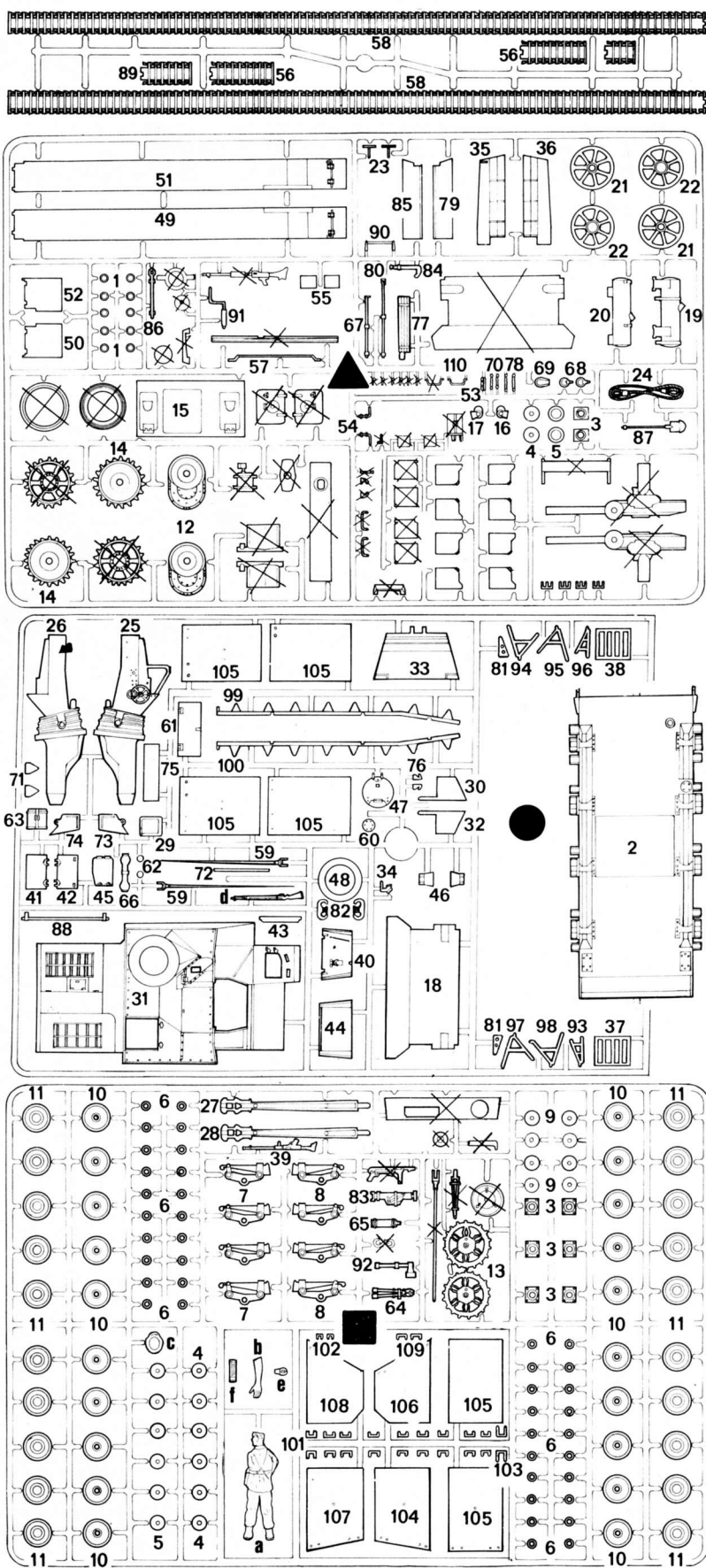
Estudiar las instrucciones cuidadosamente antes de comenzar el montaje. Separar las piezas de las bandejas con un cuchillo afilado o un par de tijeras, y retirar el exceso de plástico o rebaba. No arrancar las piezas. Montar las piezas en orden numérico. Utilizar **SOLAMENTE** pegamento para plástico y en poca cantidad para evitar que se dañe el modelo. Las flechas negras indican las piezas que se deben pegar juntas. Las flechas blancas indican las piezas que deben ensamblarse **SIN** usar pegamento. **▲●■** Estas marcas indican en que bandeja se encuentran las piezas. Pintar las piezas pequeñas antes de separarlas de la bandeja. Retirar la pintura de los lugares por donde se deban pegar las piezas.

OPGELET - Belangrijke bemerkingen!

