



1:72

D-54

AB-212 'European Forces'

G8. The Bell 212 (also known as the Twin Two-Twelve) is a two-blade, twin-engine, medium helicopter that first flew in 1968. Originally manufactured by Bell Helicopter in Fort Worth, Texas, United States, production was moved to Mirabel, Quebec, Canada in 1988, along with all Bell commercial helicopter production after that plant opened in 1986. The 212 is marketed to civilian operators and has a fifteen-seat configuration, with one pilot and fourteen passengers. In cargo configuration the 212 has an internal capacity of 220 cu ft (6.23 m³). An external load of up to 5,000 lb (2,268 kg) can be carried. Development Based on the stretched fuselage Bell 205, the Bell 212 was originally developed for the Canadian Forces as the CH-1N and later redesignated as the CH-135. The Canadian Forces took delivery of 50 starting in May 1971. At the same time the United States military services ordered 294 Bell 212s under the designation UH-1N. German Bell 212 used as air ambulance by the Ministry of the Interior. By 1971 the 212 had been developed for commercial applications. Among the earliest uses of the 212 in civil aviation was by Helicopter Service AS of Norway to be used in support of offshore oil rigs. Today the 212 can be found used in logging operations, maritime rescue and resupply in the Arctic on the Distant Early Warning Line or North Warning System. The 212's main rotor is powered by a Pratt & Whitney Canada PT6T-3 Twin-Pac made up of two coupled PT6 power turbines driving a common gearbox. They are capable of producing up to 1,800 shp (1,342 kW). Should one engine fail the remaining engine can deliver 900 shp (671 kW) for 30 minutes, or 765 shp (571 kW) continuously, enabling the 212 to maintain cruise performance at maximum weight. Early 212s configured with an Instrument Flight Rules (IFR) instrument package were required to have a large and very obvious fin attached to the roof of the aircraft, above and slightly behind the cockpit. This fin was initially determined necessary to alter the turning performance of the aircraft during complex instrument flight maneuvers, but is no longer required due to revised stipulations of the type certificate. Many aircraft still fly with the modification. In 1979, with the purchase of eight by the Civil Air Authority, the 212 became the first U.S. helicopter sold in the People's Republic of China. Bell developed the Model 212 further with the Bell 412; the major difference being the composite four-blade main rotor. The last Bell 212 was delivered in 1998. Variants Bell Model 212 - Bell Helicopters company designation for the UH-1N, Twin Two-Twelve - Civil utility transport version. It can carry up to 14 passengers. Agusta-Bell AB 212 - Civil or military utility transport version. Built under license in Italy by Agusta. Agusta-Bell AB 212ASW - Anti-Submarine Warfare variant of AB 212. Bell Model 412 - Bell 212 with a four-bladed semi-rigid rotor system. Eagle 212 Single - Single engine variant with a Lycoming T53-17 or T53-BCV engine produced by Eagle Copters of Calgary, Alberta, Canada. Specifications (Bell 212) General characteristics Crew: 1 (two for IFR operation). Capacity: 14. Length: 57 ft 1.68 in (17.43 m). Rotor diameter: 48 ft (14.64 m). Height: 12 ft 6.83 in (3.83 m). Disc area: 1,809.5 ft² (168.3 m²). Empty weight: 6,529.4 lb (2961.7 kg). Max. takeoff weight: 11,200 lb (5,080 kg). Powerplant: 1 × Pratt & Whitney Canada PT6T-3 or -3B turboshaft twin pack, 1,800 shp (1,342 kW). Performance Never exceed speed: 120 knots (138 mph, 223 km/h). Maximum speed: 120 knots (138 mph, 223 km/h). Cruise-Cruise speed: 100 knots (115 mph, 186 km/h). Range: 237 nm (439 km). Service ceiling: 17,400 ft (5,305 m). Rate of climb: 1,745 ft/min (532 m/min). Disc loading: 6.19 lb/ft² (30.22 kg/m²).
-

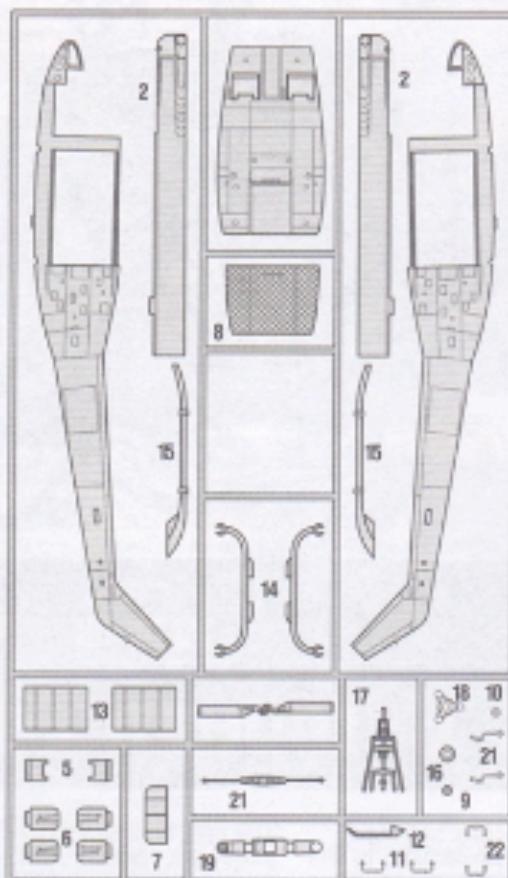
D. Die Bell 212 ist ein Mehrzweckhubschrauber des Unternehmens Bell Helicopter Textron Inc., dessen militärische Variante auch Twin-Huey genannt und als Bordhubschrauber eingesetzt wird. Der Erstflug des Hubschraubers erfolgte im April 1969 und 1971 begann die Serienauslieferung. Ab 1988 verlagerte Bell die Produktion nach Kanada. Die militärische Variante des Bell 212 erhält die Bezeichnung UH-1N Iroquois oder alternativ Twin Huey. Der Hubschrauber wird besonders von staatlichen Stellen für Aufgaben wie Luftrettungs- und Polizei-Missionen eingesetzt. So steht die Bell 212 (die als AB 212 in Lizenz von dem Unternehmen Agusta in Italien gefertigt wurde) beispielsweise beim österreichischen Bundesheer schon längere Zeit als mittlerer Transporthubschrauber für verschiedene Aufgaben im Einsatz. Agusta produzierte auch eine spezielle U-Jagd-Version des Hubschraubers. Der deutsche Bundesgrenzschutz und dessen Nachfolgeorganisation, die Bundespolizei sowie das deutsche Bundesministerium des Innern sind weitere Einrichtungen, die Hubschrauber des Typs Bell 212 verwenden. Insgesamt steht der Hubschrauber in mehr als 30 Ländern im Einsatz. Beschreibung Wie die UH-1D wird die Bell 212 mit Zweiblattrotor produziert; im Gegensatz zur Bell UH-1D ist der Heckrotor jedoch auf der rechten Seite des Heckauslegers montiert, obwohl der Hauptrotor nach links dreht. Anders als die UH-1, die über nur eine Turbine verfügt, wurde die Bell 212 mit zwei Triebwerken versehen, die merklich erhöhte Leistungsvorräte bieten. Gleich geblieben sind Angaben der deutschen Bundespolizei zufolge die Maximalgeschwindigkeit und die Reisegeschwindigkeit der Bell 212 im Vergleich zur Bell UH-1D. Die nachflugtauglichen Versionen sind mit einem Radarsystem im Bug ausgestattet. Technische Daten: Kenngröße: Daten: Besatzung: 1-2, Passagiere: 13-16, Länge: 17,43 m, Rumpflänge: 12,92 m, Hauptrotordurchmesser: 14,46 m, Höhe: 3,83 m, Nutzlast: 2119 kg, Leermasse: 2961 kg, Startmasse: 5080 kg, Reisegeschwindigkeit: 186 km/h, Höchstgeschwindigkeit: 240 km/h, Dienstgipfelhöhe: 6100 m, Reichweite: 440 km, Triebwerke: zwei Wellenturbinen Pratt & Whitney Canada PT6T-3B mit je 671 kW Leistung.