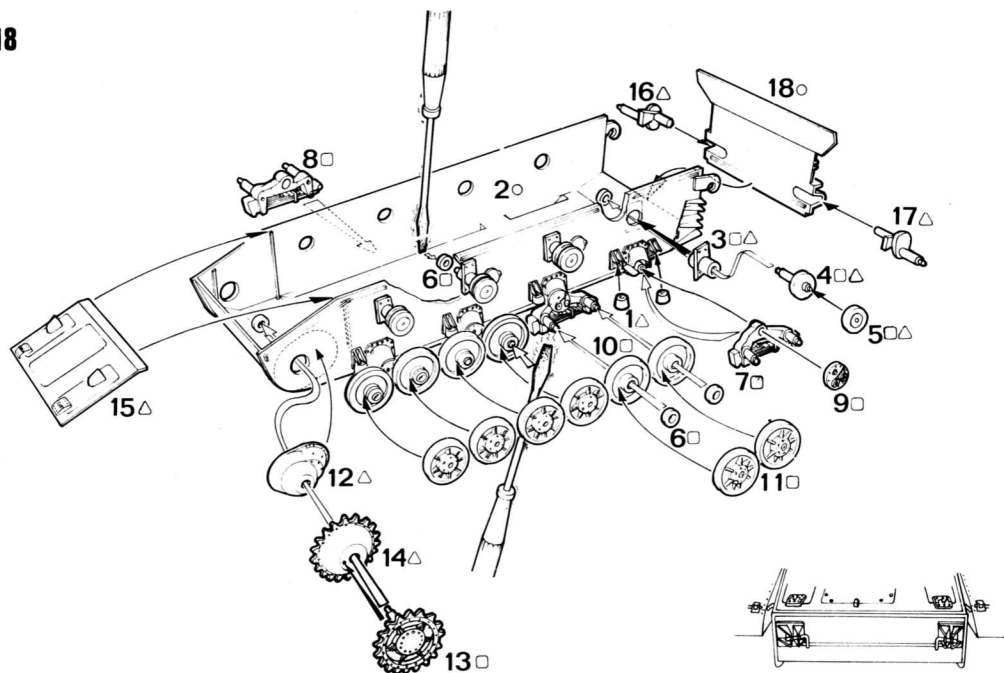
Bestudeer zorgvuldig het montageplan voor het bouwen. Breek nooit onderdelen van het kader. Maak ze los met een scherp mes of kleine nagelting. Verwijder daarna al het overtollige plastic en pas de delen alvorens te lijmen. Gebruik alleen lijm voor plastic modellen. Werk zorgvuldig en spaarzaam, teveel lijm zal uw model beschadigen. Zwarte pijlen duiden de te lijmen delen aan. Witte pijlen verwijzen naar bewegende delen welke niet mogen worden gelijmd. **▲●■** Deze tekens duiden aan aan welk kader de stukken zich bevinden. Schilder de kleine onderdelen voor ze van het kader te snijden. Verwijder de verf van de te lijmen oppervlakten.

くみだて前の注意

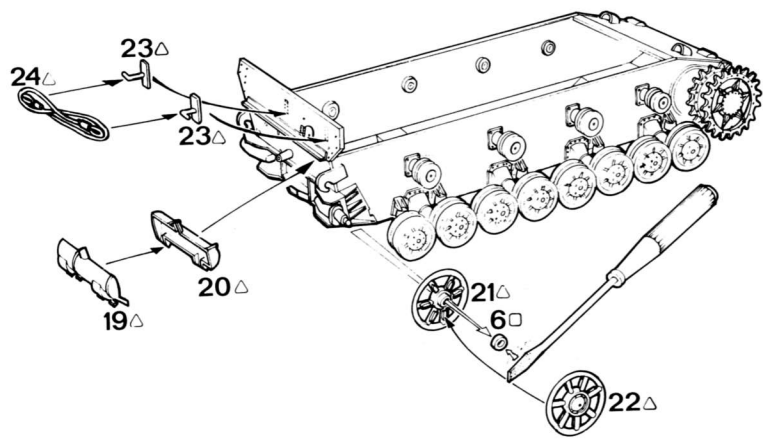
くみだてにはいる前に、よく説明書を見て、全体のくみだてを頭に入れておいてください。部品を切り離す時は、もぎとらないで、ニッパーやナイフを使って慎重に行なってください。くみだてには番号順に決めてください。接着剤はプラスチックモデル専用のものを使用し、少しずつつけるようにしましょう。黒い矢印は接着する所です。白い矢印は接着剤を使わずにくみだてる所です。**▲●■**はそれぞれの部品グループを示します。塗料は必ずプラスチックモデル用塗料を使用し、小さな部品はランナーにつけたまま塗装するのが便利です。接着剤は塗装をはがしておいてください。



1 1-18



2 19-24



Dopo avere montato la rondella ribattere i perni con giravite caldo.

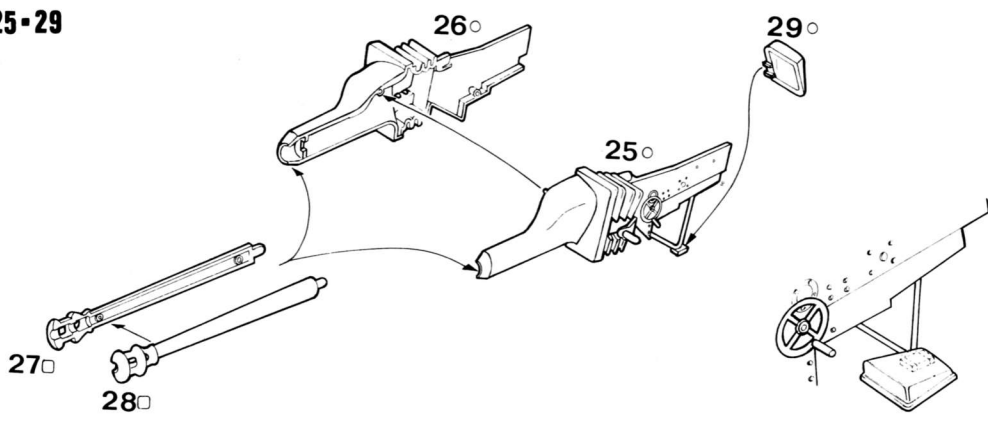
After sliding the washers onto the axles weld ends of axles with heated screw-driver.

Après avoir monté la ronde, river les pivots avec un tournevis chaud.

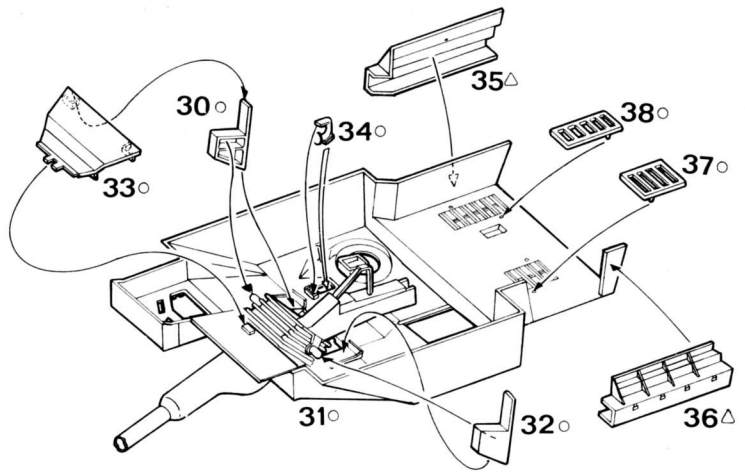
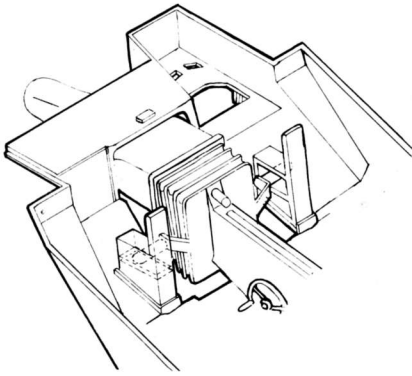
Nach aufstecken der beilagscheiben mit heissem schraubenzieher die achsenden verschweissen.

熱したドライバーでワッシャーを焼き止めます。

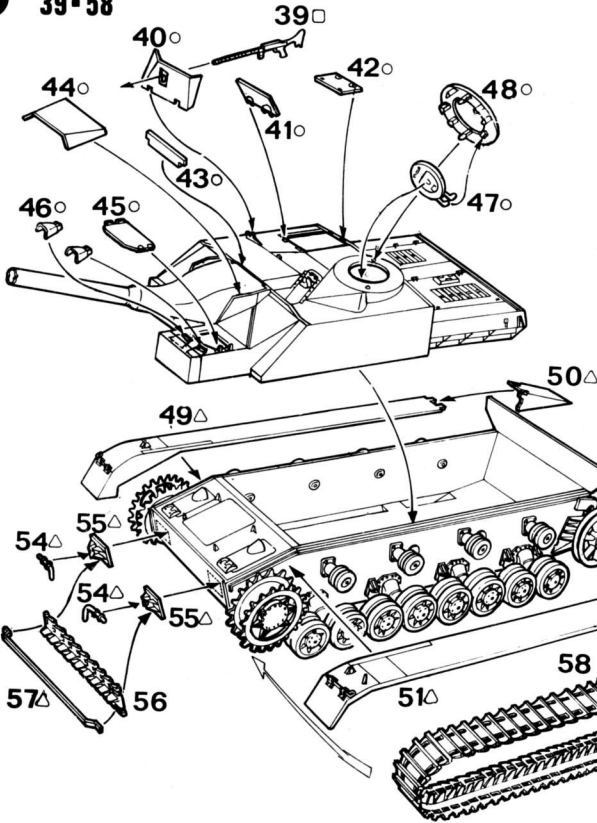
3 25-29



4 30-38



5 39-58



Ribadire i perni indicati con un giravite caldo.

Enlarge indicated pins with heated screw-driver.

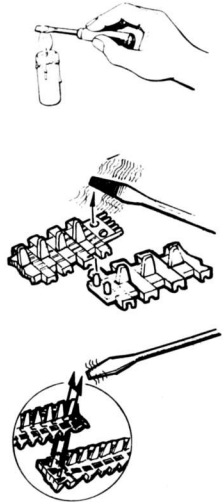
Die angegebenen Zapfen mit heißem Schraubenzieher erweitern.

River les pivots indiqués avec un tournevis chaud.

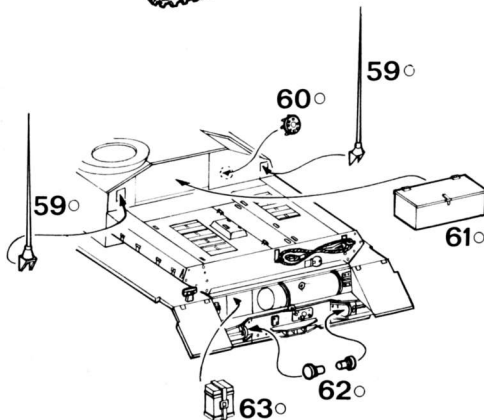
Remachar los pernos indicados mediante un destornillador caliente.

Druk de aangegeven pennen met een verhitte schroevendraaier.