Esp. El Bell 212 Twin Huey (también conocido como Twin Two-Twelve) es un helicóptero de transporte de tamaño medio, bimotor y con rotor principal de dos palas, derivado del Bell 204/205, para ser empleado en actividades civiles y militares. El Bell 212 se fabricó en las instalaciones de la compañía estadounidense Bell Helicopter en Fort Worth, Texas, aunque en 1988 la producción se trasladó a Mirabel, Quebec, Canadá. Se produjo una versión derivada del Bell 212 para el mercado militar, conocida como Bell UH-1N Iroquois. Asimismo, el Bell 212 se produjo bajo licencia en Italia, por la compañía Agusta, siendo conocidos estos ejemplares como Agusta-Bell AB 212. Variantes Bell Model 212. Designación de la compañía Bell Helicopters para el UH-1N Twin Two-Twelve. Versión de transporte utilitario para uso civil. Puede transportar un máximo de 14 pasajeros. Agusta-Bell AB 212 Versión de transporte utilitario para uso civil o militar. Construido bajo licencia en Italia por Agusta. Agusta-Bell AB 212EW. Versión de guerra electrónica para Turquía. Agusta-Bell AB 212ASW Versión de guerra antisubmarina y guerra antisuperficie del helicóptero AB 212. Operado por la Marina de Italia, la Armada de Venezuela, la Marina de Grecia y la Marina de Guerra Peruana. Bell Model 412. Bell 212 con sistema de rotor semi-rígido con cuatro palas. Ón: 1 piloto (2 para vuelo IFR). Capacidad: 14 personas, o carga equivalente. Longitud: 17,43 m. Diámetro rotor principal: 14,6 m. Altura: 3,83 m. Área circular: 168 m². Peso vacío:

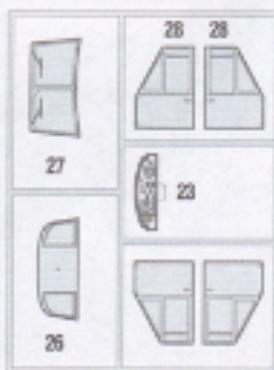
GB.Numbering of parts • D.Numerierung von Teilen PL.Numeracja części • F.la Numérotation des pièces • CZ.Císlování dílů • RUS.Нумерация частей

(A)

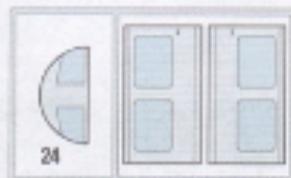
ESP.Numeración de las piezas
POR.Numeração das peças
I.Numerazione delle parti
S.Numrering av delar
FIN.Numerointi osien
DEN.Nummerering af dele
NOR.Nummerering av deler
GR.H αριθμηση των τμημάτων
TUR.Parçaların Numaralandırma
H.Számozása alkatrészek
SK.Císlovanie dielov
Rum.Numerotarea pieselor
BUL.Номериране на части
UA.Нумерація частин



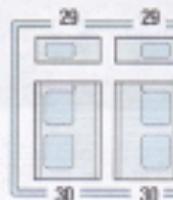
(D)



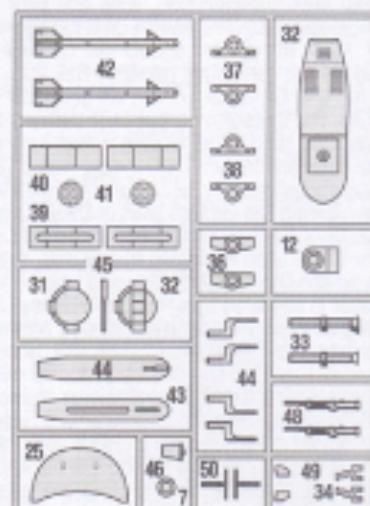
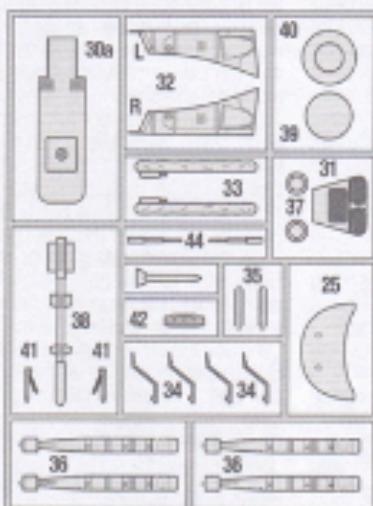
(E)



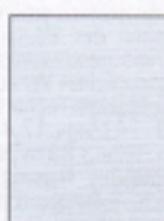
(F)



(B)



(C)



Parts not used
Nicht benötigte Teile
Elementy niepotrzebne
Pièces non utilisées
Niet benodigde onderdelen
Piezas no necesarias
Piezas não utilizadas
Pard non usate
Inte använda delar
Tärpvetanat osar
Ikke nødvendige dele
Dele som ikke er nødvendige
Неиспользованные детали
и/или предложена в альтернативе
Герметичные пасы
Непотребні ділly
Nel nem használ
Není používáno
Pieza de schimb care nu sunt folosite
Части, която не се използват
Частини не використовується

UK: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

DE: Beilegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagenbeiben halten.

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i nie ją stawać do wglądu.

FR: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houch u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunta.

I: Seguire le avvertenze di sicurezza allegate e tenerle a portata di mano.

P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Bevara bifogad säkerhetshetsinstruktion och håll den i beredskap.

DK: Huzimoja je slijedi obvezni varnostni.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærværelsen.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetsstekst klar til bruk.

RU: Соблюдайте приведенный текст по технике безопасности, храните его в легко доступном месте.

GR: Εκρειτε τη συχνήγεια υπόδειξη εποφέλου και απόλυτης της ποιότητας για τη δύνατη πολτών σας.

TR: Električ güçverili tıbbi malzemelerin dikkate alınması, bakılabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.

CZ: Objeťte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa felhasználás előtt.

SL: Prilожено varnostna navodila izvajajte in jih hraničte na vsem dostopnem mestu.

Rum: Vă rugăm să rețineți sfaturi de siguranță incluse și păstrați în condiții de siguranță pentru referință ulterioară.

BUL: Моля, обрнете внимание на приложената съвети за безопасност и се пази за по-късна отмяна.

UA: Зберіть узагальну, що додається рекомендації і безпеки та допримушатся безпечної для подальшого використання.

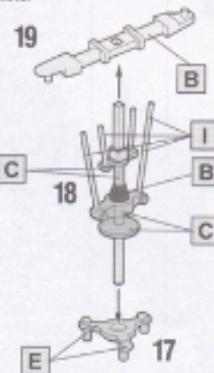
GB.Assembly instruction

- D.Montageanleitung
- PL.Instrukcja montazu
- F.Notice de montages
- Montážní návod
- Инструкция по монтажу

**1
STEP**

Main Rotor Assembly Montaż Wiertnika Głównego Zusammensetzung der Hauptrotor Ensemble du Rotor Principal Montaje del Rotór

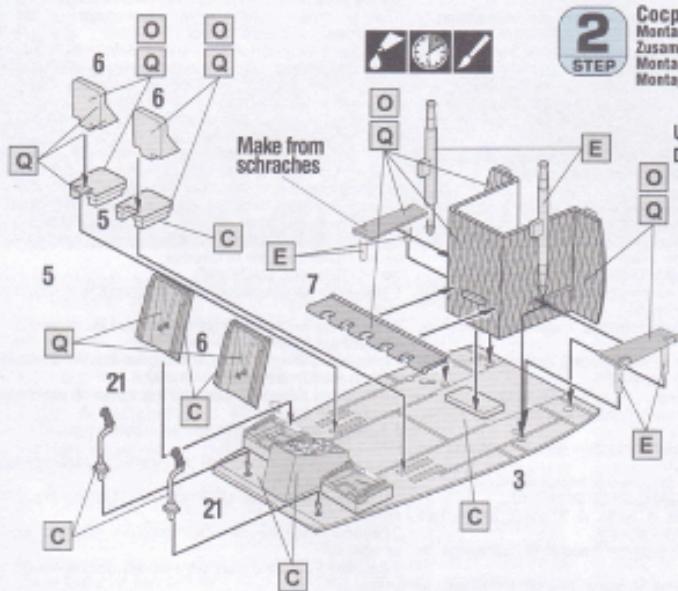
Number of working steps.
Anzahl der Arbeitsstufen
Liczba operacji
Nombre d'étapes de travail
Hét aantal bewerkstappen
Número de operaciones de trabajo
Número de etapas de trabalho
Número di passaggi
Antall arbeidsmoment
Tydsviheden lukumäärä
Antall arbeidsstopp
Antall arbeidsstopp
Konveksco prepragač
предпосыпка для сборки
Is sahəfəminə sezer
Počet pracovných operací
a munkafolyamnak száma
Število karakla iniciranje
Numbri de étape de l'assem
Брой работни стапки
Кількість робочих кроків



UK.Allow the parts to dry.
Bauteile trocken lassen.
Pozostawiać do wyschnięcia.
Lasers sécher les pièces.
Odcedleni latac drogan.
Dejar secar las piezas.
Deljar secar os componentes.
Far asciugare i componenti.
anna estea la suavizare.
La defene torke.
Lad komponenterne tørre.
Ud tiliggelæsne forsigtigt.
Дозволите частите да изсъхнат.
Актуално да јаја тоја и да се сушат.
Yapılış periyodu kontrollü bir şekilde.
Jednostavno dily nedelite zaschnuo.
Alkancásokat hogyan száradni.
Poste da vestem dei posadjo.
Se losa să se ia aceste piese.
Составете части да изсъхнат.
Доведи линзовите частици.

**2
STEP**

Cockpit Assembly Montaż Kabiny Pilota Zusammensetzung der Sitz Montage l' Posto del Pilotaggio Montaje de la Cabina



USAF D-HBZS

Glue
Kleben
Przykleić
Coller
Lijmen
Engomar
Colar
Incolare
Lijmas
Limas
Um
Kreis-
szálküz
Yapıştırma
Lepti
ragazzarsi
Lepti
Lipici
nemello
ksiazk

Saak and apply decals.
Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen.
Znijekczyk wodzic a niesiecie naklejka.
Visueller et appliquer les éclatcomates.
Transfer in water even lieten wiken en aanbrengen.
Remanya y aplicar las calcomanias.
Por de incho em agua e aplicar o decalque.
Immergere in acqua ed applicare decalcomanie.
Blöt och fäst dekalerna.
Kostuta silikonowa naklejka ja jestu pastilken.
Fukt motivet i varmt vann og få det over på modellen.
Dyppe bildet i varmt vann og sett det på.
Перевозяйте, храните и используйте в качествѣ
документа при получении и доставке по
штампованной складской наклейки.
Obriški narediti ve vodo a umjeti.
a matricat vlečen balzalni és felhelyezni.
Pestikat potegihi u vodo i vedo u zemlji narančeti.
Put Se innowie je se aplicir decalcomani.
BUL.Наклейка и прикрепите на винтаже.
UA Заклеїть і застегніть на винтаже.

**7
STEP**

Canopy Installation Zainstalowanie Odsłony Kabiny Einbau der Kabineindeck Instalación de la Ventilación Instalacion de la Base



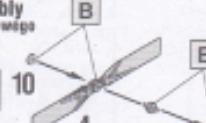
**5
STEP**

Fuselage Assembly Montaż Kadłuba Zusammensetzung der Rumpfhälften Fixation du fuselage

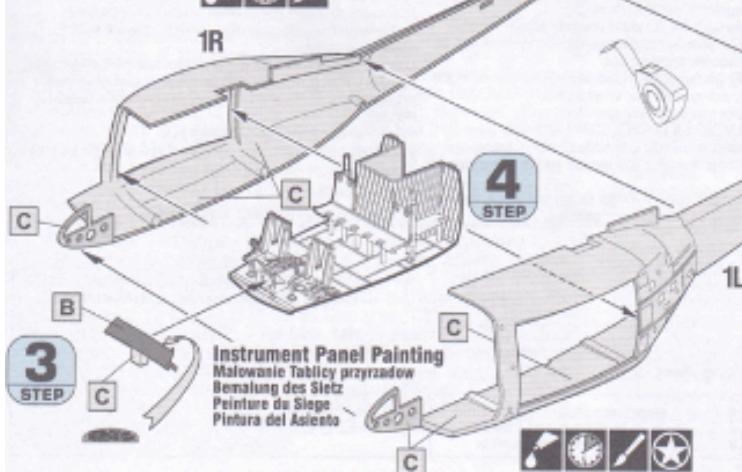


**6
STEP**

Tail Rotor Assembly Montaż Wiertnika Ogona Węgla Einbau der Heckrotor Fixation des tall Rotor