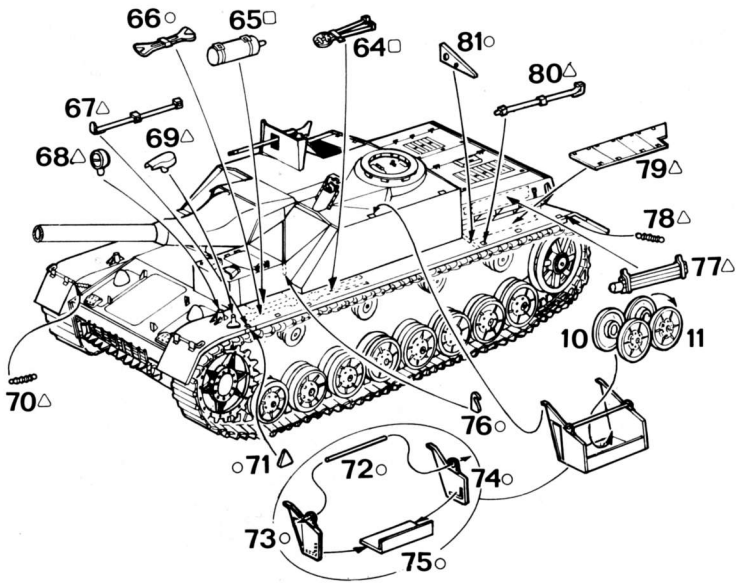
熱したドライバーでキャタピラを焼き止めます。



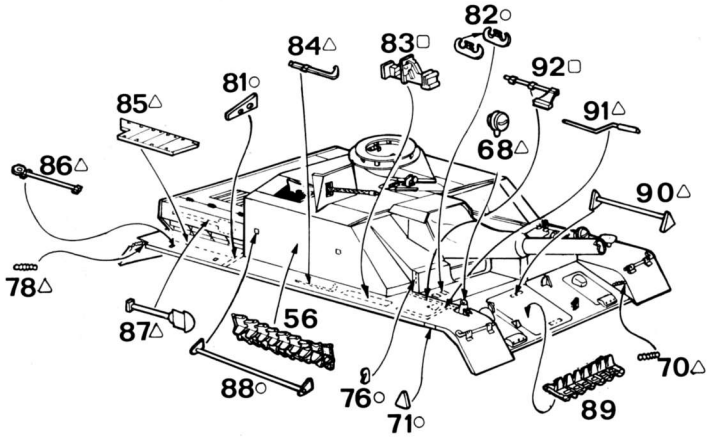
6 59-63



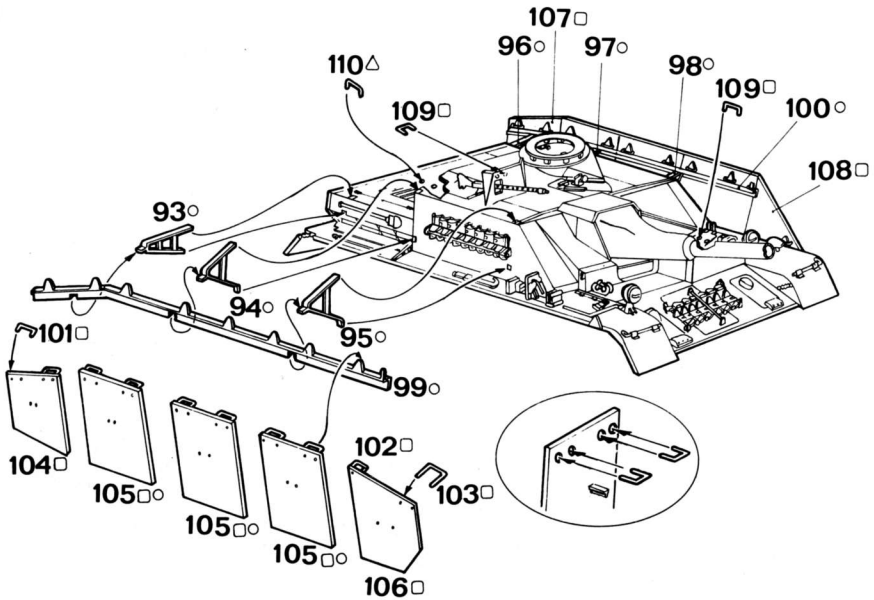
7 64-81

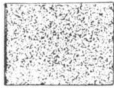
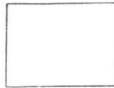
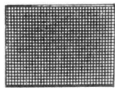


8 82-92



9 93-110





GRIGIO SCURO
GRIS FONCE
DARK GREY
DUNKELGRAU
GRIS OSCURO
DONKERGRIJS
ダークグレー

BIANCO
WHITE
WEISS
BLANC
BLANCO
WIT
ホワイト

TERRA CHIARO
LIGHT EARTH
TERRE CLAIRE
HELLE ERDE
サンドイエロー

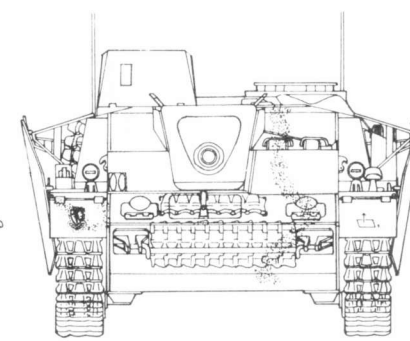
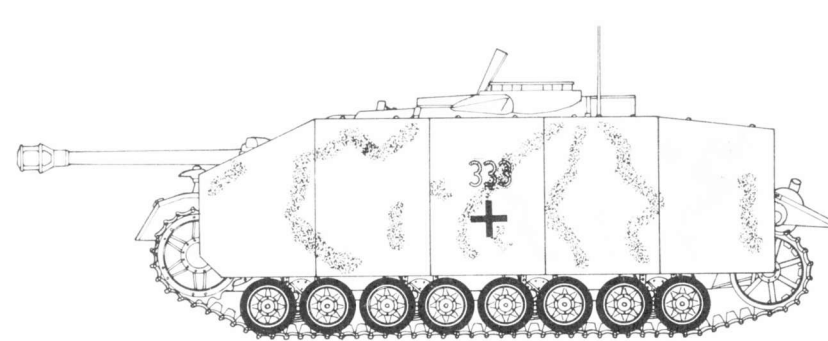
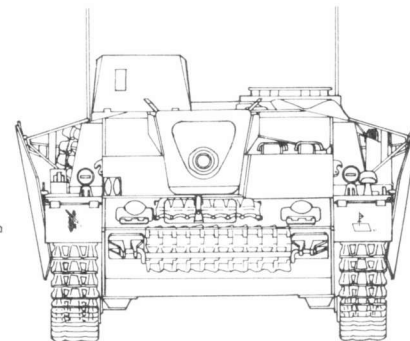
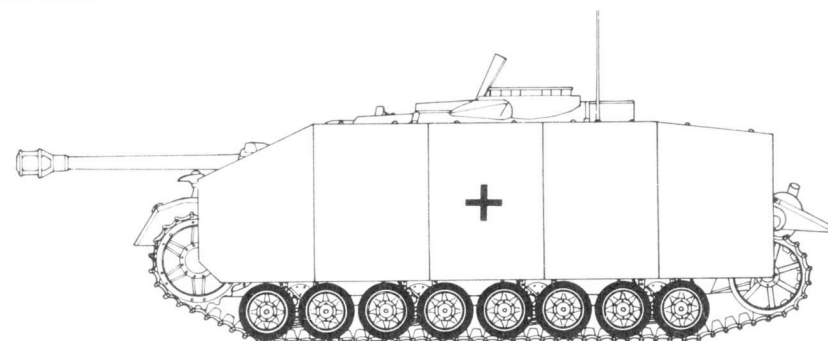
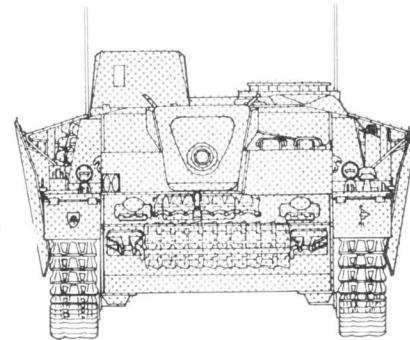
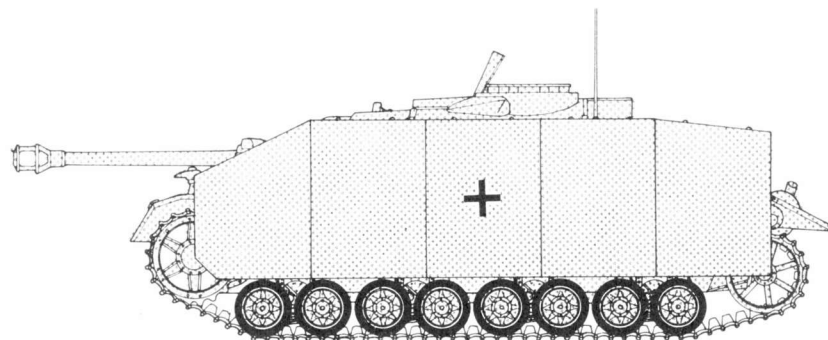
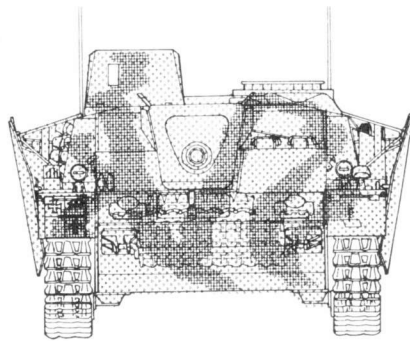
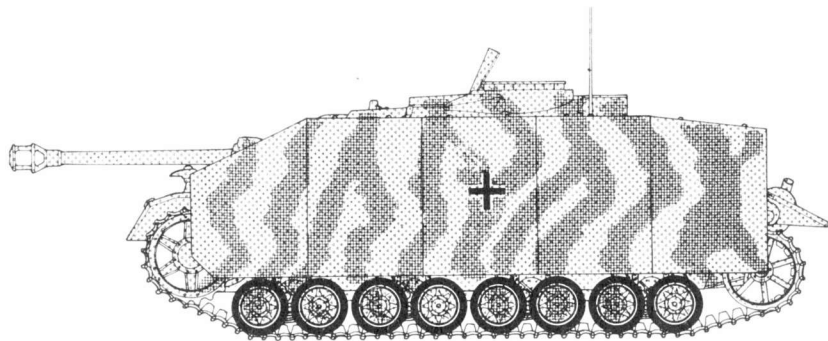
ROSSO BRUNO
EXHAUST RED
ROTBRAUN
ROUGE BRUN
ROJO MARRON
ROODBRUIN
レッドブラウン

VERDE SCURO
DARK GREEN
DUNKELGRUEN
VERT FONCE
VERDE OSCUR
DONKENGROEN
ダークグリーン

Istruzioni per l'applicazione delle decalcomanie. Ritagliare le decalcomanie occorrenti dal foglio, immergerle in un bicchiere d'acqua pulita per circa 1/2 minuto, metterle in posizione sul modello e farle scivolare dalla carta: per una migliore aderenza comporre con una pezzuola pulita.

Directions for applying the decals: Cut the required decals out of the sheet; dip them into a glass of clean water for about 1/2 minute; position the decals on the kit, letting them slide from the paper; for better adhesion, press them by means of a clean rag.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 1/2 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann das Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.



liare le
vicchiere
modello
primerie

ut of the
minute;
er. For a

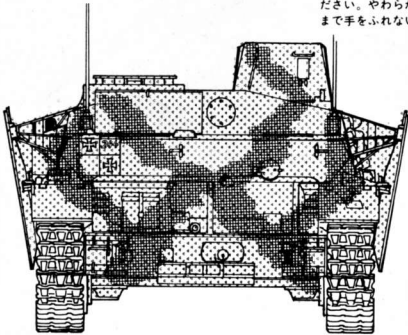
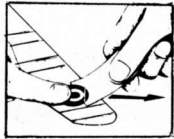
nötigten
asser für
inn vom
len, die

Instruction pour l'application des décalcomanies. Couper les décalcomanies choisies et les plonger environ trente secondes dans un peu d'eau propre. Les placer sur le modèle en les faisant glisser de leur feuille et presser avec un morceau de chiffon pour éliminer les bulles d'air.

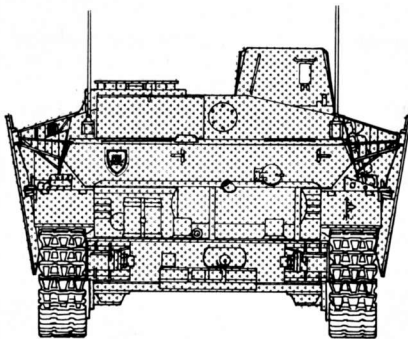
Instrucciones Para la aplicación de las calcomanías: cortar las requeridas, sumergirlas en un recipiente de agua limpia durante 1/2 minuto, colocar las calcomanías sobre el modelo, haciéndolas deslizar sobre el papel. Para una mejor adherencia, presionarlas con un trapo limpio.