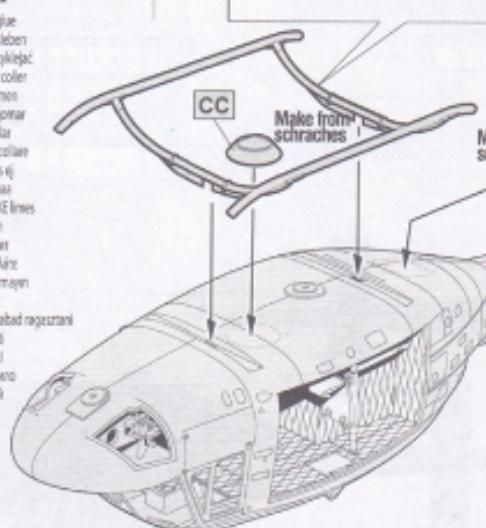


Don't glue
Nicht kleben
Nie przyklejać
Ne pas coller
Niet lijmen
No engomar
Não colar
Non incollare
Lijmas ej
Älä liimaa
Stål IKE fimes
like lim
Не клеят
յա չմին
Yapıştmayan
Nélejt
Nem szabad ragasztani
Ne lepő
Na lipici
Не склею



**3
STEP**

Instrument Panel Painting Malowanie Tablicy przyrządów Bemalung des Sitz Peinture du Siege Pintura del Asiento



Front Ski Mount Assembly Montaż Płoz Przednich Einbau der Bein-Schwanz Fixation des Largeur Tail

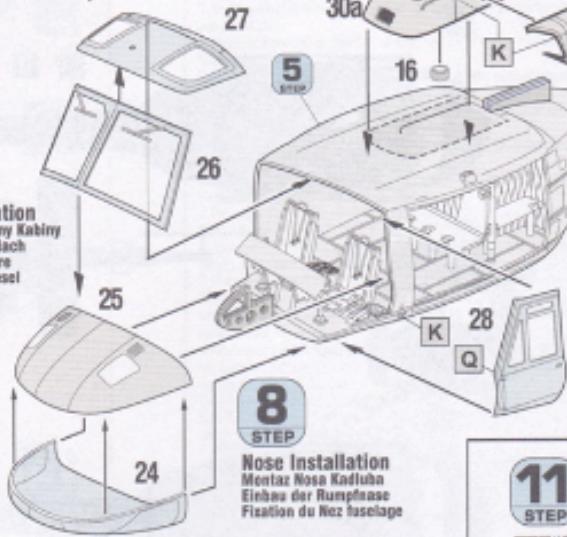
**12
STEP**



DEN.Samlevejledning
NOR.monteringsanvisning
GR.Οδηγίες συναρμολόγησης
TUR.Montaj talimat
H.Szerelési utasítás
SK.Montážny návod
Rum.Adunarea de instrucțiuni
BUL.Съзание инструкция
Інструкція по монтажу

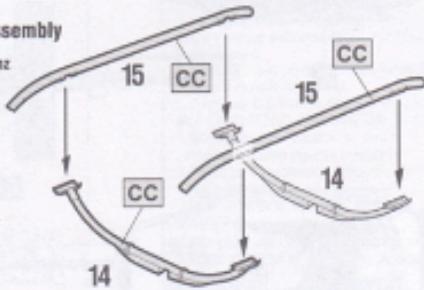
7 STEP

Canopy Installation
Zainstalowanie Ośniony Kabiny
Einbau der Kabinedach
Fixation de la Verrière
Instalación de la Dosel



Front Ski Mount Assembly
Montaż Płoz Przednich
Einbau der Bein-Schwanz
Fixation des Largeur Teil

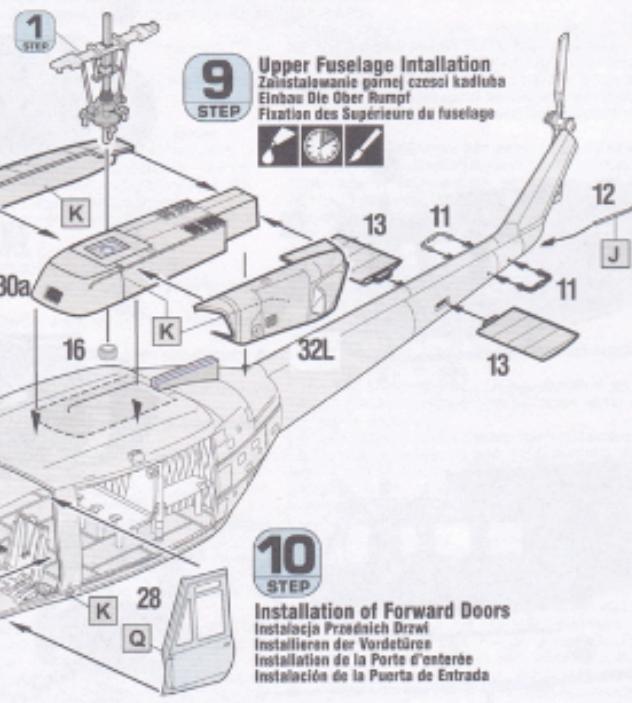
12 STEP



Attaching Fuselage Parts
Doklejanie detaili kadłuba
Anbringen von Rumpfteilen
Fixazione dei pezzi del fusolage
Fijación de piezas de fuselaje



13 STEP
Front Ski Mount Installation
Zainstalowanie Przedniego
Mocowania płoz
Einbau der Bein-Schwanz
Fixation des Largeur Teil



9 STEP

Upper Fuselage Installation
Zainstalowanie górnej części kadłuba
Einbau Die Ober Rumpf
Fixation des Supérieure du fuselage



10 STEP

Installation of Forward Doors
Instalacja Przednich Drzwi
Installieren der Vordertüren
Installation de la Porte d'entrée
Instalación de la Puerta de Entrada



11 STEP

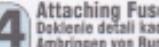
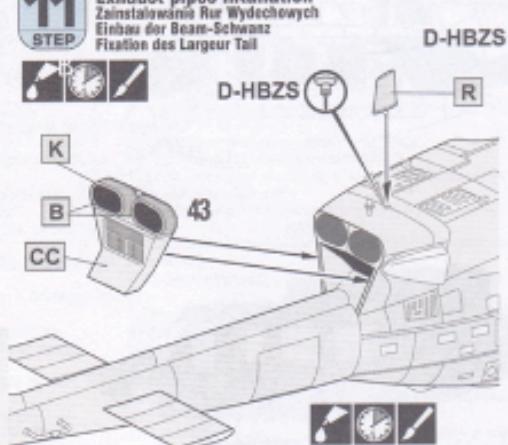
Exhaust pipes Installation
Zainstalowanie Rur Wydechowych
Einbau der Bein-Schwanz
Fixation des Largeur Tail



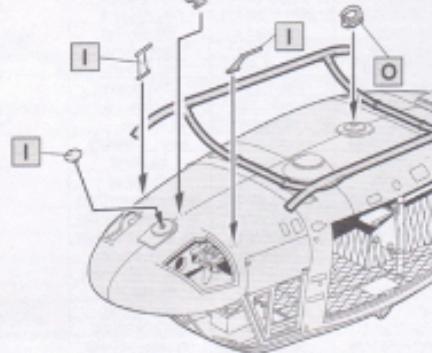
12 STEP
Detach with knife
Mit einem Messer abtrennen
Décoller avec couteau
Met een mesje afknippen
Separar con un cuchillo
Separare utilizzando una faccia
Staccare col coltellino
Stāķi los med kniv
Irsta veitellī
Ačiklēties ar knivem
Skjær av med en kniv
Otvoriti krovom
Desprindere pe un cuțit
Bir bıçak ile kesin
Odšķēķi pomoci nozīmē
Ist sagatāvēti levaskārti
Odšķēķi z sōrem
Desprindere cu cuțit
Otvorite krovom s nožem
Zvigni i s nožem

13 STEP
Allow the parts to dry
Bautelle trocken lassen
Posztawiać do wyschnięcia
Lasser secher les pièces
Oberdenken laten dragen
Dejar secar las piezas
Dejar secar os componentes
Far secugnari i componenti
anneta esien laikua
La deixar secar
Lad komponentene tørre
Låt byggedelarna torra
Давати детайлам висхувати
Aerofoil va trece cu o temperatură
Teji paralelini kavurma birkiniz
Jednotlivé čely nechte zaschnout
Akumulatori hagya száradni
Pustite da se sestavi i polispoljilo
Se levi sâ se usace piase
Ostatuecie krovom da uskocia
Dajte vse součtuvačnačka

14 STEP
D-HBZS



14 STEP
Attaching Fuselage Parts
Doklejanie detaili kadłuba
Anbringen von Rumpfteilen
Fixazione dei pezzi del fusolage
Fijación de piezas de fuselaje



4x

Number of working steps
Anzahl der Arbeitsgänge
Liczba operacji
Nombre d'étapes de travail
Het aantal bouwstappen
Número de operaciones de trabajo
Número de etapas de trabajo
Número di passaggi
Antal arbetsmoment
Työvaiheiden lukumäärä
Antall arbeidssteg
Antall arbeidssteg
Комплексно пререже
opříklad, novi kružnici
İç sefahatini
Počet pracovních operací
a montažofaktomat skříně
Število končic montaže
Numărul de etape de lucru
Število padom na stojan
Количина робочих кроків

15 STEP

Repeat same procedure on opposite side
Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen
Taki samy procedimento pozwolić po stronie przeciwnie
Opérate de la même façon sur l'autre face
Desfalteți în felul său pe partea opusă
Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto
Repita o mesmo procedimento utilizado no lado oposto
Stiera procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan
Tøl til samme teknologi som på den motsatte siden
Det samma tillämpade koden varit tillståndet
Det samma tillämpade gentogs på den motsatta sidan
Gjenta prosedyren på siden overfor

Повторите речю же в інструкції на противоположній бік з аналогічною таємною
Aby iżtemi karsili tanaka teknikayim
Stekljiv postup zopakujte na przeciwnie stronie
ugyanazt a folyamatot a szemben álló oldalon megjelenő oldalnak poronkíván a na szuproni stroni
Repetaj aceeași procedură pe partea opusă
Повторите същата процедура на противоположната страна

Povtorkn' tyu jenu we i nstruktsii na protilegashchiy stran
Повтори ту ж процедуру на противоположній стороні

file

bei abziehen

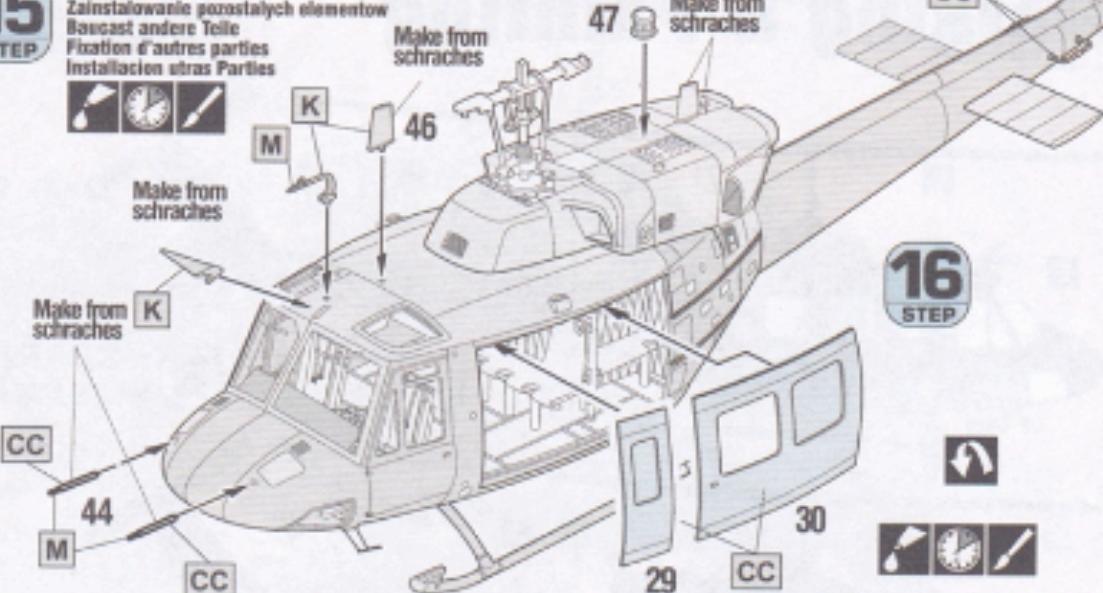


15
STEP
UK Allow the parts to dry
Bautelle trocken lassen
Przestawiać do wyschnięcia
Lassen sieher den piezas
Odredeleni laten drogen
Dejar secar las piezas
Deixar secar os componentes
Far essecarsi i componenti
anno esten bukuja
La deje se torke
Lad komponentene tørke
Lit byggdelen torke
Дать детали высушить
Averto po ratiq va perechudov
Үндірілген күндеңін біркөміз
Jednotlivé díly nechte zaschnout
Alkaliskelet hæggja skráðni
Putile da se salvan deli presutu
Se lasi sá se coche presue
Оставете частите да изсъхнат
Дајте високолуби частите

15 STEP

Various Parts Installation

Zainstalowanie pozostały elementów
Baucast andere Teile
Fixation d'autres parties
Instalación otras Partes