Transfers: Knip het benodigde deel uit, dempel het ca. 1/2 minuut onder water, houdt het transfer tegen het model en schuif het vanaf het papier op zijn plaats. Met een schoon doekje aandrukken.

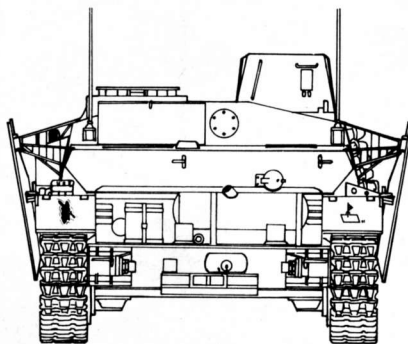
デカール使用法 台紙から、それぞれのマークを切り取ります。ぬるま湯に20秒くらいつけて、引き上げます。マークをすべらすようにして台紙からとり、指定の位置にはつけてください。やわらかな布でマークを押し当てて気泡を取ってください。マーク面には、かわくまで手をふれないでください。



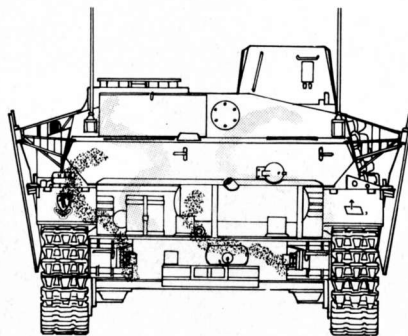
STURMGESCHÜTZ - BRIGADE 244
PANZER - ARMEE
OBER KOMMANDO 5
BASTOGNE, DIC. 1944



STURMGESCHÜTZ
BRIGADE "GROSSDEUTSCHLAND"
PANZER - GRENADIER
DIVISION "BRANDENBURG"
ODER - NEISSE JAN 1945



STURMGESCHÜTZ - ABTEILUNG 247
90. PANZERGRENADIER - DIVISION
XIV PANZER-KORPS
10 ARMEE - Hgr "C"
CASSINO, FEBB, 1944



SS - STURMGESCHÜTZ
ABTEILUNG 12
12. SS - PANZER
DIVISION "HITLERJÜGEND"
I SS - ARMEE KORPS
7 ARMEE - Hgr. B-EIFEL
Sept. 1944



GRIGIO VERDE
FELDGRAU
FIELDGREY
1 GRIS VERT RLM
GRIS VERDOSO
GRIJS GROEN
フィールドグレー



NERO
BLACK
SCHWARZ
2 NOIR
NEGRO
ZWART
ブラック

MARRONE
BROWN
BRAUN
3 MARRON
MARRON
BRUIN
ブラウン

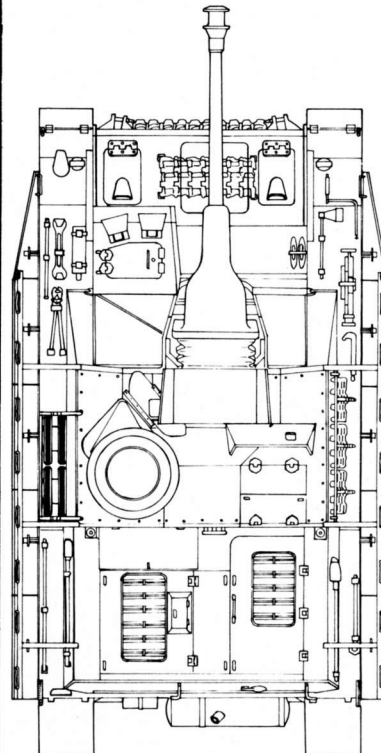
VERDE SCURO
DARK GREEN
DUNKELGRUEN
VERT FONCE
VERDE OSCURO
DONKENGROEN
ダークグリーン



GRIGIO SCURO
GRIS FONCE
DARK GREY
DUNKELGRAU
GRIS OSCURO
DONKERGRIJS
ダークグレー

TERRA CHIARO
LIGHT EARTH
TERRE CLAIRE
HELLE ERDE
サンドイエロー

ROSSO BRUNO
EXHAUST RED
ROTBRAUN
ROUGE BRUN
ROJO MARRON
ROODBRUIN
レッドブラウン



Le Stürmggeschütz (désigné brièvement STuG) IV L/48 fut le résultat de la combinaison des structures du STuGIII, munie d'un canon de 7,5 cm. L/48 en casemate, et de la coque du PzKw IV G, et fut réalisé sur la proposition du Général Guderian, en vue d'équiper de canons d'assauts plus puissants les divisions blindées éprouvées de la Wehrmacht. Pour joindre les deux structures originales des modifications furent nécessaires, puisque l'ancienne coque du STuG III était plus courte et plus haute. La structure supérieure du STuG III fut ainsi rallongée dans la partie avant. Le siège du conducteur fut avancé dans une casemate prévue à cet effet, avec porte supérieure et deux hypoviseurs. La coque du PzKw IV fut surélevée en soudant au sommet des deux côtés une bande de structure blindée haute de 8 cm. Lorsque la coque du PzKw IV Y fut utilisée la modification décrite ci-dessus ne fut plus nécessaire. Pour améliorer la protection, la cuirasse frontale d'origine de 50 mm, fut portée à 80 mm, par l'addition de plaques: en certains cas, une couche supplémentaire de béton fut appliquée. Pour mieux protéger les côtés on montait normalement des plaques caractéristiques (Schürzen). Parfois, un revêtement anti-magnétique (Zimmerit) était appliqué. Suivant les directives du Führer, dans l'effectif des divisions blindées, à la place de l'ancien STuG III. Le problème des pièces de rechange en était ainsi considérablement simplifié. Souvent, était-il affecté au 3e bataillon du régiment chars. La production du STuG IV fut commencée en 1943 et continua pour toute, l'année 1944, en atteignant un total de 1000 unités, qui furent montées dans les ateliers Krupp-Grusen AG à Magdebourg, en utilisant les pièces qui étaient fournies par les autres usines. Ce char fut utilisé avec succès sur tous les théâtres de bataille de la Seconde Guerre Mondiale, surtout sur le front oriental, en Italie et en France, en 1944.

Caractéristiques principales: Désignation: Stürmggeschütz IV L/48 (7,5 cm. STuK 40) - Equipage: 4 hommes - Poids en ordre de combat: 23 tonnes - Longueur maxi: 6,90 mètres - Largeur maxi: 2,95 mètres (avec "Schürzen" 3,40 m) - Hauteur maxi: 2,14 mètres - Armement: 1 canon de 75 mm. L/48 en casemate avec 63 coups - 1 mitrailleuse MG 34 de 7,92 mm. - Blindage maxi: frontal 80 mm. - lateral 30 mm. - supérieur 30 mm - Moteur: Maybach HL 120 TRM, 12 cylindres en V, refroidissement par liquide, 300 CH à 3000 tr/mm - Vitesse maxi sur route: 38 km/h - Autonomie sur route: 210 km.

Das Sturmgeschütz IV L/48 (gewöhnlich als STuG abgekürzt) war das Ergebnis einer Kombination des STuG III Aufbaus, der mit einer 7,5 cm. L/48 Kanone bestückt war und am Fahrgestell des PzKw IV G montiert war. Die Konstruktion basierte auf einem Vorschlag von General Guderian, die dezimierten Wehrmachtpanzerdivisionen mit besseren Sturmgeschützen zu versehen. Um die beiden ursprünglichen Konstruktionen zu verbinden war es notwendig, Änderungen vorzunehmen da das alte STuG III Fahrgestell etwas kürzer und höher war. Daher wurde der STuG III Vorderteil verlängert und der Fahrersitz ververlegt. Darüber hinaus wurde das PzKw IV. Fahrgestell durch Hinzufügen von 8 cm. Platten auf beiden Seiten erhöht. Diese Änderung war nach Einführung von PzKw IV J Typen nicht mehr notwendig. Außerdem wurde die Frontpanzerung von 50 auf 80 mm. durch zusätzliche Platten verstärkt. In einigen Fällen wurde sogar eine Zementschicht aufgetragen. Für zusätzlichen Flankenschutz wurden die sogenannten "Schürzen" montiert. Auf vielen Einheiten wurde antimagnetischer Schutz "Zimmerit" angebracht. Auf Befehl Hitlers wurde in der Organisation der Panzerdivision das STuG IV den Sturmgeschützdivisionen der Panzerartillerie als Ersatz für das STuG III zugeweiht. Dadurch wurde das Ersatzteilproblem vereinfacht. Häufig wurden die STuG IV auch dem 3. Bataillon der Panzerregimenter zugeordnet Die Produktion begann Ende 1943 und dauerte während des Jahres 1944 an, mit einem Gesamtanstoß von ungefähr 1000 Einheiten, die bei Krupp-Grusen AG, Magdeburg erzeugt wurden, wobei die Teile von verschiedenen Fabriken angeliefert wurden. Dieser Panzer wurde auf allen Operationsschauplätzen des 2 Weltkrieges insbesondere auf dem Ostfront in Italien und in Frankreich im Jahr 1944 mit Erfolg eingesetzt.

Technische Daten: Bezeichnung: Sturmgeschütz IV L/48 (7,5 cm. STuK 40) - Besatzung: 4 Mann - Kampfgewicht: 23 t - Max Länge: 6,90 m. - Max breite: 2,95 m. mit "Schürzen" 3,40 m. - Max. Höhe: 2,14 m. - Bewaffnung: 1 75 mm. - Geschütz L/48 mit 63 Schuß - 1 Maschinengewehr MG 34, 7,92 mm. - Max. Bewaffnung: vorne 80 mm. - Seite 30 mm. - dach - 30 mm - Motor: Maybach HL 120 TRM 12 Zylinder V luftgekühlte 300 PS bei 3000 RPM - Max. Fahrgeschwindigkeit: 38 km/h - Aktionsradius: 210 km.

El Sturmggeschütz IV L/48 (abreviado STuG) fue el resultado de una combinación de la superestructura del STuG III, equipado con un cañón de 75 mm. L/48 y montado sobre un chasis de PzKw IV G. Se construyó a propuesta del general Guderian para reequipar de más eficientes cañones de asalto a las exhaustas divisiones acorazadas de la Wehrmacht. Con objeto de adaptar las dos construcciones originales, fué necesario hacer algunas modificaciones, ya que el viejo chasis del STuG era algo más corto y más alto. Por lo tanto, la sección frontal del STuG III fué alargada, y el asiento del conductor desplazado hacia adelante en una casamata a propósito, dotada de puerta superior y dos hipovisores. Por otro lado, el chasis del PzKw IV fué elevado al soldarle una banda de blindaje de 8 cm. de altura a cada lado. Al cambiar al chasis del PzKw IV J ya no fué necesaria. Aparte de esto, y con objeto de mejorar la protección la coraza anterior fué incrementada de 50 mm. a 80 mm. mediante planchas adicionales, y en algunos casos se llegó a añadir una plancha de hormigón. Para mejor protección adicional de los laterales, se montaron las planchas características (Schürzen). En muchas unidades se adaptó protección antimagnética (Zimmerit). En la organización de las divisiones acorazadas, según directrices de Hitler, el STuG IV, estaba asignando al batallón de cañones de adalto del rígmiento de artillería acorazada, en sustitución de viejo STuG III, simplificando notablemente el problema de las piezas de recambio. Frecuentemente también fué asignado al tercer batallón de los regimientos de carros. Su fabricación comenzó a finales de 1943 y continuó durante 1944, montándose cerca de 1000 unidades en las instalaciones Krupp-Grusen AG de Magdeburgo, con piezas que venían de diversas factorías. Durante la II Guerra Mundial, este carro fué esado satisfactoriamente en todos los teatros de guerra, pero particularmente en el frente Este, Italia y Francia en 1944.