Make from schraches

Make from schraches

47 Make from schraches

Make from schraches

K

46

Make from schraches

K

16 STEP



17 STEP

Main Rotor Blades Installation

Zainstalowanie Lopat Wiertnika Głównego
Einbau der Hauptsrotorblätter
Installation la Pales du Rotor Principal



Number of working steps:

Anzahl der Arbeitsgänge:

Liczba operacji:

Nombre d'étapes de travail:

Het aantal bouwstappen:

Número de operaciones de trabajo:

Número de etapas de trabalho:

Número di passaggi:

Aantal arbeidsmoment:

Työvaiheiden lukumäärä:

Aantal arbeidsstappen:

Aantal arbeidsstap:

Konvencionalno preraziye:

средство; наука праца:

İş sahalarının sayısı:

Počet pracovních operací:

a munitionarynakat száma:

Savilla koskaa montaže:

Numărul de etape de lucru:

Etapă de lucru și numără:

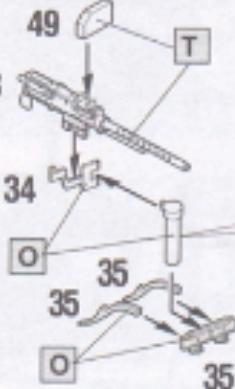
Klikudelje robocnih koraka:



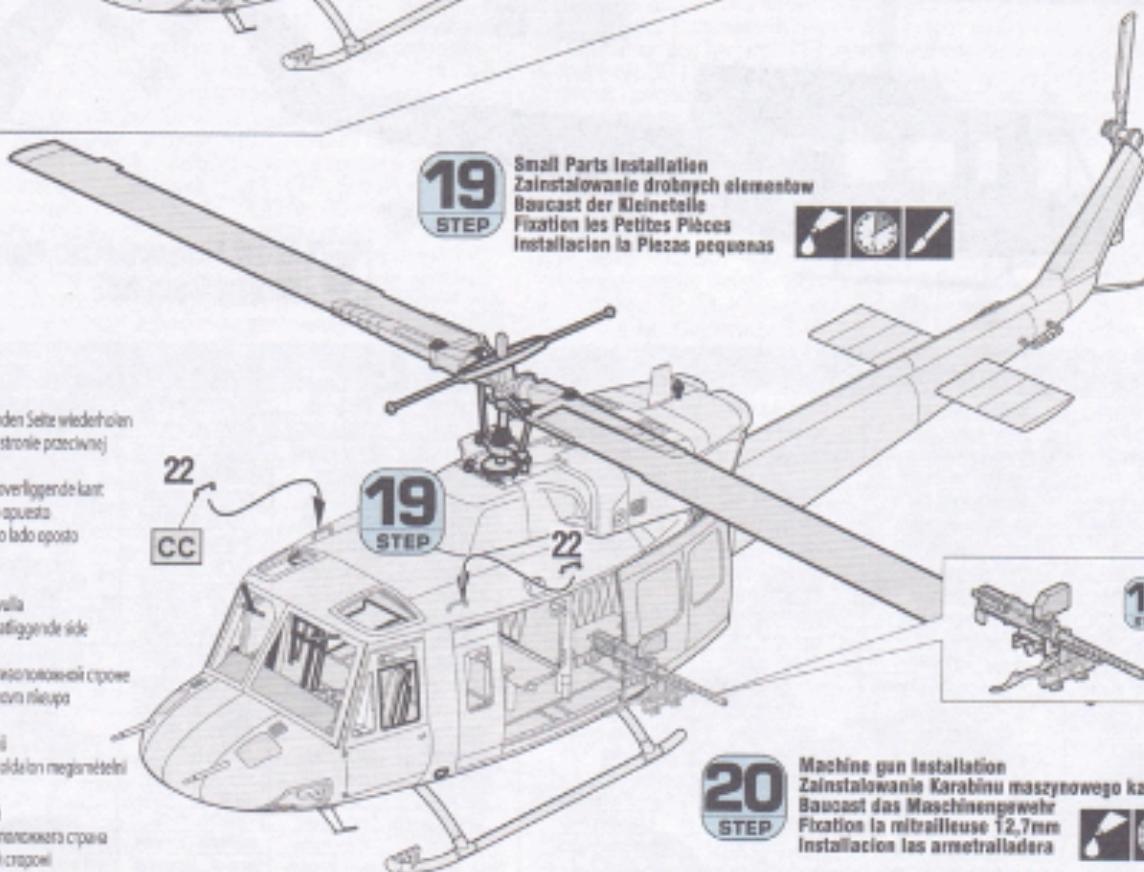
18 STEP

Armament Mount Assembly

Montaż Zasobnika Rakiet
Einbau der Cassetten
Fixation du Cassette



2x



19 STEP

Small Parts Installation

Zainstalowanie drobnych elementów
Baucast der Kleinteile
Fixation les Petites Pièces
Instalación la Piezas pequeñas



Repeat same procedure on opposite side:

Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Taki sam przekrój czynności powtarzać na stronie przeciwniej

Duplicer de la même façon sur l'autre face

Deszelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Tolita same toimintapide kuten vieressäsiä sivulla