Caractéristiques principales: Denominación: Stürmggeschütz IV L/48 75mm. STuK 40 - Tripulación: 4 - Peso en combate: 23 TM - Longitud máxima: 6,90 m. - Anchura máxima: 2,95 m. - con armadura lateral: 3,40 m. - Altura máxima: 2,14 m. - Armamento: 1 cañon 75 mm L/48 con 63 proyectiles - 1 ametralladora MG 34 de 7,92 mm. - Blindaje máximo: frontal 80 mm. - Lateral 30 mm. - superior: 30 mm. - Motor: Maybach HL 120 TRM de 12 cilindros en V, refrigerado por líquido, 300 HP a 3000 rpm - Velocidad máxima en carretera: 38 km/h - Autonomía en carretera: 210 km.

Het sturmggeschütz IV L/48 (gewoonlijk Stug genaamd) was het resultaat van een combinatie van het bovenstuk van de Stug III voorzien van een 7,5 cm. L/48 kanon, gemonteerd op het chassis van de PzKw IV G. Deze constructie is tot stand gekomen naar een aanbeveling van generaal Guderian teneinde de uitgedunde gepantserde divisies van de Whermacht met betere gevechtswagens te voorzien.

Omdat het Stug III chassis iets korter en hoger was moesten er enige veranderingen aangebracht worden:

Het Stug II voorstuk werd iets verlengd en de bestuurdersstoel naar voren geplaatst. Verder werd het PzKw IV chassis aan beide zijden met ca. 8 cm. verhoogd.

Nadat het PzKw IV chassis was ingevoerd, waren deze veranderingen niet meer nodig.

Teneinde de bepantsering te verbeteren werd deze aan de voorkant van 50 op 80 mm. gebracht door extra platen aan te brengen. In enkele gevallen werd daarbuiten nog een laag beton aangebracht.

Aan de zijanten bestond de verbetering uit het aanbrengen van zijplaten, Schürzen genoemd. Vaak werd ook nog antimagnetische bescherming aangebracht, het z.g. "Zimmerit".

Op bevel van Hitler werd deze gevechtswagen als vervanger voor de Stug III aan de pantsersregimenten uitgedeld, hetgeen het probleem van reservedelen sterk vereenvoudigde.

De productie startte eind 1943 en duurde tot eind 1944. Totaal werden ca. 1000 stuks gebouwd door Krupp-Grusen AG, Magdeburg, waarbij verschillende delen door toeleveringsbedrijven gemaakt werden.

Deze pantserswagens zijn met succes ingezet op vrijwel alle fronten, in het bijzonder echter op het Oostfront, in Italië en Frankrijk

Technische gegevens: Sturmggeschütz IV L/48 (7,5 cm. Suk 40 - bemanning 4 - tottaalgewicht 23 ton - lengte 6,9 m. breedte 2,95 m. (met "Schürzen 3,40 m) hoogte 2,14 m - bewapening één 75 mm. kanon L/48 met 63 granaten - 1 machinegeweer MG 34, 7,92 mm. - max. bepantsering voor 80 mm., zijkanten en bovenkant 30 mm. - motor Maybach HL 120 TRM 12 cyl. V, luchtgekoeld 300 pk bij. 3000 omw / min - Max. snelheid 38 km/u - bereik 210 km.

IV号突撃砲

第2次大戦のドイツの名戦車、IV号戦車にはさまざまな改造車輛がありました、その中でも特に有名なものが、75mm砲を搭載したIV号突撃砲です。この戦車は、先のIII号突撃砲の上部構造とIV号戦車の車体下部との組み合わせから生み出されました。この構造は、戦力の低下した機甲師団に、より効果的な突撃砲を供給したいというグーデリアン将軍の提案に基づいてあみ出されたものでした。それぞれ異なった二つの構造物を適合させる為、いくつかの改造が行なわれました。また、他に防御力を向上させる目的で、追加の装甲板が備えられ、前部の装甲は50mmへと強化されました。さらにコンクリートのブロックさえ備え付けられていたのです。側面の防御能力を高める為には、シュルツェン（防弾板）が取り付けられ、多くの車輛には、ツィメリットコーティング（対磁気地雷保護処理）が施されました。IV号突撃砲の生産は、クルップ・グルーゾン製作所で1943年に開始され、1944年一貫まで続けられ、およそ1000輛が製造されました。IV号突撃砲は、主としてIII号突撃砲の代替として、突撃砲大隊へ配属され、すべての戦線で使用されました。特に、1944年にはイタリア及びフランス、東部戦線で活躍しました。

テクニカルデータ：乗員：4名 戦闘重量：23t 全長：6.90m 全幅：2.95m シュルツェン付3.40m 全高：2.14m 武装：48口径75mm砲×1 (弾薬63発) 7.92mm機銃MG34×1 最大装甲厚：前面80mm 側面30mm 上面30mm エンジン：マイバツハHL120TRM 12気筒 300馬力/3000rpm 最高速度：38km/h 行動距離：210km