Det samme arbejde gentages på den modsættende side

Gjenta prosedyren på siden tvers overfor

Повторять таку ж енергетичну на противоположній строні

членів. Без тут іншої діяльності отримувати після

Ан и ієлми карти таңдаулатын

Stejný postup započítat na protilehlé straně

ugyezzet a folyamatot a sajátban található oldalon megismételni

Ist postopek ponovit i na suprotni strani

Repetir la misma procedencia por parte opuesta

Повторите същата процедура на противоположната страна

Повтори ту и процедурата на противоположните страни

20 STEP

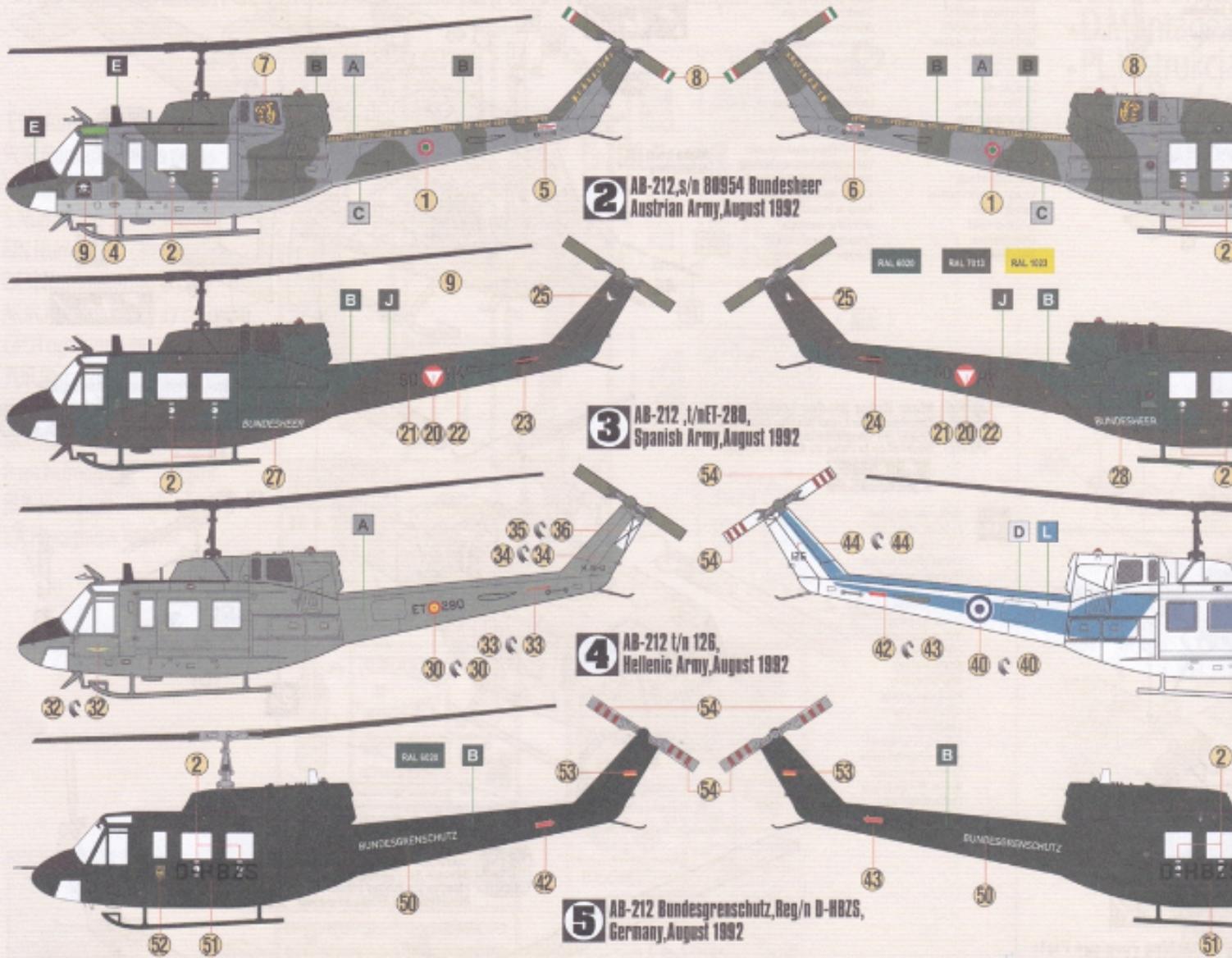
Machine gun Installation

Zainstalowanie Karabiny maszynowego kal.12,7mm
Baucast das Maschinengewehr
Fixation la mitrailleuse 12,7mm
Instalación las ametralladoras

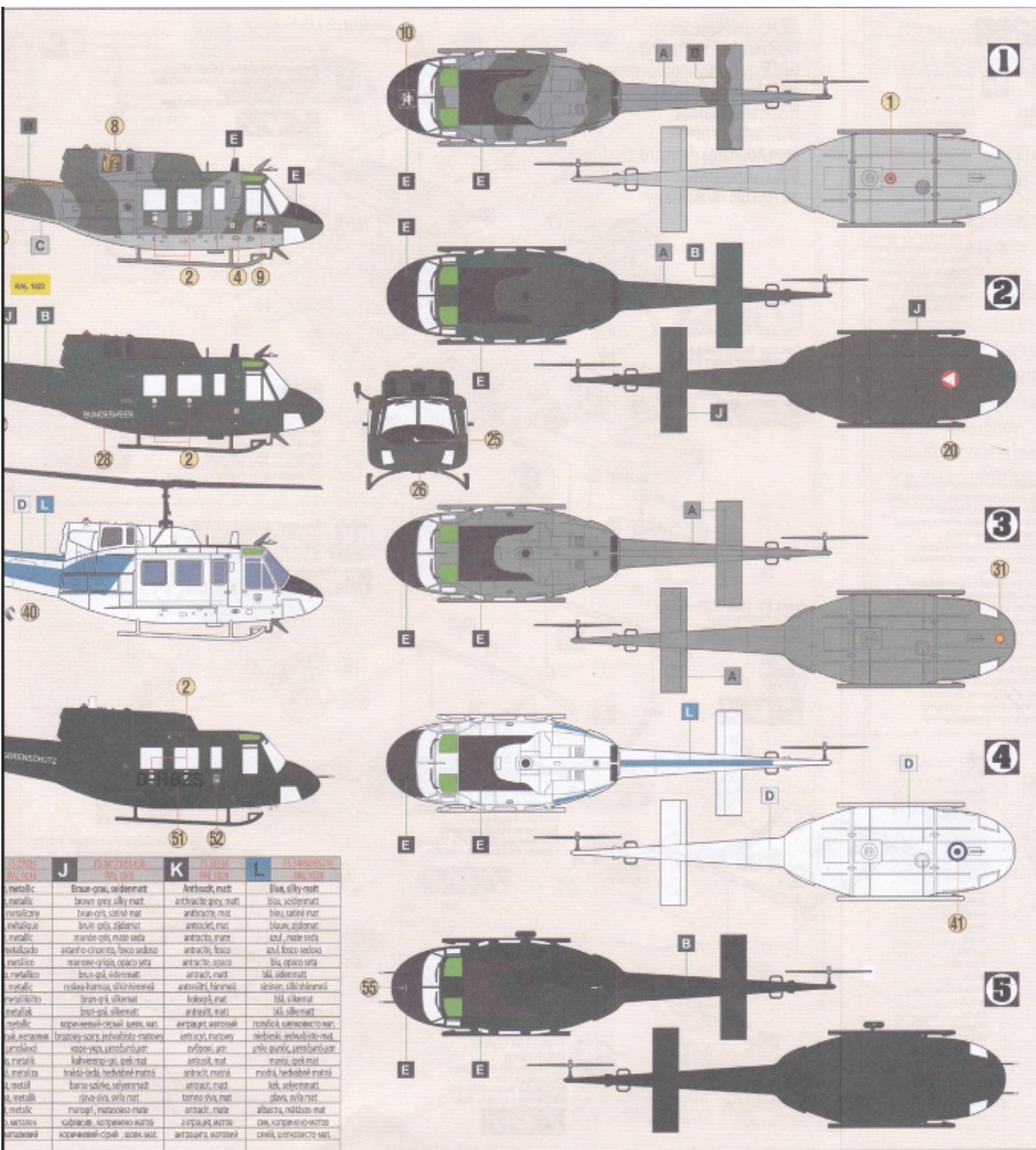


Marking & Painting

1 AB-212, s/n 80954,
Italian Army, August 1992



M	Federal Standard RAL Colors	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
G8	Required colours	Dark sea grey, matt	Dark green, matt	Light grey, glossy	White, matt	Black, matt	Aluminium, metallic	Oxide red Metal, metallic	Rust, matt	Silver, metallic	Brown-grau, seidenmatt	Arch	
D	Bundesfarben	Dunkelblaugrau, matt	grünlichblau, matt	gelbgrün, glänzend	weiß, matt	schwarz, matt	aluminium, metallic	oxidized metal, metallic	rust, matt	silver, metallic	brown-grey, satin matt	archae	
PL	Patrone-kolony	Grau-graugrün, matt	Graugrünblau, matt	hellgrün, hellgrün	hellgrün, matt	blau, matig	Aluminium, metallic	Metallowy szkliwiony, metaliczny	szkliwiony, matowy	szkliwiony, metaliczny	szary-grau, satyn mat	anti	
F	Polarne nécessaires	gris clair foncé, mat	vert foncé, mat	vert foncé brillant	bleu, mat	noir, mat	aluminium, metallic	metall cynk, metaliczny	szary, mat	szary, metaliczny	szary-grau, mat	anti	
NL	Benedictine kleuren	Donker olijf groen, mat	donkergroen, mat	lichtgroen, glanzend	blauw, mat	zwart, mat	aluminium, metallic	oxidized metal, metallic	roest, mat	zilver, metallic	mariné-oliv, mat	pedula	
ESP	Painturas necesarias	gris mate oscuro, mate	verde oscuro, mate	gris oscuro, brillante	azul, mat	negro, mat	aluminium, metallic	metal oxidado, metalizado	óxido, mat	plata, metalizado	estanho-chumbo, fosco sedoso	anti	
POR	Tintas necessárias	mat cinzento escuro, fosco	verde escuro, fosco	cinzento claro, brilhante	branca, fosco	prata, fosco	alumínio, metálico	metal oxidado, metálico	ferrugem, fosco	prata, metálico	marrom-oliva, opaco metá	anti	
DE	Farben notwendig	lacko olivengrau, matt	verde oliven, opaco	grün oliven, leuchtend	weiß, opaco	schwarz, opaco	aluminium, metálica	color nogueira, opaco	água, metálica	brun-gel, seidenmatt	anti		
S	Används färger	mörkolivgrön, matt	mörkgrön, matt	ljusgrön, matt	vit, matt	svart, matt	aluminium, metallic	oxidized metal, metallic	svart, matt	silver, metallic	rosa-oliv-harm, svart himmel	edessa	
FIN	Tavittavat värit	tummanvihreä, himmenn.	tummanvihreä, himmenn.	valkoinen, himmenn.	musta, himmenn.	musta, himmenn.	aluminiu, metallikko	hastapuna metalli, metallikko	ruske, himmenn.	hopea, metallikko	brun-grit, seidenmatt	lok	
DK	Da tingen følgende farver	Marke hvidgr., matt	markegrøn, matt	lysegrøn, skinnende	hvid, matt	sort, matt	aluminium, metallic	oxidized metal, metalk	rust, matt	svart, metallisk	brun-grit, silkebrett	anti	
NOR	Konvensjonelle farger	Marke grøn, matt	markegrøn, matt	lysegrøn, matt	hvit, matt	sort, matt	aluminium, metallic	oxidized metal, metall	rust, matt	svart, metallisk	brun-grit, silkebrett	anti	
RUS	Необходимые краски	тёмно-серо-зелёный матовый	тёмно-зелёный матовый	бледно-зелёный блестящий	белый, матовый	чёрный, матовый	алюминий, металлик	окислённое железо, металлик	окислённое железо, металлик	серебро, металлик	серебристый, блестящий	бронзово-серый, зеленовато-серый	антра
CA	Anteprima di colore	un gris olive, mat	un olive-olive, mat	un olive-olive, brillant	un blanc, mat	noir, mat	aluminium, metallic	oxydation d'acier, métallique	rouille, mat	argent, métallique	argent, métallique	cuivre-vert, un peu rouge, mat	cuiv
TUR	Geselli renkler	Koyu yeşil, mat	Koyu yeşil, mat	yeşil, parlak	yeşil, mat	siyah, mat	aluminium, metallic	oksid metal, metallik	pas rugin, mat	çinko, metallik	kahverengi-yeşil, pek mat	ant	
CZ	Prostřední barvy	tmavě modrá lesklá	tmavě modrá lesklá	tmavě zelená, lesklá	tmavá, matná	černá, matná	hliníková, metaliza	oxidovaný kov, metaliza	rostav, matná	stříbrná, metaliza	tmela-červená, nedobravé matné	ant	
H	Sztálfegyész színek	szürke-metálkék, mat	szürke-metálkék, mat	világoszöld, mat	fehér, mat	fehér, mat	aluminium, metall	oxidált fém, metall	rost, matná	ezüst, matná	szürke-zöld, teljesen mat	ant	
SK	Rozsúvacie farby	tmavomodrá, lesklá	tmavomodrá, lesklá	tmavomodrá, lesklá	biela, mat	čierna, mat	aluminium, metallic	zlepšená, metalická	stříbrná, mat	stříbrná, metalická	rôzne farby, sivá mat	tan	
RCM	Colours nécessaires	infiniment bleue, matte	vert-bleu, matte	vert-bleu, brillant	blanc, matte	noir, matte	aluminium, metallic	oxyde de fer, metallic	rouille, matte	argent, metallic	marquise, matissime-bleue	anti	
BG	Необходими цвята	тъмно синьо сиво, мат	тъмно синьо сиво, мат	светло синьо, сиво	бял, мат	черен, мат	алюминий, металлик	окислено желязо, металлик	желязни ржавчици, мат	сръбско, металлик	кафяво-сиво, сиво-мат	антра	
UA	Необходимі кольори	тамному синю сіру, матовий	тамно-синій матовий	тамно-синій, блакитний	білий, матовий	чорний, матовий	алюміній, металлик	окисленого металу, металлик	коричневий сірий, темно-мат	срібло, матовий	коричневий сірий, темно-мат	антра	



5D HK ET 280

5D HK ET 280

21 22 23 24 25 26 27



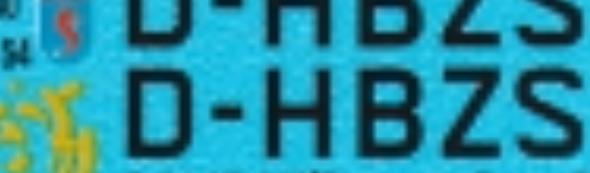
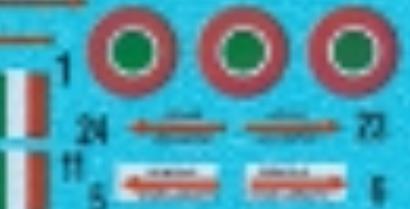
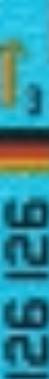
BUNDESGRENSCHUTZ

BRUNNEN VERLAG

BUNDESGRENSCHÜTZ
BUNDESMINISTERIUM DES INNERN

BRUNDESHEER

BUNDESHEER



H.16-0
H.16-0

D-HBZS
D-HBZS